

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



## 第2节 设置

1. 用户设置 ..... 33
2. 自定义设置(用户程序) ..... 34

## 第4章 自诊自检功能

### 第1节 自检功能(模拟代码)

1. 操作程序和操作 ..... 39
2. 模拟代码表 ..... 43
3. 模拟代码详解 ..... 49

### 第2节 自诊功能(故障代码)

1. 故障代码一览表 ..... 64
2. 故障代码详解及排除 ..... 66

### 第3节 用户程序

1. 用户程序进入方式 ..... 78
2. 用户程序设定内容 ..... 78
3. 常用程序 ..... 79
4. 复印机功能设定程序 ..... 80
5. 打印机功能设定程序 ..... 81
6. 网络扫描仪功能设定程序 ..... 81

## 第5章 故障处理

### 第1节 故障排除

1. 机器/复印故障 ..... 82
2. 打印故障 ..... 84

### 第2节 清除卡纸

1. SPF中卡纸 ..... 87
2. 手送纸盒中卡纸 ..... 87
3. 机器中卡纸 ..... 88
4. 上纸盒卡纸 ..... 89
5. 下纸盒卡纸 ..... 89

### 第3节 常规维护

1. 检查总输出计数 ..... 90
2. 检查墨粉余量 ..... 90
3. 保养表 ..... 91
4. 计数器清除 ..... 91
5. 清洁充电刷 ..... 92
6. 更换墨粉盒 ..... 93
7. 清洁原稿台和 SPF/文档盖板 ..... 94

## 第1章 整机概述

### 第1节 机型介绍

#### 1. 主要特点

18/20系列数码复印机具有以下共性特点

##### 1-1、高速激光复印

- 首张复印时间短。18系列只需4.8秒,20系列只需7.2秒。
- 复印速度从18张~27张,适合商用,提供很高的工作效率。

##### 1-2、高质量数码图像

- 600dpi高质量复印。
- 可使用自动浓度控制选择两个模式,选择“手动”用于纯文本原稿,选择“照片”用于相片复印。每个模式有5个浓度。
- 照片模式用于清晰复印诸如黑白照片和彩色照片等精细半色调原稿图像。

##### 1-3、增强复印功能

- 在25%~400%之间变焦复印。
- 最大复印份数999份。
- 用户程序可以自定义机器的设置和管理方案,通过启用审计模式可以控制对机器的访问。

##### 1-4、一次扫描多次复印

- 机器装有缓存,从而实现只扫描原稿一次就可以制作最多999份复印件。

##### 1-5、激光打印机功能

- 安装相配套的打印机驱动程序以后,可将机器作为打印机使用。

##### 1-6、环保和人性化设计

- 在不使用机器时,预热和自动关闭电源模式可以有效减少电源消耗。
- 机器整体设计中,无论是操作面板的高度,还是操作键的外形,都无不包含人性化设计,以便于更多用户使用。

### 2. 维修手册注释

#### 2-1、手册说明

- 18系列包括AR2818/2820/M160/W9218等机型;20系列包括AR235/255/275/276/M205等机型。
- 本维修手册性能部分以18系列为主进行介绍,其它标注不同点。
- 本维修手册结构和故障排除部分以20系列为主进行介绍,完全覆盖18系列。

#### 2-2、警告

- 1) 确信机器使用单独电源并符合规定电压和电流要求。
- 2) 有可靠的接地。
- 3) 在工作中出现异常烟雾或异常气味,应立即拔下电源插头。
- 4) 不要损坏电源线。
- 5) 电源线应远离热源。
- 6) 机器内部不能用水擦洗。
- 7) 不要用湿手或沾油的手去触摸电源开关。

### 2-2、预防措施

- 1) 进行维修时, 脱开电源插头, 打印机电缆, 网络连接线和电话线。
- 2) 机器内部有一个高温区域, 机器内部有一个高压部件, 维修时应特别注意。
- 3) 不要脱开激光装置, 不要挪动 PWB 或电子部件。
- 5) 机器运行时, 不要将手伸入机内, 挤压皮带, 齿轮和驱动部件。

### 2-3、安装地点

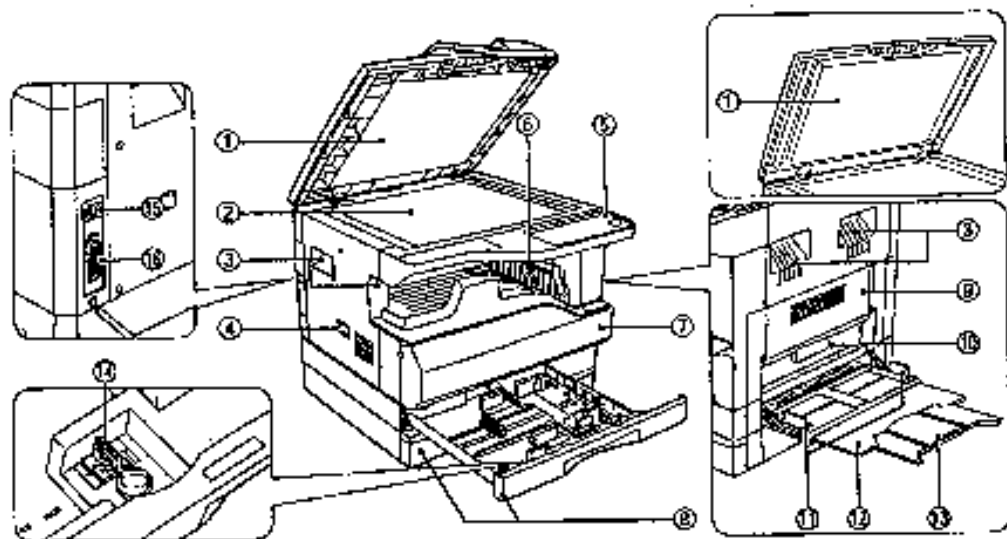
机器不要安装在下列地方。

- |                  |              |
|------------------|--------------|
| 1) 高温高湿、低温低湿的地方。 | 5) 有化学气体的地方。 |
| 2) 剧烈振动的地方。      | 6) 灰尘较多的地方。  |
| 3) 通讯不良的地方。      | 7) 靠近墙。      |
| 4) 直接光照的地方。      | 8) 移动和倾斜的地方。 |

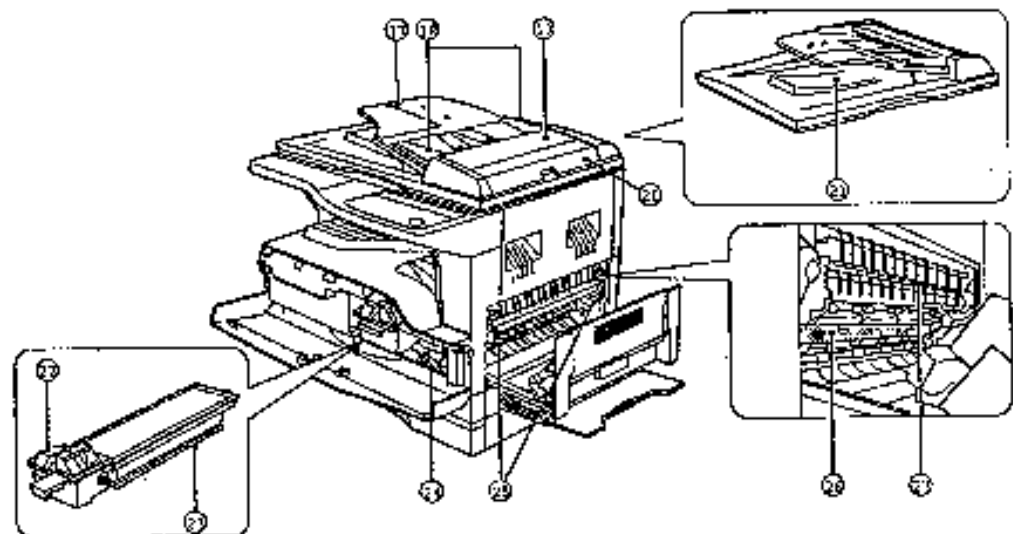
## 第 2 节 系统配置

### 1、18 系列

#### 1-1、外部结构图



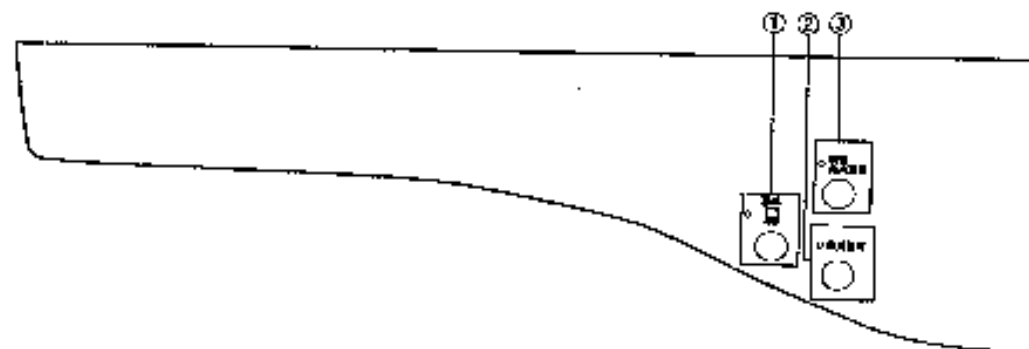
序号	名称	功能	序号	名称	功能
1	送稿器盖板	打开以后从原稿台进行复印	9	侧盖板	清除卡纸或进行维护
2	原稿台	正面放置原稿	10	侧盖板把手	按住以后打开侧盖板
3	把手	用于搬动机器	11	手送纸盒盖板	调整纸张宽度
4	电源开关	打开或关闭电源	12	手送纸盘	特殊纸的输送
5	操作面板	操作键盘和指示灯	13	手送扩展托盘	大尺寸手送复印
6	接纸盘	接收复印件和打印物	14	充电辊清洁器	用于清洁转印充电刷
7	前盖板	打开清除卡纸或进行维护	15	USB 1.1 接口	连接计算机
8	纸盒	250 张纸盒			



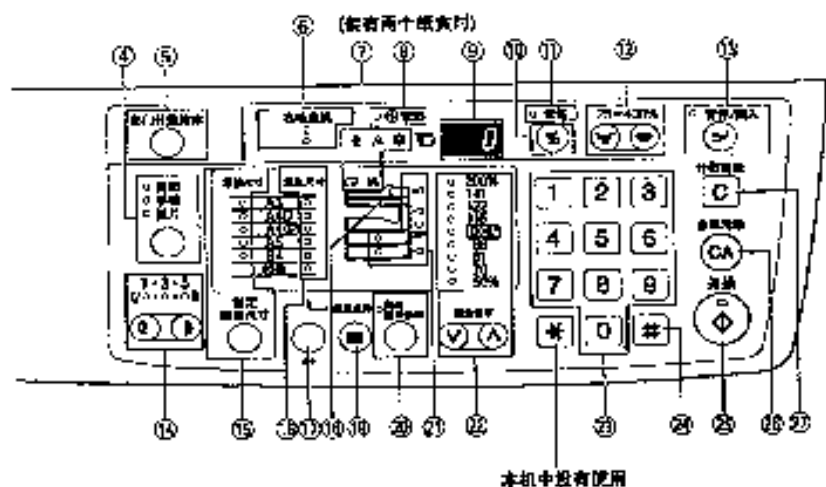
序号	名称	功能	序号	名称	功能
16	并行接口	连接计算机	22	墨粉盒控制杆	锁定或释放墨粉盒
17	送稿器托盘	放置原稿, 最多 40 页	23	墨粉盒	存放墨粉
18	原稿导板	根据原稿调整尺寸	24	滚筒旋钮	旋转以后清除卡纸
19	送稿导板盖板	打开清除卡住的原稿	25	定影组件释放键	按下此键清除组件内卡纸
20	右侧盖板	打开清除卡住的原稿	26	感光鼓	形成复印图像
21	输出区域	复印以后原稿输出到这里	27	定影组件纸导板	打开后清除卡纸

备注: 17~21 项是安装 SPF 以后。

#### 1-2、操作面板



序号	名称	功能
1	双页指示灯	按下以后进行联机或脱机的切换, 联机时指示灯点亮。
2	双页指示灯	用于将两页原稿复印到一页纸上。
3	横竖变焦键	按下以后可单独更改纵向或纵向的复印倍率。

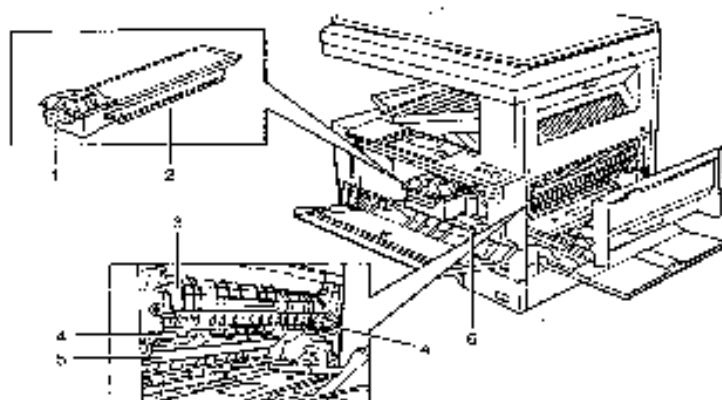


序号	名称	功能
4	自动/手动/照片键	用于选择浓度模式：“自动”、“手动”、“照片”。
5	停止/计数结束键	关闭一个已打开的计数器。
6	自动选纸指示灯	根据原稿尺寸和复印倍率自动选择纸卷。
7	警告指示灯	
8	节电模式指示灯	机器处于电源节省模式时指示灯点亮。
9	显示器	显示复印数量、倍率、用户程序功能和设置代码及错误代码。
10	复印倍率显示器	机器空闲时按住此键显示复印倍率。
11	变焦指示灯	设置变焦倍率时点亮。
12	变焦键	在 25% 到 400% 之间以 1% 增量选择放大或缩小复印倍率。
13	否/纸插入键	中断复印任务。
14	浓度或加深键	调整复印浓度水平。
15	指定原稿尺寸键/灯	用于指定原稿尺寸，选择的尺寸指示灯会点亮。
16	纸张尺寸指示灯	选择纸张后指示灯点亮。
17	纸张尺寸设置键	设置纸盒内的纸张尺寸。
18	SDF 指示灯	原稿放置于送稿器托盘中时指示灯点亮。
19	纸盘选择键	用于手动选择纸盘。
20	自动选择倍率键	按下以后自动选择复印倍率。
21	纸盘/卡纸位置指示灯	指示灯 (○) 表明了选定的送纸位置。 闪烁的红色指示灯 (●) 表明卡纸的大体位置。
22	固定倍率选择键	用于选择预设的缩小/放大复印倍率。

序号	名称	功能
23	数字键	用于选择需要的复印数量或输入用户程序。要显示机器输出的总数，按住 [0] 键。
24	[#] 键	用于检查总的复印数量。
25	开始键	按下后开始复印，也可以用于退出“自动关闭电源”模式（见用户程序）。指示灯亮起后才能进行复印。
26	关机清除键	清除所以选择的设置，恢复机器的初始设置。
27	计数清除键	清除复印数量或结束复印。

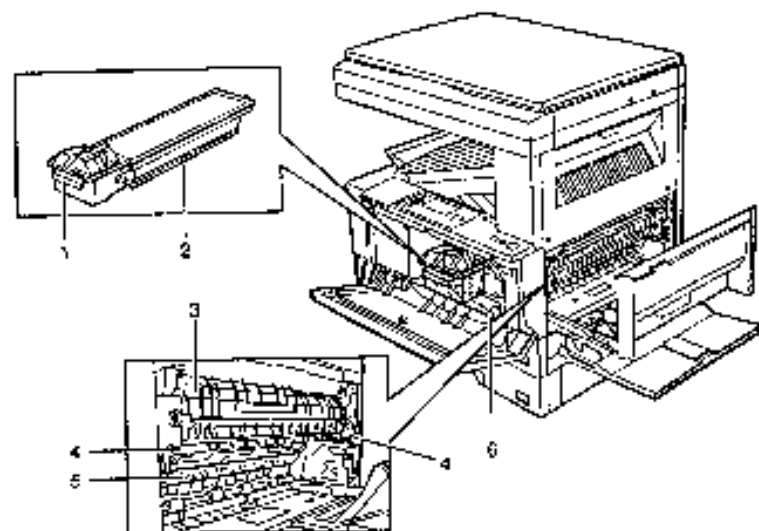
## 2、20 系列 (23/25/26/27 机型)

### 2-1、外观



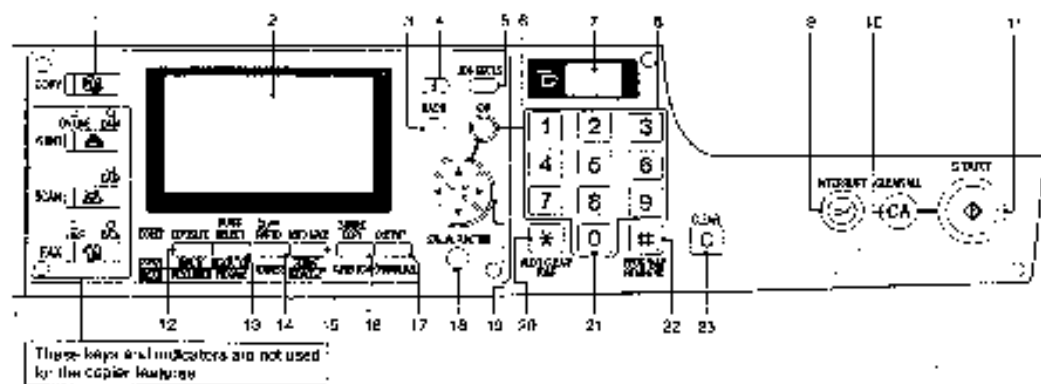
序号	名称	功能/操作
1	盖板 (光学)	放置原稿，在开始复印前关闭盖板。
2	接纸盘	接收复印件。
3	前盖	打开，排除卡纸和进行机器维护。
4	纸盒	每个纸盒可存放 500 张复印纸。
5	电源开关	接通/关闭机器。
6	移动用把手	用来移动机器。
7	操作面板	所有的控制和操作指令。
8	原稿台	放置原稿。
9	上出口后盖	打开后，排除光学部卡纸时。
10	边盖	打开后排除卡纸。
11	边盖把手	抬起和压下来打开/关闭边盖。
12	旁路纸盘导板	放置复印纸。
13	旁路纸盘	特殊纸和复印纸手送供纸。
14	加长托盘	打开后可放置大规格复印纸。

2-2、内部



序号	名称	功能/操作
1	墨粉瓶释放杆	用于锁定墨粉组件
2	墨粉组件	供粉
3	纸导板	打开后排除卡纸
4	定形组件释放杆	压下后排除卡纸
5	制转动纸	转动排除卡纸
6	纸筒送纸	输送纸张

2-3、操作面板

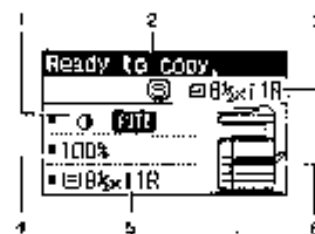


These keys and indicators are not used by the copier keypad

序号	名称	功能/操作
1	复印键和显示	选择复印方式 按下并保持, 可显示所有输出计数, 纸的数量显示
2	显示屏	显示操作信息
3	返回键	显示以前的屏幕菜单
4	信息/资料键	显示详细的信息
5	工作方式键	检查所设置的功能或预置工作输出状态
6	OK 键	登记所选择的设置
7	复印数量显示器	显示多份复印数量和机器代码
8	数字键	输入复印数量和各种指令
9	插入键和显示	插入一个复印动作
10	清除键	清除所有的设置
11	开始键和显示	键显示亮时, 可以复印, 按下开始后进行复印操作
12	曝光键	用于选择曝光方式: 自动, 文本, 文本/照片, 照片或超细照片
13	纸选择键	用于手动供纸选择
14	复印倍率键	选择缩小或放大复印倍率
15	自动图像键	自动选择复印倍率
16	双面复印键	选择1面到1面, 1面到2面, 2面到1面, 或2面到2面方式
17	输出键	选择分页, 按类分页或按页分页方式
18	特殊功能键	选择特殊功能
19	箭头键	移动光标 [↑] [↓] [←] [→]
20	检查键	关闭一个打开客户 (户头)
21	零键	数字 "0"
22	程序/读键	选择 "存储器" 方式; 完成原稿扫描和开始复印
23	清除键	清除复印数量显示或设置

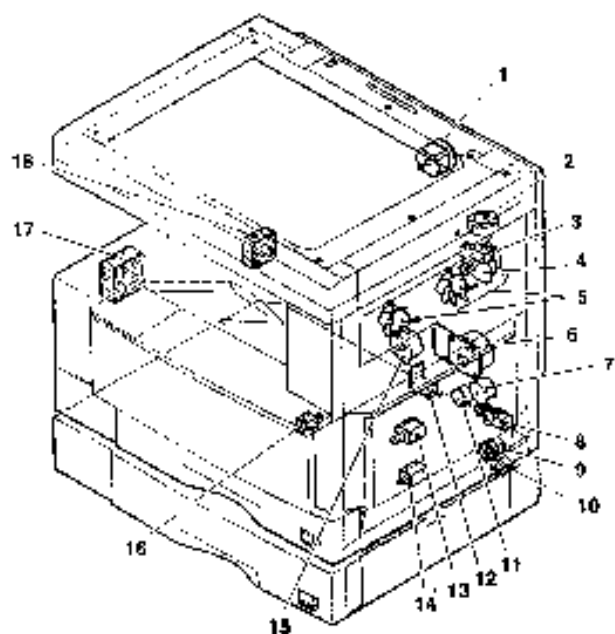
2-4、LCD板

序号	名称	功能/操作
1	曝光显示	显示设定的曝光方式
2	信息显示	显示机器和操作状态
3	原稿尺寸显示	原稿尺寸显示
4	复印倍率显示	显示复印倍率
5	纸尺寸显示	显示选择的纸尺寸, 在 "自动" 状态时, 根据原稿和倍率自动选纸
6	纸盘显示	选择供纸盘的位置



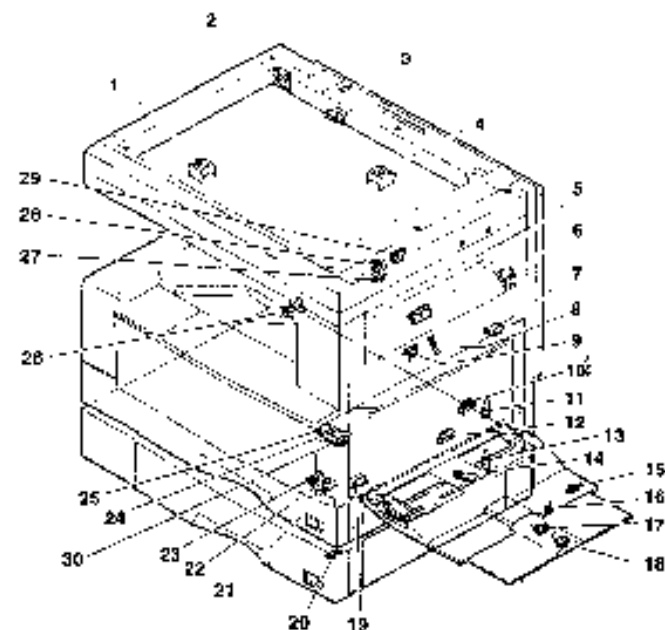
### 3、电气部件分布

#### 3-1、电机、电磁线、离合器



序号	名称	简称	功能/动作
1	反光镜电机	MIRM	光学反光镜基座驱动
2	移动电机	SFTM	移位驱动
3	纸出口门开关电磁阀	PGSOL	纸出口开关
4	双向电机	DPXM	双面纸开关和出纸辊
5	冷却风机	IFAN	内部冷却
6	主电机	MM	主驱动
7	PS 离合器	PSRSOL	上供纸
8	手动进纸电磁阀		手动进纸辊驱动
9	手动进纸离合器		手动进纸离合器
10	转印进纸离合器		转印进纸离合器
11	进纸离合器	PCLH	进纸辊驱动
12	纸盒提升电机	LUMH	提升纸盒内纸
13	进纸电磁阀	PCSH	纸盒进纸电磁阀
14	第 2 纸盒进纸电磁阀		
15	加粉电机	TM	供粉
16	分离爪电磁阀	PREMSOL	分离爪动作电磁阀
17	排风风扇电机	PSFAN	内部冷却
18	进气扇风机		

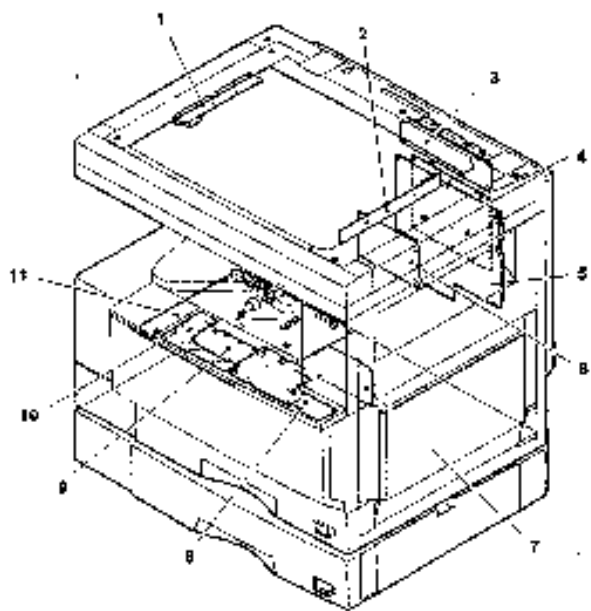
#### 3-2、传感器



序号	名称	简称	功能/动作
1	原稿尺寸传感器	DSINO	原稿尺寸检测
2	反光镜原位传感器	MIRPS	反光镜(扫描器)原位检测
3	稿台盖板传感器	OCCORER	稿台盖板打开/关闭检测
4	原稿盖板传感器	DSIN3	原稿尺寸检测
5	第 1 纸盒出口传感器	POUT	第 1 纸盒出口检测
6	移位原位传感器	SPTH	移动原位传感器检测
7	纸出口传感器	PDPX	纸出口检测
8	热敏电阻	RTHN	定影温度检测
9	恒温器		异常高温检测
10	下送无纸传感器	UJPN	手动进纸盘和第 2 纸盒无纸检测
11	第 1 纸盒检测	CS81	第 1 纸盒无纸检测
12	手送无纸传感器	HPEMPTY	手动进纸无纸检测
13	第 2 纸盒检测		第 2 纸盒无纸检测
14	手送纸宽度传感器	HPWS	手送进纸宽度检测
15	手送纸盘无纸传感器 2	HPTRAY2	手送进纸盘位置检测
16	手送纸盘无纸传感器 1	HPTRAY1	手送进纸盘位置检测
17	手动进纸长度传感器 2	HPSIZE2	手动进纸长度检测
18	手动进纸长度传感器 1	HPSIZE1	手动进纸长度检测

序号	名称	简称	功能/动作
19	门开关	SW24V	前门/后门/关检测
20	第2右门开关		后门/关检测
21	第2纸盒无纸传感器		第2纸盒过纸
22	第2纸盒纸上限传感器		第2纸盒纸上限检测
23	第2纸盒无纸传感器		第2纸盒无纸检测
24	第1纸盒纸上限传感器	LIDTH	第1纸盒纸上限检测
25	第1纸盒无纸传感器	PAPIH	第1纸盒无纸检测
26	中央纸盒有纸/无纸传感器	TRAYPAPER	中央纸盒有纸检测
27	右侧门开关	POUTCOV	右侧门打开/关闭检测
28	第2出纸口传感器	POUT2	第2出纸口检测
29	第2出纸口纸传感器	PFVLL2	第2出纸口纸满检测
30	第1纸盒过纸传感器		第1纸盒过纸

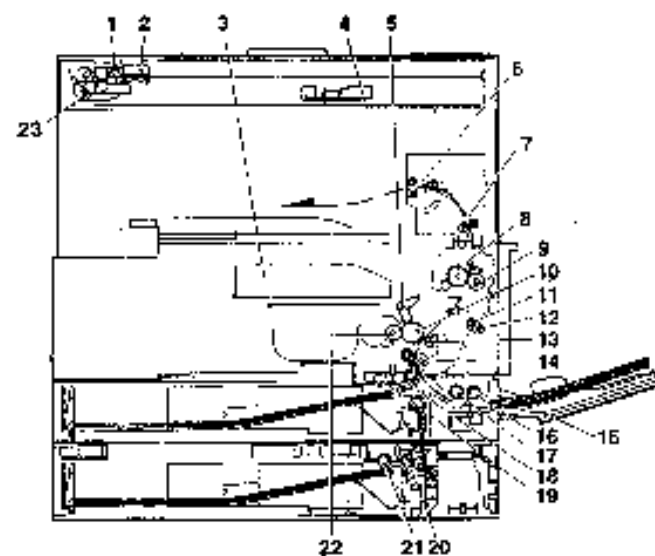
3-3、PMB 单元



序号	名称	功能/操作
1	灯整流器板	复印曝光灯控制
2	CCD 控制板	图像扫描 (读取用)
3	透物件连结板	
4	IMC 控制板	图像处理程序

序号	名称	功能/操作
5	MCU 控制板	主机控制
6	基板 (基板)	用于连接传真机控制板和 PCL 控制板
7	纸盒电路板	控制第2纸盒
8	键/LED 控制板 (右边)	用于复印操作
9	LCD 控制板	控制 LCD
10	键/LED 控制板 (左边)	用于传真机操作
11	电源控制板	输出 C 电源 (DC 电压控制)

3-4、剖面图



序号	名称	功能/操作
1	复印灯	图像及射光源
2	曝光灯装置	与第2/第3反光镜装置同步驱动
3	LSU 装置 (激光装置)	将图像信号变成激光束写在光鼓上
4	透镜装置	用镜头和 CCD 读图像
5	主充电装置	对光鼓进行充电
6	排纸辊	排出纸
7	输送辊	输送纸张
8	上定影辊	使粉定影在纸上
9	下定影辊	使粉定影在纸上

序号	名称	功能/动作
10	热光源装置	形成图像
11	双面输送制组件	双面纸输送
12	双面输送辊	双面纸输送
13	输送辊	将放上图像转印到纸上
14	对位辊	将纸张顶端与图像顶端对齐
15	手动进纸盒	手动进纸
16	手动进纸辊(给纸辊)	拾起手送进纸盒的纸
17	手动进纸输送辊	从纸盒拾起纸
18	第1纸盒送纸辊	从手送进纸盒输送纸
19	第1纸盒进纸辊	将卷起的纸输送到对位离合器
20	第2纸盒送纸辊	从纸盒内送纸
21	第2纸盒进纸辊	将卷起的纸输送到对位辊
22	磁辊	将墨粉送到 OPC 鼓上
23	第2/第3反光镜装置	将曝光灯装置反射到透镜装置

### 3、选购件

选 购 件		主 机 型 号	
项 目	型号	AR-18/20	AR-235/275
打印机盖	AR-VR3	Y	Y
送纸反转板(自动送稿器)	AR-RP3	Y	Y
单纸路进纸器	AR-SP4	Y	Y
供纸盒(500张)	AR-D11	Y	Y
2层供纸盒 2×500张	AR-D12	Y	Y
出纸隔板	AR-TR3	Y	Y
装订分页器	AR-PN5	Y	Y
传真机扩大板	AR-FX4	Y	Y
打印机扩大板	AR-P11	Y	Y
打印机维修卡	AR-NC5J	Y	Y
传真存储器 2MB	AR-MM5	Y	Y
4MB	AR-MM6		
8MB	AR-MM8		
网络扫描器扩大组件	AR-NS2	Y	Y
条形码组件	AR-PF1	Y	Y
PS3 扩大件	AR-PK1	Y	Y

## 第3节 技术规格

### 1、相同规格

机器类型	数码复印机, 台式
感光鼓类型	OPC 感光鼓
复印系统	干式静电转印
曝光系统	移动光源、具备自动曝光功能的独立曝光
充电方式	负电流, 锯齿充电
显影方式	磁刷显影
转印方式	非接触(电晕)静电转印
分离方式	自然分离+消电板
定影系统	热辊装置: 加热辊, 气辊; 压力辊; 碎橡胶辊; 分离方式: 分离爪
清洁方式	接触刮板
纸稿类型	单页, 书本, 立体物
原稿尺寸	最大 A3
复印尺寸	A3~A6 (手送)
图像损失	前后: 4mm 左右: 4mm
用户目标	平均: 10000~13000 张/月; 最大: 50000 张/月
预热温度时间	开机后 40 秒; 省电方式 10 秒; 卡纸后 10 秒
故障恢复时间	10 秒
连续复印数量	999
首张复印时间	7.2 秒左右
预热时间	45 秒左右
图像质量	

方 式	密度调整级数	节粉方式
自动方式	1	选择
文字方式	5	选择
测试/照片方式	5	选择
照片方式	5	---
最佳照片方式	5	---

### 复印倍率

方 式	复印倍率	范 围
正常方式	无级变倍	25%~400% (50%~200% SPF)
	固定倍率	25, 50, 70, 81, 86, 100, 115, 122, 141, 200, 400% (50, 70, 81, 86, 100, 115, 122, 141, 200% SPF)
1200dpi 方式	无级变倍	50%~200% (50%~141% SPF)
	固定倍率	50, 70, 81, 86, 100, 115, 122, 141, 200%
	独立变倍 变倍精度	50%~200% (50%~141% 使用 SPF 时) 正常方式: 100%±1.0% 独立方式 1%设置 无级变倍 1%设置



节约墨粉方式: 10%

无级变焦方式: 主扫描方向: 通过图像处理完成, 副扫描方向: 通过断像处理和更改扫描速度完成。

分辨率 (读)

主扫描方向		副扫描方向	
基本分辨率	有效分辨率	基本分辨率	有效分辨率
400dpi	-	400dpi	-

分辨率 (写)

主扫描方向		副扫描方向	
基本分辨率	有效分辨率	基本分辨率	有效分辨率
600dpi	1200dpi	600dpi	1200dpi

分辨率 (复印品)

复印倍率	位置	
	中心	边缘
25%~49%	-	-
50%~69%	3.2 线/mm	2.8 线/mm
70%~94%	3.6 线/mm	2.2 线/mm
95%~105%	5.0 线/mm	4.5 线/mm
106%~141%	5.0 线/mm	4.5 线/mm
142%~400%	5.0 线/mm	4.5 线/mm

层 次: 读: 256 级; 写: 2 级  
 机器寿命: 80 万张 15 年  
 电源电压: 本埠电源 ±10%  
 噪声水平: 复印 ≤ 50 dB; 打印: 16 dB  
 臭 氧: ≤ 0.02 ppm

## 2、不同规格

**供 纸** 18 机型: 单纸盒 (250 页) + 手送纸盘 (100 页)  
 20 机型: 双纸盒 (500 页) + 手送纸盘 (100 页)

**复印速度** 18 机型: A3=11; B4=12; A4R=16; A4/B5=18  
 23 机型: A3=12; B4=14; A4R=16; A4/B5=23  
 25 机型: A3=13; B4=15; A4R=16; A4/B5=25  
 27 机型: A3=15; B4=17; A4R=18; A4/B5=27

**机器外观** 18 机型: 590 (宽) × 577 (长) × 470 (高) (mm)  
 20 机型: 623 (宽) × 585 (长) × 640 (高) (mm)

**重 量** 18 机型: 主机: 31.3 Kg  
 20 机型: 42.5 Kg

## 3、机械规格

以 20 系列机型为例进行介绍。

### 3-1、操作和显示部分

显示单元: LED 显示系统

操作系统: 按钮开关系统

### 3-2、供纸、分离、出纸部分

#### 【A. 供纸能力】

供纸部分	2 纸盒 + 手动供纸
纸盒容量	500 × 2 + 100
尺 寸	A3 ~ A6R
纸 重 量	56g/m <sup>2</sup> ~ 56g/m <sup>2</sup> (纸盒) 52g/m <sup>2</sup> ~ 128g/m <sup>2</sup> (手送)
进纸尺寸	A3/B4/A4/A4R/B5/B5R/A5 (纸盒) A3 ~ A6R (手送)
纸的种类	标准纸、特殊纸
特 殊 纸	再生纸/OLP/标签/明信片/信封

#### 【B. 排纸能力】

出纸位置: 按纸盒

大容量纸箱 500 张

分离出口盘 (AR-TR3)

### 3-3、光学 (图像扫描) 部分

类 型: 扁平/黑白 (单色)

原稿参考位置: 后左边

层 次: 256 级

原稿尺寸: A3

扫描速度: 122mm/sec (600dpi) 61mm/sec (1200dpi)

光源 (灯): 氙气灯 1.5KV

传 感 器: 光学系统图像传感器 CCD

### 3-4、扫描器 (曝光) 部分

分 辨 率: 主扫描方向 600dpi 副扫描方向 600 dpi

层 次: 2 级

激 光 器: r.p.m (转速) 28800rpm

反射面: 6 面

激光器功率	0.4mw/800dpi 0.2mw/1200dpi
激光束尺寸	80M (主扫描) × 70M (副扫描)
激光波长	785nm

### 3-5、图像处理部分

图像速度	600 dpi 122mm/秒 1200 dpi 61mm/秒
感光鼓	OPC (φ30mm)

色粉	显影剂(黑色) 25000张
充电	负直流 锯齿充电 560μA
转印	转印辊 18μA
曝光	卤灯
显影	斗式、双组份磁刷显影
分离	负直流电晕
清洁	刮板

### 3-6、定影

方式	热辊
定影灯	卤素灯, 100V, 1000W
定影温度	185℃ (600dpi) 160℃ (1200dpi)
加热辊	钛辊
压力辊	砷辊
分离系统	分离爪

### 3-7、驱动

主电机 直流无刷电机

## 4、安全和环保要求

### 1) 安全和环保要求

安全标准: S级 无线电噪音: VCCI A级 VCCI B级

### 2) 臭氧

≤0.02mg/m<sup>3</sup>

### 3) 噪声

开机: <63dB 待机: <40dB

## 5、环境条件

### 5-1 空间要求

889×585.5mm

### 5-2 使用要求

使用温度: 10~35℃ 相对湿度: 20%~85%

标准温度: 20~25℃ 标准湿度: 65±5% RH

## 第4节 消耗品

### 1、SEC/LAG

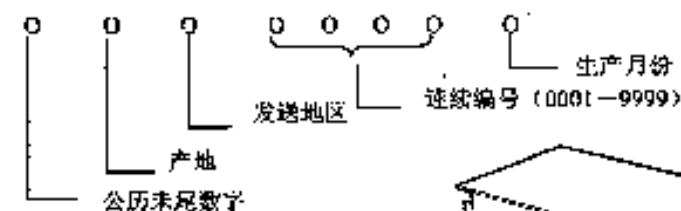
No	项目	内容	寿命	型号	备注
1	色粉 CA 板	色粉 ×10	25K	AR-270MT	
2	显影剂	显影剂 (500g) ×10	50K	AR-270M1	

No	项目	内容	寿命	型号	备注
3	感光鼓单元	感光鼓 ×1	50K	AR-270DR	
4	上热辊单元	上热辊、定影齿轮 ×1 热辊轴承 ×2 定影分离爪 ×4	150K	AR-270UH	
5	下热辊单元	下热辊 ×1 定影分离爪 ×4 定影轴承 ×2	300K	AR-270LH	
6	MC单元	MC单元 ×10	50K	AR-270MC	
7	100K 保养配置	感光鼓分离单元 ×2 转印辊单元 ×1	100K	AR-270KA	
8	清洁刮板	清洁刮板 ×1	50K	AR-270CB	
9	感光鼓总成	感光鼓总成 ×1	200K	AR-270DU	实际寿命达4倍
10	钉书机容量	钉书钉 ×3	3000钉×3	AR-SC1	
11	转印辊部件	转印辊 ×1	100K	AR-270FX	
12	供纸辊单元	供纸辊 ×1	100K	AR-270IR	供压辊、抱纸型、分离带
13	定影单元	定影单元 ×1	150K	AR-270PU	

## 2、制造编号说明

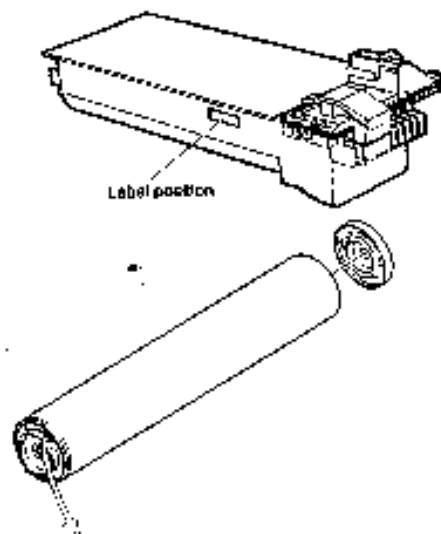
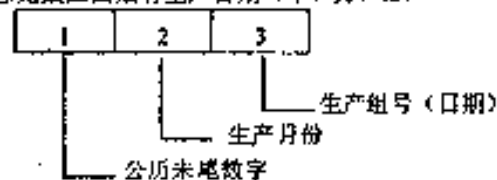
### 2-1、显影

显影盒上面贴有管理编号的标签, 通过标签可以了解生产日期, 如图所示



### 2-2、感光鼓

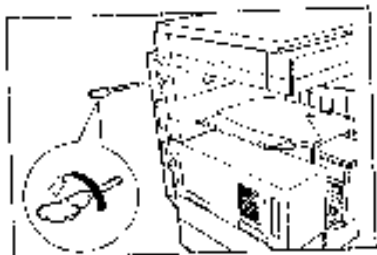
感光鼓上面贴有生产日期(年、月、日)



## 第2章 安装

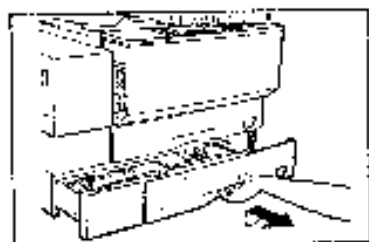
### 第1节 开箱

1. 拆去防护材料和固定螺
2. 拆去所有胶套, 打开原纸盖, 取下片状防护材料。
- 2) 取下固定螺钉(运输需要的, 因此要保管好)

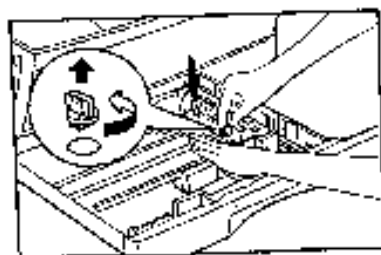


### 2. 纸盒固定螺钉拆除和保管

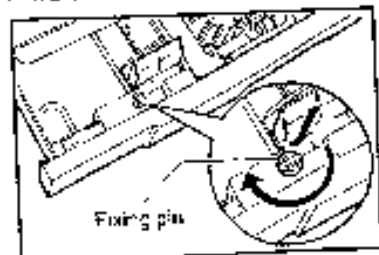
- 1) 轻轻拉出纸盒



- 2) 扳开纸盒压板, 边将固定销子向箭头方向旋转取出



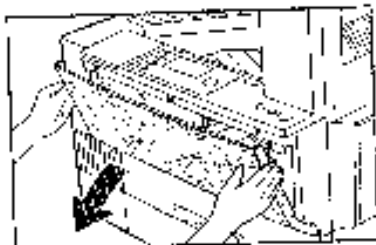
- 3) 将固定销子和固定螺钉放在纸盒内保存。



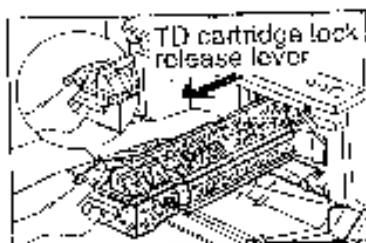
### 第2节 安装

#### 1. 显影盒的安装

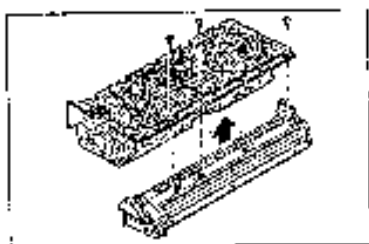
- 1) 握住显影器边, 打开向大,



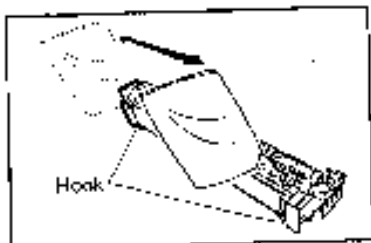
- 2) 松开固定螺钉, 取出显影器



- 3) 取下显影剂盒



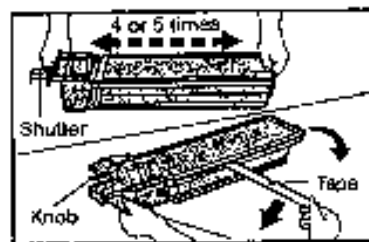
- 4) 装入新的显影剂, 转动MG绳



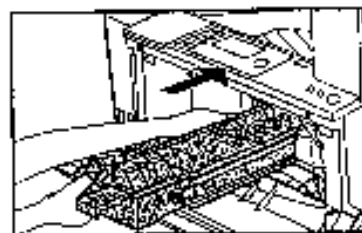
- 5) 将显影剂盒与显影器注满
- 6) 将显影器装回机器, 并用螺钉固定。

### 2. 色粉安装

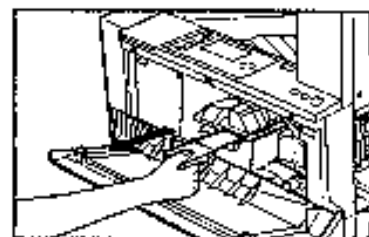
- 1) 将新的粉盒沿水平方向摇晃 4~5 次, 然后松开色粉盒密封胶带。



- 2) 松开释放杆, 沿导轨将色粉盒装入机内, 并用螺钉固定。



- 3) 沿箭头方向, 完全拉出色粉盒密封胶带。



### 3. 机器初始设置

机器电源打开, 或按下“全机清除”键, 或在复印以后大约一分钟没有操作时, 机器将自动应用初始设置。

- 复印倍率: 100%
- 浓度: 自动
- 纸张选择: 自动挡
- 复印质量: 0
- 特殊复印模式: 关
- 供纸位置: “默认纸盒”

### 4. 色粉浓度传感器水平调整

- 1) 打开盖
  - 2) 打开电源(机器不能启动)
  - 3) 将新安装好的显影器装入机内
  - 4) 输入模拟代码
  - 5) 在动作之前关闭盖板
  - 6) 按[OK]键
- 调整结束后, 取消模拟操作。

### 5. 用纸尺寸的设定

- 1) 机器具有无纸检测功能和通过操作面板设定复印纸尺寸。手送则不能进行自动检测和设定。
- 2) 按“特殊功能键”和选择“纸尺寸输入键”进入纸尺寸选择菜单。

• Screen display



- 3) 使用[↑][↓]键来选择纸盒尺寸并确认。

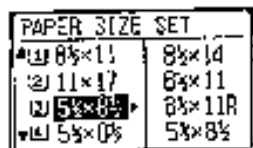
• Screen display



- 4) 选择纸盒后, 按右边的光标键移动纸尺寸选择菜单右边的选项。用[↑][↓]键来选择所希望的纸张尺寸。

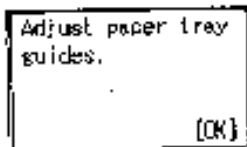


5) 按左边光标键回到菜单左边, 此时根据显示的纸盒尺寸选择用纸尺寸。



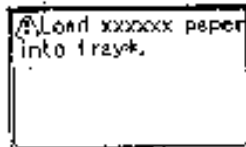
按[OK]键确认

Message (M381)



6) 按下开始键后, 如果机器发现纸不同于所设定的纸, 纸盘上转动并显示代码, 下列信息将显示 6 秒钟, 此规格的纸不符合所设定的额定用纸尺寸。

Message (C44B)



7) 如果选择数字 2-4 之纸键, 则 A5 尺寸不能使用。

## 6、打印功能

本机标准装备有 USB 1.1 接口和并行接口, 计算机可以通过两个接口连接机器后将机器作为打印机。

要将机器作为打印机, 必须在计算机中安装

“软件安装向导”所述安装打印机驱动程序。

• 中断复印时, 不能进行打印。

• 如果在打印机模式时发生错误, 请参阅“故障处理”有关内容。

### 6-1、打印基本流程

(1) 确认纸盒中装有所需要的纸张。

(2) 确认操作面板上联机指示灯 ( ) 已经点亮



如果联机指示灯 ( ) 没有点亮, 请按下列步骤: 1. 按下「联机」键 ( )。指示灯没有点亮时机器是脱机状态, 此时不能进行打印。检查原因时, 说明打印任务已经传送到机器了。

(3) 打开所要打印的文件, 从“文件”菜单中选择“打印”。

(4) 确认选择了机器的打印驱动程序, 然后选择打印机驱动程序设置。

(5) 点击“打印”或者“确定”按钮开始进行打印。

### 6-2、暂停一个打印任务

要暂停一个打印任务, 按下操作面板上的“联机”键, 使机器脱机, 打印任务暂停。

要恢复打印, 按下“联机”键。

### 6-3、取消打印任务

按下“计数清除”键或者“全机清除”键。

## 第 3 章 调整、设置

### 第 1 节 调整

#### 1、调整项目表

位置	调整项目	调整方法/SIM NO
A 成像部	1 显影刮板间隙调整	显影刮板间隙调整
	2 磁辊主极位置调整	磁辊主极位置调整
	3 显影偏压调整	SIM8-1
	4 极板偏压调整 (高时)	SIM8-2
	5 极板偏压调整 (低时)	SIM8-3
B 机构部	1 图像前站位置/副扫描放大倍率/版辊偏移自动调整	SIM8-4
	2 打印机开始位置调整	SIM50-5
	3 自动送纸器图像前站位置调整	SIM50-6
	4 后空白边调整	SIM50-1~6
	5 用纸中心调整	SIM50-10
	6 左边空白区域调整	SIM50-1-8
	7 主扫描方向失真平衡调整	第 2/第 3 反光镜垫底安装位置调整
	8 副扫描方向失真调整	卷筒滑轮位置调整
	9 主扫描方向失真调整	F 轴总高度调整
	10 主扫描方向放大倍率调整	SIM48-1-1, 48-1-2
	11 副扫描方向放大倍率调整	a OC 方式调整 CSIM48-1-3
		b RSPF 副扫描方向放大倍率调整 (SIM48-1-4, 48-1-5)
	12 外心调整 (SPF 方式)	SIM50-12
	13 OC (SPF) 开/关检测位置调整	SIM41-3
	14 原稿传感器调整	SIM41-2, 41-4
15 SPF 白板正图像位置调整	SIM63-7	
C 浓度调整	1 复印方式	SIM46-2

### 2、复印调整

#### 2-1、成像部

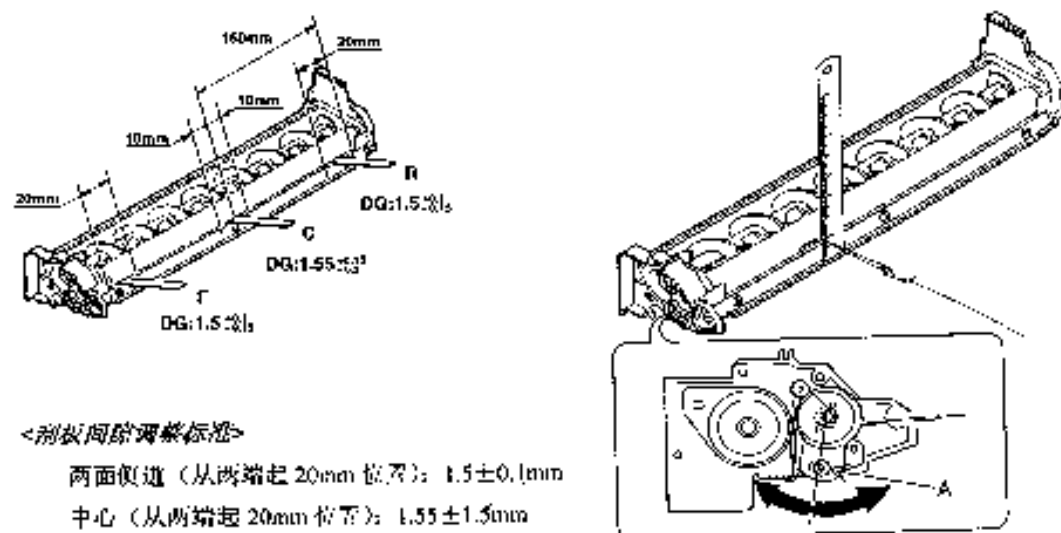
##### (1) 显影刮板间隙调整

1) 松开显影板间隙调整

2) 如图所示在距两线 200mm, 150mm 处的 3 个插入 1.5mm 的间隙。

3) 拧紧固定螺钉, 检查刮板间隙, 如果在标准值内, 用防松动螺帽固定。

\*当插入间隙规时, 注意不要损伤显影刮板和磁辊。



<刮板间隙调整标准>

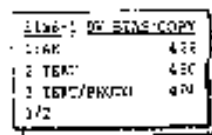
两面侧边 (从两端起 20mm 位置): 1.5±0.1mm  
中心 (从两端起 20mm 位置): 1.55±1.5mm

(2) 磁辊主板位置调整

- 1) 取下显影剂单元, 放置平面处, (参见右上图)
- 2) 在缝衣针上穿一根线, 手拿线以水平状态将针接近磁辊 (不能使用剪刀)。
- 3) 不要使针头与磁辊接触, 距磁辊表面 2-3mm 地方, 在针头的延长线上划线。
- 4) 测量显影剂板顶部划线间的距离是否为 18mm。如果不正确, 则松开固定螺钉 A, 移动调整板。

(3) 显影偏压调整 (SIMB-1)

- 1) 执行 SIMB-1
- 2) 进入设定方式, 输入调整值并按 [OK] 键
- 3) 输出大约 30 秒

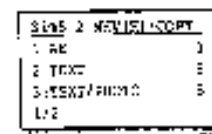


<调整标准>

显示项目	内容	安装范围	设置
1、AE	AE	200-500	426 (-426V)
2、TEXT	字符		450 (-450V)
3、TEXT/PHOTO	字符/照片		450 (-450V)
4、PHOTO	照片		450 (-450V)
5、SUPER PHOTO	超级照片		400 (-400V)
6、TONER SAVE	节粉方式		376 (-376V)

(4) 栅板偏压调整 (SIMB-2)

- 1) 执行 SIMB-2。
- 2) 输入调整值按 OK 键。
- 3) 输出大约 30 秒。

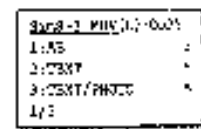


<调整标准>

显示项目	内容	安装范围	设置
1、AE	AE	200-500	426 (-426V)
2、TEXT	字符		450 (-450V)
3、TEXT/PHOTO	字符/照片		450 (-450V)
4、PHOTO	照片		450 (-450V)
5、SUPER PHOTO	超级照片		400 (-400V)
6、TONER SAVE	节粉方式		376 (-376V)

(5) 栅板偏压调整 (SIMB-3)

- 1) 执行 SIMB-3
- 2) 进入设定方式后, 输入调整值并按 [OK] 键
- 3) 动作约 30 秒



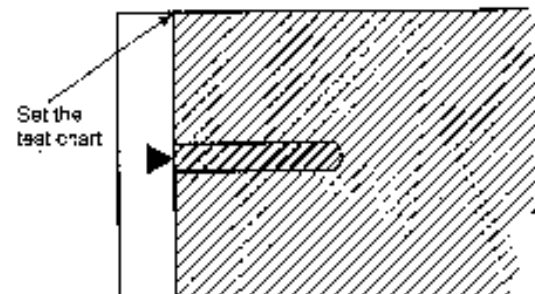
<调整标准>

显示项目	内容	安装范围	设置
1、AE	AE	200-500	426 (-426V)
2、TEXT	字符		450 (-450V)
3、TEXT/PHOTO	字符/照片		450 (-450V)
4、PHOTO	照片		450 (-450V)
5、SUPER PHOTO	超级照片		400 (-400V)
6、TONER SAVE	节粉方式		376 (-376V)

2-2、机器主体

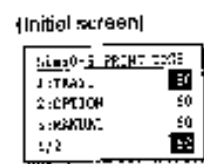
(1) DC 图像先端位置/副扫描放大倍率/原稿偏移调整

- 1) 在原稿台上放置钢尺 (UKOG 0011QSZZ)
- 2) 执行 SIM48-3
- 3) 复印一张



(2) 打印机开始位置调整

- 1) 执行 SIM50-5
  - 用箭头选择方式, 输入调整值, 按 [OK] 键
  - 按 [开始] 键, 打印一张
  - 按返回键回到设定方式



显示项目	内容	设置范围	预置
1、纸盒 1	第一纸盒	0-66	53
2、任选纸盒	任选纸盒	1-99	
3、手动	手动进纸		
4、双面	背景打印		

2) 对量纸前沿到图像打印开始位置的距离 H, 设定图像打印开始位置的设定值

- 设定值每增减 1, 约移动 0.127mm。
- 根据下面公式算出所需设定的值。

$$99-H/0.127 = \text{图像打印开始位置设定值}$$

<H: 打印开始位置测定值>

· 对照打印先端用纸的先端位置, 实施先端调整

$$\text{例: } 99-5/0.127 = 99-39.4 = \text{约 } 59$$

注: 上述公式如与设定位置不符, 执行微调。

3) 执行 SIM50-1-2 进行主纸盒先端空白量调整

- 设定值每增减 1 进行主纸盒先端空白量调整
- 根据每增减 1 进行主纸盒先端空白量调整

$$B/0.127 (\text{mm}) = \text{先端空白量调整值}$$

<B: 先端空白量 (mm)>

$$\text{例: 先端空白量为 } 2.5\text{mm}$$

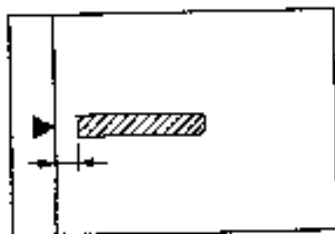
$$2.5/0.127 = \text{约 } 20$$

<调整标准>

调整项目	SIM	设定值	标准值	范围
主纸盒先端空白量	50-1-2	B/0.127	1-4mm	1-66
打印开始位置	50-5	99-H/0.127	图像丢失: 3mm	

(3) SPF 图像先端位置调整

- 1) 将钢尺放在稿台玻璃上。
- 2) 复印一张, 然后使用输出的复印品作原稿再复印一张。
- 3) 检查复印效果, 如需调整按以下顺序进行。
- 4) 执行 SIM50-6
- 5) 根据前而方法设定 SPF 先端设定值



<调整标准>

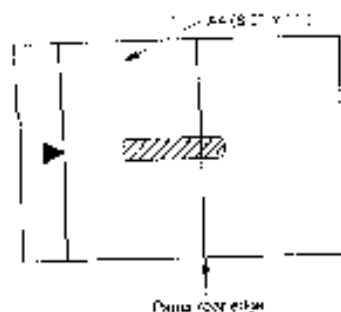
调整项目	SIM	设定值	标准值	范围
SPF 图像先端位置调整	50-6	1 级: 0.127mm 移动	1-4mm 图像丢失: 3mm	1-66

(4) 后端空白量调整

- 1) 放钢尺于原稿玻璃上

2) 设定原稿尺寸为 A4, 在等倍 (100%) 复印一张。

Void emb. (Standard) value 4mm (unless)



3) 如果需要调整, 按以下顺序进行。

4) 执行 SIM50-1: 设置浓度方式到 DEN-B, 显示设定值。

5) 输入设定值, 按下按钮, 存储补偿值后, 进行复印。

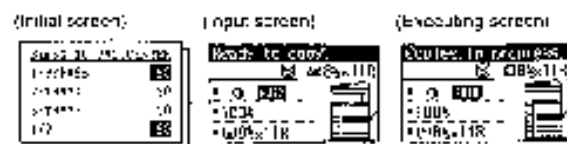
<调整标准>

调整项目	内容	设定值	标准值	范围
后端位置调整	50-1-6	1 级: 0.127mm 移动	4mm	1-99

(6) 纸中心调整

调整在执行 SIM48-3 之后进行。

- 1) 在稿台上放钢尺。
- 2) 设定原稿尺寸为 A4, 在等倍 (100%) 复印一张, 按以下顺序进行。
- 3) 执行 SIM50-10。
  - 用箭头键选择方式, 用数字键输入调整值, 按 "OK" 键
  - 按 "开始" 键打印一张, 按 "返回" 键返回到方式设置。



显示项目	内容	设置范围	预置
1、旁路	手动进纸	1-99	50
2、纸盒 1	纸盒 1		
3、纸盒 2	纸盒 2		
4、纸盒 3	纸盒 3		
5、纸盒 4	纸盒 4		
6、双面	黑色打印		

<调整标准>

调整项目	内容	设定值	标准值	范围
原稿中心	50-10-2	1 级: 0.127mm 移动	±2mm	1-99
第 2 打印面中心	50-10-6		±2.5mm	

(6) 左测空白区域调整

先进行纸中心调整。

- 1) 在稿台上放钢尺。
- 2) 选择纸路, 复印 2 张, 用第 2 张复印件同测试卡相比较, 如需要, 按以下顺序执行。
- 3) 执行 SIM50-1

- 用箭头选择方式, 用数字键输入调整值, 然后按[OK]键
- 按“开始”键打印 1 张; 按“返回”键返回到设定方式。



<调整项目>

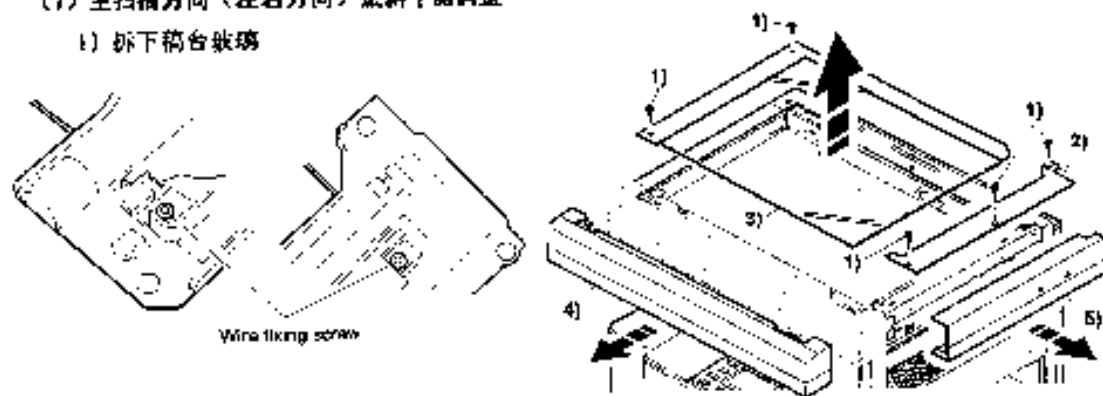
显示项目	内容	设置范围	预设
1. RRC-A	原稿扫描开始位置调整	1-99	43
2. RRC-B	RRC 删除调整 (主纸盒)	1-99	18
3. RRC-手送	RRC 删除调整 (手送)	1-99	18
4. RRC-任选	RRC 删除调整 (任选)	1-99	18
5. RRC-双面	RRC 删除调整 (双面)	1-99	18
6. DEN-B	后端空白量调整	1-99	30
7. DEN-B-DUP	后端空白量调整 (双面)	1-99	50
8. SIDE VOID	左侧空白区域 (双面)	1-99	18
9. SIDE VOID-DUP	左侧空白区域 (双面)	1-99	18
10. LOSS (OC)	图像损失调整	1-5	3

<调整标准>

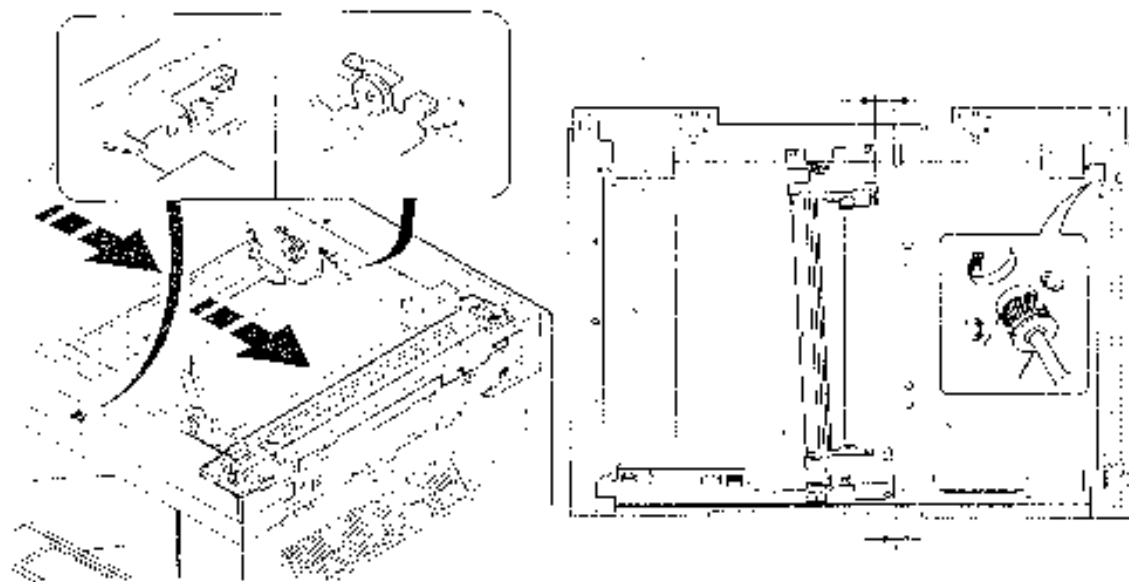
调整项目	SIM	设定值	标准值	范围
左前端空白区域	50-1-8	每 1 级, 移动 0.127mm	0.5-4mm	1-99

(7) 主扫描方向 (左右方向) 歪斜平衡调整

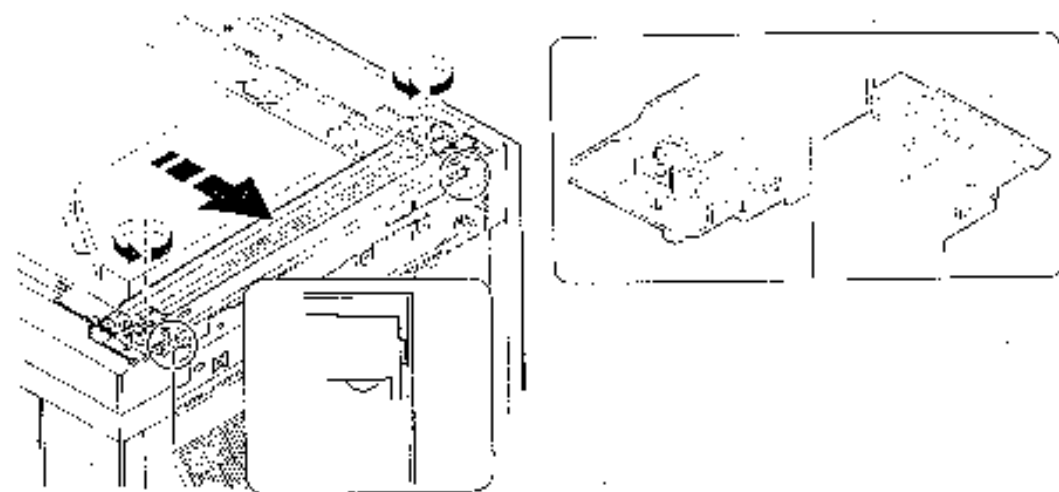
- 1) 拆下稿台玻璃



- 2) 松开曝光灯电源固定螺钉
- 3) 手动旋转反射镜基座驱动滑轮, 使 2/3 反射镜基座装置接触定位板。
  - 这时, 如 2/3 反射镜装置的前机架和后机架同时接触定位板, 就取得反射镜装置的平行。
  - 当只接触 2/3 反射镜装置的单侧时, 要进行 (4) 项的调整。
- 4) 放松 2/3 反射镜基座装置和定位板不接触一边的扫描驱动滑轮的螺钉。
- 5) 让扫描驱动轴转动, 手动旋转扫描驱动滑轮在不接触和 2/3 反射镜装置接触的地方固定扫描驱动滑轮。



- 6) 再一次将 反射镜基座装置接触定位板, 复印件装置突起部的前机架和后机架制作到机架, 紧固各固定螺钉。

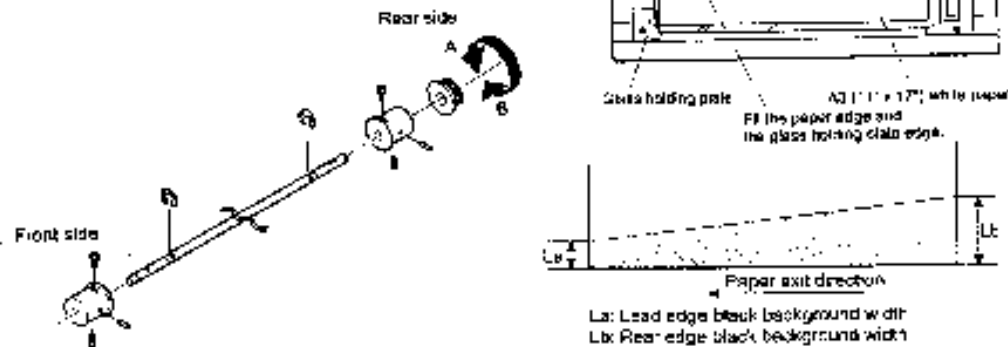


(8) 副扫描方向歪斜调整 (透镜滑轮)

发生下列情况必须进行该项调整:

- 当更换反光镜驱动电缆时。
- 当更换曝光灯部件或第 2/3 反光镜座时。
- 当复印品出现左图所示情况时。

- 1) 如图所在原稿台上放置 A3 白纸。
- 2) 打开原稿盖, 复印等倍 (100%)
- 3) 测定复印纸顶端和后端的黑板宽度。



顶端黑版宽度 (La) 和后端黑版宽度 (Lb) 同样场合时, 不需要 4) ~5) 的作业

- 4) 放松前或者后机架侧的反射镜基座驱动轮固定螺钉。(见右上图)

当  $L_a > L_b$  时, 沿箭头 A 方向旋转前架边上的反光镜驱动齿轮 (不要移动反光镜驱动内轴轴杆)

当  $L_a < L_b$  时, 沿箭头 B 方向旋转前架边上的反光镜驱动齿轮 (不要移动反光镜驱动内轴轴杆)

- 5) 紧固反射镜基座驱动滑轮的衬轮固定螺钉。

<调整标准>

$L_a = L_b$

- 6) 执行主扫描器前后方向歪斜调整。

(9) 主扫描方向 (左右方向) 歪斜平衡调整 (导轨高度调整)

当反射镜基座扫描方向无歪斜, 横方向 (与扫描方向成直角) 没出来时, 能用第 2/3 反射镜装置导轨高度进行调整。

在进行调整前, 先要调整激光扫描部的水平方向图像高度。

本调整在下侧的场合进行。

- 反射镜金属丝更换时
- 复印灯组件、光闸正大反射镜组件更换时
- 反射镜组件导轨更换时及移动时
- 下图所示的复印场合



- 1) 调整用原稿的制作: 将 A3 白纸两端端距 10mm 的位置上画一条平行线。(正确地进行)
- 2) 将调整原稿以等倍 (100%) 复印在 A3 用纸上。(将纸的端面 and 玻璃压板的端对齐)
- 3) 测定复印纸的端面和 a 角线的距离 (有  $L_a, L_b, L_c, L_d$  的 4 个地方)

当  $L_a = L_b, L_c = L_d$  场合不操作 4) ~5) 作业。

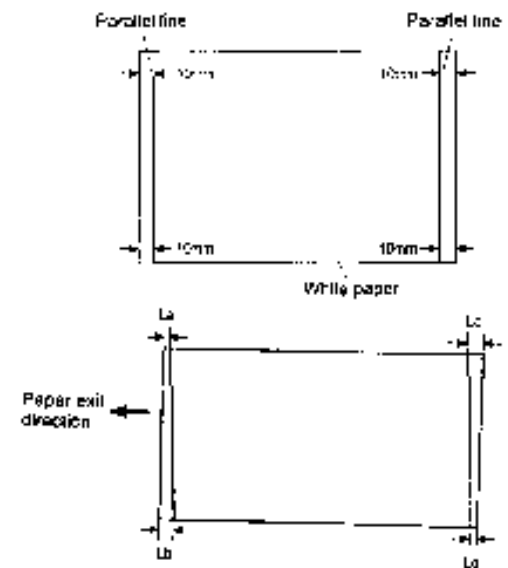
- 4) 使反射基座 B 导轨位置上下 (尖头方向) 动作进行调整

当  $L_a > L_b$  时, 向上移动反射基座 B 导轨  $L_a - L_b$  值的一半。

当  $L_a < L_b$  时, 向下移动反射基座 B 导轨  $L_b - L_a$  值的一半。

当  $L_c > L_d$  时, 向下移动反射基座 B 导轨  $L_c - L_d$  值的一半。

当  $L_c < L_d$  时, 在进纸一侧向上移动反射基座 B 导轨  $L_d - L_c$  值一半。



<调整标准>

$L_a = L_b; L_c = L_d$

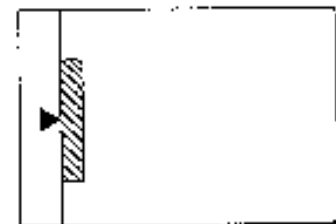
- 5) 调整结束后, 手动旋转反射镜基座驱动滑轮, 使反射镜基座 A、反射基座 B 全扫描, 检查反射镜基座是否接触。

※如大幅度移动反射镜基座导轨, 就会使反射镜基座接触机架, 原稿玻璃, 因此要注意。

(10) 主扫描方向倍率调整 (SIM48-1)

注意: 进行本调整时, 要确认 CCD 装置正确地安装

- 1) 在原稿台上放置下图所示的标尺。
- 2) 执行模拟 SIM48-1
- 3) 预热动作后, 进行校正动作, 用 2 位数在显示部下面显示现在主扫描方向倍率校正值。
- 4) 选择方式, 再次按启动键。
- 5) 自动校正方式 (SIM48-1-1; AB 灯点亮时)



反射镜装置移动到校正位置为止, 读取基准白板的基准幅宽线, 从其值中自动计算校正值。在显示校正值的同时进行储存并复印。

- 6) 将复印结果与标尺比较

将复印结果与标尺比较要进行微调时, 用倍率表示键转换手动校正方式并进行调整。

- 7) 手动校正方式 (SIM48-1-2; 手动灯亮)

输入设定值后, 按启动键。

储存校正值并进行复印 1 张。

<调整标准>

方式	标准值	SIM	设定值	范围
主扫描方向倍率	等倍时 ±0.1%	SIM48-1	增加: 扩大 0.1% 减少: 缩小 0.1%	1 ~ 99



●自动校正方式时的错误

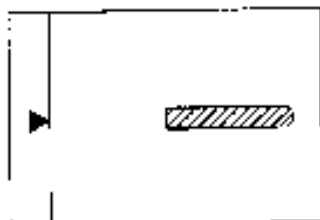
表示	内容	主要原因
张数显示部“——”	校正值的计算结果为±5%以上	• 基准白纸的基准宽度线位置不良 • CCD 安装位置不良
卡纸灯亮	基准线读取错误	• CCD 不良 • 无基准白板

(11) 副扫描方向倍率调整 (SIM48-1-2)

a. 复印时 OC 方式

注意：进行本调整时，CCD 装置要正确地安装。

- 1) 如图将所示将标尺放置在原稿台上，
- 2) 将复印结果与标尺比较。



复印结果与标尺比较后需要调整时，按下例顺序进行。

- 3) 执行模拟 SIM48-2
- 4) 预热动作后，进行校正动作，用 2 位数在显示部显示现在副扫描方向的倍率校正。
- 5) 输入设定值后，按起动键，储存校正值并进行复印。

<调整标准>

方式	标准值	SIM	设定值	范围
副扫描方向倍率 (OC 方式)	等倍时±1.0%	SIM48-2	每加 1: 扩大 0.1% 每减 1: 缩小 0.1%	1-99

b. 复印时 SPF 方式

注意：进行本调整前，要将 CCD 装置安装正确。

进行本调整前，要将复印时 OC 方式调整结束。

- 1) 在原稿台上放置图所示的标尺，进行等倍复印取测试图表。  
注意：因为复印结果作为测试图表进行调整，因此尽量将标尺放平。



- 2) 将测试图表放在 SPF 上，进行等倍复印。
- 3) 将复印结果与测试图表进行比较。  
比较复印结果与测试图表如需调整时，按下例顺序进行调整。
- 4) 执行模拟 SIM48-5。
- 5) 预热动作后，进行校正动作，用 2 位数在显示部显示现在副扫描方向倍率校正。
- 6) 输入设定值后，按起动键，储存校正值，进行复印。

<调整标准>

方式	标准值	SIM	设定值	范围
副扫描方向倍率 (SPF 方式)	等倍时±1.0%	SIM48-5	每加 1: 扩大 0.1% 每减 1: 缩小 0.1%	1-99

(12) 用纸外心调整 (SPF 方式)

- 在进行选项调整前，应确认已完成用纸中心位置调整。
- 用相同方法进行 SPF 用纸中心调整。
- 使用手动进纸取一张印品，同测试卡相比较。
- 如果需要调整，按以下顺序进行。

- 1) 执行 SIM50-12
- 2) 完成预热后，当前外心设定值将显示在显示部的第 2 位数字
- 3) 输入设定值按“开始”键设定值将被贮存和在方式下复印

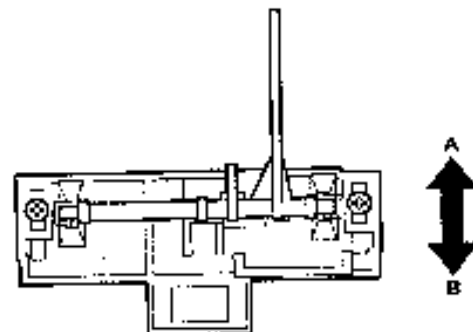
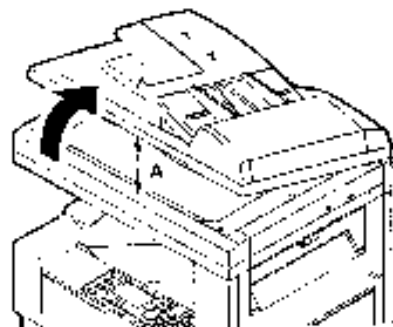
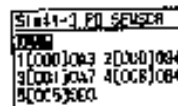
<调整标准>

方式	标准值	SIM	设定值	范围
初始外心方式	单页: 上 3.0mm 双面: 上 3.5mm	50-12	增加 1: 向右移 0.1% 减少 1: 向左移 0.1%	1-99

(13) OC (SPF) 打开/关闭检测位置调整

- 1) 执行 SIM41-3
- 2) 从完全打开位置渐渐地关闭 SPF 原稿盖，当操作面板上的显示发生变化时，测量其位置 A。

Distance A = Table glass top - OC (SPF) handle rib



<调整标准>

OC (SPF) 打开/关闭位置 A: 125~225mm

- 3) 如果距离超出标准值，按下面进行调整  
距离 < 125mm 朝 A 方向转动;  
距离 > 225mm 朝 B 方向转动

(14) 原稿传感器调整 (SIM41-2, 41-4)

- 1) 在稿台上放一张 A3 纸 (SPF 原稿盖打开)
- 2) 执行 SIM41-2
- 3) 保持 A=125mm, 执行 SIM41-4
- 4) 用 SIM41-1 检查

(15) SPF 白板正图原位置调整

- 1) 打开 SPJ
- 2) 执行 SIM63-7
- 3) 当操作面板显示“完成”时，调整完毕。
- 4) 如果操作面上显示“错误”，用下面方法排除

【当显示是“0”时】

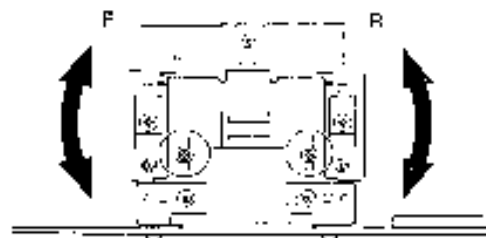
- 检查 SPF 是否打开，
- 检查曝光灯是否导通（如果曝光灯不亮，检查 MCU 连接）
- 检查 CCD 线束连接

【当显示是 281 或更高时】

- 拆除稿台玻璃
- 拆除磁盒
- 向前拉透镜组件，连续后执行 SIM。

【当显示是 143 或更低时】

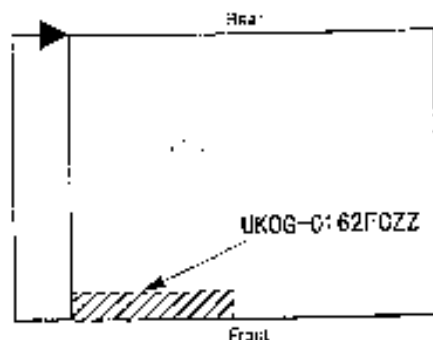
- 拆除稿台玻璃
- 拆除磁盒
- 向后边拉透镜组件，在后执行 SIM。



· 当透镜组件被移动时执行 OC 主扫描倍率自动调整，SIM48-1-1，SIM48-3 和 2SPF 原稿外心调整。  
· 调整完成后，用 SIM63-7

(16) 图像密度（曝光量）调整 (SIM46-2)

- 1) 放测试卡 (UKOG-D16ZFC7Z) 在稿台玻璃上。
- 2) 在测试卡上放 3 张或更多的 A3 复印纸。
- 3) 执行 SIM46-2
- 4) 预热后，预置值将显示在显示窗口第 2 位数字，使用 10 个数字键，进行方式选择。
- 5) 改变设定值，来调整复印图像密度
- 6) 复印一张，对照下表进行检查。



<调整标准>

浓度方式	表示灯	曝光水 <sup>①</sup>	Sharp Gray Chart 输出结果	设定值	设定范围
自动	自动	-	“3” 稍为曝光	设定值的 值数越大 越浓越小 越淡	1-99
手动	手动	3	“3” 稍为曝光		
照片	照片	3	“3” 稍为曝光		
墨粉节约	手动照片	3	“3” 稍为曝光		

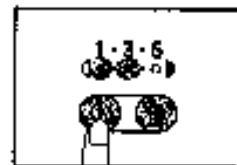
第 2 节 设置

1、用户设置

1-1、调整自动浓度水平

自动浓度调整中根据原稿自动调整复印浓度水平可以进行更改设置。当使用自动浓度调整以后复印品还是趋于过深或者过浅时，按照以下步骤进行调整。

- (1) 要调整使用 SPF 时的自动浓度水平时，将原稿放置在 SPF 中，确认 SPF 指示灯点亮。
- (2) 按下[自动/手动/照片]键选择照片模式。
- (3) 按住[自动/手动/照片]键直至自动指示灯闪烁（浓度水平指示灯显示当前设置值）



- (4) 根据需要按[变浅]键或[加深]键，调整自动浓度水平。
- (5) 按下[自动/手动/照片]键完成设置。

1-2、墨粉节省模式和高质量图形模式

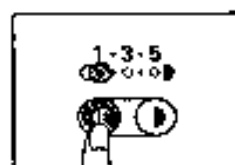
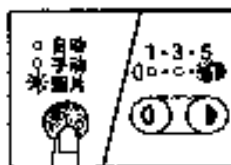
启用墨粉节省模式以后大约可节省 10% 的墨粉。

启用高质量图形模式以后会通过增加一些墨粉消耗以提高复印浓度来增强自动和手动浓度时的图形质量。

按照以下操作方法切换到墨粉节省模式或者高质量图形模式。

- (1) 按下[自动/手动/照片]键选择手动模式。
- (2) 按住[自动/手动/照片]键直至照片指示灯闪烁。

· 显示当前浓度水平值



- (3) 按下[变浅]键启用墨粉节省模式；或者按下[加深]键启用高质量图形模式。
- 当启用墨粉节省模式时，请确认指示灯“1”点亮。
  - 当启用高质量图形模式时，请确认指示灯“5”点亮。
- (4) 按下[自动/手动/照片]键完成设置。
- 照片指示灯停止闪烁，保持常亮

## 2. 自定义设置 (用户程序)

用户程序允许您按自己的需要设置机器。

程序编号	程序名	设置代码 (粗体表示的总是默认设置)	说明
1	自动清除时间	1: 关 2: 10 秒 3: 20 秒 4: 60 秒 5: 90 秒 6: 120 秒	“自动清除时间”在打印完成复印的时间以后，将复印设置恢复到初始值 (p. 32)。本程序用于选择该段时间的长或者将“自动清除时间”...
2	预热模式	1: 1 分钟 2: 5 分钟 3: 30 分钟 4: 60 分钟 5: 120 分钟 6: 240 分钟	机器开着，在特定的时间内没有使用，本功能将自动把机器切换到低功耗待机状态。电源节省模式指示灯 ( ) 将会点亮。此时操作面板上的键可以使用。通过按键，系统监视或者接收到的打印任务可以使机器恢复到正常操作模式。 机器开着，在特定的时间内没有使用，本功能将自动把机器切换到比预热模式更低功耗待机状态。此时除了电源指示灯 ( ) 和电源节省指示灯 ( ) 外的所有指示灯熄灭。要恢复正常操作，请按下 [开始] 键 ( )。在接收新的打印任务以后，机器会自动恢复到正常操作模式。进入自动关闭电源模式以后，除了 [开始] 键 ( ) 以外的所有键都不能使用。
3	自动关闭电源计时器	1: 5 分钟 2: 30 分钟 3: 60 分钟 4: 120 分钟 5: 240 分钟	使用 SPF 复印时，原稿扫描后在 SPF 指示区内等待时间 (大约 5 秒)，对下一张原稿可以连续装入到机器中。 使用这个设置来启用或者禁用自动关闭的电源设置。 本功能用于选择与 SPF 或者与 [指定原稿尺寸] 中可扫描的原稿。本功能可以被关闭。
4	连续扫描模式	0: 关 1: 开	打印程序中纸张大小可在另一组表中设置相同尺寸、相同放置方向的纸张时，本功能将自动切换成那个纸盒 (不包括手送纸盒)。本功能可以被禁用。
5	自动关闭电源设置	0: 关 1: 开	秒变“装订模式设置” (p.56)
8	自定义纸模式	0: 关 1: 开	这个设置用于将自动和手动模式中的复印分辨率从 600 x 300 dpi 更改到 600 x 600 dpi (高质量模式)。启用高质量模式以后扫描速度将变得慢些。
9	自动纸盒切换	0: 关 1: 开	使用这个设置选择是否允许在提供一个纸盒重新输入，通常原来纸盒一个纸盒以后更改设置值 (如，按下 [变浅] 键 ( )， )，已用这个程序以后，按键将不能更改设置值。
10 至 15	审计模式	-	-
23	自动/手动模式分辨率	1: 300 dpi 2: 600 dpi	使用这个设置选择是否允许在提供一个纸盒重新输入，通常原来纸盒一个纸盒以后更改设置值 (如，按下 [变浅] 键 ( )， )，已用这个程序以后，按键将不能更改设置值。
25	自动键锁定	0: 关 1: ON	使用这个设置选择需要多久才会接受一个键输入，选择一个锁定时可以避免误输入键入。
26	按键时间	1: 最小 (当前响应时间) 2: 0.5 秒 3: 1.0 秒 4: 1.5 秒 5: 2.0 秒	用于设置蜂鸣器与语音屏。 (p.35)
27	语音信号音量	1: 短蜂鸣 2: 长蜂鸣 3: 关	用于在选择基准设置时发出蜂鸣信号。 (p.35)
28	基准设置蜂鸣信号	0: 关 1: 开	用于设置最大复印份数为 99 或者 999 份。
29	复印份数限制	1: 99 份 2: 999 份	启用这个功能以后，打印中如果指定尺寸纸张耗尽，将自动选用其它尺寸的纸张。本功能在复印模式无效。
30	使用相近纸张尺寸	0: 关 1: 开	-

程序编号	程序名	设置代码 (粗体表示的总是默认设置)	说明
31	默认纸盒设置	1: 上部纸盒 2: 下部纸盒 3: 手送纸盒	使用这个程序选择一个默认的纸盒。打开机器电源或者机器恢复到初始设置时这个纸盒将被自动选中。
32	默认浓度设置	1: 自动 2: 手动 3: 原片	使用这个程序设置“自动”、“手动”或者“原片”作为默认的浓度模式。

## 选择用户程序中的一个设置

1 按住 [变浅] 键 ( ) 直至警告指示灯 ( ) 开始闪烁。



显示器显示“-”，左侧的蜂鸣器响。

2 通过数字键输入程序编号。



程序编号请参看“用户程序” (p.33 到 p.34)。  
选择的程序编号闪烁。  
例如，要选择“自动清除时间”，按 [1] 键。

如果输入了错误的编号，请按 [清除] 键 ( ) 后再重新输入。

3 按下 [开始] 键 ( )。



所选的程序编号将停止闪烁，保持常亮。  
显示器左侧闪烁的是当前选择的代码。

4 通过数字键输入需要的设置代码。



设置代码请参看“用户程序”。 (p.33 到 p.34)  
所选的设置代码闪烁。  
例如，要选择 90 秒，按 [9] 键。

如果输入了错误的编号，请按 [清除] 键 ( ) 后再回到步骤 2。

5 按下 [开始] 键 ( )。



所选择的设置代码将停止闪烁，保持常亮。

要选择另一用户程序的设置，请按下 [清除] 键 ( ) 后回到步骤 2。

6 按下 [变浅] 键 ( ) 完成设置。

警告指示灯 ( ) 熄灭，显示器将显示复印份数。

## 声音信号 (有效蜂鸣、无效蜂鸣和基准设置蜂鸣)

机器共有三种不同类型的声音信号：有效蜂鸣声音表明按键有效，无效蜂鸣声音表明按键无效。基准设置蜂鸣声音表明所选设置与基准设置值相同 (基准设置值在后面有介绍)。初始状态下基准蜂鸣声音是禁用的。参阅 34 页的“基准设置蜂鸣信号”。如果想更改蜂鸣信号的音量或禁止发出蜂鸣信号，请参阅 34 页的“声音信号设置”。每种蜂鸣信号的声音如下：

有效蜂鸣	单音	基准设置蜂鸣	三音
无效蜂鸣	双音		

## 基准设置

基准设置是指复印设置中预设的标准选项。基准设置如下：

复印倍率	100%	原稿尺寸	A4
变浅和加深指示灯	3	自动/手动/原片	自动
供纸位置	上部纸盒		

### 3、审计模式

#### 3-1、审计模式

启用“审计模式”后，每个帐号（最多可以建立20个帐号）都将保留一个对印刷份数的计数记录。这个计数可以根据需要进行显示和统计。“审计模式”中，显示器显示“---”时表示只有输入3位帐号以后才能进行复印。

**注意** 机器的管理面应预先完成以下设置：  
 启用“审计模式” (p.38)  
 输入帐号 (p.38)

#### 3-2、审计模式设置

程序编号	程序名称	设置代码 (根号表示的是出厂默认设置)	说明
10	审计模式	0: 关 1: 开	用于启用或者禁用“审计模式”。“审计模式”初始是禁用的。
11	帐号输入	无	用于设置帐号。最多可以建立20个帐号。
12	更改帐号	无	用于更改帐号。
13	删除帐号	0: 删除单个帐号 1: 删除全部帐号	用于删除一个帐号。可以删除一个或者全部帐号。
14	每个帐号的复印份数	无	显示每个帐号的复印份数。计数上限是49,999。如果超过此限，计数会从0开始。
15	帐号复位	0: 复位单个帐号 1: 复位所有帐号	用于将一个帐号的计数复位到0。可以复位一个或者全部帐号的计数。

#### 3-3、选择审计模式设置

**1** 按住 [变浅] 键 (④) 直至警告指示灯 (黄、点、点、点、点) 开始闪烁。



显示器显示“---”，左边的横条闪烁。

**2** 通过数字键输入程序编号。



• 程序编号请参阅“审计模式设置” (p.36)  
 • 选择的程序编号闪烁。  
 • 例如，要选择“审计模式”，输入“10”。

**注意** 如果输入了错误的编号，请按 [计数清除] 键 (⑩) 后重新输入。

**3** 按下 [开始] 键 (⑤)。



• 所选择的程序编号将停止闪烁，维持常亮。  
 • 显示器右侧闪烁的是当前选择的代码。

**4** 根据后续页面的详细说明，通过数字键输入需要的设置代码。

设置代码请参阅“审计模式设置” (p.36)

**注意** 如果输入了错误的编号，请按 [计数清除] 键 (⑩) 后返回到步骤1。  
 如果显示器的各位闪烁显示字母“E” (错误代码)，请按 [计数清除] 键 (⑩) 后返回到步骤2。

**5** 按下 [变浅] 键 (④) 完成设置。

警告指示灯 (黄、点、点、点、点) 熄灭，显示器将显示复印份数。

#### 审计模式 (No.10 程序)

**1** 按下 [1] 键或者 [0] 键分别启用和禁用“审计模式”，然后按下 [开始] 键 (⑤)。

**注意** 启用“审计模式”后，使用 \* 键输入 \* 建立帐号 (最多可以建立20个帐号)。

**2** 按下 [计数清除] 键 (⑩)。

#### 帐号输入 (No.11 程序)

如果已经建立有20个帐号，那么将会在显示器上出现错误代码“11E”。

**1** 使用数字键输入3位编号 (除“000”以外的任何数字)，然后按下 [开始] 键 (⑤)。

**注意** 如果键入了“000”或者已经保存过的数字，这个数字将会闪烁。此时键入不同的数字 (最多可以建立20个帐号) 重复输入并输入其它已经建立的帐号。记录每个帐号的位编号 (因为没有帐号，所有键入上键可以删除)。

**2** 按下 [计数清除] 键 (⑩)。

#### 更改帐号 (No.12 程序)

在在这个步骤更改帐号，如果还没有建立帐号，将会在显示器上显示错误代码“12E”。

**1** 按下 [复印倍率显示] 键 (③) 选择一个您想更改的帐号，然后按下 [开始] 键 (⑤)。

显示器显示3位闪烁的横条“---”。

**2** 使用数字键输入3位新编号 (除“000”以外的任何数字)，然后按下 [开始] 键 (⑤)。

**注意** 如果键入了“000”或者已经保存过的数字，这个数字将会闪烁。此时键入不同的数字 (最多可以建立20个帐号) 重复输入并输入其它已经建立的帐号。记录每个帐号的位编号 (因为没有帐号，所有键入上键可以删除)。

**3** 完成以后按下 [计数清除] 键 (⑩)。

#### 删除帐号 (No.13 程序)

使用这个流程来删除帐号。可以删除单个帐号或者全部帐号。

如果还没有建立帐号，将会在显示器上显示错误代码“13E”。

##### 【一次删除全部帐号】

按下 [1] 键，然后按下 [开始] 键 (⑤)，所有帐号将被删除。

##### 【删除单个帐号】

**1** 按下 [0] 键，然后按下 [开始] 键 (⑤)。

**2** 按下 [复印倍率显示] 键 (③) 选择一个您想删除的帐号，然后按下 [开始] 键 (⑤)。

**注意** 要删除单个帐号，请输入程序编号 (13) 进行删除操作，然后按下 [删除单个帐号] 的键 (1) 进行。

#### 每个帐号复印数 (No.14 程序)

使用这个步骤显示每个帐号的计数。如果还没有建立帐号，将会在显示器上显示错误代码“14E”。

**1** 按下 [复印倍率显示] 键 (③) 选择一个您想查看的帐号。

**2** 按住 [0] 键。

按住 [0] 键以后在显示器上将显示所选帐号的计数，计数按照以下顺序显示：

例如：12,345份



**注意** 每页A3尺寸页面作两页，每页A4尺寸页面作一页，重复步骤1和2。

**3** 完成以后按下 [计数清除] 键 (⑩)。

#### 帐号复位 (No.15 程序)

单个或者全部帐号的计数可以复位到0。如果还没有建立帐号，将会在显示器上显示错误代码“15E”。

##### 【复位所有帐号】

按下 [1] 键，然后按下 [开始] 键 (⑤)，所有帐号的计数将被复位。

##### 【复位单个帐号】

**1** 按下 [0] 键，然后按下 [开始] 键 (⑤)。

**2** 按下 [复印倍率显示] 键 (③) 选择一个您想复位的帐号，然后按下 [开始] 键 (⑤)。

**注意** 要复位单个帐号，请输入程序编号 (15) 进行复位操作，然后按下 [复位单个帐号] 的键 (1) 进行。

#### 启用“审计模式”后进行复印

启用“审计模式”后显示器显示3位横条“---”。



**1** 使用数字键输入您的3位帐号。

输入您的帐号以后，显示器将显示“0”，说明此时可以进行复印。

**注意** 如果输入了错误的编号，请按 [计数清除] 键 (⑩) 后重新输入。

**2** 按照需要的步骤进行复印。

**注意** 如果您进行中所复印 (p.20), 请务必通过按下 [暂停/插入] 键 (⏸) 来退出中断模式。

**3** 结束以后, 按下 [部门计数结束] 键。



**注意** 如果在复印过程中纸张厚度或发生卡纸, 此时即使您按下 [部门计数结束] 键也不会退出该模式。

**第 4 章 自诊自检功能**

**第 1 节 自检功能 (模拟代码)**

**1、操作程序和操作**

**1-1 基本操作**

No	程序	键操作
1	模拟方式选择	"#" 键 · "中断/插入" 键 → "C" 键 → "中断/插入" 键
2	主码设定	"10-数字键" (输入主代码) → "开始键"
3	副码设定	"10-数字键" (输入了代码) → "开始键"
4	型式和项目选择	"10-数字键" + "↑↓" (光标键)
5	开始模拟操作	"OK" 键或 "开始" 键
6	返回到副码设定	"中断" 键
7	模拟方式消除	"CA" (消除) 键

•选择主代码和副代码的设定用开始键。

•有两种或更多的菜单显示, 用光标↑↓进行选择。

**1-2、模拟代码种类和有效键功能**

**<数据菜单 (屏幕系统)>**

菜单 (屏)	键	功能
计算机显示	CA	取消模拟
	插入	输入付码显示
	↑↓	翻页开关

**<传感器检查系统>**

菜单 (屏)	键	功能
计算机显示	CA	取消模拟
	插入	输入付码显示
	↑↓	翻页开关

**<数据设置系统>**

菜单 (屏)	键	功能
负载选择	CA	消除模拟功能方式
	插入	显示副码
	C	消除输入值
	10 位数字键	负载号选择
	↑↓	负载号选择
执行	OK	动作期间, 移动屏幕
	CA	全部设定方式
	插入	显示副码

<用复印机设置负载操作系统>

菜单(屏)	键	功能
项目选择	CA	消除模拟功能方式
	中断/插入	副码显示屏幕
	C	消除输入值
	10位数字键	输入项目号
	OK	动作期间, 移动到复印倍率选择屏幕
复印倍率选择	CA	消除模拟功能方式
	中断/插入	副码显示屏幕
	← →	复印倍率选择(1%变化)
	↑ ↓	固定倍率设定
	OK	动作期间, 移动屏幕
执行	返回	返回到项目选择屏幕
	CA	全部设定方式
	中断/插入	显示副码
	返回	返回复印倍率设置屏幕

<用计数器设置负载操作系统>

菜单(屏)	键	功能
调整项目选择	CA	消除模拟功能方式
	中断/插入	副码显示屏幕
	C	消除输入值
	10位数字键	输入项目号
	↑ ↓	翻页开关
调整值输入	OK	动作期间, 移动到调整值输入屏幕
	CA	消除模拟功能方式
	中断/插入	副码显示屏幕
	10个数字键	输入调整值
	C	消除输入值
	OK	设定输入值
	返回	返回到调整项目选择屏幕
执行	CA	全部设定方式
	中断/插入	显示副码
	返回	返回调整值输入屏幕

<单面打印系统>

菜单(屏)	键	功能
负载选择	CA	全部消除设置
	中断/插入	输入副码显示
	C	消除输入值
	10位数字键	输入调整值
	↑ ↓	页开关
	← →	项目开关
	OK	确认最终输入值
	开始键	确认输入值→打印一张→移动到执行屏
执行	CA	在单页打印后, 消除所有设置
	C	在单页打印后, 回到输入设置菜单

<存储清除系统>

菜单(屏)	键	功能
计数器清除	CA	消除模拟功能方式
	中断/插入	副码显示屏幕
	C	消除输入值
	10位数字键	负载号选择
检查	OK	动作期间, 移动到检查屏幕
	CA	全部设定方式
	中断/插入	显示副码
	OK	清除设定并返回到计数器选择屏幕
	返回	不清除设定, 返回到计数器清除屏幕

<显示检查系统>

菜单(屏)	键	功能
显示检查	CA	全部消除
	中断/插入	副码清除

1-3 模拟操作和基本模拟程序

序号	操作和基本程序	屏幕型式	每个模拟方式的操作和程序
1	仅用于调整设置	调整值输入屏	用数字键输入调整值, 按[OK]键。 如果输入值在设定范围内, 将被存储, 如在范围外, 将不被设置
2	设定方式和设定调整值	方式选择屏	选择方式, 按OK键确认
		输入调整值	用数字键输入调整值, 按[OK]键确认 按“保留”键返回到方式选择屏

序号	操作和基本程序	屏幕型式	每个模拟方式的操作和程序
3	用于调整值和输出	调整值输入屏	数字键输入调整值, 按[OK]键, 屏幕转执行显示屏
		执行	执行期间, [执行]键灯点亮 按“保留”键中断操作并返回调整值输入屏
4	用于方式选择/调整值设定/输出	方式选择	用数字键选择方式, 按[OK]键确认, 进入调整值输入屏幕
		输入调整值	用数字键输入调整值, 按[OK]键, 进入执行屏幕
		执行	执行期间, [执行]键灯点亮 按“保留”键中断操作并返回调整值输入屏
5	首张打印	方式选择屏	输入调整值, 按[-]键移动下一个方式按[.]键移动以前的屏幕, 按“开始”键进行首张打印 按[OK]键, 进入调整输入调整屏
		输入调整值	用数字键输入调整值, 按“开始”键进行打印。 打印结束后, 显示方式选择屏。
6	用于小结	初始屏	按[OK]键, 移到确认屏
		确认屏	显示确认信息, 按[OK]键清除。 按“保留”键, 返回到空白屏幕。
7	用于端站选择项目和执行清洁	选择屏	选择计数器清除, 按[OK]键, 进入确认屏
		确认屏	选择计数器清除, 按[OK]键, 进入确认屏
8	用于负载操作	初始屏	按[OK]键, 进入执行显示屏
		执行屏	执行期间, [执行]键灯点亮 按“保留”键中断操作并返回调整值输入屏
9	用于选择负载操作和操作负载	选择屏	按[OK]键, 进入执行显示屏
		执行屏	执行期间, [执行]键灯点亮 按“保留”键中断操作并返回调整值输入屏
10	用于设定次数, 放大倍率, 原稿尺寸和检查 (包括原稿单元)	设定次数的输入	用数字键选择方式, 按[OK]键, 进入放大倍率和原稿尺寸设置屏
		变倍和原稿尺寸设置屏	选择变倍用[+][+]键 (固定倍率) 选择放大倍率用[-][-]键 (1%变化率) 选择原稿尺寸用纸尺寸键 按[OK]键进入执行屏 按[保留]键返回到设定次数方式
		执行屏	设定放大比率和原稿尺寸, 扫描器部件将移动, 到相应位置。执行期间, [执行]键灯点亮 按[保留]键, 将中断操作, 返回到变倍和原稿尺寸设置屏

序号	操作和基本程序	屏幕型式	每个模拟方式的操作和程序
11	用于设定次数, 放大倍率, 原稿尺寸和检查 (SPF 组件)	变倍和原稿尺寸设置屏	选择变倍用[+][+]键 (固定倍率) 选择放大倍率用[-][-]键 (1%变化率) 选择原稿尺寸用纸尺寸键 按[OK]键进入执行屏 按[保留]键返回到设定次数方式
		执行屏	设定放大比率和原稿尺寸, 扫描器部件将移动, 到相应位置。 执行期间, [执行]键灯点亮 按[保留]键, 将中断操作, 返回到变倍和原稿尺寸设置屏
12	用于选择方式和检查操作 (移位器)	方式设定屏	用数字键设定, 按[OK]键 当选择“1”时, 移动执行屏, 选择“2”时, 移动到输入屏
		执行屏	执行期间[执行]键灯点亮 按[保留]键, 中断操作返回到方式设定屏
		输入屏	按[-]键, 向左边移动 按[.]键, 向右边移动 按[+]键, 移动到原位 按[中断]键, 返回方式设定屏

2、模拟代码表

代码	数码	功能
01	01	检查扫描器部件的动作和电路控制。
	02	检查反光镜原稿传感器动作和检测扫描器 (读) 及相关电路
	116	检查反光镜扫描进纸动作
02	01	用于检查 SPF 单张连续进纸动作和相关电路
	02	用于检测 SPF 传感器动作和相关电路
	03	检查 SPF 负载动作和控制电路
	08	RSPF 送纸电磁铁动作检查
	09	RSPF 翻纸电磁铁动作检查
03	10	RSPF 出纸门电磁铁动作检查
	11	SPF PS 释放电磁铁动作检查
	02	检查自动整理装置传感器动作和相关电路
	03	检查装置负载和控制电路
	06	用于调整磁嘴合器位置
	7	用于调整偏移板的动作

主码	副码	功 能
03	11	用于检查移位器的位置
04	02	用于检查光学传感器的动作和电路板
	03	用于检查负载
05	01	检查操作部显示及控制电路
	02	检查加热灯动作和控制电路
	03	检查曝光灯动作和控制电路
06	01	用于检查输纸系统负载(离合器 and 电磁阀)的动作和控制电路
	02	用于检查风机及控制电路
	10	主纸盒半网辊动作检查
07	01	用于老化设置操作
	06	用于设置间歇老化
	08	设置预热时间显示
08	01	用于本结和调整显示偏压(复印)
	02	用于检查和调整主充电辊极电压(高方式)
	03	用于检查和调整主充电辊极电压(低方式)
	08	特印充电压输出
	10	用于检查和调整显影偏压(打印)
	11	用于检查打印方式主充电辊极电压(高方式)
	12	用于检查打印方式主充电辊极电压(低方式)
	13	用于检查和调整显影偏压(传真)
14	用于检查打印方式主充电辊极电压(传真)	
15	用于检查打印方式主充电辊极电压(传真)	
09	01	用于检查和调整双面组件负载(电机)的操作和控制电路
	02	用于双面电机反转检查
	04	用于调整双面装置电机转速
	05	用于调整双面装置开关中断时间
	—	用于检查墨粉电机动作和检测电路
14	—	解除 U2/PPF 以外的故障
16	—	解除 U2 故障
17	—	解除“PF”故障
20	01	保养计数器显示清除 <i>清除</i> <i>清“人仔”</i>
21	01	保养循环的设定
22	01	检查每一部件保养记数器值
	02	检查总的卡纸和故障的总数
	03	检查卡纸的位置和数量

主码	副码	功 能	
22	04	总卡纸计数检查	
	05	显示 ROM 的版本	
	07	显示键的操作码	
	08	检查外书钉数, SPF 和扫描器	
	09	检查进纸计数器	
	10	检查系统结构	
	11	FAX 计数器显示	
	12	光鼓计数器显示	
	13	CRUM 类型显示	
	14	P-ROM 版本显示	
	15	故障履历显示	
	16	双面打印计数器显示	
	17	复印计数器显示	
	18	打印计数器显示	
	19	显示扫描计数器显示	
	21	扫描计数器显示	
	22	SPF 卡纸计数器显示	
24	01	清除卡纸计数器(复印机)	
	02	清除卡纸计数器(打印)	
	03	清除外书钉, SPF 和扫描器数据	
	04	用于维修计数器复位	
	05	用于显示计数器复位	
	06	用于机器计数器复位	
	07	用于 OPC 感光鼓校正计数器清除	
	09	用于打印计数器清除	
	10	FAX 计数器清除	
	13	扫描计数器清除	
	14	SPF 卡纸总计数器清除	
	15	扫描计数器清除	
	25	01	检查主驱动的动作和色粉浓度传感器动作
		02	色粉浓度初始设定检查
		10	入接锁电机动作检查
26	01	用于选购件的设置	
	02	检测尺寸	
	03	部门管理器的设定	



主码	副码	功 能
26	04	本机双面功能设置
	05	计数器方式的设定
	06	发送地设定
	07	机器状态检查(CPM)
	10	网络扫描开关的登记
	12	E-MALL 开关键的输入
	14	PS 单元开关键的输入
	18	节粉方式动作的显示
	20	设定纸分离出口方式
	22	设定语种显示
	30	CE 标记对应控制设定
	35	故障存储器方式的设定
	36	维修周期设定
	37	显影剂寿命到期后终止设定
	38	感光鼓寿命终止设定
	39	内存容量检测
	42	转印 ON 时间控制设置
	43	上下端空白设置
	50	黑白反转功能的设定
	51	复印暂停功能设置
57	图案代码设定	
60	FAX 方式黑白反转功能的设定	
27	01	用 PC/调制解调器规格设定
	05	TAG 的输入
30	01	检查传感器的动作
40	01	手动进纸盘纸尺寸检测和相关电路
	02	手动进纸盘纸宽度调整
	03	手动进纸宽度转换值显示
41	01	用于照片传感器文件尺寸检测
	02	用于照片传感器检测值调整
	03	原稿检测传感器受光电平显示
	04	原稿 OC 检测值调整
42	01	显影计数器清除 <span style="margin-left: 20px;">注“APU”</span>
43	01	定影温度设定
	10	明信片方式循环进纸设定

主码	副码	功 能
43	11	明信片纸张定影温度设置
	12	待机模式定影风扇转动设置
	13	定影纸张间擦控制设置
44	01	成像控制每一方式的各步骤独立
	34	用于调整转印电压值
	35	环境温度设置
	40	色粉旋转次数的设置
46	01	复印精度调整(300dpi)
	02	曝光量的调整(主机)
	07	曝光量的调整(超级照片方式)
	09	曝光量的调整(文本方式)
	10	曝光量的调整(文本/照片方式)
	11	曝光量的调整(照片方式)
	12	FAX 曝光量的调整(降低)
	13	FAX 曝光量的调整(增加)
	14	FAX 曝光量的调整(增加)
	15	FAX 曝光量的调整(增加)
	16	FAX 曝光量的调整(增加)
	18	复印件对比度调整
	19	改变图像质量
	20	SPF 曝光校正
	29	图像对比度调整(600dpi)
	30	AE 校正调整
31	图像锐度调整	
48	01	放大倍率调整(主机)
	02	放大倍率调整(扫描器)
	03	先端空白/副扫描器放大倍率调整
	05	RSPF 模式副扫描方式缩放倍率调整
	08	FAX 放大倍率调整(读取)
	09	FAX 放大倍率调整(打印)
49	10	FAX 自动倍率调整(打印)
	01	Flash ROM 程序写入模式
50	01	复印件先端空白位置调整
	05	打印图像位置调整
	06	打印图像位置调整(SPF/RSPF)

主码	副码	功 能
50	08	FAX 前沿调整 (读取)
	09	FAX 前沿调整 (打印)
	10	打印图像中心位置调整
	12	打印图像中心位置调整
	18	双面复印反面位置调整
51	01	OPC 感光鼓分离爪调整
	02	纸对位是调整
	08	OPC 鼓分离爪动作的设定
53	08	SPF 扫描位置自动调整
61	01	LSU 动作的自检
	03	六棱镜电机检测 (HSYNC 输出)
63	01	用于检查阴影校正结果
	07	SPF 自动校正
64	01	自动打印功能检查
65	05	操作面板检查
66	01	FAX 软开关设置
	02	FAX 软开关值设定
	03	FAX 电路板存储器检测
	04	信号发送码
	06	打印口令
	07	图像数据打印
	08	声音信息发送
	10	图像数据存储器清除
67	11	用于设定 "select-in" 信号
	14	进行 flash programs 写入/比较检测
	17	进行 NVRAM 的清除
	18	清除 FLASH ROM
	20	装载网络扫描组件时, 检测网络连接

### 3. 模拟代码详解

主	子	详细内容																					
01	01	<p>反光镜扫描动作</p> <p>■按下[开始]键后, 反光镜原位被检测, 反光镜基座以对应当前设置倍率的速度进行 A3 全部扫描, 扫描过程中, 机器显示当前所设的缩小倍率, 反光镜原位传感器状态以载体更换灯指示。(当反光镜在原地时, 指光灯点亮。)扫描过程中, 复印灯亮。</p>																					
	02	<p>反光镜原位传感器 (MIPS) 状态显示</p> <p>■用来监视反光镜原位传感器状态, 传感器在工作状态时, 载体更换灯亮。</p>																					
	06	<p>反光镜扫描连续动作</p> <p>■按下[开始]键后, 反光镜基座以对应当前所设的缩放倍率速度进行 A3 全程扫描, 扫描过程中, 机器显示当前所设的缩放倍率, 3 秒钟后, 反光镜基座再次进行全程扫描。同样, 扫描过程中, 机器显示当前所设的缩放倍率。再次按下[开始]键后, 准备就绪灯保持熄灭。载体更换灯显示反光镜原位传感器的状态。(反光镜回到原位时指示灯亮)</p>																					
02	01	<p>单张连续送纸 (SPF)</p> <p>■按下[开始]键后, 机器执行所设缩放倍率, 在 SPF 情况下, 机器执行单面原稿传送动作; 对于 RSPF, 机器执行双面原稿传送动作, 但是, 由于此动作没有限制条件, 即使在卡纸的情况下动作也不会停止, 动作过程中, 显示部分所述的缩放倍率相应的 LED 指示灯亮。</p>																					
	02	<p>SPF 传感器状态显示</p> <p>■SPF 中传感器状态 (ON/OFF) 可通过以下指示灯检查, 当传感器检测到纸张时, 传感器打开, 开机时传感器开/关检测被打开。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">指示灯</th> <th style="width: 50%;">传感器</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>墨粉盒更换指示灯</td> <td>SPF 原稿放置传感器</td> </tr> <tr> <td>本机卡纸指示灯</td> <td>SPF 原稿传送传感器</td> </tr> <tr> <td>阴影剂更换指示灯</td> <td>SPF 盖板开/关传感器</td> </tr> <tr> <td>纸张有无指示灯</td> <td>SPF 出纸传感器</td> </tr> <tr> <td>SPF 卡纸指示灯</td> <td>SPF 进纸盖板开/关传感器</td> </tr> <tr> <td>手动进纸指示灯</td> <td>SPF 纸长度传感器 1</td> </tr> <tr> <td>纸盒卡纸指示灯</td> <td>SPF 纸长度传感器 2</td> </tr> <tr> <td>AE 指示灯</td> <td>SPF 进纸宽度传感器 (小)</td> </tr> <tr> <td>手动指示灯</td> <td>SPF 原稿宽度传感器 (中)</td> </tr> <tr> <td>照片指示灯</td> <td>SPF 原稿宽度传感器 (大)</td> </tr> </tbody> </table>	指示灯	传感器	墨粉盒更换指示灯	SPF 原稿放置传感器	本机卡纸指示灯	SPF 原稿传送传感器	阴影剂更换指示灯	SPF 盖板开/关传感器	纸张有无指示灯	SPF 出纸传感器	SPF 卡纸指示灯	SPF 进纸盖板开/关传感器	手动进纸指示灯	SPF 纸长度传感器 1	纸盒卡纸指示灯	SPF 纸长度传感器 2	AE 指示灯	SPF 进纸宽度传感器 (小)	手动指示灯	SPF 原稿宽度传感器 (中)	照片指示灯
指示灯	传感器																						
墨粉盒更换指示灯	SPF 原稿放置传感器																						
本机卡纸指示灯	SPF 原稿传送传感器																						
阴影剂更换指示灯	SPF 盖板开/关传感器																						
纸张有无指示灯	SPF 出纸传感器																						
SPF 卡纸指示灯	SPF 进纸盖板开/关传感器																						
手动进纸指示灯	SPF 纸长度传感器 1																						
纸盒卡纸指示灯	SPF 纸长度传感器 2																						
AE 指示灯	SPF 进纸宽度传感器 (小)																						
手动指示灯	SPF 原稿宽度传感器 (中)																						
照片指示灯	SPF 原稿宽度传感器 (大)																						
03	<p>SPF 电机动作检查</p> <p>■按下[开始]键, SPF 电机按所设缩放倍率相应的速度转动 10sec。</p>																						
08	<p>SPF 进纸电磁铁动作检查</p> <p>■SPF 进纸电磁铁 (PSOL) 被打开并维持该状态 500ms, 然后被关闭并维持该状态 500ms。</p>																						

主	子	详细内容					
02	09	<p>RSPF 翻转电磁铁动作检查 (仅限 AR-M160/M205)</p> <p>■RSPF 翻转电磁铁 (RSOL) 被打开并保持该状态 500ms, 然后被关闭同样保持该状态 500ms, 此动作重复 20 次。</p>					
	10	<p>RSPF 出纸门电磁铁动作检查 (仅限 AR-M160/M205)</p> <p>■RSPF 进纸门电磁铁 (GSOL) 被打开并保持该状态 500ms, 然后被关闭同样保持该状态 500ms, 此动作重复 20 次。</p>					
	11	<p>SPP 释放电磁铁动作检查</p> <p>■SPP PS 释放电磁铁 (CLH) 被打开并保持该状态 500ms, 然后被关闭同样保持该状态 500ms, 此动作重复 20 次。</p>					
03	02	<p>移位传感器状态显示 (仅限 AR-M160/M205)</p> <p>■监视移位器原位传感器的状态, 当传感器处于工作状态时, 本体卡纸位置指示灯亮。</p>					
	03	<p>移位器动作检查 (仅限 AR-M160/M205)</p> <p>■移位器往返移动 4 次。如果停止移位器动作, 应该在移位器位于原本位置的时候进行。</p>					
	11	<p>移位器原位检查 (仅限 AR-M160/M205)</p> <p>■根据规定的步骤称位器往一个方向移动。移位器移动时, 机器监视移位器原位传感器的状态, 传感器打开时, 机器卡纸位置指示灯亮。</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>键 3:</td> <td>往前移动</td> </tr> <tr> <td>键 4:</td> <td>往后移动</td> </tr> <tr> <td>键 6:</td> <td>初始</td> </tr> </table>	键 3:	往前移动	键 4:	往后移动	键 6:
键 3:	往前移动						
键 4:	往后移动						
键 6:	初始						
05	01	<p>操作面板显示检查</p> <p>■&lt;&lt;LED 灯检查模式 (全部亮/单个亮)&gt;&gt;</p> <p>在子代码输入模式按下 [开始] 键后, 所有 LED 灯 (包括数字显示器指示灯) 都被点亮。保持这种状态 5sec 后, 机器进入子代码输入等待模式。如果在所有灯亮的状态按 [模式选择] 键, 灯亮模式改变成单个灯模式。在单个灯亮模式下, 从左上角、左下角、下排上部到下排底部等的灯依次逐个点亮。(此时显示部分中的数字 3 位全部点亮。) 指示灯分别点亮完成后, 回到所有 LED 灯同时亮模式。</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>指示灯单独点亮持续时间</td> <td>ON: 300ms</td> </tr> <tr> <td></td> <td>OFF: 20ms</td> </tr> </table> <p>在所有灯点亮的状态下按 [开始] 键后, 机器返回到键输入检查模式。</p> <p>&lt;&lt;键输入检查模式&gt;&gt;</p> <p>机器进入键输入检查模式时, 在显示部分显示复印数量 "[ ]"。每次在动作面板上: 按下一个键时, 输入的数值被累加到复印数量中, 并在显示部分显示。</p> <p>[ - - - ] → [ 1 ] → [ 2 ] ...</p>	指示灯单独点亮持续时间	ON: 300ms		OFF: 20ms	
		指示灯单独点亮持续时间	ON: 300ms				
	OFF: 20ms						

主	子	详细内容																
05	01	<p>如果一个键已经按过一次, 则不再重复累加。</p> <p>按下 [开始] 键后, 输入的值被累加, 并在数字显示器显示 3 秒钟, 然后机器进入 LED 灯检查模式 (所有 LED 灯点亮状态)。首次按下 [插入] 键时, 计数器进行计数。第二次按下 [插入] 键时, 机器进入子代码输入模式。首次按下 [全机清除] 键时, 计数器进行计数。第二次按下 [全机清除] 键时, 模拟被终止。</p> <p>(键输入检查模式注意事项)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最后按 [开始] 键。(如果在过程中按 [开始] 键, 机器进入 LED 灯检查模式 (所有 LED 灯点亮状态))。如果同时按下两个或多个键, 则机器不作处理。</li> </ul>																
		02	<p>定影灯散热风扇动作检查: 按下 [开始] 键后, 定影灯打开并持续 500ms, 然后关闭同样持续 500ms, 此动作重复 5 次。在这个过程中, 散热风扇电机处于转动状态。</p>															
		03	<p>复印灯动作检测: 按下 [开始] 键后, 复印灯持续亮 5sec。</p>															
06	01	<p>进纸电磁铁动作检查: 用纸盒选择键选择一个电磁铁 (与电磁铁相应的指示/灯亮), 然后按 [开始] 键, 机器在打开状态下运行 500ms, 再在关闭状态下运行 500ms。</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>电磁铁</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>主纸盒指示灯</td> <td>主纸盒进纸电磁铁</td> </tr> <tr> <td>第二纸盒指示灯</td> <td>第二纸盒进纸电磁铁</td> </tr> <tr> <td>第三纸盒指示灯</td> <td>第三纸盒进纸电磁铁</td> </tr> <tr> <td>第四纸盒指示灯</td> <td>第四纸盒进纸电磁铁</td> </tr> <tr> <td>手动进纸指示灯</td> <td>手动进纸电磁铁</td> </tr> <tr> <td>第二纸盒卡纸指示灯</td> <td>第二纸盒纸片传输电磁铁</td> </tr> <tr> <td>本机卡纸指示灯和第二纸盒卡纸指示灯</td> <td>第三纸盒纸片传输电磁铁</td> </tr> </tbody> </table>	指示灯	电磁铁	主纸盒指示灯	主纸盒进纸电磁铁	第二纸盒指示灯	第二纸盒进纸电磁铁	第三纸盒指示灯	第三纸盒进纸电磁铁	第四纸盒指示灯	第四纸盒进纸电磁铁	手动进纸指示灯	手动进纸电磁铁	第二纸盒卡纸指示灯	第二纸盒纸片传输电磁铁	本机卡纸指示灯和第二纸盒卡纸指示灯	第三纸盒纸片传输电磁铁
		指示灯	电磁铁															
		主纸盒指示灯	主纸盒进纸电磁铁															
第二纸盒指示灯	第二纸盒进纸电磁铁																	
第三纸盒指示灯	第三纸盒进纸电磁铁																	
第四纸盒指示灯	第四纸盒进纸电磁铁																	
手动进纸指示灯	手动进纸电磁铁																	
第二纸盒卡纸指示灯	第二纸盒纸片传输电磁铁																	
本机卡纸指示灯和第二纸盒卡纸指示灯	第三纸盒纸片传输电磁铁																	
02	<p>阻力继电器电磁铁动作检查: 在子代码输入状态按下 [开始] 键后, 阻力电磁铁 (RRS) 打开 (ON) 500ms, 然后再关闭 (OFF) 500ms, 此动作重复 20 次。</p>																	
10	<p>主纸盒半圆轴动作检查: 主电机转动, 带动主纸盒的半圆轴使之向前下。</p>																	
07	01	<p>卡纸检测状态下的预热时间显示和连续动作: 模拟执行后, 机器开始预热, 并且从零开始按秒计数预热时间, 计数时间显示在显示部分。预热完成后, 预热时间停止计数。按下 [全机清除] 键后, 机器准备就绪灯亮。</p> <p>此后, 用数字键输入复印份数并按 [开始] 键, 机器即开始连续复印所设的复印份数。(间歇时间: 0sec)</p> <p>关闭机器或执行复位硬件的模拟时, 此模拟被取消。</p>																
		06	<p>间歇运作 (连续动作): 模拟执行时, 机器开始预热, 准备就绪灯亮。用数字键输入复印数量, 然后按 [开始] 键, 机器开始进行复印所设的数量, 准备就绪状态保持 3sec, 然后机器再次开始进行复印所设的数量。动作反复进行。</p> <p>关闭机器电源或执行复位机器硬件的模拟时, 此模拟被取消。</p>															

主	子	详细内容											
07	08	<p>预热时间显示: 输入模拟代码后, 机器开始预热, 预热时间按秒从零开始计数并在显示部分予以显示。在时间计数过程中如果按下[全机清除]键, 机器会在显示部分显示“0”, 计数停止, 但是, 机器仍继续处于预热工作状态。</p> <p>预热完成后, 计数停止, 此时按下[全机清除]键可终止模拟模式。(此模拟类似于模拟 SIM07-01, 不同的是, 它没有持续动作功能)。</p>											
08	01	<p>显影偏压输出: 按下[开始]键后, 显影偏压输出持续 30sec。但是, 要计算实际输出值, 请执行模拟代码 SIM25-01。</p>											
	02	<p>主充电压输出(翻压=高): 按下[开始]键后, 主充电压输出以高压高压模式输出 30sec。</p>											
	03	<p>主充电压输出(翻压=低): 按下[开始]键, 主充电压输出以低压低压模式输出 30sec。</p>											
	08	<p>转印充电压输出: 用[模式选择]键选择一个输出模式, 然后按[开始]键, 转印充电压输出以所选模式持续 30sec。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>输出模式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动模式指示灯</td> <td>标准尺寸宽度: 正面</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯</td> <td>标准尺寸宽度: 背面</td> </tr> <tr> <td>自动模式指示灯&amp;照片模式指示灯</td> <td>小尺寸宽度: 正面</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯&amp;照片模式指示灯</td> <td>小尺寸宽度: 背面</td> </tr> <tr> <td>自动&amp;手动&amp;照片模式指示灯</td> <td>手动进纸模式</td> </tr> </tbody> </table> <p>· 小尺寸的纸张如: A4R 或更小</p>	指示灯	输出模式	自动模式指示灯	标准尺寸宽度: 正面	手动模式指示灯	标准尺寸宽度: 背面	自动模式指示灯&照片模式指示灯	小尺寸宽度: 正面	手动模式指示灯&照片模式指示灯	小尺寸宽度: 背面	自动&手动&照片模式指示灯
指示灯	输出模式												
自动模式指示灯	标准尺寸宽度: 正面												
手动模式指示灯	标准尺寸宽度: 背面												
自动模式指示灯&照片模式指示灯	小尺寸宽度: 正面												
手动模式指示灯&照片模式指示灯	小尺寸宽度: 背面												
自动&手动&照片模式指示灯	手动进纸模式												
09	01	<p>双面电机正转检查: 双面电机正向转动(出纸方向) 30sec。</p>											
	02	<p>双面电机反转检测: 双面电机反向转动 30sec。</p>											
	04	<p>双面电机旋转速度调整: 按下[开始]键后, 机器确认所设的代码数据并将其存储在 EEPROM 中。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>设置范围: 1~13</td> <td>默认: 4</td> </tr> </table>	设置范围: 1~13	默认: 4									
	设置范围: 1~13	默认: 4											
05	<p>双面电机翻纸时间调整: 按下[开始]键后, 机器确认所设的代码数据并将其存储在 EEPROM 中。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>设置范围: 50~76</td> <td>默认: 50</td> </tr> </table>	设置范围: 50~76	默认: 50										
设置范围: 50~76	默认: 50												
10	-	<p>墨粉电机动作: 按下[开始]键后, 墨粉电机运行 30sec。</p>											
14	-	<p>故障清除(除 U2 以外): 清除 U2 以外故障, 机器执行硬件复位动作。</p>											
18	-	<p>U2 故障清除: 清除 U2 故障, 机器执行硬件复位动作。</p>											
20	01	<p>保养计数器清除: 按下[开始]键后, 保养计数器值被清除。</p>											
21	01	<p>保养周期设定: 机器显示当前设置保养周期代号(初始显示), 改变设置后, 机器保存所设数据。</p>											
	01	<p>保养计数器显示</p>											
	02	<p>保养预置值显示: (Sim21-01 的设定值)</p>											
22	01	<p>卡纸位置显示: 最近一次卡纸位置对应的 LED 指示灯亮, 最多储存 30 次卡纸记录。</p>											

主	子	详细内容										
22	04	卡纸计数器显示										
	05	总计计数器显示										
	06	显影计数器显示										
	08	SPP 计数器显示										
	09	进纸计数器显示: 执行模拟时, 首先显示第一纸盒的计数器值, 按纸盒选择键选择进纸盒, 分别显示当前各个纸盒的进纸纸数。										
	12	光鼓计数器显示: 机器显示光鼓计数器值和光鼓转动时间值。按[模式选择]键改变显示模式。	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>显示指示灯</th> <th>显示项目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动模式指示灯</td> <td>光鼓计数器</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯</td> <td>光鼓转动时间</td> </tr> </tbody> </table>	显示指示灯	显示项目	自动模式指示灯	光鼓计数器	手动模式指示灯	光鼓转动时间			
			显示指示灯	显示项目								
	自动模式指示灯	光鼓计数器										
	手动模式指示灯	光鼓转动时间										
	13	CRUM 目的地显示: 执行模拟时, 机器显示 CRUM 芯片中 CRUM 目的地设置。										
	14	P-ROM 版本显示: 按固定缩放倍率可以切换显示各版本。	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>显示指示灯 (AB 系列)</th> <th>显示指示灯 (英寸系列)</th> <th>显示版本</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>141%</td> <td>141%</td> <td>机器程序</td> </tr> <tr> <td>115%</td> <td>121%</td> <td>INC 程序</td> </tr> </tbody> </table>	显示指示灯 (AB 系列)	显示指示灯 (英寸系列)	显示版本	141%	141%	机器程序	115%	121%	INC 程序
			显示指示灯 (AB 系列)	显示指示灯 (英寸系列)	显示版本							
141%	141%	机器程序										
115%	121%	INC 程序										
15	<p>故障履历显示: 机器从故障内存数据读取最近一次的故障代码。</p> <p>每次按下缩放倍率显示键后, 机器以 1 位数或 2 位码方式显示故障主代码。</p> <p>· 内存中存储最近 20 故障记录。 “A” “J” 呈闪亮状态(表示 1~10)。</p> <p>“A” “J” 呈闪烁状态(表示 11~20)。 按下[开始]键后, 机器显示子代码。</p>											
16	双面打印计数器显示											
17	复印计数器显示											
18	打印计数器显示											
19	扫描模式计数器显示											
21	扫描计数器显示											
22	SPP 计数器显示											
24	01	卡纸总计计数器清除										
	02	故障履历清除										
	04	SPP 计数器清除										
	05	双面打印计数器清除										
	06	进纸计数器清除										
	07	光鼓计数器清除										
	08	复印计数器清除										
	09	打印计数器清除										
	10	扫描计数器清除										

主	子	详细内容																				
24	14	SPP卡纸总计数器清除																				
	15	扫描模式总计数器清除																				
25	01	主电机动作检查(散热风扇电机转动检查):主电机(与双面电机一起)转动30sec。 此时,如有显影器安装好,为避免墨粉消耗,显影偏压,主充,高压同时输出,在这种情况下,由于电机停止时,LSU激光输出,六棱镜电机也同时转动,如果没有安装,则以上高压不输出,只有电机旋转,电机转动30sec。																				
	10	六棱镜电机动作检查:按下[开始]键后,六棱镜电机转动30sec。																				
26	03	部门管理设置,用来设置部门管理。 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>模式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>部门计数模式</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>投币模式</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>其他</td> </tr> </tbody> </table>	代码	模式	0	部门计数模式	1	投币模式	2	其他												
代码	模式																					
0	部门计数模式																					
1	投币模式																					
2	其他																					
	04	本机双面动作设置 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>模式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>没有双面功能</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>带双面功能</td> </tr> </tbody> </table> <p>*此模拟执行后,装置自动调协成默认值(左边)。</p>	代码	模式	0	没有双面功能	1	带双面功能														
代码	模式																					
0	没有双面功能																					
1	带双面功能																					
	05	计数模式设置:用于A3/RLT纸使用时,计数方式的设置。 [*1:总计数器/显影计数器*2:保养计数器] <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tbody> <tr> <td>0:</td> <td>*1=双张计数</td> <td>*2=双张计数</td> </tr> <tr> <td>1:</td> <td>*1=单张计数</td> <td>*2=单张计数</td> </tr> <tr> <td>2:</td> <td>*1=双张计数</td> <td>*2=双张计数</td> </tr> <tr> <td>3:</td> <td>*1=单张计数</td> <td>*2=单张计数</td> </tr> </tbody> </table>	0:	*1=双张计数	*2=双张计数	1:	*1=单张计数	*2=单张计数	2:	*1=双张计数	*2=双张计数	3:	*1=单张计数	*2=单张计数								
0:	*1=双张计数	*2=双张计数																				
1:	*1=单张计数	*2=单张计数																				
2:	*1=双张计数	*2=双张计数																				
3:	*1=单张计数	*2=单张计数																				
	06	目的地设置,输入待设的目的代码,然后按[开始]键,机器保存所设的目的代码。 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>目的</th> <th>代码</th> <th>目的</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>日本AB系列</td> <td>4</td> <td>除日本外AB系列(FC)</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>英寸系列</td> <td>5</td> <td>中国</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>除日本外AB系列</td> <td>6</td> <td>台湾</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>除日本外英寸系列</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	代码	目的	代码	目的	0	日本AB系列	4	除日本外AB系列(FC)	1	英寸系列	5	中国	2	除日本外AB系列	6	台湾	3	除日本外英寸系列		
代码	目的	代码	目的																			
0	日本AB系列	4	除日本外AB系列(FC)																			
1	英寸系列	5	中国																			
2	除日本外AB系列	6	台湾																			
3	除日本外英寸系列																					
	07	机器状态检查(CPM),执行此项模拟时,机器显示当前设置值。(不能更改) <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>复印速度</th> <th>代码</th> <th>复印速度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15</td> <td>15CPM</td> <td>18</td> <td>18CPM</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>16CPM</td> <td>20</td> <td>20CPM</td> </tr> </tbody> </table>	代码	复印速度	代码	复印速度	15	15CPM	18	18CPM	16	16CPM	20	20CPM								
代码	复印速度	代码	复印速度																			
15	15CPM	18	18CPM																			
16	16CPM	20	20CPM																			

主	子	详细内容						
28	16	节粉方式设置,用来设置节粉模式打开/关闭 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>复印速度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>节粉模式关闭</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>节粉模式打开</td> </tr> </tbody> </table> <p>*用户程序的节粉模式也相应改变。</p>	代码	复印速度	0	节粉模式关闭	1	节粉模式打开
代码	复印速度							
0	节粉模式关闭							
1	节粉模式打开							
	30	CE标记控制ON/OFF:输入待设的CE标记控制代码,然后按[开始]键,机器保存所设的代码数据。 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>设置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>CE标记控制OFF *对100V系列为缺省设置</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>CE标记控制ON</td> </tr> </tbody> </table>	代码	设置	0	CE标记控制OFF *对100V系列为缺省设置	1	CE标记控制ON
代码	设置							
0	CE标记控制OFF *对100V系列为缺省设置							
1	CE标记控制ON							
	36	取消保养计数结束机器停止运行,输入要设置的代码,然后按[开始]键确认所输的代码。 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>设置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>保养计数结束机器停止运行</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>保养计数结束机器停止运行取消*默认</td> </tr> </tbody> </table>	代码	设置	0	保养计数结束机器停止运行	1	保养计数结束机器停止运行取消*默认
代码	设置							
0	保养计数结束机器停止运行							
1	保养计数结束机器停止运行取消*默认							
	37	取消载体寿命到时机器停止运行,输入要设置的代码,然后按[开始]键确认所输的代码。 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>设置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>载体寿命到时机器停止运行</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>取消载体寿命到时机器停止运行</td> </tr> </tbody> </table>	代码	设置	0	载体寿命到时机器停止运行	1	取消载体寿命到时机器停止运行
代码	设置							
0	载体寿命到时机器停止运行							
1	取消载体寿命到时机器停止运行							
	38	取消光鼓寿命到时机器停止运行,输入要设置的代码,然后按[开始]键确认所输的代码。 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>设置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>光鼓寿命到时机器停止运行</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>取消光鼓寿命到时机器停止运行</td> </tr> </tbody> </table>	代码	设置	0	光鼓寿命到时机器停止运行	1	取消光鼓寿命到时机器停止运行
代码	设置							
0	光鼓寿命到时机器停止运行							
1	取消光鼓寿命到时机器停止运行							
	39	内存容量检测,执行此模拟后,机器显示当前内存容量。 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>显示代码</th> <th>设定(内存容量)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16</td> <td>16Mbyte</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td>32Mbyte</td> </tr> </tbody> </table>	显示代码	设定(内存容量)	16	16Mbyte	32	32Mbyte
显示代码	设定(内存容量)							
16	16Mbyte							
32	32Mbyte							
	42	转印ON/OFF时间设置 <p>■执行待设的设置值,然后按[开始]键确认所设的值,机器进入子代码输入模式,按下[模式选择]键后,交替选择转印ON时间设置和OFF时间设置,机器保存设置并写入EEPROM。</p>						

主	子	详细内容																								
26	42	<table border="1"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>设置模式</th> <th>缺省</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动模式指示灯</td> <td>转印 ON 定时</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯</td> <td>转印 OFF 定时</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table> <p>· 设置范围: 1~99; 设置值每增加 1, 时间增加 2ms。 · 转印 ON 定时控制缺省值 50 表示“PD 释放后 344ms”。 · 转印 OFF 定时控制缺省值 50 表示“P-IN 传感器 OFF 后 304ms”。</p>	指示灯	设置模式	缺省	自动模式指示灯	转印 ON 定时	50	手动模式指示灯	转印 OFF 定时	50															
指示灯	设置模式	缺省																								
自动模式指示灯	转印 ON 定时	50																								
手动模式指示灯	转印 OFF 定时	50																								
	43	<p>上下端空白设置: 键入设置值, 按 [开始] 键确认, 机器保存设置值, 然后进入了代码输入等待模式。 设置范围: 0~10; 设置值每增加 1, 空白量增加 0.5mm。 缺省值为 3 ( : 5mm)。按 [模式选择] 键选择设置模式。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>设置模式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动模式指示灯</td> <td>侧边空白数量(下端)</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯</td> <td>侧边空白数量(上端)</td> </tr> </tbody> </table>	指示灯	设置模式	自动模式指示灯	侧边空白数量(下端)	手动模式指示灯	侧边空白数量(上端)																		
指示灯	设置模式																									
自动模式指示灯	侧边空白数量(下端)																									
手动模式指示灯	侧边空白数量(上端)																									
	51	<p>复印暂停功能设置: 按下 [开始] 键后, 机器读取设置代码并将设置代码保存到分卷/分组复印暂停功能的变量中和 EEPROM 中。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>设置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>不停</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>停 *默认</td> </tr> </tbody> </table> <p>*如果此设置为“停止”, 在一个复印工作中, 每复印 250 份机器暂停工作。</p>	代码	设置	0	不停	1	停 *默认																		
代码	设置																									
0	不停																									
1	停 *默认																									
30	01	<p>本机传感器状态显示: 操作面板上的指示灯显示纸张传感器的状态。 *当传感器检测到纸时, 对应的指示灯亮。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>设置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>显影器指示灯</td> <td>出纸传感器</td> </tr> <tr> <td>机器卡纸指示灯</td> <td>双面传感器</td> </tr> <tr> <td>墨粉指示灯</td> <td>进纸传感器</td> </tr> <tr> <td>手动进纸指示灯</td> <td>手动进纸有无检测传感器</td> </tr> <tr> <td>1 纸盒指示灯</td> <td>1 纸盒纸张有无检测传感器</td> </tr> <tr> <td>2 纸盒指示灯</td> <td>2 纸盒纸张有无检测传感器</td> </tr> <tr> <td>3 纸盒指示灯</td> <td>3 纸盒纸张有无检测传感器</td> </tr> <tr> <td>4 纸盒指示灯</td> <td>4 纸盒纸张有无检测传感器</td> </tr> <tr> <td>纸盒卡纸指示灯 1</td> <td>2 纸盒进纸传感器</td> </tr> <tr> <td>纸盒卡纸指示灯 2</td> <td>3 纸盒进纸传感器</td> </tr> <tr> <td>纸盒缺纸指示灯</td> <td>4 纸盒进纸传感器</td> </tr> </tbody> </table>	代码	设置	显影器指示灯	出纸传感器	机器卡纸指示灯	双面传感器	墨粉指示灯	进纸传感器	手动进纸指示灯	手动进纸有无检测传感器	1 纸盒指示灯	1 纸盒纸张有无检测传感器	2 纸盒指示灯	2 纸盒纸张有无检测传感器	3 纸盒指示灯	3 纸盒纸张有无检测传感器	4 纸盒指示灯	4 纸盒纸张有无检测传感器	纸盒卡纸指示灯 1	2 纸盒进纸传感器	纸盒卡纸指示灯 2	3 纸盒进纸传感器	纸盒缺纸指示灯	4 纸盒进纸传感器
代码	设置																									
显影器指示灯	出纸传感器																									
机器卡纸指示灯	双面传感器																									
墨粉指示灯	进纸传感器																									
手动进纸指示灯	手动进纸有无检测传感器																									
1 纸盒指示灯	1 纸盒纸张有无检测传感器																									
2 纸盒指示灯	2 纸盒纸张有无检测传感器																									
3 纸盒指示灯	3 纸盒纸张有无检测传感器																									
4 纸盒指示灯	4 纸盒纸张有无检测传感器																									
纸盒卡纸指示灯 1	2 纸盒进纸传感器																									
纸盒卡纸指示灯 2	3 纸盒进纸传感器																									
纸盒缺纸指示灯	4 纸盒进纸传感器																									
42	01	<p>显影计数器清除</p>																								

主	子	详细内容												
43	01	<p>定影温度设置(标准复印): 用 [倍率显示] 键切换选择, 按下 [开始] 键后, 设置内容写入 EEPROM 中。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>温度设置(°C)</th> <th>温度设置(°C)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>160</td> <td>185</td> </tr> <tr> <td>165</td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>170*默认</td> <td>195</td> </tr> <tr> <td>175</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>180</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	温度设置(°C)	温度设置(°C)	160	185	165	190	170*默认	195	175	200	180	
温度设置(°C)	温度设置(°C)													
160	185													
165	190													
170*默认	195													
175	200													
180														
	10	<p>明信片纸张时纸周期设置: 用来设置在打印明信片时的进纸周期, (拾纸时间间隔) [1]~[99]; (中间 [50], 单位: 100ms) (例如, 设置为 50 时, 拾纸时间间隔=100ms×50)</p>												
	11	<p>明信片纸张定影温度设置: 按下 [倍率显示] 键后, 设置被改变。按下 [开始] 键后, 设置内容写入 EEPROM。</p>												
	12	<p>待机模式定影风扇转动设置: 输入待设置的代码, 然后按 [开始] 键确认输入值。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>设置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>低速转动 *默认</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>高速转动</td> </tr> </tbody> </table>	代码	设置	0	低速转动 *默认	1	高速转动						
代码	设置													
0	低速转动 *默认													
1	高速转动													
	13	<p>定影纸张间隙控制(允许/禁止设定): 多份复印或打印宽度较窄的纸时, 此设置用来设定 A3 或 WLT 纸第 21 米进纸和以后的纸张之间的时间间隔。(A3 或 WLT 纸的使用取决于目的地。)执行此模拟时, 机器显示当前设置值, 输入待设置的代码, 然后按 [开始] 键确认, 代码数据写入 EEPROM, 机器进入了代码输入等待模式。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>设置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>禁止 *默认</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>允许</td> </tr> </tbody> </table>	代码	设置	0	禁止 *默认	1	允许						
代码	设置													
0	禁止 *默认													
1	允许													
44	34	<p>转印电流设定: 用来设置打印正面和背面的转印电流。用缩放键 (上/下键) 选择设置值, 然后按 [开始] 键, 设置值写入 EEPROM, 机器返回到了代码输入等待模式。按 [模式选择] 键选择设置模式, 设置内容写入 EEPROM。设置范围: 90<math>\mu</math>A~360<math>\mu</math>A, 每步增量: 10<math>\mu</math>A。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>设置模式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动模式指示灯</td> <td>标准尺寸宽度: 正面</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯</td> <td>标准尺寸宽度: 背面</td> </tr> <tr> <td>自动模式指示灯&amp;照片模式指示灯</td> <td>小尺寸宽度: 正面</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯&amp;照片模式指示灯</td> <td>小尺寸宽度: 背面</td> </tr> <tr> <td>自动&amp;手动&amp;照片模式指示灯</td> <td>手动进纸</td> </tr> </tbody> </table>	指示灯	设置模式	自动模式指示灯	标准尺寸宽度: 正面	手动模式指示灯	标准尺寸宽度: 背面	自动模式指示灯&照片模式指示灯	小尺寸宽度: 正面	手动模式指示灯&照片模式指示灯	小尺寸宽度: 背面	自动&手动&照片模式指示灯	手动进纸
指示灯	设置模式													
自动模式指示灯	标准尺寸宽度: 正面													
手动模式指示灯	标准尺寸宽度: 背面													
自动模式指示灯&照片模式指示灯	小尺寸宽度: 正面													
手动模式指示灯&照片模式指示灯	小尺寸宽度: 背面													
自动&手动&照片模式指示灯	手动进纸													

主	子	详细内容
44	40	墨粉补充前转动时间设置：用来设置电源打开后主电机开始转动(就绪)和上一次转动开始供应墨粉之间的时间间隔。设置范围：[1]~[99] (默认[4]，单位 sec)
46	01	复印浓度调整(300dpi)：用来设置各模式的复印浓度。 设置值越大，复印浓度越深，反过来也一样。这种情况下，只进行曝光等级 3 规格的复印，但是，如果加深浓度，曝光等级 1 规格和曝光等级 5 规格的复印浓度也加深，如果浓度降低，曝光等级 1 规格和曝光等级 5 规格的复印浓度也降低。 (调整范围：1~99) (默认：50) <b>57 (2010.5.15)</b>
	02	复印浓度调整(600dpi)：用来设置各模式的复印浓度。 设置值越大，复印浓度越深，反过来也一样。这种情况下，只进行曝光等级 3 规格的复印，但是，如果加深浓度，曝光等级 1 规格和曝光等级 5 规格的复印浓度也加深，如果浓度降低，曝光等级 1 规格和曝光等级 5 规格的复印浓度也降低。 (调整范围：1~99) (默认：50)
	09	复印浓度等级调整，单独设置(手动)300dpi：曝光模式为手动模式(包括节粉模式)时，此设置用来调整各浓度等级(1~5)的偏移量和倾斜量。 · 偏移量与伽马表(灰度)中指示的相同，用来设置整体亮度。 偏移量增加时，整体亮度降低，偏移量减少时，整体亮度增加。 · 倾斜量改变伽马(灰度)。 设置值增加，伽马增加，从而对比度增加。(黑白画面更加清晰) 设置值减小，伽马减小，从而对比度减小。(灰度减小) *按[倍率显示]键在偏移量和倾斜量之间切换，数量显示部分显示模式。 初始显示为“偏移”。 偏移以“b”(亮度)表示；倾斜以“c”(对比度)表示。 (例如)[b50]→[c]键→[c50]→[c]键→[b50]→[c]键→[c50] *用[浓度调整]键选择调整级别。 浓度 LED 显示所选级别(浓度等级 1~浓度等级 5) *用[模式选择]键选择手动或手动(节粉)模式。 *用数字改变偏移量和倾斜量。 设置范围：[1]~[99]。默认值：[50]。
	10	复印浓度等级调整，单独设置(手动)600dpi：曝光模式为手动模式(包括节粉模式)时，此设置用来调整各浓度等级(1~5)的偏移量和倾斜量。 调整设置同上。 设置范围：[1]~[99]。默认值：[50]。
	11	复印浓度等级调整，单独设置(照片)600dpi：曝光模式为照片模式时，此设置用来调整各浓度等级(1~5)的偏移量和倾斜量。 调整设置同上。 设置范围：[1]~[99]。默认值：[50]。

主	子	详细内容																		
48	18	图像对比度调整(300dpi)：设置值越大，图像对比度越大；设置值越小，图像对比度也越小。图像对比度也越小。 在这种情况下，只进行曝光等级 3 规格的复印，但是，曝光等级 1 规格和曝光等级 5 规格的图像对比度也相应改变。 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>复印模式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动模式指示灯</td> <td>自动模式(300dpi)</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯</td> <td>手动模式(300dpi)</td> </tr> <tr> <td>照片模式指示灯</td> <td>照片模式</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯&amp;照片模式指示灯</td> <td>节粉模式(手动)(300dpi)</td> </tr> <tr> <td>自动模式指示灯&amp;照片模式指示灯</td> <td>节粉模式(自动)(300dpi)</td> </tr> </tbody> </table> (调整范围：1~99) (默认：50)	指示灯	复印模式	自动模式指示灯	自动模式(300dpi)	手动模式指示灯	手动模式(300dpi)	照片模式指示灯	照片模式	手动模式指示灯&照片模式指示灯	节粉模式(手动)(300dpi)	自动模式指示灯&照片模式指示灯	节粉模式(自动)(300dpi)						
指示灯	复印模式																			
自动模式指示灯	自动模式(300dpi)																			
手动模式指示灯	手动模式(300dpi)																			
照片模式指示灯	照片模式																			
手动模式指示灯&照片模式指示灯	节粉模式(手动)(300dpi)																			
自动模式指示灯&照片模式指示灯	节粉模式(自动)(300dpi)																			
	19	曝光模式设置(伽马设置/自动动作模式设置/照片图像处理设置) ■ <伽马表设置> 执行此模式时，机器显示当前设置的伽马表代码。(默认：日本-1，日本以外-2) *设置伽马表时，没有“模式指示灯”被点亮。 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>设置(伽马表)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>图像质量优先模式</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>节粉优先模式</td> </tr> </tbody> </table> 在伽马来设置时，如果按下[复印模式]选择键，模式被改成自动动作模式。 设置自动动作模式时，“自动模式指示灯”被点亮。 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>设置(自动动作模式)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>前页边停止*默认</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>后部时间处理</td> </tr> </tbody> </table> ■ <照片图像处理设置> 自动动作模式时，如果按下[复印模式]选择键，模式被改成照片图像处理设置。 *设置照片图像处理模式时，[照片模式指示灯]被点亮。(默认值：1) <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>设置(照片图像处理设置)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>错误清除处理</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>抖动处理*默认</td> </tr> </tbody> </table> *改变此设置时，模拟 SIM46-1/2/18/29 和 SIM46-31 照片设置项目内容复位成默认值。(同时还有 SIM46-11.)	代码	设置(伽马表)	1	图像质量优先模式	2	节粉优先模式	代码	设置(自动动作模式)	0	前页边停止*默认	1	后部时间处理	代码	设置(照片图像处理设置)	1	错误清除处理	2	抖动处理*默认
代码	设置(伽马表)																			
1	图像质量优先模式																			
2	节粉优先模式																			
代码	设置(自动动作模式)																			
0	前页边停止*默认																			
1	后部时间处理																			
代码	设置(照片图像处理设置)																			
1	错误清除处理																			
2	抖动处理*默认																			
	20	SPF 曝光校正：用来调整 SPF 模式下曝光校正数量(OC 模式)。 用数字键输入调整值，然后按[开始]键确认。机器保存设置值，同时做一次复印。 (调整范围：1~99) (中间[50]) 设置值越大，浓度越高。设置值越小，浓度越低。 *曝光模式为手动固定模式时，LED 灯指示状态不变，曝光水平不能调整。																		

主	子	详细内容																								
48	29	<p>图像对比度调整(500dpi)：用来调整各模式的图像对比度。</p> <p>改变设置值，然后按[开始]键，根据设置值机器进行一次复印。设置值越大，图像对比度越大；设置值越小，图像对比度越小。</p> <p>这种情况下，只进行曝光等级 3 级别的复印。但是，曝光等级 1 标准和曝光等级 5 规格的图像对比度也相应改变。按[复印模式]选择键选择复印模式，机器在复印数量显示部分显示所选的复印模式设置值。</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>复印模式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动模式指示灯</td> <td>自动模式(500dpi)</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯</td> <td>手动模式(600dpi)</td> </tr> <tr> <td>照片模式指示灯</td> <td>照片模式</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯&amp;照片模式指示灯</td> <td>节粉模式(手动)(500dpi)</td> </tr> <tr> <td>自动模式指示灯&amp;照片模式指示灯</td> <td>节粉模式(自动)(500dpi)</td> </tr> </tbody> </table> <p>(调整范围：1~99)(默认：50)</p>	指示灯	复印模式	自动模式指示灯	自动模式(500dpi)	手动模式指示灯	手动模式(600dpi)	照片模式指示灯	照片模式	手动模式指示灯&照片模式指示灯	节粉模式(手动)(500dpi)	自动模式指示灯&照片模式指示灯	节粉模式(自动)(500dpi)												
指示灯	复印模式																									
自动模式指示灯	自动模式(500dpi)																									
手动模式指示灯	手动模式(600dpi)																									
照片模式指示灯	照片模式																									
手动模式指示灯&照片模式指示灯	节粉模式(手动)(500dpi)																									
自动模式指示灯&照片模式指示灯	节粉模式(自动)(500dpi)																									
48	30	<p>AR 极限调整：用来设置 AR 和 AR 限制值(节粉方式)。设置范围：0~31。默认值为：0。</p> <p>改变设置值后按[开始]键，设置数据写入 EEPROM。</p> <p>如果按下[复印模式]选择键，机器回到画号表设置模式。</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>设置模式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AR 模式指示灯</td> <td>AR 限制值</td> </tr> <tr> <td>AR 模式指示灯&amp;照片模式指示灯</td> <td>AR 限制值(节粉方式)</td> </tr> </tbody> </table> <p>&lt;备注&gt;：如果改变 SIM26-06 设置(目的地设置)或 SIM46-10 设置(自动曝光模式)，上述模式设置内容自动改成默认值。</p>	指示灯	设置模式	AR 模式指示灯	AR 限制值	AR 模式指示灯&照片模式指示灯	AR 限制值(节粉方式)																		
指示灯	设置模式																									
AR 模式指示灯	AR 限制值																									
AR 模式指示灯&照片模式指示灯	AR 限制值(节粉方式)																									
31		<p>图像锐度调整：用来调整各模式下图像的清晰度/黑白校正。</p> <p>执行此模拟时，机器开始预热和黑白校正动作，并在显示部分以两位显示当前设置值。改变设置值，然后按[开始]键，根据设置值机器进行一次复印。</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>设置值</th> <th>图像质量</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>黑白校正</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>标准</td> <td>默认值</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>清晰</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>用[复印模式]选择键选择复印模式。</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>复印模式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动模式指示灯</td> <td>自动模式</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯</td> <td>手动模式</td> </tr> <tr> <td>照片模式指示灯</td> <td>照片模式</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯&amp;照片模式指示灯</td> <td>节粉模式(手动)</td> </tr> <tr> <td>自动模式指示灯&amp;照片模式指示灯</td> <td>节粉模式(自动)</td> </tr> </tbody> </table>	设置值	图像质量	备注	0	黑白校正		1	标准	默认值	2	清晰		指示灯	复印模式	自动模式指示灯	自动模式	手动模式指示灯	手动模式	照片模式指示灯	照片模式	手动模式指示灯&照片模式指示灯	节粉模式(手动)	自动模式指示灯&照片模式指示灯	节粉模式(自动)
设置值	图像质量	备注																								
0	黑白校正																									
1	标准	默认值																								
2	清晰																									
指示灯	复印模式																									
自动模式指示灯	自动模式																									
手动模式指示灯	手动模式																									
照片模式指示灯	照片模式																									
手动模式指示灯&照片模式指示灯	节粉模式(手动)																									
自动模式指示灯&照片模式指示灯	节粉模式(自动)																									

主	子	详细内容																																								
48	01	<p>主扫描方向/副扫描方向缩放倍率调整。</p> <p>用数字键输入调整值，然后按[开始]键，机器保存调整值，并做一次复印。(设置值每增加 1，缩放倍率增加 0.1%)</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>调整模式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>手动指示灯</td> <td>主扫描方向缩放倍率调整</td> </tr> <tr> <td>照片指示灯</td> <td>副扫描方向缩放倍率调整</td> </tr> </tbody> </table> <p>(调整范围：1~99，默认值：50)</p>	指示灯	调整模式	手动指示灯	主扫描方向缩放倍率调整	照片指示灯	副扫描方向缩放倍率调整																																		
指示灯	调整模式																																									
手动指示灯	主扫描方向缩放倍率调整																																									
照片指示灯	副扫描方向缩放倍率调整																																									
05		<p>SPP/RSPP 模式副扫描方向缩放倍率调整：机器显示当前 SPP/RSPP 模式副扫描方向缩放倍率调整值。</p> <p>用数字键输入调整值，按下[开始]键后，机器将调整值保存到 EEPROM，然后做一次复印。在 RSPP 调整中，机器进入复印模式后，用双面复印键选择单面做复印模式，并做两页单面复印。打印时，不论深度模式 LED 指示灯和深度水平 LED 指示灯的显示状态如何，机器均显示：浓度模式=手动，浓度水平=3</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>调整模式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动模式指示灯</td> <td>SPP/RSPP 原稿正面缩放倍率调整</td> </tr> <tr> <td>手动指示灯</td> <td>RSPP 原稿背面缩放倍率调整</td> </tr> </tbody> </table>	指示灯	调整模式	自动模式指示灯	SPP/RSPP 原稿正面缩放倍率调整	手动指示灯	RSPP 原稿背面缩放倍率调整																																		
指示灯	调整模式																																									
自动模式指示灯	SPP/RSPP 原稿正面缩放倍率调整																																									
手动指示灯	RSPP 原稿背面缩放倍率调整																																									
49	01	<p>Flash ROM 程序写入模式：执行此模拟时，机器在复印数量显示部分显示“d”，然后进入 Flash ROM 程序写入模式后，使用 PC 上的程序写入工具程序写入 Flash ROM。</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>状态</th> <th>复印数量显示</th> <th>预热指示灯</th> <th>准备就绪灯</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>下载数据接收</td> <td>“d” 点亮</td> <td>ON</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td>数据清除开始</td> <td>“d” 点亮</td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>数据写入(引导部分)</td> <td>“d” 点亮</td> <td>闪烁</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td>数据写入(程序部分)</td> <td>“d” 点亮</td> <td>闪烁</td> <td>闪烁</td> </tr> <tr> <td>和校验</td> <td>“d” 点亮</td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>下载完成</td> <td>“OFF” 点亮</td> <td>OFF</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td>出错状态</td> <td>“*E” 点亮</td> <td>OFF</td> <td>OFF</td> </tr> </tbody> </table> <p>出错显示“*” 指明出错的部位。</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tbody> <tr> <td>1. 下载数据接收错误</td> <td>5. Flash ROM 写入(程序部分)</td> </tr> <tr> <td>2. 数据功能传送</td> <td>6. 和校验(载入部分)</td> </tr> <tr> <td>3. Flash ROM 删除</td> <td>7. 和校验(引导部分)</td> </tr> <tr> <td>4. Flash ROM 写入(引导部分)</td> <td>8. 和校验(程序部分)</td> </tr> </tbody> </table>	状态	复印数量显示	预热指示灯	准备就绪灯	下载数据接收	“d” 点亮	ON	OFF	数据清除开始	“d” 点亮	ON	ON	数据写入(引导部分)	“d” 点亮	闪烁	OFF	数据写入(程序部分)	“d” 点亮	闪烁	闪烁	和校验	“d” 点亮	ON	ON	下载完成	“OFF” 点亮	OFF	OFF	出错状态	“*E” 点亮	OFF	OFF	1. 下载数据接收错误	5. Flash ROM 写入(程序部分)	2. 数据功能传送	6. 和校验(载入部分)	3. Flash ROM 删除	7. 和校验(引导部分)	4. Flash ROM 写入(引导部分)	8. 和校验(程序部分)
状态	复印数量显示	预热指示灯	准备就绪灯																																							
下载数据接收	“d” 点亮	ON	OFF																																							
数据清除开始	“d” 点亮	ON	ON																																							
数据写入(引导部分)	“d” 点亮	闪烁	OFF																																							
数据写入(程序部分)	“d” 点亮	闪烁	闪烁																																							
和校验	“d” 点亮	ON	ON																																							
下载完成	“OFF” 点亮	OFF	OFF																																							
出错状态	“*E” 点亮	OFF	OFF																																							
1. 下载数据接收错误	5. Flash ROM 写入(程序部分)																																									
2. 数据功能传送	6. 和校验(载入部分)																																									
3. Flash ROM 删除	7. 和校验(引导部分)																																									
4. Flash ROM 写入(引导部分)	8. 和校验(程序部分)																																									
50	01	<p>图像前端位置调整：用来调整复印图像位置和前端空白量。通过调整复印倍率为 100% 时图像扫描开始位置和打印开始位置(阻力辊打开时间)实现图像调整。</p>																																								



主	子	详细内容														
60	01	<p>用数字键输入调整值，按[开始]键保存设定值，并进行一次复印。</p> <p>当主纸盒进纸(图像位置)调整完成后，其余所有纸盒的设置值都改为相同值。调整时每增加1，图像位置相应移动约0.1mm。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>调整模式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动、主纸盒指示灯</td> <td>打印开始位置(主纸盒进纸)</td> </tr> <tr> <td>自动、第二纸盒指示灯</td> <td>打印开始位置(第二纸盒进纸)</td> </tr> <tr> <td>自动、手动进纸指示灯</td> <td>打印开始位置(手动进纸)</td> </tr> <tr> <td>手动指示灯</td> <td>图像前端空白量</td> </tr> <tr> <td>照片指示灯</td> <td>图像扫描开始位置</td> </tr> <tr> <td>AR、手动、照片指示灯</td> <td>图像后端空白量</td> </tr> </tbody> </table>	指示灯	调整模式	自动、主纸盒指示灯	打印开始位置(主纸盒进纸)	自动、第二纸盒指示灯	打印开始位置(第二纸盒进纸)	自动、手动进纸指示灯	打印开始位置(手动进纸)	手动指示灯	图像前端空白量	照片指示灯	图像扫描开始位置	AR、手动、照片指示灯	图像后端空白量
指示灯	调整模式															
自动、主纸盒指示灯	打印开始位置(主纸盒进纸)															
自动、第二纸盒指示灯	打印开始位置(第二纸盒进纸)															
自动、手动进纸指示灯	打印开始位置(手动进纸)															
手动指示灯	图像前端空白量															
照片指示灯	图像扫描开始位置															
AR、手动、照片指示灯	图像后端空白量															
06		<p>复印前端位置调整(SPF/RSPF)：用来调整SPF复印前端位置。</p> <p>原稿扫描开始位置调整值增加1，扫描开始位置前移0.1mm，打印图像位置移到扫描开始位置的反应。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>调整项目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动模式指示灯</td> <td>原稿正面扫描位置调整</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯</td> <td>原稿背面扫描位置调整</td> </tr> <tr> <td>照片模式指示灯</td> <td>后端空白调整</td> </tr> </tbody> </table> <p>(调整范围：1~99，默认值：50)</p>	指示灯	调整项目	自动模式指示灯	原稿正面扫描位置调整	手动模式指示灯	原稿背面扫描位置调整	照片模式指示灯	后端空白调整						
指示灯	调整项目															
自动模式指示灯	原稿正面扫描位置调整															
手动模式指示灯	原稿背面扫描位置调整															
照片模式指示灯	后端空白调整															
10		<p>纸张中心偏移调整：用于调整复印机主纸盒位置和扫描原稿中心偏移位置。</p> <p>用数字键输入调整值，按[开始]键保存设定值，并进行一次复印。</p> <p>(设置值每增加1，位置相应移动0.1mm)</p> <p>调整值增加时，图像往下边移动。调整值减小时，图像往上边移动。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>调整模式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动、主纸盒指示灯</td> <td>打印中心偏移(主纸盒进纸)</td> </tr> <tr> <td>自动、第二纸盒指示灯</td> <td>打印中心偏移(第二纸盒进纸)</td> </tr> <tr> <td>自动、第三纸盒指示灯</td> <td>打印中心偏移(第三纸盒进纸)</td> </tr> <tr> <td>自动、第四纸盒指示灯</td> <td>打印中心偏移(第四纸盒进纸)</td> </tr> <tr> <td>自动、手动进纸指示灯</td> <td>打印中心偏移(手动进纸)</td> </tr> <tr> <td>手动、主纸盒指示灯</td> <td>第二面打印中心偏移(主纸盒进纸)</td> </tr> </tbody> </table>	指示灯	调整模式	自动、主纸盒指示灯	打印中心偏移(主纸盒进纸)	自动、第二纸盒指示灯	打印中心偏移(第二纸盒进纸)	自动、第三纸盒指示灯	打印中心偏移(第三纸盒进纸)	自动、第四纸盒指示灯	打印中心偏移(第四纸盒进纸)	自动、手动进纸指示灯	打印中心偏移(手动进纸)	手动、主纸盒指示灯	第二面打印中心偏移(主纸盒进纸)
指示灯	调整模式															
自动、主纸盒指示灯	打印中心偏移(主纸盒进纸)															
自动、第二纸盒指示灯	打印中心偏移(第二纸盒进纸)															
自动、第三纸盒指示灯	打印中心偏移(第三纸盒进纸)															
自动、第四纸盒指示灯	打印中心偏移(第四纸盒进纸)															
自动、手动进纸指示灯	打印中心偏移(手动进纸)															
手动、主纸盒指示灯	第二面打印中心偏移(主纸盒进纸)															
12		<p>原稿中心偏移调整：调整值每增加1，扫描开始位置在左边时打印图像往下边移动0.1mm。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>调整项目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动模式指示灯</td> <td>原稿台扫描</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯</td> <td>SPF原稿正面扫描</td> </tr> <tr> <td>照片模式指示灯</td> <td>RSPF反面图像输出位置</td> </tr> </tbody> </table>	指示灯	调整项目	自动模式指示灯	原稿台扫描	手动模式指示灯	SPF原稿正面扫描	照片模式指示灯	RSPF反面图像输出位置						
指示灯	调整项目															
自动模式指示灯	原稿台扫描															
手动模式指示灯	SPF原稿正面扫描															
照片模式指示灯	RSPF反面图像输出位置															

主	子	详细内容																		
50	18	<p>双面复印内反图像位置调整：用来调整双面复印中反面图像位置。</p> <p>用数字键输入校正值，然后按[开始]键，输入的校正值被保存。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>调整项目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动模式指示灯</td> <td>OC反面图像输出位置</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯</td> <td>SPF反面图像输出位置</td> </tr> </tbody> </table> <p>(校正值调整范围：1~99)(默认设置：50)</p>	指示灯	调整项目	自动模式指示灯	OC反面图像输出位置	手动模式指示灯	SPF反面图像输出位置												
指示灯	调整项目																			
自动模式指示灯	OC反面图像输出位置																			
手动模式指示灯	SPF反面图像输出位置																			
19		<p>双面复印后端空白调整：用来调整双面复印中后端空白量。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>调整项目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动模式指示灯</td> <td>纸张后端空白量(打印第一面)</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯</td> <td>纸张后端空白量(打印第二面)</td> </tr> <tr> <td>照片模式指示灯</td> <td>打印开始位置(双面复印背面)</td> </tr> </tbody> </table> <p>(调整范围：1~99)(默认设置：50)，*设置值每增加1，空白量增加约0.1mm。</p>	指示灯	调整项目	自动模式指示灯	纸张后端空白量(打印第一面)	手动模式指示灯	纸张后端空白量(打印第二面)	照片模式指示灯	打印开始位置(双面复印背面)										
指示灯	调整项目																			
自动模式指示灯	纸张后端空白量(打印第一面)																			
手动模式指示灯	纸张后端空白量(打印第二面)																			
照片模式指示灯	打印开始位置(双面复印背面)																			
51	07	<p>阻力量调整：用于调整机器阻力辊与纸张的接触压力和SPF/RSPF阻力辊与纸张的压力。</p> <p>按曝光模式键，可依次改变以下设置项目。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指示灯</th> <th>调整模式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动、主纸盒指示灯</td> <td>主纸盒进纸</td> </tr> <tr> <td>自动、第二纸盒指示灯</td> <td>第二纸盒进纸</td> </tr> <tr> <td>自动、第三纸盒指示灯</td> <td>第三纸盒进纸</td> </tr> <tr> <td>自动、第四纸盒指示灯</td> <td>第四纸盒进纸</td> </tr> <tr> <td>自动、手动进纸指示灯</td> <td>手动进纸</td> </tr> <tr> <td>自动、手动、照片指示灯</td> <td>RSPF原稿进纸(正面)</td> </tr> <tr> <td>自动、手动指示灯</td> <td>RSPF原稿进纸(背面)</td> </tr> <tr> <td>手动、照片指示灯</td> <td>RSPF原稿(AR)纸张进纸(背面)</td> </tr> </tbody> </table> <p>调整范围：1~99，默认值：50</p>	指示灯	调整模式	自动、主纸盒指示灯	主纸盒进纸	自动、第二纸盒指示灯	第二纸盒进纸	自动、第三纸盒指示灯	第三纸盒进纸	自动、第四纸盒指示灯	第四纸盒进纸	自动、手动进纸指示灯	手动进纸	自动、手动、照片指示灯	RSPF原稿进纸(正面)	自动、手动指示灯	RSPF原稿进纸(背面)	手动、照片指示灯	RSPF原稿(AR)纸张进纸(背面)
指示灯	调整模式																			
自动、主纸盒指示灯	主纸盒进纸																			
自动、第二纸盒指示灯	第二纸盒进纸																			
自动、第三纸盒指示灯	第三纸盒进纸																			
自动、第四纸盒指示灯	第四纸盒进纸																			
自动、手动进纸指示灯	手动进纸																			
自动、手动、照片指示灯	RSPF原稿进纸(正面)																			
自动、手动指示灯	RSPF原稿进纸(背面)																			
手动、照片指示灯	RSPF原稿(AR)纸张进纸(背面)																			
59	0n	<p>SPF扫描位置自动调整：将原稿卡片放在SPF扫描玻璃和OC原稿玻璃上，关闭原稿盖。</p> <p>*默认值：50，调整范围：1~99，调整值：增加1，位置移动0.127mm。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>显示模式</th> <th>指示灯</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>自动模式指示灯</td> <td>SPF扫描位置自动调整</td> </tr> <tr> <td>手动模式指示灯</td> <td>SPF扫描位置手动调整</td> </tr> </tbody> </table>	显示模式	指示灯	自动模式指示灯	SPF扫描位置自动调整	手动模式指示灯	SPF扫描位置手动调整												
显示模式	指示灯																			
自动模式指示灯	SPF扫描位置自动调整																			
手动模式指示灯	SPF扫描位置手动调整																			
61	03	<p>六棱镜电机检测(HSYNC输出检测)：按下[开始]键后，机器执行HSYNC，六棱镜电机转动30sec，每次检测到HSYNC时，变频器保持点亮100ms。</p>																		
63	01	<p>黑白校正检查：显示黑白校正白板的检测电平。</p> <p>复印灯的光照稳定后，显示每秒更新一次，未经校正的OCD中心像素的电平检测到10秒钟，检测结果以十六进制形式显示在复印数显显示器。</p>																		

主	子	详细内容												
83	07	<p>SPF 自动校正: 机器自动调整 SPF 白色校正起始像素位置。</p> <p>打开 SPF 部件, 然后按[开始]键, 复印数量显示 SPF 位置上的 SPF 曝光校正白板的像素位置。</p> <p>如果设置值为 93~229 时, 显示设置值并将设置值写入 EEPROM。</p> <p>如果设置值为 0~92 或 230~999 时, 显示设置值但不写入 EEPROM。</p> <p>如果设置值为 100 或更大, 显示 " - - - - -", 但设置值不写入 EEPROM。</p> <p>如果像素位置值 94 写入 EEPROM, 则认为是机器的 SPF 白色校正起始像素。</p> <p>如果关闭 SPF 部件的情况下执行此模拟, 则机器出错。</p>												
64	01	<p>自装打印: 忽略光学系统的状态, 进行一页打印。</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>模板</th> <th>代码</th> <th>模板</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>1×2</td> <td>2</td> <td>白纸</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>栅格模板</td> <td>3</td> <td>黑板</td> </tr> </tbody> </table>	代码	模板	代码	模板	0	1×2	2	白纸	1	栅格模板	3	黑板
代码	模板	代码	模板											
0	1×2	2	白纸											
1	栅格模板	3	黑板											

## 第 2 节 自诊功能 (故障代码)

### 1. 故障代码一览表

主	子	故障内容
AD	01	安全不兼容故障 (AR-276)
E1	00	IMC 板通信故障
	10	IMC 板故障
	11	IMC ASIC 出错
	12	IMC CODEC IC 故障 (AR-276)
	13	IMC 板 flash ROM 出错
	14	IMC 电路板扩展内存模块 (DIMM) 故障
	15	IMC 电路板 Page Memory 故障/SRAM 故障
	16	IMC 电路板图像压缩内存故障
	17	IMC 电路板平滑 IC 故障
	80	IMC 电路板通讯接口故障 (协议错误)
	81	IMC 板通讯接口错误 (奇偶校验错误)
	82	IMC 板通讯接口错误 (超时运行)
	84	IMC 板通讯接口错误 (帧校验错误)
88	IMC 电路板 (超时运行)	
E7	01	双面模式内存出错
	02	LSU 故障
	10	CCD 黑电平检测故障

主	子	故障内容
E7	11	CCD 黑电平检测故障
	12	黑白校正故障
	16	异常 ISC 激光输出
F1	00	分页器进纸故障
	03	分页器侧导板移动故障
	06	分页器移位电机故障
	08	分页器移动电机故障
	11	后导纸电机故障
F2	15	分页器升降电机故障
	02	墨粉供应故障
	04	墨粉盒不适用 (目的地错误, 使用寿命到期)
		识别错误
		引号错误
		类型错误
		目的地错误
	数值异常	
	其它错误	
	F5	02
00		MCU-PRT 通讯故障 (AR-276)
10		打印机电路板故障 (AR-276)
80		打印机电路板通讯故障 (协议错误)
F9	81	打印机电路板通讯故障 (奇偶校验错误)
	82	打印机电路板通讯故障 (溢出)
	84	打印机电路板通讯故障 (帧校验错误)
	88	打印机电路板通讯故障 (超时运行)
	98	本机-PC 电路板间语言错误
H2	00	主定影灯加热电阻断开
	01	副定影灯加热电阻断开
H3	00	主定影灯异常高温硬故障
	01	副定影灯异常高温硬故障
	10	主定影灯异常高温软故障
	11	副定影灯异常高温软故障
H4	00	主定影灯异常低温硬故障
	01	副定影灯异常低温硬故障
	20	主定影灯异常低温软故障

主	子	故障内容
H4	21	副定影灯异常低温故障
H5	01	连续 10 次 P001, P002 或 P003 卡纸故障
L1	00	反光镜进给故障
L3	01	反光镜返回故障
L4	01	主电机锁定故障
	11	移位电机故障
L5	03	六棱镜电机锁定故障
L8	01	没有全被信号
	10	电源异常检测故障
U1	01	传真电路板电池故障
	02	操作面板电池低压故障
U2	04	EEPROM 读/写错误(串行通信错误)
	11	计数器和校验错误(EEPROM)
	12	调整值和校验错误(EEPROM)
	20	引种代码数据错误
	40	CPM 通讯错误
U7	00	RIC 通讯故障
U9	00	MCU-OPE 通讯故障
	80	操作控制电路板通讯接口故障(协议错误)
	81	操作控制电路板通讯接口故障(奇偶校验)
	82	操作控制电路板通讯接口故障(溢出)
	84	操作控制电路板通讯接口故障(帧校验错误)
	88	操作控制电路板通讯接口故障(超时运行)
	99	操作面板语言错误
EE	EL	显影剂调整错误(墨粉过多)
	EU	显影剂调整错误(墨粉过少)
PF	00	收到 RIC 复印禁止信号
Q1 码纸	无	墨粉盒未装

## 2、故障代码详解及排除

主	子	详细故障
E1	00	<p><b>主题</b> IMC 板通讯故障</p> <p><b>说明</b> 在 MCU 板和 IMC 之间出现通讯异常</p> <p><b>原因</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• IMC 板和-MCU 板之间连线故障</li> <li>• MCU 板连接器断开</li> <li>• IMC 板和 ROM 损坏/数据异常</li> </ul> </p>

主	子	详细故障
E1	00	<p><b>排除</b> 检查 IMC 板和 MCU 板之间的连线, 及其连接器连接是否完好</p> <p>检查 IMC 板的 ROM 有无损坏或其数据是否正常</p>
E1	10	<p><b>主题</b> IMC 板故障</p> <p><b>说明</b> 在 IMC 板中出现异常状况</p> <p><b>原因</b> IMC 板上的 USB 芯片错误/COOPC 错误</p> <p><b>排除</b> 更换一个新的 IMC 板</p>
E1	11	<p><b>主题</b> IMC ASIC 出错</p> <p><b>说明</b> 在 IMC 板中出现异常状况</p> <p><b>原因</b> IMC 板上的 ASIC 出现异常</p> <p><b>修复</b> 更换一个新的 IMC 板</p>
E1	12	<p><b>主题</b> IMC 电路板 CODEC IC 出错</p> <p><b>说明</b> IMC 电路板上的 CODEC IC (TDA1C 芯片) 异常</p> <p><b>原因</b> IMC 电路板异常</p> <p><b>排除</b> 更换 IMC 电路板</p>
E1	13	<p><b>主题</b> IMC 板 Flash ROM 错误</p> <p><b>说明</b> IMC 板 Flash ROM 出现异常状况</p> <p><b>原因</b> IMC 板异常</p> <p><b>排除</b> 更换一个新的 IMC 板</p>
E1	14	<p><b>主题</b> IMC 电路板扩展内存模块 (DIMM) 错误</p> <p><b>说明</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• IMC 电路板扩展内存模块安装错误</li> <li>• IMC 电路板扩展内存模块损坏</li> </ul> </p> <p><b>原因</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• IMC 电路板扩展内存模块安装错误</li> <li>• IMC 电路板扩展内存模块损坏</li> <li>• IMC 电路板扩展内存模块接触不良</li> <li>• IMC 电路板异常</li> </ul> </p> <p><b>排除</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 检查扩展内存模块的安装(顺序: 装入插槽)</li> <li>• 更换扩展内存模块</li> <li>• 更换 IMC 电路板</li> </ul> </p> <p><b>备注</b> 在暗室微用的扩展内存异常 (DIMM 错误)</p>
E1	15	<p><b>主题</b> IMC 电路板 Page Memory 出错/SRAM 出错</p> <p><b>说明</b> IMC 电路板 Page Memory Work SRAM 异常</p> <p><b>原因</b> IMC 电路板异常</p> <p><b>排除</b> 更换 IMC 电路板</p> <p><b>备注</b> 打印器存 Page Memory 或 Work SRAM 异常</p>
E1	16	<p><b>主题</b> IMC 板 DIMM 内存读/写校验错误</p> <p><b>说明</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• IMC 扩展内存模块出现安装错误</li> <li>• 访问 IMC 扩展内存模块时出现错误</li> </ul> </p> <p><b>原因</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• IMC 扩展内存模块没有正确安装</li> <li>• IMC 扩展内存模块异常</li> <li>• IMC 扩展内存模块接触异常</li> <li>• IMC 板异常</li> </ul> </p>

主	子	详细故障	
		排除	· 检查 IMC 扩展内存模块的安装 · 更换 IMC 扩展内存模块 · 更换一个新的 IMC 板
E1	B0	主题	IMC 电路板通讯接口故障(协议错误)
		说明	MCU 电路板和 IMC 电路板之间的通讯故障(协议错误)
		原因	· IMC 电路板插接件连接断开 · 主板接插件引脚断 · IMC 电路板 ROM 损坏/数据异常
		排除	· 检查 IMC 电路板和 MCU 电路板之间的连接 · 检查复印机的接地线 · 检查 IMC 电路板的 ROM
E1	B1	主题	IMC 板通讯接口错误(奇偶校验错误)
		说明	MCU 板和 IMC 板通讯中出现奇偶校验错误
		原因	· IMC 板和 MCU 板连线故障 · MCU 板连接器没有正确连接 · IMC 板 ROM 损坏/数据异常
		排除	· 检查 IMC 板和 MCU 板之间的连线和连接器 · 检查 IMC 板的 ROM
E1	B2	主题	IMC 板通讯接口错误(超时运行)
		说明	MCU 板和 IMC 板之间的通讯出现超时运行错误
		原因	· IMC 板和 MCU 板之间的连线故障 · MCU 板连接器连接不正常 · IMC 板 ROM 损坏/数据异常
		排除	· 检查 IMC 板 MCU 板的连线和连接器的连接 · 检查 IMC 板的 ROM
E1	B4	主题	IMC 板通讯接口错误(校验错误)
		说明	MCU 板和 IMC 板之间的通讯出现校验错误
		原因	同上
		排除	同上
E1	B8	主题	IMC 电路板通讯接口故障(超时错误)
		说明	MCU 电路板和 IMC 电路板之间的通讯故障(超时错误)
		原因	· IMC 电路板插接件连接断开 · 主板接插件引脚断 · IMC 电路板 ROM 损坏/数据异常
		排除	· 检查 IMC 电路板和 MCU 电路板之间的连接 · 检查复印机的接地线 · 检查 IMC 电路板的 ROM
E7	01	主题	双面模式内存出错
		说明	· 双面模式内存容量不恰当 · 内存容量太小
		原因	MCU 板的内存容量不恰当
		排除	使用模拟 SIM26-30 检查内存容量是否为 32MB。如果不是 32MB, 则更换一个合适的 MCU 板。
E7	02	主题	LSU 故障
		说明	某一周期内没有检测到来自 LSU 的 BD 信号(常 ON 或常 OFF)

子	详细故障	
02	原因	· LSU 连接器或 LSU 连线故障或断开 · 六极电机旋转异常 · 没有产生激光束 · MCU 板异常
	排除	· 检查 LSU 连接器连接是否正常 · 检查六极电机旋转是否正常 · 检查激光发射二极管是否产生激光 · 更换 LSU 组件 · 更换 MCU 板
10	主题	CCD 黑电平检测故障
	说明	黑白校正动作时 CCD 黑色扫描电平异常
	原因	· CCD 部件扁平电缆连接不正常 · CCD 部件异常 · MCU 板异常
	排除	· 检查 CCD 部件扁平电缆的连接 · 检查 CCD 部件
11	主题	CCD 白电平检测故障
	说明	黑白校正动作时 CCD 白色扫描电平异常
	原因	· CCD 部件扁平电缆连接不正常 · 复印灯照射异常 · 反光镜、镜头和基准白板上有灰尘或不干净 · CCD 部件异常 · MCU 部件异常(出而在 SPP 扫描位置时) · 反光镜组件安装不良
	排除	· 清洁反光镜、镜头和基准白板上的灰尘 · 检查复印灯的光亮和照射状态(SIM5-03) · 检查 MCU 板
12	主题	黑白校正故障
	说明	在规定次数的动作中没有完成白色电平校正
	原因	· CCD 部件扁平电缆连接不正常 · 复印灯照射异常 · 反光镜、镜头和基准白板上有灰尘或不干净 · CCD 部件异常 · MCU 部件异常(出而在 SPP 扫描位置时) · 反光镜组件安装不良
	排除	· 清除反光镜、镜头和基准白板上的灰尘 · 检查 CCD 组件 · 检查复印灯的光亮和照射状态(SIM5-03) · 检查 MCU 板
15	主题	异常 LSU 激光输出
	说明	激光输出停止时, 检测到 E3YHC
	原因	· 激光信号异常 · MCU 板异常
	排除	· 检查激光发射二极管是否依正常产生激光束 · 更换 MCU 板
16	主题	分页器通讯故障
	说明	打开机器电源时或退出模拟模式后出现通讯检测测试错误
	原因	· 分页器通讯故障 · 本机分页器之间接插件和线束连接异常或断开 · 分页器控制电路板故障 · 控制电路板异常
	排除	· 检查引起的功能失常 · 先关闭机器电源, 再打开, 以解除故障 · 检查通讯线路的接插件和连线 · 更换分页器控制电路板
17	主题	分页器限位错误
	说明	分页器无法返回到原来位置

主	子	详细故障	
F1	01	原因	· 侧导板驱动电机异常 · 侧导板原位传感器异常 · 分页器电路板异常
		排除	· 通过模拟 SIM03-03-01 检查侧导板电机的动作是否正常
F1	06	主题	移位电机故障
		说明	分页器移位电机驱动时, 不能达到规定位置
		原因	· 移位电机异常 · 移位电机原位传感器异常 · 分页器电路板异常
		排除	通过模拟 SIM03-03-06 检查移位电机动作是否正常
F1	08	主题	装订电机故障
		说明	装订电机不能返回原来位置
		原因	· 装订电机异常 · 装订电机原位传感器异常 · 装订组件异常 · 分页器电路板异常
		排除	通过模拟 SIM03-03-07 检查装订电机的动作是否正常
F1	11	主题	后导板原位故障
		说明	后导板不能返回原来位置
		原因	· 后导板驱动电机异常 · 后导板原位传感器异常 · 分页器电路板异常
		排除	通过模拟 SIM03-03-02 检查后导板驱动电机动作是否正常
F1	15	主题	分页器升降电机故障
		说明	分页器升降电机故障不能到达规定位置
		原因	· 升降电机异常 · 升降电机上限传感器异常 · 分页器电路板异常
		排除	通过模拟 SIM03-03-05 检查升降电机动作是否正常
F2	02	主题	墨粉供应故障
		说明	实际墨粉供给量和墨粉浓度传感器检测值差距太大
		原因	显影组件故障, 因安装了未开封的墨粉盒而引起墨粉供应异常
		排除	更换显影组件, 使用模拟 SIM25-01 操作载体
F2	04	主题	墨粉盒不正常(目的地错误, 使用寿命到期)
		原因	· DRUM 芯片损坏 · 显影部件故障
		排除	· 更换 CRUM 芯片 · 更换显影部件
F2	04	识别错误	· CRUM 商标代码不同 · CRUM 公司代码不同
		机型错误	机壳引导程序代码与 CRUM 代码不符
		类型错误	CRUM 类型为非正规品, 或为转换产品
		目的地错误	机器的目的地与 SIMM 目的地不同
		数据异常	· 初始检查在处中出现错误值 · 当最大墨粉供应时间为“00”时 · 当打印面翻停止为“00”时
		其他错误	当其他信息显示不是“未使用(PFH)”时
F5	02	主题	复印灯照射异常
		说明	复印灯没有打开

主	子	详细故障	
F5	02	原因	· 复印灯异常 · 复印灯连线异常 · CCD 板连线异常
		排除	使用模拟 SIM5-3 检测复印灯的动作 · 当复印灯亮时, 检查 CCD 部件和 MCU 板之间的连线和连接器 · 当复印灯不亮时, 检查复印灯组件和 MCU 板之间的连线和连接器 · 更换复印灯组件 · 更换 MCU 板
F9	00	主题	MCU-PRT 通讯故障
		说明	通讯建立故障/帧校验/奇偶校验/协议错误
		原因	· 打印机电路板接插件断开 · 打印机电路板 ROM 错误/数据错误 · 打印机电路板和 MCU 电路板之间线束连接异常 · 主板接插件引脚断
		排除	· 检查打印机电路板和 MCU 电路板之间的接插件和线束 · 检查复印机的接地线 · 检查打印机电路板上的 ROM
F9	10	主题	打印机电路板故障
		说明	MCU 电路板和打印机电路板之间通讯故障
		原因	同上
		排除	同上
F9	80	主题	打印机电路板通讯接口故障(协议错误)
		说明	MCU 电路板和打印机电路板之间通讯接口故障(协议错误)
		原因	同上
		排除	同上
F9	81	主题	打印机电路板通讯接口故障(奇偶校验错)
		说明	MCU 电路板和打印机电路板之间通讯接口故障(奇偶校验错)
		原因	同上
		排除	同上
F9	82	主题	打印机电路板通讯接口故障(溢出)
		说明	MCU 电路板和打印机电路板之间通讯接口故障(溢出)
		原因	同上
		排除	同上
F9	84	主题	打印机电路板通讯接口故障(帧校验错误)
		说明	MCU 电路板和打印机电路板之间通讯接口故障(帧校验错误)
		原因	同上
		排除	同上
F9	88	主题	打印机电路板通讯接口故障(超时运行)
		说明	MCU 电路板和打印机电路板之间通讯接口故障(超时运行)
		原因	同上
		排除	同上

主	子	详细故障	
F9	99	主题	本机-PCL 电路板语言错误
		说明	本机语言设定与 PCL 电路板语言设定不一致
		原因	· PCL 电路板连接错误 · SIM 设定错误
		排除	检查 PCL 电路板的固件和固件数据组成, 在需要的话下载正确的版本 确认本机的语言设定(本机语言设定, SIM26 设定)
H2	00	主题	热敏电阻断开
		说明	· 热敏电阻断开
		原因	· 热敏电阻异常 · 定影部分连接器断开 · 没有安装定影组件
		排除	检查热敏电阻和 MCU 板之间的连线 and 连接器 使用模拟 SIM14 清除自我诊断显示
H2	01	主题	副定影灯热敏电阻断开故障
		说明	· 副定影灯热敏电阻断开 · 未安装定影组件
		原因	· 热敏电阻损坏 · 控制电路板不良 · 定影部接插件接触不良 · 未安装定影组件
		排除	检查热敏电阻和 MCU 电路板之间的接插件和线束 使用模拟 SIM14 清除自我诊断信息
H3	00	主题	定影高温故障
		说明	定影温度超过 240°C
		原因	· 热敏电阻异常 · MCU 板异常 · 定影部分连接器断开
		排除	使用模拟 SIM5-02 检查加热灯闪烁动作 加热灯正常闪烁时: 检查热敏电阻与其连线, 控制板上热敏电阻输入电路 加热灯不亮时: 检查电源板和 MCU 电路板上的加热灯控制电路 使用模拟 SIM14 清除自我诊断显示
H3	01	主题	副定影灯异常高温故障
		说明	副定影灯热敏电阻检测到异常高温
		原因	· 副定影灯故障 · 热敏电阻损坏 · 控制电路板不良 · 定影部接插件接触不良
		排除	· 使用模拟 SIM05-02-02 检查副定影灯闪亮 · 正常闪亮时: 检查热敏电阻及其连线, 检查 MCU 电路板热敏电阻输入电路 · 定影灯不亮时: 检查定影灯和恒温器之间的连接是否断开 · 检查互锁开关, 检查电源电路板和 MCU 电路板的定影灯控制电路 · 使用模拟 SIM14 清除自我诊断信息
H3	10	主题	主定影灯异常高温故障
		说明	主定影灯热敏电阻 A/D 值超过 230°C
		原因	· 主定影灯热敏电阻损坏 · 控制电路板不良 · 定影部接插件接触不良

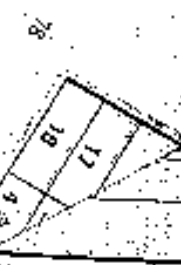
主	子	详细故障	
H3	10	排除	· 使用模拟 SIM05-02 01 检查主定影灯闪亮 · 正常闪亮时: 检查热敏电阻及其连线, 检查 MCU 电路板热敏电阻输入电路 · 定影灯不亮时: 检查定影灯和恒温器之间的连接是否断开 · 使用模拟 SIM14 清除自我诊断信息
H3	11	主题	副定影灯异常高温故障
		说明	副定影灯热敏电阻 A/D 值超过 230°C
		原因	· 副定影灯热敏电阻损坏 · 控制电路板不良 · 定影部接插件接触不良
		排除	· 使用模拟 SIM05-02 02 检查副定影灯闪亮 · 正常闪亮时: 检查热敏电阻及其连线, 检查 MCU 电路板热敏电阻输入电路 · 定影灯不亮时: 检查定影灯和恒温器之间的连接是否断开 · 使用模拟 SIM14 清除自我诊断信息
H4	00	主题	定影低温故障
		说明	开启机器电源, 预热 65 秒后, 定影热敏温度未达到 150°C, 预热完成后, 预热温度 30 秒内没有达到 150°C, 就绪开始 20 秒后, 定影温度低于 150°C 打印时, 定影温度低于 145°C
		原因	· 热敏电阻异常 · 加热灯异常 · 恒温器异常 · MCU 板异常
		排除	使用模拟 SIM5-02 检查加热灯闪烁动作 加热灯正常闪烁时: 检查热敏电阻与其连线, 控制板上热敏电阻输入电路 加热灯不亮时: 检查加热灯和自动调温器之间的连线是否断开 · 检查互锁开关 · 检查电源板和 MCU 板上的加热灯控制电路 使用模拟 SIM14 清除自我诊断显示
H4	01	主题	副定影灯异常低温故障
		说明	机器电源开关打开后未在规定时间内(约 17 秒钟)达到设定温度(约 90°C) (待机模式或打印中副定影灯热敏电阻温度下降到 140°C 以下时) 在预热模式下副定影灯热敏电阻温度下降到 50°C 以下时
		原因	· 副定影灯热敏电阻损坏 · 副定影灯故障 · 恒温器故障 · 控制电路板不良
		排除	· 使用模拟 SIM05-02-02 检查副定影灯闪亮 · 正常闪亮时: 检查热敏电阻及其连线, 检查 MCU 电路板热敏电阻输入电路 · 定影灯不亮时: 检查定影灯和恒温器之间的连接是否断开 · 检查互锁开关, 检查电源电路板和 MCU 电路板的定影灯控制电路 · 使用模拟 SIM14 清除自我诊断信息
H4	20	主题	主定影灯异常低温故障
		说明	机器电源开关打开后未在规定时间内(约 32 秒钟)达到设定温度 (SIM43-01-01) (在待机模式温度下降到 140°C 时)

主	子	详细故障	
H4	20	原因	<ul style="list-style-type: none"> <li>主定影灯加热电路损坏</li> <li>主定影灯故障</li> <li>主恒温器故障</li> <li>控制电路板不良</li> </ul>
		排除	<ul style="list-style-type: none"> <li>使用模拟 SIM05-02 检查主定影灯电路</li> <li>正常闪亮时: 检查热敏电阻及其连线, 检查 MCU 电路板到热敏电阻的输入电路</li> <li>定影灯不亮时: 检查定影灯和加热器之间的连线是否断开, 手动开关</li> <li>检查电源电路板和 MCU 电路板的定影灯控制电路</li> <li>使用模拟 SIM14 清除自诊断信息</li> </ul>
H4	21	主题	副定影灯异常低温故障
		说明	机器电源开关打开后未在规定时间内(约 32 秒钟)达到设定温度 (SIM03-01-01) (在待机模式温度下降到 140°C 时)
		原因	<ul style="list-style-type: none"> <li>副定影灯热敏电阻损坏</li> <li>副定影灯故障</li> <li>副恒温器故障</li> <li>控制电路板不良</li> </ul>
	排除	同上	
H5	01	主题	连续 10 次 P001, P002 或 P002 卡纸故障
		说明	开机后连续检测到 10 次 P001, P002 或 P002 卡纸故障
		原因	定影部卡纸没有完全清除(还有剩余卡纸) P001, P002, P002 传感器故障或连线故障
	排除	<ul style="list-style-type: none"> <li>检查定影部的卡纸(纸卷卷绕等)</li> <li>检查定影部安装是否正确</li> <li>检查 P001, P002 或 P002 传感器</li> <li>使用模拟 SIM14 解除故障</li> </ul>	
L1	00	主题	反光镜扫描故障
		说明	反光镜没有在规定时间内完成进给动作
		原因	<ul style="list-style-type: none"> <li>反光镜组件异常</li> <li>白描仪连线断开</li> <li>原稿检测传感器异常</li> <li>反光镜电机连线异常</li> </ul>
	排除	<ul style="list-style-type: none"> <li>使用模拟 SIM1-1 检查反光镜反射动作</li> <li>反光镜不进给时, 检查白描仪连线是否断开</li> <li>检查反光镜组件与 MCU 板之间的连线和连接器的连接</li> <li>更换反光镜组件</li> <li>更换 MCU 板</li> <li>反光镜进给时, 使用模拟 SIM1-02 检查反光镜原位传感器是否正常</li> </ul>	
L3	00	主题	反光镜返回故障
		说明	反光镜没有在规定时间内返回到原来位置 需要反光镜在原位处等待状态进行 OC 复印时, 反光镜不在原位
		原因	<ul style="list-style-type: none"> <li>反光镜组件异常</li> <li>扫描仪连线断开</li> <li>原位检测传感器异常</li> </ul>
	排除	<ul style="list-style-type: none"> <li>使用模拟 SIM1-1 检查反光镜动作</li> <li>反光镜不返回时, 检查扫描仪的连线是否断开, 反光镜电机和 MCU 板之间的连线和连接器的连接, 更换反光镜组件, 更换 MCU 板</li> <li>反光镜返回时, 使用模拟 SIM1-2 检查反光镜原位传感器是否正常</li> </ul>	

主	子	详细故障	
L4	01	主题	主电机锁定故障
		说明	<ul style="list-style-type: none"> <li>主电机不转</li> <li>主电机转动后检测到电机锁定信号, 锁定信号保持 1 秒钟以上</li> <li>主电机转动中检测到电机锁定信号, 锁定信号保持 1 秒钟以上</li> </ul>
		原因	<ul style="list-style-type: none"> <li>主电机部件异常</li> <li>主电机连线不正常或断开</li> <li>MCU 板异常</li> </ul>
	排除	<ul style="list-style-type: none"> <li>使用模拟 SIM25-03 检查主电机的动作是否正常</li> <li>检查主电机的连线和连接器的连接</li> <li>更换主电机</li> <li>更换 MCU 板</li> </ul>	
L4	11	主题	移位电机故障
		说明	初始化移位器时没有检测到移位器原位检测信号
		原因	移位器电机异常, 连线不正常或断开, 移位器原位传感器异常
	排除	<ul style="list-style-type: none"> <li>使用模拟 SIM03-11 检查移位器电机的动作是否正常</li> <li>检查移位器电机连线和连接器的连接</li> <li>更换移位器电机</li> <li>更换 MCU 板</li> </ul>	
L6	10	主题	六棱镜电机锁定故障
		说明	<ul style="list-style-type: none"> <li>六棱镜电机不转动</li> <li>六棱镜电机转动后检测到电机锁定信号, 锁定信号保持 6 秒以上</li> <li>六棱镜电机转动中检测到电机锁定信号, 锁定信号保持 1 秒以上</li> </ul>
		原因	<ul style="list-style-type: none"> <li>六棱镜电机部件异常</li> <li>六棱镜电机连线不正常</li> <li>MCU 板异常</li> </ul>
	排除	<ul style="list-style-type: none"> <li>使用模拟 SIM61-1 检查六棱镜电机的动作是否正常</li> <li>检查六棱镜电机连线和连接器的连接</li> <li>更换 LSU 组件</li> <li>更换 MCU 板</li> </ul>	
L8	01	主题	没有余敏信号
		说明	没有检测到零交叉信号
		原因	<ul style="list-style-type: none"> <li>电源部件异常</li> <li>MCU 板异常</li> </ul>
	排除	<ul style="list-style-type: none"> <li>检查连线和连接器的连接</li> <li>更换 MCU 板</li> <li>更换电源部件</li> </ul>	
L8	10	主题	电源异常检测故障
		说明	经过一定时间后(2 秒钟), 电源状态监控信号仍保持 OFF 状态
		原因	电源状态监控信号周边电路故障
	排除	<ul style="list-style-type: none"> <li>检测 MCU 电路板上的电源状态监控信号是否为 OPEN</li> <li>更换 MCU 电路板</li> </ul>	
U1	01	主题	传真电池出错
		说明	传真电路板上的 SRAM 备用电池电压下降
		原因	传真电路板上的 SRAM 备用电池电压下降
	排除	<ul style="list-style-type: none"> <li>检查 SRAM 备用电池的电压</li> <li>更换电池</li> </ul>	
U2	04	主题	EEPROM 读/写错误(串行通讯错误)
		说明	EEPROM 访问处理错误
		原因	EEPROM 异常
	排除	<ul style="list-style-type: none"> <li>检查 EEPROM 是否正确安装</li> <li>使用模拟 SIM16 取消故障</li> <li>更换 MCU 板</li> </ul>	

主	子	详细故障	
U2	11	主题	计数器和校验错误 (EEPROM)
		说明	检查 EEPROM 中计数器区域和校验
		原因	EEPROM 异常
		排除	同上
U2	12	主题	调整值和校验错误 (EEPROM)
		说明	检查 EEPROM 中调整值区域和校验
		原因	EEPROM 异常
		排除	· 检查 EEPROM 是否正确安装 · 使用模拟 STM 取消故障 · 更换 MCU 板
U2	20	主题	机种代码数据错误
		说明	本机的速度信息 (Bool) 与 SIM 设置的机种代码的速度信息不一致
		原因	· EEPROM 异常 · SIM 操作出错
		排除	使用模拟 STM26-57 检查本机的机种信息是否与设置的机种信息一致
U2	40	主题	CRUM 芯片通讯错误
		说明	MCU 和 CRUM 芯片之间出现通讯故障
		原因	· CRUM 芯片异常 · 显影部件断开连接 · MCU 板异常
		排除	· 更换芯片 · 检查显影部件的安装是否正确 · 使用模拟 STM16 取消故障 · 更换 MCU 板
U7	00	主题	RIC 通讯故障
		说明	· RIC 通讯出错 · 电源灯开后或取消模拟板、通讯测试出错
		原因	· 插插件线束接触不良或断线 · RIC 控制电路板异常 · MCU 电路板异常 · 由噪音引起的功能失常
		排除	· 检查通讯串线 · 检查 RIC 盒到主机之间的插插件连接是否正常
U9	00	主题	MCU-OPR 通讯故障
		说明	通讯建立故障/帧校验/奇偶校验/协议错误
		原因	操作控制电路板插插件断开, 操作控制电路板和 MCU 电路板之间的线束异常
		排除	· 检查操作控制电路板和 MCU 电路板之间的插插件和线束 · 检查复印机的接地线 · 检查操作控制电路板上的 ROM
U9	80	主题	操作控制电路板通讯接口故障 (协议错误)
		说明	MCU 电路板和操作控制电路板之间通讯故障 (协议错误)
		原因	操作控制电路板插插件断开, 操作控制电路板和 MCU 电路板之间的线束异常
		排除	检查操作控制电路板和 MCU 电路板之间的插插件和线束, 复印机的接地线
U9	81	主题	操作控制电路板通讯接口故障 (奇偶校验错误)
		说明	MCU 电路板和操作控制电路板之间通讯故障 (奇偶校验错误)
		原因	操作控制电路板插插件断开, 操作控制电路板和 MCU 电路板之间的线束异常
		排除	同上

主	子	详细故障	
U9	82	主题	操作控制电路板通讯接口故障 (溢出)
		说明	MCU 电路板和操作控制电路板之间通讯故障 (溢出)
		原因	操作控制电路板插插件断开, 操作控制电路板和 MCU 电路板之间的线束异常
		排除	检查操作控制电路板和 MCU 电路板之间的插插件和线束, 复印机的接地线
U9	84	主题	操作控制电路板通讯接口故障 (帧校验错误)
		说明	MCU 电路板和操作控制电路板之间通讯故障 (帧校验错误)
		原因	操作控制电路板插插件断开, 操作控制电路板和 MCU 电路板之间的线束异常
		排除	同上
U9	88	主题	操作控制电路板通讯接口故障 (超时运行)
		说明	MCU 电路板和操作控制电路板之间通讯故障 (超时运行)
		原因	操作控制电路板插插件断开, 操作控制电路板和 MCU 电路板之间的线束异常
		排除	检查操作控制电路板和 MCU 电路板之间的插插件和线束, 复印机的接地线
U9	99	主题	操作面板发货地错误
		说明	进行主机和操作面板发货地检测时出错
		原因	· 操作面板组件连接错误 · SIM 设定错误
		排除	检查操作面板组件和本机 MCU 电路板的发货地信息 (使用模拟 SIM26-06 进行本机的发货地确认)
EE	EL	主题	显影剂调整错误 (墨粉过多)
		说明	· 执行自动显影剂调整时出现异常 · 检测到取样数据墨粉过多
		原因	· 墨粉浓度传感器异常 · 墨粉浓度异常 · 显影组件故障 · MCU 电路板异常
		排除	通过模拟 SIM25-02 执行自动显影剂调整
EE	EU	主题	显影剂调整错误 (墨粉过少)
		说明	· 执行自动显影剂调整时出现异常 · 检测到取样数据墨粉过少
		原因	· 墨粉浓度传感器异常 · 墨粉浓度异常 · 显影组件故障 · MCU 电路板异常
		排除	通过模拟 SIM25-02 执行自动显影剂调整
PF	00	主题	RIC 通讯故障
		说明	从 RIC 接收到复印禁止信号
		原因	由管理员进行调整
		排除	通知管理员
GH 常亮	-	主题	侧门打开
		说明	侧门被打开
		原因	· 侧门传感器异常
		排除	· 检查所有的侧门是否都已关闭





主	子	详细故障
OH 闪烁	主题	显影盒未装
	说明	·没有安装显影盒 ·初次检查 CRUM 时不能与 CRUM 建立通讯连接
	原因	·显影部件未开连接 ·MCU 板异常 ·CRUM 芯片异常
	排除	·检查显影部件的连接是否正常 ·更换 MCU 板

### 第 3 节 用户程序

#### 1. 用户程序进入方式

- 1) 持续按住浓度键“O”5秒钟, 看到以下警告显示( )。
- 2) 用数字键输入程序代码。按[ ]键( )进入。
- 3) 按浓度键( )完成设置, 机器显示回到复印数量显示。

#### 2. 用户程序设定内容

程序号	功能名称	设置值(*为默认)
1	自动清除时间	[1]取消; [2]10秒; [3]20秒; * [4]60秒; [5]90秒; [6]120秒
2	预热模式	* [1]1分钟; [2]5分钟; [3]30分钟; [4]60分钟; [5]120分钟; [6]240分钟
3	自动电源关闭定时	* [1]5分钟; [2]30分钟; [3]60分钟; [4]120分钟; [5]240分钟
4	吐纸进纸模式	* [0]取消; [1]设定
5	自动电源关闭设置	[0]取消; * [1]设定
6	2合1/4台1边程设定	* [0]取消; * [2]实线; [3]虚线; (AR-2818 除外)
7	旋转复印	[0]取消; * [1]设定; (AR-2818 除外)
8	自动纸张选择模式	[0]取消; * [1]设定
9	自动纸盒切换	[0]取消; * [1]设定
10	部门管理设定	* [0]取消; [1]设定
11	部门编号登录	-
12	部门编号变更	-
13	部门编号删除	* [0]: 删除一个部门 [1]: 删除所有部门
14	部门复印张数显示	-
15	部门复印张数清除	* [0]: 一个部门清零 [1]: 所有部门清零
16	边距消除宽度设置 (AR-2818 除外)	* [1]: 0" (0mm) [2]: 1/4" (10mm) * [3]: 1/2" (10mm) [4]: 3/4" (15mm) [5]: 1" (20mm)
	1合1复印版面 排除4印版面	* [1]: 模板1 [2]: 模板2 (AR-2818 除外) * [1]: 模板1; [2]: 模板2; [3]: 模板3; [4]: 模板4

程序号	功能名称	设置值(*为默认)
19	纸张输出错位设定	[0]: 取消 * [1]: 设定; (AR-2818 除外)
20	双面复印图像旋转	* [0]: 取消 [1]: 设定 (AR-2818 除外)
21	实际空白定位	* [1]: 左装订页边 [2]: 上装订页边 (AR-2818 除外)
22	右边空白宽度 (AR-2818 除外)	* [1]: 0" (0mm) [2]: 1/4" (10mm) * [3]: 1/2" (10mm) [4]: 3/4" (15mm) [5]: 1" (20mm)
23	自动/手动模式分辨率	[1]: 300dpi [2]: 600dpi
24	打印机模式分配内存	[1]: 30% [2]: 40% * [3]: 50% (AR-2818 除外)
25	按键自动重复	[0]: 取消 * [1]: 设定
26	按键时间	* [1]: 最小值(当前响应速度) [2] 0.5秒 [3] 1.0秒 [4] 1.5秒 [5] 2.0秒
27	蜂鸣信号音量	* [1]: 低(当前音量) [2]: 高 [3]: 取消
28	设置蜂鸣信号	* [0]: 取消 [1]: 设定
29	复印数量限制	[1]: 99份 * [2]: 999份
30	使用接近的纸张尺寸	* [0]: 取消 [1]: 设定
31	默认纸盒设置	* [1]: 纸盒1 [2]: 纸盒2 [3]: 纸盒3 [4]: 纸盒4 [5]: 旁路盒
32	默认曝光模式	* [0]: 自动 [2]: 手动 [3] 照片
33	USB2.0 模式开关	* [1]: 全速 [2]: 高速; (AR-2818 除外)

#### 3. 数码复印机常用程序

用户程序		设定值(*默认值)
部门 管理	部门管理模式	ON/OFF*
	每部门总计张数	-
	部门计数单位	-
	部门代码设定	-
	部门限定设定	-
	部门代码误输入警告	ON/OFF*
	无效部门代码的打印禁止	ON/OFF*
节能 设定	自动关机	* ON/OFF
	自动关机定时	1~240(增量为1min.)60(min.)*
	预热模式设定	1~240(增量为1min.)15(min.)*
	墨粉节省模式	ON/OFF*
操作 设定	自动清除模式	10~240(增量为10秒)60(秒)*
	信息显示时间设定	1~12(增量为1秒)6(秒)*
	按键声音	短*/长
	开始按键声音	ON/OFF*

用户程序		设定值(*默认值)
操作 设定	如键操作 设定	输入时间 0.0~2.0(增量为0.5秒)0.0(秒)*
		按键重复无效 ON/OFF*
	打印数据切换	ON/OFF*
	进纸纸模式	ON/OFF*
	显示语言设定	设定显示语言代码,默认语言设定因发货地不同而不同
	显示超时无效	ON/OFF*
	纸盒设定无效(CR-LP)	ON/OFF*
	禁止使用双面送稿器	ON/OFF*
	禁止双面功能使用	ON/OFF*
	禁止装订	ON/OFF*
	高纸盒	方式1*/方式2/方式3/方式4
	移位功能设定	ON*/OFF
	打印内存	30/40/50*/60/70%
	打印保持内存	0/30*/40/50/60/70%(0%:功能禁止)
中夹托盘计数无效	ON/OFF*	
延迟设定	1~60(增量为1秒)60(秒)*	
混合尺寸原稿进纸模式	ON/OFF*	
密码输入	0000*(5位)	
产品密钥 (安装了打 印机功能 的情况下)	PE3 选项件	-
	网络扫描仪扩展组件	-
	Form 1 警告/特机	-
	序列号	-

#### 4. 复印机功能设定程序

用户程序		设定值(*默认值)
复印设定	复印模式标准状态设定	-
	旋转复印设定	ON*/OFF
	复印浓度调整	1/2/3*/4/5
	自动纸张选择设定	普通纸*/普通纸/再生纸
	设定最大复印数量	1~999*
	选择自动分套	ON*/OFF
	任务程序删除无效	ON/OFF*

#### 5. 打印机功能设定程序

用户程序		设定值(*默认值)
打印设定		
基本设定	禁止输出警告页	ON/OFF*
	打印浓度调整	1/2/3*/4/5
	禁止输出测试页	ON/OFF*
	旋转打印	ON*/OFF
	打印强制输出	ON/OFF*
	禁止按下送自动纸盒	ON*/OFF*
	禁止更改默认设置	ON/OFF*
接口设定	十六进制模式	ON/OFF*
	I/O 超时	1~999(增量为1秒)60(秒)*
	并行口切换方式	自动*/PostScript(安装了PS3扩展组件的情况下)/PCL
	USB 口切换	自动/PostScript*(安装了PS3扩展组件的情况下)/PCL*
	网口切换方式	自动*/PostScript(安装了PS3扩展组件的情况下)/PCL
	接口切换方式	作业完成切换*/I/O 超时切换
	并行口有效	ON*/OFF
	USB 口有效	ON*/OFF
	网络接口有效	ON*/OFF
	ECP 有效	ON/OFF*
网络设定 (安装了 打印服务 器卡的快 速下)	IP 地址设定	DHCP; ON*/OFF
	TCP/IP 有效	ON*/OFF
	网络有效	ON*/OFF
	Ether 1a1a 有效	ON*/OFF
	NetBEUI 有效	ON*/OFF
NIC 复位	-	

#### 6. 网络扫描仪功能设定程序

用户程序		设定值(*默认值)	
扫描仪设定 (在扫描仪 功能有效的 情况下)	初始文件 格式设定	文件类型	PDF/TIFF*
		压缩模式	无压缩/WH(32)/MMR(24)*
		每文件页数	全部*
	初始图像 质量设定	原稿图像类型	文字/文字/照片*/照片
		曝光模式	自动*/手动(1/2/3/4/5)
	初始清晰度设定		200dpi/300dpi*/400dpi/600dpi
	默认显示设定		条件设定*/地址 3 簿/地址簿(ADR)/地址簿(组)

## 第5章 故障处理

### 第1节 故障排除

#### 1. 机器/复印故障

以下是有关机委和复印的一般操作故障及排除方法。







故障	原因和解决方案
机器不能操作。	<p>机器的电源插头没有推入电源插座壁面。 → 将机器的插头插到已插座的电源插座。</p> <p>电源开关关闭。 → 打开电源开关。</p> <p>电源节省指示灯 (Ⓢ) 闪烁。 → 机器处于预热状态, 预热完成之前不能进行复印。</p> <p>纸匣的前盖板或者侧盖板没有可靠关闭。 → 关闭前盖板或侧盖板。</p> <p>机器处于自动关闭电源模式。 → 在自动关闭电源模式下, 除电源节省指示灯 (Ⓢ) 和联机指示灯 (Ⓜ) 以外的所有指示灯都是熄灭的。按下并持续键 (Ⓢ) 将机器恢复到正常操作状态。</p> <p>纸张尺寸指示灯闪烁。 → 纸张尺寸指示灯闪烁意味着装入纸盒的纸张尺寸和对纸盒设置的纸张尺寸不一致。请更改纸张尺寸设置。 要取消显示器的指示状态, 请操作以下各步骤: 使用 [纸匣选择] 键 (Ⓢ) 更改纸盒选择设置。 打开后再关闭纸盒。 按下 [全部清除] 键 (Ⓢ)。</p>
复印件过深或过浅。	<p>选择合适的原稿类型。 → 使用 [自动/手动/照片] 复选键由快捷模式或者使用 [深浅] 键 (Ⓢ) 和 [加深] 键 (Ⓢ) 做手动选择一个合适的深度。 → 即使使用 [自动/手动/照片] 复选键自动以所装印物的印刷密度或过浅时, 请调整自动感度水平。</p>
空白复印件。	<p>SPF 中的原稿没有待复印面 (正面) 朝上放置, 原稿台上的原稿没有待复印面朝下放置。 → SPF 中的原稿待复印面朝上放置, 原稿台上的原稿待复印面朝下放置。</p>
部分图像被剪切或有太多空白。	<p>原稿的放置位置不正确。 → 正确放置原稿。</p> <p>没有根据原稿尺寸和纸张尺寸选择合适的倍率。 → 按下 [自动倍率选择] 键, 按原稿尺寸和纸张的合适倍率制作复印件。</p> <p>纸盒中装入纸张的尺寸已经更改, 但是没有更改纸盒的纸张尺寸设置。 → 无论何时, 在纸盒或纸盒内装入不同尺寸的纸张时都要更改纸盒的纸张尺寸设置。</p>
纸张褶皱或有污迹情况。	<p>纸张与指定的尺寸和重量不符。 → 使用规定范围内的复印纸张。</p> <p>纸张褶皱或有污迹。 → 不要使用褶皱或有污迹的纸张, 请用于干燥的复印纸张替换。如果机器长时间不使用, 请将纸张取出以后装入袋中以防受潮, 放置于没有阳光直射的位置。</p>





故障	原因和解决方案
卡纸。	<p>发生卡纸。 → 要清除卡纸, 请参阅“清除卡纸”。</p> <p>纸张与指定的尺寸和重量不符。 → 使用规定范围内的复印纸张。</p> <p>纸张褶皱或有污迹。 → 不要使用褶皱或有污迹的纸张, 请用于干燥的复印纸张替换。如果机器长时间不使用, 请将纸张取出以后装入袋中以防受潮, 放置于没有阳光直射的位置。</p> <p>装入的纸张不正确。 → 确认装入的纸张是否正宗。</p> <p>机器内余留有纸屑。 → 清除所有纸屑。</p> <p>纸盒内装入过多纸张。 → 如果纸盒内装入的纸张高度高于纸盒的最高限制, 请取出一部分使之不超过最高限。</p> <p>多页送纸。 → 送纸以前先松松。</p> <p>手送纸盒导轨与纸张宽度不匹配。 → 调整导轨以匹配纸张宽度。</p> <p>手送纸盒的展托盘没有拉出。 → 装入大尺寸纸张时, 拉出展托盘。</p> <p>手送纸盒送纸板变形。 → 清洁送纸板。</p> <p>A5 装入下部纸盒。 → A5 必须装入上部纸盒或者手送纸盒中。</p>
没有自动选择原稿尺寸。 (安装 SPF 以后。)	<p>原稿折边。 → 原稿折边或者褶皱时不能正确识别纸张尺寸, 请将其弄平整。</p> <p>原稿包含大块黑色区域。 → 如果原稿包含有大块黑色区域时, 原稿尺寸可能不能通过自动检测, 使用 [指定原稿尺寸] 键选择纸张尺寸。</p> <p>机器受阳光直射。 → 机器安装于没有阳光直射的位置。</p>
不能设置纸盒的纸张尺寸。	<p>正在复印或者打印。 → 复印完成以后设置纸张尺寸。</p> <p>因为卡纸或者缺纸, 机器暂时停止。 → 清除或清除卡纸, 然后设置纸张尺寸。</p> <p>正在处理中断复印任务。 → 完成中断复印任务以后设置纸张尺寸。</p>
复印任务未完成即停止。	<p>纸张输出托架已满。 → 长时间复印运行中每隔250张纸就会暂停, 取出纸张输出托架中的纸张以后按下 [开始] 键 (Ⓢ) 恢复复印。</p> <p>纸盒缺纸。 → 装纸。</p>
电源节省指示灯 (Ⓢ) 点亮。	<p>其它指示灯点亮。 → 如果有其它的指示灯点亮, 说明机器处于“待机模式”, 按下操作面板上的任意键即可恢复到正常操作模式。</p> <p>只有电源节省指示灯 (Ⓢ) 和联机指示灯 (Ⓜ) 点亮。 → 如果只有电源节省指示灯 (Ⓢ) 和联机指示灯 (Ⓜ) 点亮, 按下 [开始] 键 (Ⓢ) 恢复到正常操作模式。</p>
有一个警告指示灯点亮或者闪烁。 (Ⓢ, Ⓢ, Ⓢ, Ⓢ, Ⓢ)	<p>参阅“指示灯和显示器信息”以确认警告指示灯和显示器提供信息的含义, 从而采取必要措施。</p>
机器电源启动。	<p>机器使用的插座同时用于照像设备。 → 将机器连接到不用于其它设备的插座上。</p>

故障现象	原因和解决方法
复印件有污迹。	原稿台上以及文档盖板/SPP的内侧面有脏物。 → 经常清洁。 原稿脏或者有污点。 → 位于干净原稿。
复印件上有白色或黑色的线条。	SPP中的扫描玻璃脏。 → 清洁SPP中的玻璃玻璃。 复印电荷刷脏。 → 清洁电荷刷。

## 2. 打印故障

作为本节的补充，您可以在每个软件的自然文件型前找到一些故障处理信息。要查看自然文件，请参阅“软件安装向导”。

故障现象	原因和解决方法
机器不能打印。 (联机指示灯  )	<p>机器处于待机状态。 → 按下 [联机] 键 ，使联机指示灯  点亮。</p> <p>机器没有正确连接到计算机。 → 检查打印机电缆的两端，确认连接可靠。请使用质量可靠的电缆。详细情况，参阅“故障”。</p> <p>正在复印。 → 等到复印结束。</p> <p>接口设置错误。 → 打印接口设置错误时不能进行打印。请正确设置。</p> <p>在用于这个打印任务的应用程序打印设置不正确。 → 选择应用程序“文件”菜单的“打印”，在打印设置对话框中选择“SHARP AR-XXXX” (XXXX 指定的机器的型号)。</p> <p>打印驱动程序安装不正确。 → 按照以下步骤检查打印机驱动程序安装是否正确： 1. 单击“开始”按钮，单击“控制面板”，再单击“打印机和其它硬件”，最后单击“打印机和传真”。 (使用 Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000 时，单击“开始”按钮，选择“设置”，然后单击“打印机”。) 2. 没有显示“SHARP AR-XXXX”打印机驱动程序图标 (XXXX 指定的机器的型号)。 3. 如果有图标但是不能打印，那么有可能驱动程序安装不正确。此时，请删除这个驱动程序以重新安装。</p>
机器不能打印。 (联机指示灯  )	<p>机器和打印机驱动程序中的纸张尺寸设置不一致。 → 确认机器和打印机驱动程序中的纸张尺寸设置一致。关于更改打印机驱动程序中的纸张设置的信息，请参阅软件安装向导。</p> <p>指定尺寸的纸张没有装入。 → 在纸盒中装入指定尺寸的纸张。</p> <p>纸张尺寸指示灯闪烁。 → 当“使用最近纸张尺寸 (用户程序)”启用时，纸张尺寸指示灯可能会闪烁。您可以按 [纸厚选择] 键  手动选择纸盒。或者在纸盒盖装入纸张并按下 [联机] 键  开始打印。 → 当“使用最近纸张尺寸 (用户程序)”启用时，机器会根据打印图标自动选择尺寸相近的纸张。</p>

故障现象	原因和解决方法
打印慢。	同时运行有两个或者更多的应用程序。 → 退出不使用的应用程序以后再重新打印。
打印图像暗淡并且不均匀。	打印在纸张的背面。 → 纸张有正面反面之分。如果您的装入情况是打印在反面，那么会影响图像的清晰度，从而影响图像范围。
打印模糊有行迹。	纸张与指定的尺寸和重量不符。 → 使用指定范围内的复印纸张。 纸张有脏或有污迹。 → 不要使用潮湿或者变形的纸张。请用于新的复印纸张。如果机器长时间不使用，请将纸张取出以后装入袋中以防受潮。放置于没有阳光直射的位置。 在应用程序的纸张设置中指定有无效的边距。 → 如果超出有效打印范围，那么纸张的前边和后边会有污迹。 → 在有效打印范围之外指定边距。
打印图像歪斜或超过了指定范围。	机器和打印机驱动程序中的纸张尺寸设置不一致。 → 检查“纸张尺寸”选项与装入纸张的纸张尺寸相匹配。 → 如果使用了“自定义纸张”设置，请确认在“自定义纸张大小”的下拉列表中所选的纸张尺寸和装入纸盒的纸张尺寸相同。 文档设置的方向设置不正确。 → 在打印驱动程序设置屏中点击“纸张”标签，然后确认“方向”选项与实际情况一致。 装入的纸张不正确。 → 确认装入的纸张是否正确。 在应用程序的纸张设置中没有指定有效的边距。 → 检查您所使用的应用程序的文档边距和打印机纸张尺寸设置。同时在请检查指定的打印范围与纸张尺寸相匹配。
有一个警告指示灯点亮或者闪烁。 (  、  、  、  )	参阅“指示灯显示信息”，以确认警告指示灯和显示器的提示信息含义。从而采取必要措施。

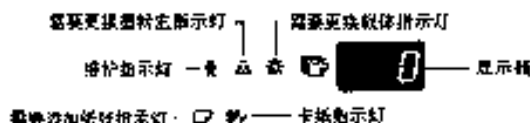
## 删除软件

如果您要删除软件，请按以下步骤进行操作。

- 1 单击开始“按钮”，然后单击“控制面板”。  
在 Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000 中，单击“开始”按钮，选择“设置”，然后单击“控制面板”。
- 2 单击“添加或删除程序”。  
在 Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000 中，单击“添加/删除程序”。
- 3 选择“SHARP AR-5316/5320/281B 系列打印驱动程序”，然后删除软件。  
详细信息请查阅您的操作系统的用户帮助文件。

### 3、指示灯和显示信息

如果以下任一指示灯点亮或者任一显示器信息显示时,按照下表确认指示灯或者显示信息的含义,从而采取合适的措施。



指示灯	原因和解决方案	页码
保护	常亮 由 SHARP 授权的拉术人员进行维护。	-
更换碳粉	常亮 需要加入碳粉, 请联系授权的销售商。	-
更换墨粉盒	常亮 马上需要更换墨粉盒, 请作相应准备, 购买合适粉盒。 闪烁 需要立即更换墨粉盒。	54
添加纸张	常亮 纸盒中缺纸, 请装纸, 也有可能纸盒没有完全插入到机器内, 请确认纸盒插入到位。	14
卡纸	闪烁 发生卡纸, 按照“清除卡纸”中的步骤进行操作。	47
原稿尺寸	闪烁 原稿放置方向不正确, 原稿尺寸指示灯闪烁时请旋转原稿。	18, 19
纸张尺寸	闪烁 纸张尺寸指示灯闪烁说明机器和打印机驱动程序中的纸张尺寸设置不一致, 请更改纸张尺寸设置。 要清除显示, 请操作以下任一步骤: - 按下 [纸张选择] (⊙) 更改纸盒选择。 - 打开纸盒关闭纸盒。 - 按下 [全机清除] 键 (⊙)。	16
显示器显示 [CH]	常亮 前盖板或者侧盖板打开, 请将它们关闭。 闪烁 墨粉盒安装不正确, 请重新安装墨粉盒, 如果重新安装墨粉盒以后仍然显示 [CH], 请联系授权的售后服务人员。	54
显示器显示字母和数字	关闭电源开关, 等待大约 10 秒以后再打开, 如果此时仍有那些信息, 请记下这些代码和数字, 然后关闭机器, 拔出插头, 电话联系售后服务人员, 说明故障情况后进行处理。	-
禁用“使用相近纸张尺寸”时	您可以按 [纸张选择] 键 (⊙) 手动选择纸盒, 或者在手动纸盒装入纸张并按下 [取纸] 键 (⊙) 开始打印。	联机手册

### 第 2 节 清除卡纸

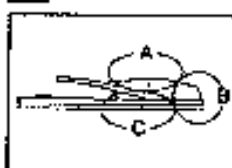
发生卡纸时, 机器将自动停止, 卡纸指示灯 (⊙) 和卡纸位置指示灯 (⊙) 将会闪烁, 确认闪烁的卡纸位置指示灯以确认卡纸位置并进行清除。

**注意** 清除卡纸时可能会撕开纸张, 在这种情况下, 请务必清除机器内所有的纸屑, 请务必注意的是不要触碰硒鼓 (绿色部分), 否则可能会对复印质量产生影响。



### SPF 中的卡纸

#### 1 清除卡住的原稿。



参阅下文的 A 节、B 节和 C 节中的指示 (参见下页), 清除卡住的原稿。

#### A 节

打开送纸箱盖板, 清除送纸箱内卡住的原稿, 然后关闭盖板。

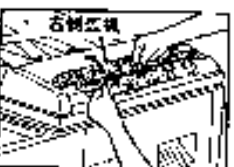


#### B 节

打开 SPF 后按照指示方向旋转两个释放按钮将原稿取出, 然后关闭 SPF 并清除卡纸。



如果是小尺寸原稿 (如 A5 等) 卡纸时, 打开右侧盖板清除卡纸, 然后关闭右侧盖板。



#### C 节

在输出区域清除卡纸。



如果输出区域的纸张无法轻易清除时, 请打开送纸托盘的可移动区域, 然后清除卡纸。



#### 2 打开然后关闭 SPF 使卡纸位置指示灯停止闪烁。



您也可以通打打开然后关闭送纸箱盖板和右侧盖板来停止卡纸位置指示灯的显示。

#### 3 将显示器显示数量的原稿放回送稿托盘中, 然后按下 [开始] 键 (⊙)。

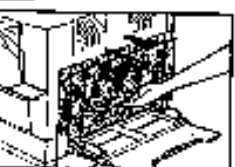
复印将从卡纸时剩余的原稿开始。

### 手送纸盒中的卡纸

#### 1 轻轻拉出卡住的纸张。



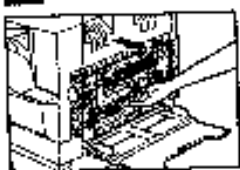
#### 2 打开然后关闭侧盖板。



卡纸指示灯 (⊙) 将会熄灭。

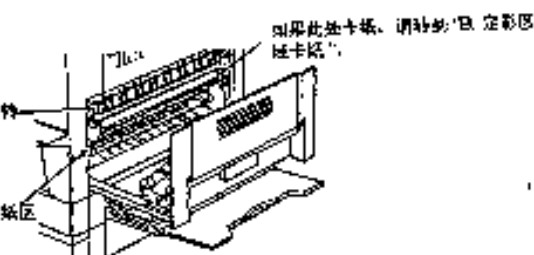
## 机器中的卡纸

### 1 打开手送纸盒和侧盖板。



如果此处可以看见卡纸，请转到“转印区域卡纸”。

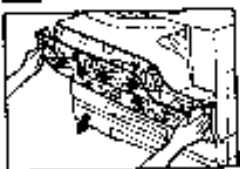
如果此处无卡纸，请转到“A. 送纸区域卡纸”。



### 2 检查卡纸位置。按照下图所示获得清除卡纸的信息。

#### A. 送纸区域卡纸

#### 1 按住前盖板的两侧以后打开前盖板。



#### 2 小心清除卡住的纸张。根据箭头方向旋转滚筒旋钮以利于清除卡纸。

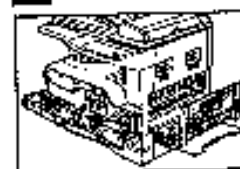


清除卡纸时请注意不要撕开纸张。

**警告** 定影组件有高温，清除卡纸时请注意不要触摸，否则可能会烫伤或者烧伤。

**小心** 清除卡纸时不要触摸感光鼓（白色部分），白色可能导致感光鼓损坏或者复印内容模糊。

#### 3 关闭前盖板和侧盖板。

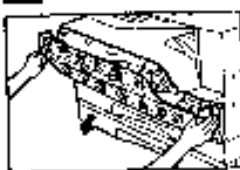


卡纸指示灯（P4）将会熄灭。

**注意** 关闭前盖板时请轻轻压住两侧边缘，按住把手关闭侧盖板。如果卡纸指示灯（P4）没有停止闪烁，请检查机器内有无纸屑。

#### B. 定影区域卡纸

#### 1 按住前盖板的两侧以后打开前盖板。



#### 2 根据箭头方向旋转滚筒旋钮以利于清除卡纸。



#### 3 小心清除卡住的纸张。降低定影组件释放杆以后可以更容易清除纸张。



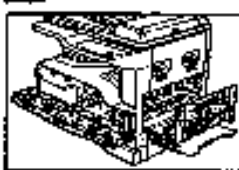
清除卡纸时请注意不要撕开纸张。

**警告** 定影组件有高温，清除卡纸时请注意不要触摸，否则可能会烫伤或者烧伤。

#### 4 提起定影组件释放杆将其恢复到正常工作位置。



### 5 关闭前盖板和侧盖板。

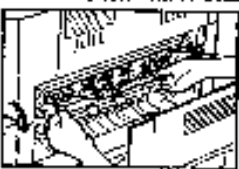


卡纸指示灯（P4）将会熄灭。

**注意** 关闭前盖板时请轻轻压住两侧边缘，按住把手关闭侧盖板。如果卡纸指示灯（P4）没有停止闪烁，请检查机器内有无纸屑。

#### C. 转印区域卡纸

#### 1 按下定影组件纸张导轨两侧的突出部分打开导轨，然后取出卡住的纸张。



清除卡纸时请注意不要撕开纸张。

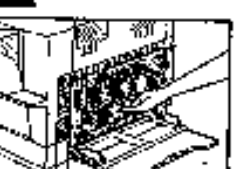
**警告** 定影组件有高温，清除卡纸时请注意不要触摸，否则可能会烫伤或者烧伤。

#### 2 如果在以上步骤中无法清除卡纸，但是在纸张输出区域可以看见卡纸，那么您可以从纸张输出区域将其拉出。



清除卡纸时请注意不要撕开纸张。

#### 3 关闭侧盖板。



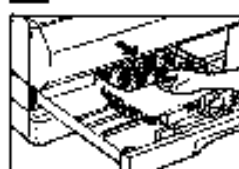
卡纸指示灯（P4）将会熄灭。

**注意** 按住把手关闭侧盖板。如果侧盖没有关闭，请检查机器内有无纸屑。如果卡纸指示灯（P4）没有停止闪烁，请检查机器内有无纸屑。

## 上部纸盒卡纸

**注意** 拉出纸盒以前的请确认里面没有卡纸。（P40）

### 1 轻抬并拉出上部纸盒并清除卡纸。



清除卡纸时请注意不要撕开纸张。

### 2 打开然后关闭侧盖板。



卡纸指示灯（P4）将会熄灭。

**注意** 按住把手关闭侧盖板。如果卡纸指示灯（P4）没有停止闪烁，请检查机器内有无纸屑。

### 3 关闭上部纸盒。

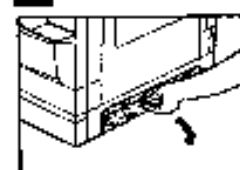


将上部纸盒推入到位。

## 下部纸盒卡纸（装有两个纸盒时）

**注意** 拉出纸盒以前的请确认里面没有卡纸。（P40）

### 1 打开下部侧盖板。



按住把手后打开下部侧盖板。

2 清除卡纸。



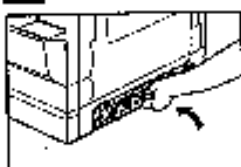
清除卡纸时请注意不要撕开纸张。

3 如果在步骤 2 中没有发现卡住的纸张，轻拍并拉出下部纸盒并清除卡纸。



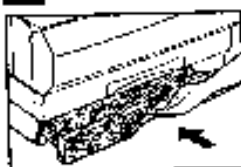
清除卡纸时请注意不要撕开纸张。

4 关闭下部侧盖板。



卡纸指示灯 (84v) 将会熄灭。

5 关闭下部纸盒。



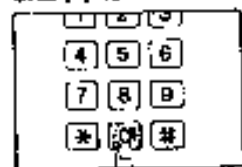
第 3 节 常规维护

1. 检查总输出计数

显示为“0”时，您可以检查总输出计数和总复印计数，如下操作：  
总输出计数是指机器打印输出的所有页面（包括复印和打印），总输出计数上限为 999,999。

【总输出计数】

按住 [0] 键。



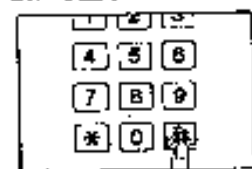
按住 [0] 键以后，总输出计数分成两部分显示。

举例：总输出页数为 12,345。



【总复印计数】

按住 [0] 键。



计数显示和计数方法和总输出计数一样。

**注意** 打印机模式打印的总页数不可以由总输出计数或总复印计数来反映。

**注意** 每张 A3 纸视为两张 A4 纸。  
正在复印时，按下 [0] 键以后显示的是当前复印任务的完成数，而不是总输出计数。

2. 检查墨粉余量

墨粉余量分成 6 个级别进行显示，用于判断是否需要更换墨粉。

1 按住 [变浅] 键 (84v) 直至警告指示灯 (黄、点、器、84v) 闪烁。



显示器显示为“...”，

2 按住 [复印倍率显示] 键 (84v) 大于 6 秒钟。



显示器将以百分比的形式显示大约的余量。（分别显示为“100”、“75”、“50”、“25”和“10”），当墨粉余量少于 10% 时显示“LO”。

3 按下 [变浅] 键 (84v) 返回到正常的显示模式。

警告指示灯 (黄、点、器、84v) 熄灭，显示器恢复显示复印份数显示。

3. 保养表

N: 检查 (检查、清洁、调整或更换) Y: 清洁 R: 更换 L: 加油润滑

装置名称	部件	50K	100K	150K	200K	250K	300K	备注
成像组件	感光鼓	R	R	R	R	R	R	
	清洁刮板	R	R	R	R	R	R	
	感光鼓总成	N	N	N	R	N	N	
	左/右侧密封	N	N	N	N	N	N	
	MC 部件	R	R	R	R	R	R	供应部件
	分离爪	N	R	N	R	N	R	供应部件
显影组件	显影剂	R	R	R	R	R	R	
	显影密封	N	N	N	N	N	N	
	显影侧密封	N	N	N	N	N	N	
	定影组件	上辊	Y	Y	R	Y	Y	R
下辊		Y	Y	Y	Y	Y	R	
	上分离爪	Y	Y	R	Y	Y	R	
	下分离爪	Y	Y	Y	Y	Y	R	
	热敏电阻	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
	上辊齿轮	L	L	R	L	L	R	
	上辊轴套	N	N	R	N	N	R	
	下辊轴承	N	N	N	N	N	R	
进纸部	纸导板	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
	拾纸辊 (手送)	N	N	N	N	N	N	50K 清洁
	分离片 (手送)	N	N	N	N	N	N	50K 清洁
进纸部	分离辊 (手送)	N	N	N	N	N	N	50K 清洁
	拾纸辊	N	N	N	N	N	N	50K 清洁
	分离带 (500 纸盒)	N	N	N	N	N	N	50K 清洁
	分离辊 (500 纸盒)	N	N	N	N	N	N	50K 清洁
转印部	转印辊部件	Y	R	Y	R	Y	R	
臭氧过滤器	臭氧过滤器	R	R	R	R	R	R	
其它	进纸辊	Y	Y	Y	Y	Y	Y	
	齿轮	L	L	L	L	L	L	
激光器	防尘玻璃	N	N	N	N	N	N	

4. 计数器清除

项	SIM	备注
循环保养设置	SIM23-1	
卡纸/故障计数器清除	SIM2-1	

项 目	SIM	备 注
进纸计数器清除	SIM24-2	在保养时
DF/扫描器/装订计数器清除	SIM24-3	在保养时
保养计数器清除	SIM24-4	在更换感光鼓时
显影计数器清除	SIM24-5	在更换显影剂时
复印计数器清除	SIM24-6	
鼓计数器清除	SIM24-7	
打印机、其它计数器清除	SIM24-9	
FAX 计数器清除	SIM24-14	
扫描方式计数器清除	SIM24-15	

### 5、清洁充电刷

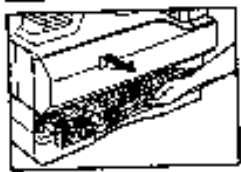
如果复印件开始一直有污点，就是说明充电刷可能脏了，按照以下步骤清洁充电刷。

**1 关闭电源开关。**

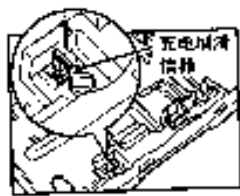
**2 打开手送纸盒和侧盖板。**



**3 提起并拉出上部纸盒。**



**4 捏住充电刷清洁器把手将其取出。**



**5 将充电刷清洁器放置到充电刷上，按照所示方向轻轻滑动两到三次。**



如果白色金属部分有墨粉，请用柔软干燥的布料擦拭。

**注意** 沿着充电刷的凹槽将清洁器从一头滑动到另一头。如果中途停止，则可能在复印件上出现污点。

**6 将清洁器插回原处，合上上部纸盒，抓住侧盖板的把手以后将其合上。**

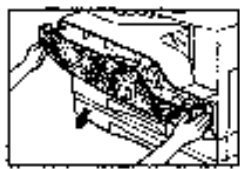
**7 打开机器电源。**

### 6、更换墨粉盒

当新换墨粉盒指示灯（点）点亮时，说明应该将要更换墨粉盒。需要更换墨粉盒指示灯（点）闪烁时，说明只有更换墨粉盒以后才能恢复复印。

**注意** 当需要更换墨粉盒指示灯（点）点亮时，说明墨粉盒的墨粉较少，复印时可能会变淡。

**1 按住前盖板的两侧以后打开前盖板。**



如果墨粉盒上有脏物或者灰尘，请务必在去装以前将其擦拭干净。

**2 按住锁定释放杆的同时将墨粉盒拉出来。**



拉出墨粉盒的同时用另一只手抓住墨粉盒上的绿色部分。

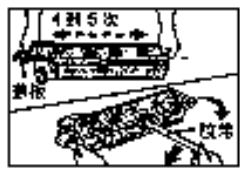
**5 清除封盖上的胶带，然后从墨粉盒上拉出封盖。**



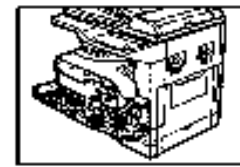
拉出封盖。

**小心** 不要摇晃或倾斜取出的墨粉盒，否则可能会导致墨粉泄漏。应该立即将墨粉盒放入纸盒中，然后按照以下步骤安装处理旧墨粉盒。

**3 从袋中取出新的墨粉盒，抓住墨粉盒的两端以后沿着水平方向摇动四到五次，完成以后去掉胶带。**



**6 关闭前盖板。**



需要更换墨粉盒指示灯（点）将熄灭。

**注意**

- 即使安装新墨粉盒以后，需要更换墨粉盒指示灯（点）可能还会点亮，此时不能恢复复印（墨粉没有充分输送）。此时，您可以打开后再关闭前盖板，机器会再次输送墨粉大约两分钟，然后就可以恢复复印了。
- 关闭前盖板时，请确认墨粉盒安装正确。
- 关闭前盖板时请轻轻推向侧边缘。

**小心** 拿墨粉盒时应该抓住把手部分而不是墨粉盒本身。请只在去掉胶带的情况下安装。

**4 按住锁定释放杆，沿着导轨插入墨粉盒直至锁定到位。**