

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



重要安全注意事项

安全

人身伤害的预防

1. 拆卸或组装机器及外围设备的部件之前，确保已拔下机器及外围设备电源线的插头。
2. 插座应靠近机器，且易于使用。
3. 请注意，即使主电源开关关闭，机器和纸盘单元的某些部件仍带有电压。
4. 主开关开启时，在外部盖板关闭或打开情况下若要执行任何调整或运行检查，双手应远离电气或机械驱动的部件。
5. 机器完成预热期（[启动]键开始闪烁红色和绿色）之前若按下[启动]键，双手应远离机械和电气部件，因为预热期一旦完成，机器即开始复印。
6. 机器运行期间，定影单元的内部及金属部件会变的很烫。注意避免用裸露的双手直接触碰此类部件。
7. 为防止火灾或爆炸，保持机器远离易燃液体、气体和气溶胶。

健康安全条件

1. 未安装臭氧过滤器时，切勿运行机器。
2. 务必以适当的间隔用规定类型更换臭氧过滤器。
3. 色粉和显影剂无毒，但若意外进入眼睛，可能会暂时造成眼睛不适。作为急救措施，尝试用滴眼剂清除或用水冲洗。若无法解决问题，请就医。

遵守电气安全标准

1. 对机器及外围设备进行安装和维护时，必须由受过此类机型全面培训的客户服务代表执行。

处理的安全和生态注意事项

1. 不得焚烧色粉瓶或废色粉。暴露于明火时，色粉可能会迅速点燃。
2. 根据当地法规处置废色粉、显影剂和有机光导体。（这些均属于无毒耗材）。
3. 根据当地法规处置更换的部件。
4. 为便于日后处置而收集废旧锂电池时，每个密封盒中不得存放超过 100 节电池。存放更多数量或未将其分开密封可能会导致化学反应和热量形成。

注意

- 若此类型的电池更换错误，则存在爆炸危险。只能使用制造商推荐的相同或同类型的电池进行更换。根据制造商说明丢弃废旧电池。

处理色粉

- 取出卡纸或更换色粉瓶或色粉盒时应小心操作，以免色粉泄漏到衣服上或手上。
- 若吸入色粉，立即用大量冷水漱口并移至通风良好的场所。若出现发炎迹象或其它问题，应就医诊治。
- 若色粉落在皮肤上，请立即用肥皂和冷水冲洗。
- 若色粉进入眼睛，用冷水或洗眼剂进行冲洗。若出现发炎迹象或其它问题，应就医诊治。
- 若吞食色粉，应饮用大量冷水以稀释摄入的色粉。若出现任何问题迹象，应就医诊治。
- 若色粉泄漏到衣服上，立即用肥皂和冷水冲洗相关部位。切勿使用热水！热水将会造成色粉附着并永久污染织物。
- 务必将显影剂及色粉包、色粉盒和色粉瓶（包括废色粉及空色粉瓶和色粉盒）等色粉和显影剂供用品存放在儿童触及范围之外。
- 务必将未用过的色粉供用品、空色粉瓶或色粉盒存放在未暴露于直射阳光的凉爽干燥场所。

激光安全

器械和放射健康中心 (CDRH) 禁止在现场修理激光光学单元。光学腔体单元只能在工厂或具有所需设备的场所进行修理。激光子系统可由有资质的客户工程师在现场更换。不可在现场修理激光基座。因此，需要更换光学子系统时，客户工程师必须将所有激光基座及子系统返还工厂或维修站。

警告

- 未按本手册中指定的步骤进行控制、调整或操作时，可能会导致危险的辐射暴露。

激光单元警告

警告:

尝试在激光单元区操作任何步骤之前, 请关闭主开关。激光光束会严重损伤您的眼睛。

注意标志:



本机的安全注意事项

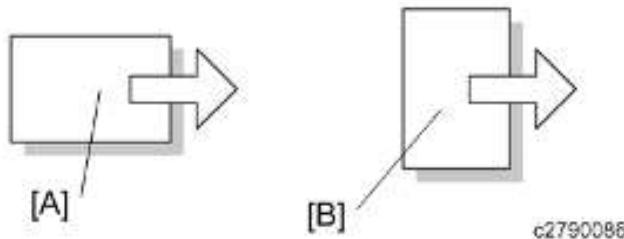
移动主机之前:

- 从主机断开所有外围设备（最终加工器、LCT 等）。
- 将滑动手柄从主机中拉出并用来提升主机。

惯例和商标

惯例

符号	含义
螺絲	
接头	
E 形环	
C 形环	
导线线夹	
SEF	短边送纸
LEF	长边送纸
FFC	平面薄膜接头



[A] 短边送纸 (SEF)

[B] 长边送纸 (LEF)

标记“SEF”和“LEF”说明了送纸方向。箭头表示送纸方向。

警告、注意、注

本手册中使用了以下重要符号和标记。

⚠ 警告

- “警告”表示潜在的危险状况。不遵循警告可能会导致死亡或是严重的伤害。

注意

- “注意”表示潜在危险状况。不遵循“注意”可能会导致轻度或中等伤害、机器或其它财产损失。

重要信息

- 遵循这些指南以避免卡纸、原稿损坏、有价值的数据丢失等问题，并防止机器损坏

注

- 此信息提供了关于最佳维修机器的技巧和建议。

商标

- Microsoft®、Windows®和 MS-DOS®是微软公司在美国和/或其它国家的注册商标。
- PostScript®是 Adobe 系统公司的注册商标。
- PCL®是惠普公司的注册商标。
- Ethernet®是施乐公司的注册商标。
- PowerPC®是 IBM 公司的注册商标。
- 本文使用的其它产品名称仅用于识别目的，可能是其各自公司的商标。我们不承担与这些标记相关的任何及全部权利。

目录

重要安全注意事项.....	1
安全.....	1
激光安全.....	2
本机的安全注意事项.....	3
惯例和商标.....	4
惯例.....	4
警告、注意、注.....	4
商标.....	5
1. 产品信息	
产品概述.....	17
机械部件.....	17
纸张路径.....	18
驱动布局.....	19
机器代码和外围配置.....	21
系统配置和选项.....	21
规格.....	26
2. 安装	
安装要求.....	27
环境.....	27
机器水平.....	27
最小空间要求.....	27
机器尺寸.....	29
电源要求.....	29
主机安装.....	31
安装流程图.....	31
附件检查.....	31
安装步骤.....	32
检查图像质量/设置.....	41
移动机器.....	42
运输机器.....	43
送纸单元 PB3120 (D579)	44
附件检查.....	44
安装步骤.....	44

D型轮脚台 (D593)	49
部件检查.....	49
安装步骤.....	49
送纸单元 PB3180 (D746)	51
附件检查.....	51
安装步骤.....	51
LCIT PB3190 (D747)	58
附件检查.....	58
安装步骤.....	58
压板盖 PN2000 (D700)	64
附件检查.....	64
安装步骤.....	64
ARDF DF3090 (D779)	67
附件检查.....	67
安装步骤.....	67
1斗接纸盘 BN3090 (D582)	72
部件检查.....	72
安装步骤.....	72
内部移动接纸盘 SH3050 (D583)	77
部件检查.....	77
安装步骤.....	77
桥接单元 BU3050 (D584)	80
部件列表.....	80
安装步骤.....	80
小册子最终加工器 SR3150 (D686) /最终加工器 SR3140 (D687)	82
附件检查.....	82
安装步骤.....	84
打孔单元 PU3050 (D717)	93
附件检查.....	93
安装步骤.....	94
3352型内部最终加工器 (D586)	105
部件检查.....	105
安装步骤.....	106

打孔套件 PU3020 (D587)	111
部件检查.....	111
安装步骤.....	112
加热器.....	122
防结露加热器 (扫描仪单元)	122
纸盘加热器 (复印机)	124
纸盘加热器 (可选送纸单元)	126
纸盘加热器 (可选 LCT)	134
M7 型智能读卡器内置单元 (D773)	139
附件检查.....	139
安装步骤.....	139
3352 型读卡器支架 (D593)	143
部件检查.....	143
安装步骤.....	143
H 型钥匙计数器支架 (A674)	147
安装步骤.....	147
A 型可选计数器接口单元 (B870)	149
安装步骤.....	149
内部选件.....	152
插槽清单.....	152
打印机和打印机/扫描仪选件.....	153
概述.....	153
套件内容.....	154
打印机、打印机/扫描仪单元安装 (用于基本机型)	155
扫描仪增强选件 (用于基本机型)	157
添加图标到[首页]屏幕.....	159
A 型 IEEE 1284 接口板 (B679)	160
附件.....	160
安装.....	160
M2 型 IEEE 802.11a/g/n 接口单元 (D164)	162
附件.....	162
安装.....	162
IEEE 802.11a/g 的用户工具设置.....	165

D 型蓝牙接口单元 (D566)	168
附件.....	168
安装.....	168
E 型文件格式转换器 (D377)	170
附件检查.....	170
安装.....	170
G 型数据复制安全单元 (D640)	172
部件检查.....	172
安装.....	172
M7 型硬盘驱动选件 (D758)	175
附件检查.....	175
安装.....	175
SD 卡选件.....	178
SD 卡插槽.....	178
所使用的插槽清单.....	178
SD 卡应用程序移动.....	179
概述.....	179
移动执行.....	180
撤消执行.....	180
M7 型浏览器单元 (D758)	182
附件检查.....	182
安装步骤.....	182
设置.....	186
M7 型 SD 卡 (用于 NetWare 打印) (D758)	187
附件检查.....	187
安装步骤.....	187
M7 型 PostScript3 单元 (D757)	189
附件检查.....	189
安装步骤.....	189
M7 型 IPDS 单元 (D757)	191
附件.....	191
安装.....	191
M2 型 OCR 单元 (D166)	194

附件检查	194
安装步骤	194
恢复步骤	196
M1 型 1.5GB 内存单元 (D701)	198
附件	198
安装步骤	198
检查全部连接	200
安全设置	201
安全功能安装	201
数据覆盖安全	202
HDD 加密	204
@Remote 设置	210
用户操作指南	213
3. 定期维护	
定期维护表	215
图像质量标准	216
纸张转印质量标准	218
4. 更换和调整	
关于主电源开关的注意事项	219
推动开关	219
专用工具和润滑剂	221
专用工具	221
润滑剂	221
外部盖板	222
前门	222
上部后盖板	222
下部后盖板	224
控制器盖板	224
左盖板	225
右侧前盖板	227
右盖板	228
右侧后盖板	229
扫描仪前盖板	230

扫描仪左盖板	232
扫描仪右盖板	233
扫描仪上盖板	234
出纸盖板	235
输出纸盘	236
操作面板	238
操作面板	238
LCD 面板	239
扫描仪单元	242
曝光玻璃	242
曝光灯 (LED)	244
扫描仪电机	245
透镜块	247
原稿尺寸传感器	248
SIO	249
扫描仪原位传感器	250
DF 位置传感器	251
调整扫描仪钢丝	252
激光单元	262
“小心”贴纸位置	262
激光单元	262
多角镜电机	264
LD 单元	264
激光同步检测器	265
光电导体单元 (PCU)	267
PCU 拆除	267
分离爪	268
OPC 鼓	268
充电辊、清洁辊	269
清洁刮板	270
显影剂	271
PCU 组件更换之后	276
转印单元	277

转印辊单元.....	277
图像浓度传感器.....	278
定影单元.....	280
定影单元.....	280
热敏电阻.....	280
热辊分离爪.....	281
恒温器.....	282
热辊和定影灯.....	283
压辊/清洁辊.....	286
出纸.....	287
出纸传感器/纸张溢出传感器.....	287
送纸.....	290
送纸单元.....	290
分离轮、送纸轮、搓纸轮.....	292
纸盘提升电机.....	293
对位离合器.....	294
传送离合器.....	294
送纸离合器.....	295
纸张尺寸传感器.....	296
对位传感器.....	297
垂直传送、纸张溢出、纸张用完和送纸传感器.....	299
集尘盒.....	300
双面单元/手送纸盘单元.....	302
双面单元.....	302
双面进纸传感器.....	303
双面出纸传感器.....	305
双面电机/手送电机.....	306
手送纸盘单元.....	308
手送纸张长度传感器.....	310
手送纸张尺寸传感器.....	311
手送纸张用完传感器.....	313
手送搓纸轮.....	314
手送纸盘原位传感器.....	314

PCB 和其它项目.....	316
控制器板.....	316
控制器板上的 NVRAM.....	320
BCU 板.....	321
BCU 上的 EEPROM.....	322
IPU.....	323
主电机.....	325
PSU.....	326
电源组件.....	327
HDD.....	327
更换之后的调整.....	329
打印.....	329
扫描.....	333
扫描仪钢丝.....	334
ADF 图像调整.....	335
触摸屏校准.....	336

5. 维修表

维修程序模式.....	339
SP 表.....	339
启用和禁用维修程序模式.....	339
SP 模式类型.....	339
注释.....	343
测试图样打印.....	345
测试图样 (SP2-109-001)	345
固件更新.....	347
固件类型.....	347
开始之前.....	348
更新固件.....	349
处理固件更新错误.....	351
更新 JavaVM.....	354
创建用于更新的 SD 卡.....	354
选择面板显示语言.....	357
可转换语言.....	357

NVRAM 数据上传/下载.....	358
将 NVRAM 内容上传到 SD 卡.....	358
从 SD 卡下载到 NVRAM.....	359
UP/SP 数据导入/导出.....	360
概述.....	360
UP 数据导入/导出.....	360
SP 数据导入/导出.....	363
导入/导出文件的可能解决方案.....	365
地址簿导出/导入.....	368
导出.....	368
导入.....	368
规格.....	369
获取调试日志.....	370
概述.....	370
检索调试日志.....	371

6. 故障排除

维修呼叫.....	373
一览表.....	373
SC100 (引擎: 扫描)	374
SC200 (引擎: 曝光)	381
SC300 (引擎: 图像处理 1 (充电、显影))	385
SC400 (引擎: 图像处理 2) (鼓周围)	388
SC500 (引擎: 送纸和定影)	390
SC600 (引擎: 通讯和其它)	403
SC600 (控制器)	406
SC700 (引擎: 外围设备)	416
SC800 (控制器)	441
SC900 (引擎: 其它)	458
SC900 (控制器)	460
卡纸检测.....	464
卡纸显示.....	464
卡纸代码和显示代码.....	465
传感器位置.....	471

纸张尺寸代码.....	472
其它问题.....	473
由于扫描问题导致打印件和复印件上出现标记（垂直条纹）	473
桥接单元处的卡纸.....	476
1000 张最终加工器处出现堆叠问题.....	477
1000 张最终加工器处的过早纸张已满检测.....	480
熔丝烧断状况.....	481

7. 节能

节能.....	483
节能.....	483
节能定时器.....	485
节约用纸.....	486
双面/合并功能效果.....	486

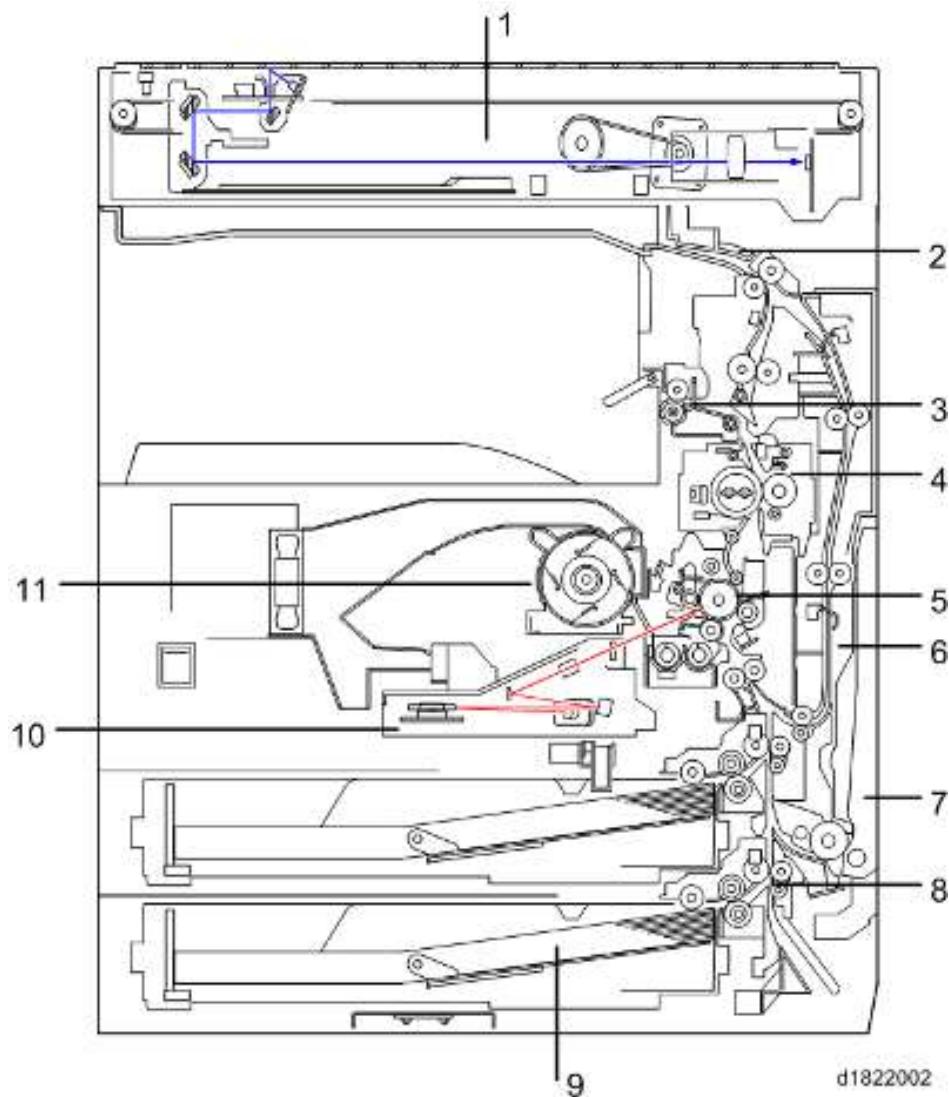


1. 产品信息

产品概述

1

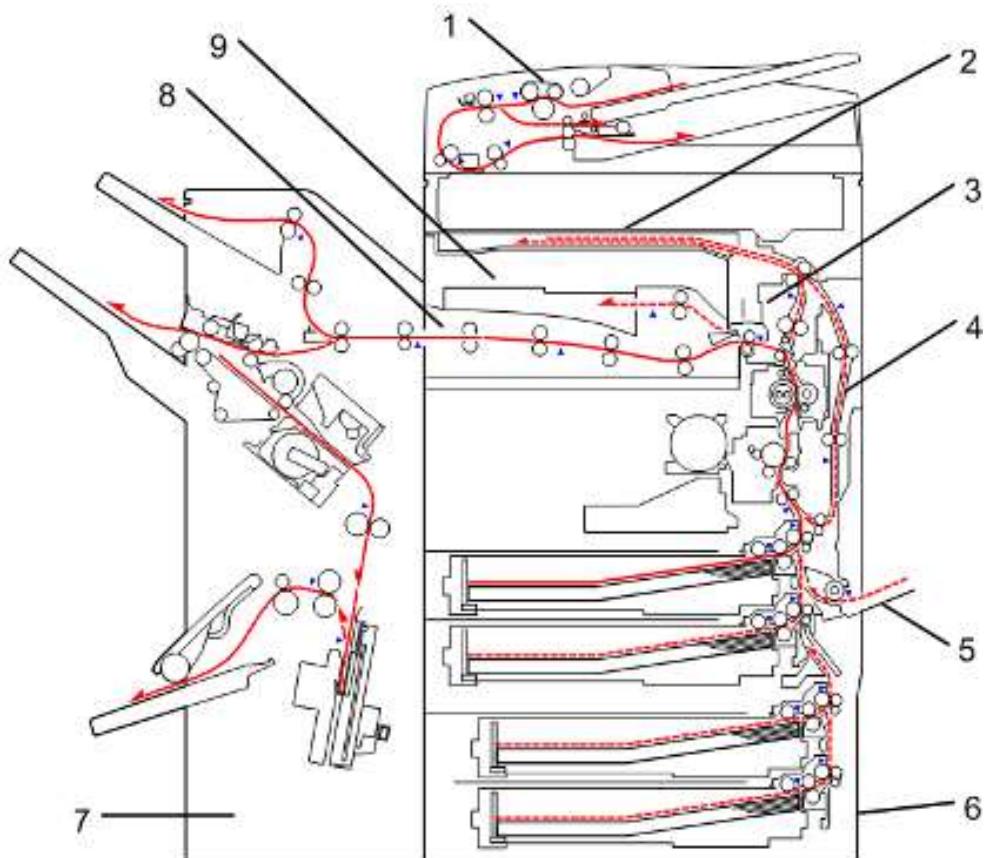
机械部件



1. 扫描仪单元
2. 翻转器传送
3. 出纸单元

4. 定影单元
5. OPC 鼓
6. 双面单元
7. 手送纸盘单元
8. 垂直传送
9. 送纸单元
10. 激光单元
11. 供粉单元

纸张路径

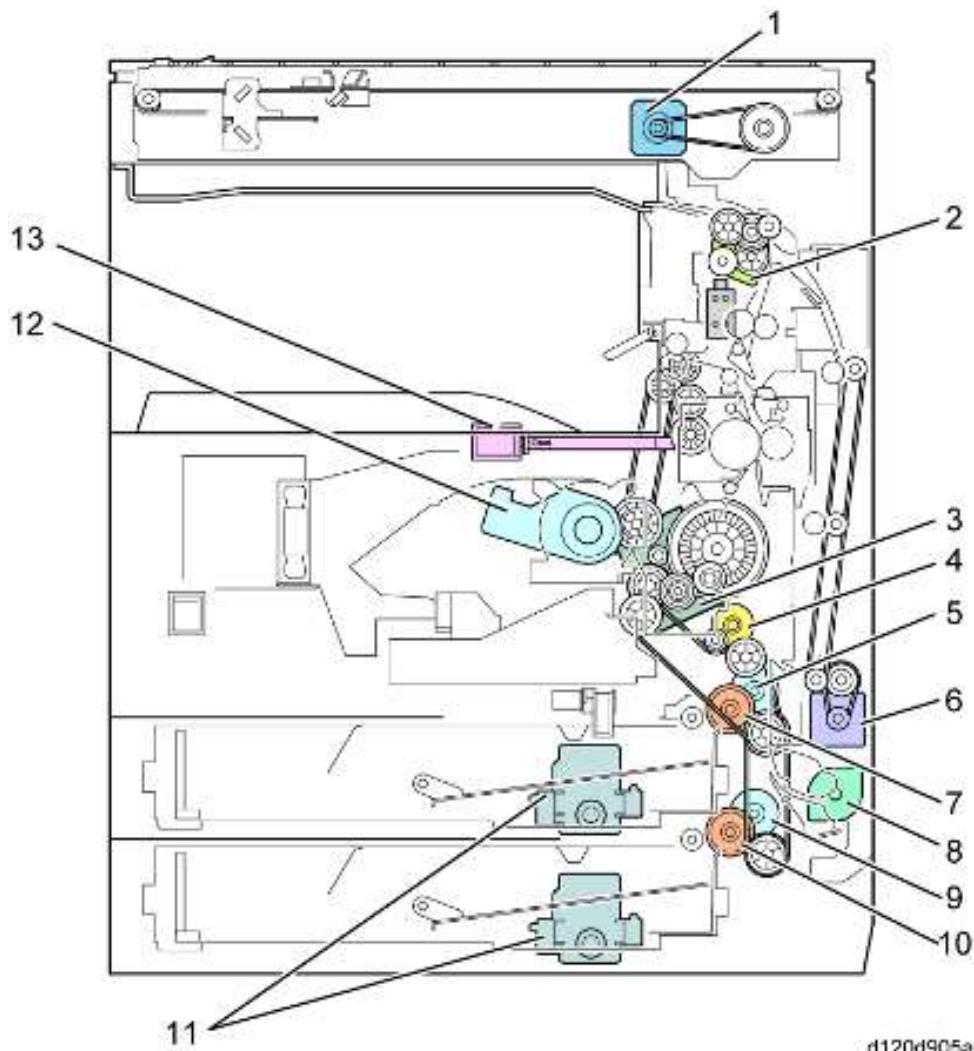


d1029005

1. ADF
2. 可选 1 斗接纸盘
3. 互换单元

4. 双面单元
5. 手送送纸盘
6. 可选送纸单元
7. 最终加工器选件
8. 可选桥接单元
9. 可选移动接纸盘

驱动布局



1. 扫描仪电机

1. 产品信息

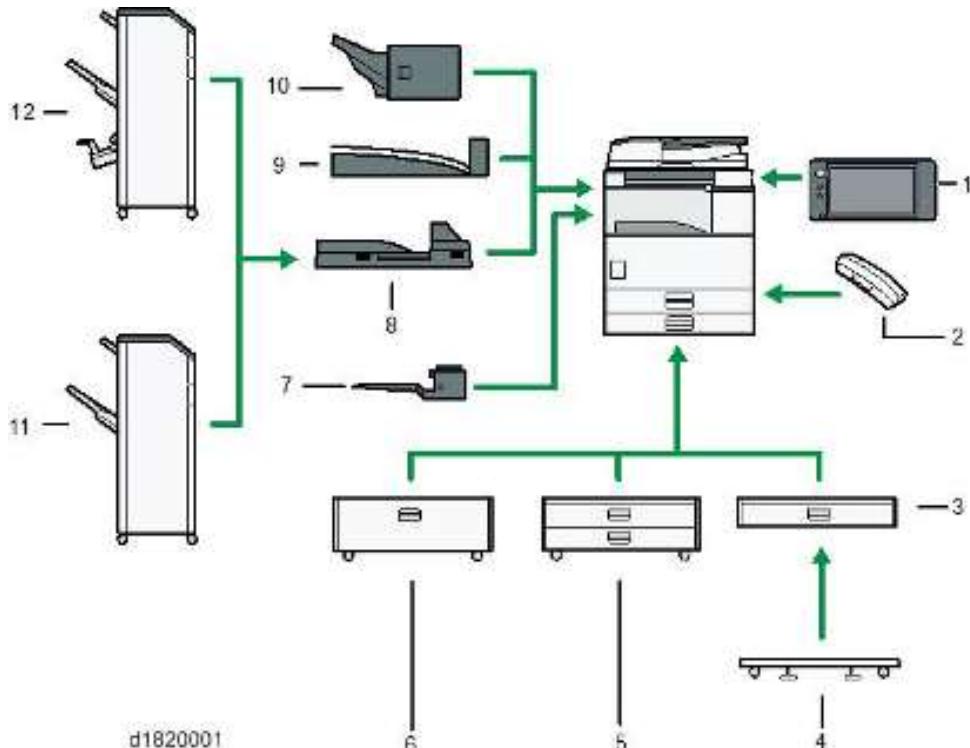
1

2. 翻转电机
3. 主电机
4. 对位离合器
5. 上传送离合器
6. 双面电机
7. 上送纸离合器
8. 手送电机
9. 下传送离合器
10. 下送纸离合器
11. 纸盘提升电机
12. 供粉电机
13. 定影驱动释放电磁铁

机器代码和外围配置

系统配置和选项

D182/D183/D184 (北美)

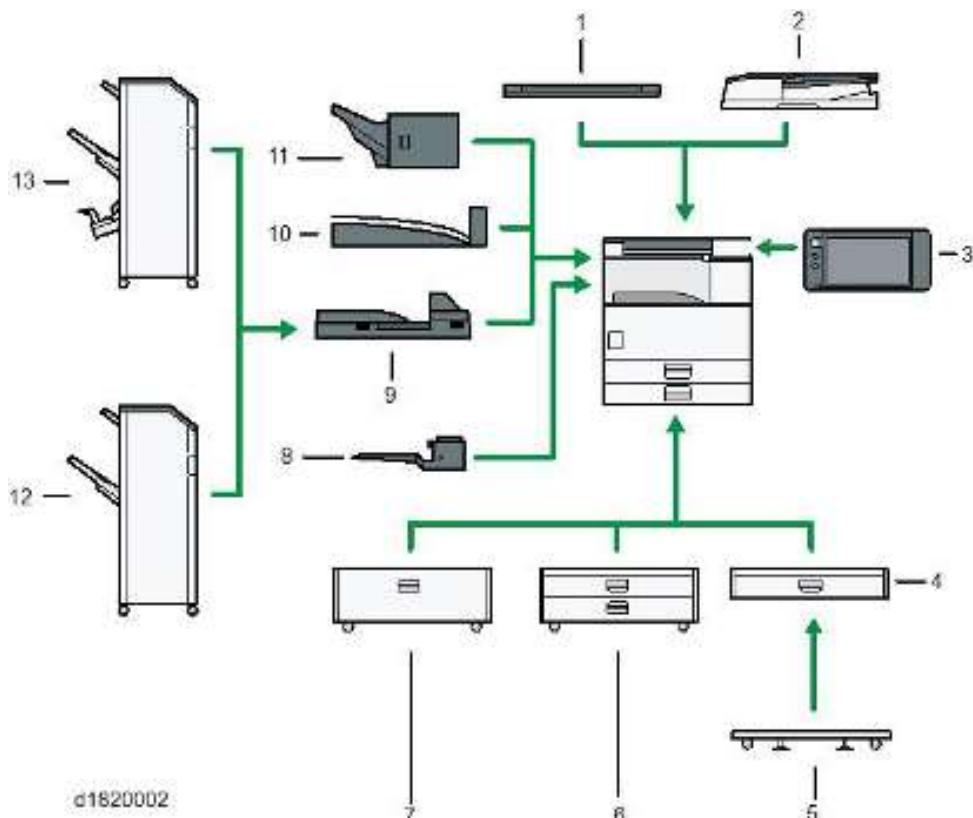


编号	项目	机器代码
1	M3 型智能操作面板	D148
2	3352 型听筒	D593
3	送纸单元 PB3120	D579
4	D 型轮脚台	D593
5	送纸单元 PB3180	D746
6	LCIT PB3190	D747
7	1 斗接纸盘 BN3090	D582

编号	项目	机器代码
8	桥接单元 BU3050	D584
9	内部移动接纸盘 SH3050	D583
10	3352 型内部最终加工器	D586
11	最终加工器 SR3140	D687
12	小册子最终加工器 SR3150	D686
	打孔套件 PU3020 北美	D587-17
	打孔单元 PU3050 北美	D717-17
	M7 型最终加工器适配器	D687
	C 型 ADF 手柄	D593
	M2 型 OCR 单元	D166
	M7 型 PostScript3 单元	D757
	M7 型 IPDS 单元	D757
	M2 型 IEEE 802.11a/g/n 接口单元	D164
	A 型 IEEE 1284 接口板	B679
	D 型蓝牙接口单元	D566
	E 型文件格式转换器	D377
	M7 型 SD 卡 (用于 NetWare 打印)	D758
	M7 型浏览器单元	D758
	G 型数据复制安全单元	D640
	M7 型硬盘驱动选件	D758
	M1 型 1.5GB 内存单元	D701
	A 型可选计数器接口单元	B870
	H 型钥匙计数器支架	A674
	3352 型读卡器支架	D593
	M7 型智能读卡器内置单元	D773

编号	项目	机器代码
	SAP(R)的 Unicode 字体包, 1 个许可证	B869
	SAP(R)的 Unicode 字体包, 10 个许可证	B869
	SAP(R)的 Unicode 字体包, 100 个许可证	B869
	30 型传真标记器	H903

D182/D183/D184 (欧洲/亚太地区/中国/中国台湾)



编号	项目	机器代码
1	压板盖 PN2000	D700
2	ARDF DF3090	D779
3	M3 型智能操作面板	D148 (仅限亚洲、中国、中国台湾)

1. 产品信息

1

编号	项目	机器代码
4	送纸单元 PB3120	D579
5	D 型轮脚台	D593
6	送纸单元 PB3180	D746
7	LCIT PB3190	D747
8	I 斗接纸盘 BN3090	D582
9	桥接单元 BU3050	D584
10	内部移动接纸盘 SH3050	D583
11	3352 型内部最终加工器	D586
12	最终加工器 SR3140	D687
13	小册子最终加工器 SR3150	D686
	打孔套件 PU3020 欧洲	D587-27
	打孔套件 PU3020 斯堪的纳维亚	D587-67
	打孔单元 PU3050 欧洲	D717-27
	打孔单元 PU3050 斯堪的纳维亚	D717-28
	M7 型最终加工器适配器	D687
	C 型 ADF 手柄	D593
	M7 型打印机/扫描仪单元	D757
	M7 型打印机单元	D757
	M7 型扫描仪增强选件	D757
	M2 型 OCR 单元	D166
	M7 型 PostScript3 单元	D757
	M7 型 IPDS 单元	D757
	M2 型 IEEE 802.11a/g/n 接口单元	D164 (仅限欧洲、亚太地区)
	A 型 IEEE 1284 接口板	B679
	D 型蓝牙接口单元	D566 (仅限欧洲、亚太地区)

编号	项目	机器代码
	E型文件格式转换器	D377
	M7型SD卡(用于NetWare打印)	D758
	M7型浏览器单元	D758
	G型数据复制安全单元	D640
	M7型硬盘驱动选件	D758
	M1型1.5GB内存单元	D701
	A型可选计数器接口单元	B870
	H型钥匙计数器支架	A674
	3352型读卡器支架	D593
	M7型智能读卡器内置单元	D773
	SAP(R)的Unicode字体包, 1个许可证	B869
	SAP(R)的Unicode字体包, 10个许可证	B869
	SAP(R)的Unicode字体包, 100个许可证	B869
	30型传真标记器	H903
	D型SD卡(用于字体)	D641(仅限欧洲)

规格

对以下信息请参阅 "附录":

1

- 一般规格
- 支持的纸张尺寸
- 软件附件
- 可选设备

2. 安装

2

安装要求

环境

1. 温度范围: 10 °C 至 32 °C (50 °F 至 89.6 °F)
2. 湿度范围: 15% 至 80% RH
3. 环境照明: 小于 1,500 lux (不得暴露于直射阳光)
4. 通风: 室内空气应流通至少 30 m³/小时/人
5. 环境灰尘: 小于 0.10 mg/m³
6. 避免容易出现温度突然变化的区域。这包括:
 - 直接暴露于空调冷风出口的区域
 - 直接暴露于加热器暖风出口的区域
7. 不得将机器放置在暴露于腐蚀气体的区域。
8. 不得将机器安装在海拔超过 2,000 m (6,500 ft.) 的地方。 (北美机型最高只能安装在海拔 2,500m(8,202 ft.)的位置)
9. 将复印机放置在坚固、水平的基座上。 (任何一侧倾斜均不得超过 5 mm。)
10. 不得将机器放置在容易出现强烈振动的区域。

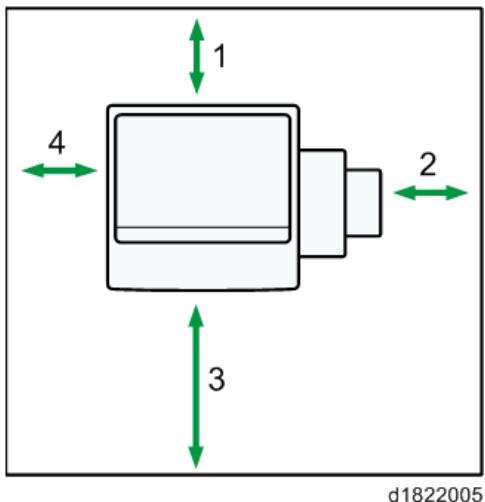
机器水平

从前到后: 5 mm (0.2") 之内

从右到左: 5 mm (0.2") 之内

最小空间要求

将复印机靠近电源放置，并留有以下所示间距:



d1822005

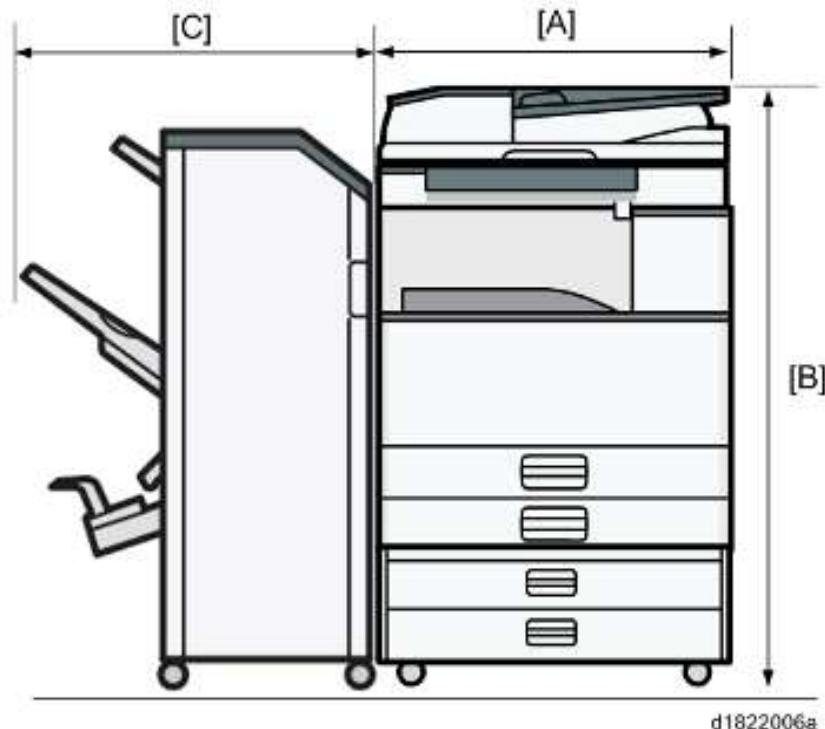
2

1. 后部: 100 mm (4") 以上
2. 右侧: 900 mm (36") 以上
3. 前部: 400 mm (15.8") 以上
4. 左侧: 100 mm (4") 以上

注

- 建议前部留出 400 mm 空间, 以拉出纸盘。如果操作人员站在复印机前面, 则需要更多的空间。

机器尺寸



[A]: 587 mm (23.1")

[B]: 1095 mm (43.1")

[C]: 646 mm (25.4")

电源要求

⚠ 注意

- 确保墙壁插座靠近复印机，且易于使用。
- 确保将插头牢固地插入插座。
- 避免多重布线。
- 请务必将机器接地。

输入电压电平

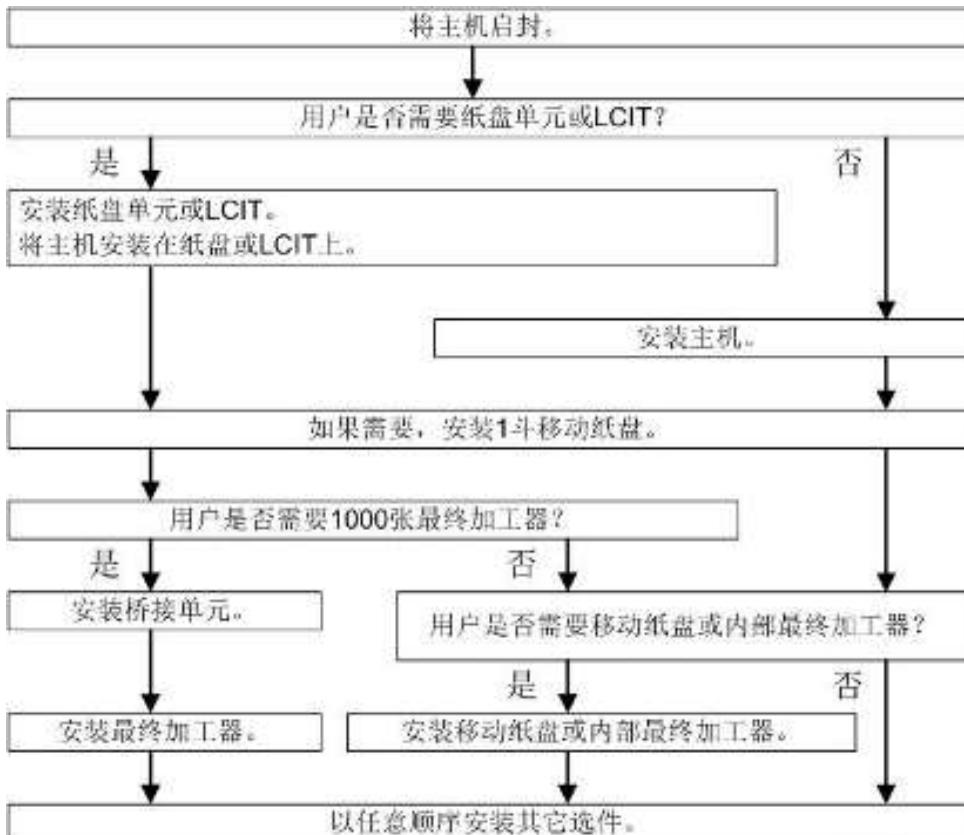
- 120 V 至 127 V, 60 Hz: 大于 12 A: 北美
- 220 V 至 240 V, 50 Hz/60 Hz: 大于 7 A: 欧洲/亚太地区
- 110V, 60 Hz: 大于 13 A

电压容差

- 电压波动不得大于+8.66%或小于-10%: 北美
- 电压波动不得大于 10%: 欧洲/亚太地区

主机安装

安装流程图



w_d1820001

附件检查

根据以下列表检查盒中附件的数量及状况：

编号	说明	数量
1	自攻螺丝：3 x 8	1
2	标签：额定铭牌	1
3	附件：贴纸	1

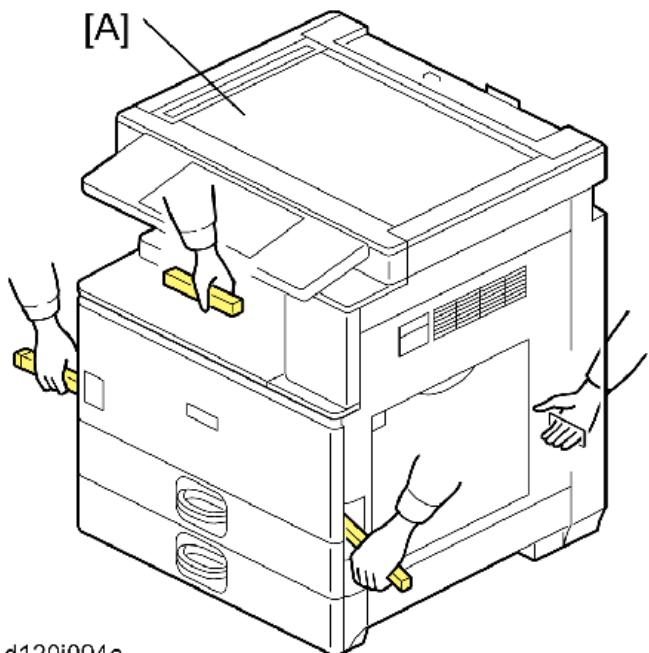
2

编号	说明	数量
4	贴纸：原稿台	1
5	贴纸：原稿：多种语言	1
6	附件组：手册：D183-17	1
7	许可协议单	1
8	封条：小心：18 种语言	1

安装步骤

卸载

从托盘卸载主机[A]时，请使用把手和手柄。



d120i094a

注

- 由 4 个人慢慢抬起主机。

胶带和定位块



2

d1822007

⚠ 注意

- 开始以下步骤之前，拔下机器的电源线插头。

若要安装可选送纸单元或可选 LCT，先将复印机放置在送纸单元或 LCT 上，然后安装这些选件，最后安装复印机。

↓ 注

- 安装机器后，保留装运用定位块。以后若要将机器移到其它场所，可以再利用这些定位块。

1. 拆除复印机外部的胶带和扫描仪单元撑条[A]。



d1822008

2. 将把手盖[A]固定到主机。

2



d1822010

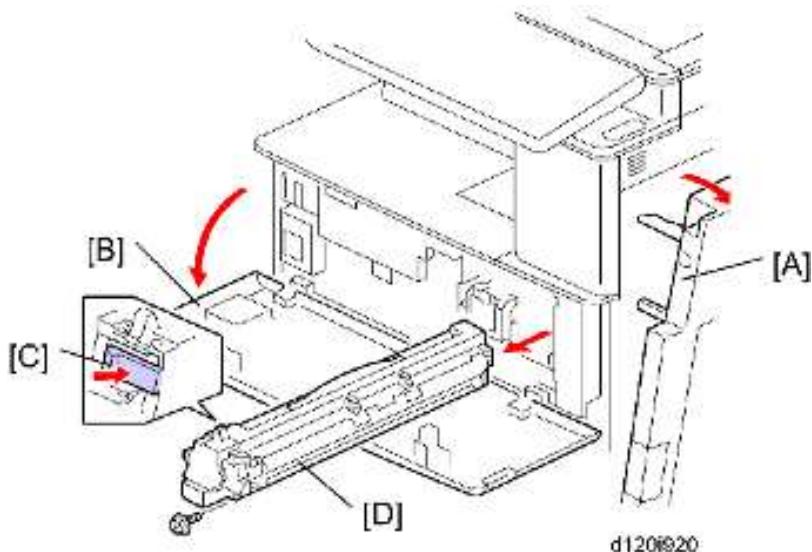
3. 打开前盖板，然后将扫描仪单元撑条[A]留在前门内部。



d1822009

显影剂

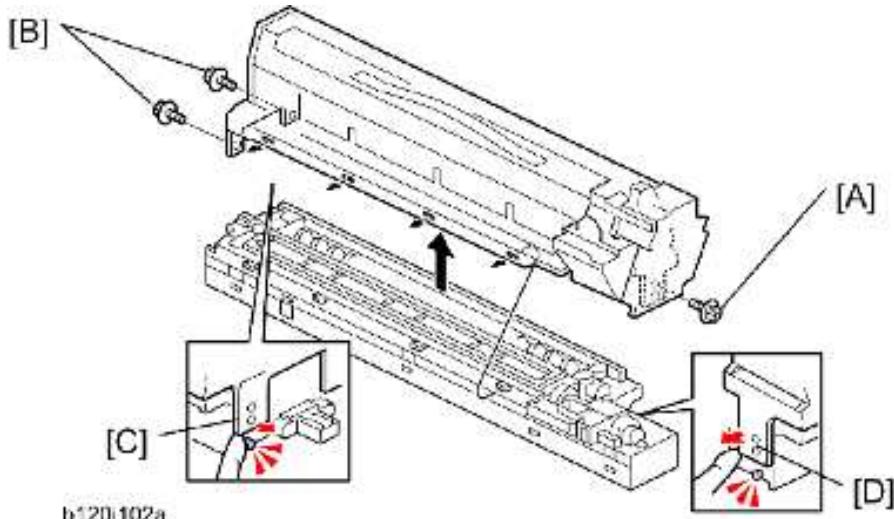
1. 将显影剂套件随附的乙烯基板铺展在平整表面上。
2. 打开右盖板[A]。
3. 打开前盖板[B]。
4. 推动闩锁[C]并拆除 PCU [D] ($\wedge \times 1$) 。



5. 拆除前螺丝[A] (x1)。
6. 拆除后螺丝[B] (x2)。
7. 先释放后凸耳[C], 然后释放前凸耳[D], 然后分离顶部和底部。

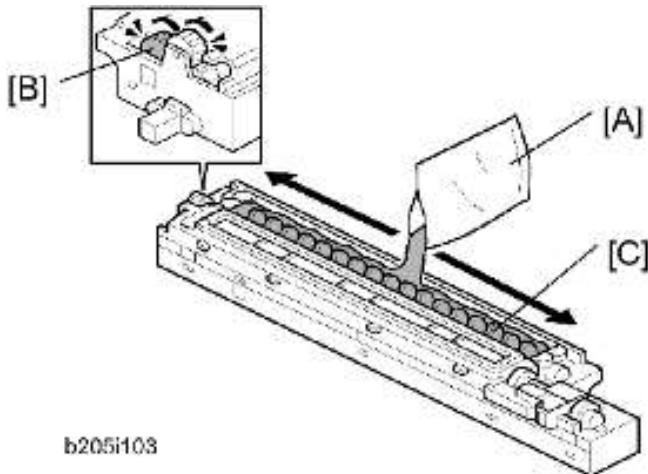
★重要信息

- 请务必先释放后凸耳, 然后释放前凸耳。



8. 打开显影剂袋[A]。
9. 旋转黑色齿轮[B]时, 缓慢向左和向右移动显影剂袋并将一半显影剂倒在螺丝钻[C]上。

2



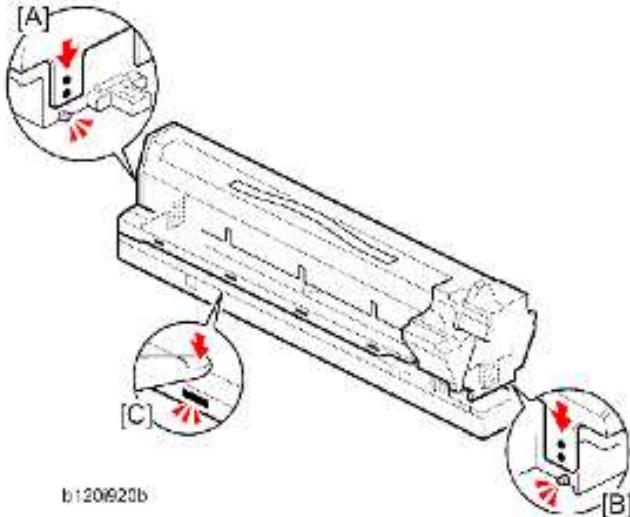
10. 继续旋转黑色齿轮，直到显影剂保持水平。
11. 继续旋转黑色齿轮时，缓慢向左和向右移动显影剂袋并将剩下一半显影剂倒在螺丝钻上，直到显影剂保持水平。

重要信息

- 请注意。显影剂不得泄漏到齿轮和海绵上。如果显影剂意外泄漏到齿轮或海绵上，用磁铁或磁性螺丝刀尖端进行清除。

重新组装

1. 确保所有孔和凸耳在[A]、[B]和[C]处啮合。然后向下推以锁定 PCU 前端和后端的凸耳。



2. 确保 PCU 前端和后端的螺丝孔正确对齐。若未正确对齐孔，确保 PCU 前部、后部和左侧的凸耳正确啮合。

★重要信息

- 先重新固定后螺丝 (x2)，然后重新固定前螺丝 (x1)。
 - 固定前、后螺丝时，不得向下推 PCU 顶部。
3. 在主机中重新安装 PCU (x1)。

色粉瓶

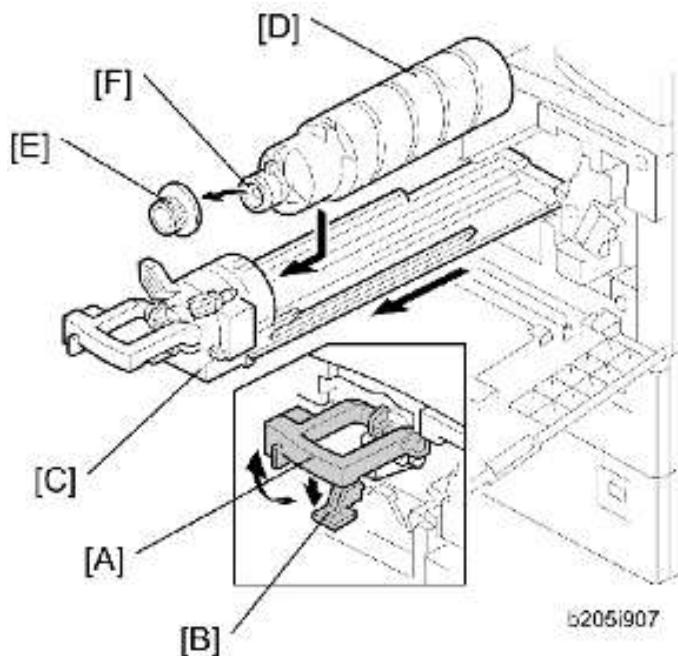
1. 提升色粉瓶支座操纵杆[A]，向下推操纵杆[B]并拉出色粉瓶支座[C]。
2. 摆晃色粉瓶[D]。

注

- 摆晃时不得卸下色粉瓶盖[E]。
3. 旋开瓶盖[E]并将瓶子插入支座。

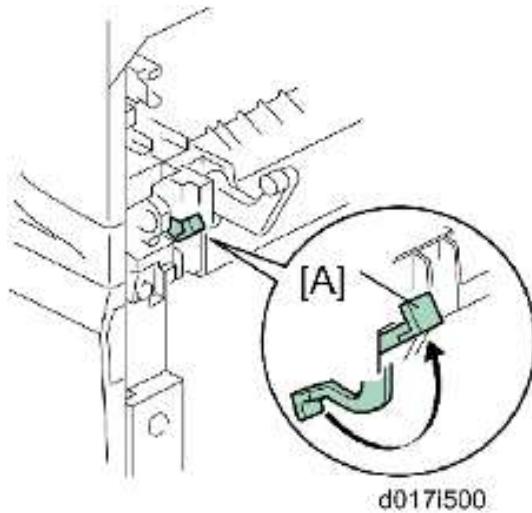
注

- 不得接触内部瓶盖[F]。



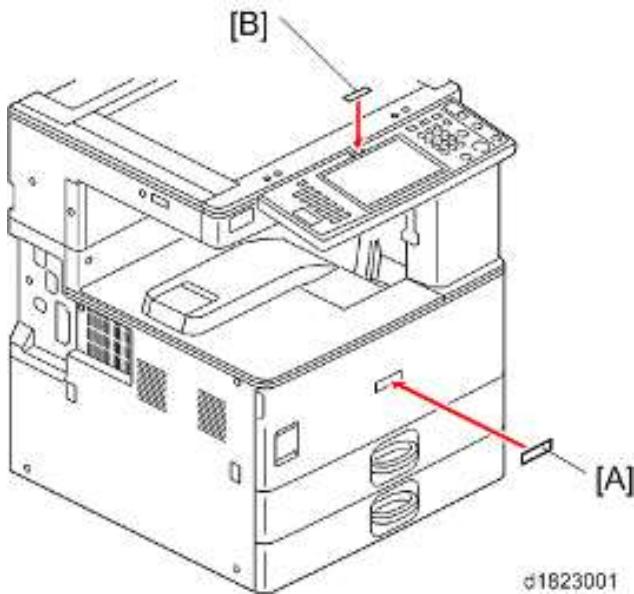
4. 重新定位支座并下压支座操纵杆以固定瓶子。
5. 打开右盖板。
6. 将绿色定影压力杆[A]旋转到向上位置。

2

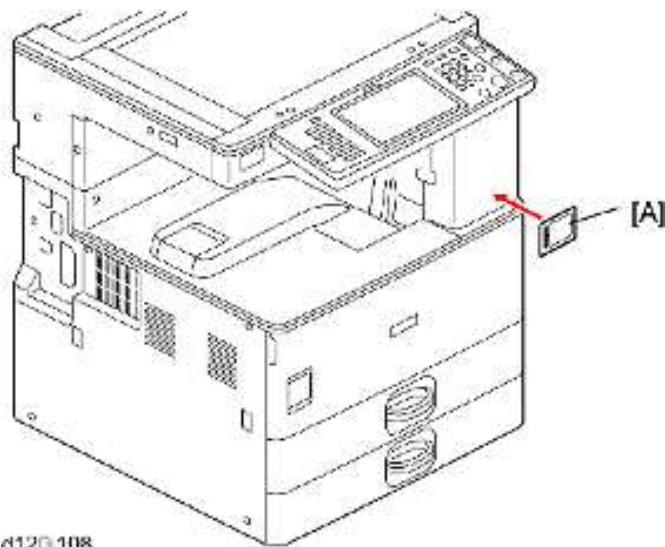


标志、贴纸

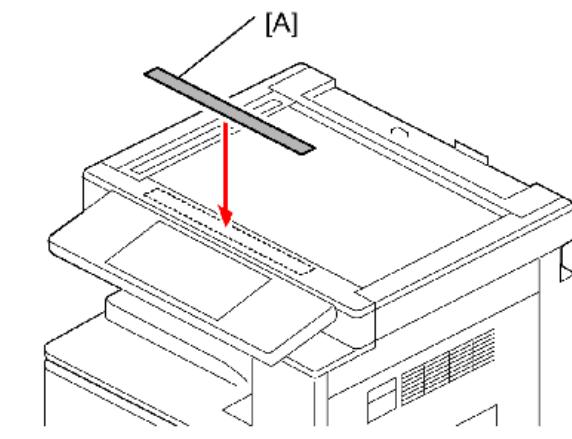
1. 将标志[A]粘贴到前盖板中心。
2. 将小标志[B]粘贴到操作面板顶部中心。



3. 将打印注意事项贴纸[A]粘贴到前部右盖板。

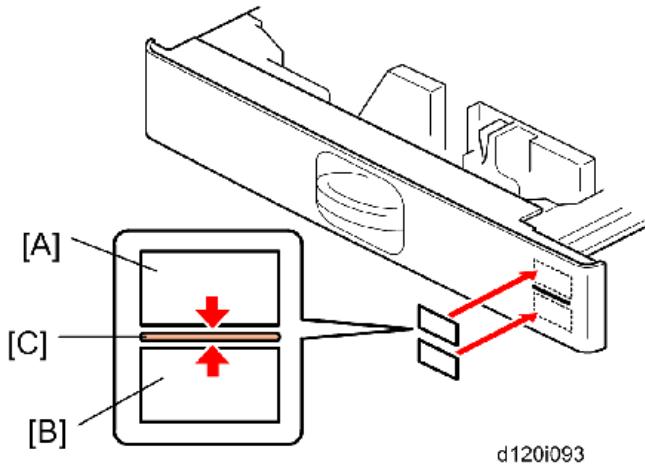


4. 将复印禁止显示贴纸[A]粘贴到曝光玻璃前部。

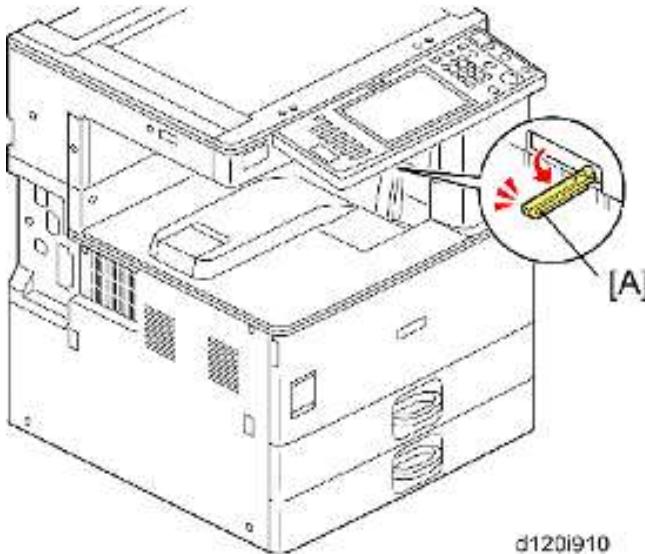


5. 将相应的纸盘号码贴纸[A]和纸张尺寸贴纸[B]分别粘贴在送纸单元纸盘上的线条[C]上方和下方。

2

**完成**

1. 若不安装可选桥接单元，摇下传感器触杆[A]。

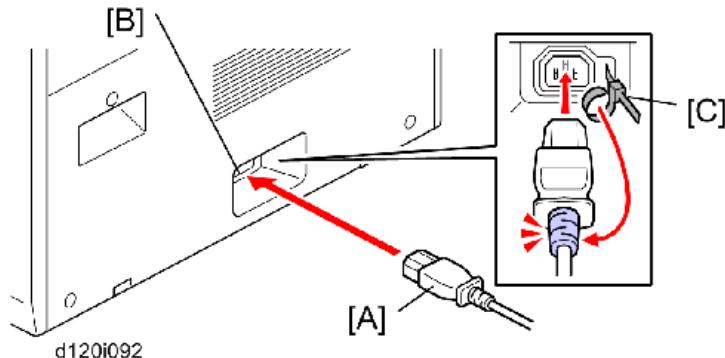


2. 安装可选 ARDF 或可选压板盖。 (p.67 “ARDF DF3090 (D779) ” , p.64 “压板盖 PN2000 (D700) ”).
3. 拉出纸盘，然后调整侧栏板和末端栏板以匹配纸张尺寸。

注

- 若要移动侧栏板，先完全拉出纸盘，然后向下推纸盘后部的绿色锁。

4. 将电源线[A]连接到主机的入口[B]。
5. 利用主机中安装的线夹[C]固定电源线，以免电源线断开。



检查图像质量/设置

图像质量测试

如果要安装其他选件，请根据相应的步骤进行安装。

1. 在检查是否已取下线夹后，将电源插头连接到壁式插座。
2. 开启主电源开关。
3. 检查操作面板是否显示以下内容。
“请向纸盘供纸。”
4. 纸张大小基本上都是自动检测的。
 1. 慢慢拉出进纸盘，直到停下为止。
 2. 在按下释放拉杆时，根据要设置的纸张大小调节侧栏板。
 3. 设置末端栏板。

使用测试图检查复印的图像

使用测试图检查复印的图像。

SP 设置

1. 进入 SP 模式并执行 SP2-801-001（显影剂初始化）。
2. 执行 SP5-181 和 SP1-007-001 以设置上纸盘、下纸盘和手送纸盘的自动纸张尺寸选择。

上纸盘 (尺寸调整纸盘 1)

5-181-001	A4 横送/LT 横送	[0 至 1/0/1] 0: ISO (A3、A4、A5 等) 1: 美国 (DLT、LT、EXE 等)
5-181-002	A3/DLT	
5-181-003	B4/LG	
5-181-004	B5 横送/Exe 横送	
5-181-005	A5 直送/HLT 直送	

下纸盘 (尺寸调整纸盘 2)

5-181-006	A4 横送/LT 横送	[0 至 1/0/1] 0: ISO (A3、A4、A5 等) 1: 美国 (DLT、LT、EXE 等)
5-181-007	A3/DLT	
5-181-008	B4/LG	
5-181-009	B5 横送/Exe 横送	

手送纸盘 (手送尺寸检测)

1-007-001	LT 直送/LG	[0 至 1/0/1] 0: ISO (A3、A4、A5 等) 1: 美国 (DLT、LT、EXE 等)
-----------	----------	--

3. 启用 NIB 和/或 USB 功能。

- 若要启用 NIB 功能，进入 SP 模式并将 SP5-985-001 (板载 NIC) 设为“1”(启用)。
- 若要启用 USB 功能，进入 SP 模式并将 SP5-985-002 (板载 USB) 设为“1”(启用)。

4. 退出 SP 模式。

5. 执行一些测试复印，以确保机器正常运行。

移动机器

本节向您展示了如何手动将机器从一层楼移至另一层楼。若必须包装机器并将其移至较远的距离，请参见“运输机器”一节。

- 从送纸单元或 LCT 上卸下全部的纸盘。
- 拆除与主机实体相连的外围设备：送纸单元、LCT 和最终加工器。
- 如果在移动机器前这些设备已被拆除，则连接送纸单元或 LCT 的脚轮支架。

运输机器

1. 执行 SP4-806-001 以从原位移动扫描架。运输期间这可防止灰尘掉落到机器中。
2. 卸下色粉单元。这样可防止运输期间振动导致色粉泄漏。
3. 确保纸盘中未留下任何纸张。然后用一张纸和胶带朝下固定底板。
4. 从前门内部取出扫描仪撑条并安装扫描仪撑条。
5. 执行以下其中一项：
 - 在盖板和门上粘贴上运输用胶带。
 - 用收缩性薄膜紧紧包装机器。

送纸单元 PB3120 (D579)

附件检查

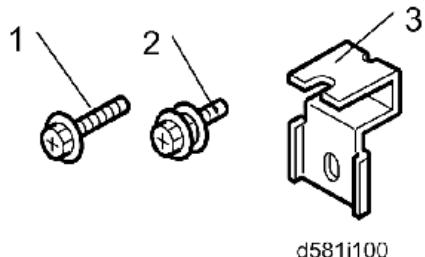
根据以下列表检查附件的数量及状况。

2

编号	说明	数量
1	螺丝: M4 x 10	2
2	螺丝: 弹簧垫圈: 圆头 M4 x 10	1
3	耦合支架	2
-	贴纸: ROHS (用于中国)	1
-	标签: ROHS (用于中国)	1
-	*平头螺丝: 旋钮螺丝: M4 x 10	3
-	*用户安装步骤	1
-	*多语言参考表	1

注

- *: 客户工程师不使用平头螺丝, 用户安装步骤和多语言参考表, 因为这些用于用户安装。



d581i100

安装步骤

⚠ 注意

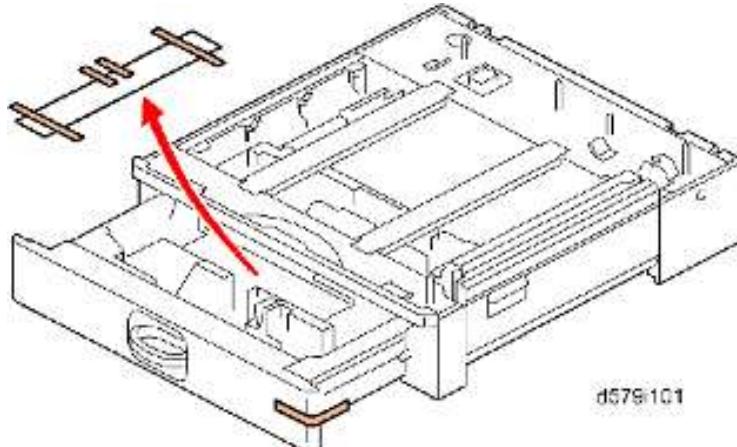
- 开始安装步骤之前, 关闭复印机的主电源开关, 并拔下电源线插头。
- 抬起复印机需要四个人。由少于四个人抬起时复印机极不稳定, 可能导致人身伤害或物品损坏。

- 请勿在安装了送纸单元的情况下抬起复印机。这可能损坏手柄及把手。

注

- 单纸盘送纸单元必须安装在轮脚台 (D593) 上。安装本单元之前，先准备好轮脚台。

1. 拆除送纸单元上的所有胶带。



2

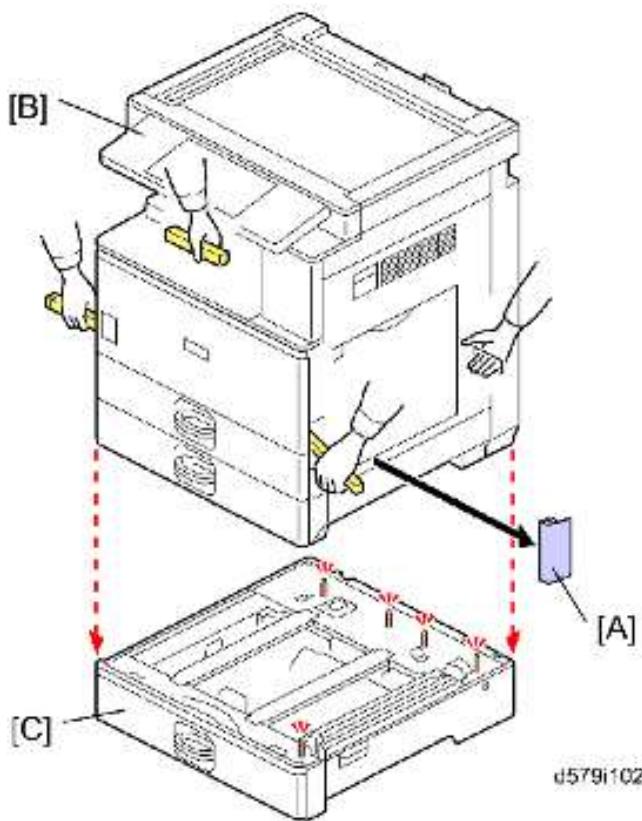
2. 拆除接纸盘以及所有胶带及垫料。

3. 将纸盘单元放置在轮脚台 (D593) 上。 (p.49 “D 型轮脚台 (D593) ”)
4. 如果主机右前侧固定了把手盖[A]，请将其拆除。
5. 拉出三个把手，然后握住手柄及把手并将复印机[B]放置在送纸单元[C]上。

重要信息

- 抬起复印机需要四个人。

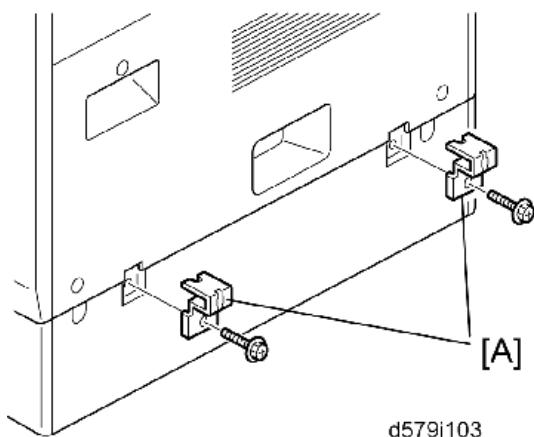
2



d579i102

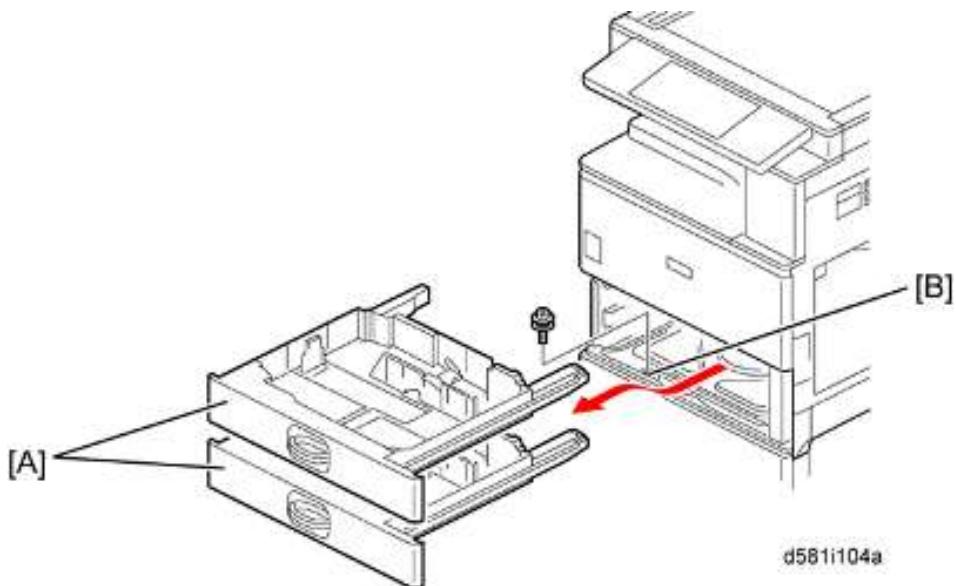
6. 将把手盖板重新固定到主机。

7. 固定耦合支架[A]（各为 $\varnothing \times 1$ （M4 × 10））。



d579i103

8. 拆除第 1 和第 2 纸盘[A], 然后固定送纸单元[B] ($\varnothing \times 1$ (弹簧垫圈 - M4 × 10))。

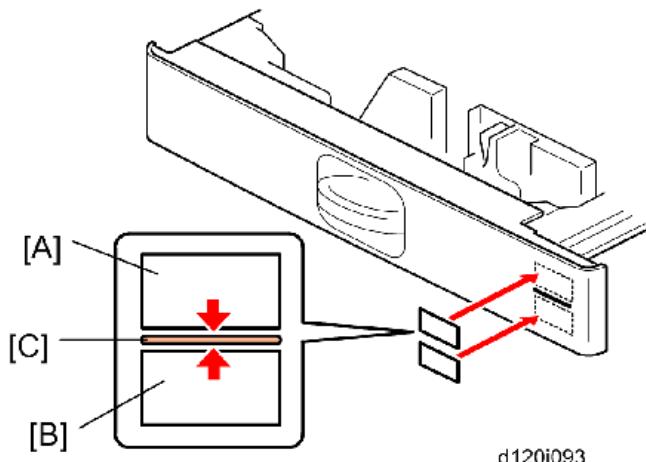


d581i104a

9. 重新安装第 1 和第 2 纸盘。
10. 将相应的纸盘号码贴纸[A]和纸张尺寸贴纸[B]分别粘贴在送纸单元纸盘上的线条[C]上方和下方。

注

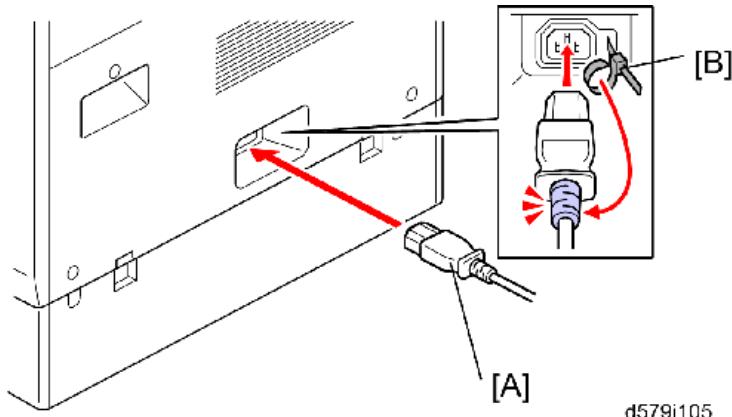
- 纸盘号码及纸张尺寸贴纸在主机的附件盒中。



d120i093

11. 锁定送纸单元下方两个前轮脚的轮脚定位块。
12. 将纸张装入纸盘并放置侧栏板和底栏板。
13. 将电源线[A]连接到主机的入口。
14. 利用主机上的线夹[B]固定电源线，以免电源线断开。

2



d579i105

SP 设置

1. 连接复印机并开启主电源开关。
2. 执行 SP5-181 以设置纸盘单元上纸盘的自动纸张尺寸检测。

上纸盘（尺寸调整纸盘 3）

5-181-011	A3/DLT	[0 至 1/0/1]
5-181-012	B4/LG	0: ISO (A3、A4、A5 等)
5-181-013	B5 横送/Exe 横送	1: 美国 (DLT、LT、EXE 等)

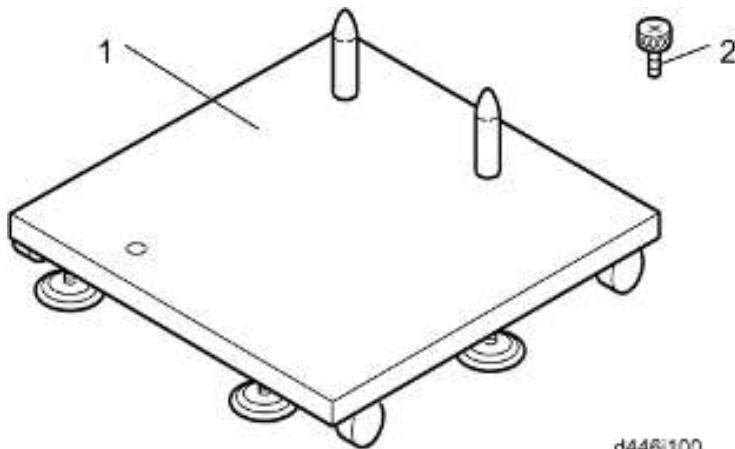
3. 退出 SP 模式。
4. 执行一些测试复印，以确保机器正常运行。

D型轮脚台 (D593)

部件检查

编号	说明	数量
1	轮脚台	1
2	柱头螺丝	1

2

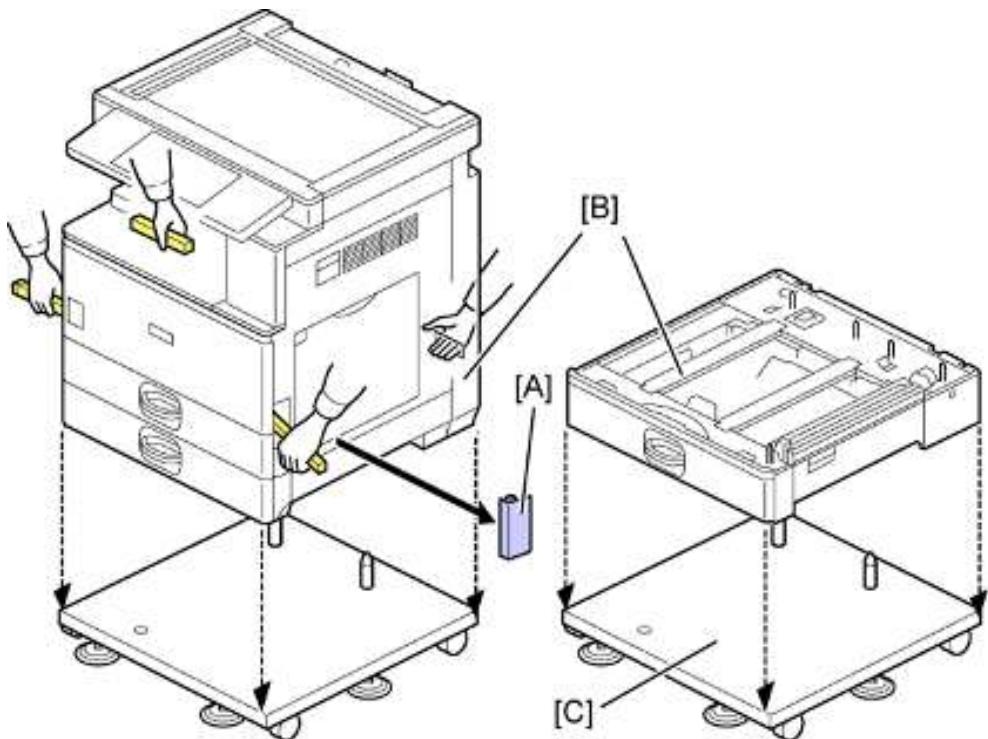


d446i100

安装步骤

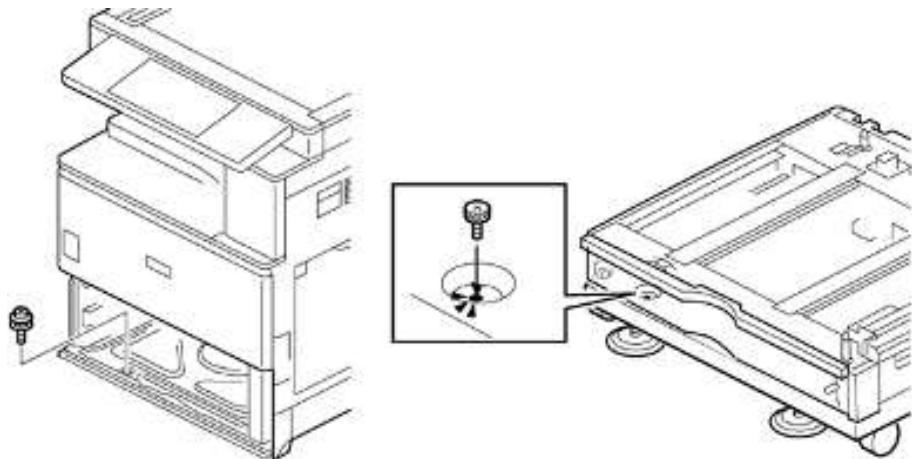
1. 将轮脚台置于水平位置。
2. 如果主机右前侧固定了把手盖[A]，请将其拆除。
3. 抬起主机或单纸盘送纸单元[B]，然后将其安装在轮脚台[C]上。

2



d120i518

4. 拉出主机或单纸盘送纸单元的纸盘。
5. 将主机或单纸盘送纸单元固定到轮脚台（柱头螺丝 $\times 1$ ）。



d120i519a

6. 在主机或单纸盘送纸单元中重新安装纸盘。
7. 调整轮脚台的 5 个水平调整器。

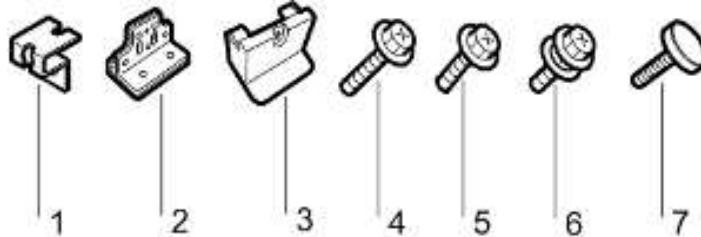
送纸单元 PB3180 (D746)

附件检查

根据以下列表检查附件的数量及状况。

2

编号	说明	数量
1	固定支架	2
2	调整器支架	2
3	调整器盖板	2
4	螺丝 - M4 x 12	6
5	螺丝 - M4 x 10	2
6	带有弹簧垫圈的螺丝 - M4 x 10	1
7	指旋螺丝	4



d1622022a

安装步骤

⚠ 注意

- 开始以下步骤之前，拔下机器的电源线插头。
- 用于抬起主机的手柄必须插入机器内部并锁定，除非这些手柄用于安装或重新定位主机。
- 抬起复印机需要四个人。由少于四个人抬起时复印机极不稳定，可能导致人身伤害或物品损坏。

- 拆除送纸单元上的所有胶带。
- 拆除接纸盘以及所有胶带及垫料。

2

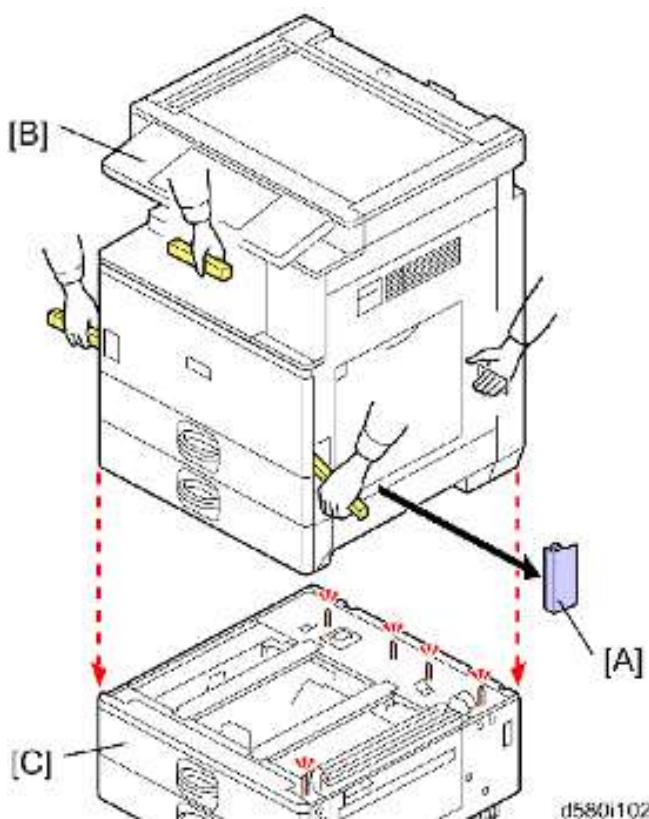


d1822017

3. 如果主机右前侧固定了把手盖[A]，请将其拆除。
4. 拉出三个把手，然后握住手柄及把手并将复印机[B]放置在送纸单元[C]上。

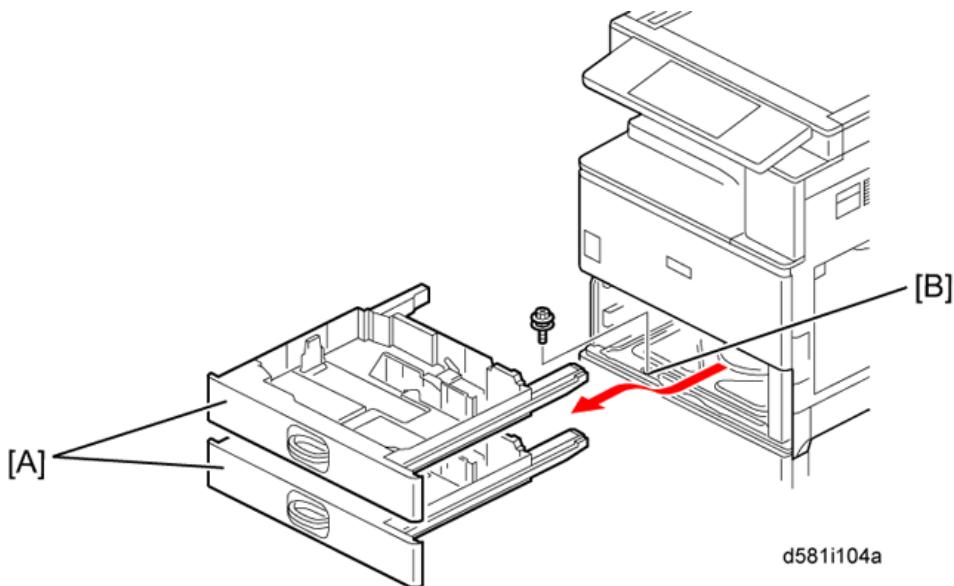
★重要信息

- 抬起复印机需要四个人。

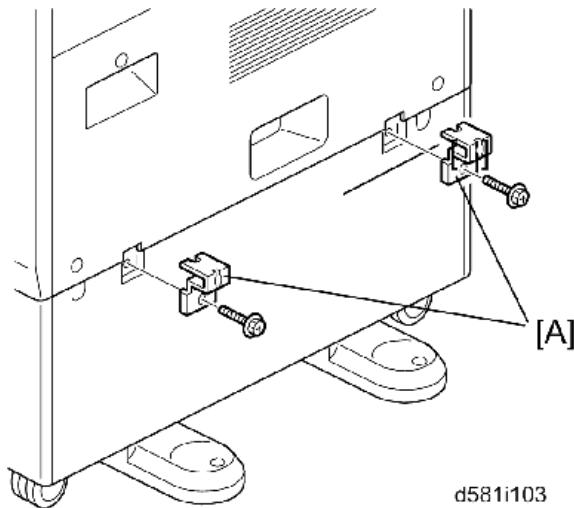


5. 将把手盖板重新固定到主机。
6. 拆除第 1 和第 2 纸盘[A]。
7. 在[B]处紧固纸盘单元 ($\text{M}4 \times 10$ (弹簧垫圈 - M4 x 10)) 。

2



8. 如图所示，将固定支架[A]固定到纸盘单元的每一侧（各为 $\text{M}4 \times 1$ （ $M4 \times 10$ ））。

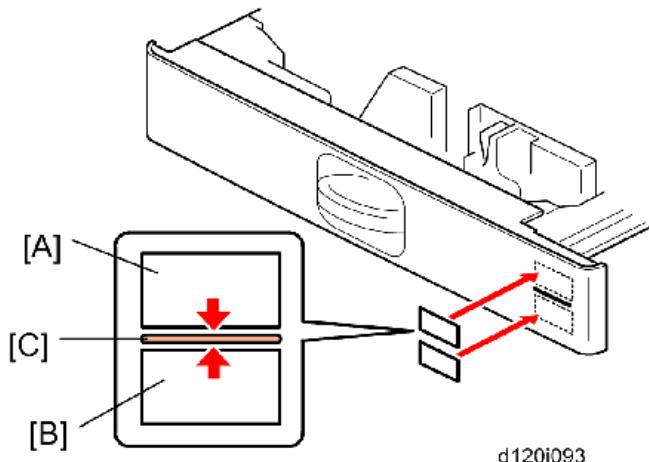


9. 重新安装所有纸盘。

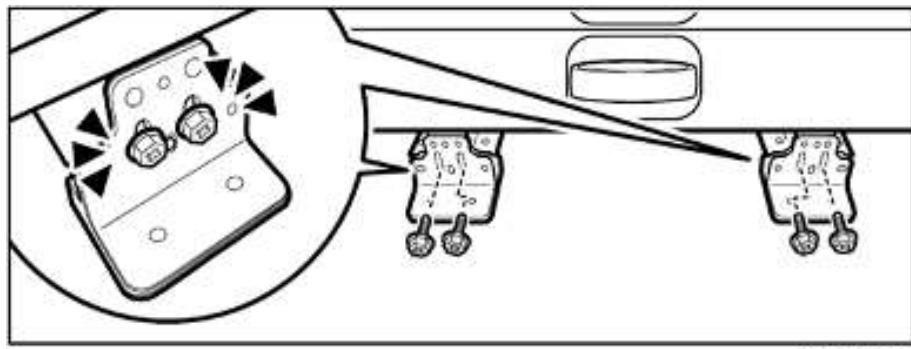
10. 将相应的纸盘号码贴纸[A]和纸张尺寸贴纸[B]分别粘贴到送纸单元每个纸盘的线条[C]上方和下方。

注

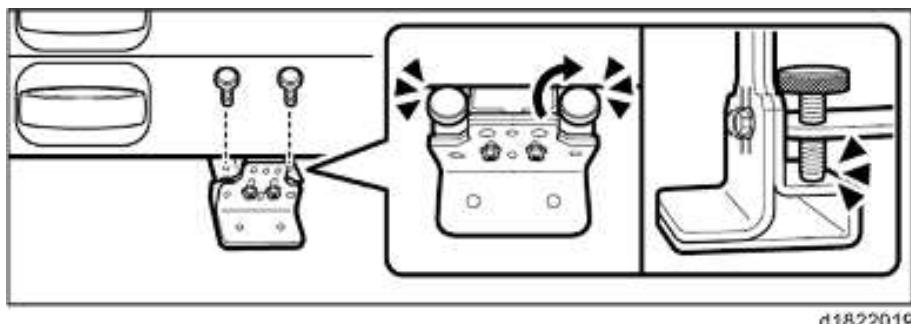
- 纸盘号码及纸张尺寸贴纸在主机的附件盒中。



11. 将调整器支架放置在送纸单元右下方支架的前部 ($\text{F}\times 2 \text{ (M4} \times 12\text{)}$)。
以相同方式将另一调整器支架固定到送纸单元左下方的支架 ($\text{F}\times 2 \text{ (M4} \times 12\text{)}$)。

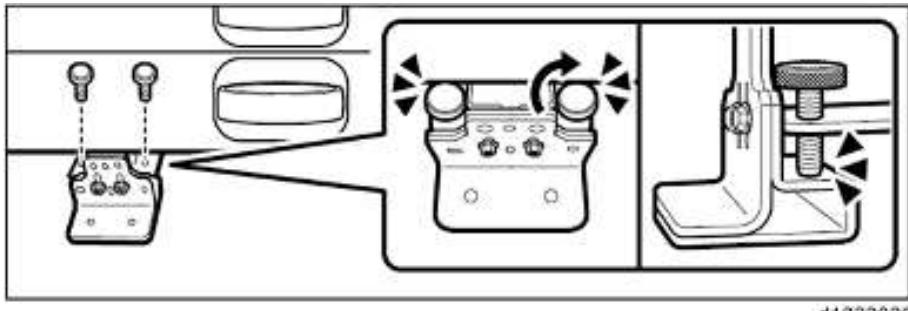


12. 固定右侧调整器支架 ($\text{F}\times 2 \text{ (指旋螺丝)}$)。
用手拧紧指旋螺丝，直至无法旋转。
目视检查指旋螺丝与调整器支架齐平。

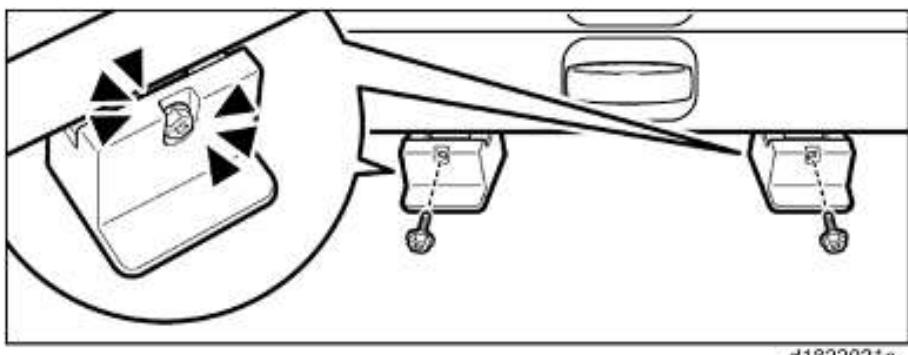


以相同方式固定左侧调整器支架 ($\text{F}\times 2 \text{ (指旋螺丝)}$)。

2



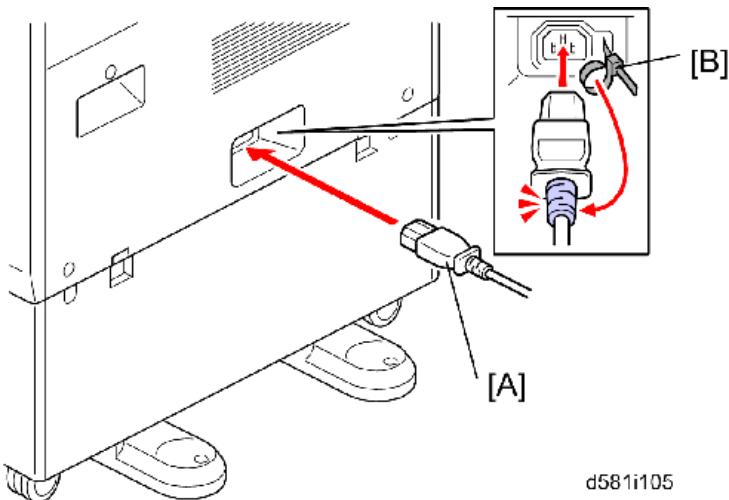
13. 将调整器盖板放置在每个调整器支架上方（各为 $\text{P} \times 1$ ($M4 \times 12$) ）。



14. 将纸张装入纸盘并放置侧栏板和底栏板。

15. 将电源线[A]连接到主机的入口。

16. 利用主机上的线夹[B]固定电源线，以免电源线断开。



SP 设置

1. 连接复印机并开启主电源开关。
2. 执行 SP5-181 以设置纸盘单元上纸盘和下纸盘的自动纸张尺寸检测。

上纸盘 (尺寸调整纸盘 3)

5-181-011	A3/DLT	[0 至 1/0/1] 0: ISO (A3、A4、A5 等) 1: 美国 (DLT、LT、EXE 等)
5-181-012	B4/LG	
5-181-013	B5 横送/Exe 横送	

2

下纸盘 (尺寸调整纸盘 4)

5-181-014	A4/横送	[0 至 1/0/1] 0: ISO (A3、A4、A5 等) 1: 美国 (DLT、LT、EXE 等)
5-181-015	B3/DLT	
5-181-016	B4/LG	
5-181-017	B5 横送/Exe 横送	

3. 退出 SP 模式。
4. 执行一些测试复印，以确保机器正常运行。

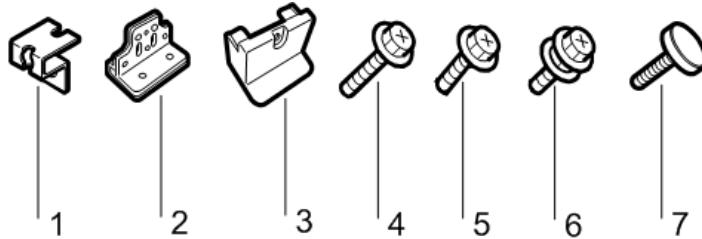
LCIT PB3190 (D747)

附件检查

根据以下列表检查附件的数量及状况。

2

编号	说明	数量
1	固定支架	2
2	调整器支架	2
3	调整器盖板	2
4	螺丝 - M4 x 12	6
5	螺丝 - M4 x 10	2
6	带有弹簧垫圈的螺丝 - M4 x 10	1
7	指旋螺丝	4



d1822022a

安装步骤

⚠ 注意

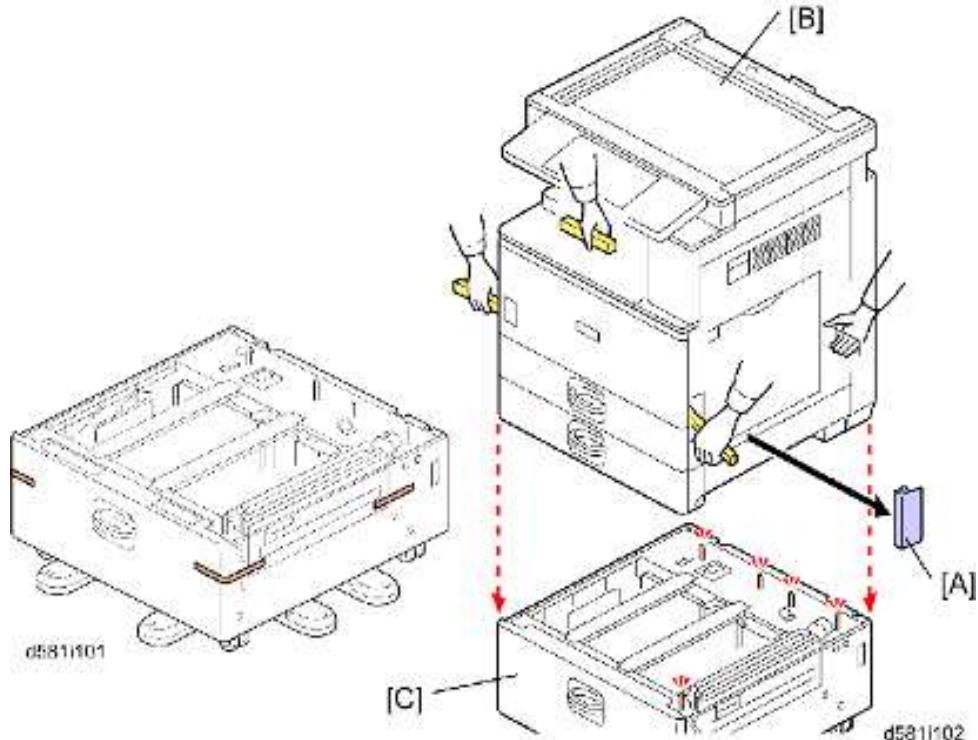
- 开始以下步骤之前，拔下机器的电源线插头。
- 用于抬起主机的手柄必须插入机器内部并锁定，除非这些手柄用于安装或重新定位主机。
- 抬起复印机需要四个人。由少于四个人抬起时复印机极不稳定，可能导致人身伤害或物品损坏。

- 拆除胶带。
- 如果主机右前侧固定了把手盖[A]，请将其拆除。

3. 拉出三个把手，然后握住手柄及把手并将复印机[B]放置在 LCT [C]上。

★重要信息

- 抬起复印机需要四个人。

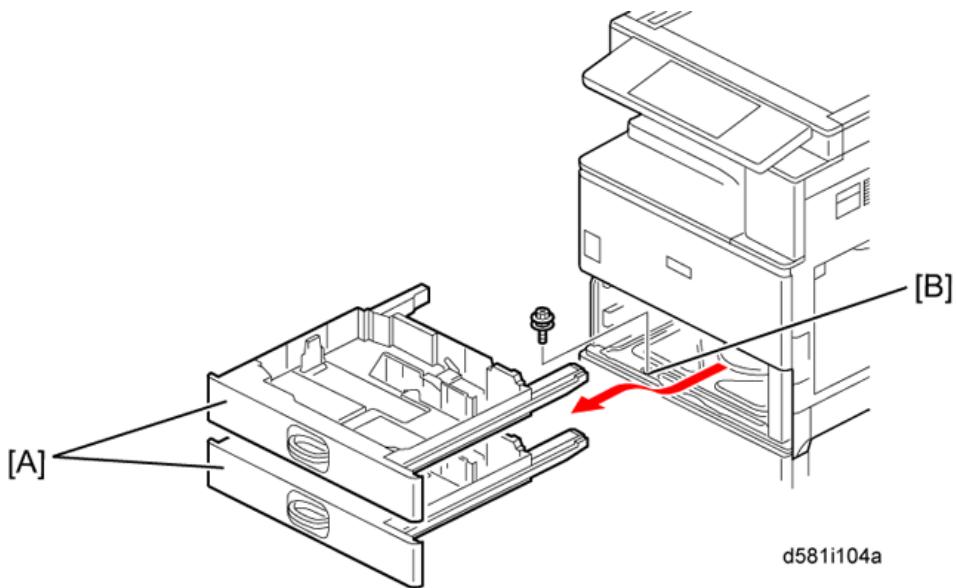


2

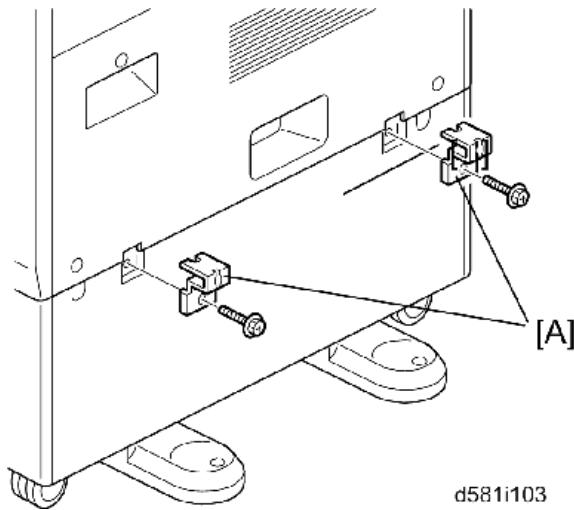
4. 将把手盖板重新固定到主机。

5. 拆除第 1 和第 2 纸盘[A]，然后固定 LCT [B] ($\text{M}4 \times 10$ (弹簧垫圈))。

2



6. 如图所示，将固定支架[A]固定到 LCT 的每一侧（各为 $\text{M}4 \times 1$ （ $M4 \times 10$ ））。

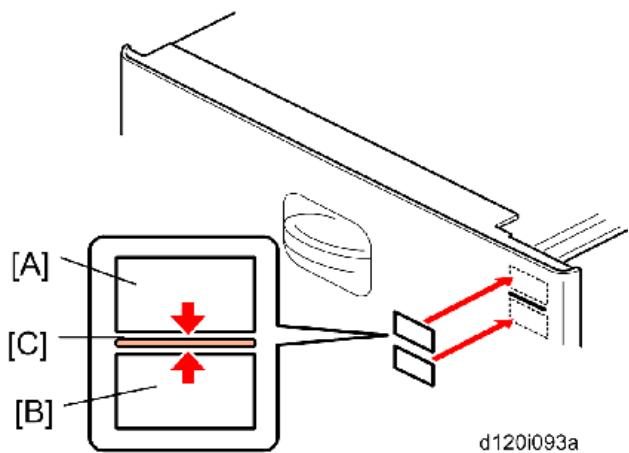


7. 重新安装第 1 和第 2 纸盘。

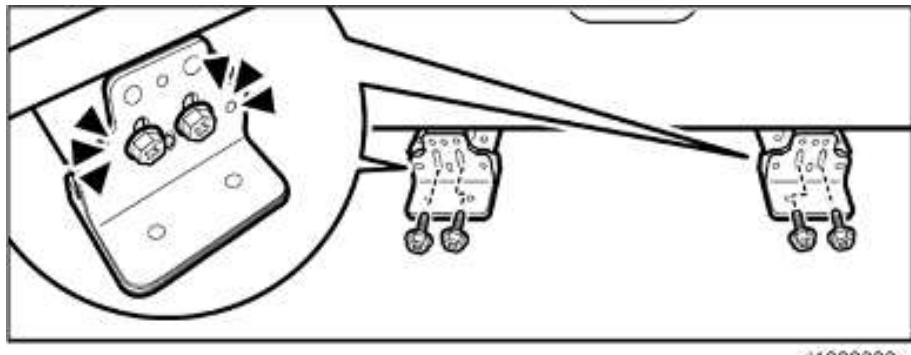
8. 将相应的纸盘号码贴纸[A]和纸张尺寸贴纸[B]粘贴到 LCT 纸盘的线条[C]。

注

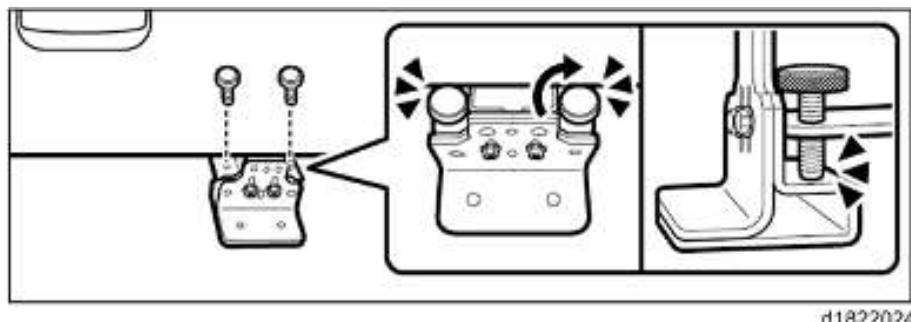
- 纸盘号码及纸张尺寸贴纸在主机的附件盒中。



9. 将调整器支架放置在送纸单元右下方支架的前部 ($\text{扳手} \times 2$ (M4 x 12))。
以相同方式将另一调整器支架固定到送纸单元左下方的支架 ($\text{扳手} \times 2$ (M4 x 12))。

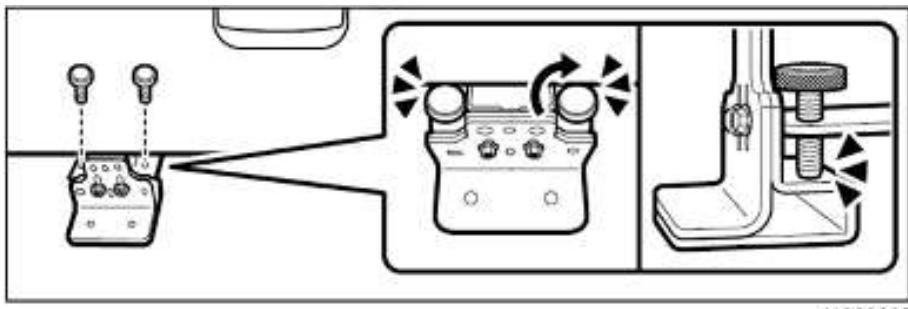


10. 固定右侧调整器支架 ($\text{扳手} \times 2$ (指旋螺丝))。
用手拧紧指旋螺丝，直至无法旋转。
目视检查指旋螺丝与调整器支架齐平。

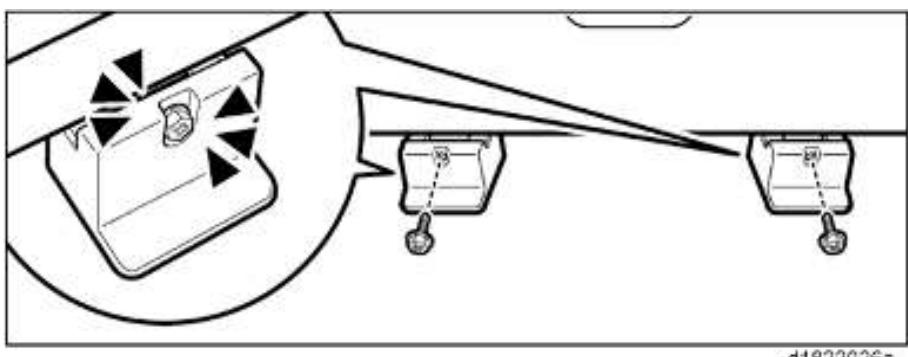


以相同方式固定左侧调整器支架 ($\text{扳手} \times 2$ (指旋螺丝))。

2



11. 将调整器盖板放置在每个调整器支架上方（各为 $\text{M}4 \times 12$ ）。



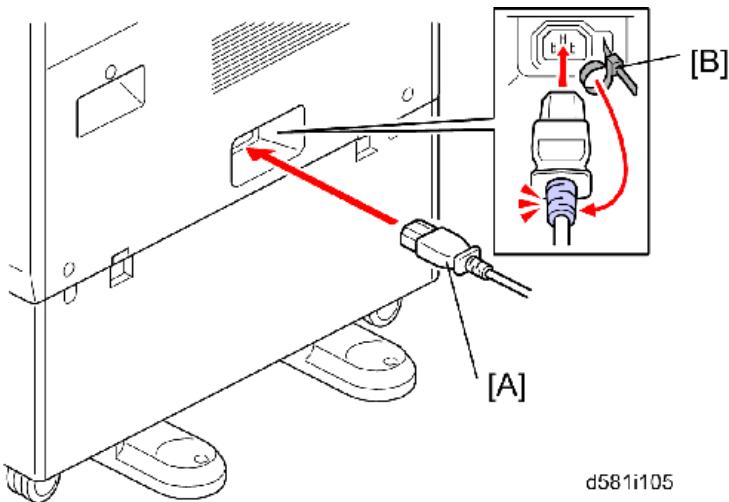
d1822026a

12. 锁定送纸单元下方两个前轮脚的轮脚定位块。

13. 在 LCT 里加纸。

14. 将电源线[A]连接到主机的入口。

15. 利用主机上的线夹[B]固定电源线，以免电源线断开。



SP 设置

1. 连接复印机并开启主机。
2. 执行 SP5-181-010 以设置 LCT 纸盘的自动纸张尺寸检测。

LCT 纸盘 (尺寸调整纸盘 3/LCT)

5-181-010	A4 横送/LT 横送	[0 至 1/0/1] 0: ISO (A3、A4、A5 等) 1: 美国 (DLT、LT、EXE 等)
-----------	-------------	--

3. 退出 SP 模式。
4. 执行一些测试复印，以确保机器正常运行。

压板盖 PN2000 (D700)

附件检查

2

检查您有以下标示的附件。

编号	说明	数量
1	压板盖	1
2	压板纸	1
3	触杆导板	1
4	台阶螺丝	2



安装步骤

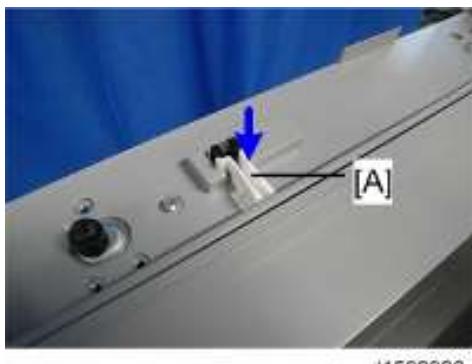
⚠ 注意

- 开始以下步骤之前，拔下机器的电源线插头。

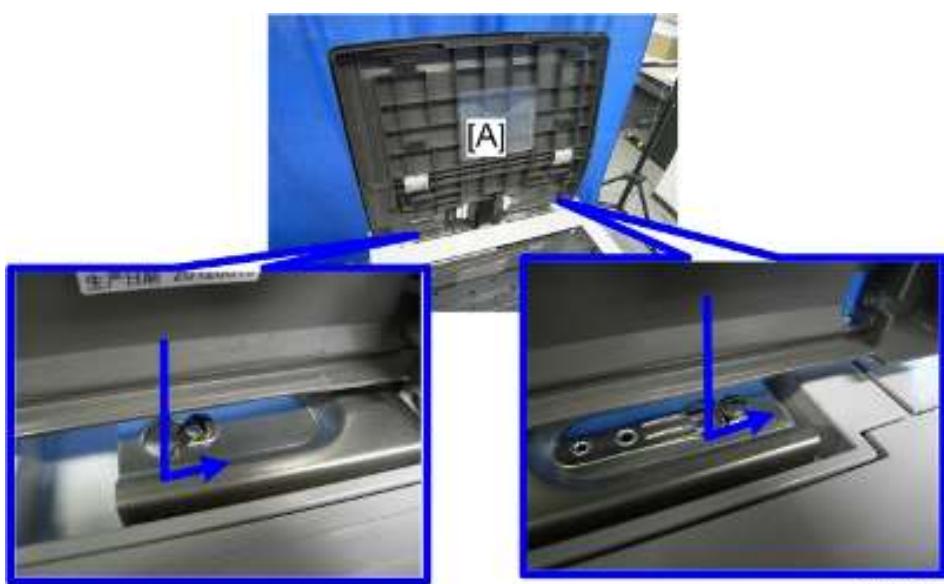
- 安装台阶螺钉 ($\text{M} \times 2$)。



2. 安装触杆导板[A]。



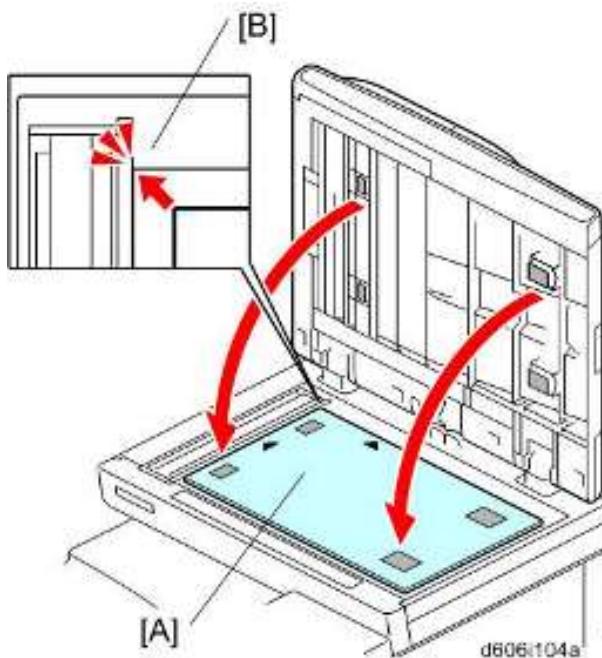
3. 安装压板盖[A]。



4. 将压板纸[A]置于曝光玻璃上。

5. 将压板纸的左后角对准曝光玻璃上的角[B]。

2



6. 关闭压板盖。
7. 打开压板盖。
8. 轻轻按压压板纸的表面以将其固定在压板盖上。

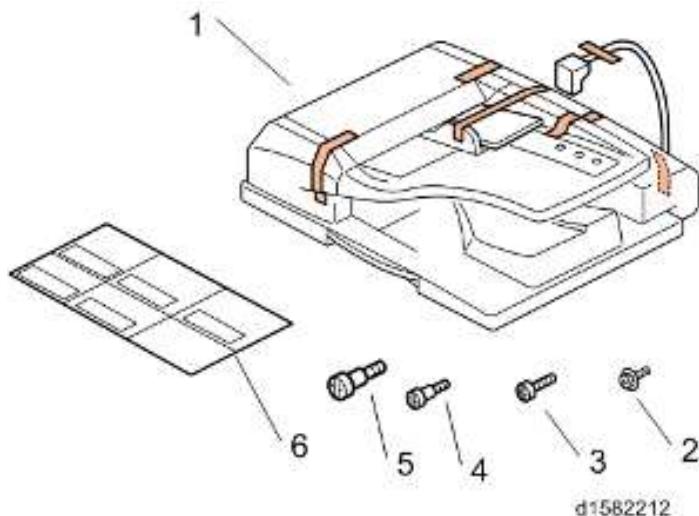
ARDF DF3090 (D779)

附件检查

根据以下列表检查附件的数量及状况。

2

编号	说明	数量
1	ARDF	1
2	螺丝	2
3	旋钮螺丝	2
4	柱头螺丝 (较小)	1
5	柱头螺丝 (较大)	1
6	“注意”贴纸 - 顶盖板	1



d1582212

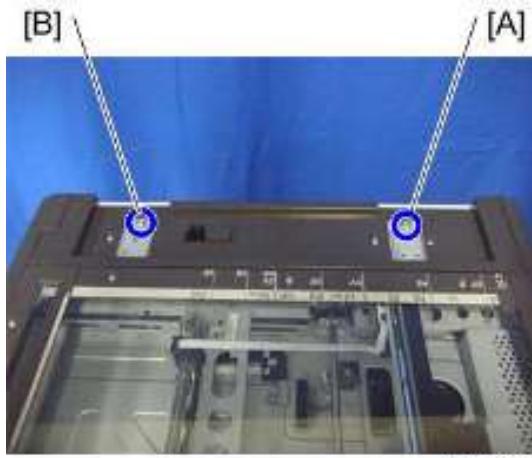
安装步骤

⚠ 注意

- 开始以下步骤之前，拔下复印机的电源线插头。

- 拆除所有胶带和装运用定位块。

2. 插入两颗柱头螺丝 ([A]为较大螺丝, [B]为较小螺丝)。

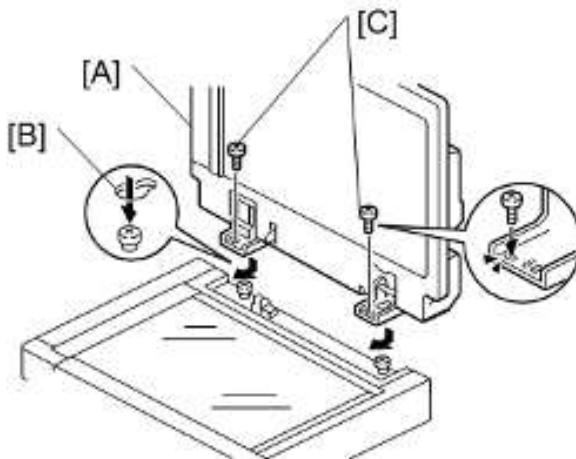


d1463130

3. 通过将 ARDF 支承板的螺丝钥匙孔[B]对准柱头螺丝来安装 ARDF [A]。

4. 朝机器前部滑动 ARDF。

5. 用两颗旋钮螺丝[C]固定 ARDF。

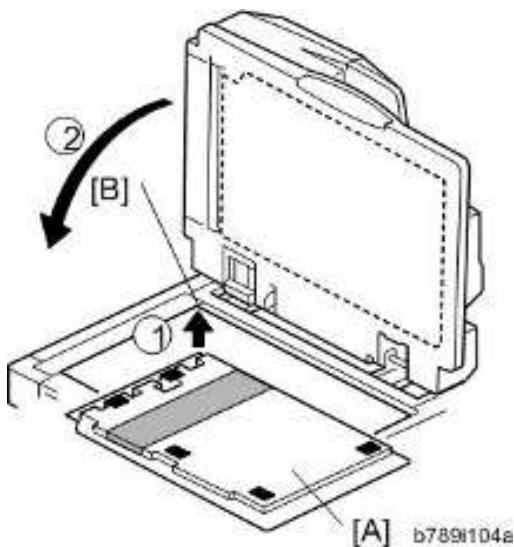


b789#103a

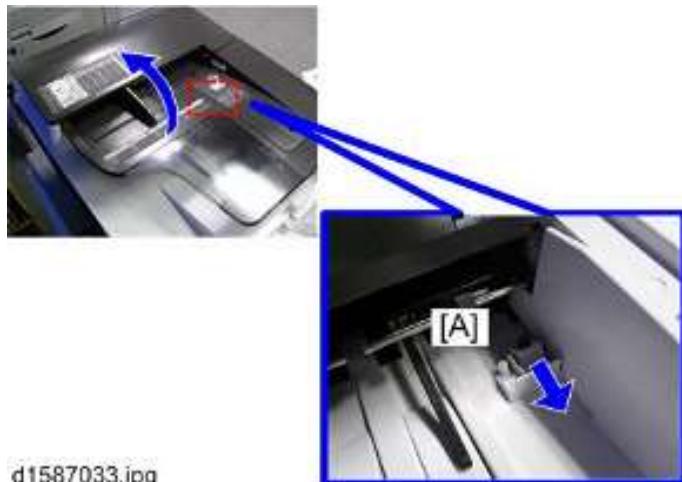
6. 将压板纸[A]的左后角对准曝光玻璃上的角[B]。

7. 关闭 ARDF。

8. 打开 ARDF 并检查是否正确粘贴压板纸。



9. 抬起 ARDF 原稿盘。
10. 如果必要，滑出印记支座[A]并在其中安装印记盒。

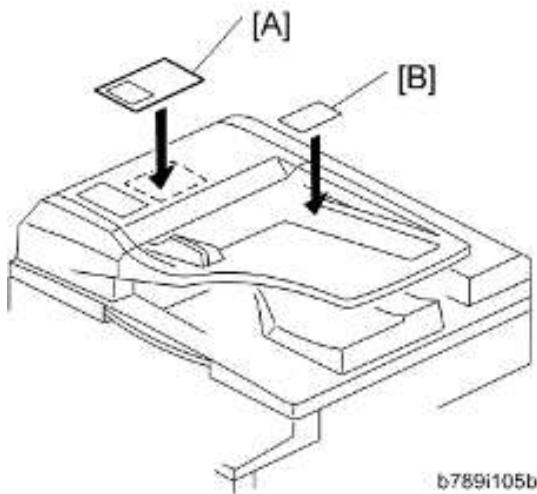


d1587033.jpg

注

- 安装印记之后，请务必正确滑入支座。如果错误滑入，将出现卡纸检测（J001）。
11. 如图所示，将贴纸 [A]、[B] 粘贴到顶盖板。选择所需的语言。

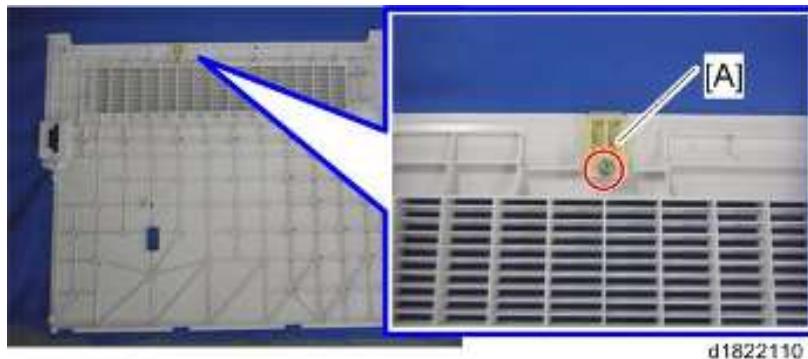
2



b789i105b

12. 拆除上部后盖板。 (p.222 “上部后盖板”)

13. 拆除电缆孔盖板[A] ($\text{扳手} \times 1$) 。

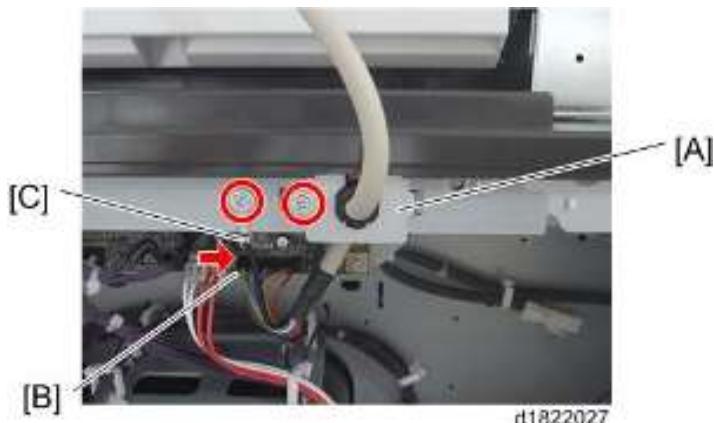


d1822110

14. 固定支架 [A] ($\text{扳手} \times 1$) 。

15. 将导线连接到 SIO [B]。

16. 紧固接地线[C] ($\text{扳手} \times 1$) 。



2

17. 固定上部后盖板。

18. 插入插头并开启机器的主电源开关，然后检查 ARDF 的运行情况。

19. 进行等倍尺寸复印。检查对位（横向和前端）和图像歪斜是否正确。如果不正确，则调整对位和图像歪斜。（p.335 “ADF 图像调整”）。

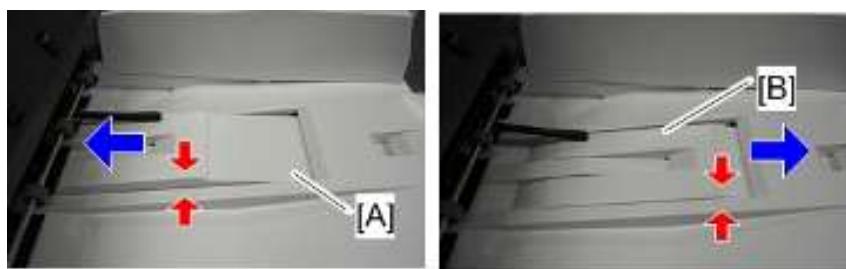
送入薄纸时

送入薄纸时，将滑动纸盘调整到以下所示位置[A]。

送入标准纸时，将滑动纸盘调整到以下所示位置[B]。

若未调整，可能导致以下问题：

- 原稿卡纸
- 原稿卷曲
- 原稿无法整齐堆叠



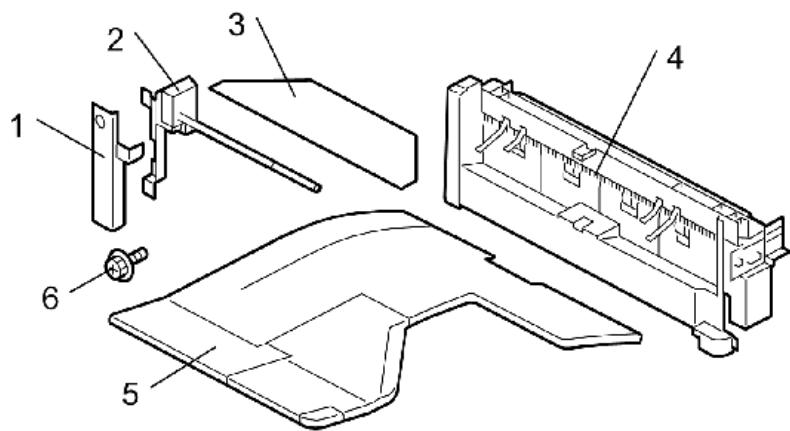
1 斗接纸盘 BN3090 (D582)

部件检查

2

根据下表检查部件的数量及状况。

编号	说明	数量
1	支杆盖板	1
2	纸盘支杆	1
3	导板	1
4	1 斗纸盘单元	1
5	纸盘	1
6	自攻螺丝 M3 x 8	2



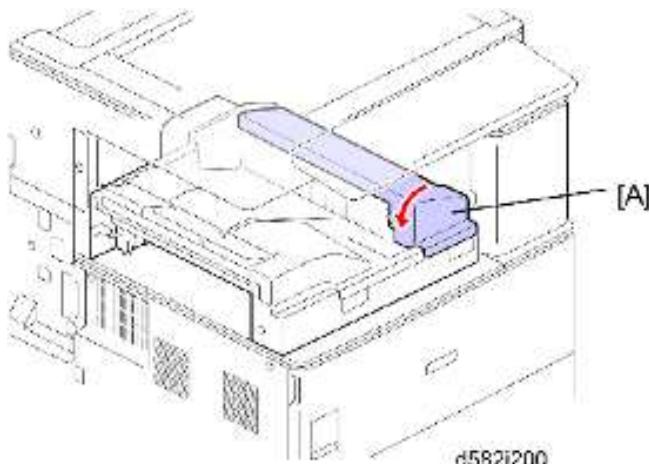
d582i100

安装步骤

⚠ 注意

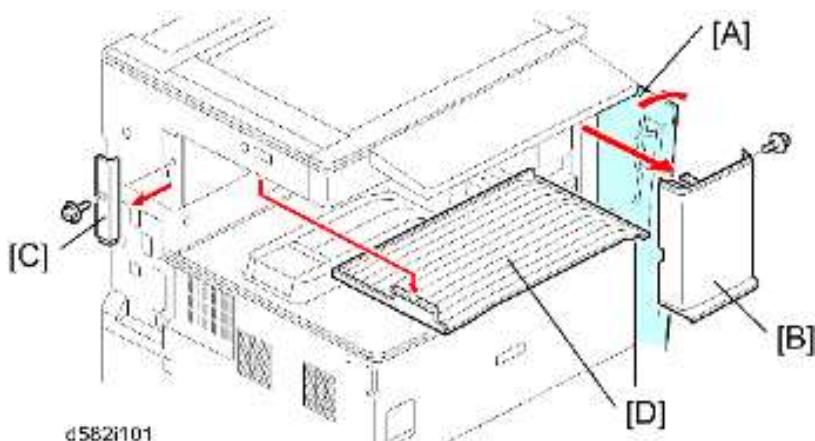
- 开始以下步骤之前，拔下复印机的电源线插头。
- 拆除所有胶带。
 - 如果安装了可选桥接单元，打开桥接单元的右导板[A]。
-或者-

若未安装可选桥接单元，则跳过此步骤。



2

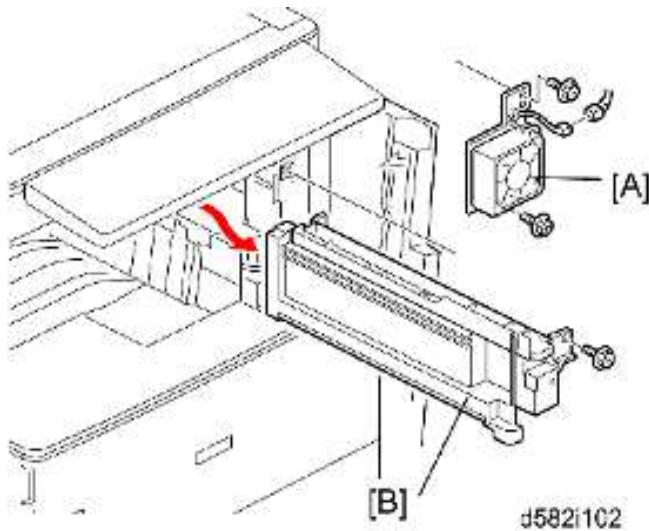
3. 打开右盖板[A]。
 4. 拆除前部右盖板[B] (螺丝x1)。
 5. 拆除左框架盖板[C] (螺丝x1)。
 - 保留此螺丝以备后面的步骤中使用。
 6. 取出双面纸盘[D]。



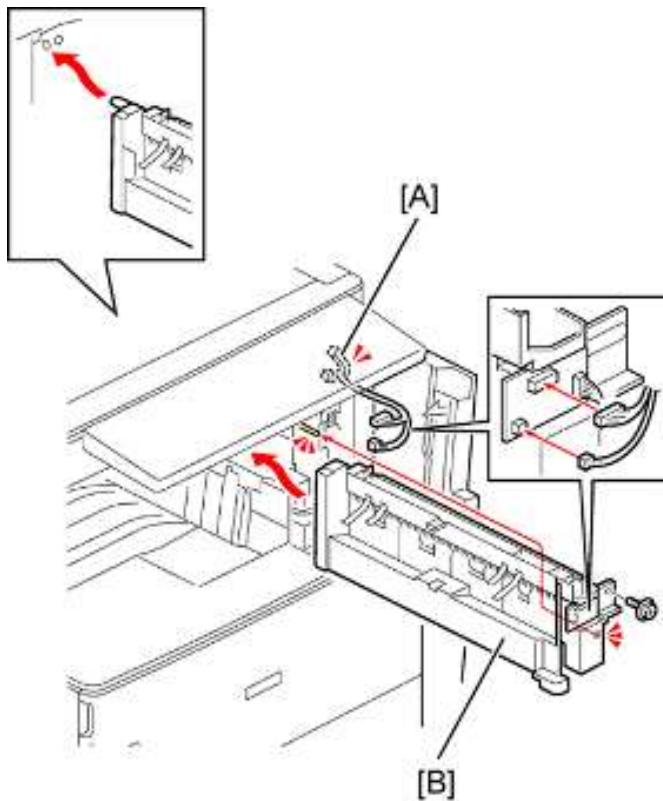
7. 拆除定影风扇[A] (x2, x1)。
 8. 拆除双面导板[B] (x1)。

• 保留此螺丝以备后面的步骤中使用。

2



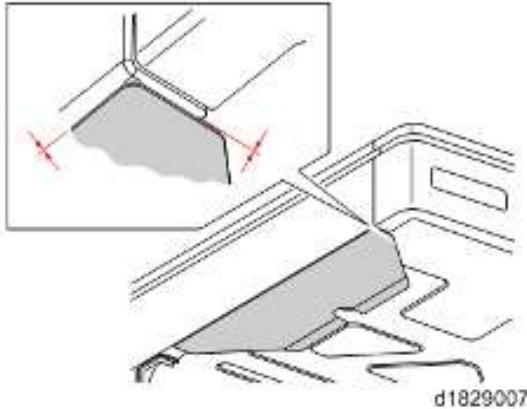
9. 从线夹[A]拆除导线。
10. 安装 1 斗接纸盘单元[B] (x1, x2)。
 - 使用步骤 8 中拆除的螺丝。



11. 重新安装定影风扇 (x2) 和前部右盖板 (x1)。
12. 从导板撕掉双面胶，然后将导板[A]固定到扫描仪底部。

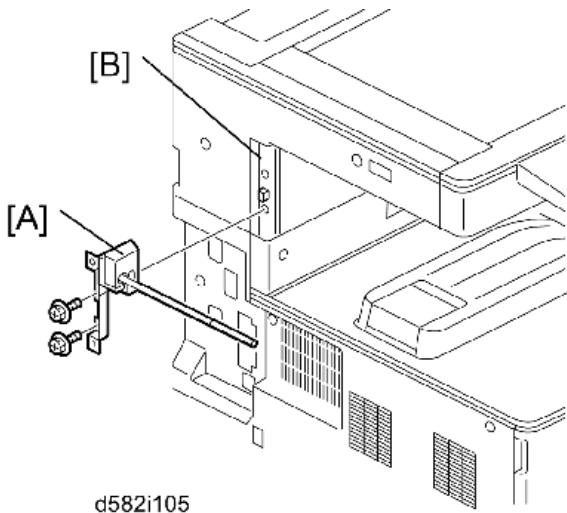
注

- 将导板与扫描仪左盖板角对齐，并利用张力固定导板。



2

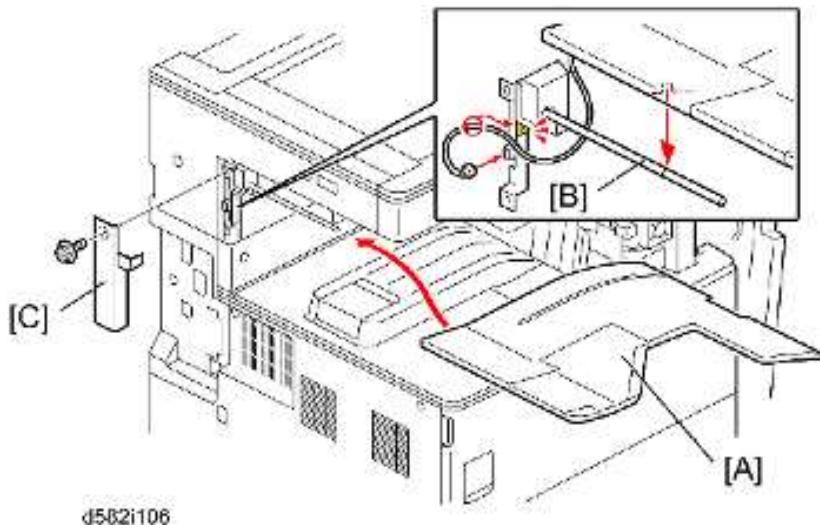
13. 在主机的左框架[B]中安装纸盘支杆[A] (x2)。



14. 安装纸盘[A]，然后将纸盘固定到纸盘支杆[B] (x1, x1)。
15. 固定支杆盖板[C] (x1)。

- 使用步骤 5 中拆除的螺丝。

2



d582i106

16. 开启主电源开关，并检查 1 斗接纸盘单元的运行情况。

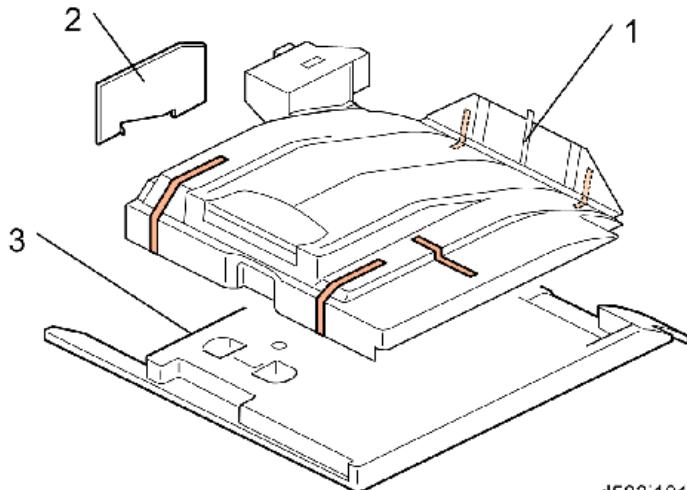
内部移动接纸盘 SH3050 (D583)

部件检查

根据下表检查部件的数量及状况。

2

编号	说明	数量
1	移动纸盘单元	1
2	抽屉盖板	1
3	基座	1



d583i101

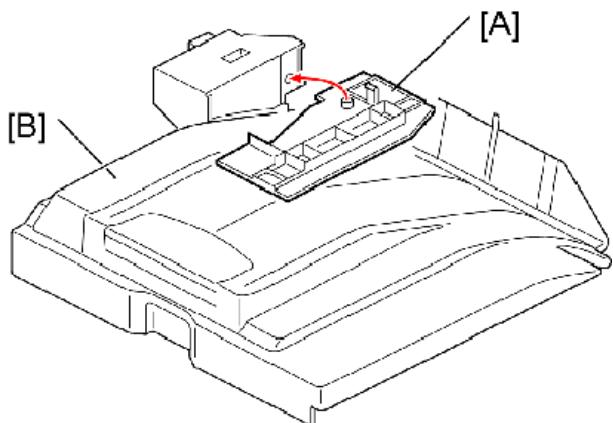
安装步骤

⚠ 注意

- 开始以下步骤之前，拔下复印机的电源线插头。

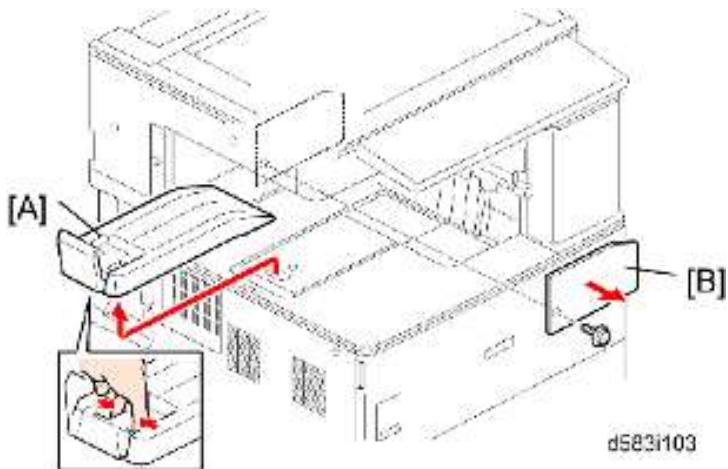
- 拆除所有胶带。
- 将抽屉盖板[A]固定到移动接纸盘单元[B]。

2



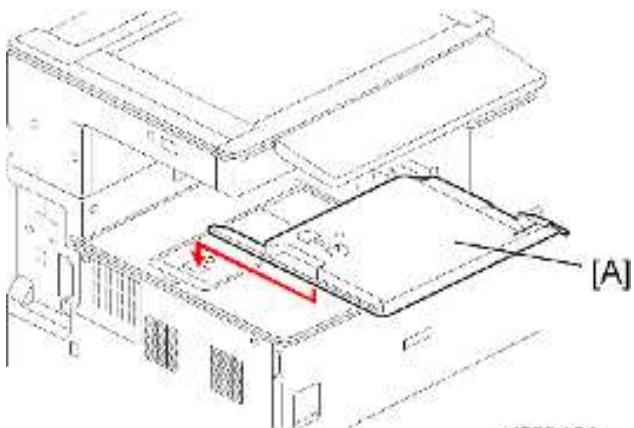
d583i102a

3. 拆除内接纸盘[A]。
4. 拆除接头盖板[B] (x1) 。



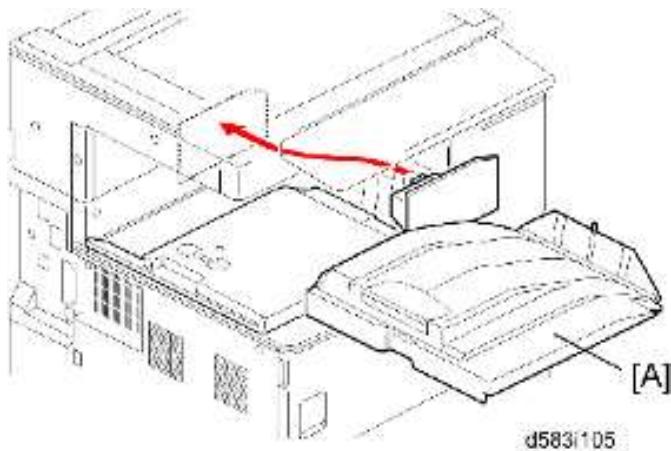
d583i103

5. 安装移动接纸盘基座[A]。



d583i104

6. 如图所示，安装移动接纸盘单元[A]。



2

7. 开启主电源开关，并检查移动接纸盘的运行情况。

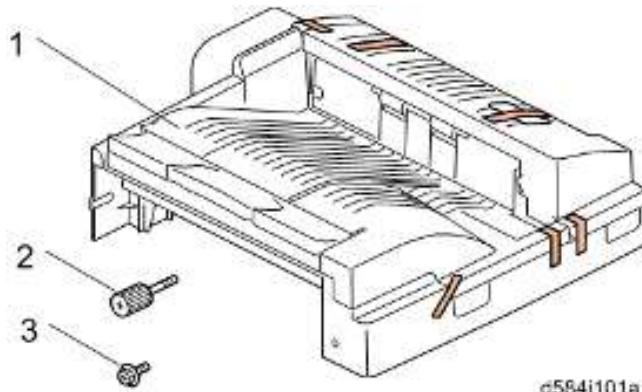
桥接单元 BU3050 (D584)

部件列表

根据下表检查部件的数量及状况。

2

编号	说明	数量
1	桥接单元	1
2	轴肩螺丝	1
3	螺丝	1



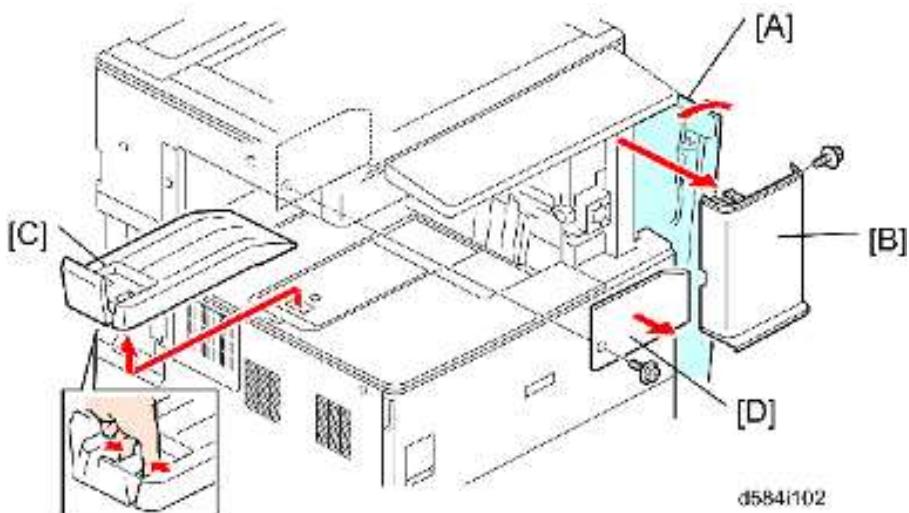
安装步骤

⚠ 注意

- 开始以下步骤之前，拔下复印机的电源线插头。

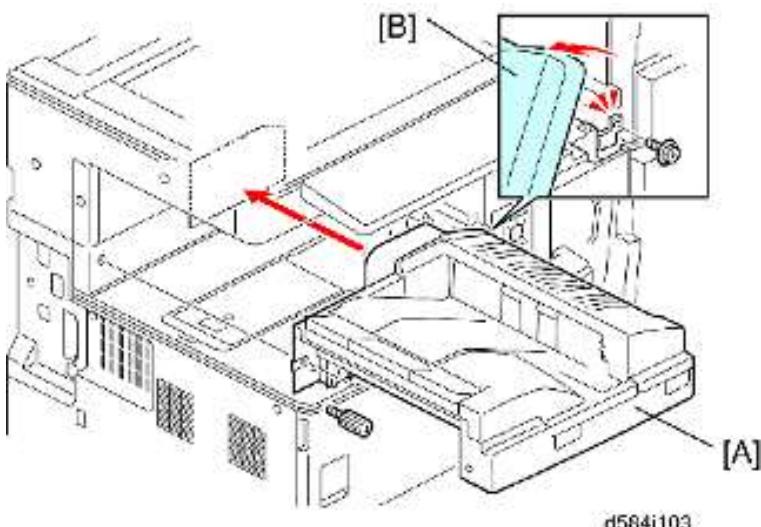
安装步骤

- 拆除所有胶带。
- 打开右盖板[A]。
- 拆除前部右盖板[B] (x1)。
- 拆除内接纸盘[C]。
- 拆除接头盖板[D] (x1)。



6. 安装桥接单元[A]，然后对其进行固定（ 有肩螺丝 x 1）。

- 打开桥接右盖板[B]以固定右螺丝。



7. 重新安装前部右盖板 (x1)。

8. 安装最终加工器选件 (请参考最终加工器的安装步骤)。

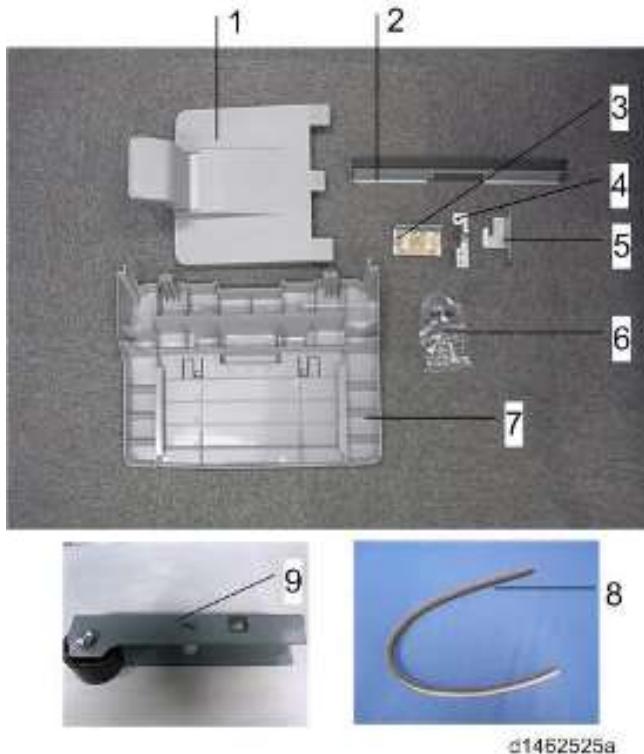
小册子最终加工器 SR3150 (D686) / 最终加工器 SR3140 (D687)

附件检查

2

小册子最终加工器 SR3150 / 最终加工器 SR3140

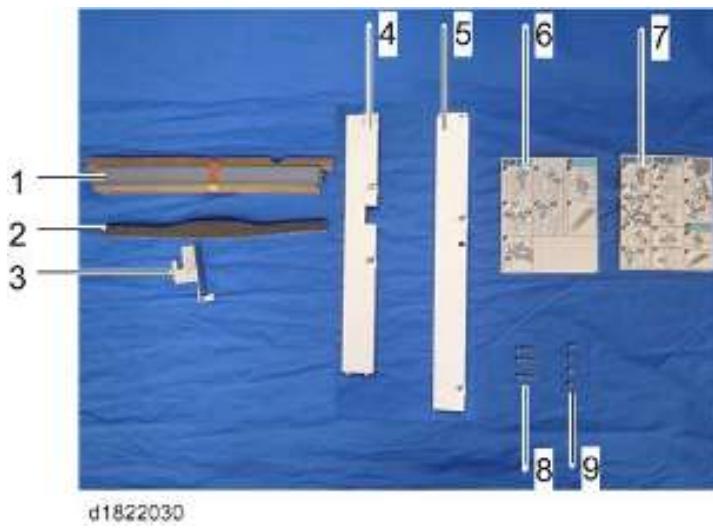
编号	说明	数量	注释
1	纸盘	1	仅 SR3150
2	导板	1	未使用
3	接地板接头支架	1	
4	前支架	1	
5	后支架	1	未使用
6	螺丝 - M4 × 12	4	未使用
6	自攻螺丝 - M3 × 6	4	
6	自攻螺丝 - M4 × 8	1	
7	移动接纸盘	1	
8	衬垫	1	未使用
9	防倾翻组件臂	1	仅 SR3140



若要将小册子最终加工器 SR3150/最终加工器 SR3140 安装到此复印机，需要 M7 型最终加工器适配器。

M7 型最终加工器适配器

编号	说明	数量	注释
1	中继导板	1	
2	衬垫	1	
3	后支架	1	
4	上部右盖板	1	
5	下部右盖板	1	
6	贴纸：误送清除：接线螺丝	1	仅 SR3140
7	贴纸：误送清除	1	仅 SR3150
8	盘头螺丝：M4×25	3	
9	自攻螺丝 - M3 × 8	4	



2

安装步骤

★ 重要信息

- 仅对于 SP3140，随附两个稳定器作为附件。
- 它们必须在从装运箱中取出之后立即连接到最终加工器。

⚠ 注意

- 安装此选项时，关闭机器电源，并将电源插头从壁式插座拔出。
- 如果在通电的情况下安装，则可能导致触电或故障。

↓ 注

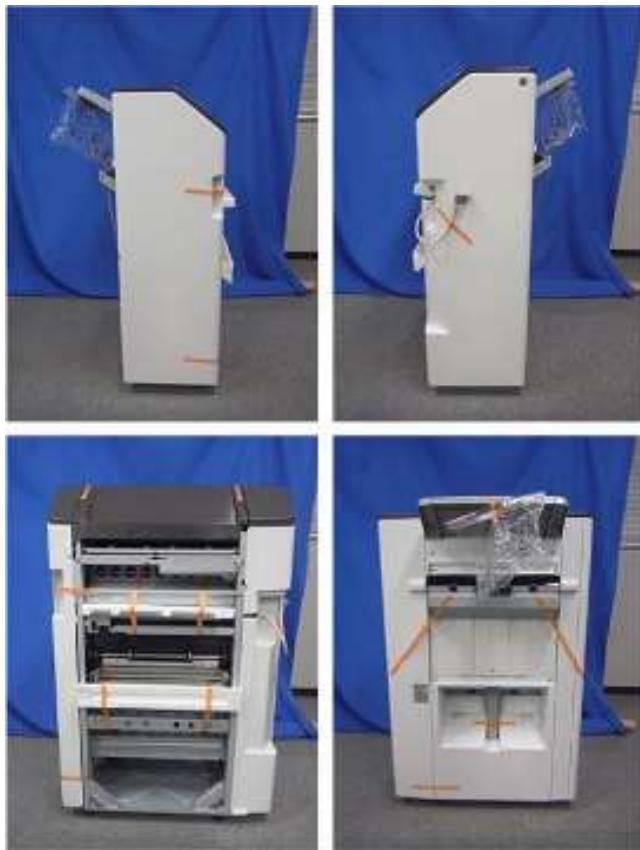
- 安装此选件之前，先固定“桥接单元 BU3050”。
 - 安装此选件之前，先固定“送纸单元 PB3180”或“送纸单元 PB3190”。
1. 仅 SR3140：安装防倾翻组件[A]。



2

d1465019

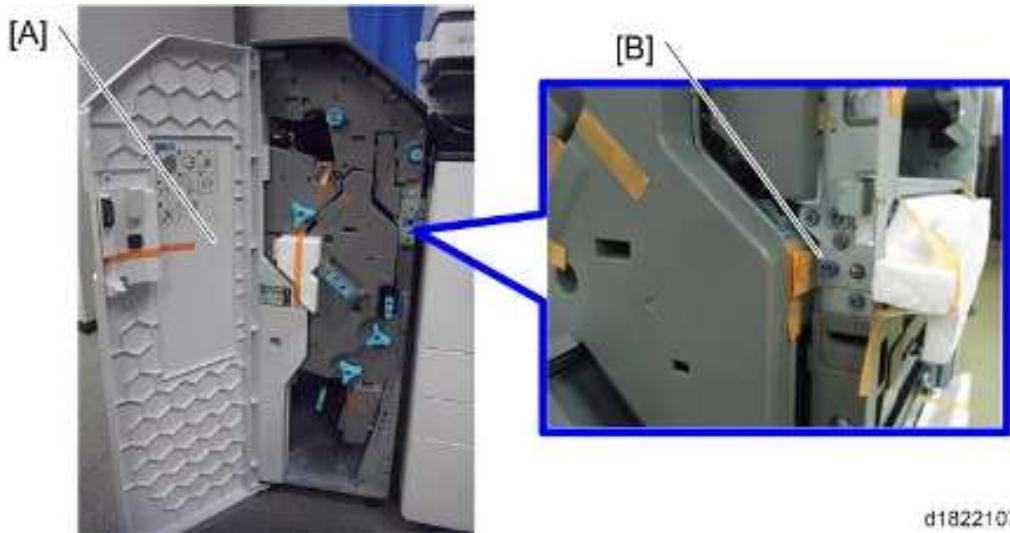
2. 拆除外部橙色胶带和装运定位器。



d1462526

3. 打开前盖板 [A], 并拆除细胶带及包装材料。

4. 仅 SR3150：拆除支架[B]。



5. 拉出骑马订单元 [A]或装订单元，并拆除细胶带及包装材料。



6. 打开最终加工器顶盖板[A]。



d1822031

7. 在顶盖板[A]处拆除卡环。



d1822301

8. 从顶盖板拆除辅助盖板[A] (钩子 x 2, 螺钉 x2)。



d1822302

9. 在顶盖板处重新固定卡环。



- 固定卡环时, 以下图所示方向进行固定。

2



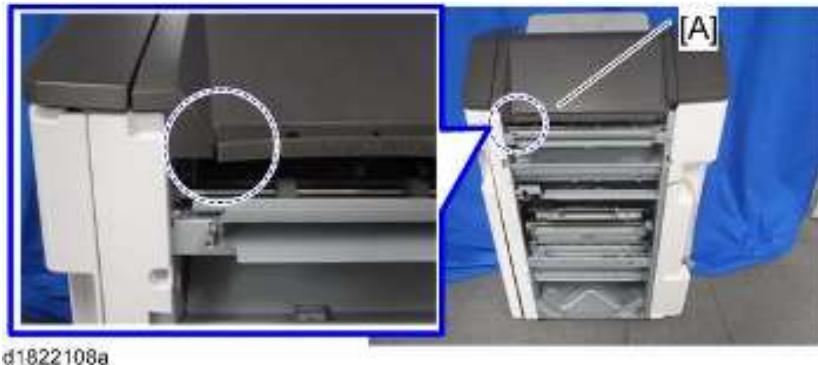
d1822297a

10. 按照此顺序将下部右盖板[B]和上部右盖板[A]固定到最终加工器。 $\text{M} \times 4$ ($M3 \times 8$) : 最终加工器适配器随附)。



d1822034

11. 用酒精擦拭顶盖板表面，然后将衬垫[A]（最终加工器适配器随附）固定到顶盖板。



d1822108a

12. 固定移动接纸盘[A] ($\text{M} \times 1$ ($M4 \times 8$))。

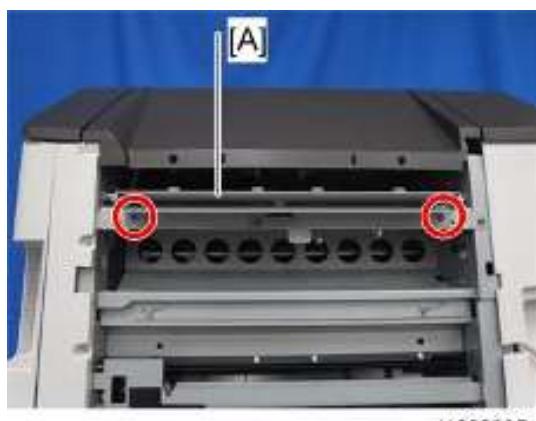


2

13. 仅 SR3150：固定小册子纸盘[A]。



14. 将最终加工器适配器[A]随附的中继导板固定到最终加工器 ($\text{M}3 \times 2$ ($M3 \times 6$))。不得使用最终加工器随附的中继导板。



15. 固定接地板支架[A] ($\text{M}3 \times 2$ ($M3 \times 6$))。

2



16. 将最终加工器适配器[A]随附的连接支架固定到最终加工器 ($\text{M}4 \times 25$: 最终加工器适配器随附)。
不得使用最终加工器随附的连接支架。
17. 将最终加工器[B]随附的连接支架固定到最终加工器 ($\text{M}4 \times 25$: 最终加工器适配器随附)。



18. 利用连接杆[A]将最终加工器连接到机器 ($\text{M}4 \times 1$)。



d1822037

19. 将接口电缆连接到机器。



d1822038

20. 将最终加工器适配器随附的贴纸粘贴到最终加工器的前盖板。用酒精擦拭粘贴贴纸的位置。

- 对于小册子最终加工器 SR3150：“贴纸：误送清除：接线螺丝”（5个方形 x 3个方形）
- 对于最终加工器 SR3140：“贴纸：误送清除”（3个方形 x 3个方形）

2



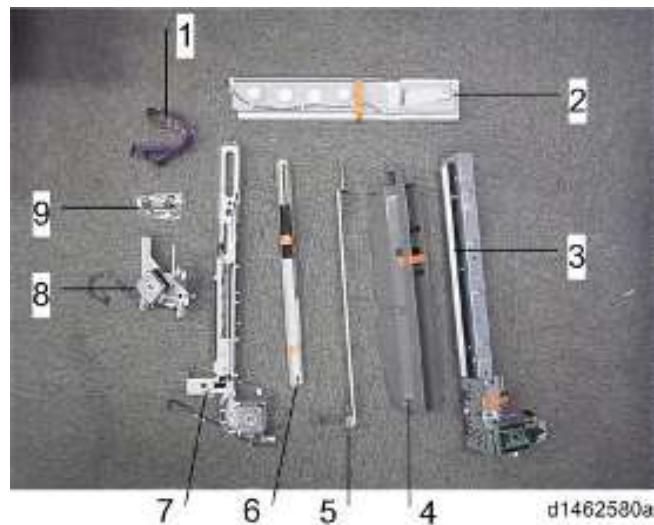
21. 开启电源开关。
22. 检查是否可在操作面板上选择最终加工器，并检查最终加工器的操作。

打孔单元 PU3050 (D717)

附件检查

编号	说明	数量
1	导线: 打孔: 主要	1
2	撑条	1
3	打孔单元	1
4	贮斗	1
5	贮斗: 锁	1
6	导板: 对位	1
7	对位传感器单元	1
8	支架: 打孔: 移动: DC 步进电机: 组件	1
9	自攻螺丝 - M3 x 6	15

2



安装步骤

⚠ 注意

- 安装此选项时，关闭机器电源，并将电源插头从壁式插座拔出。
- 如果在通电的情况下安装，则可能导致触电或故障。

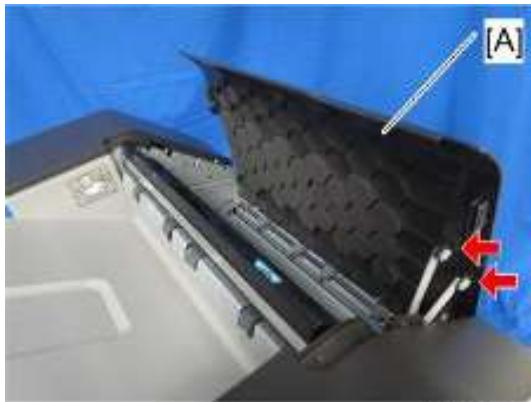
2

1. 将包装箱启封，拆除纤维胶带和包装材料。
2. 拉出最终加工器接口电缆，并将其移离机器。
3. 拆除最终加工器后盖板[A] ($\text{扳手} \times 2$)。



d1462581

4. 从最终加工器顶盖板拆除导板臂[A] ($\text{扳手} \times 2$)。

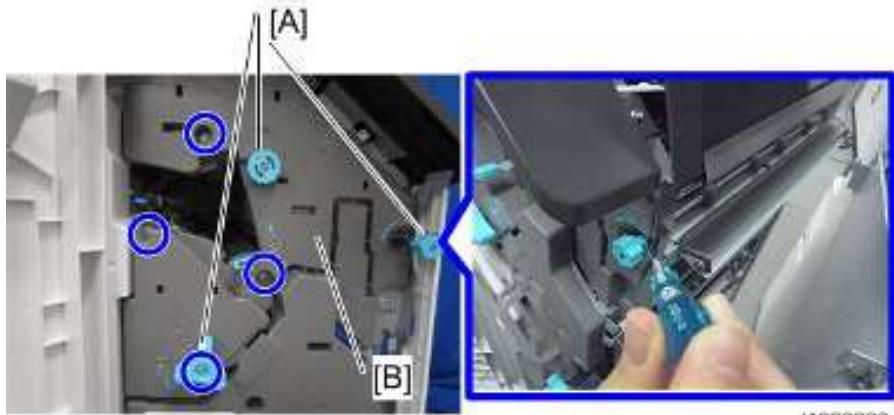


d1822032a

5. 打开最终加工器前盖板，拆除三个旋钮[A]并拆除最终加工器内盖板[B] ($\text{扳手} \times 4$, $\text{撬棍} \times 1$)。

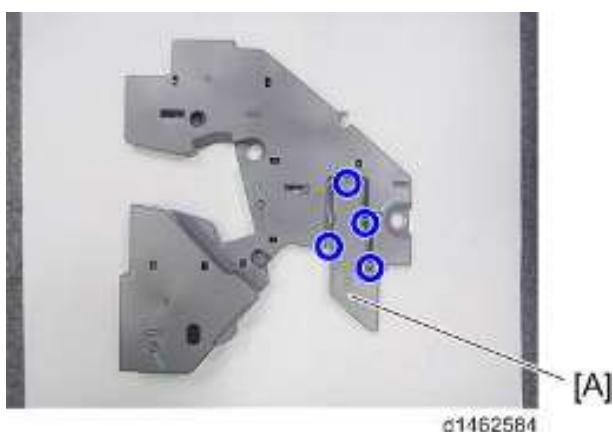
注

- 使用旋钮螺丝刀或类似工具拆除带锁定机构的旋钮，同时松开该锁。



2

6. 切除部分最终加工器内盖板 [A]。



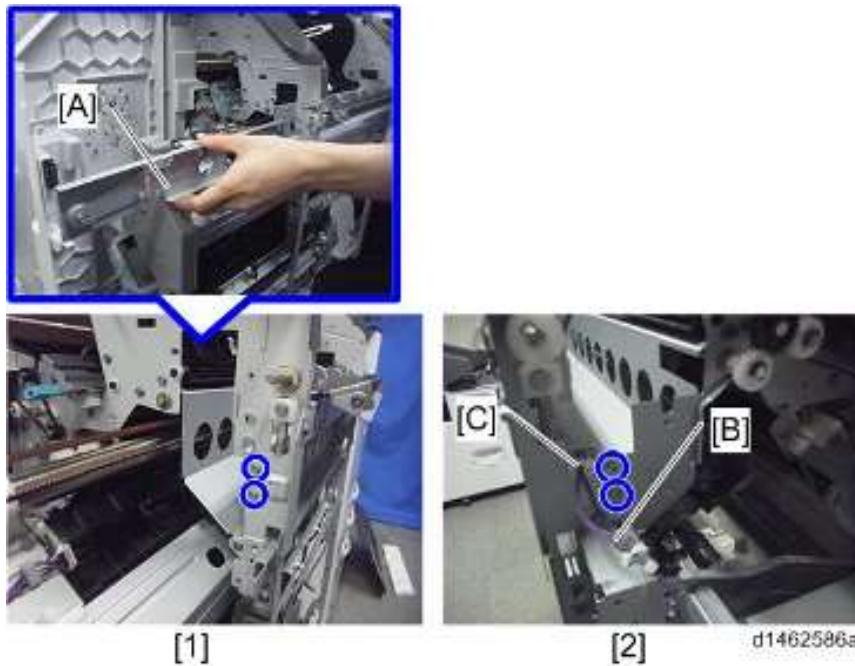
7. 拆除导板[A] (x4)。

2



8. 从前部插入并固定贮斗导板[A] ($\text{扳手} \times 4$)。

此时，使导线束 [B] 通过线夹 [C]。



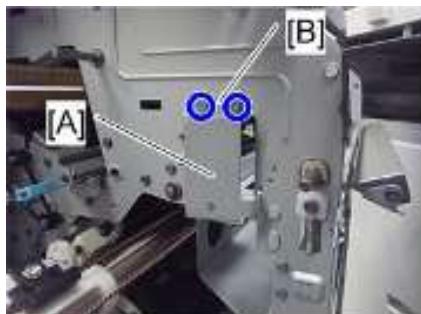
[1]: 前侧

[2]: 后侧

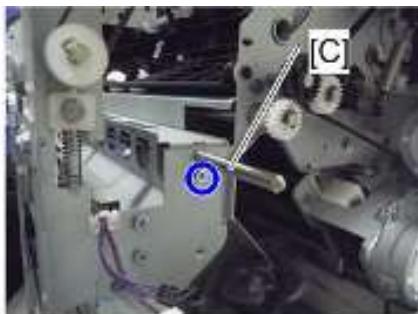
9. 固定撑条[A] ($\varnothing \times 3$)。

前部 [B]: 在最终加工器的凸起部位上方插入支撑件的孔。

后部 [C]: 将支撑件的轴放置在最终加工器的凹口上。



[1]



[2]

d1462587a

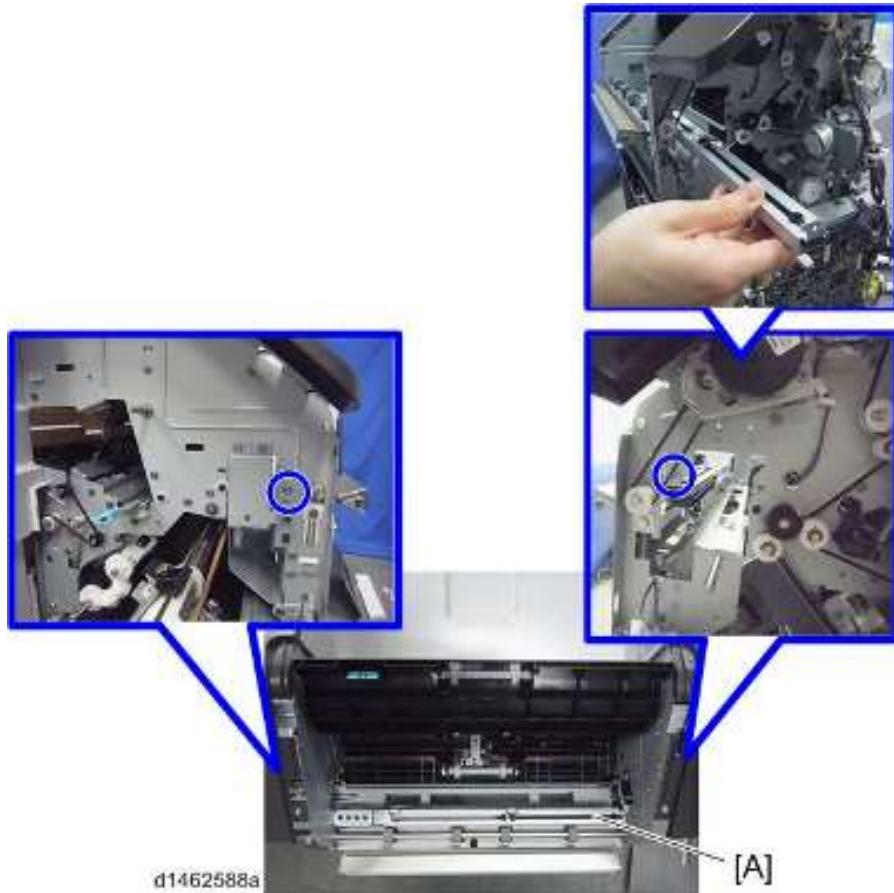
2

[1]: 前侧

[2]: 后侧

10. 从后部插入并固定导板[A] ($\varnothing \times 2$)。

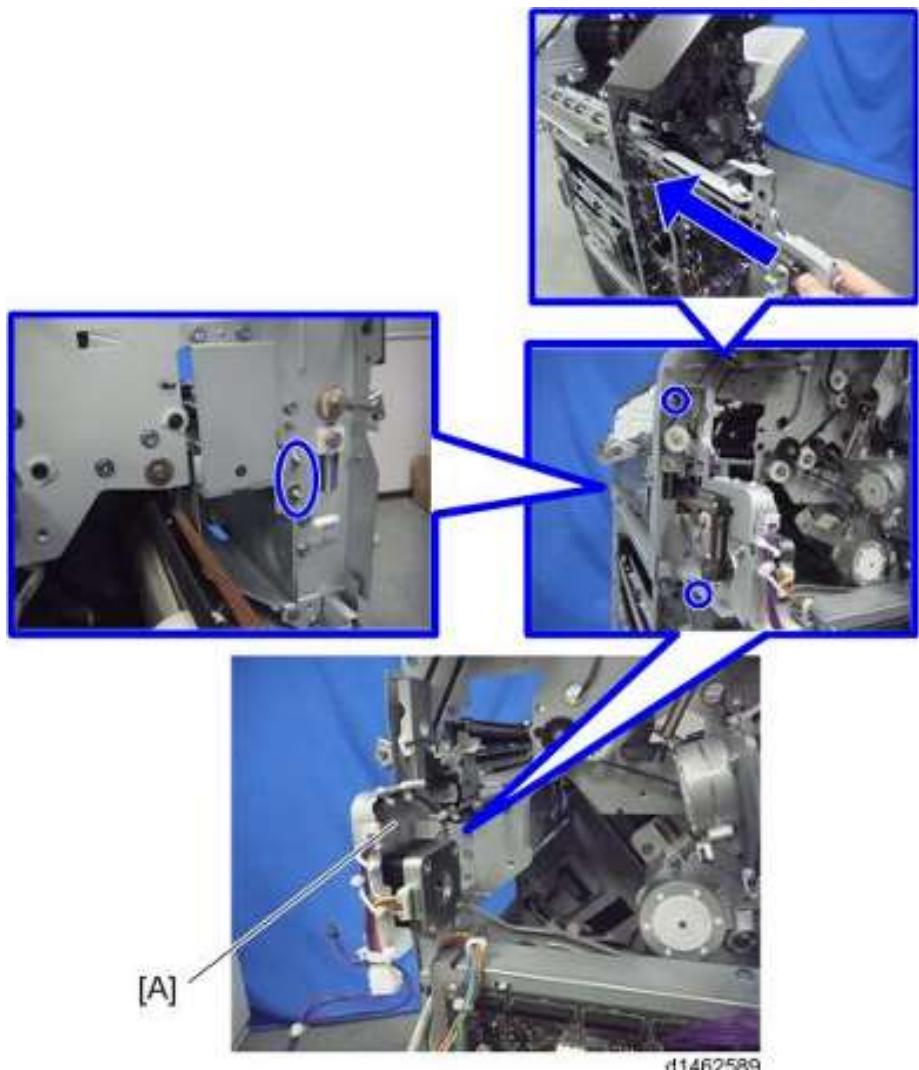
2



11. 从后部插入并固定对位传感器单元[A] (x2)。

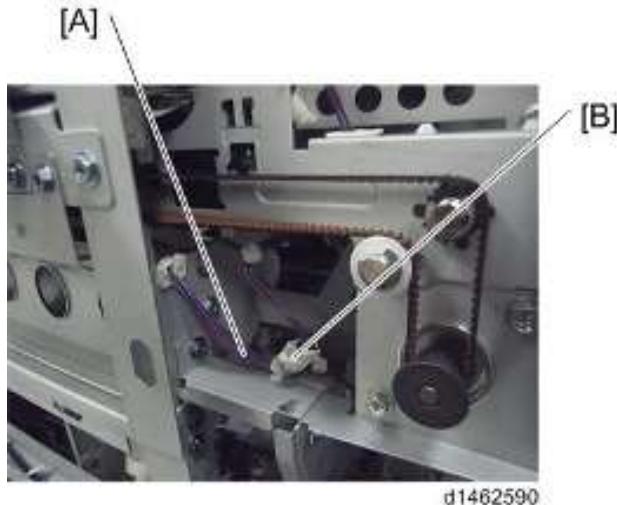
前部：使该单元的两个轴通过最终加工器中的轴承。

2

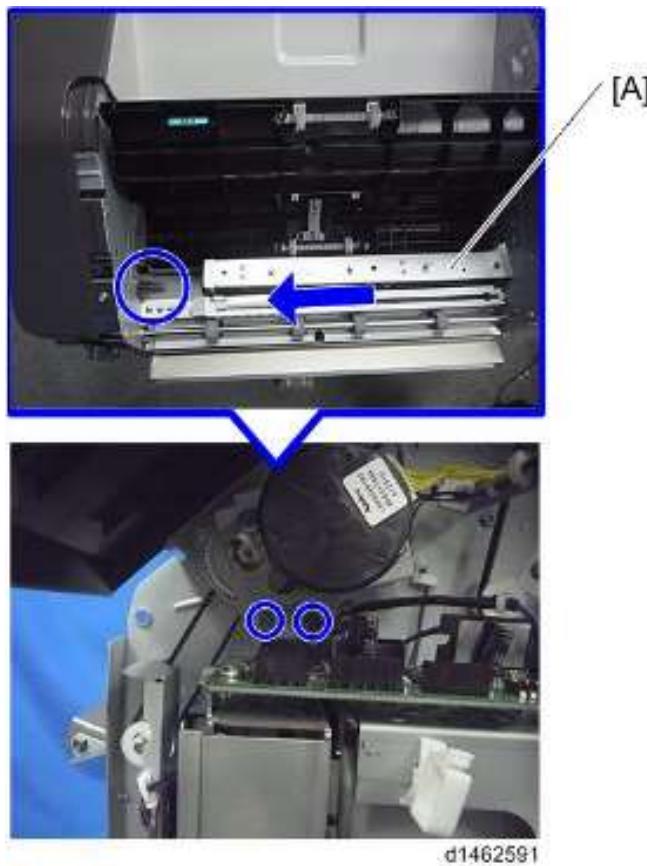


12. 将贮斗导板的导线束 [A] 连接到对位传感器单元的中继连接器 [B]。

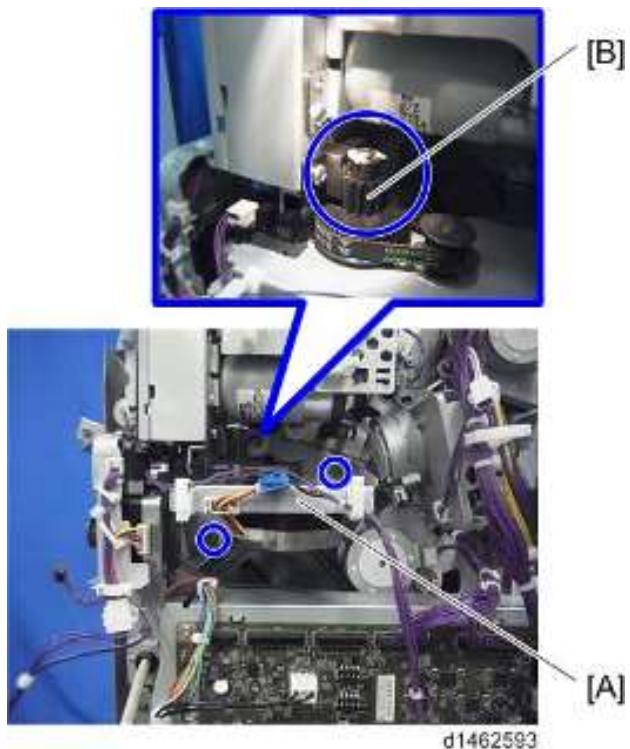
2



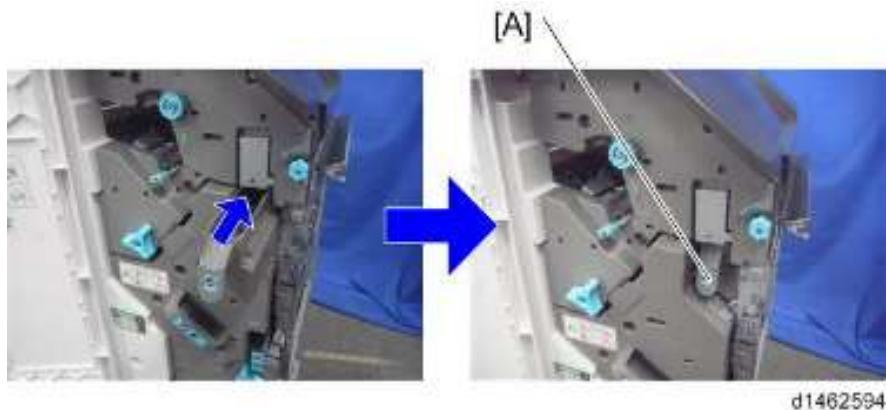
13. 从后部插入并固定打孔单元[A] ($\text{扳手} \times 2$)。



14. 固定步进电机支架[A], 以使齿轮[B]牢固啮合 ($\text{扳手} \times 2$)。

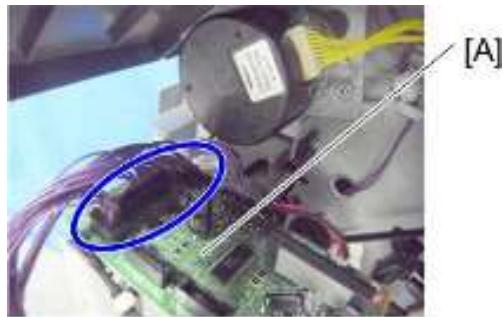


15. 插入贮斗 [A]。



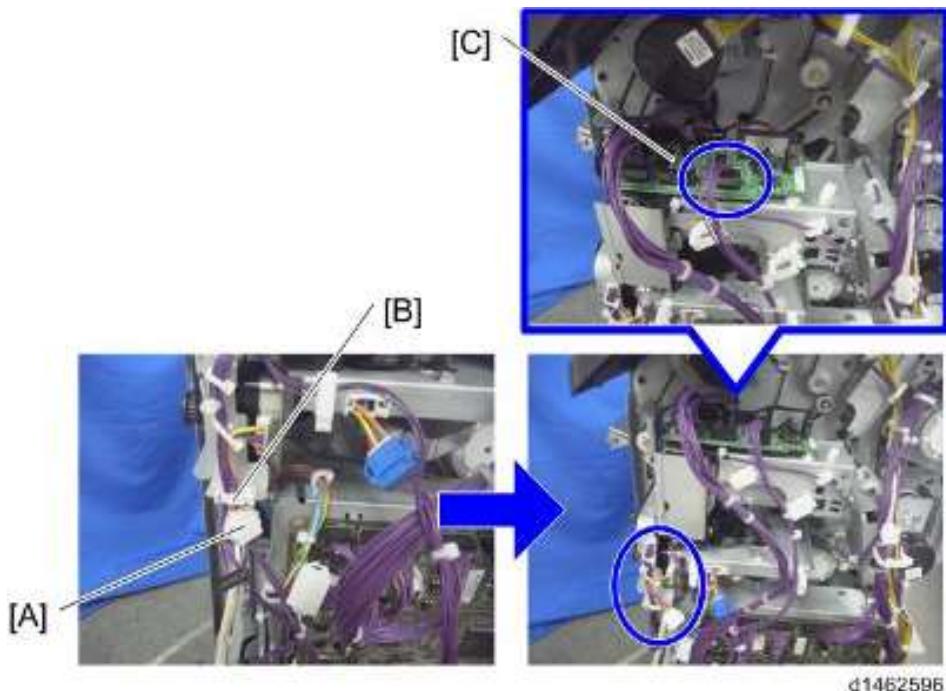
16. 将所提供的导线连接到最终加工器的打孔单元板[A]和控制板[B] (图x6)。

2

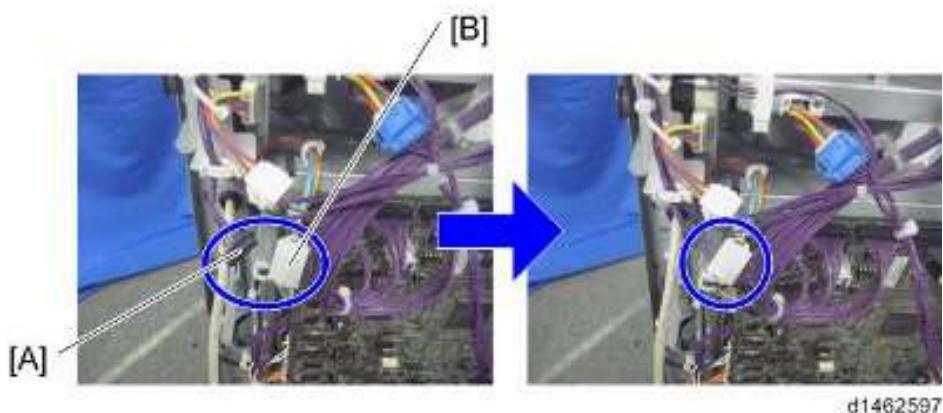


d1462595

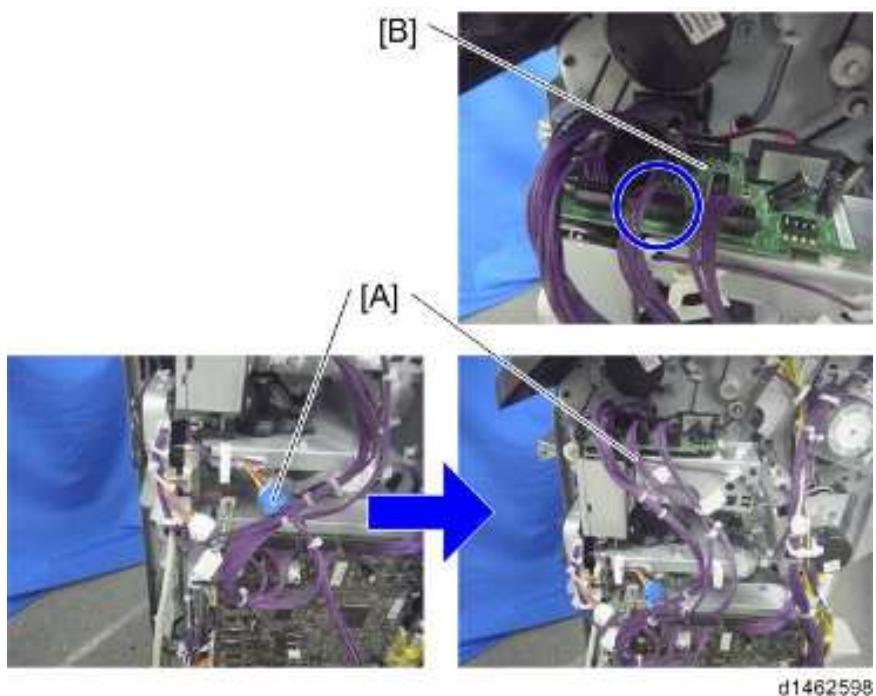
17. 从线夹[B]拆除导线[A]并将其连接到打孔单元板[C] (x1)。



18. 将对位传感器单元的导线[A]连接到导线的中继接头[B] (x1)。



19. 将步进电机支架的导线[A]连接到打孔单元板[B] (x1)。



20. 夹紧导线束。

2



21. 固定最终加工器后盖板。
22. 固定最终加工器内盖板及三个旋钮。
23. 关闭前盖板。
24. 关闭顶部盖板。
25. 将最终加工器固定到机器，并连接接口电缆。
26. 开启电源开关。
27. 检查是否可在操作面板上选择打孔，并检查该操作。

3352 型内部最终加工器 (D586)

本程序介绍了在不同时安装打孔单元的情况下如何安装内部最终加工器。

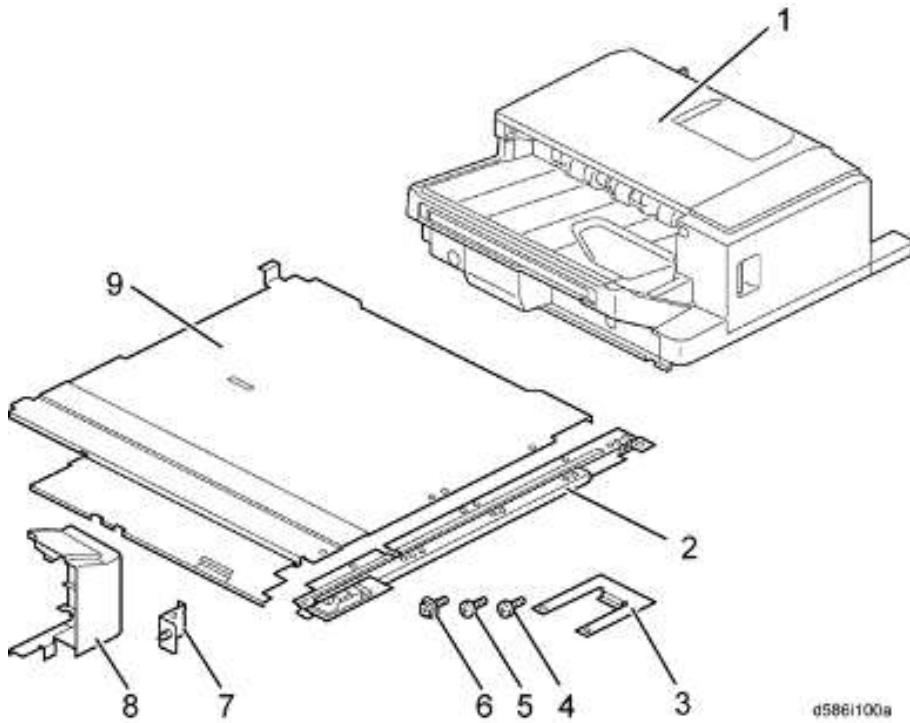
部件检查

2

根据下表检查部件的数量及状况。

编号	说明	数量
1	内部最终加工器	1
2	导轨	1
3	定位块	1
4	螺丝 - M4 x 6	1
5	接线螺丝 - M3 x 6	8
6	螺丝 - M3 x 6	2
7	定位销支架	1
8	最终加工器右盖板	1
9	内部底板	1

2



d586i100a

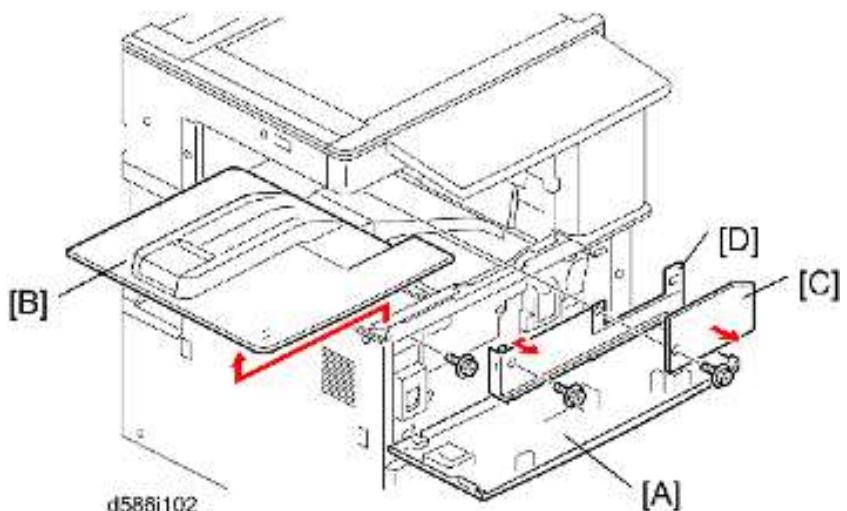
安装步骤

⚠ 注意

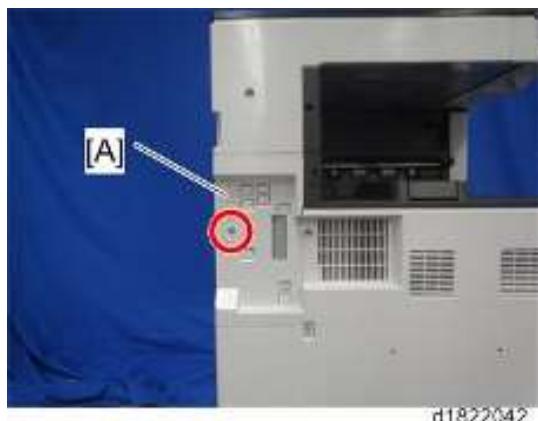
- 开始以下步骤之前，拔下复印机的电源线插头。

安装内部最终加工器之前的准备

- 从内部最终加工器拆除所有胶带。
- 打开前盖板[A]。
- 拆除输出纸盘[B] ($\text{扳手} \times 1$)。
- 拆除接头盖板[C] ($\text{扳手} \times 1$)。
- 拆除内部后盖板[D] ($\text{扳手} \times 1$)。

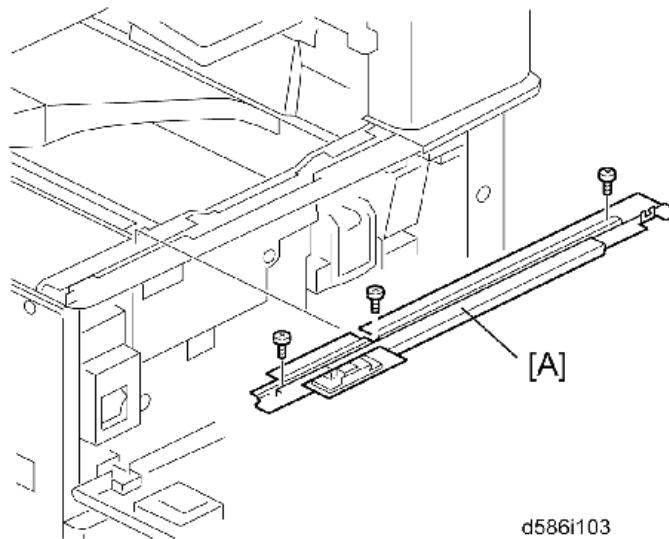


6. 拆除控制器盖板[A] (x1)。

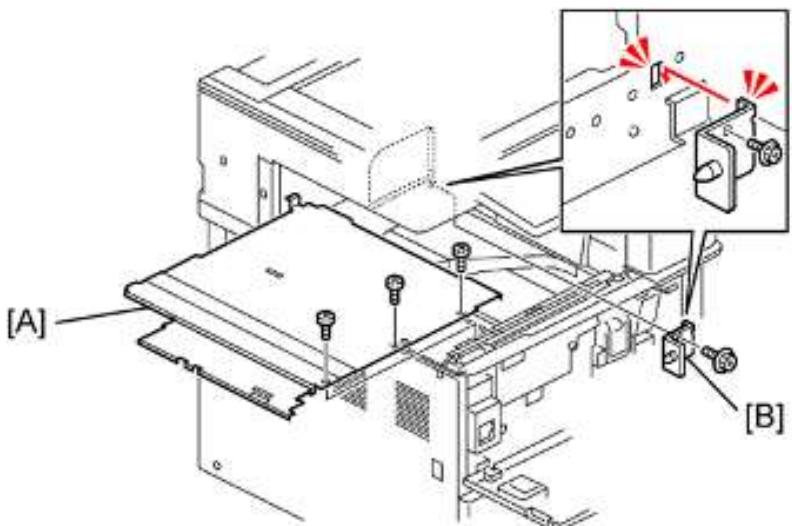


7. 在主机的前框架中安装导轨[A] (接线螺丝x3; M3x6)。

2

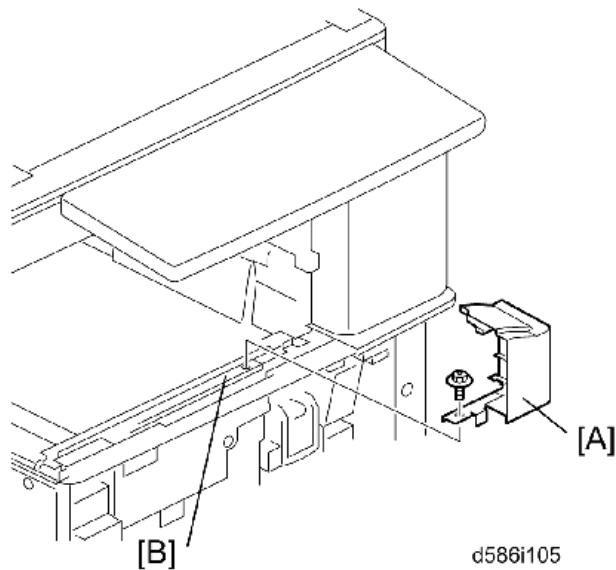


8. 安装内部底板[A] (接线螺丝 $\times 3$; M3 $\times 6$)。
9. 在主机的后框架中安装定位销支架[B] ($\times 1$; M3 $\times 6$)。



内部最终加工器安装

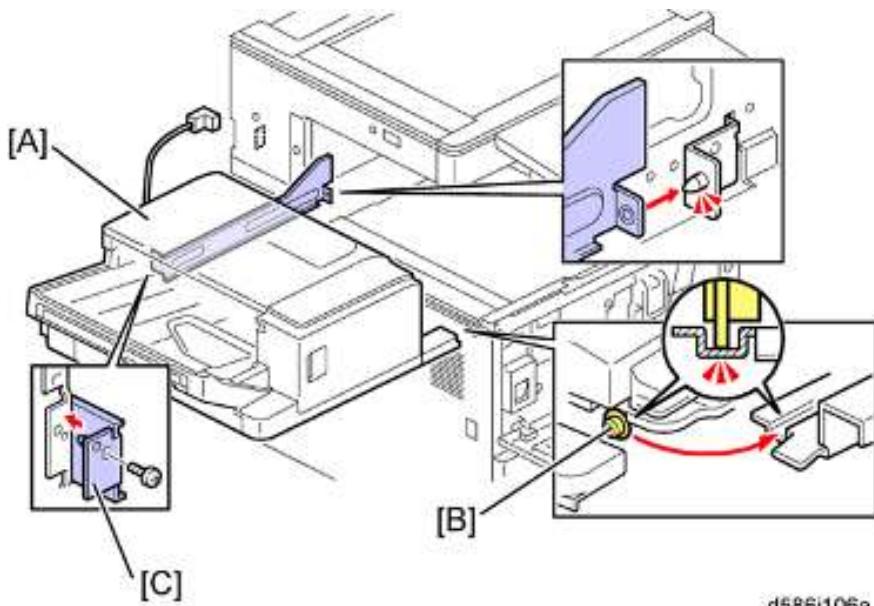
1. 将最终加工器右盖板[A]固定到导轨[B] ($\times 1$; M3 $\times 6$)。



2. 安装内部最终加工器[A]。

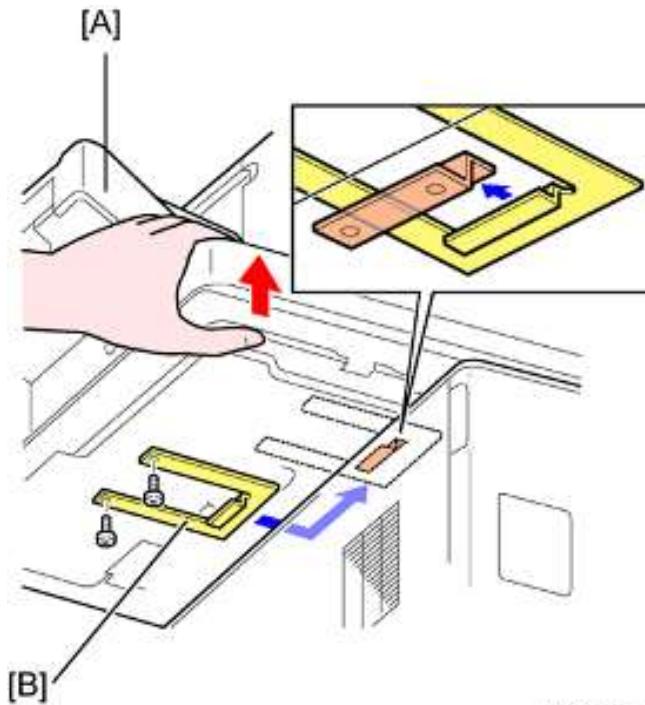
- 安装内部最终加工器时，将内部最终加工器前部的轮子[B]与导轨上的凹槽对齐。

3. 将后导轨[C]插入主机的左框架 (x1: M4 x 6)。



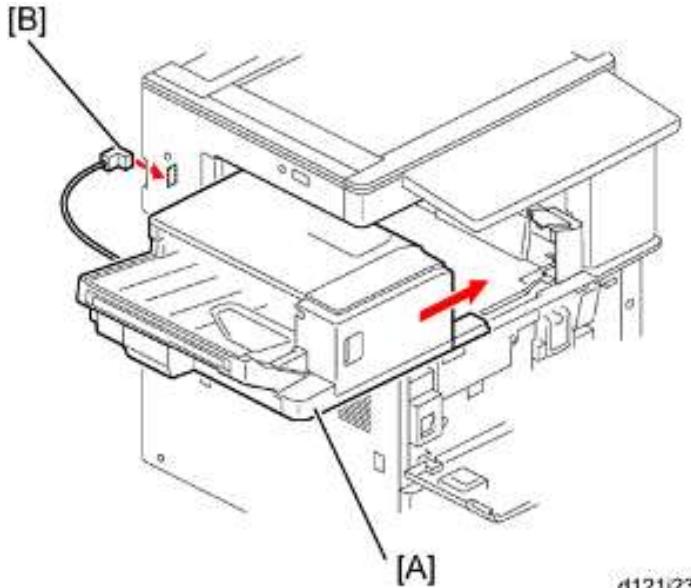
4. 从底部向上推内部最终加工器[A]，然后将定位块[B]安装到内部最终加工器的底侧 (接线螺丝 x 2; M3 x 6)。

2



d586i108a

5. 推动内部最终加工器[A], 然后将电缆[B]连接到主机的入口。



d121i232

6. 重新组装机器。
7. 开启主电源开关。
8. 检查内部最终加工器的运行情况。

打孔套件 PU3020 (D587)

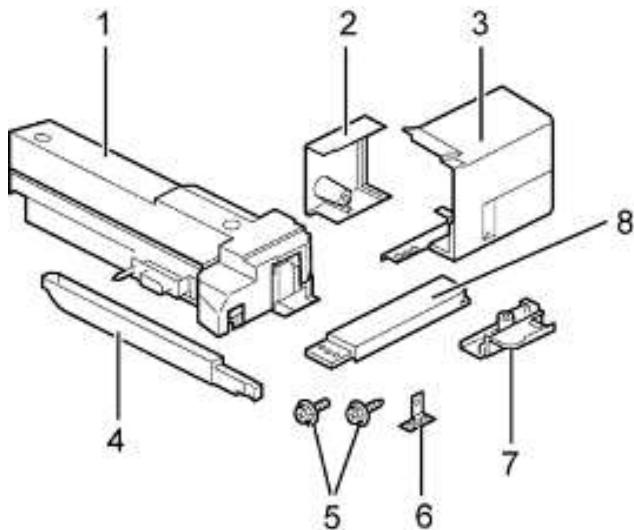
本步骤介绍了安装内部最终加工器之后如何为其安装打孔套件。

部件检查

2

根据下表检查部件的数量及状况。

编号	说明	数量
1	打孔单元	1
2	纸盘下部后盖板	1
3	打孔盖板	1
4	贮斗	1
5	螺丝: M3x6	7
6	支架	1
7	纸盘下部前盖板	1
8	前部右下盖板	1



d120i205

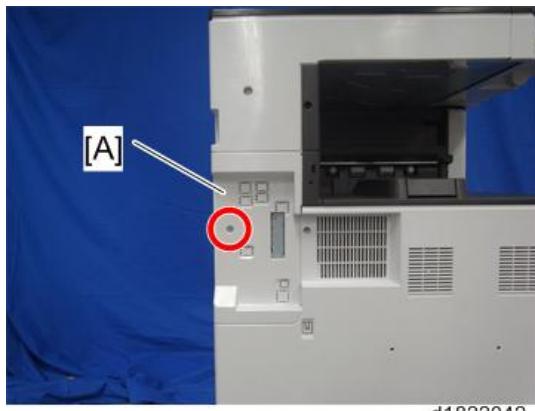
安装步骤

⚠ 注意

- 开始以下步骤之前，拔下复印机的电源线插头。

1. 拆除控制器盖板[A] ($\text{F} \times 1$)。

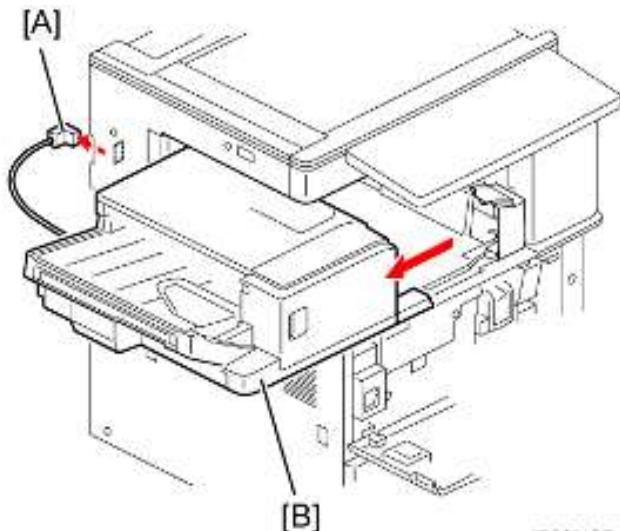
2



d1822042

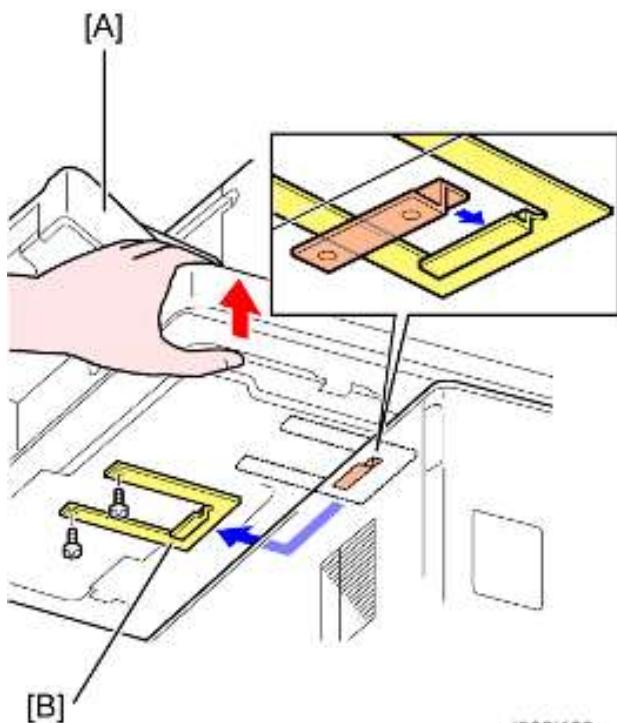
2. 从主机入口断开电缆[A]。

3. 拉出内部最终加工器[B]。



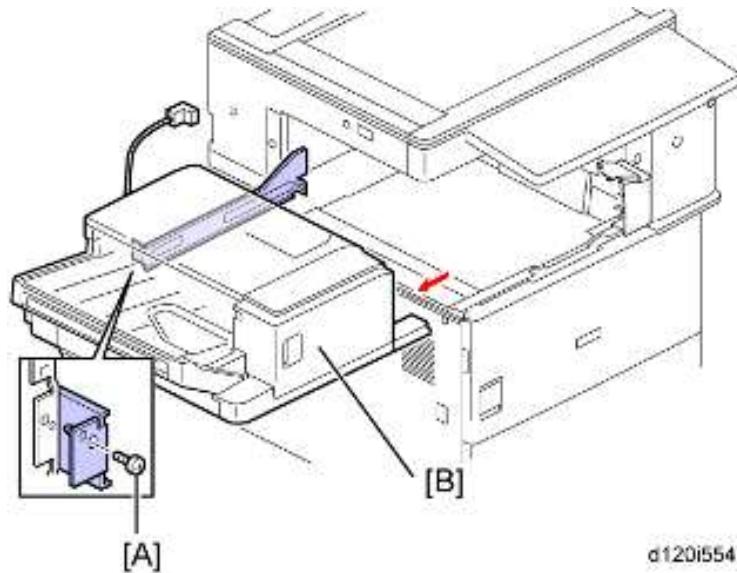
d586i107

4. 从底部向上推内部最终加工器[A]，然后从内部最终加工器底侧拆除定位块[B] ($\text{F} \times 2$)。



d586i109a

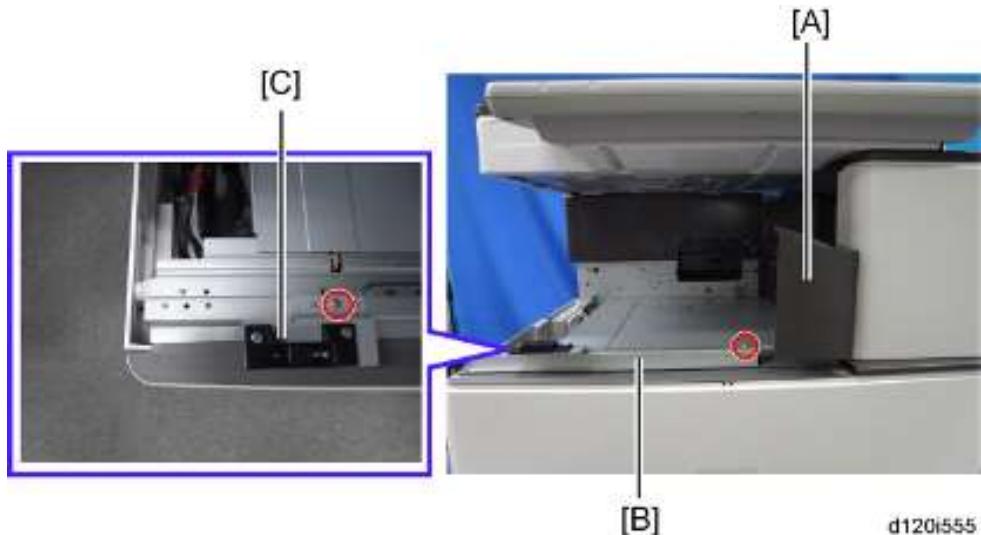
5. 从后导轨[A]拆除螺丝。
6. 将内部最终加工器[B]从主机中拉出，从而将其拆除。



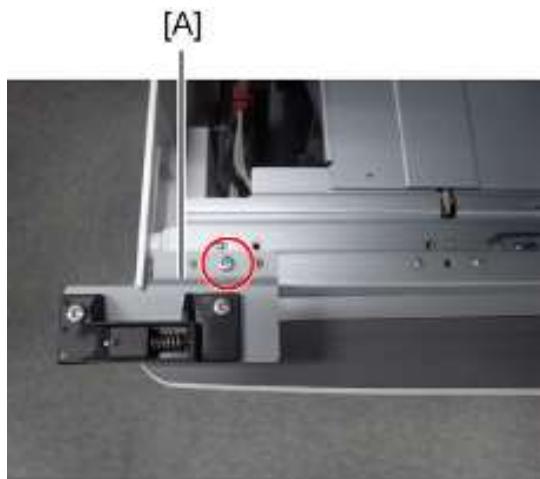
d120i554

7. 从导轨[B]拆除最终加工器右盖板[A] (x1)。
8. 从导轨拆除支架[C]。

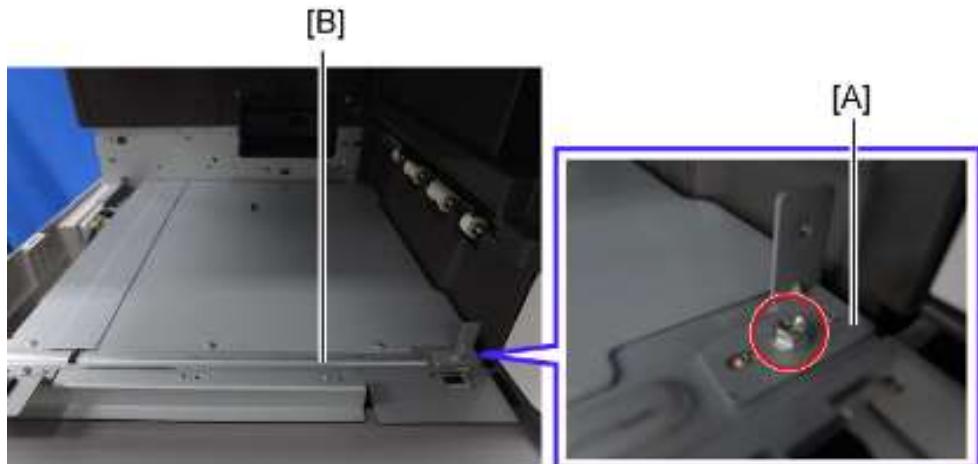
2



9. 如上图所示，在导轨上固定步骤 8 中拆除的支架[A]。



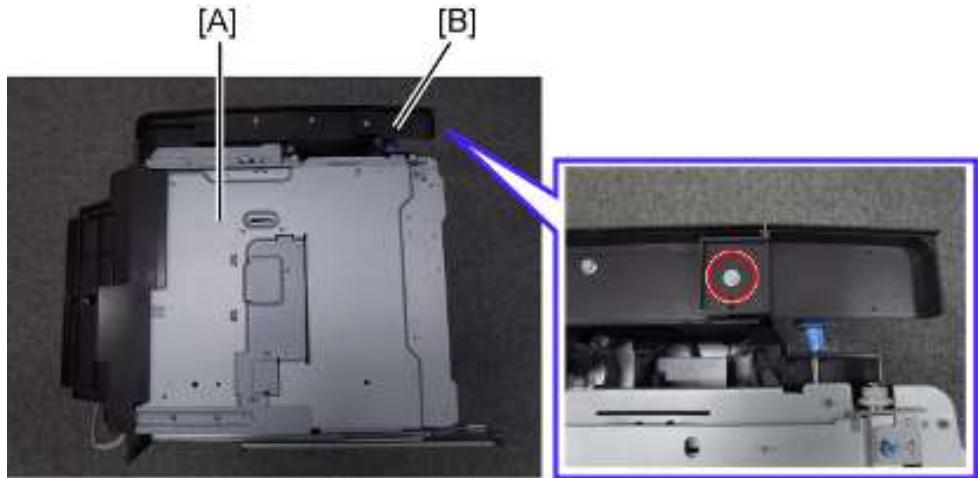
10. 在导轨[B]上安装支架[A] ($\text{扳手} \times 1$; $M3 \times 6$)。



2

d1201556

11. 翻转内部最终加工器[A], 然后拆除最终加工器前盖板[B] ($\text{扳手} \times 1$)。



d1201557

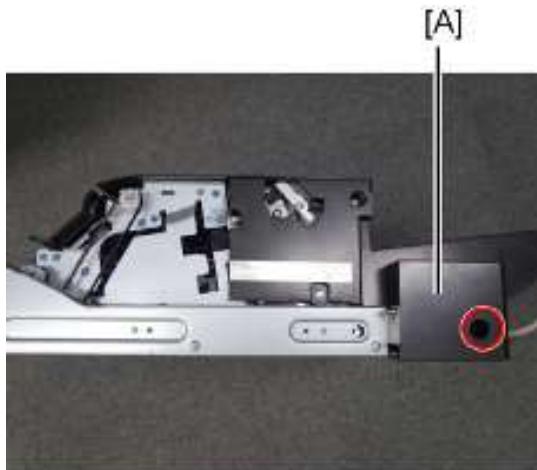
12. 在内部最终加工器上安装打孔单元[A]的前部右下盖板 ($\text{扳手} \times 1$; M3 \times 6)。

2



d120i558

13. 在内部最终加工器后侧安装纸盘下部后盖板[A] ($\text{S} \times 1$; $M3 \times 6$)。



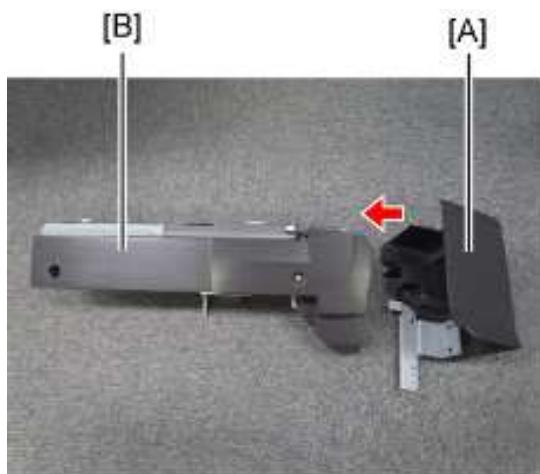
d120i559

14. 在内部最终加工器上安装纸盘下部前盖板[A] ($\text{S} \times 1$; $M3 \times 6$)。



d120i560

15. 将打孔盖板[A]固定到打孔单元[B]。



d120i561

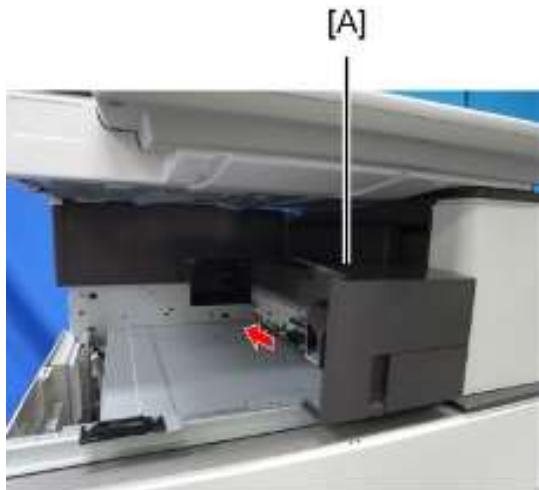
16. 打开打孔盖板的前门[A], 然后将打孔盖板固定到打孔单元 ($\text{M}3 \times 6$) 。

2



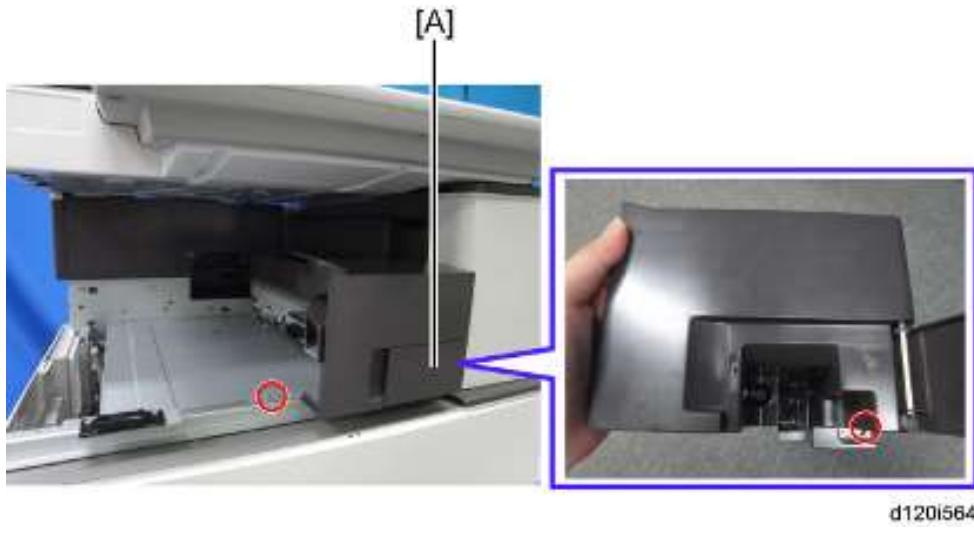
d120i582

17. 在主机上安装打孔单元[A]。

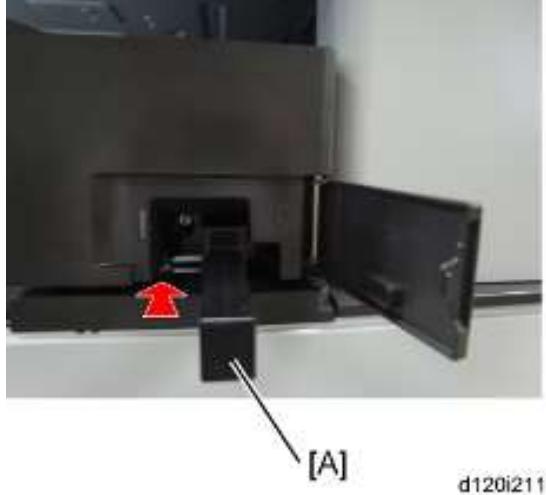


d120i583

18. 打开打孔盖板的前门[A], 然后将打孔单元固定到主机 ($\text{扳手} \times 2$: M3 × 6) 。



19. 从前部安装贮斗[A]。

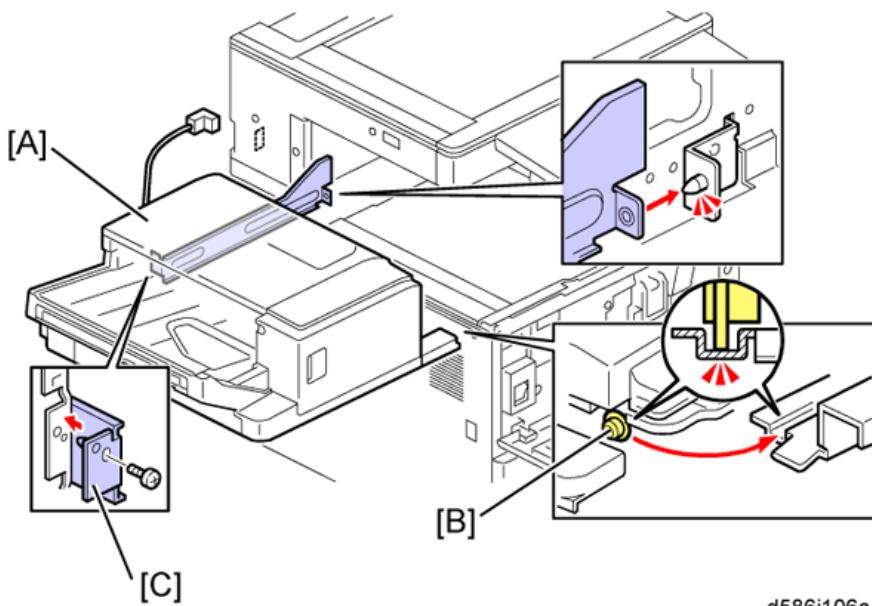


20. 安装内部最终加工器[A]。

- 安装内部最终加工器时，将内部最终加工器前部的轮子[B]与导轨上的凹槽对齐。

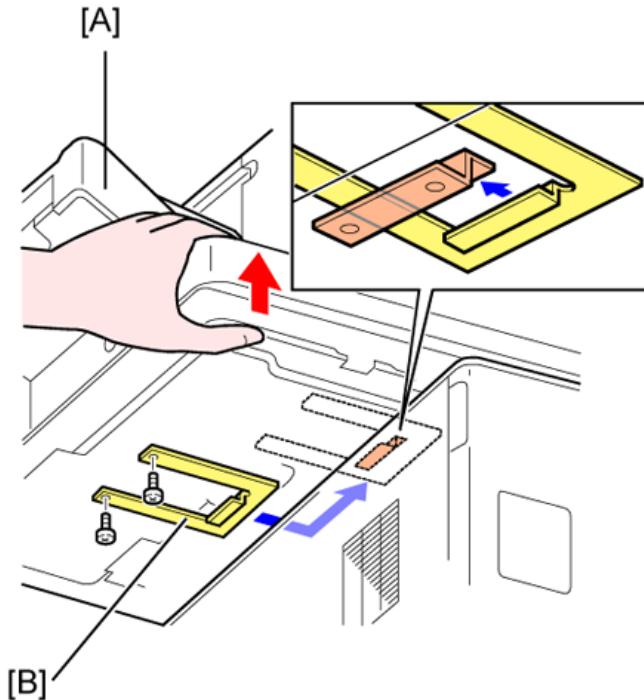
21. 将后导轨[C]插入主机的左框架 ($\text{M}4 \times 1$: M4 x 6)。

2



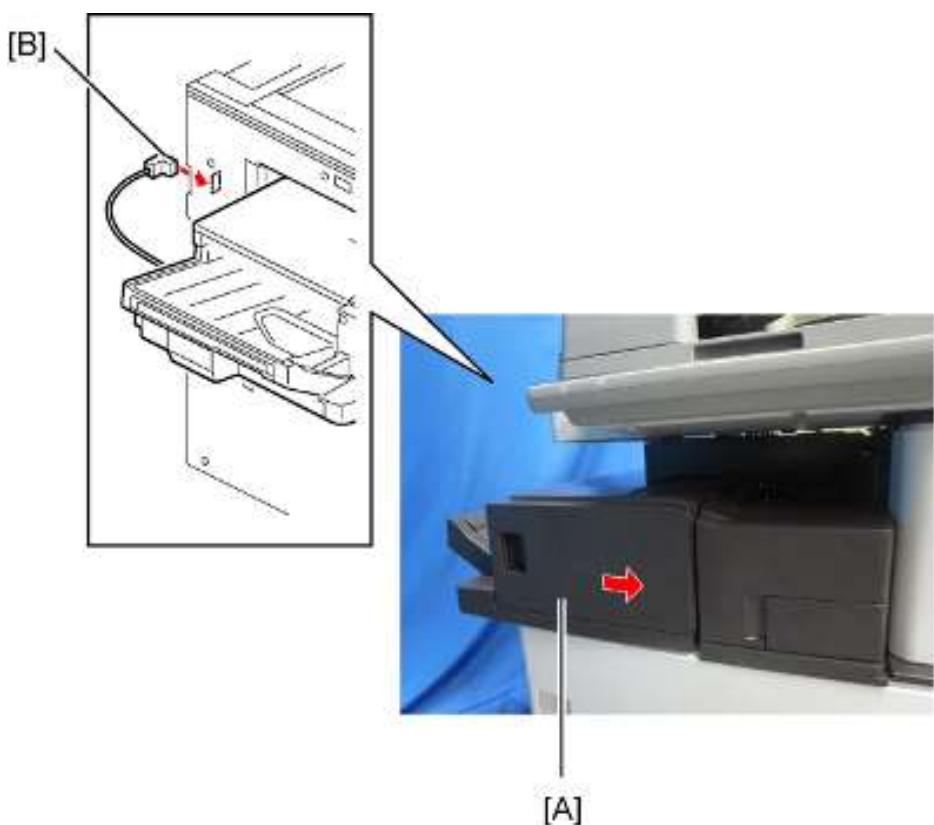
d586i106a

22. 从底部向上推内部最终加工器[A], 然后将定位块[B]安装到内部最终加工器的底侧 (接线螺丝 x 2; M3x6)。



d586i108a

23. 推动内部最终加工器[A], 然后将电缆[B]连接到主机的入口。



d121i232a

24. 重新组装机器。
25. 开启主电源开关。
26. 检查内部最终加工器的运行情况。

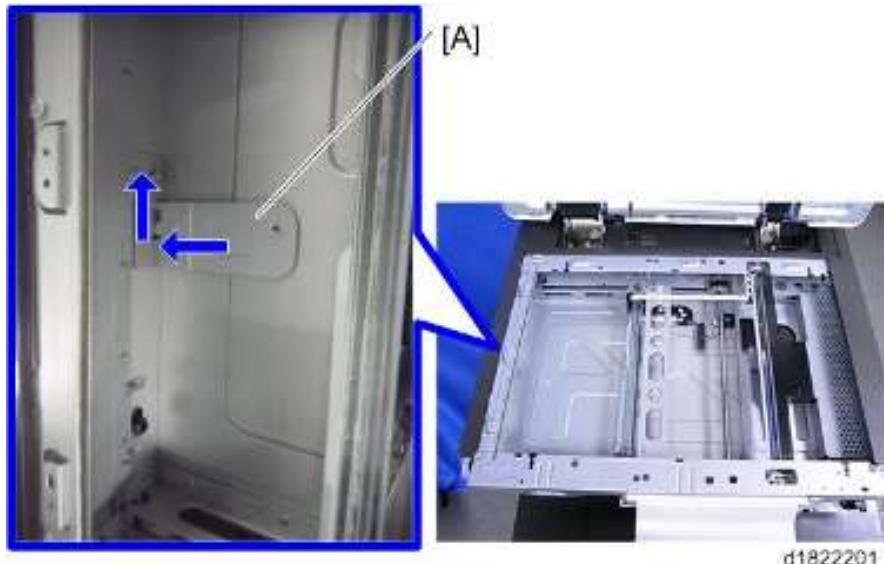
加热器

防结露加热器（扫描仪单元）

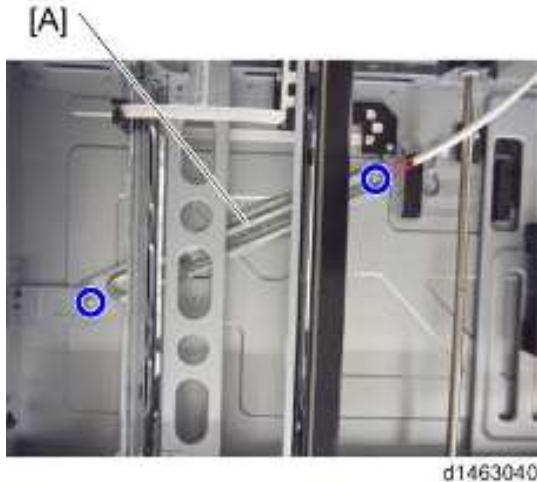
2

安装步骤

1. 拆除上部后盖板。 (p.222 “上部后盖板”)
2. 拆除曝光玻璃。 (p.242 “曝光玻璃”)
3. 打开 ARDF 或压板盖。
4. 向中心移动扫描架。
5. 将支架[A]固定到扫描仪左侧。



6. 固定防结露加热器[A] ($\text{F} \times 2$) 。



7. 如图所示铺设导线。

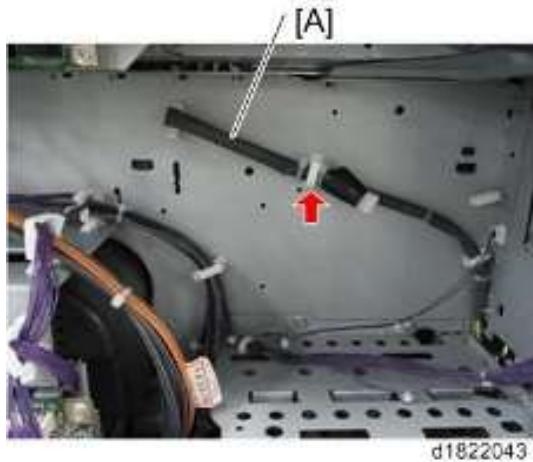


8. 将导线穿过框架中的小孔。



9. 打开固定主机导线[A]的一个线夹，将导线与加热器导线相连。

2



d1822043

注

- 释放接头之后，重新锁定线夹[A]。
- 不得将导线穿过线夹[B]。



d1822202

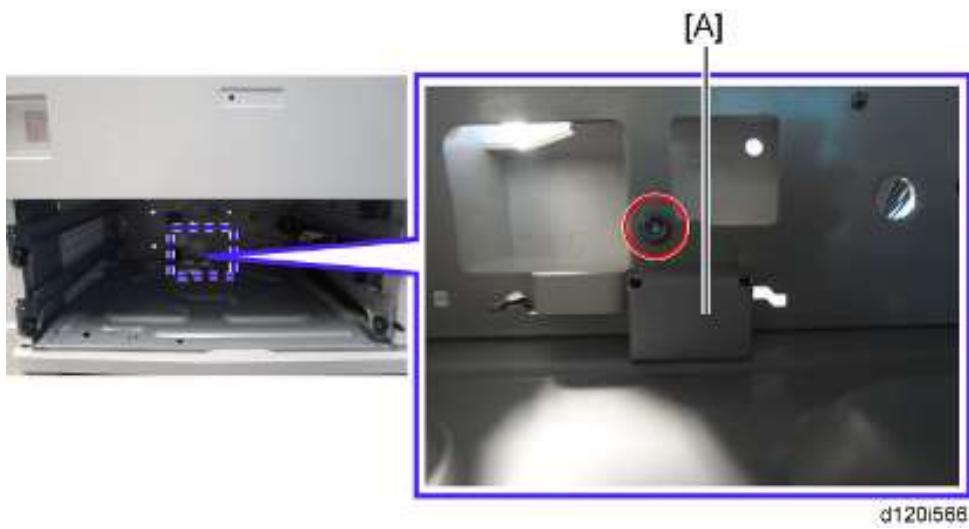
10. 重新组装机器。

纸盘加热器（复印机）

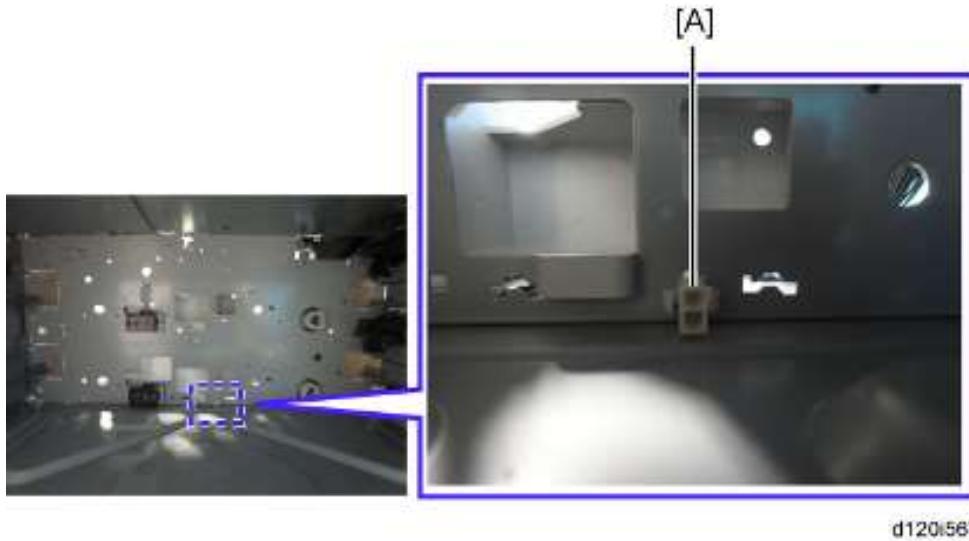
注意

- 开始此步骤之前，断开复印机电源线。

1. 拉出第 1 和第 2 纸盘。
2. 拆除下部后盖板（p.224 “下部后盖板”）。
3. 从主机拆除支架[A] (x1)。



4. 在[A]处将加热器电缆连接到 AC 电缆。



5. 安装纸盘加热器组件[A] ($\text{扳手} \times 1$)。

2



d120i568

6. 重新组装主机、第 1 和第 2 纸盘。

纸盘加热器（可选送纸单元）

对于在 D579 中安装纸盘加热器

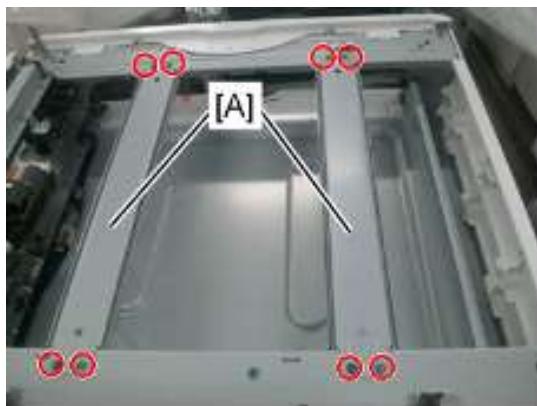
⚠ 注意

- 开始此步骤之前，断开复印机电源线。

- 如果安装了可选送纸单元，则将其从主机拆除。
- 拉出可选送纸单元中的纸盘。
- 拆除可选送纸单元的后盖板[A] ($\text{扳手} \times 2$) 。



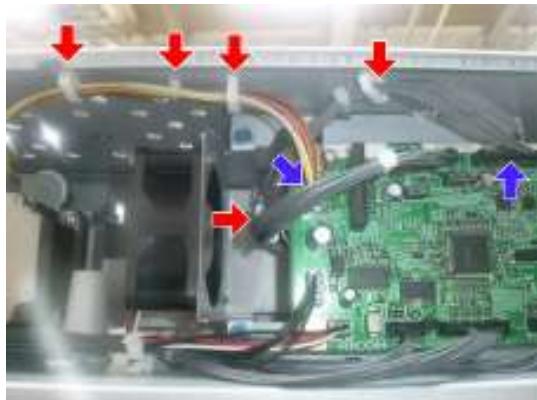
- 拆除上撑条[A] ($\text{扳手} \times 8$) 。



d120i588

5. 从线夹拆除导线 (图 5: 红色箭头)。

6. 从接头拆除电缆 (图 6: 蓝色箭头)。



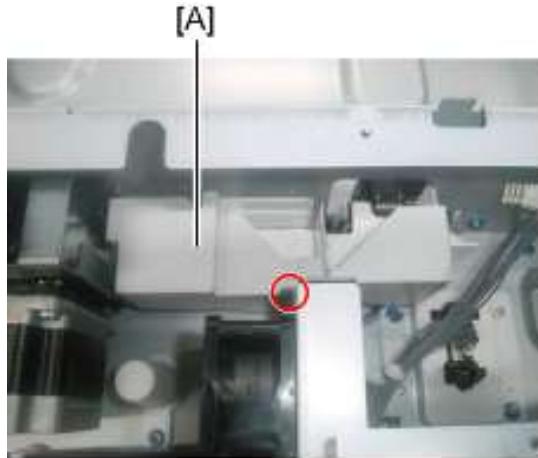
d120i589

7. 拆除上部后撑条[A] (图 7: 八个红色箭头)。



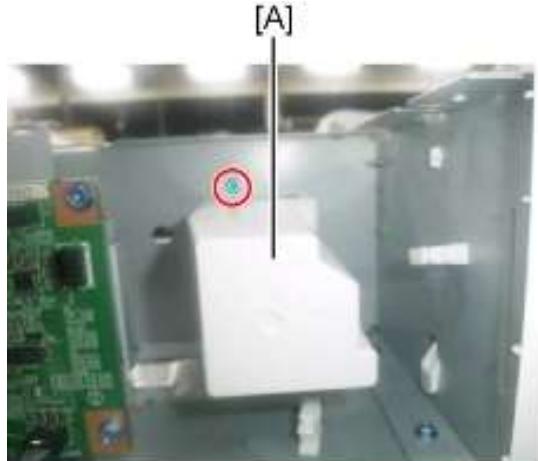
d120i590

8. 拆除 PCB 盖板[A] ($\text{扳手} \times 1$)。



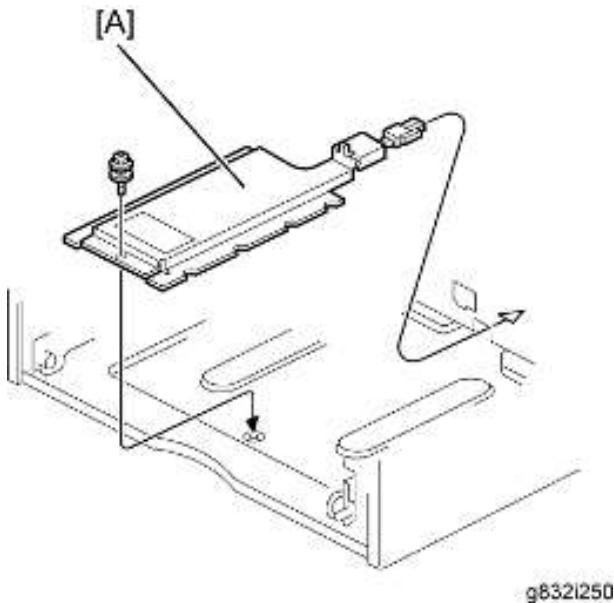
d120i591

9. 拆除纸盘杆盖板[A] ($\text{扳手} \times 1$)。



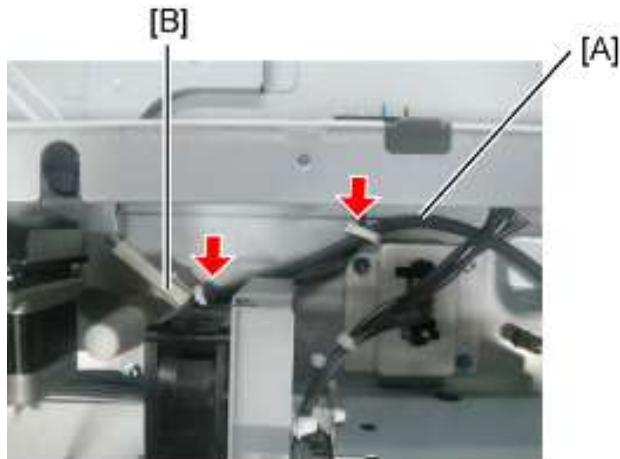
d120i592

10. 在可选送纸单元中安装纸盘加热器[A] ($\text{扳手} \times 1$)。



g8321250

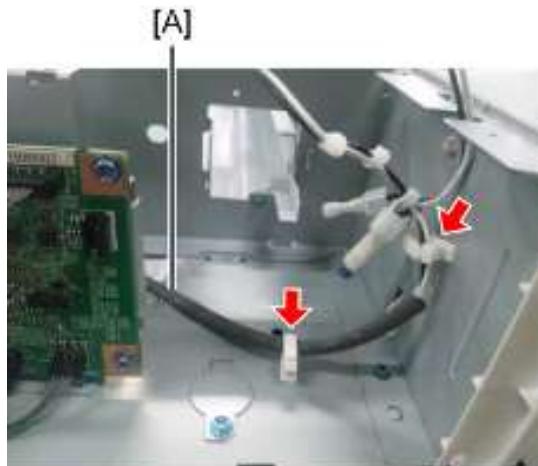
11. 将导线[A]连接到纸盘加热器的接头[B] (x2)。



d1201593

12. 如图所示铺设导线[A], 并用两个线夹夹住 (x2)。

2



d120i594

13. 重新组装除后盖板之外的可选送纸单元。

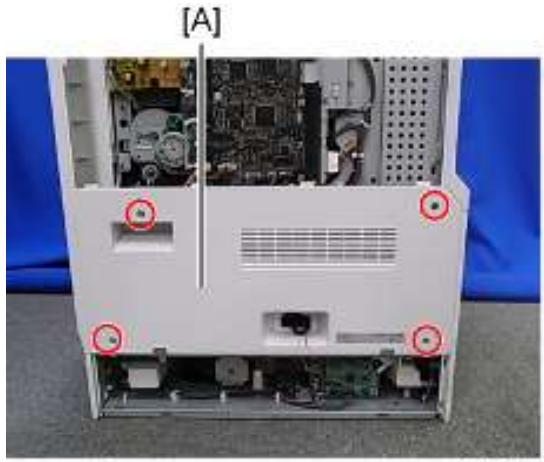
14. 将送纸单元安装到主机。

15. 拆除上部后盖板[A] ($\text{扳手} \times 5$) 。

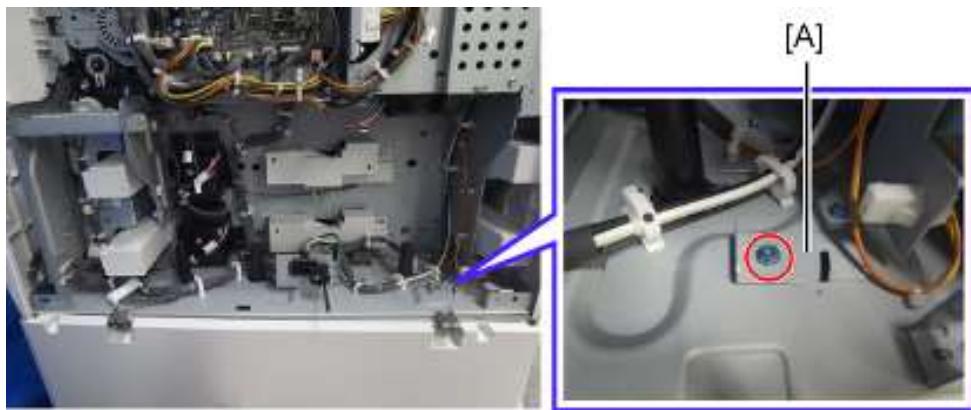


d120r120

16. 拆除下部后盖板[A] ($\text{扳手} \times 4$) 。



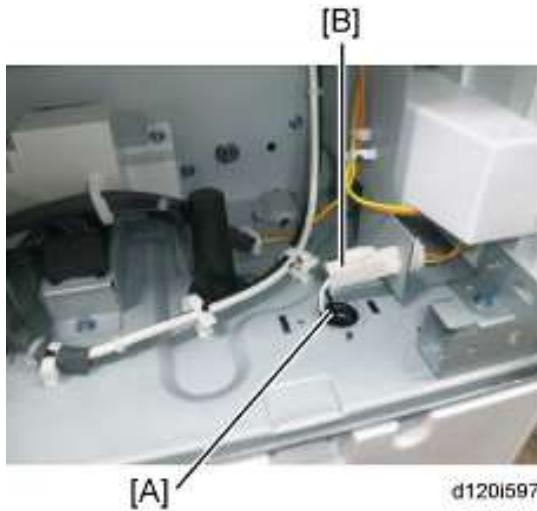
17. 从主机拆除导线盖板支架[A] ($\times 1$)。



18. 将导线从下送纸单元穿过孔[A]。



19. 将导线[A]连接到主机的接头[B]。



2

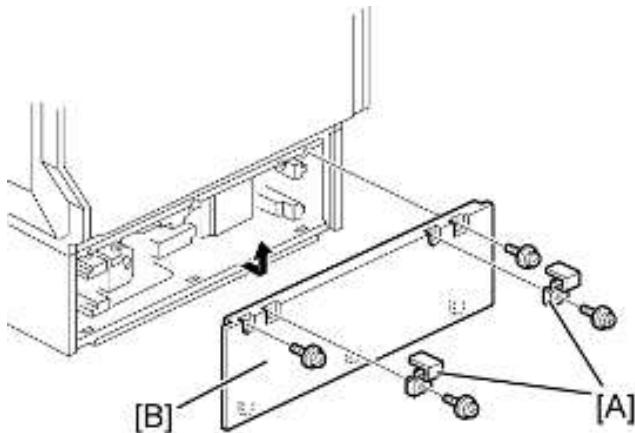
20. 重新组装主机和可选送纸单元。

在 D746 中安装纸盘加热器

⚠ 注意

- 开始此步骤之前，断开复印机电源线。

- 拉出送纸单元选件里的双纸盘。
- 拆除活接支架[A]（各为 $\frac{1}{4} \times 1$ ）。
- 拆除可选纸盘单元的盖板[B] ($\frac{1}{4} \times 2$)。



d120i569

4. 将加热器电缆穿过开口[A]，然后在可选送纸单元中安装纸盘加热器（ x1）。

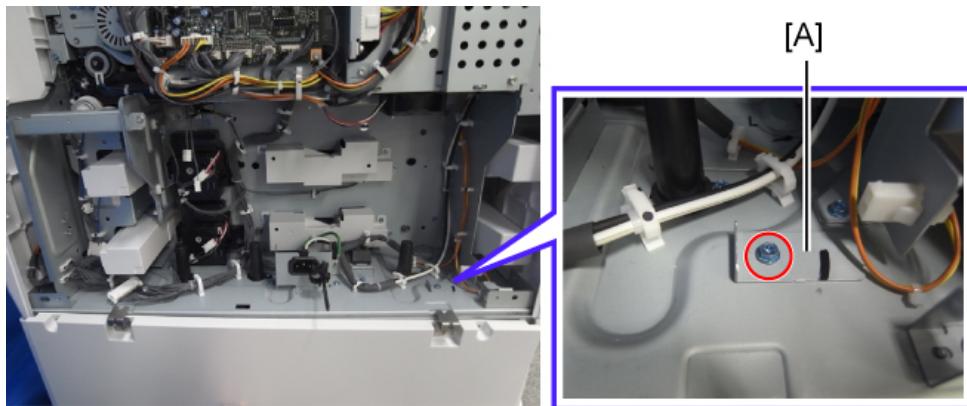


d120i570

5. 拆除：

- 上部后盖板（p.222 “上部后盖板”）
- 下部后盖板（p.224 “下部后盖板”）

6. 从主机拆除导线盖板支架[A]（ x 2）。



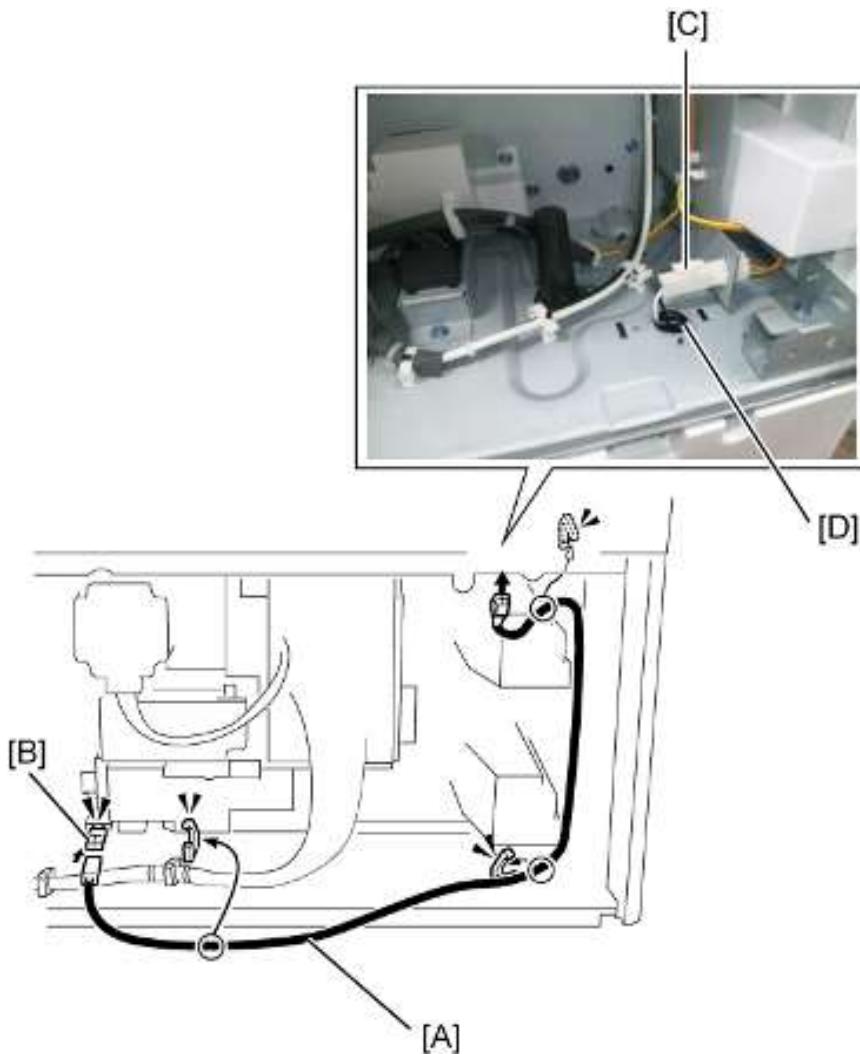
d120i571

7. 将导线[A]连接到纸盘加热器的接头[B]。

8. 如图所示铺设导线[A]并将导线夹住（ x 2）。

9. 将导线[A]穿过孔[D]连接到主机的接头[C]。

2



d120572

10. 重新组装主机和可选送纸单元。

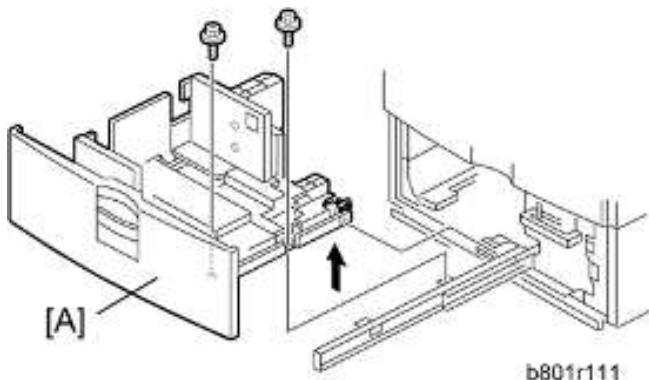
纸盘加热器（可选 LCT）

1. 拉出 LCT 的抽屉。

注

- 如右纸盘连带左纸盘一起出来，请将右纸盘推入 LCT 中。

2. 拆除左纸盘[A] (x2)。

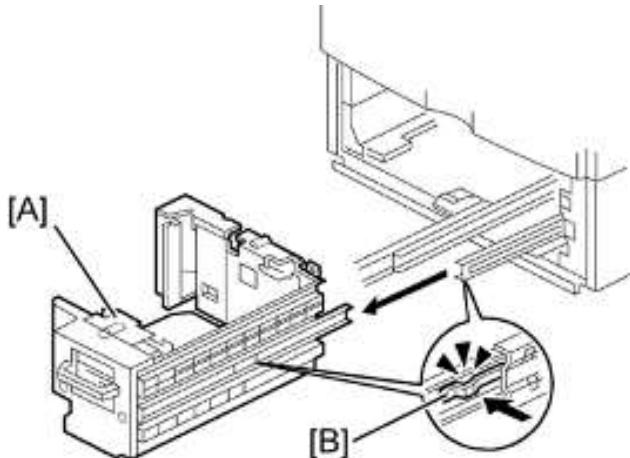


b801r111

3. 按下定位块[B]时拆除右纸盘[A]。

注

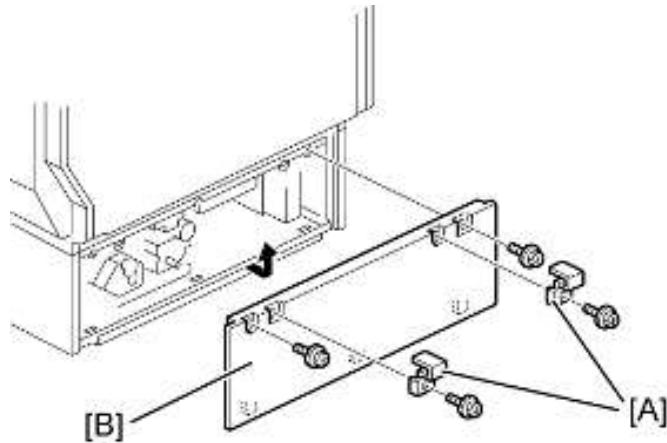
- 重新安装右纸盘时，将右纸盘放置在导轨上并小心推入，确保纸盘保持水平。



b801r112

4. 拆除两个固定支架[A]（各为 $\frac{1}{2} \times 1$ ），然后拆除可选 LCT 的后盖板[B]（ $\frac{1}{2} \times 2$ ）。

2



b801251

5. 将加热器电缆穿过开口[A]，然后在可选纸张 LCT 中安装纸盘加热器 (φ x1)。

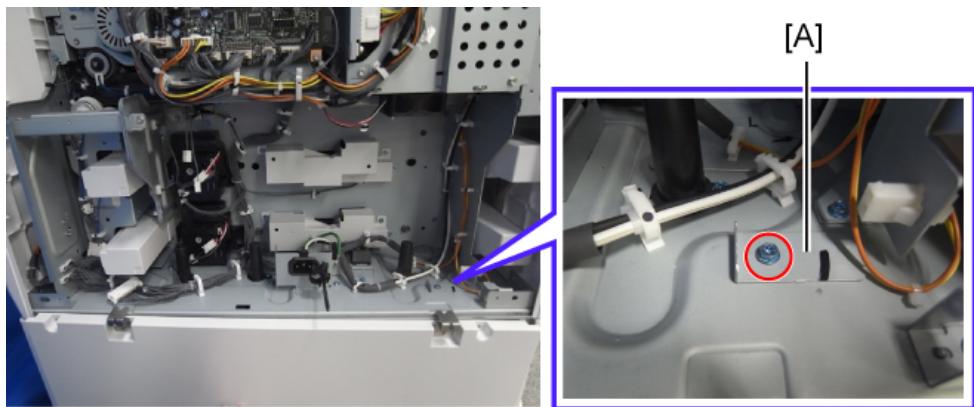


d1201579

6. 拆除：

- 上部后盖板 (p.222 “上部后盖板”)
- 下部后盖板 (p.224 “下部后盖板”)

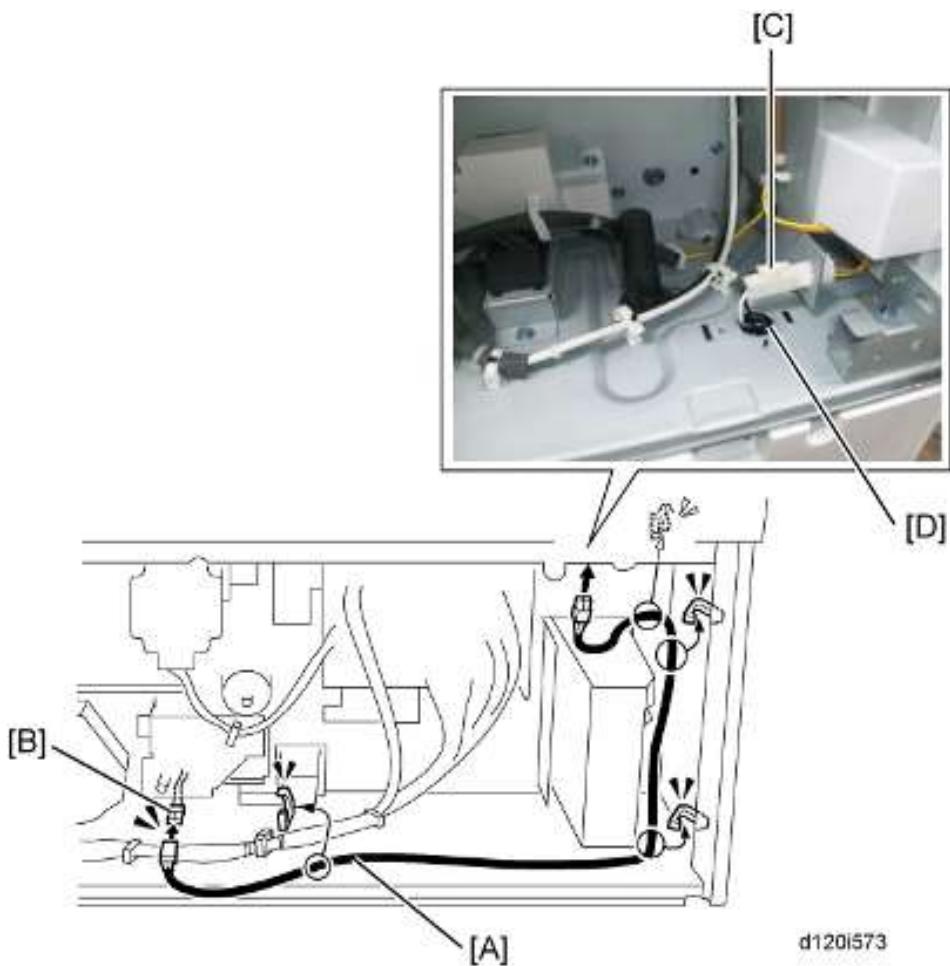
7. 从主机拆除导线盖板支架[A] (φx1)。



d120i571

8. 将导线[A]连接到纸盘加热器的接头[B]。
9. 如图所示铺设导线[A], 并用四个线夹夹住 (图x 4) 。
10. 将导线[A]穿过孔[D]连接到主机的接头[C]。

2



d120i573

11. 重新组装主机和可选 LCT。

M7 型智能读卡器内置单元 (D773)

附件检查

说明	数量
IC 读卡器盖板	1
下盖板	1
海绵 20 × 20	2

2

安装步骤

- 拆除上部后盖板。 (p.222 “上部后盖板”)
- 拆除扫描仪前盖板。 (p.230 “扫描仪前盖板”)
- 拆除扫描仪右盖板。 (p.233 “扫描仪右盖板”)
- 拆除右盖板。 (p.228 “右盖板”)
- 拆除左盖板。 (p.225 “左盖板”)
- 拆除右侧前盖板。 (p.227 “右侧前盖板”)
- 拆除右侧前盖板[A]上方的盖板 (图 x1)。



- 将 USB 电缆[A]穿过随附的下盖板中的小孔，然后穿过主机的支架。

2



d1822502

9. 将下盖板[A]固定到主机 (图x1)。



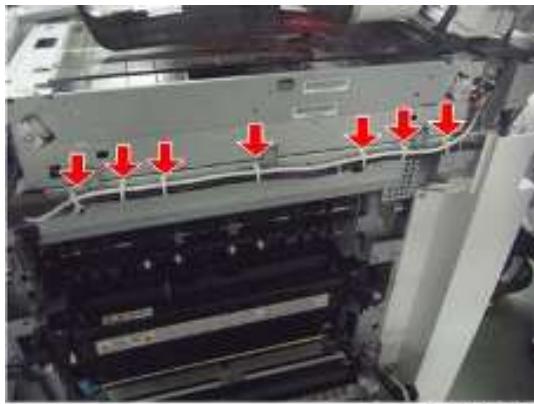
d1822503

10. 撕掉双面胶[A]两面的条带, 然后固定 IC 卡读/写器[B]。



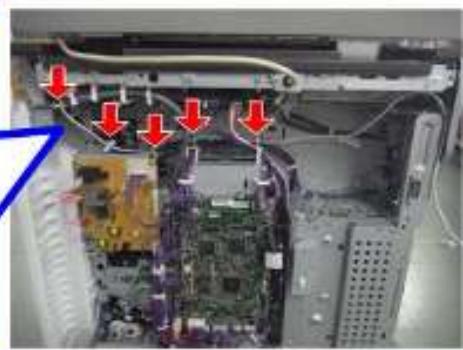
d1822504

11. 穿过主机右侧铺设 USB 电缆 (图x7)。



d1822222

12. 如下图所示，在主机内部铺设 USB 电缆。



d1822223

13. 从左盖板拆除部件以钻出电缆孔，然后将 USB 电缆穿过该孔。

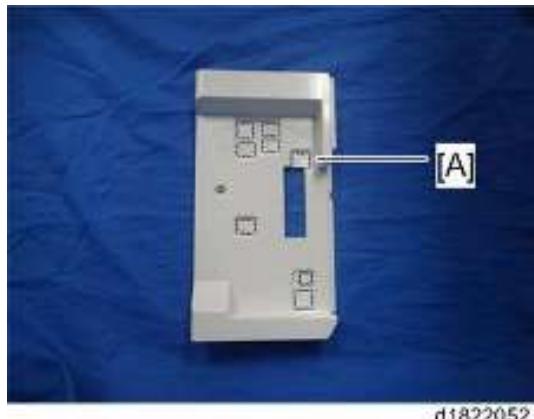


d1822224

14. 固定左盖板。

15. 从控制器盖板拆除脱壳[A] (USB) 。

2



d1822052

16. 将 USB 电缆连接至 USB 接口。
17. 固定右盖板、扫描仪右盖板、扫描仪前盖板、上部后盖板。
18. 固定 IC 读卡器盖板（钩子 x4）。
如果先固定 IC 读卡器盖板，无法固定扫描仪前盖板。



d1822225

19. 固定右侧前盖板。
20. 关闭双面单元。

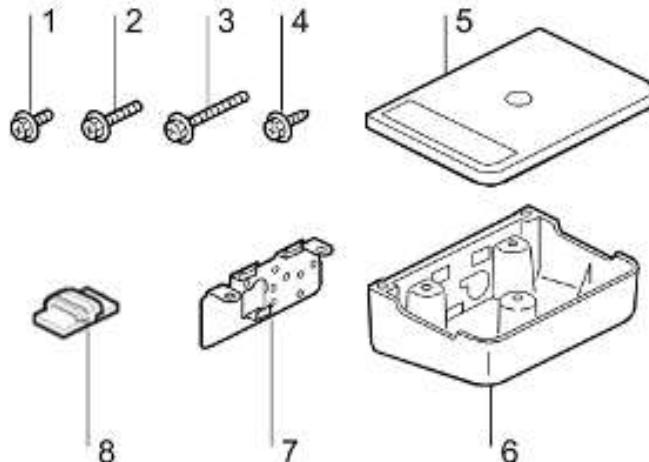
3352 型读卡器支架 (D593)

部件检查

根据以下列表检查附件的数量及状况。

2

编号	说明	数量	对于本机型
1	螺丝: M3 x 8	2	有
2	螺丝: M3 x 14	1	未使用
3	螺丝: M4 x 25	1	有
4	自攻螺丝: M3 x 10	3	有
5	上纸盘	1	有
6	下纸盘	1	有
7	纸盘支架	1	有
8	线夹	5	有



d1822512

安装步骤

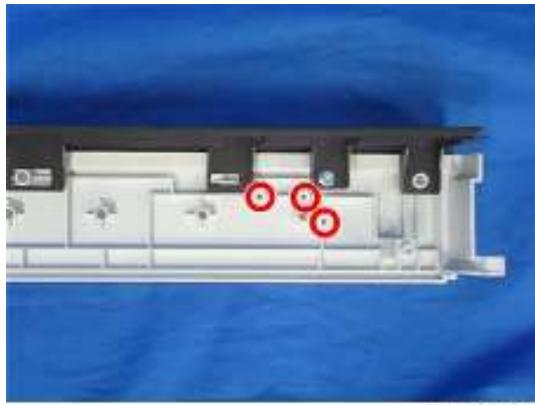
- 拆除扫描仪右盖板。 (p.233 “扫描仪右盖板”)

2. 用螺丝刀或钻头在拆除的扫描仪右盖板上钻出 3 个螺丝孔。

★ 重要信息

- 钻出比螺丝小的螺丝孔。

2

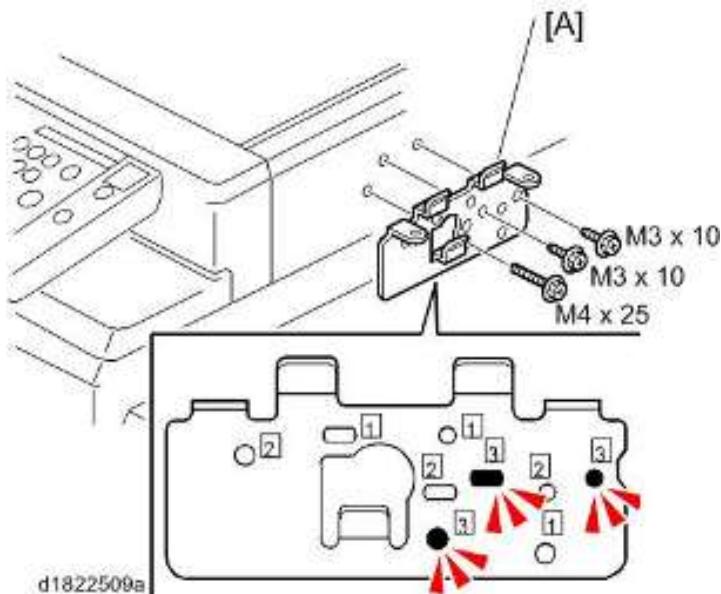


d1822508

3. 重新固定扫描仪右盖板 (扳手 x2)。

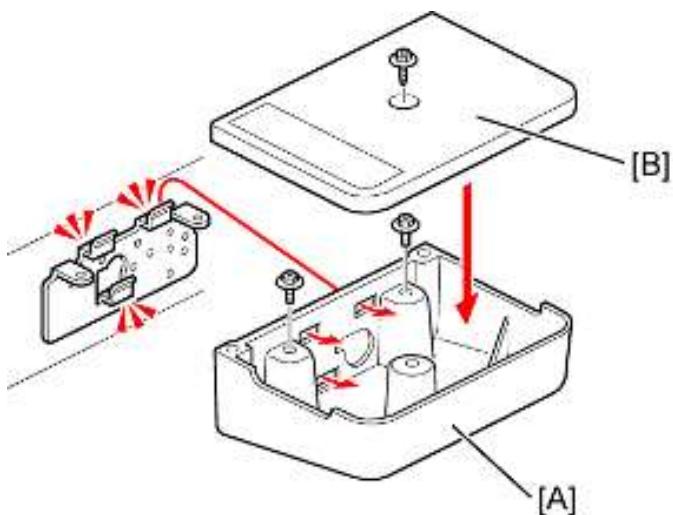
4. 将纸盘支架[A]固定到上部右盖板 (扳手 x2: M3x10 自攻螺丝, 扳手 x1: M4 x 25)。

- 对于本机型, 请使用台面支架上标有“3”的螺丝孔。



5. 将下纸盘[A]固定到纸盘支架 (扳手 x2: M3 x 8)。

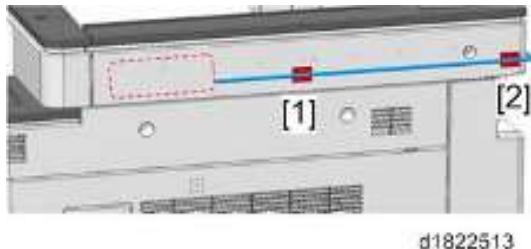
6. 将上纸盘[B]固定到纸盘支架 (扳手 x1: M3 x 10)。



d120577

7. 如图所示，固定线夹 ([1]至[5]) 并将导线铺设在机器周围。

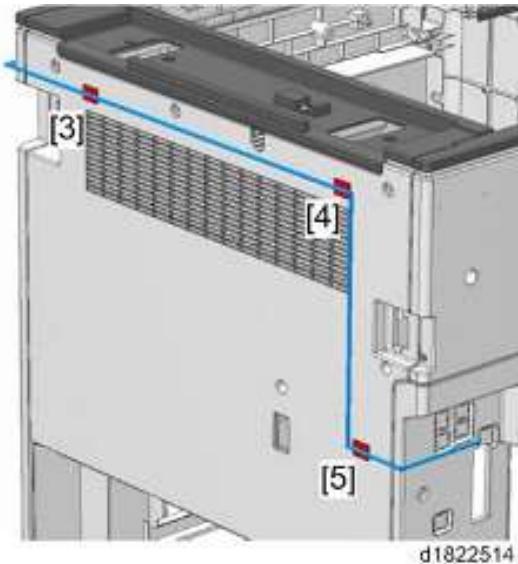
扫描仪右盖板



d1822513

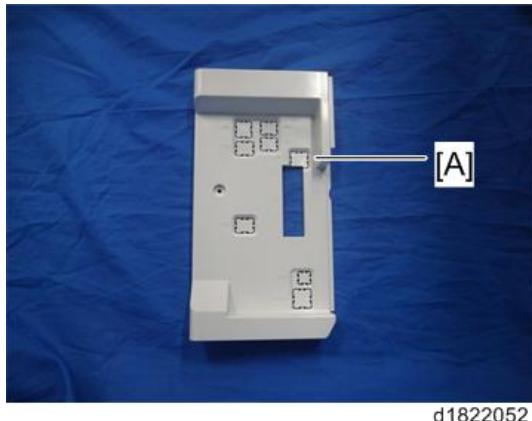
上部后盖板

2



8. 拆除控制器盖板。 (p.224 “控制器盖板”)

9. 从控制器盖板拆除脱壳[A] (USB) 。



10. 重新固定控制器盖板。

11. 夹住 USB 电缆并将其连接到 USB 接头。

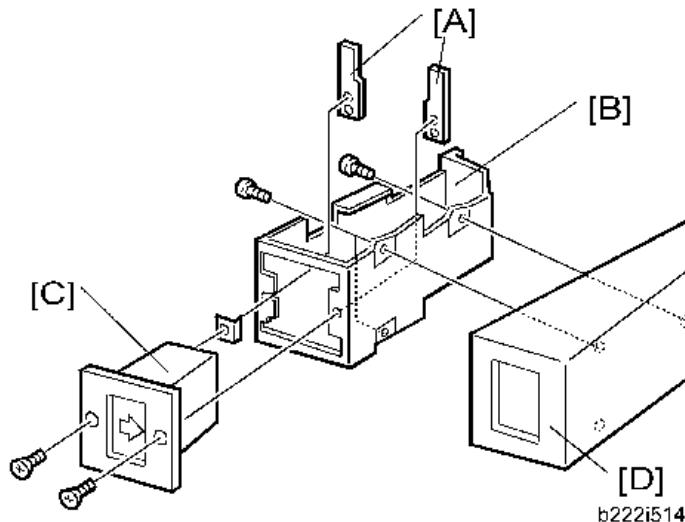
H型钥匙计数器支架 (A674)

安装步骤

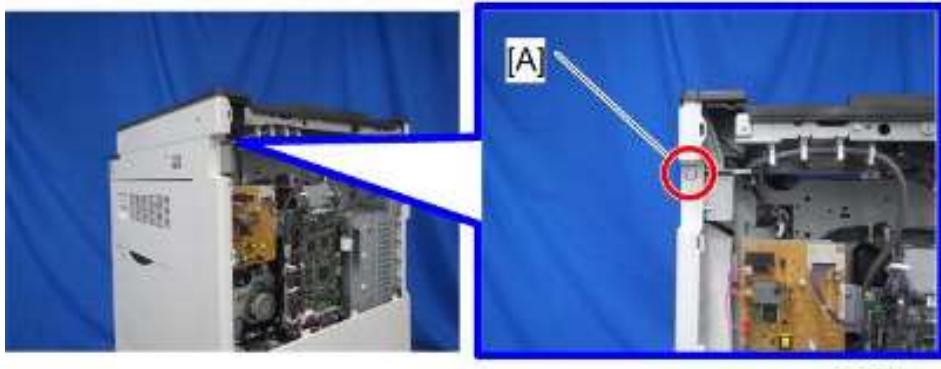
安装钥匙计数器支架之前的准备

2

1. 握住钥匙计数器支架[B]内部的钥匙计数器板式螺母[A]，并插入钥匙计数器支座[C]。
2. 将钥匙计数器支座固定到支架 (F_{x2})。
3. 安装钥匙计数器盖板[D] (F_{x2})。

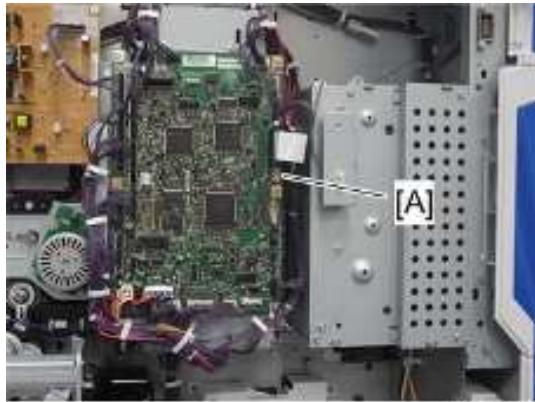


4. 拆除上部后盖板。 (p.222 “上部后盖板”)
5. 切割掉右侧后盖板的[A]部分。



6. 将钥匙计数器导线连接到 BCU 上的接头 CN343 [A]。

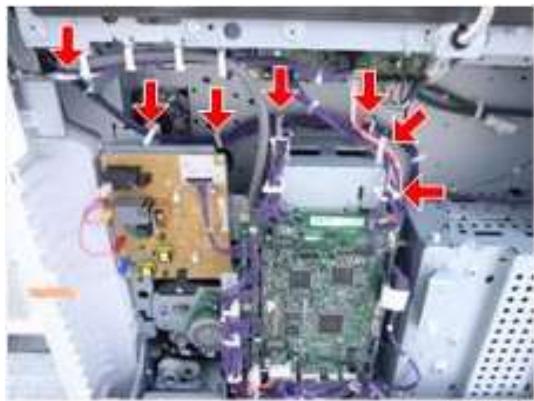
2



d1822203

7. 如图所示铺设导线。

用 7 个线夹固定导线。



d1822204

将导线从钥匙计数器穿过右侧后盖板的切割部分。

缠绕剩余导线并将其放置在 BCU 支架上方的空间。

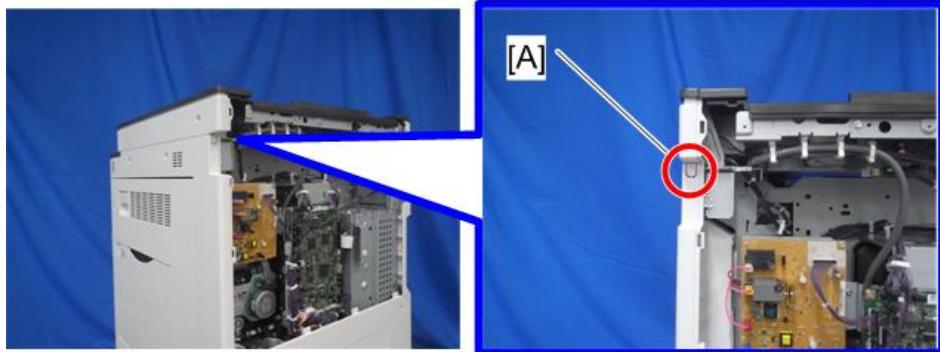
8. 撕下钥匙计数器架上的双面胶，并将钥匙计数器固定到扫描仪右盖板。

9. 重新组装机器。

A型可选计数器接口单元（B870）

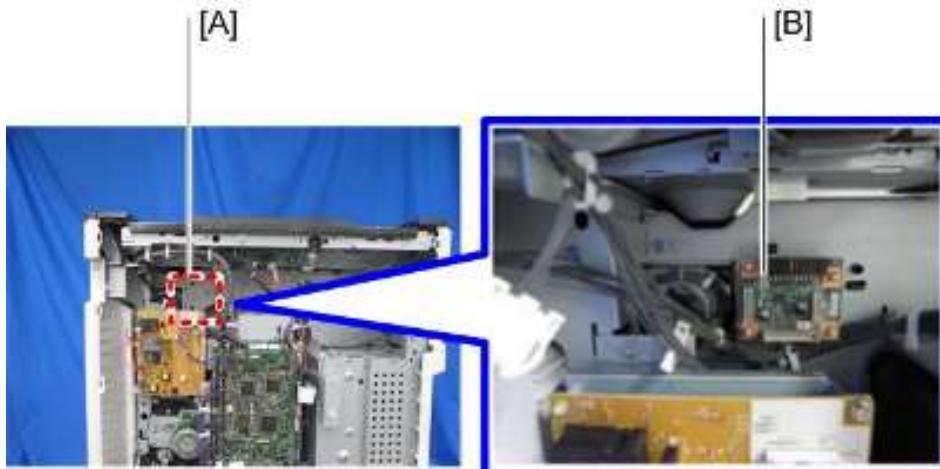
安装步骤

1. 拆除上部后盖板。 (p.222 “上部后盖板”)
2. 拆除下部后盖板。 (p.224 “下部后盖板”)
3. 切割掉右侧后盖板的[A]部分。



d1822044

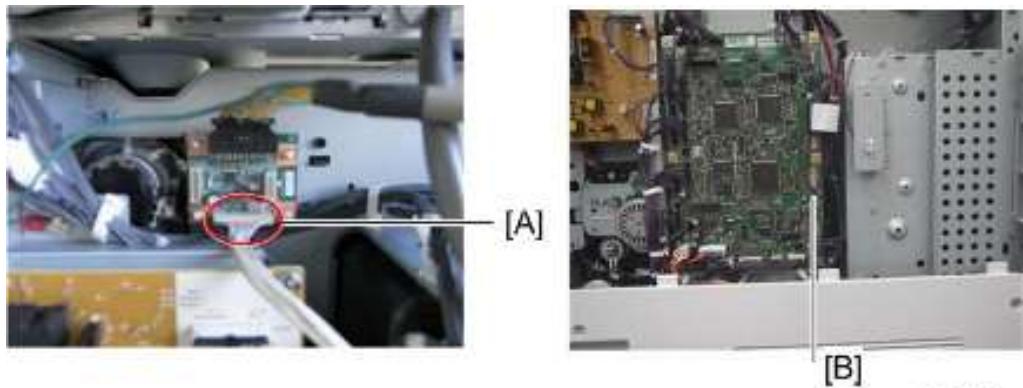
4. 在位置[A]安装四个柱形撑条。
5. 在四个柱形撑条上安装可选计数器接口板[B]。



d1822045

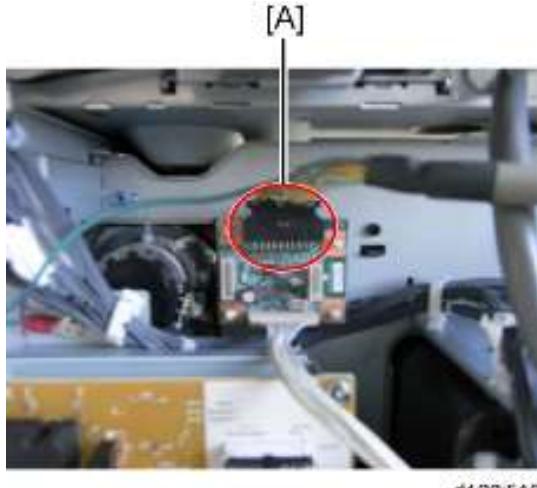
6. 将随附的导线连接到可选计数器接口板上的 CN003 [A]和 BCU 上的 CN345 [A]。

2



d1822046

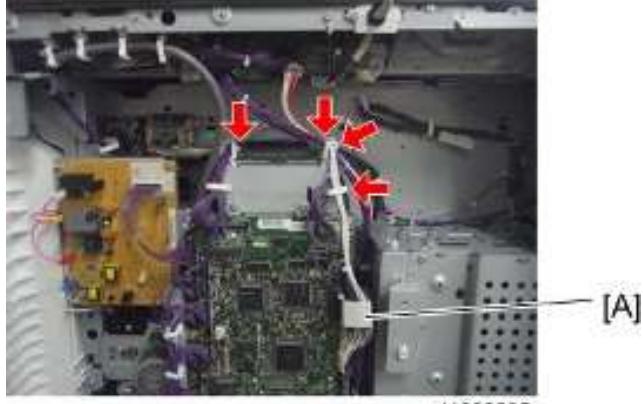
7. 将导线从可选计数器设备连接到可选计数器接口板上的“CN4” [A]。



d120516

8. 如图所示铺设导线，并用四个线夹夹住 (图 x 4)。

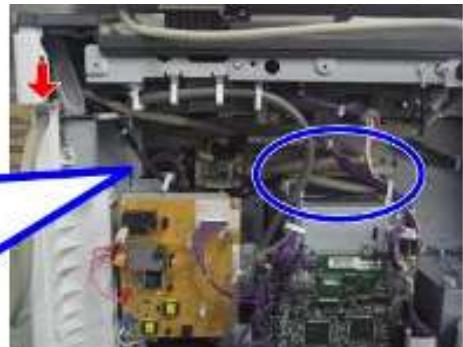
为了防止导线被用于固定上部后盖板的螺丝损坏，将导线放置在 FFC [A]后部。



d1822205

9. 将导线从可选计数器设备穿过右侧后盖板的切割部分。缠绕剩余导线并将其放置在BCU支架上方的空间。

将可选计数器设备的接地端子连接到下图红色圆圈所示部件。

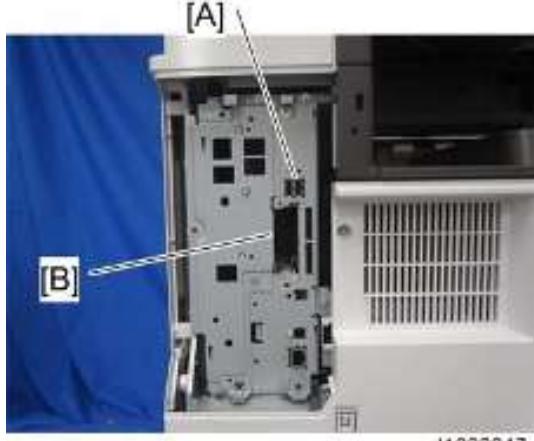


10. 重新组装机器。

内部选件

插槽清单

2



d1822047

插槽		选购件
[A]	USB 端口 ^{*1}	D 型蓝牙接口单元
		M7 型智能读卡器内置单元
[A]	I/F 插槽 A	A 型 IEEE 1284 接口板
		M2 型 IEEE 802.11a/g/n 接口单元
		E 型文件格式转换器
		远程通讯门

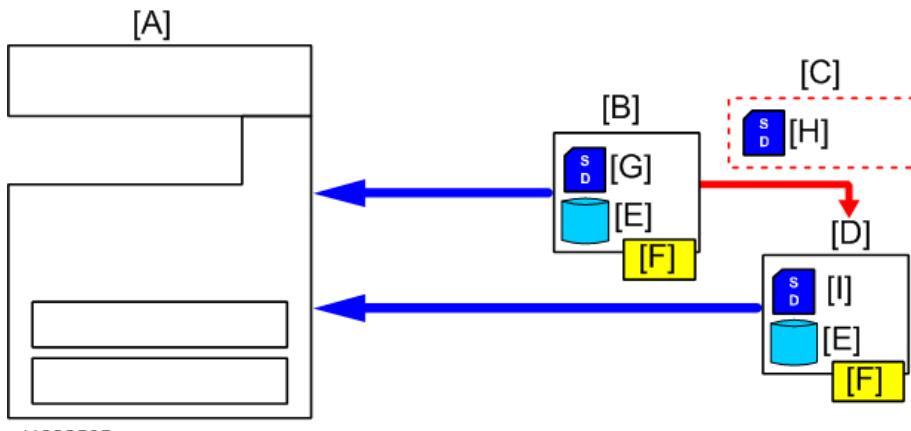
*1 左右 USB 端口之间无差别。

打印机和打印机/扫描仪选件

概述

本节介绍了以下项目的安装（这些步骤仅适用于基本机型，而非 SP 机型）：

- 打印机单元
- 打印机/扫描仪单元
- HDD
- 1.5 GB 内存。每个单元均需要可选内存。
- 扫描仪增强选件



d1822505

- [A]: 主机
- [B]: 打印机单元 (D757)
- [C]: 扫描仪增强选件 (D757)
- [D]: 打印机/扫描仪单元 (D757)
- [E]: HDD
- [F]: 1.5GB 内存
- [G]: PCL、PDF
- [H]: 扫描仪
- [I]: PCL、PDF、扫描仪

主机

两个主单元为：

- **M7 型打印机单元。**对于不需要扩展扫描功能但需要更多打印功能（提供了 PCL 打印机语言）的客户。需要 1.5 GB 内存。
- **M7 型打印机/扫描仪单元。**对于需要一系列 DS 功能（高级扫描和打印功能，如“扫描到”解决方案、虚拟邮箱、PCL 等）的客户。需要 1.5 GB 内存单元。

2

独立选件

共有三个独立选件：HDD、1.5 GB 内存和 PS3。

- **HDD。**与打印机单元和打印机/扫描仪单元一起提供。请参见上图。如果已经作为独立选件安装了 HDD，则无需用套件中的 HDD 更换掉机器中的 HDD 单元。
- **1.5 GB 内存。**未与任何选件一起提供。然而，打印机单元和打印机/扫描仪单元需要安装 1.5 GB 内存。
- **PostScript 3 单元。**PS3 选件可与打印机单元或打印机/扫描仪单元配合使用。

增强选件

M7 型扫描仪增强选件通过增加高级扫描功能更新打印机单元。

套件内容

根据以下列表检查附件及其数量。此为所有套件的一般列表。

一般附件表

此常见附件表列出了以下单元和选件的所有项目。

- PU：打印机单元
- P/S：打印机/扫描仪单元
- SEO：扫描仪增强选件

	说明	数量	套件内容		
			PU	P/S	SEO
1.	1.5 GB 内存*1	1	无	无	无
2.	HDD*2	1	有	有	无
3.	螺丝	3	有	有	无
4.	SD 卡	1	有	有	有

	说明	数量	套件内容		
			PU	P/S	SEO
5.	应用表*3	1	有	有	有
6.	铁氧体磁芯	1	有	有	有

2

*1：1.5 GB 内存为独立选件，未在套件中提供。然而，安装每个打印单元均需要一个内存单元。

*2：可作为独立选件随时安装 HDD。如果已经安装了 HDD 单元，则无需用打印机单元或打印机/扫描仪单元套件中的 HDD 单元予以更换。

*3：所提供的纸张数量有所变化：

套件	纸张数		
	文件服务器	打印机	扫描仪
打印机单元	1	1	-
打印机/扫描仪单元	1	1	1
扫描仪增强选件	-	-	1

打印机、打印机/扫描仪单元安装（用于基本机型）

1. 固定内存单元。（p.198 “M1 型 1.5GB 内存单元（D701）”）

2. 插入电源线并开启主电源开关。

3. 在 SP 模式下启用板载 NIC 和 USB。

- SP5-985-001（板载 NIC）：1（启用）
- SP5-985-002（板载 USB）：1（启用）

必须关闭/开启机器，因为设置仅在重启机器之后生效。



- 注
- 将打印机单元或打印机/扫描仪单元和 HDD 添加到使用用户代码功能的基本机型复印机时：执行 SP5-846-041 以使用户访问地址簿。

4. 电源指示灯关闭之后，关闭主电源。

5. 在 SD 卡插槽 1（上部）[A]中插入 SD 卡。



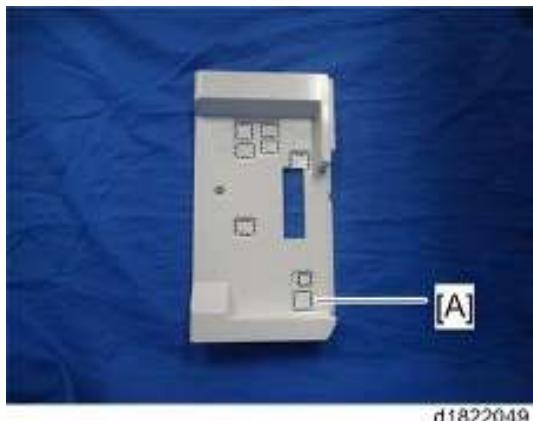
- 注
- 插入 SD 卡之前，确保已设置板载设备（如上所述 SP5-985-001 和-002）。

2



6. 执行 SP5-853-001 以将预设印记数据从固件复制到硬盘。

7. 从控制器盖板拆除脱壳[A]（以太网）。



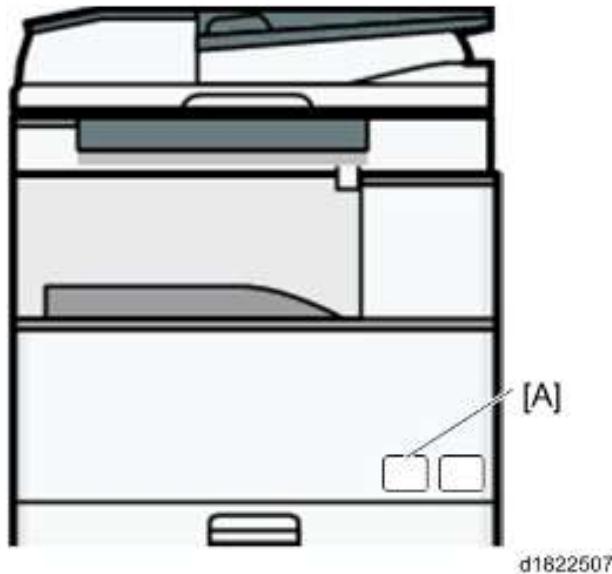
8. 重新固定控制器盖板 ($\text{扳手} \times 1$)。

9. 将以太网电缆连接到以太网接口[A]。



10. 将 PDF 贴纸[A]粘贴到前门的右下方。

如已粘贴其它贴纸，将 PDF 贴纸粘贴到该贴纸左侧。



2

注

- 将打印机单元或打印机/扫描仪单元添加到装有传真单元的机器时，需要附加步骤。
 1. 开启主电源开关。
 2. 执行 SP5-846-040 以将地址簿从控制器板复制到硬盘。
 3. 电源指示灯未亮起时，关闭主电源。

扫描仪增强选件（用于基本机型）

附件检查

请参见“常见附件表”。

安装

利用 SP5-873-001（应用程序移动）完成打印机增强选件和扫描仪增强选件的安装。

1. 关闭主电源开关。
2. 拆除盖板（ x1）。
3. 确认打印机单元 SD 卡在 SD 卡插槽 1 中。
4. 将选件 SD 卡（扫描仪增强选件）插入 SD 卡插槽 2。
5. 开启主电源开关。

6. 进入 SP 模式并选择 SP5-873-1。
7. 触摸“执行”。
8. 请遵循显示屏上的说明并触摸“执行”以开始。
9. 显示屏显示复制完成时，触摸“退出”，然后关闭主电源开关。
10. 从 SD 卡插槽 2 移除选件 SD 卡。
11. 开启主电源开关。
12. 进入用户工具模式并确认更新成功。
 用户工具>系统设置>管理员工具>固件版本>下一步
13. 关闭主电源开关并重新固定 SD 卡插槽盖。
14. 将复制的 SD 卡返还给客户以进行妥善保管，或用胶带将其粘贴在控制器的面板上。

若要撤消选件更新

1. 关闭主电源开关。
2. 确认打印机单元 SD 卡在 SD 卡插槽 1 中。
3. 将空 SD 卡（扫描仪增强选件 D757）插入 SD 卡插槽 2。
4. 开启主电源开关。
5. 进入 SP 模式并执行 SP5-873-2（撤消执行）。
6. 请遵循操作面板上的信息完成步骤。
7. 关闭主电源开关。
8. 从 SD 卡插槽 2 移除恢复的 SD 卡。
9. 开启主电源开关。
10. 进入用户工具模式并确认撤消成功。

 用户工具>系统设置>管理员工具>固件版本>下一步

11. 重新关闭主电源开关，然后重新固定盖板。

关于 SD 卡的重要注意事项

以下是一些关于将应用程序移到另一张 SD 卡的基本规则。

- 将验证数据与应用程序一起移到目标 SD 卡。
- 一旦从原始 SD 卡移动应用程序，则无法使用原始 SD 卡，除非利用 SP5-873-2（撤消执行）将应用程序恢复到 SD 卡。
- SD 卡必须存放在客户场所的安全位置。空 SD 卡用作购买凭证，是许可客户使用应用程序的唯一证据。
- 存储从其复制应用程序的卡之前，小心地贴上标签，以便稍后执行撤消程序时容易识别。

如需多个应用程序…

将客户需要的所有应用程序移到一张 SD 卡上。目的地卡应具有最大空间容量，以使其容纳尽可能多的应用程序。

SD 卡选件	SD 卡尺寸	模块尺寸
M7 型打印机单元	128 MB	17.6 MB
M7 型打印机/扫描仪单元	128 MB	18.6 MB
M7 型扫描仪增强选件	128 MB	6.6 MB
M7 型 PostScript3 单元	128 MB	5.7 MB
M7 型 IPDS 单元	128 MB	12 MB
M7 型浏览器单元	128 MB	23.5 MB
M7 型 SD 卡（用于 NetWare 打印）	128 MB	6.1 MB
M2 型 OCR 单元	128 MB	28.3 MB

添加图标到[首页]屏幕

1. 按[用户工具/计数器]键。
2. 按[编辑首页]。
3. 按[添加图标]。
4. 选择要添加的应用程序。
5. 指定显示[空白]的位置
6. 按[确认]。
7. 确保图标已添加到首页屏幕。

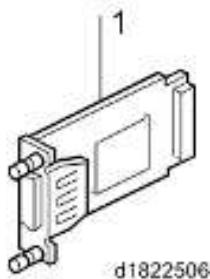
A型 IEEE 1284 接口板 (B679)

附件

根据以下列表检查附件及其数量：

2

编号	说明	数量
1	IEEE 1284 接口板	1



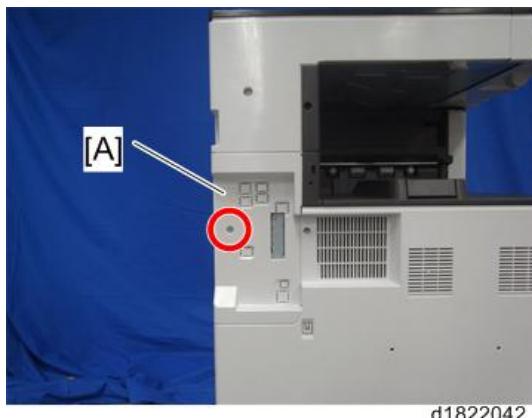
d1822506

安装

⚠ 注意

- 关闭主电源开关并拔下电源线。

1. 拆除控制器盖板[A] (x1)。

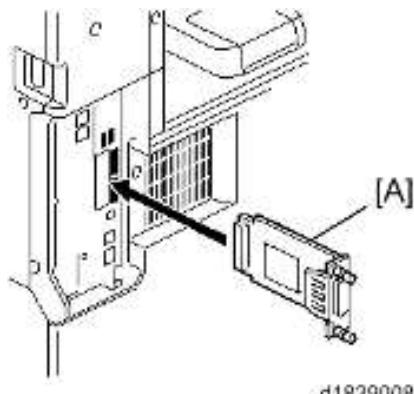


2. 拆除板子插槽的盖板[A] (x1)。



2

3. 重新固定控制器盖板 ($\text{扳手} \times 1$)。
4. 安装接口板[A] ($\text{扳手} \times 2$ 旋钮螺丝)。



d1829008

注

- 使用螺丝刀拧紧旋钮螺丝。不得手动拧紧，否则会使板子断开。

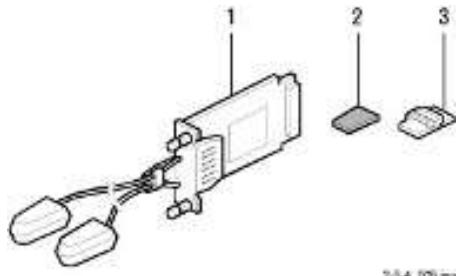
M2 型 IEEE 802.11a/g/n 接口单元 (D164)

附件

根据以下列表检查附件及其数量：

2

编号	说明	数量
1	IEEE 802.11a/g/n 接口板	1
2	Velcro 固定片	2
3	天线夹	8



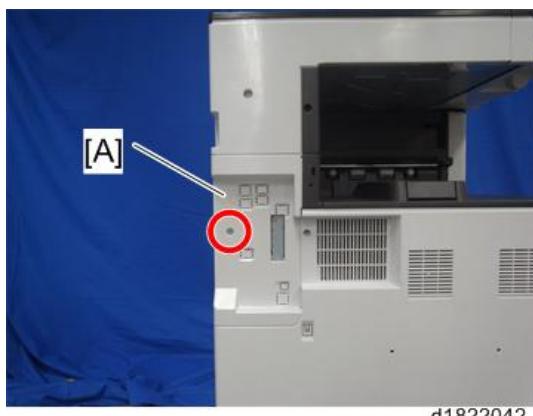
d1822042

安装

⚠ 注意

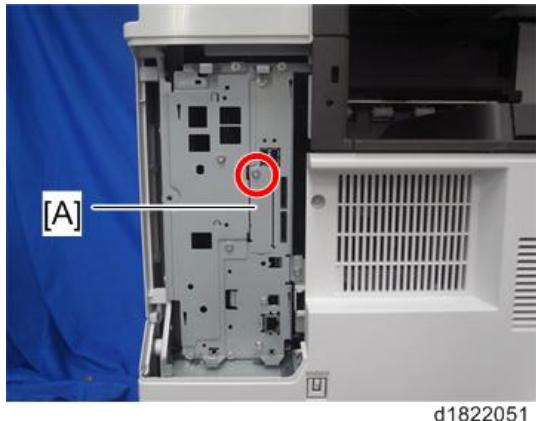
- 关闭主电源开关并拔下电源线。

1. 拆除控制器盖板[A] (x1)。



d1822042

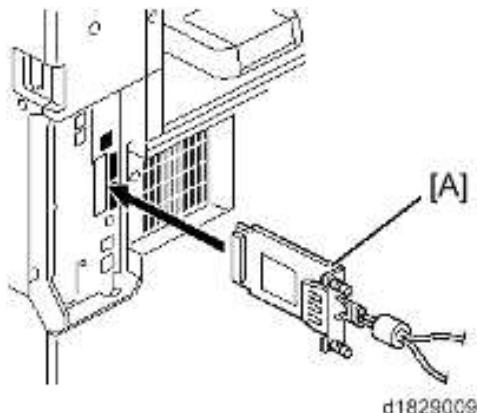
2. 拆除板子插槽的盖板[A] (x1)。



2

3. 重新固定控制器盖板 (x1)。

4. 安装接口板[A] (x2 旋钮螺丝)。



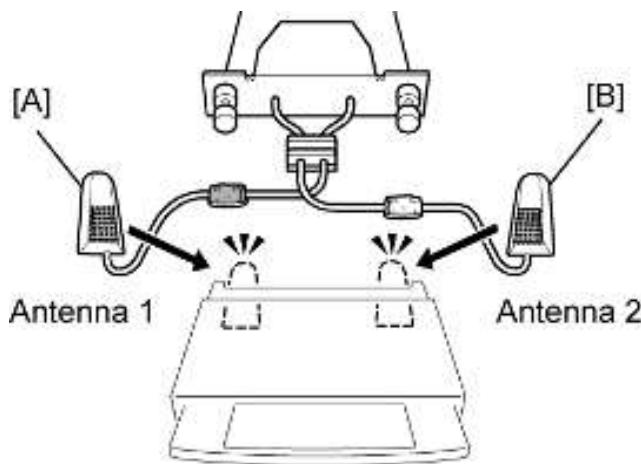
注

- 使用螺丝刀拧紧旋钮螺丝。不得手动拧紧，否则会使板子断开。

5. 查看天线支架上的标记。

6. 查看天线电缆的铁氧体芯。

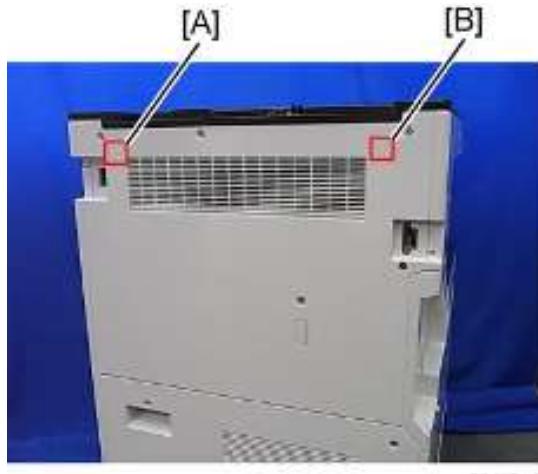
2



d596i509

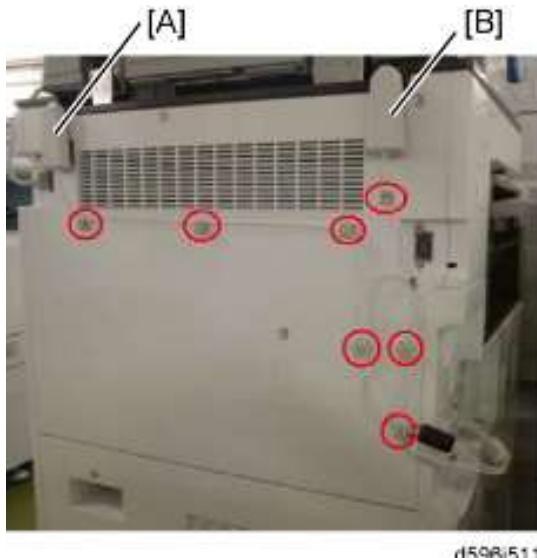
- ANT1。天线 1 [A]可发送和接收。必须将其安装在主机的左后角。 (天线 1 电缆上的芯为黑色。)
- ANT2。天线 2 [B]只能接收。必须将其安装在机器的右后角。 (天线 2 电缆上的芯为白色。)

7. 撕下 Velcro 固定片上的双面胶，然后将其固定到机器的右后侧[A]及左后侧[B]。



596i510

8. 将天线 1 [B]固定到机器的左后侧。 (天线 1 电缆上的芯为黑色。)
9. 将天线 2 [A]固定到机器的右后侧。 (天线 2 电缆上的芯为白色。)
10. 如下图所示固定线夹。



11. 将天线 1 和天线 2 的电缆置于夹子中并关闭夹子。

IEEE 802.11a/g 的用户工具设置

进入用户工具模式并执行以下步骤。每次开启机器电源时，这些设置均会生效。

注

- 如果使用以太网，无法使用 IEEE 802.11a/g。

1. 按“用户工具”键。
2. 在触摸面板上，按“系统设置”。

注

- 选择“接口设置”>“网络”>“局域网类型”。 “局域网类型”（默认值：以太网）必须设置为以太网或无线局域网。

3. 选择“接口设置”>“无线局域网”。只显示无线局域网选件。
4. 设置“通讯模式”。
5. 进入“SSID 设置”。（此设置要区分大小写。）
6. 设置“点对点信道”。选择点对点模式时需要此设置。信道设置所允许的范围随国家不同而有所变化。
 - 区域 A（主要是欧洲和亚洲）

范围：1-13、36、40、44 和 48 个信道（默认值：11）

注

- 在有些国家，仅可使用以下信道：

- 范围：1-11 个信道（默认值：11）
- 区域 B（主要是北美）

范围：1-11、36、40、44 和 48 个信道（默认值：11）

7. 设置“安全方法”以指定无线局域网加密。

- “WEP”（有线等效保密）设置设计用于保护无线数据传输。为了将编码数据解锁，要求接收方具有相同的 WEP 密钥。提供了 64 位和 128 位 WEP 密钥。

允许的设置范围：

64 位：10 个字符

128 位：26 个字符

- “通讯模式”设为“基础架构模式”时指定“WPA”。设置“WPA 加密方法”和“WPA 验证方法”。

- WPA 加密方法：

选择“TKIP”或“CCMP (AES)”。

- WPA 验证方法：

选择“WPA-PSK”、“WPA”、“WPA2-PSK”或“WPA2”。

如果选择“WPA-PSK”或“WPA2-PSK”，请以 ASCII 码形式输入 8 - 63 个字符的预共享密钥 (PSK)。

选择了“WPA”或“WPA2”时，需要进行验证设置和证书安装设置。

8. 在操作面板上按“无线局域网信号”检查机器的无线电波状态。

9. 按“恢复工厂默认值”可初始化无线局域网设置。按“是”可初始化以下设置：

- 传输模式
- 信道
- 传输速度
- WEP
- SSID
- WEP 密钥

IEEE 802.11 无线局域网的 SP 模式设置

可为 IEEE 802.11 设置以下 SP 命令和 UP 模式。

SP 编号	名称	功能
SP5-840-006	最大信道	设置您所在国家的最大信道设置范围。
SP5-840-007	最少信道	设置您所在国家的最小信道设置范围。

SP 编号	名称	功能
SP5-840-008	传输速度	设置传输速度。 自动、54 Mbps、48 Mbps、36 Mbps、24 Mbps、18 Mbps、12 Mbps、9 Mbps、6 Mbps、11 Mbps、5.5 Mbps、2 Mbps、1 Mbps (默认值：自动)。
SP5-840-011	WEP 密钥选择	用于选择 WEP 密钥 (默认值：00)。
UP 模式	名称	功能
	SSID	用于确认当前 SSID 设置。
	WEP 密钥	用于确认当前 WEP 密钥设置。
	WEP 模式	用于显示可用于 WEP 密钥条目的字符串的最大长度。
	WPA 加密方法	用于确认当前 WPA 加密设置。
	WPA 验证方法	用于确认当前 WPA 验证设置和预共享密钥。

D型蓝牙接口单元 (D566)

附件

根据以下列表检查附件及其数量：

2

编号	说明	数量
1	蓝牙接口单元	1



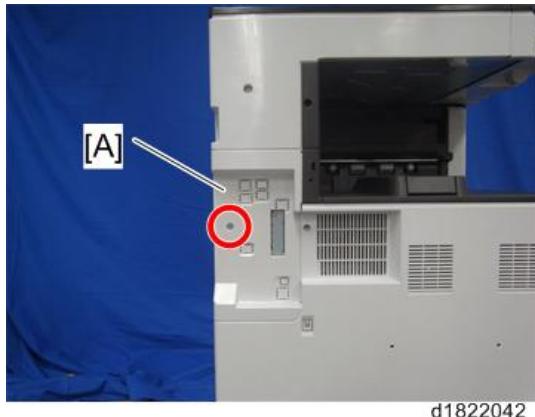
2-5-6_002.jpg

安装

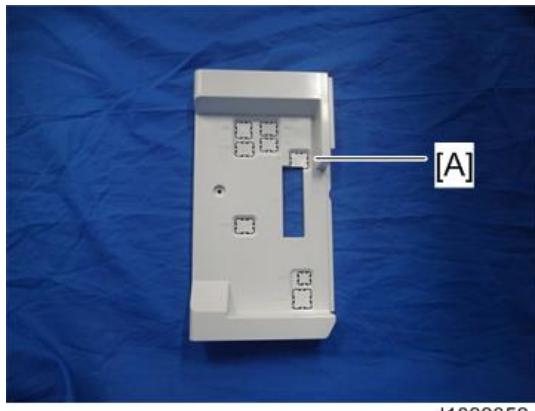
⚠ 注意

- 关闭主电源开关并拔下电源线。

1. 拆除控制器盖板[A](x1)。

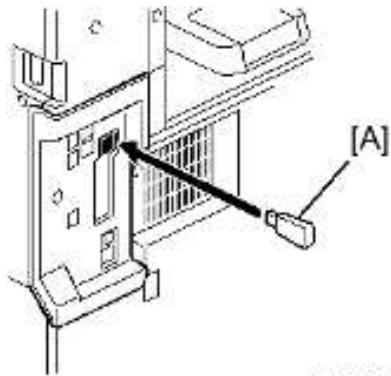


2. 从控制器盖板拆除脱壳[A] (USB)。



d1822052

3. 重新固定控制器盖板 (扳手 x1)。
4. 将蓝牙单元[A]插入其中一个USB插槽。



d1829011

5. 确保机器可识别出该选件。 (p.200 “检查全部连接”)

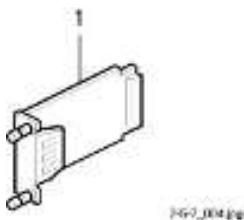
E型文件格式转换器 (D377)

附件检查

根据此列表检查附件及其数量：

2

编号	说明	数量
1	文件格式转换器 (MLB: 媒体链接板)	1

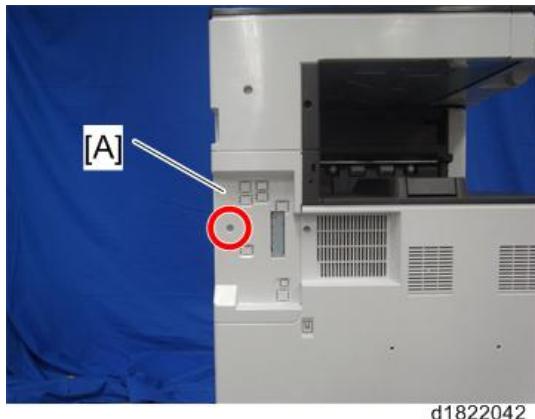


安装

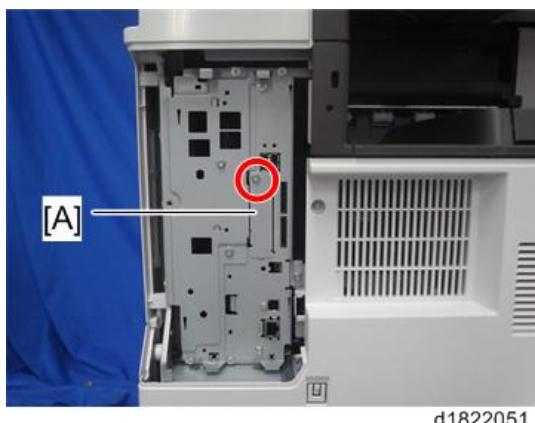
⚠ 注意

- 关闭主电源开关并拔下电源线。

1. 拆除控制器盖板[A] (x1)。

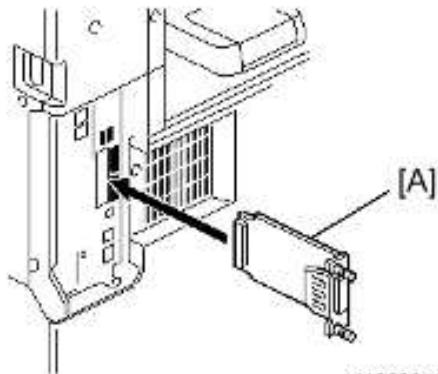


2. 拆除板子插槽的盖板[A] (x1)。



d1822051

3. 重新固定控制器盖板 ($\text{扳手} \times 1$)。
4. 安装接口板[A] ($\text{扳手} \times 2$ 旋钮螺丝)。



d1829010

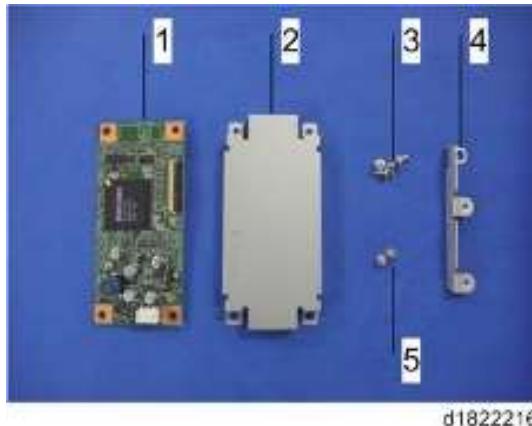
5. 开启主电源开关。
6. 进入 SP 模式并执行 SP5-2 以打印 SMC 报告。
7. 阅读报告并确认接口板是否已正确安装。

G 型数据复制安全单元 (D640)

2

部件检查

编号	说明	数量	对于本机型
1	ICIB-3	1	有
2	支架	1	有
3	螺丝: M3x6	4	有
4	小支架	1	未使用
5	螺丝: M3x4	2	有
-	螺丝: M3x8	2	



安装

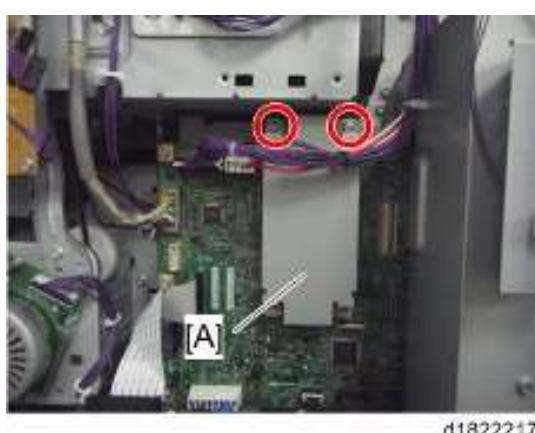
⚠ 注意

- 开始以下步骤之前，拔下主机的电源线插头。

- 将支架[A]固定到 ICIB-3 [B] ($\text{M3} \times 2$ (M3 x 4))。



2. 向前倾斜 BCU 支架[A]并拆除导线导板。 (p.323 “IPU”)
3. 将 ICIB-3 与较小支架[A]一起固定到 IPU ($\text{M}3 \times 6$) 。



4. 重新组装机器。

用户工具设置

1. 插入机器插头并开启主电源开关。
2. 进入用户工具模式，然后选择系统设置 > 管理员工具 > 数据复制安全选件 > “开启”。
3. 退出用户工具。
4. 检查运行情况。

2

注

- 如果在移除 ICIB-3 的情况下开启机器，且“数据安全复制”功能设为“开启”，机器将发布 SC165 错误。
 - 如果在 ICIB-3 不良的情况下开启机器，且“数据安全复制”功能设为“关闭”，机器将发布不确定 SC165 错误。
 - 若从机器拆除该选件，拆除此板之前，应先利用用户工具将该功能设为“关闭”。若忘记执行此项操作，用户工具设置中将不会出现“数据安全复制”功能。另外，每次开启机器时均会出现 SC165，且无法使用机器。
5. 确保机器可识别出该选件。 (p.200 “检查全部连接”)

M7 型硬盘驱动选件 (D758)

附件检查

2

编号	说明	数量
1	HDD 单元	1
2	电缆	1
3	电缆	1
4	螺丝	3
-	纸张: 应用: 文件服务器: 北美	1
-	纸张: 应用: 文件服务器: 欧洲	1



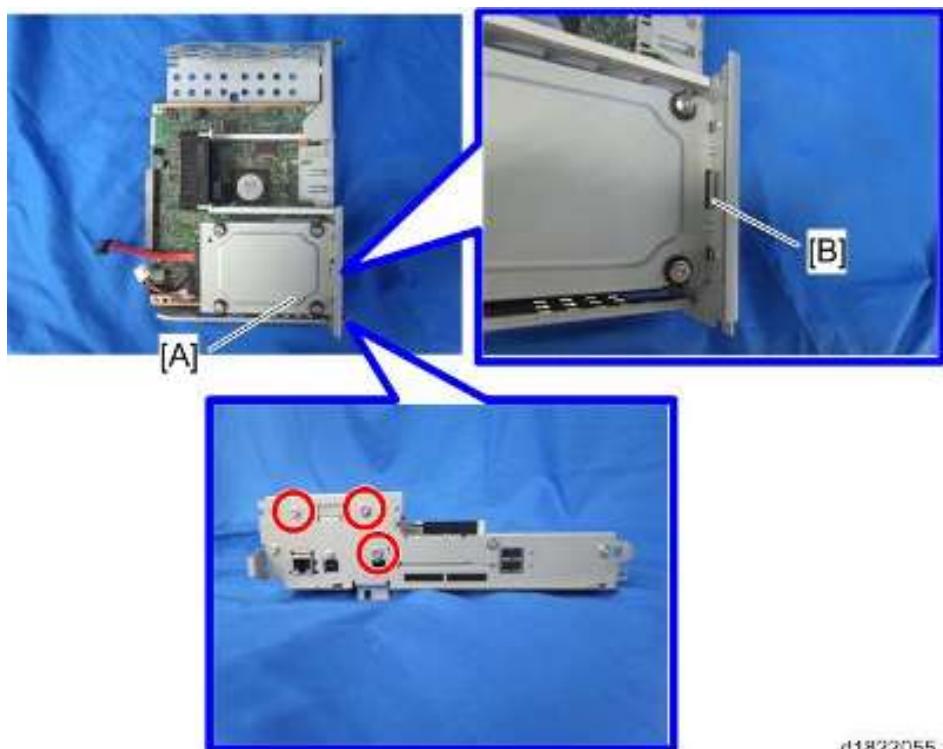
安装

1. 拆除控制器板单元。 (p.224 “控制器盖板”)
2. 将电缆[A] [B]连接到 HDD。

2



3. 将 HDD [A]悬挂在控制器盒的钩子[B]上并进行固定 (x3)。



d1822055

4. 将电缆[A] [B]连接到控制器板。



5. 重新安装控制器板与 HDD。

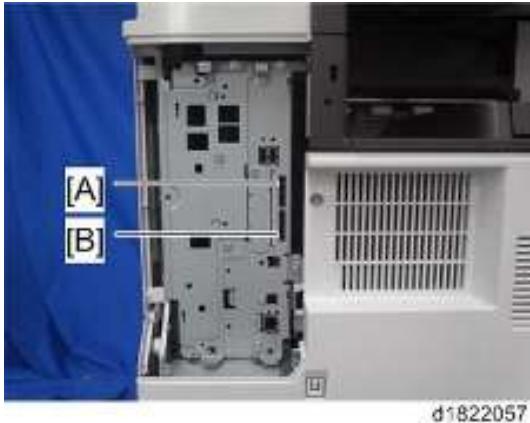
安装 HDD 之后

1. 执行 SP5-832-001 以格式化硬盘。
2. 执行 SP5-853-001 以将预设印记数据从固件复制到硬盘。
3. 执行 SP5-846-040 以将地址簿从控制器板复制到硬盘。
4. 执行 SP5-846-041 以使用户访问地址簿。
5. 关闭后重新开启主电源开关。

SD 卡选件

SD 卡插槽

2



[A]: SD 卡插槽 1 (选件插槽)

[B]: SD 卡插槽 2 (维修插槽)

所使用的插槽清单

可选 SD 卡置于插槽 1 或插槽 2 中。但插槽 2 为维修插槽，因此推荐使用插槽 1 来安装 SD 卡选件。

注

- 在此机器中，因软件授权的改变（Postscript 软件中需要授权的部分现已置入控制器中，因此 SD 卡上的部分可移到另一 SD 卡）而可从“Postscript3 单元” SD 卡传送数据，这与其他机型不同。

SD 卡应用程序移动

概述

维修程序 "SD 卡应用程序移动" (SP5-873) 允许将应用程序从一张 SD 卡移至另一张 SD 卡。如需多个应用程序，则必须利用 SP5873-1 将这些应用程序移到一张 SD 卡上（PostScript 3、IPDS 单元等）。

进行 SD 卡应用程序移动步骤时务必小心：

- 将验证所需数据与应用程序一起从一张 SD 卡移至另一张 SD 卡。如果在应用程序从一张卡复制至另一张卡后试图使用 SD 卡，则验证失败。
- 若 SD 卡在此之前另有用途，则不得再次使用。若使用此类 SD 卡，则无法保证正常运行。
- 打开前盖板，然后拆除支架[A]。



d1822058

将应用程序从一张卡移到另一张卡之后，将 SD 卡存放在此处[A]。



d1822059

执行此项操作的原因如下：

- 该 SD 卡是许可用户可用该应用程序的唯一证据。
- 您可能需要检查该 SD 卡及其数据，以解决今后出现的问题。

移动执行

2

菜单 "移动执行" (SP5-873-001) 可让您将应用程序从原始 SD 卡移至另一张 SD 卡。

★ 重要信息

- 不得开启机器上系统 SD 卡或应用程序 SD 卡的写保护开关。若写保护开关开启，固件升级或应用程序合并过程中将会出现下载错误（如错误代码 44）。
- 如果已安装打印机/扫描仪单元或打印机单元，目的地卡应为这些 SD 卡。

1. 关闭主电源开关。
2. 确保目标 SD 卡在 SD 卡插槽 1 中。应用程序被移至该 SD 卡中。
3. 将带有应用程序的 SD 卡插入 SD 卡插槽 2 中。将从该 SD 卡复制应用程序。
4. 开启主电源开关。
5. 启动 SP 模式。
6. 选择 SP5-873-001 “移动执行”。
7. 请遵循操作面板上显示的信息。
8. 关闭主开关。
9. 从 SD 卡插槽 2 拆除源 SD 卡。
10. 开启主开关。
11. 检查应用程序是否正常运行。

撤消执行

"撤消执行" (SP5-873-002) 可让您从 SD 卡插槽 1 中的 SD 卡退回至 SD 卡插槽 2 中的源 SD 卡。例如，您使用移动执行(SP5-873-001) 错误地复制一些程序时可使用该步骤。

★ 重要信息

- 不得开启机器上系统 SD 卡或应用程序 SD 卡的写保护开关。若写保护开关开启，固件升级或应用程序合并过程中将会出现下载错误（如错误代码 44）。
1. 关闭主电源开关。
 2. 将原始 SD 卡插入 SD 卡插槽 2。应用程序将被复制回此卡。
 3. 将带有应用程序的 SD 卡插入 SD 卡插槽 1。将从该 SD 卡复制回应用程序。
 4. 开启主电源开关。

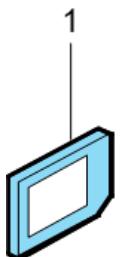
5. 启动 SP 模式。
6. 选择 SP5-873-002 “撤消执行”。
7. 请遵循操作面板上显示的信息。
8. 关闭主开关。
9. 从 SD 卡插槽 2 移除 SD 卡。
10. 开启主电源开关。
11. 检查应用程序是否正常运行。

M7 型浏览器单元 (D758)

附件检查

2

编号	说明	数量
1	SD 卡	1



d595i900b

安装步骤

该浏览器单元使用本机应用程序（例如，完整浏览器）以改善网页浏览。

同样，为提供像在之前的机器中一样使用网页的解决方案，同样提供扩展 JavaScript 作为 SDK 应用程序。

由于上述情况，此机型的浏览器单元有两个固件模块：本机应用程序固件和 C 型应用程序 EXJS 固件。

这些机型的浏览器未安装在 SD 卡 HDD 中，但为了使用 SD 卡上的数据启动，其必须借助所插入的 SD 卡操作。

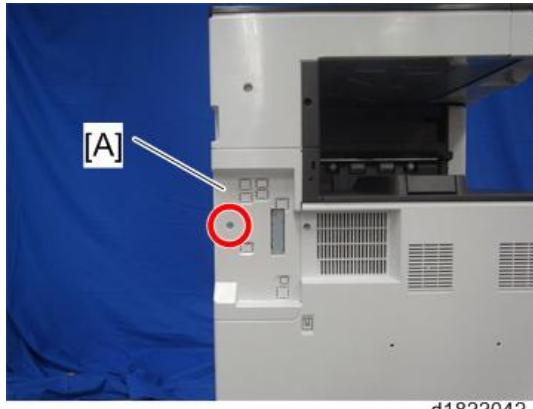


注

- 除链接常规扫描路由器及 MFP 之外，该浏览器单元具有以下功能。
- 关于扫描，选择/设置并传送任意分布类型及预设值。

- 传送邮件（登录传输）至登录用户的简档中之前设置的地址。

1. 关闭电源。
2. 拆除控制器盖板 (x1)。



2

d1822042

3. 将浏览器单元 SD 卡插入 SD 卡插槽 2[A]中。



d1822060

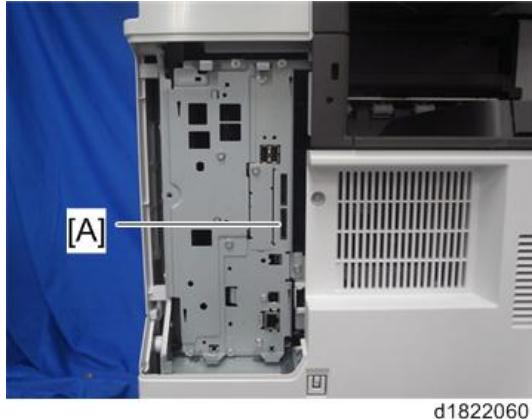
4. 开启电源。
5. 按[默认设置/计数器]键。
6. 按[扩展功能默认设置]按钮。
7. 按[扩展功能默认菜单设置]屏幕上的[扩展功能默认设置]按钮。
8. 在[启动设置]选项卡上，检查“扩展 JS”是否自动安装且已启动。
9. 关闭/开启电源。
10. 执行合并操作。 (p.179 “SD 卡应用程序移动”)
11. 关闭电源。
12. 从 SD 卡插槽 2 移除空 SD 卡。
13. 重新固定盖板并开启主电源开关。

14. 按[默认设置/计数器]键。
15. 按[主页编辑]按钮。
16. 按[添加图标]按钮。
17. 按“应用程序”选项卡上显示的[浏览器]按钮。
18. 选择[空格]显示的位置，并按[确定]按钮。
19. 检查[浏览器]图标是否已添加到主页屏幕。

2

更新 EXJS

1. 将含有更新固件的 SD 卡放入 SD 卡插槽 2[A]中，并开启电源。



2. 等待直到更新屏幕启动。
3. 显示更新屏幕时，选择[浏览器]，并按[更新 (#)]按钮。
4. 显示“更新完成”时，关闭电源，并将 SD 卡从 SD 卡插槽 2 取出。
5. 更新扩展 JavaScript 时，添加以下步骤。
6. 开启电源。
7. 按[默认设置/计数器]键。
8. 按[扩展功能默认设置]按钮。
9. 按[扩展功能默认菜单设置]屏幕上的[扩展功能默认设置]按钮。
10. 在“启动设置”状态借助选项卡停止“扩展 JS”。
11. 关闭电源。
12. 将扩展 JavaScript 升级 SD 卡插入 SD 卡插槽 2 中。
13. 开启电源。
14. 按[默认设置/计数器]键。
15. 按[扩展功能默认设置]按钮。

16. 按[扩展功能默认菜单设置]屏幕上的[扩展功能默认设置]按钮。
17. 按[安装]选项卡。
18. 按[SD 卡]，并从扩展功能清单中选择“扩展 JS”。
19. 选择[MFP 硬盘]作为安装位置，并按[下一步]。
20. 检查“安装准备完成”屏幕上的扩展功能信息之后，按[输入]按钮。
21. “已安装以下扩展功能。显示消息“是否覆盖扩展功能？””。按[继续]按钮。
22. 安装完成时，显示消息“扩展功能已安装”。按下[确定]按钮。
23. 在“启动设置”选项卡上，将[扩展 JS]设为启动备用状态，并关闭电源。
24. 将 SD 卡从 SD 卡插槽 2 取出，并返回控制器盖板。
25. 开启电源。
26. 按[默认设置/计数器]键。
27. 按[扩展功能默认设置]按钮。
28. 按[扩展功能默认菜单设置]屏幕上的[扩展功能默认设置]按钮。
29. 检查“启动设置选项卡”上[扩展 JS]的版本是否为最新版本。

2

 **注**

- 如果电源在开始步骤 1 之前开启，则在首先执行步骤 5 到步骤 9 之后关闭电源，并执行步骤 1 及后续步骤。在这种情况下，跳过步骤 5 到步骤 10。（节约时间。）
- 如果不准备更新扩展 JavaScript，则在执行步骤 5 之后使控制器盖板返回到初始位置。

检查 EXJS 的版本时

1. 开启电源。
2. 按[默认设置/计数器]键。
3. 按[扩展功能默认设置]按钮。
4. 按[扩展功能默认菜单设置]屏幕上的[扩展功能默认设置]按钮。
5. 检查“启动设置选项卡”上[扩展 JS]的版本是否为最新版本。

 **注**

- 如果除去上述程序（显示在系统默认设置中的固件版本）进行检查，将显示一个与实际版本不同的版本。

浏览器单元卸载步骤

EXJS 卸载步骤

1. 开启电源。
2. 按[默认设置/计数器]键。

3. 按[登录/退出]键，并用管理员账户（登录用户名，登录密码）登录。
4. 按[扩展功能默认设置]，并在屏幕改变时，再次按[扩展功能默认设置]。
5. 按[卸载]
6. 按“浏览器”时，显示消息屏幕，按“是”。
7. 显示卸载再次确认消息时，按[是]。
8. 卸载开始时，消息“卸载扩展特征...请等待。”显示在屏幕上。过一会儿显示“完成”时，按[结束]，并显示返回到设置屏幕。
9. 关闭[默认设置/计数器]设置，并关闭电源。

注

- 仅通过取出SD卡完成卸载。

设置

浏览器默认设置

登记浏览器默认设置。详情，请参见以下内容。

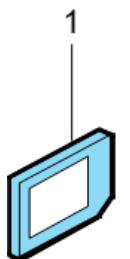
1. 开启电源。
2. 按[默认设置/计数器]键。
3. 按[浏览器默认设置]按钮。
4. 按“浏览器设置”选项卡上的[主页屏幕]按钮。
5. 按[URL输入]按钮。
6. 输入URL，并按[确定]按钮。
7. 按[设置]按钮。
8. 按[结束]按钮两次，并完成。

M7 型 SD 卡 (用于 NetWare 打印) (D758)

附件检查

2

编号	说明	数量
1	SD 卡	1

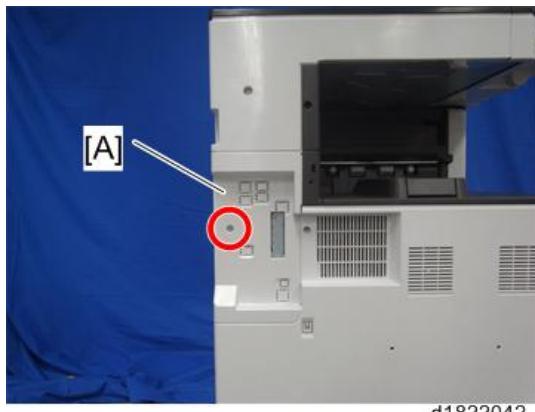


1

d595i900b

安装步骤

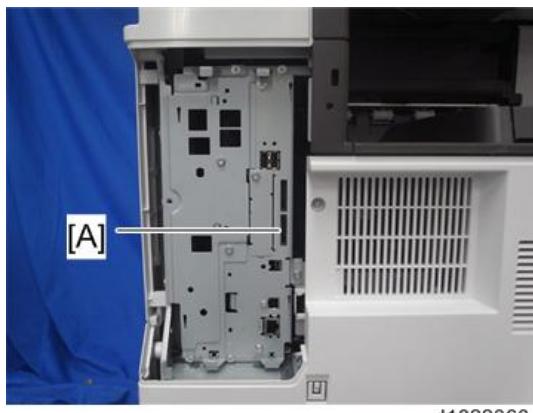
- 拆除控制器盖板 (×1)。



d1822042

- 将浏览器单元 SD 卡插入 SD 卡插槽 2[A]中。

2

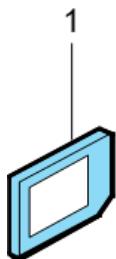


3. 开启电源。
4. 执行合并操作。 (p.179 “SD 卡应用程序移动”)
5. 关闭电源。
6. 从 SD 卡插槽 2 移除空 SD 卡。
7. 重新固定盖板并开启主电源开关。
8. 确保机器可识别出该选件。 (p.200 “检查全部连接”)

M7 型 PostScript3 单元 (D757)

附件检查

编号	说明	数量
1	SD 卡	1

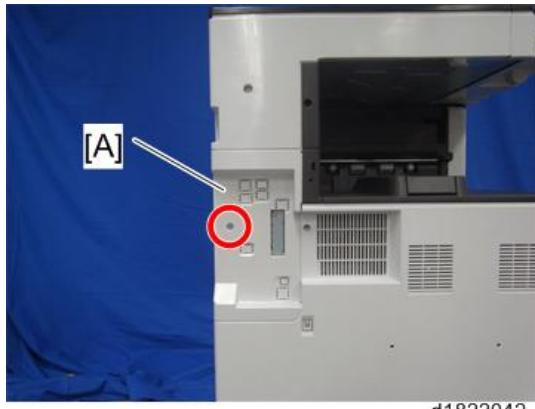


d595i900b

2

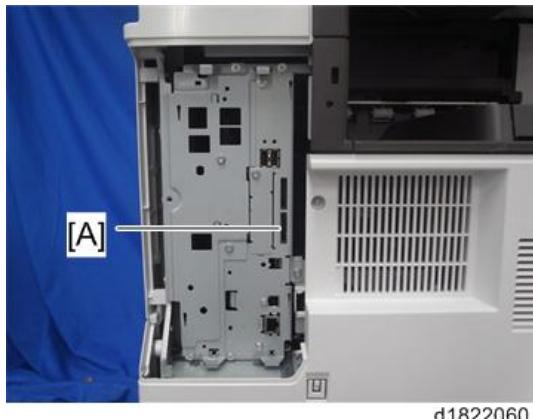
安装步骤

- 拆除控制器盖板 (×1)。



- 将 PS3 SD 卡插入 SD 卡插槽 2[A]中。

2



注

- 安装不止一个 SD 卡时，执行合并操作。

3. 开启电源。

4. 执行合并操作。 (p.179 “SD 卡应用程序移动”)

5. 关闭电源。

6. 从 SD 卡插槽 2 移除空 SD 卡。

7. 重新固定盖板并开启主电源开关。

8. 将 "Adobe PostScript3" 贴纸粘在 MFP 的正面。

9. 确保机器可识别出该选件。 (p.200 “检查全部连接”)

注

- 按标准安装的 PDF 固件含有需按默认打印 PS3 数据的程序。然而，本 PS3 程序不能正常启用。
- PS3 固件为启用 PS3 数据打印功能的电子狗（键）。安装 PS3 固件时，PDF 固件内的 PS3 程序启用。由于该规范，自诊断结果报告显示 PS3 程序中 PDF 固件的 ROM 部件编号/软件版本。

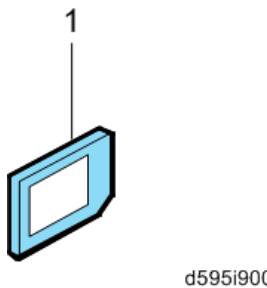
M7 型 IPDS 单元 (D757)

附件

根据以下表格检查附件及其数量。

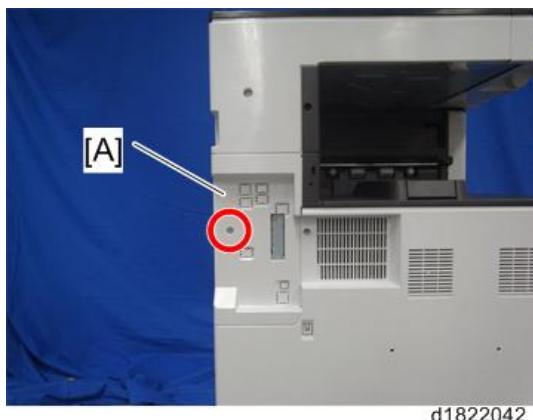
2

编号	说明	数量
1	IPDS 仿真 SD 卡	1
-	贴纸	1



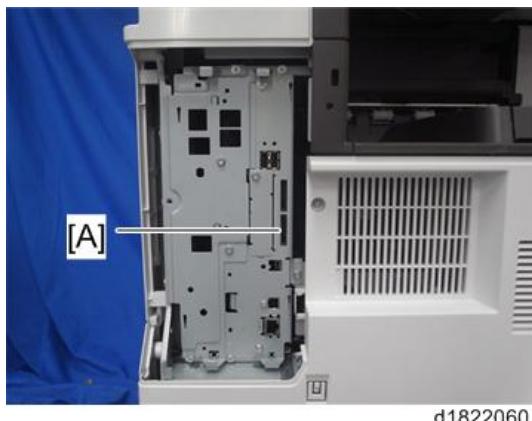
安装

1. 关闭电源。
2. 拆除控制器盖板 (×1)。



3. 将 IPDS SD 卡插入 SD 卡插槽 2 [A] 中。

2



4. 开启电源。
5. 执行合并操作。 (p.179 “SD 卡应用程序移动”)
6. 关闭电源。
7. 从 SD 卡插槽 2 移除空 SD 卡。
8. 重新固定盖板并开启主电源开关。
9. 执行以下其中一种操作 (“A” 或 “B”) 以启用 IPDS 功能。

A. [通过 telnet 启用 IPDS 功能]

1. 通过 telnet 连接机器。

2. 执行以下命令:

msh> **set ipds up**

***如需停止此功能

msh> **set ipds down**

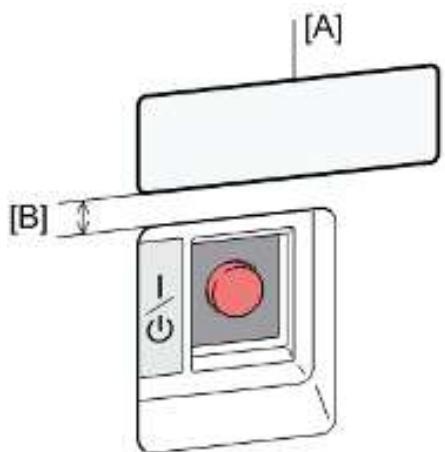
B. [通过 WebImageMonitor 启用 IPDS 选项]

1. 登录 WebImageMonitor。

2. 更改设置以启用 IPDS。

10. 如下图所示粘贴贴纸[A]。

- 将贴纸左侧对齐主电源开关左侧。 ([B]: 10 mm 或更多)



d1829012

2

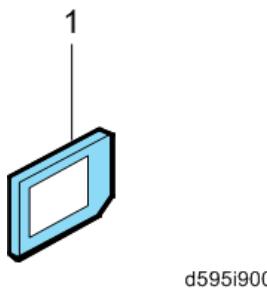
M2 型 OCR 单元 (D166)

此选件向扫描功能添加可搜索 PDF 功能。

附件检查

2

编号	说明	数量
1	SD 卡	1

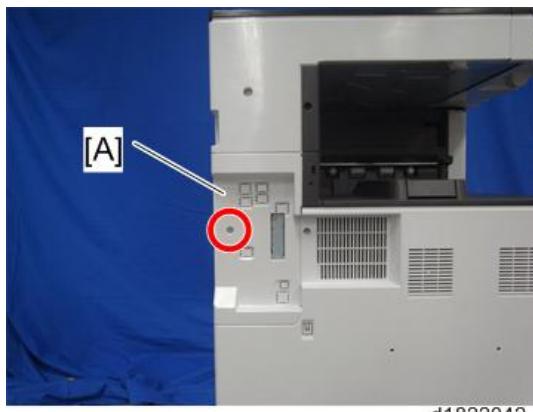


安装步骤

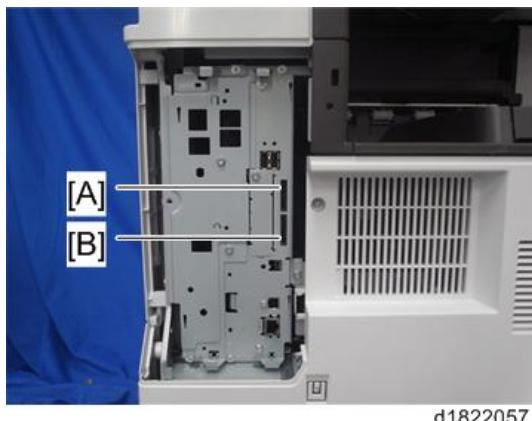
⚠ 注意

- 关闭 MFP 的电源，并将电源插头从电源插座拔出。
- 如果电池更换型号不正确，则可能导致爆炸。根据说明处置废旧电池。

1. 拆除控制器盖板 (扳手×1)。



2. 将 OCR 模块 SD 卡插入 SD 卡插槽 1[A]或插槽 2[B]中。



3. 开启电源。
4. 在 SP5-878-004 中按“输入”（选件设置：OCR 词典）。
- SD 卡 ID 保存在 NVRAM 中，且 MFP 的 ID 保存在 SD 卡上。MFP 和 SD 卡因此联系在一起。
5. 显示“操作完成”时，按“关闭”。

 **注**

- 如果安装失败，则显示“失败”。
- 如果安装失败，执行以下步骤。

1. 检查该 SD 卡是否是使用过的 SD 卡。
2. 关闭电源，重复步骤 1 到步骤 5。
6. 关闭/开启电源。

7. 在 SP5-878-004 中按“输入”（选件设置：OCR 词典）。

词典数据复制到 HDD。

 **注**

- 第一次运行时，SP5-878-004 链接 SD 卡，第二次运行时，复制词典数据。

8. 关闭电源，将 SD 卡从 SD 卡插槽移除。

 **注**

- 将 SD 卡保存在 MFP 的 SD 卡储存位置中。HDD 故障时，需要原始 SD 卡。

9. 将 SD 卡槽盖返回至初始位置。

10. 开启电源。

11. 在[扫描仪]屏幕上按[发送文件类型/名称]。

2



12. 检查[发送文件类型/名称]屏幕上是否显示[OCR 设置]。



注

- 安装后，可在“OCR 设置”屏幕上改变 OCR 设置。
- 设置 OCR 时，将[OCR 设置]设置为[是]。（默认设置：[否]）

恢复步骤

安装此选件时，功能保存在 HDD 上，且 SD 卡上的 ID 信息保存在 NVRAM 中。因此，更换 HDD 及 NVRAM 时，必须重新安装此选件。

储存原始 SD 卡时

- 仅更换 HDD 时
使用原始 SD 卡重新安装。
- 仅更换 NVRAM 时
执行 NVRAM 数据上传/下载时，使用原始 SD 卡重新安装。
未执行 NVRAM 数据上传/下载时，订购并重新安装新的 SD 卡（维修部件）。
- 同时更换 HDD 及 NVRAM 时

使用原始 SD 卡重新安装。

如果原始 SD 卡丢失

订购并重新安装新的 SD 卡（维修部件）。



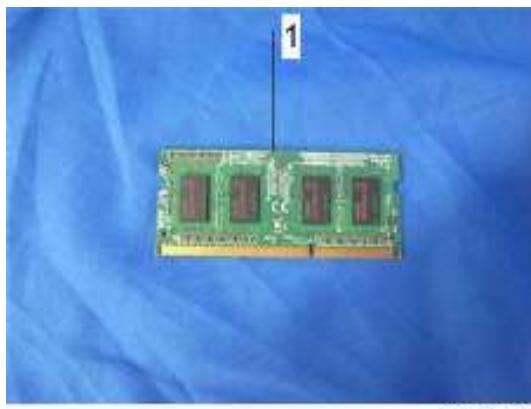
- 采用与安装步骤相同的方式进行重新安装。

M1 型 1.5GB 内存单元 (D701)

附件

2

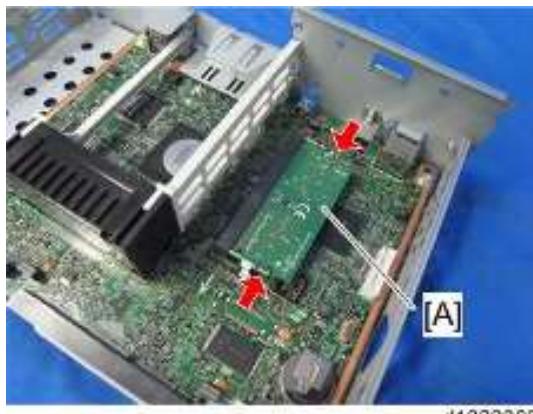
编号	说明	数量
1	内存单元	1



d1822061

安装步骤

1. 拆除控制器板单元。 (控制器板)
2. 如果已安装 HDD, 将其拆除。 (HDD)
3. 释放固定标准内存板[A]的钩子。内存板将提升。



d1822062

4. 拆除内存板[A]。



2

5. 对齐切口位置并将内存单元倾斜插入内存板插槽。



6. 朝控制器板按压内存单元，直至钩子锁定。



7. 如果已拆除 HDD，进行重新固定。

8. 重新组装机器。

检查全部连接

确保机器可识别出该选件。

1. 插入电源线。
2. 开启主开关。
3. 进入打印机用户模式。然后打印配置页。

用户工具 > 打印机功能 > 列表测试打印 > 配置页

4. 所有安装的选件均显示在“系统参考”一栏中。

安全设置

安全功能安装

机器的控制器板内置了安全功能（数据覆盖安全和 HDD 加密单元）。

如果正在安装新机器，建议通过从操作面板上的“系统设置”选择“格式化全部数据”来激活数据覆盖安全和 HDD 加密。

注

- 由于硬盘驱动器上尚无用户数据（地址簿数据、图像数据等），建议使用此方法。

如果客户想要激活机器上已经运行的数据覆盖安全和 HDD 加密单元，建议通过从操作面板上的“系统设置”选择“全部数据”来激活此单元。

★ 重要信息

- 选择“全部数据”将保护已经保存到硬盘驱动器的数据。（如果选择了“格式化全部数据”，将删除在此位置之前保存到硬盘驱动器的所有用户数据。）

启用加密之后，开始使用机器之前，完成加密设置过程需要数分钟。

注

- 如果在数据存储到磁盘之后启用加密，或者如果更改加密密钥，此过程需要至少长达三个半小时。

数据加密时，机器无法运行。

一旦加密过程开始，则无法停止。

正在进行加密过程时，确保机器的主电源未关闭。

加密过程正在进行时若关闭机器的主电源，硬盘将损坏，上面存储的所有数据将无法使用。

打印加密密钥并保存起来（作为纸张打印）。

将加密密钥存放在安全场所。如果加密密钥丢失并且需要，控制器板、硬盘和 NVRAM 必须全部同时更换。

注

- 此处提及的“NVRAM”是指控制器板上的 NVRAM。
- “NVRAM”或 BCU 上的 EEPROM 与此无关。

重新安装数据覆盖安全和 HDD 加密单元时，请使用以下步骤。

数据覆盖安全

开始本程序之前

1. 确保以下设置(1)至(3)不是其工厂默认值。

2

(1) 超级管理员登录密码

(2) 管理员登录名

(3) 管理员登录密码

如果任意一个为工厂默认值, 请通知用户在执行本安装程序之前必须更改这些设置。

2. 确保“管理员验证”为开启。

[系统设置] -> [管理員工具] -> [管理员验证管理] -> [管理员验证]

若此设置为关闭, 请通知客户在执行安装步骤之前必须将此设置设为开启。

3. 确保“管理員工具”已启用（已选择）。

[系统设置] -> [管理員工具] -> [管理员验证管理] -> [可用设置]

若此设置禁用（未选择），请通知客户在执行安装程序之前必须启用（已选择）此设置。

安装步骤

1. 如需连接网线, 则进行连接。

2. 开启主电源开关。

3. 进入 SP 模式, 并在 SP5-878-001 中按“执行”。

4. 退出 SP 模式, 并关闭操作开关, 然后关闭主电源开关。

5. 开启机器电源。

6. 执行 SP5-990-005 (SP 打印模式诊断报告)。

7. 进入用户工具模式, 选择[系统设置] - [管理員工具] - [自动删除内存设置] - [开启]。

8. 退出用户工具模式。

使用自动删除内存

可通过以下步骤启用自动删除内存功能。

1. 从控制面板以机器管理员身份登录。

2. 按[系统设置]。

3. 按[管理員工具]。

4. 按三次[下一步]。

5. 按[自动删除内存设置]。



2

6. 按[开启]。

7. 选择覆盖方法。

如果选择[NSA]或[DoD], 转至步骤 10。

如果选择[随机数], 转至步骤 8。

8. 按[更改]。

9. 使用数字键输入想要覆盖的次数, 然后按[#]。

10. 按[确认]。设置自动删除内存。

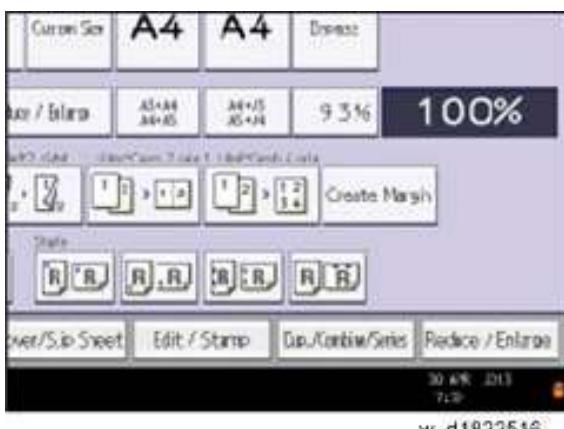
11. 注销。

12. 检查显示屏并确保出现覆盖删除图标。

13. 检查覆盖删除图标。

存在要覆盖的临时数据时, 图标[1]亮起, 并在覆盖期间闪烁。

不存在要覆盖的临时数据时, 图标[2]亮起。



	图标[1]	存在要覆盖的临时数据时，此图标亮起，并在覆盖期间闪烁。
	图标[2]	不存在要覆盖的临时数据时，此图标亮起。

2

HDD 加密

开始本步骤之前：

- 确保以下设置(1)至(3)不是其工厂默认设置。

- (1) 超级管理员登录密码
- (2) 管理员登录名
- (3) 管理员登录密码

可在安装 HDD 加密单元之前，客户必须进行这些设置。

- 确认“管理员验证”开启：[用户工具/计数器]键 - [系统设置] - [管理员工具] - [管理员验证管理] - [管理员验证] - [开启]

若此设置为关闭，请通知客户在执行安装步骤之前必须将此设置设为开启。

- 确认已选择并启用“管理员工具”。

[用户工具/计数器]键 - [系统设置] - [管理员工具] - [管理员验证管理] - [可用设置]

将不会显示“可用设置”，直至执行步骤 2。

若未选择此设置，请通知客户在执行安装程序之前必须选择此设置。

安装步骤

- 开启主电源开关，然后进入 SP 模式。
- 选择 SP5878-002，然后按 LCD 上的“执行”。
- LCD 上显示“完成”后，退出 SP 模式。
- 关闭主电源开关。

启用加密设置

可通过以下步骤启用机器数据加密设置。

★ 重要信息

- 设置加密时，删除数据（初始化）之后指定是否启动加密，或加密并保留现有数据。如果保留数据，加密可能需要一些时间。

1. 从控制面板以机器管理员身份登录。

2. 按[系统设置]。

3. 按[管理员工具]。

4. 按三次[下一步]。

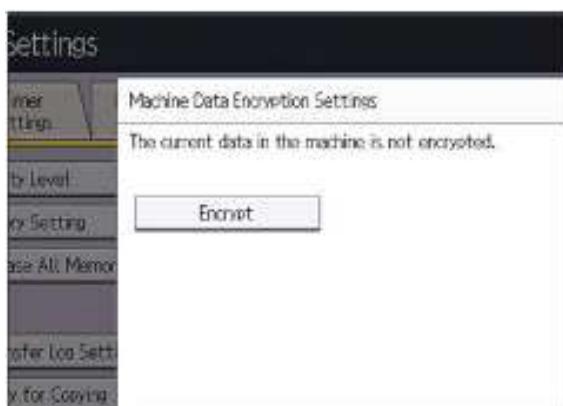
5. 按[机器数据加密设置]。

2



w_d1822518

6. 按[加密]。



w_d1822519

7. 选择将要传输到硬盘但不复位的数据。

若要将全部数据传输到硬盘，请选择[全部数据]。

若要仅传输机器设置数据，请选择[仅文件系统数据]。

若要复位全部数据，请选择[格式化全部数据]。

8. 选择备份方法。

如果选择[保存到 SD 卡]，将 SD 卡加载到控制面板一侧的介质插槽，按[确定]以备份机器的数据加密密钥。

如果选择[在纸张上打印]，按[启动]键。打印出机器的数据加密密钥。

9. 按[确认]。

2

10. 按[退出]。

11. 按[退出]。

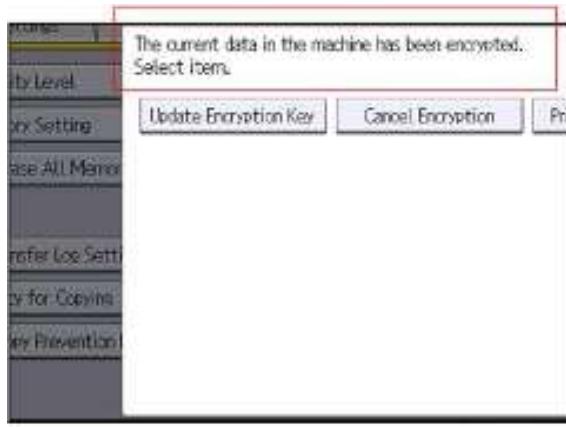
12. 注销。

13. 关闭主电源开关，然后重新开启主电源开关。

开启机器后，机器将开始转换内存上的数据。等待直到出现“内存转换完成。关闭主电源开关。”信息，然后重新关闭主电源开关。

检查加密设置

1. 按[用户工具/计数器]键。
2. 按[系统设置]。
3. 按[管理员工具]。
4. 按[机器数据加密设置]。
5. 确认在此显示屏上是否已完成加密。

**备份加密密钥**

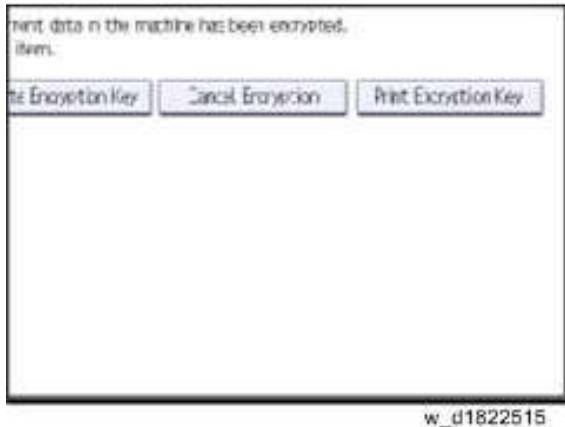
可备份加密密钥。选择是否保存到 SD 卡或打印。

★ 重要信息

- 如果机器出现故障，需要加密密钥以进行数据恢复。请务必安全地存储加密密钥以检索备份数据。

1. 从控制面板以机器管理员身份登录。
2. 按[系统设置]。
3. 按[管理员工具]。
4. 按三次[下一步]。
5. 按[机器数据加密设置]。
6. 按[打印加密密钥]。

2



7. 选择备份方法。

如果选择[保存到 SD 卡], 将 SD 卡装入控制面板一侧的介质插槽并按[确定]; 一旦备份机器的数据加密密钥, 按[退出]。

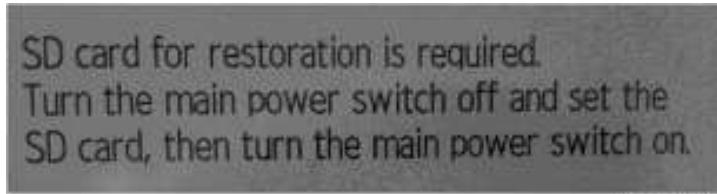
如果选择[在纸张上打印], 按[启动]键。打印出机器的数据加密密钥。

8. 按[退出]。
9. 注销。

加密密钥恢复

如何恢复机器的旧加密密钥

更换控制器板之后, 将出现以下信息。此种情况下, 需要将加密密钥恢复到新控制器板。



d1420101

为此, 请遵循以下步骤。

1. 准备一张以 FAT16 格式初始化的 SD 卡。
2. 使用 PC 在 SD 卡中创建文件夹并命名为“restore_key”。
3. 在“restore_key”文件夹中创建一个文件夹并用机器序列号“xxxxxxxxxx”（11位数）命名。
4. 创建名为“key_xxxxxxxxxxxx.txt”的文本文件并将其保存在“xxxxxxxxxx”文件夹中。在文本文件中写入加密密钥。

/restore_key/xxxxxxxxxx/key_xxxxxxxxxxxx.txt

 **注**

- 要求管理员输入加密密钥。该密钥已被用户打印出来，可能保存在“key_xxxxxxxxxxxx.txt”文件中。（11A 或以后产品提供了将加密密钥直接备份到 SD 卡的功能。）
5. 开启机器的主电源开关。
 6. 确认 LCD 上显示要求插入包含加密密钥的 SD 卡的信息。
 7. 关闭主电源开关。
 8. 将包含加密密钥的 SD 卡插入插槽 2（下插槽）。
 9. 开启主电源开关。

 **注**

- 机器会将加密密钥自动恢复到控制器板上的闪存。
10. 机器返回到正常状态时，关闭主电源开关。
 11. 从插槽 2 移除 SD 卡。

如何在无加密密钥的情况下执行强制启动

如果加密密钥备份丢失，请按照以下步骤执行强制启动。

 **重要信息**

- 强制启动之后，HDD 将被格式化。
- 将删除加密的数据。
- 将清除用户设置。

1. 准备一张 SD 卡。
2. 在 SD 卡的根目录内创建名为“restore_key”的目录。然后使用以下名称保存“nvram_key.txt”文件：

/restore_key/nvram_key.txt

3. 创建文本文件并写入“nvclear”。

 **重要信息**

- 在文件开头写入此字符串。
- 全部使用小写字母。

- 不得使用引号或空格。
 - 据判断，执行“nuclear”内容时已选择强制启动，机器转向备用系统（强制启动）。
4. 确认 LCD 上显示要求插入包含加密密钥的 SD 卡的信息。
 5. 关闭主电源开关。
 6. 将包含加密密钥的 SD 卡插入插槽 2（下插槽）。
 7. 开启主电源开关。
 8. 开启主电源开关，机器自动清除 HDD 加密。
 9. 机器返回到正常状态时，关闭主电源开关。
 10. 从插槽 2 移除 SD 卡。
 11. 开启主电源开关。
 12. 内存清除 SP5-801-xx（不包括 SP-5-801-001：全部清除和 SP-5-801-002：引擎），
清除 SP5-846-046：地址簿。
 13. 在用户工具键中设置必需的用户设置。

@Remote 设置

注

- 访问客户现场之前，准备并检查以下检查事项。有关详情，请询问@Remote 主要人员。

进行@Remote 设置之前的检查事项

2

1. 主机中的 SP5816-201 设置必须为“0”。
2. 利用 SP5990-002 打印 SMC 并检查是否正确编程设备 ID2 (SP5811-003)。
 - 在前 3 位和后 8 位数字之间必须输入 6 个空格（例如：xxx_____xxxxxxxx）。
 - ID2 (SP5811-003) 和序列号 (SP5811-001) 必须相同（例如，ID2：A01_____23456789 = 序列号：A0123456789）
3. 必须正确编入以下设置。
 - 代理服务器 IP 地址 (SP5816-063)
 - 代理服务器端口号 (SP5816-064)
 - 代理服务器用户 ID (SP5816-065)
 - 代理服务器密码 (SP5816-066)
4. 获取请求号

执行@Remote 设置

1. 进入 SP 模式。
2. 输入您从@Remote Center GUI 获得的请求号，然后利用 SP5816-202 输入[确认]。
3. 确认请求号，然后利用 SP5816-203 点击[执行]。
4. 利用 SP5816-204 检查确认结果。

值	含义	解决方案/规避措施
0	成功	-
1	请求号错误	再次检查请求号。
3	通讯错误（启用代理服务器）	检查网络状况。
4	通讯错误（禁用代理服务器）	检查网络状况。
5	代理错误（非法用户名或密码）	检查代理服务器用户名及密码。
6	通讯错误	检查网络状况。
8	其它错误	请参见下面的“SP5816-208 错误代码”。
9	执行请求号确认	正在处理中…请稍候。

5. 确保只有当 Center GUI 输入位置信息时，屏幕才利用 **SP5816-205** 显示该信息。
6. 单击[执行]以利用 **SP5816-206** 执行注册。
7. 利用 **SP5816-207** 检查注册结果。

值	含义	解决方案/规避措施
0	成功	-
1	请求号错误	再次检查请求号。
2	已注册	检查注册状态。
3	通讯错误 (启用代理服务器)	检查网络状况。
4	通讯错误 (禁用代理服务器)	检查网络状况。
5	代理错误 (非法用户名或密码)	检查代理服务器用户名及密码。
8	其它错误	请参见下面的“SP5816-208 错误代码”。
9	执行请求号确认	正在处理中…请稍候。

8. 退出 SP 模式。

SP5816-208 错误代码

由操作错误、设置不正确所致

代码	含义	解决方案/规避措施
-12002	未获取请求号时试图查询或注册。	试图查询或注册之前获取请求号。
-12003	未执行确认且之前无注册时试图注册。	试图注册之前执行确认。
-12004	尝试用非法输入为认证和 ID2 进行设置。	检查主机的 ID2。
-12005	禁止@Remote 通讯。设备具有嵌入式 RC Gate 相关问题。	确保用户工具中的“远程服务”设为“不得禁止”。
-12006	完成确认后进行了确认请求。	执行注册。
-12007	注册时所用的请求号和确认时所用的请求号不同。	检查请求号。
-12008	由于主机正在使用，认证升级失败。	检查主机状况。若主机正在使用，请稍后再试。

代码	含义	解决方案/规避措施
-12009	NVRAM 中的 ID2 与个人认证中的 ID2 不匹配。	检查主机的 ID2。
-12010	认证区未初始化。	初始化认证区。

2

GW URL 的响应导致错误

代码	含义	解决方案/规避措施
-2385	其它错误	
-2387	维修中心不支持	
-2389	数据库无法使用	
-2390	程序无法使用	
-2391	同一个主机注册两次	检查主机的注册情况
-2392	参数错误	
-2393	外部 RCG 不受管理	
-2394	主机不受控制	
-2395	外部 RCG 的 Box ID 为非法 ID。	
-2396	外部 RCG 的主机 ID 为非法 ID。	
-2397	ID2 格式错误	检查主机的 ID2。
-2398	请求号格式错误	检查请求号。

用户操作指南

功能/操作	提供说明
基本机器功能、操作	<ul style="list-style-type: none"> • 如何装入色粉瓶 • 如何装入纸张和其它耗材 • 如何开启/关闭主电源开关 • 如何清除卡纸 • 如何编入、修改和删除地址簿条目 • 如何自定义 UI 和首页屏幕 • 机器选件/外围设备概述 • 如何针对 SC 错误采取正确措施（清除错误、联系服务和支持中心等），如何解释@Remote 通知 • 移动机器时需谨记的重要注意事项 • 产品限制
复印机	<ul style="list-style-type: none"> • 基本复印机操作 • 如何在 ARDF 中装入原稿或将其放置在曝光玻璃上以进行扫描 • 如何使用厚纸和其它特殊纸/介质 • 如何配置复印机主屏幕（双面/单面、自动色彩选择、用户代码等） • 基本文件服务器操作
传真（安装时）	<ul style="list-style-type: none"> • 如何发送传真（记忆传送、直接传送）
打印机（安装时）	<ul style="list-style-type: none"> • 如何安装打印机驱动程序（使用推荐方法） • 如何连接到 PC（执行端口设置） • 如何打印测试页 • 打印机驱动程序每个选项卡中各种设置的概述（例如双面打印）
扫描仪（安装时）	<ul style="list-style-type: none"> • 如何安装打印机驱动程序（使用推荐方法） • 如何连接到 PC 并执行测试扫描

3. 定期维护

定期维护表

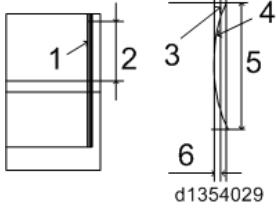
有关以下信息，请参见“附录”：

- 定期维护表

图像质量标准

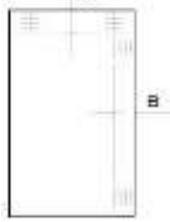
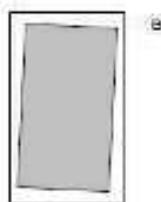
3

项目	规格	测量工具	测量方法
分辨率	复印 (100%/放大/缩小) : 4.0 lines/mm 或以上	测试图 - S5S <模式> <ul style="list-style-type: none">• 黑白 (1C)• 文字/照片• ADS 开启• 图像浓度/5 个凹槽	使用自动图像浓度/5 个凹槽复制到普通纸上，然后确定分辨率。
放大率错误页边距	复印 (100%/缩小) 主扫描/副扫描: ±1.0 或以下	150 mm 标尺 <模式> <ul style="list-style-type: none">• 黑白 (1C)• 文字• ADS 开启• 图像浓度/5 个凹槽	复制标尺并将其与 100 mm 处的标尺相比较，以查看是否处于规格范围内。输出之后测量之前，为纸张留出至少 3 分钟。
缺失图像区域	左侧[A]: 2.0±1.5mm 右侧[B]: 2.0+2.5/-1.5mm 前部[C]: 3.0±2.0mm (普通纸/薄纸) 后部[D]: 0.5mm 或以上	150 mm 标尺 <模式> <ul style="list-style-type: none">• 黑白 (1C)• 文字• ADS 开启• 图像浓度/5 个凹槽	由于纸张尺寸存在约 1 mm 的变率，因此在测量之前修正纸张尺寸。 <p>1. 送纸方向</p> <p>d1354030</p>

项目	规格	测量工具	测量方法
线性	$\pm 0.5\text{mm}/100\text{mm}$ 或以下	150 mm 标尺 <模式> <ul style="list-style-type: none">• 黑白 (1C)• 文字• ADS 开启• 图像浓度/5 个凹槽	<p>利用图像的完整长度和宽度进行测量。</p>  <ol style="list-style-type: none">1. 内部线2. 100mm3. 基线4. 复印5. 100mm6. 0.5mm

纸张转印质量标准

3

项目	规格	测量工具	测量方法
对位 (曝光玻璃)	<p>单面 (第 1 打印面) , 100% 或缩小: $0\pm2\text{mm}$ (垂直和水平)</p> <p>单面 (第 1 打印面) , 放大: $0\pm2\text{mm} \times M$ (垂直和水平)</p> <p>双面 (第 2 打印面) , 100% 或缩小: $0\pm4\text{mm}$ (垂直和水平)</p> <p>双面 (第 2 打印面) , 放大: $0\pm(2 \times M + 2)\text{ mm}$ (垂直和水平)</p> <p>M: 放大率</p>	<p>测试图 - S5S 150 mm 标尺 <模式></p> <ul style="list-style-type: none"> • 黑白 (1C) • 文字 • ADS 开启 • 图像浓度/5 个凹槽 	<p>测量对位 (前端, 左侧和右侧) A-5=$0\pm2\text{mm}$ B-4=$0\pm2\text{mm}$</p> 
歪斜 (曝光玻璃)	<p>单面, B5 直送或更小: $0\pm1.0\text{mm}/100\text{mm}$ 或以下</p> <p>单面, B5 直送或更大: $0\pm1.2\text{mm}/200\text{mm}$ 或以下</p> <p>第 2 面, B5 直送或更小: $0\pm1.5\text{mm}/100\text{mm}$ 或以下</p> <p>第 2 面, A4 直送或更大: $0\pm1.0\text{mm}/100\text{mm}$ 或以下</p>	<p><模式></p> <ul style="list-style-type: none"> • 黑白 (1C) • 文字 • 图像浓度/5 个凹槽 	<p>测量 A 和 B。</p> 
歪斜 (DF)	<p>单面 (主扫描), A3 至 A5 直送, $52\text{g}/\text{m}^2$ 至 $128\text{g}/\text{m}^2$: $0\pm1.5\text{mm}/200\text{mm}$ 或以下</p> <p>单面 (副扫描), A5 直送, $52\text{g}/\text{m}^2$ 至 $128\text{g}/\text{m}^2$: $0\pm1\text{mm}/200\text{mm}$ 或以下</p> <p>第 2 面 (主扫描/副扫描), A3 至 A5, $52\text{g}/\text{m}^2$ 至 $128\text{g}/\text{m}^2$: $0\pm2\text{mm}/200\text{mm}$ 或以下</p>	<p><模式></p> <ul style="list-style-type: none"> • 黑白 (1C) • 文字 • ADS 开启 • 图像浓度/5 个凹槽 	<p>测量 A 和 B。</p> 

4. 更换和调整

关于主电源开关的注意事项

推动开关

本机的主电源按钮已从传统型摇臂开关变为按钮开关（推动开关）。推动开关的特征和规格与摇臂开关不同。更换和调整部件时，必须加以注意。

推动开关（直流开关）的特性

即使主电源开关关闭，电力也会供应到机器。

本机中的推动开关使用 DC（直流电）。因此，如果交流电源线连接到电气插座，即使主电源关闭，电源也会供应到控制器板、操作单元和其它模块。在此状态下更换控制器板和操作单元时，不仅仅是这些板子，还会损坏其它电气部件。

因此，执行维护工作（例如更换部件，利用推动开关关闭主电源除外）时，务必拔下交流电源线插头。

从交流墙壁插座断开电源线时，机器内部仍有剩余电荷。

从交流墙壁插座断开电源线时，机器内部暂时仍有剩余电荷。因此，在此状态下如果拆除板子，则会导致熔丝烧断或内存故障。

- 如何清除机器内部的剩余电荷

从交流墙壁插座拔下电源线插头时，为了从机器内部清除剩余电荷，请务必按下主电源开关。因此，机器中剩余的电荷将被释放，可以拆除板子。

将交流电源线重新连接到交流墙壁插座时，机器将自动启动。

为了清除剩余电荷，断开交流电源线时按下主电源开关。此时将设置机器内部的电源开启标记。因此，完成在机器上的操作并将电源线重新连接到交流电时，即使未按下主电源开关，机器也将自动启动，运动部件将开始移动。**操作运动部件时，请注意不要卡住手指或衣服。**

注

- 意外拔下交流电源线插头或意外断电时，将自动重启。通过保持电源标记开启，恢复电源之后，机器将自动启动。

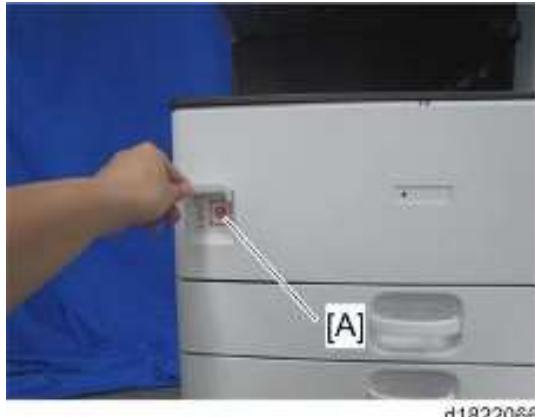
极少情况下，将交流电源线重新连接到电源插座时，机器不会自动启动。此种情况下，机器未出现故障。原因在于释放剩余电荷的时限。已释放剩余电荷时，如果按下主电源开关，将不会设置电源开启标记。此时，通过按下主电源开关手动启动机器。

关机方法

1. 按压机器左侧的主电源开关。
2. 取出电源线
3. 等待 3 分钟（这是所需的时间，例如，如果您拆除后盖板并进入机器内部，以取出控制器板）。

备注：如果任何板子上的一些 LED 闪烁或点亮，说明仍然存在电流。

关机过程之后，主电源自动关闭。



4

关机完成时

- 主电源 LED：关闭
操作面板 LED：关闭

注

- 如何从关机启动
- 若要启动机器，按下主电源开关。然而，如果您在关机开始前及结束时按下主电源开关，机器将不启动。

强制关闭

如果正常关机因某些原因不能完成，机器具备强制关机功能。

若要进行强制关机，按住主电源开关 6 秒钟。

通常，不得进行强制关机。

重要信息

- 强制关机可能损坏硬盘和内存，也会损坏机器。仅在不可避免时进行强制关机。

专用工具和润滑剂

在现场应准备以下专用工具，以对本机型进行维护：

独有或通用：

U：本机型独有

C：与列出的机型通用

专用工具

编号	部件编号	说明	数量	独有或通用
1	A1849501	扫描仪定位销 (2 件/套)	1	C (通用)
2	A2309003	调整凸轮 - 激光单元	1	C (通用)
3	A2679002	定位销 - 激光单元	1	C (通用)
4	B6455020	SD 卡	1	C (通用)
5	A2929500	测试图 - S5S (10 件/套)	1	C (通用)

润滑剂

编号	部件编号	说明	数量	独有或通用
1	A2579300	润滑油 Barrieta - S552R	1	C (通用)

注

- 对于启用了 HDD 加密的机型，更换控制器板时，需要 PC (个人电脑) 以在 SD 卡上创建加密密钥文件。

外部盖板

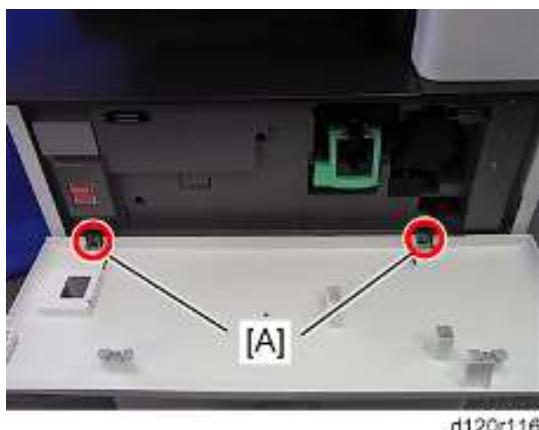
前门

1. 打开前门[A]。



4

2. 拆除两只销子[A]，然后拆除前盖板。



上部后盖板

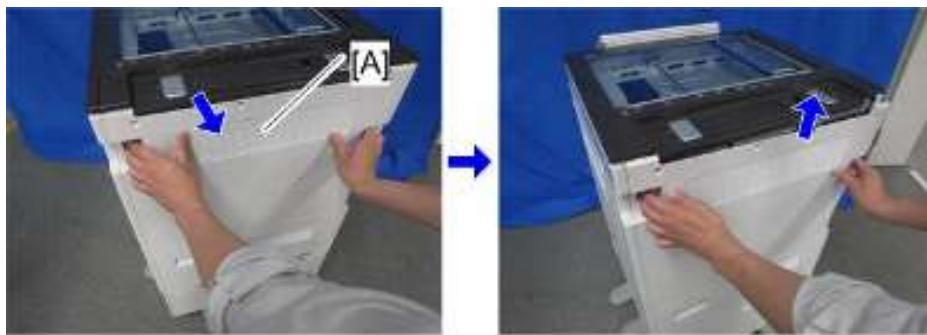
1. 拆除上部后盖板[A]的固定螺丝 ($\wedge \times 5$)。



d1824001

2. 以右上方向拉动并拆除上部后盖板[A]。

4



d1824002

注

- 拆除之前，检查下图中钩子的位置。

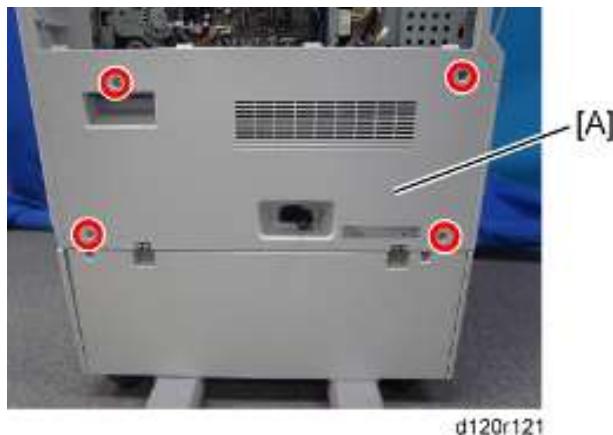


d1824003

下部后盖板

1. 拆除上部后盖板。 (p.222 “上部后盖板”.)

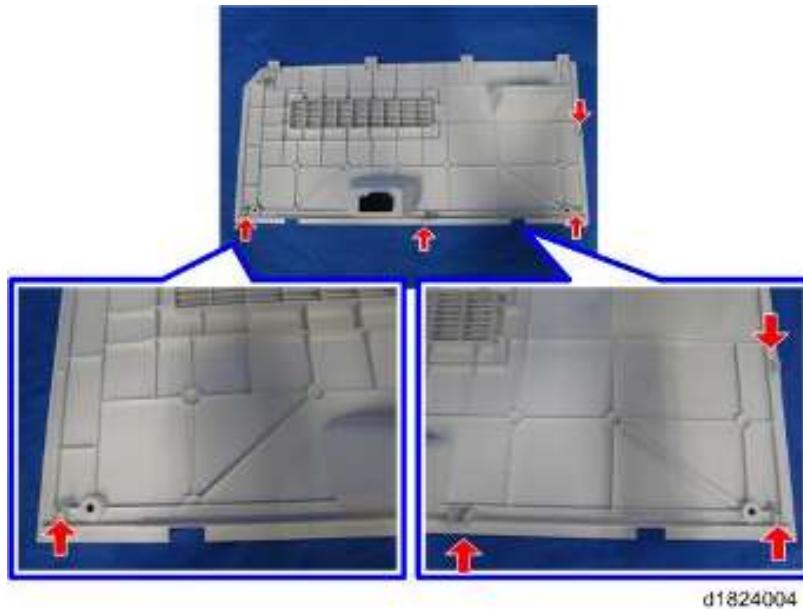
2. 拆除下部后盖板[A] ($\text{ }\times 4$)。



4

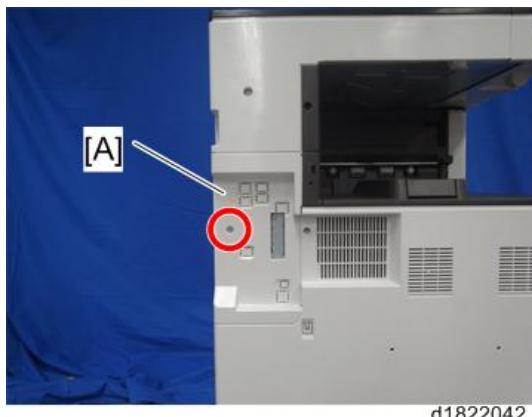
注

- 拆除之前, 检查下图中钩子的位置。



控制器盖板

1. 拆除控制器盖板[A] ($\text{ }\times 1$)。



d1822042

4

左盖板

1. 拆除控制器盖板。 (p.224 “控制器盖板”.)
2. 拆除左盖板[A]的固定螺丝 ($\text{扳手} \times 4$)。



d120r118

3. 拆除输出纸盘[A]的固定螺丝 ($\text{扳手} \times 1$)。



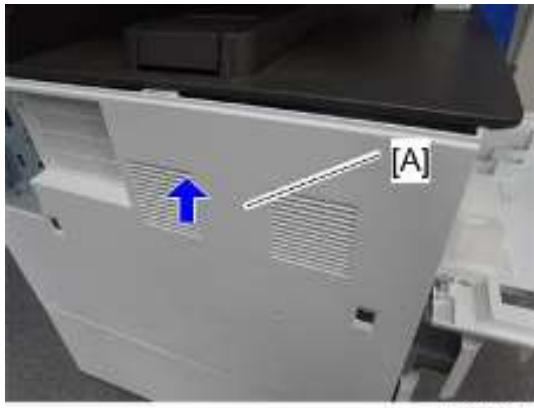
d1824022

4. 通过断开钩子[B]提起输出纸盘[A]。



5. 向上拆除左盖板[A]。

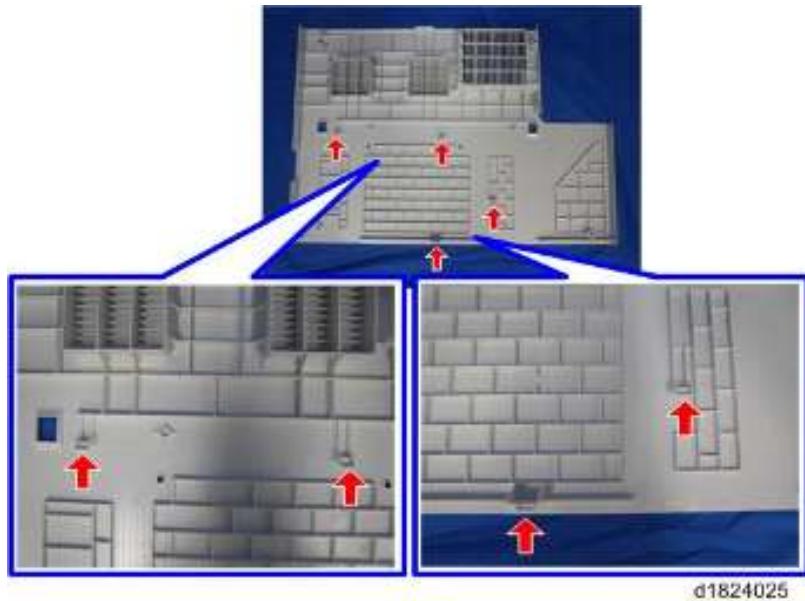
4



d1824024



- 拆除之前，检查下图中钩子的位置。



4

d1824025

右侧前盖板

1. 打开双面单元[A]。



d1824010

2. 拆除右侧前盖板[A] (x1)。



d1824011

注

4

- 拆除之前，检查下图中钩子的位置。



d1824012

右盖板

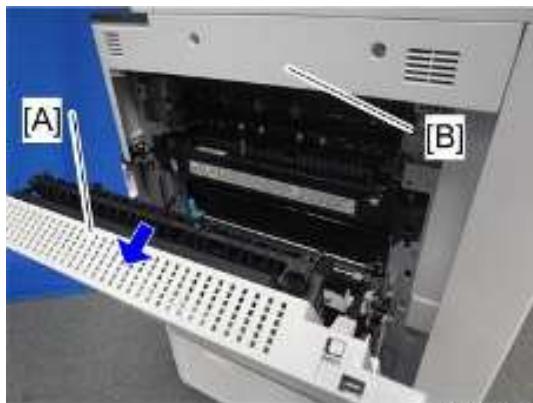
1. 拆除右盖板[A]的固定螺丝 (扳手x2) 。



d1824005

2. 打开双面单元[A]并拆除右盖板[B]。

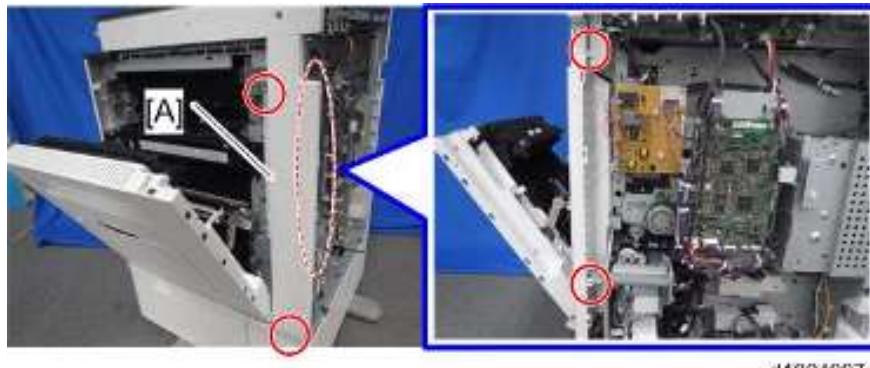
4



d1824006

右侧后盖板

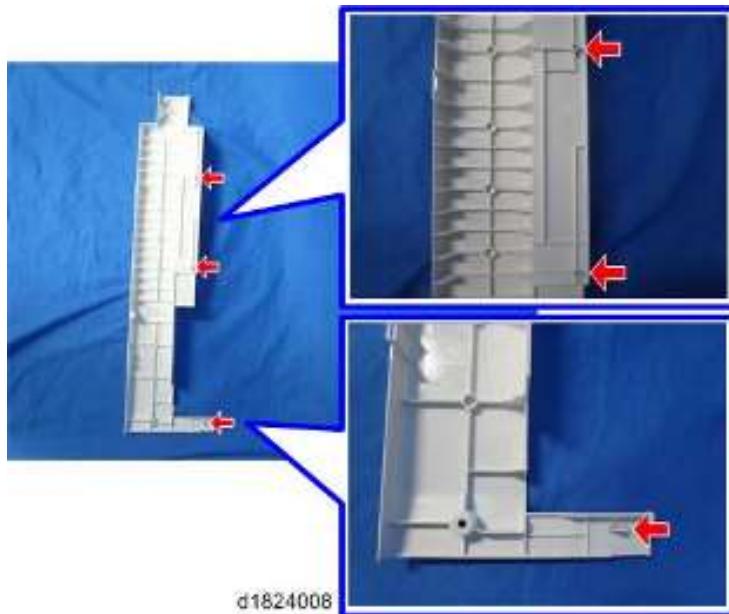
1. 拆除上部后盖板。 (p.222 “上部后盖板”)
2. 拆除下部后盖板。 (p.224 “下部后盖板”)
3. 拆除右盖板。 (p.228 “右盖板”)
4. 拆除右侧后盖板[A] (x4) 。



4

注

- 拆除之前，检查下图中钩子的位置。



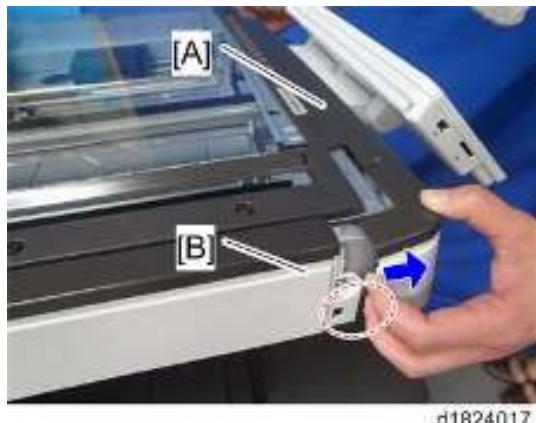
扫描仪前盖板

1. 拆除扫描仪前盖板[A]的固定螺丝 ($\text{扳手} \times 2$)。

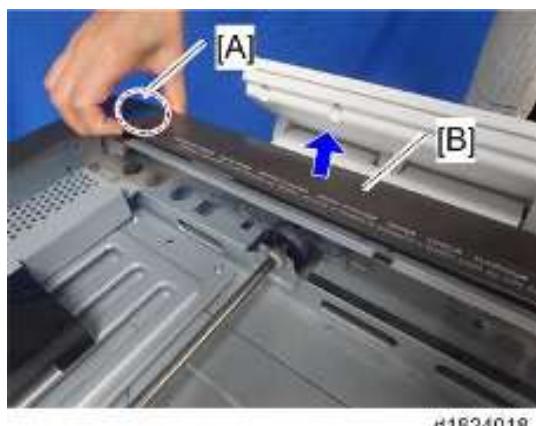


2. 拆除扫描仪前盖板[A]的左钩子[B]。

4

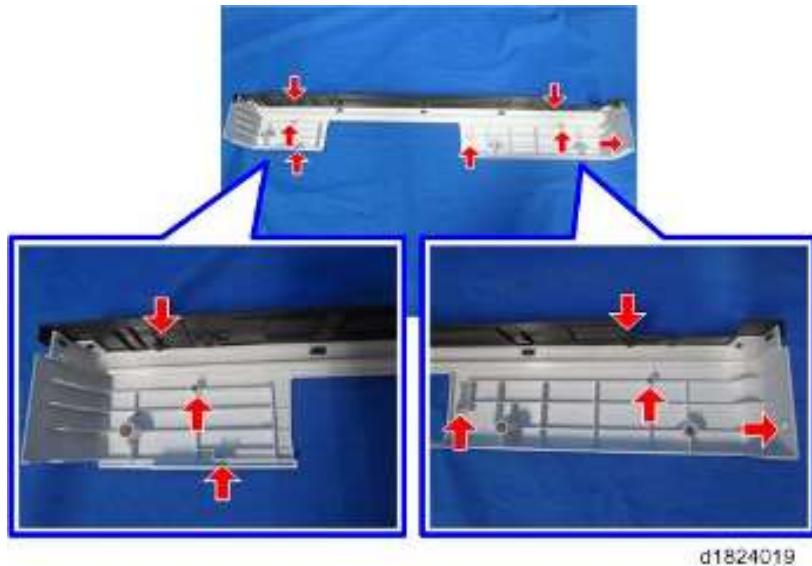


3. 断开下图中后部[A]的钩子并向上拆除扫描仪前盖板[B]。



↓ 注

- 拆除之前, 检查下图中钩子的位置。



4

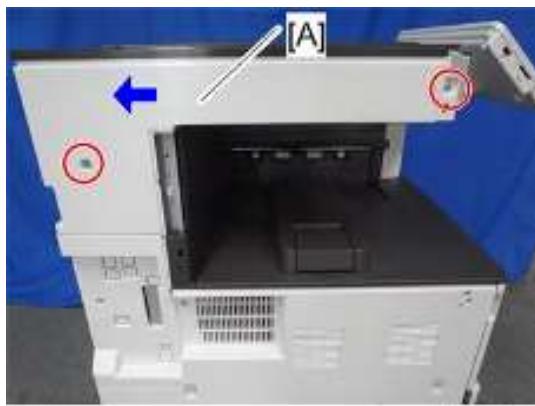
扫描仪左盖板

1. 拆除扫描仪前盖板。 (p.230 “扫描仪前盖板”)
2. 拆除左框架盖板[A] (x1) 。



d1824020

3. 拆除扫描仪左盖板[A] (x2) 。



d1824021

4

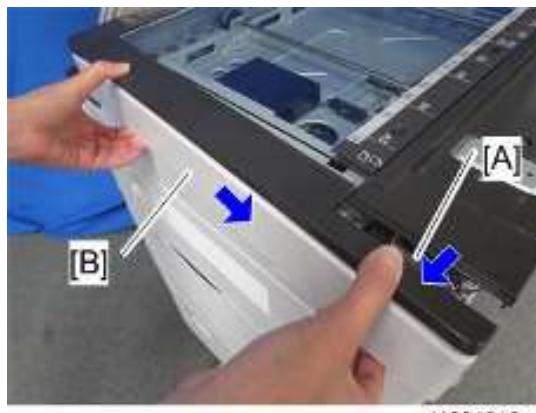
扫描仪右盖板

1. 拆除上部后盖板。 (p.222 “上部后盖板”)
2. 拆除扫描仪右盖板[A]的固定螺丝 ($\text{S} \times 1$)。



d1822068

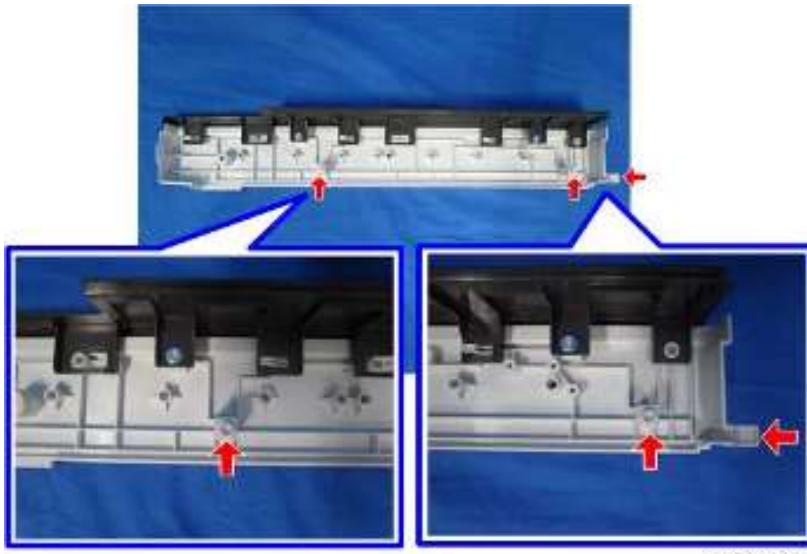
3. 先拆除右侧[A], 然后朝后部拆除扫描仪右盖板[B]。



4

注

- 拆除之前，检查下图中钩子的位置。



扫描仪上盖板

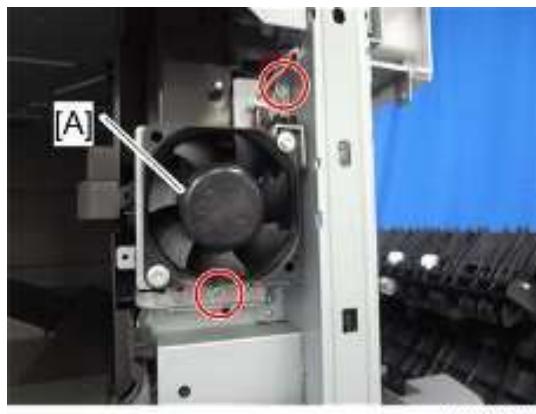
1. 拆除压板盖或 ADF。
2. 拆除上部后盖板。 (p.222 “上部后盖板”)
3. 拆除扫描仪上盖板[A] (x2) 。



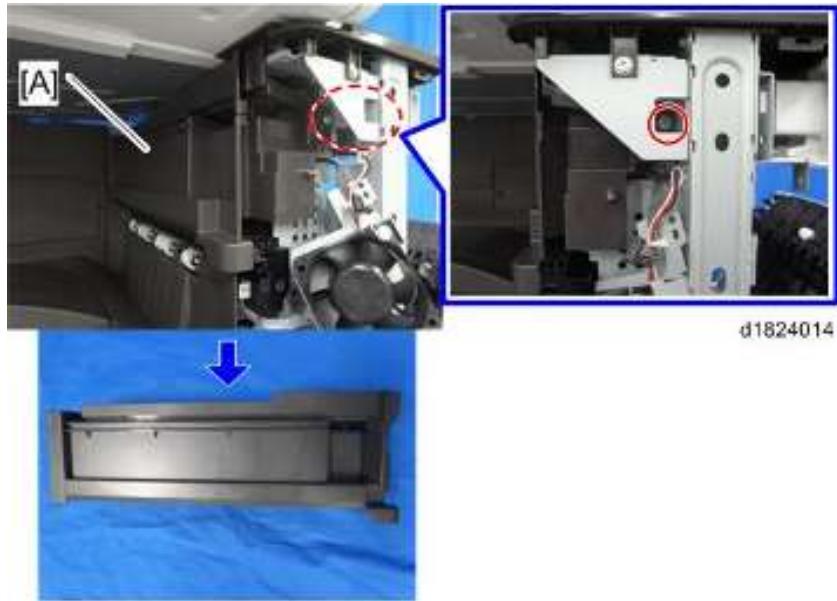
4

出纸盖板

1. 拆除右侧前盖板。 (p.227 “右侧前盖板”)
2. 拆除带有支架[A]的定影风扇 (x2) 。



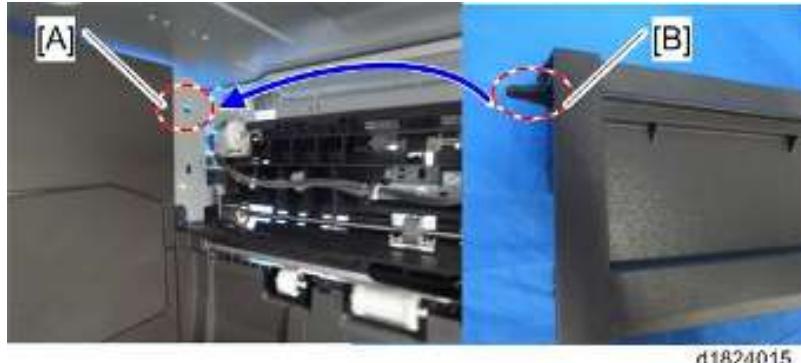
3. 拆除出纸盖板[A] (x1) 。



4

注

- 拆除之前, 检查下图中钩子的位置。



输出纸盘

1. 打开前门[A]。



d120r115

2. 拆除输出纸盘[A] (夾x1)。

4

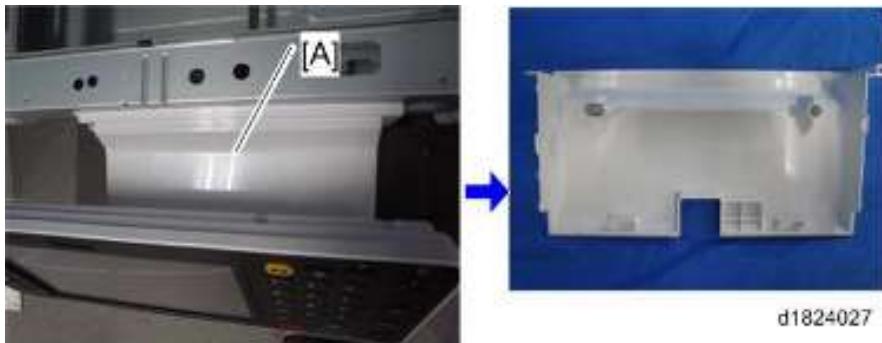


d1824022

操作面板

操作面板

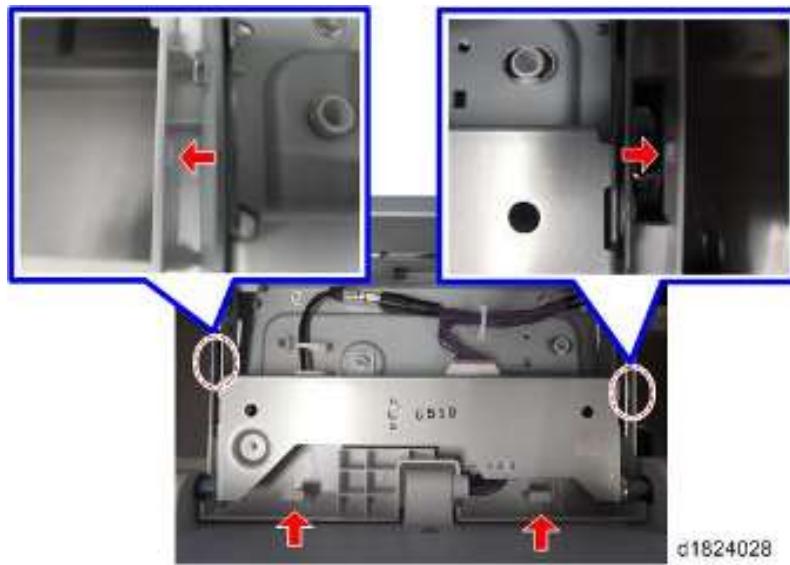
1. 拆除扫描仪前盖板。 (p.230 “扫描仪前盖板”)
2. 拆除操作面板上盖板[A]。



4

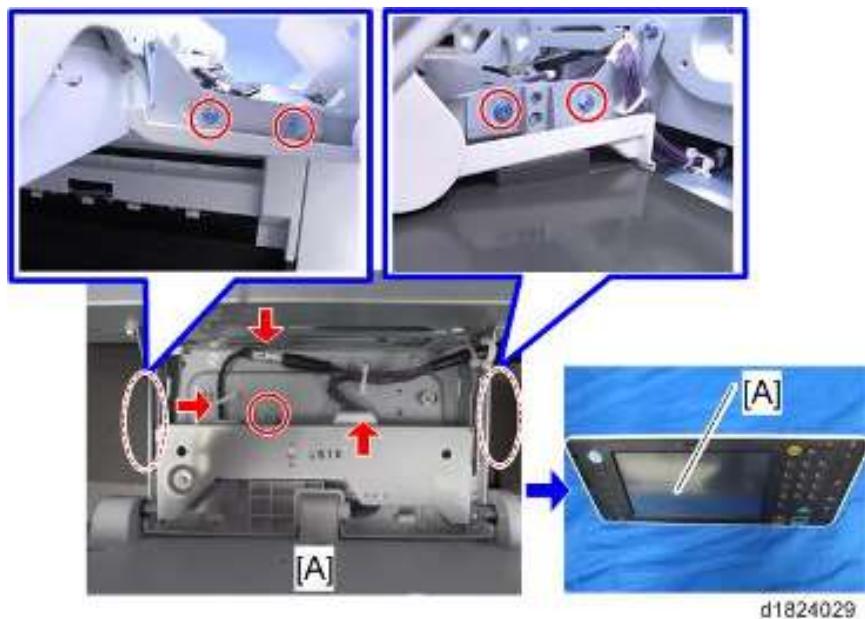
注

- 拆除之前, 检查下图中钩子的位置。



d1824028

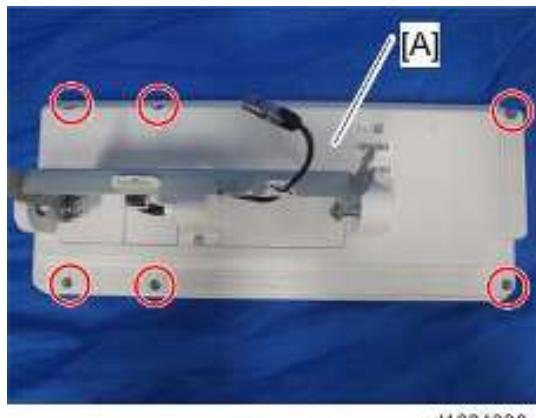
3. 拆除操作面板[A] (x5, x1, USB x1, x1) 。



4

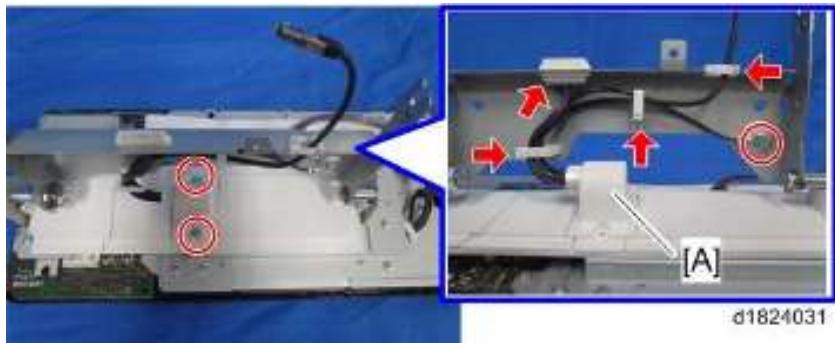
LCD 面板

1. 拆除操作面板。 (p.238 “操作面板”)
2. 拆除操作面板下盖板[A] ($\text{ }\times 6$) 。



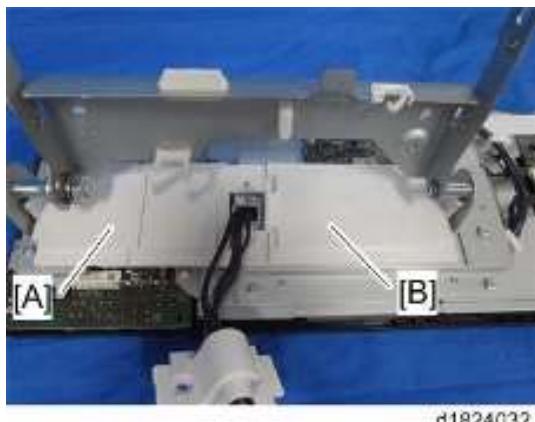
3. 拆除导线导板[A] ($\text{ }\times 3$, $\text{ }\times 1$, $\text{ }\times 3$) 。

4. 更换和调整

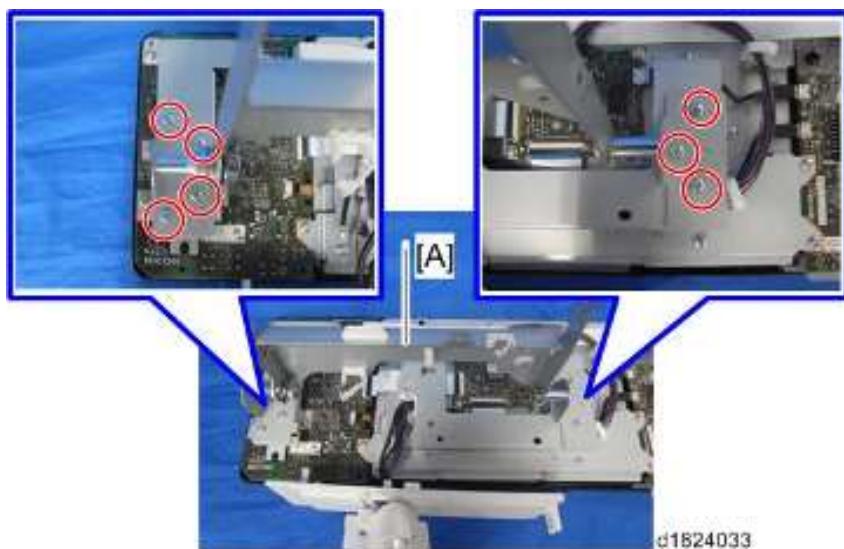


4. 拆除支架盖板[A]和[B]。

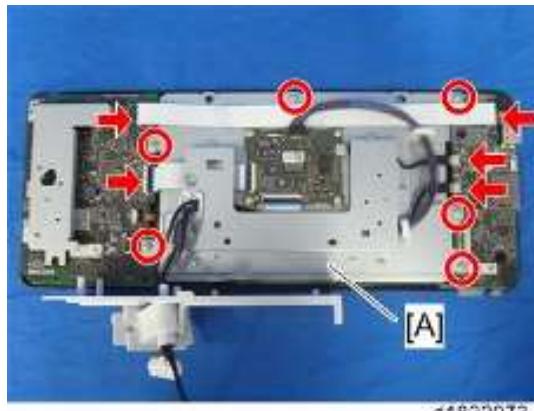
4



5. 拆除操作面板臂支架[A] (x7)。

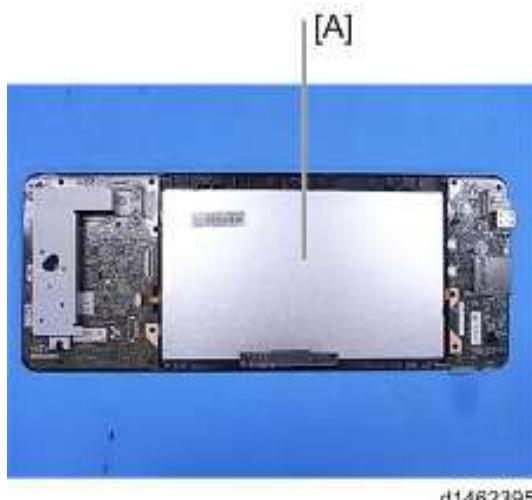


6. 拆除支架[A] (x6, x3, USB x2)。



7. 拆除 LCD 面板[A]。

4

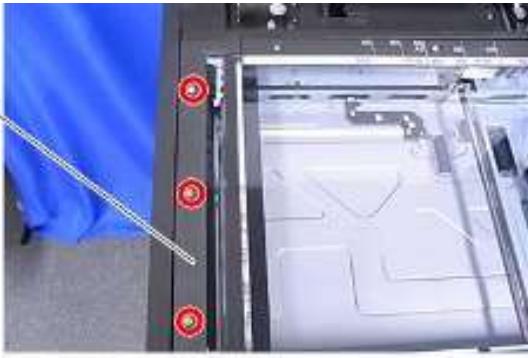


扫描仪单元

曝光玻璃

1. 打开压板盖或 ADF。
2. 拆除玻璃盖板[A]。($\text{撬棍} \times 3$)。

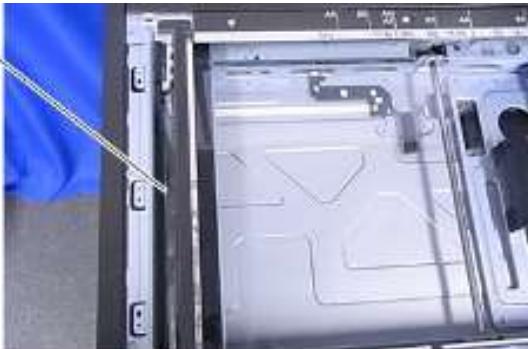
4



d1822074

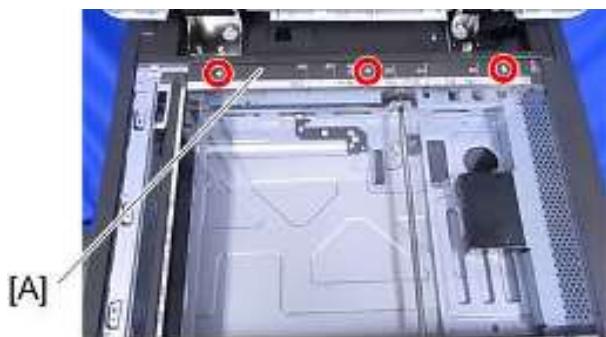
3. 拆除 ADF 曝光玻璃[A]。

[A]



d1822075

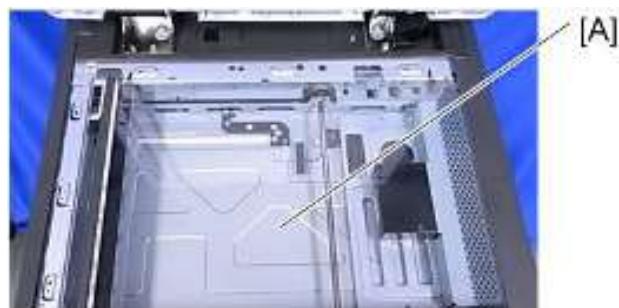
4. 拆除后标尺[A] ($\text{撬棍} \times 3$)。



d1822076

5. 拆除曝光玻璃[A]和左标尺。
(曝光玻璃和左标尺用双面胶固定。)

4



d1822077

注

- 安装时, 请遵照以下要点:
- 进行设置使得 ADF 曝光玻璃上的蓝色标记[A]位于操作面板后部左侧。

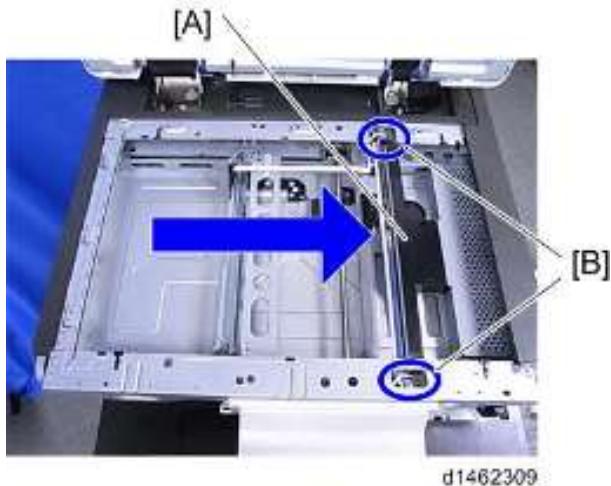


d1462308

- 进行设置使得左侧比例尺的定位孔装上前/后框架的定位轮毂。

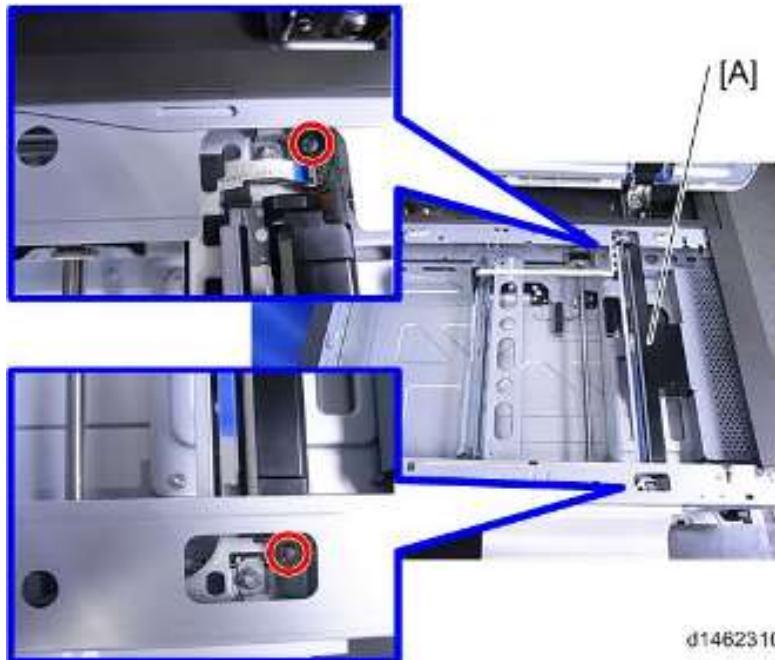
曝光灯 (LED)

1. 拆除曝光玻璃 (p.242 “曝光玻璃”)
2. 将曝光灯 (第一扫描仪托架) [A] 移动到位置[B]。



d1462309

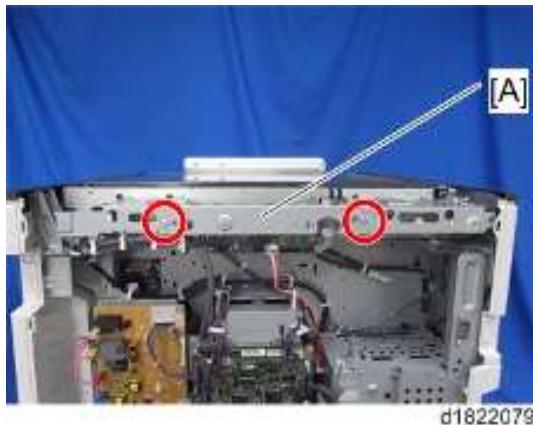
3. 拆除曝光灯[A] (x2, x1)。



d1462310

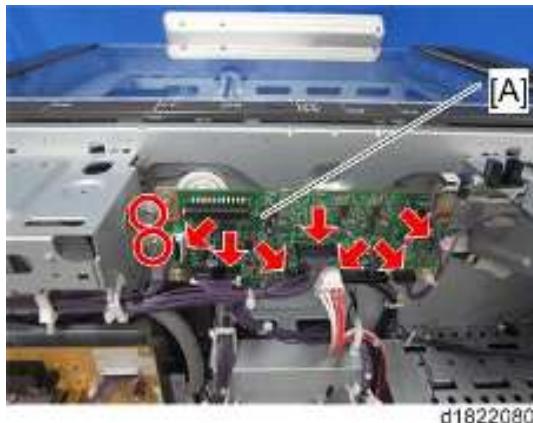
扫描仪电机

1. 拆除扫描仪上盖板。 (p.234 “扫描仪上盖板”)
2. 拆除支架[A] (x2) 。

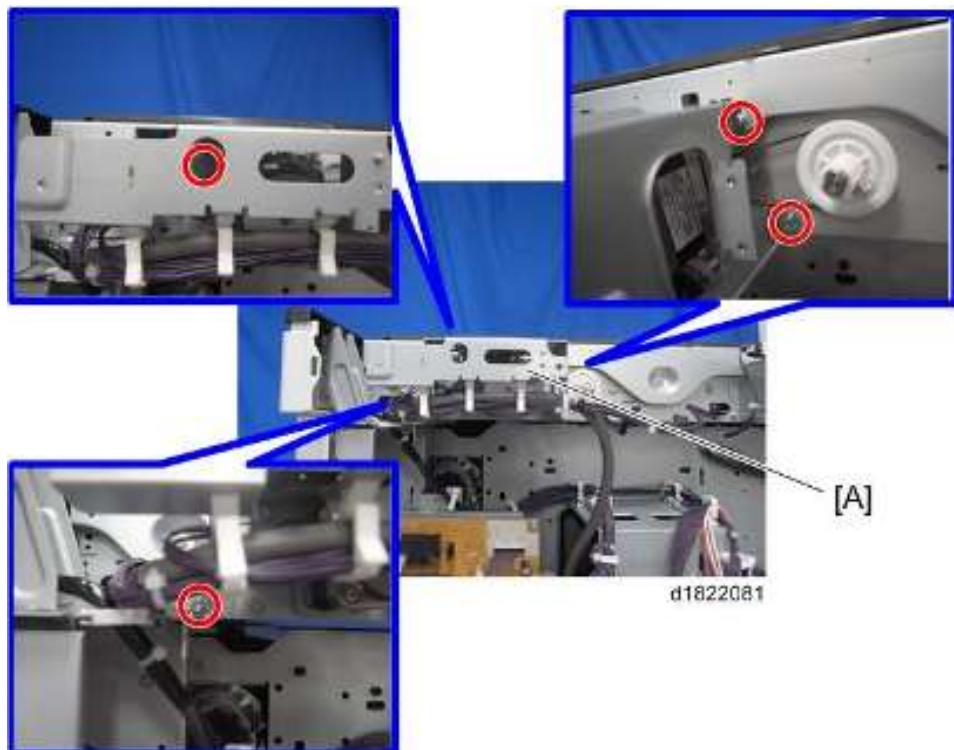


4

3. 拆除 SIO 单元[A] (x2, x7) 。



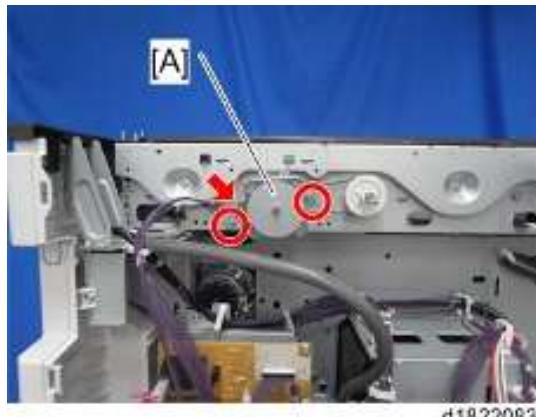
4. 拆除支架[A] (x4, x3) 。



5. 拆除弹簧[A]。



6. 拆除扫描仪电机单元[A] (x2, x1) 。



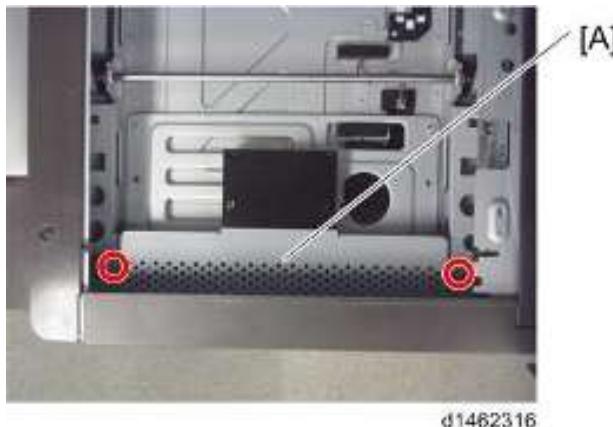
7. 拆除扫描仪电机[A] ($\text{扳手} \times 2$)。

4



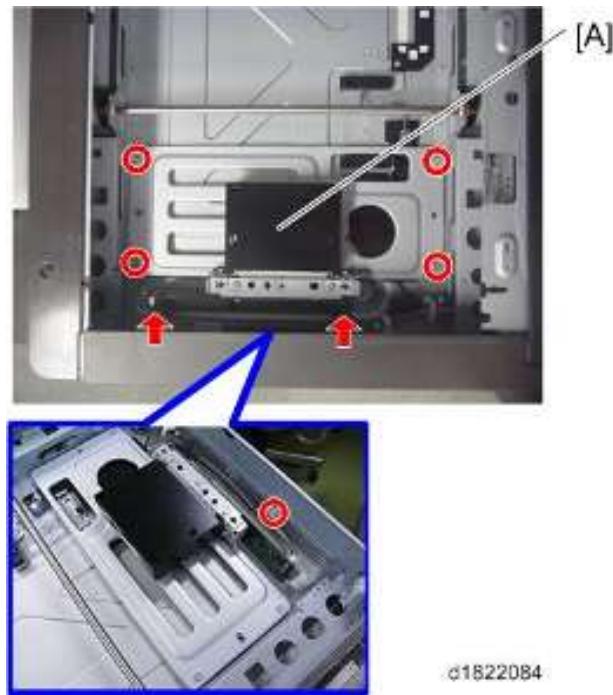
透镜块

1. 拆除曝光玻璃。 (p.242 “曝光玻璃”)
2. 拆除透镜块盖板[A] ($\text{扳手} \times 2$)。



4

3. 拆除透镜块[A] (x5, x2)。

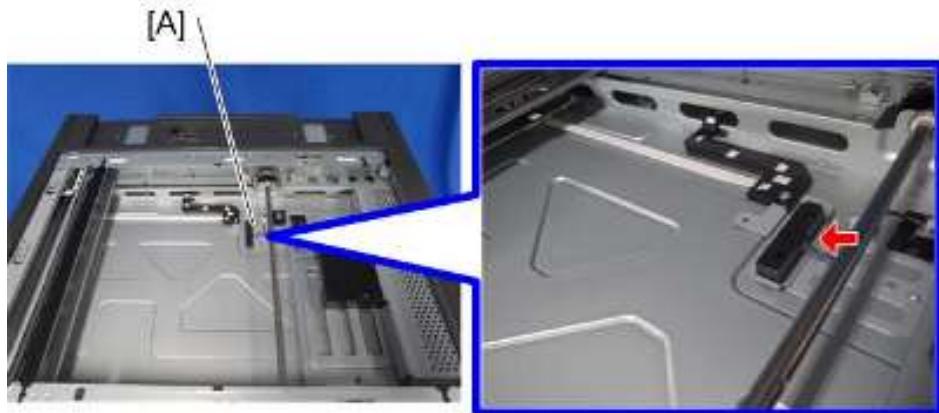


原稿尺寸传感器

1. 拆除曝光玻璃。 (p.242 “曝光玻璃”)
2. 拆除原稿尺寸传感器[A] (x1)。

注

- 插入螺丝刀时，可使耳片平滑移动。

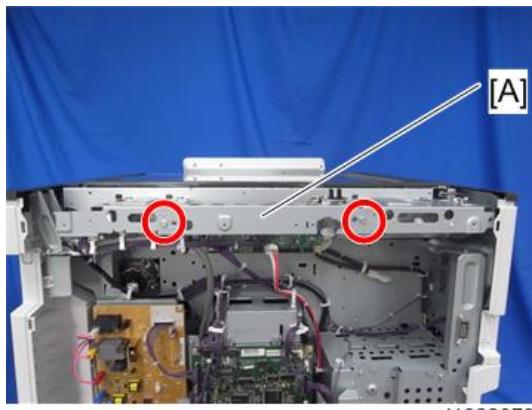


d1822085

4

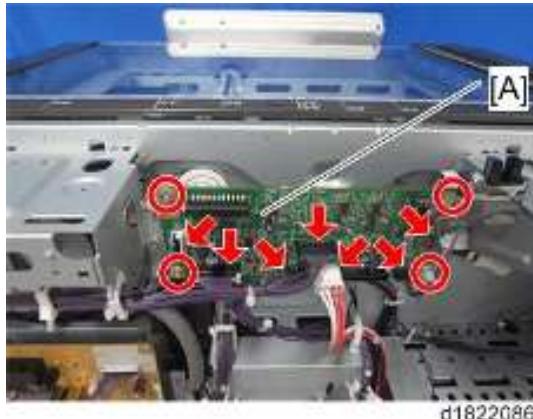
SIO

1. 拆除扫描仪上盖板。 (p.234 “扫描仪上盖板”)
2. 拆除支架[A] (x1) 。



d1822079

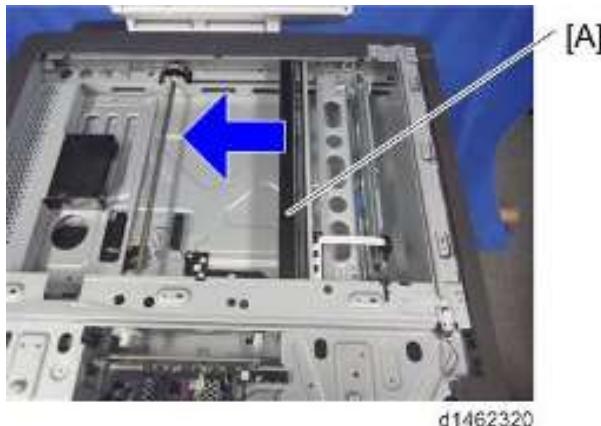
3. 拆除 SIO [A] (x4, x7) 。



4

扫描仪原位传感器

1. 拆除扫描仪上盖板。 (p.234 “扫描仪上盖板”)
2. 拆除曝光玻璃。 (p.242 “曝光玻璃”)
3. 沿箭头方向稍微滑动曝光灯（第一扫描仪托架） [A]。



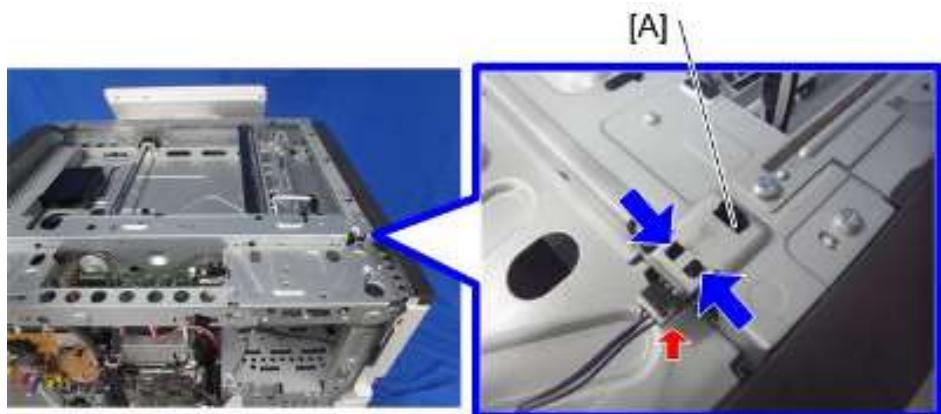
4. 剥去传感器定位片[A]。



d1822087

5. 拆除扫描仪原位传感器[A] (x1)。

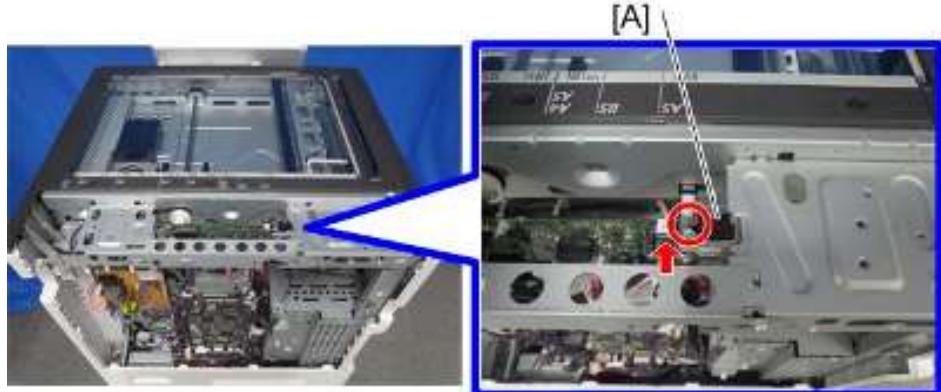
4



d1822088

DF 位置传感器

1. 拆除扫描仪上盖板。 (p.234 “扫描仪上盖板”)
2. 拆除 DF 位置传感器[A] (x1, x1)。



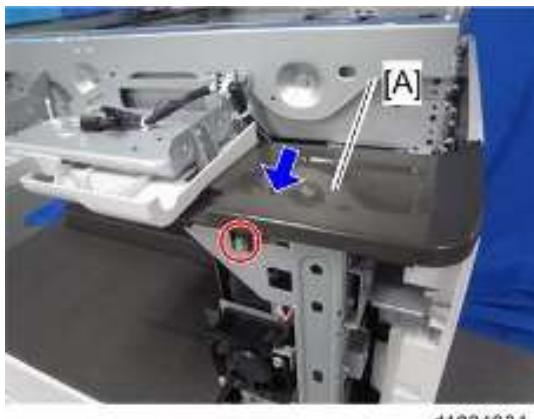
d1822089

4

调整扫描仪钢丝

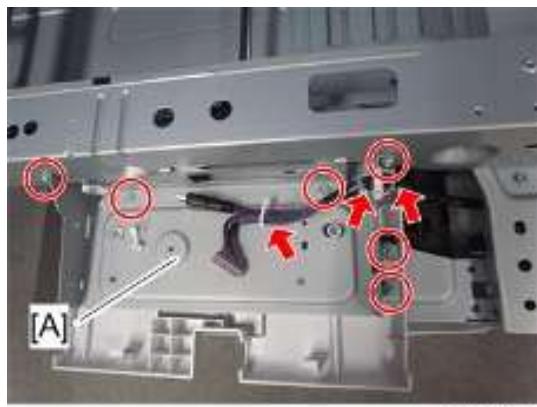
扫描仪钢丝（前部）

1. 拆除右侧前盖板。 (p.227 “右侧前盖板”)
2. 拆除扫描仪右盖板。 (p.233 “扫描仪右盖板”)
3. 拆除曝光玻璃。 (p.242 “曝光玻璃”)
4. 拆除操作面板。 (p.238 “操作面板”)
5. 通过向前滑动拆除盖板[A] ($\text{扳手} \times 1$) 。



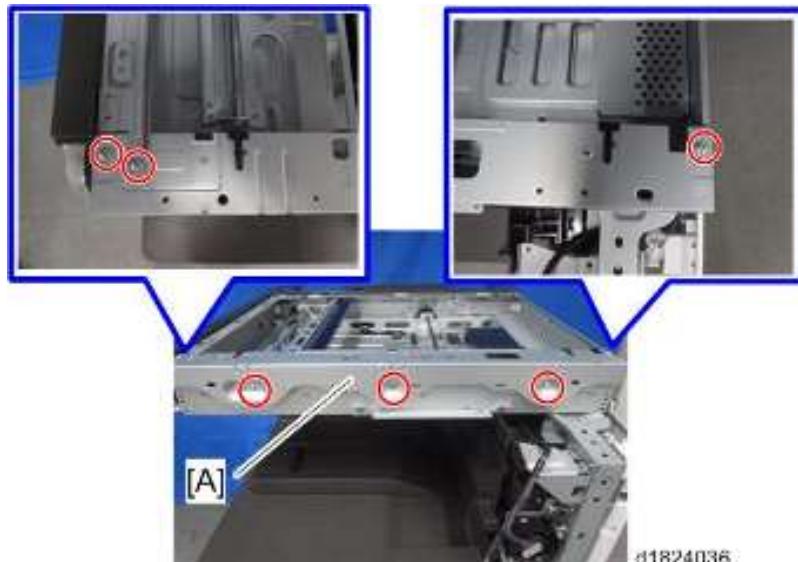
d1824034

6. 拆除操作面板下支架[A] ($\text{扳手} \times 6$, $\text{螺丝} \times 3$) 。



d1824035

7. 拆除扫描仪前框架[A] ($\text{扳手} \times 6$)。



d1824036

8. 将第一扫描仪托架移动到扫描仪定位销的设定位置。

9. 拆除钢丝夹[A] ($\text{扳手} \times 1$)。



4

10. 拆除钢丝固定支架[A]和弹簧[B] (\wedge x1)。



11. 拆除钢丝滑轮[A] (\wedge x1, \textcircled{O} x1)。

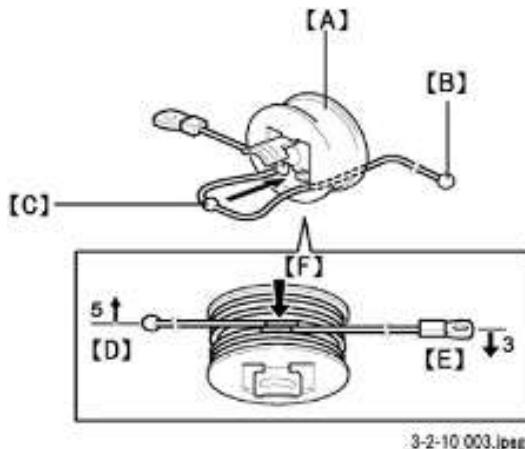


- 请勿触摸镜子和灯。

- 移动托架时，握住中心部位并使其轻轻移动。

扫描仪钢丝组件（前侧）

1. 如图所示，将扫描仪钢丝球端[B]从滑轮左侧拉到滑轮[A]。
2. 将球[C]置入滑轮上钢丝的中心部位中。
3. 沿滑轮后侧边缘将球端[D]逆时针转动 5 次。
4. 沿滑轮前侧边缘将环端[E]顺时针转动 3.5 次。
5. 检查钢丝的蓝色标记[F]是否重叠，并用特氟龙胶带等物品将其临时固定。



6. 将滑轮置于驱动轴[G]上（临时拧紧螺丝）。

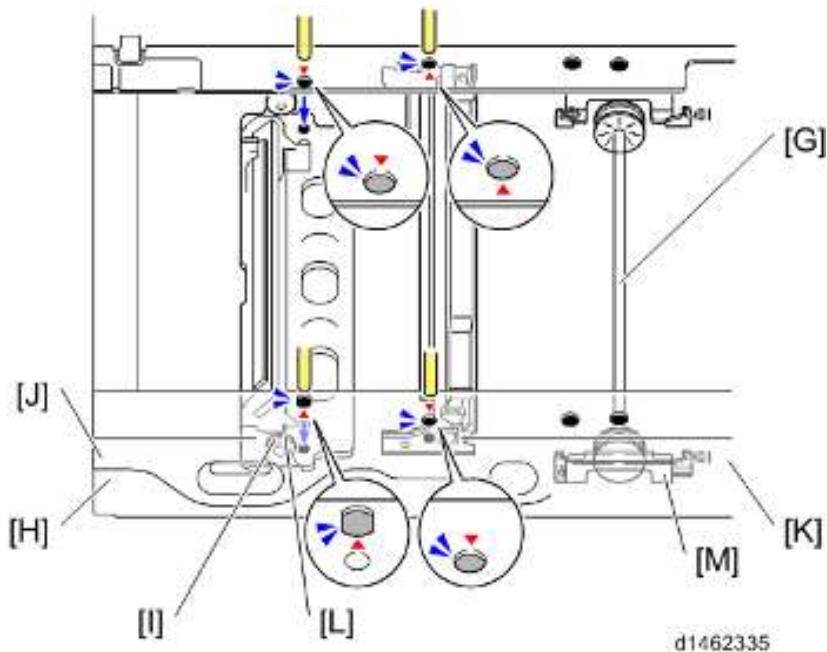
7. 按以下次序放置钢丝的球端。

- 左框架滑轮（外部）[H]
- 第二扫描仪托架（外部）[I]
- 左框架狭缝[J]

8. 按以下次序放置钢丝的环端。

- 右框架滑轮（外部）[K]
- 第二扫描仪托架（内部）[L]
- 扫描仪固定支架[M]
(临时拧紧扫描仪固定支架的螺丝)

4

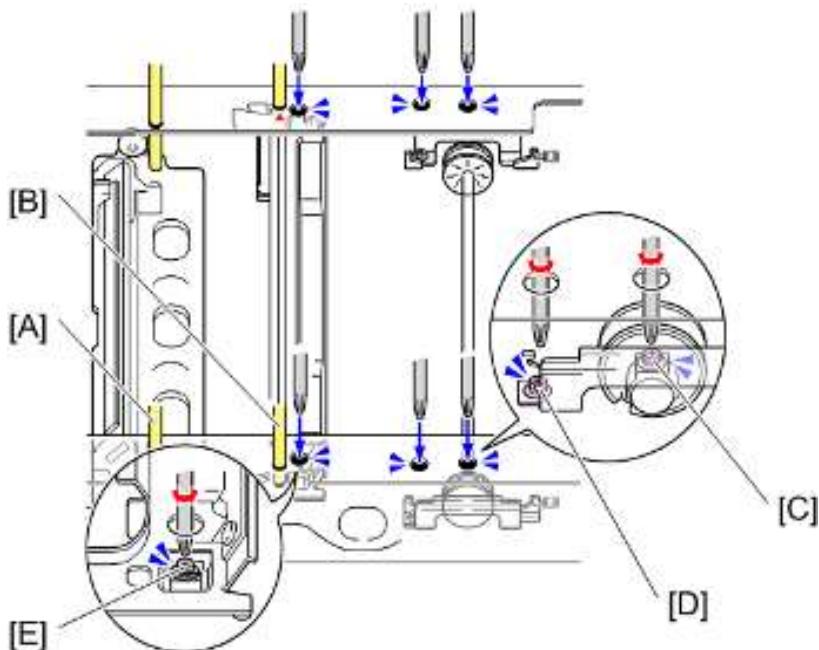


9. 将步骤 5 中临时用于固定钢丝的胶带拆除。

10. 固定弹簧。

扫描仪位置调整

1. 放置扫描仪定位销 (4)。
 - 第二扫描仪托架及框架孔[A]
 - 第一扫描仪托架及框架孔[B]
 - 与后侧上的[A]相同的位置
 - 与后侧上的[B]相同的位置
2. 拧紧滑轮临时被拧紧的螺丝[C]。
3. 拧紧扫描仪固定支架临时被拧紧的螺丝[D]。
4. 固定钢丝夹[E]。



d1462336

5. 拉出扫描仪定位销。
6. 握住第一扫描仪托架的中心部位，并使左右移动以确保其平滑移动。
如果其未平滑移动，则松开扫描仪钢丝，并再次执行扫描仪位置调整步骤。

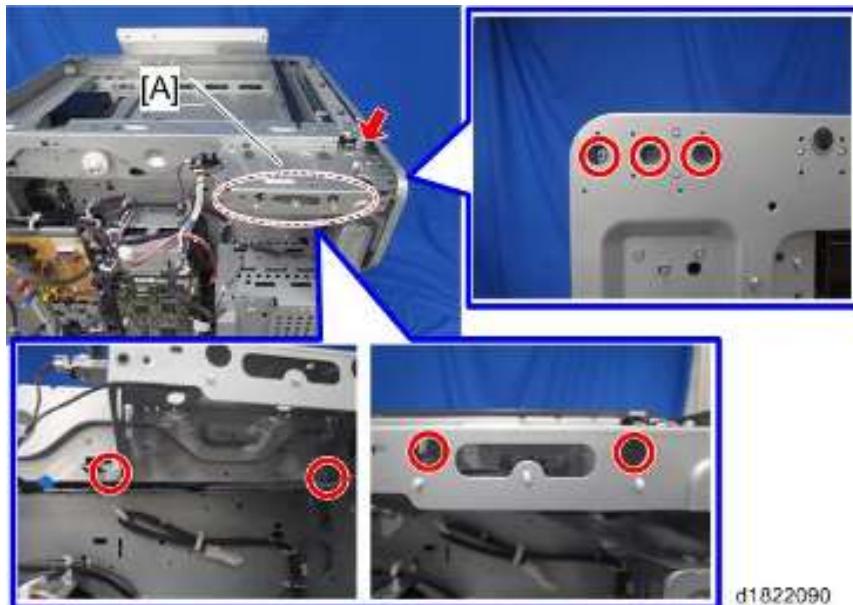
注

- 更换钢丝后，进行测试复印，并检查歪斜，放大率，以及是否存在对位间隙。如果存在间隙，则再次调整扫描仪钢丝位置，或执行扫描对位调整（SP4010-SP4011）。

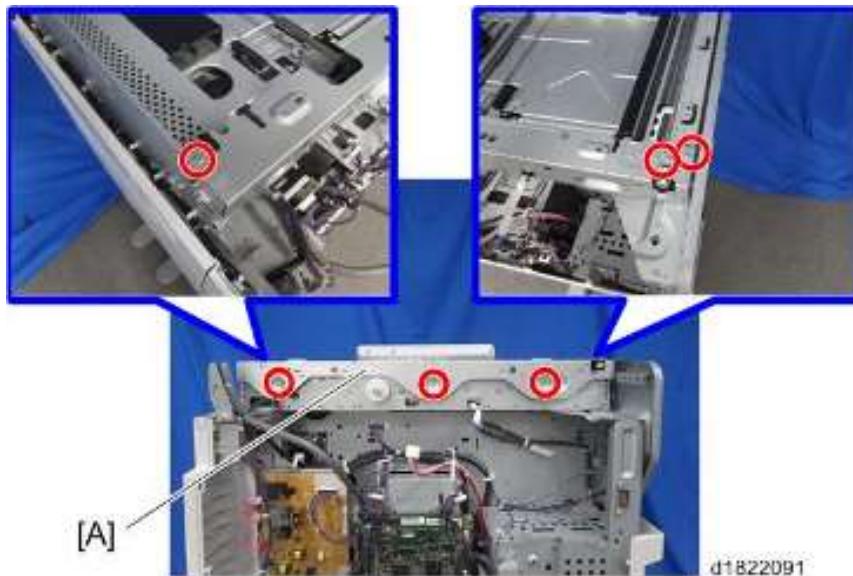
扫描仪钢丝（后部）

1. 拆除扫描仪右盖板。（p.233 “扫描仪右盖板”）
2. 拆除扫描仪左盖板。（p.232 “扫描仪左盖板”）
3. 拆除曝光玻璃。（p.242 “曝光玻璃”）
4. 拆除扫描仪电机。（p.245 “扫描仪电机”）
5. 拆除支架[A] (x7, x1)。

4



6. 拆除后框架[A] ($\text{ }\times 6$)。



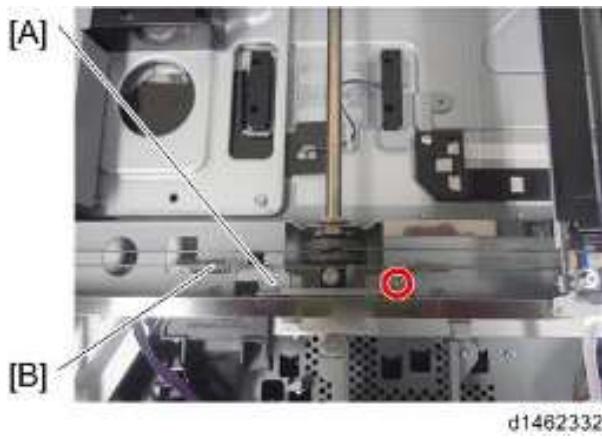
7. 移动到固定销针对第一托架的设置位置。

8. 拆除钢丝夹[A] ($\text{ }\times 1$)。

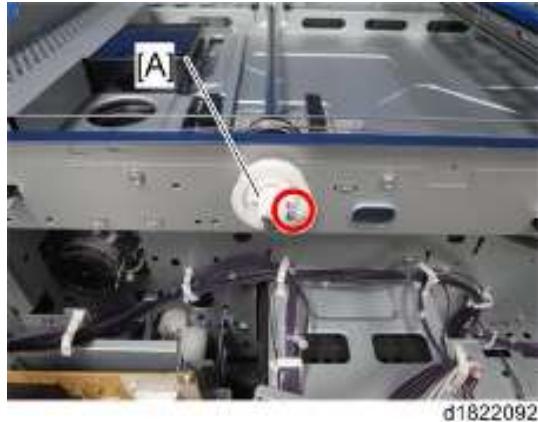


9. 拆除钢丝固定支架[A]和弹簧[B] (x1)。

4

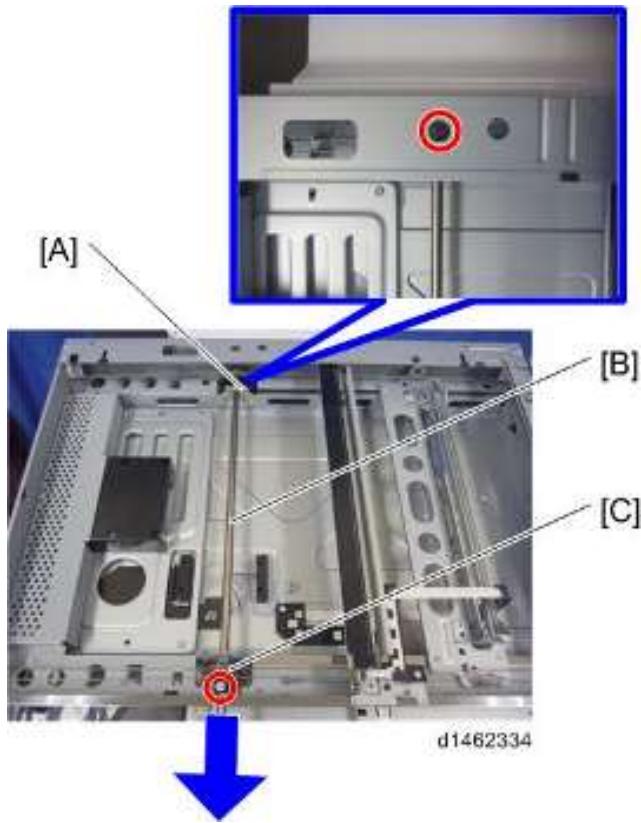


10. 拆除扫描仪驱动齿轮[A] (x1)。



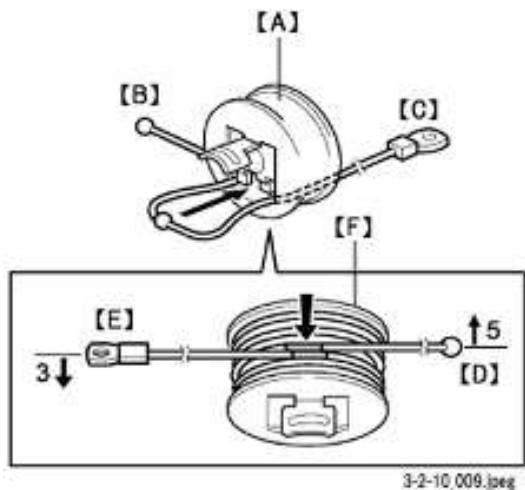
11. 拆除钢丝滑轮（前部）[A]及钢丝滑轮（后部）[C]的螺丝和开口环，沿箭头方向拉出扫描仪驱动轴[B]，并拆除钢丝滑轮（后部）[C] (x1, x2)。

4



扫描仪钢丝组件（后侧）

1. 如图所示，将扫描仪钢丝球端[B]从滑轮[A]的右侧拉到该滑轮。
2. 将球[C]置入滑轮上钢丝的中心部位中。
3. 沿滑轮右侧边缘将球端[D]顺时针转动 4.5 次。
4. 沿滑轮前侧边缘将环端[E]逆时针转动 3.5 次。
5. 检查钢丝的蓝色标记[F]是否重叠，并用特氟龙胶带等物品将其临时固定。



6. 将滑轮置于驱动轴上，并固定扫描仪驱动齿轮。
7. 如步骤 7 中一样，将扫描仪钢丝固定在后侧上，并固定扫描仪钢丝（前侧）。

激光单元

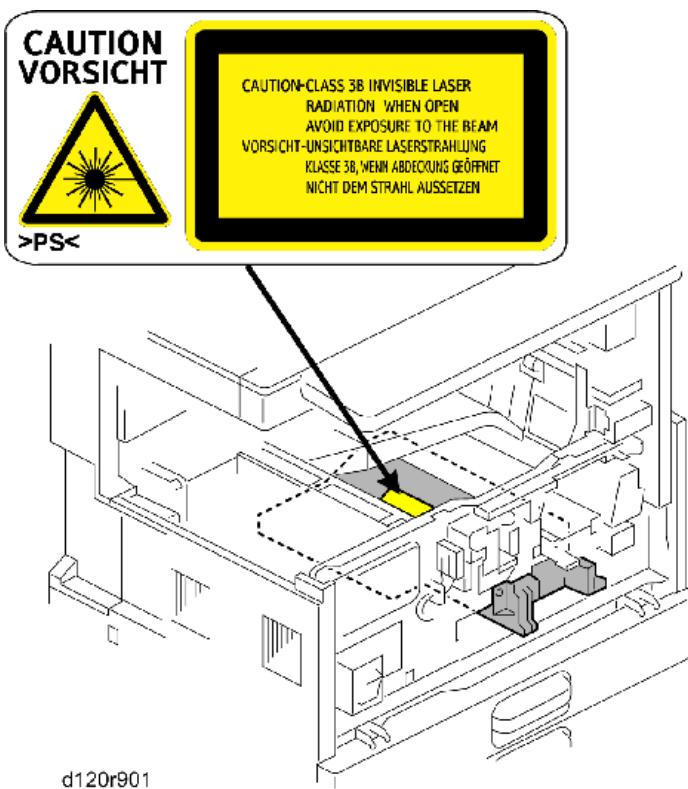
⚠ 警告

- 开始本节中的任何步骤之前，关闭主电源开关并断开电源线。激光光束会严重损伤您的眼睛。

“小心”贴纸位置

如下所示，为激光区域提供了“注意”贴纸。

4



激光单元

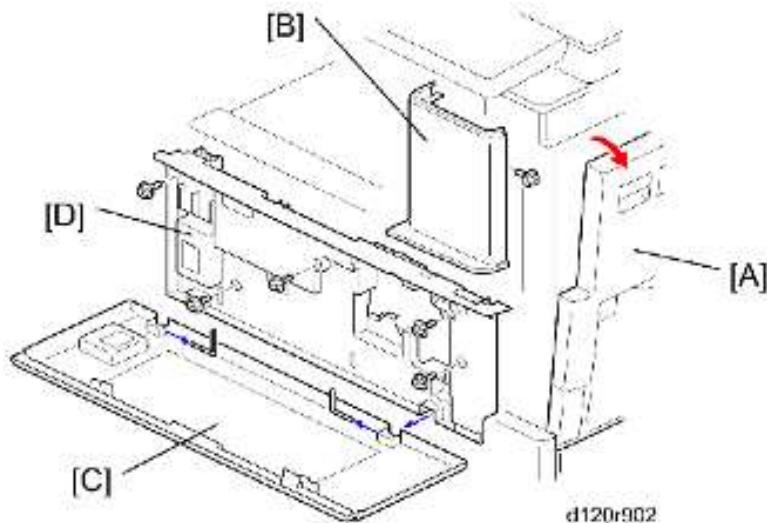
⚠ 警告

- 开始本节中的此步骤之前，关闭主电源开关并断开电源线。激光光束会严重损伤您的眼睛。

- 如果已经安装以下选件，则将其拆除。

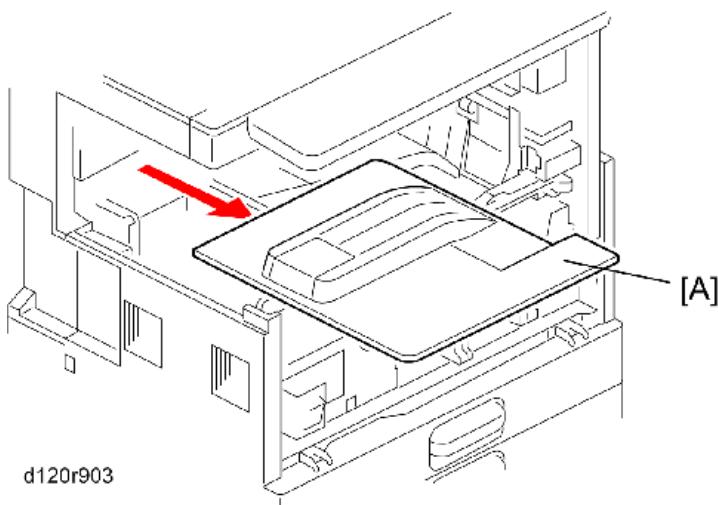
- 最终加工器
- 桥接单元
- 可选移动接纸盘

2. 打开双面单元[A]。
3. 拆除右侧前盖板[B] (扳手 x1, 钩子 x1)。
4. 拆除前盖板[C] (销子 x2)。
5. 拆除前部内盖板[D] (扳手 x5)。



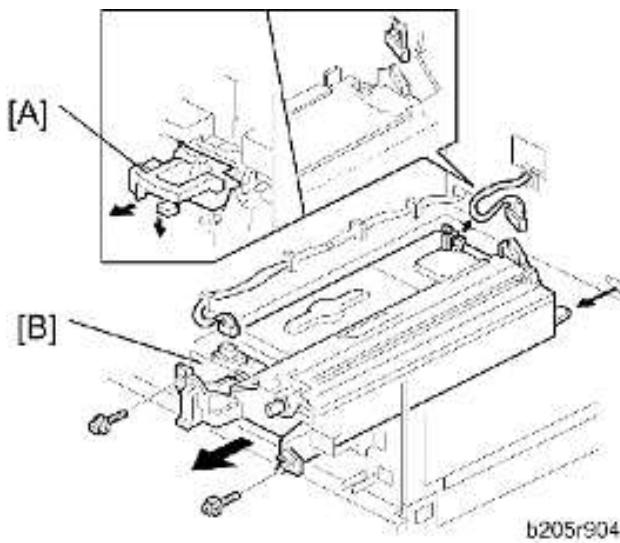
4

6. 拆除接纸盘[A] (钩子 x1)。



7. 拆除供粉单元[A]。
8. 拆除激光单元[B] (扳手 x2, 钩子 x2, 销子 x1)。

4



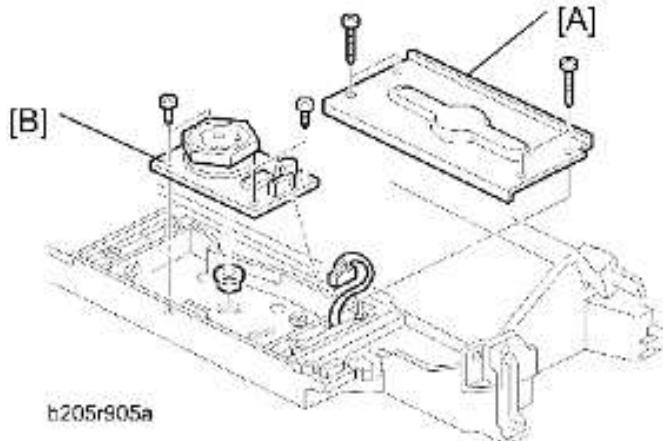
b205r904

多角镜电机

1. 拆除激光单元。 (p.262 “激光单元”)
2. 拆除散热片[A] (x4) 。
3. 更换多角镜电机[B] (x4, x1) 。

注

- 安装新多角镜电机时，不得用手触碰多角镜表面。



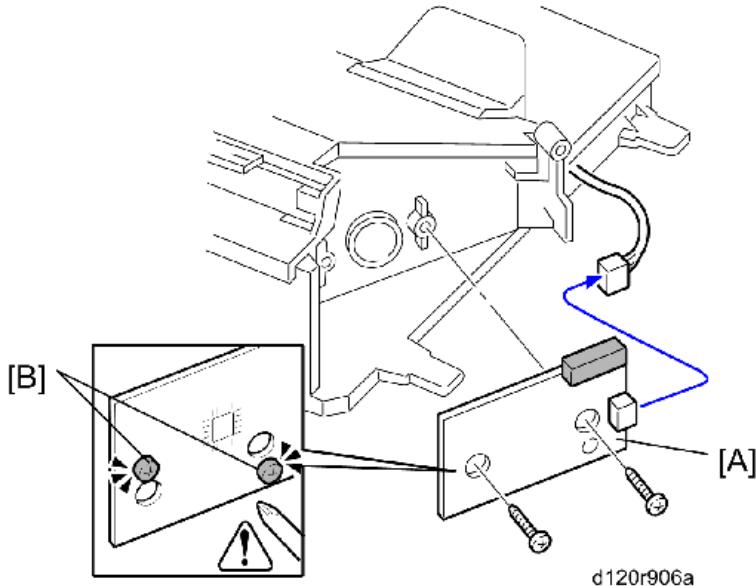
LD 单元

1. 拆除激光单元。 (p.262 “激光单元”)

2. 更换 LD 单元[A] (x2, x1)。

注

- 不得触碰 LD 单元上的任何变阻器。
- 不得松开螺丝[B]。

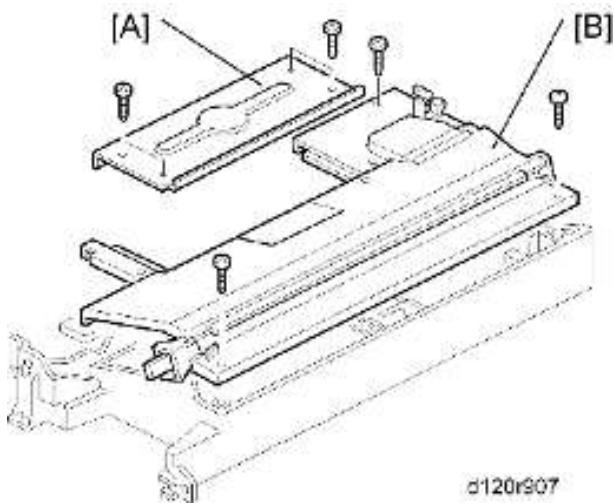


4

激光同步检测器

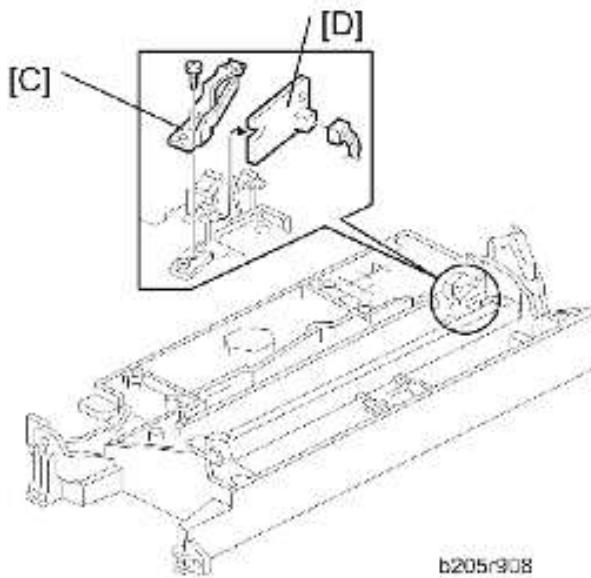
1. 拆除激光单元。 (p.262 “激光单元”)
2. 拆除散热片[A] (x4)。
3. 拆除激光单元盖板[B] (x3)。

4



d120r907

4. 拆除支架[C] (x1)。
5. 更换激光同步检测器[D] (x1)。



b205r908

光电导体单元 (PCU)

⚠ 注意

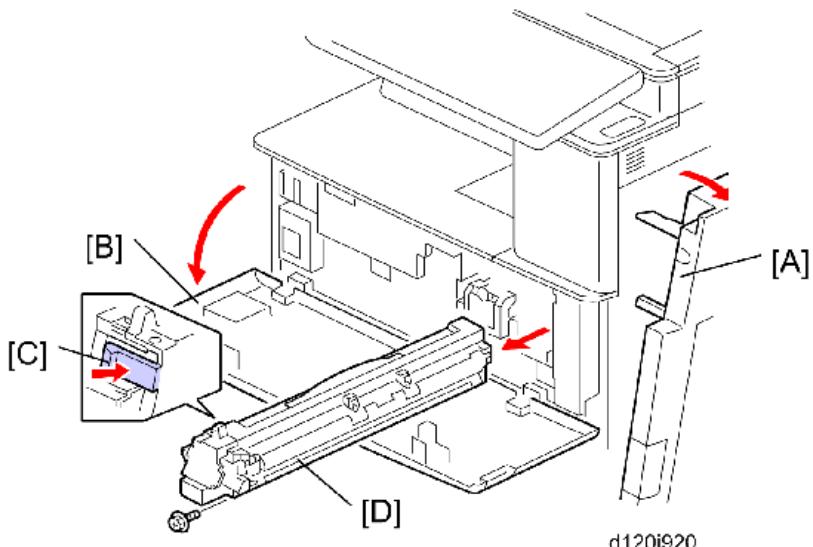
- 开始本节中的任何步骤之前，关闭主电源开关并断开电源线。为了防止色粉泄漏，切勿松开或拆除下图所示螺丝。



d017r901

PCU 拆除

- 打开右盖板[A]和前盖板[B]。
- 推动闩锁[C]并更换 PCU [D] ($\wedge \times 1$)。



d120i920

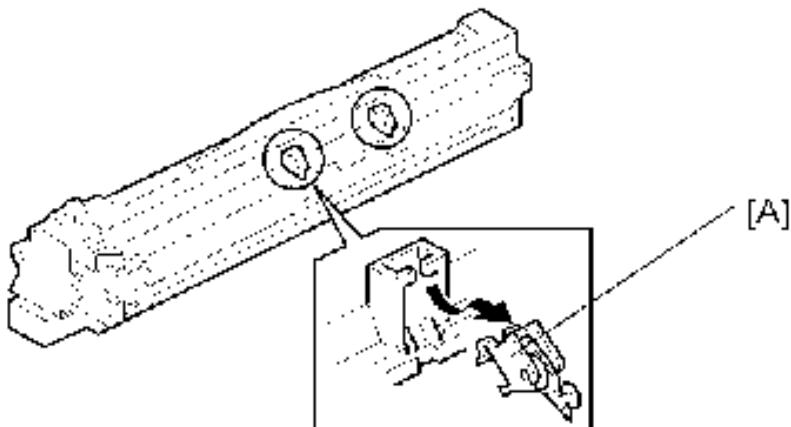
↓注

- 不得用手触碰鼓表面。

分离爪

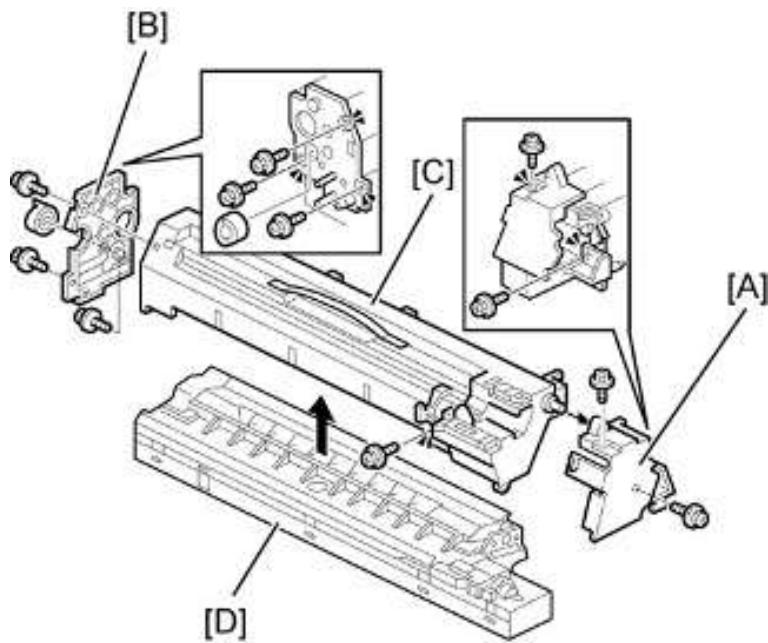
- 拆除 PCU。 (p.267 “PCU 拆除”)
- 握住分离爪[A]两侧，向下拉并缓慢扭转使其远离 PCU。

4



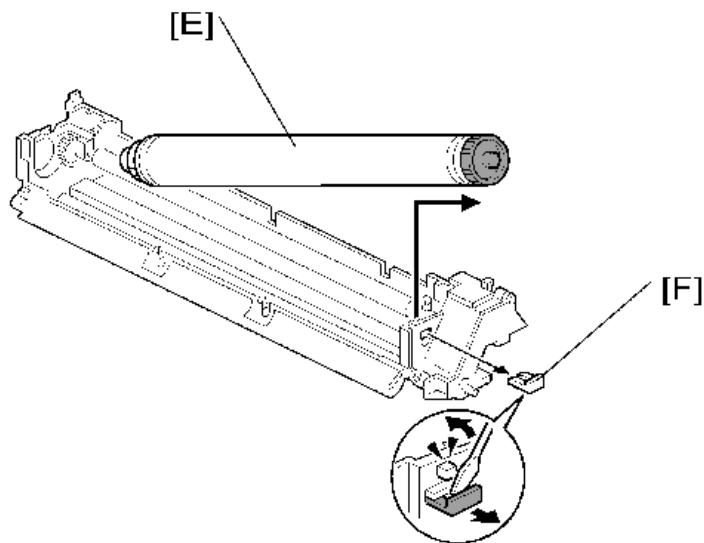
OPC 鼓

- 拆除 PCU。 (p.267 “PCU 拆除”)
- 拆除前盖板[A] (x2) 。
- 拆除后盖板[B] (x3, 联轴器 x1) 。
- 拆除顶部[C] (x1) 。
- 拆除底部[D]。



d120r170

6. 更换鼓[E] (白色夹子 x1 [F])。



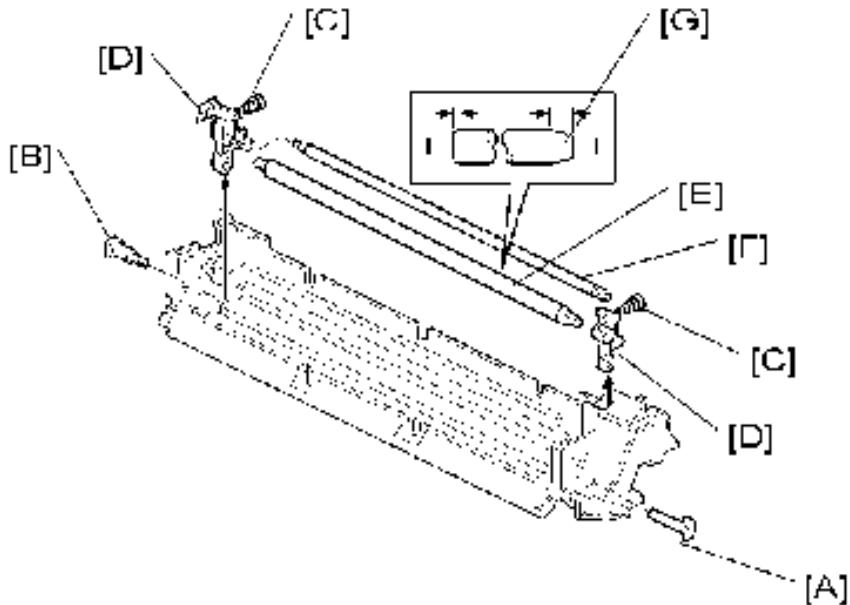
充电辊、清洁辊

1. 拆除:

- PCU (p.267 “PCU 拆除”)
- OPC 鼓 (p.268 “OPC 鼓”)

2. 拆除前柱头螺栓[A]。
3. 拆除后部有肩螺丝[B] ( x1) 。
4. 释放前部和后部弹簧[C]。
5. 拆除辊轮组件[D] (弹簧 x2, 动臂 x2, 辊轮 x2) 。
6. 更换充电辊[E]。
7. 更换清洁辊[F]。

4



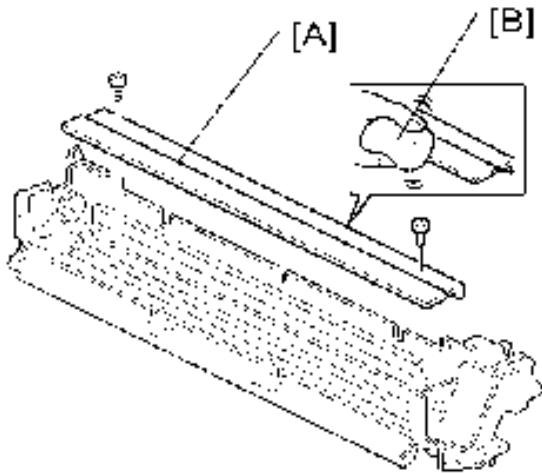
重新安装：充电辊

- 将带有较宽斜角[G]的充电辊一端放置在 PCU 前部。
- 清洁辊[F]两端相同（将任一端放置在前部）。
- 确保辊轮组件的前部柱头螺栓放置在正确位置。
- 拧紧后部有肩螺丝之前，安装前部柱头螺栓。确保柱头螺栓头放置在正确位置。

清洁刮板

1. 拆除：
 - PCU (p.267 “PCU 拆除”)
 - OPC 鼓 (p.268 “OPC 鼓”)

- 充电辊和清洁辊 (p.269 “充电辊、清洁辊”)
2. 更换清洁刮板[A] (x2) 。



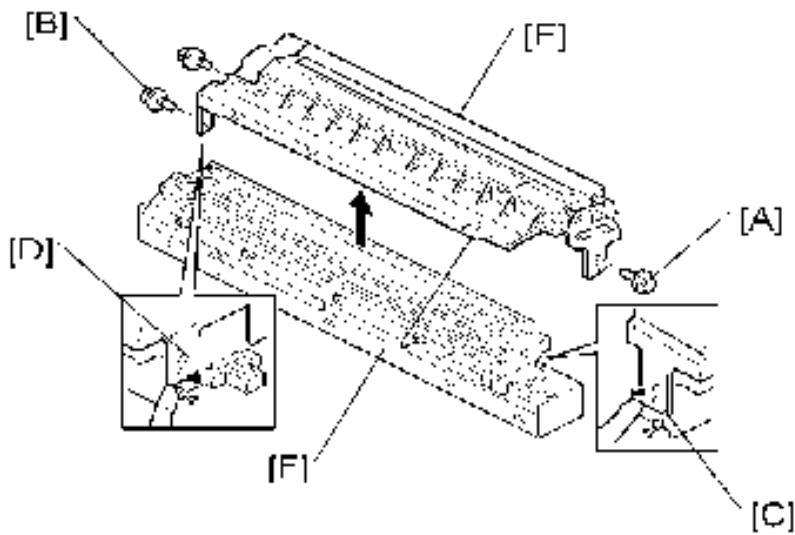
重新安装：清洁刮板

- 为了防止新清洁刮板和 OPC 鼓损坏，在新刮板[B]边缘涂抹一些色粉。
- 安装新刮板。用手指从旧刮板边缘取下一些色粉，并均匀涂抹在整个新刮板上。

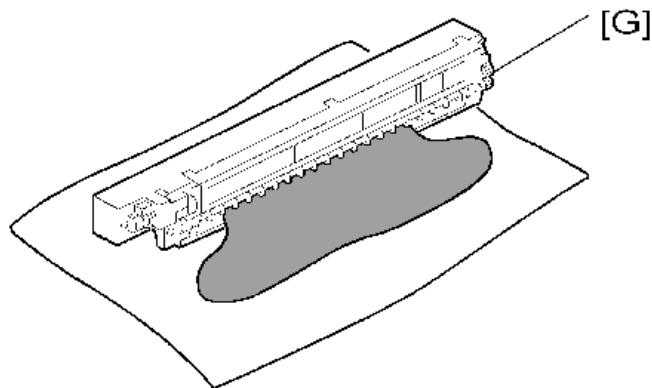
显影剂

1. 将显影剂套件随附的乙烯基板铺展在平整表面上。
2. 分离 PCU 的顶部和底部。 (p.268 “OPC 鼓”)
3. 将底部放置在乙烯基板上。
4. 拆除前螺丝[A] (x1) 。
5. 拆除后螺丝[B] (x2) 。
6. 释放前凸耳[C]。
7. 释放后凸耳[D]。
8. 分离显影单元的顶部[E]和底部[F]。

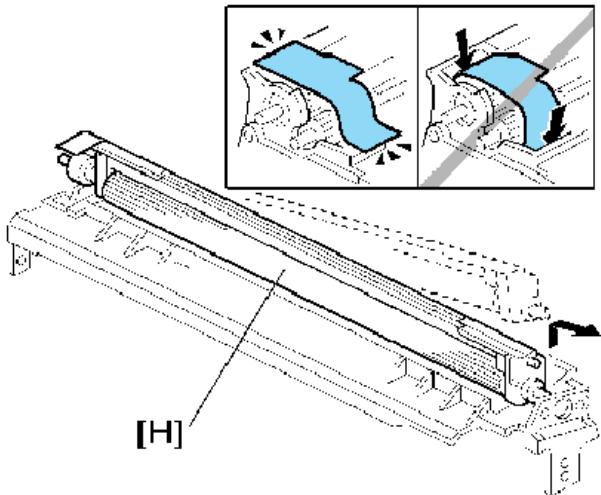
4



9. 旋转齿轮[G]以从下半部分清除显影剂。



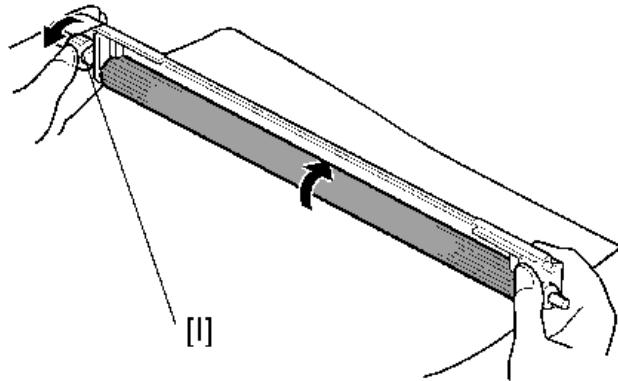
10. 从显影单元拆除显影辊[H]。



★ 重要信息

- 重新安装时，确保导板如图所示定位。

11. 旋转显影辊齿轮[I]以从显影辊周围清除色粉。



12. 组装显影单元。

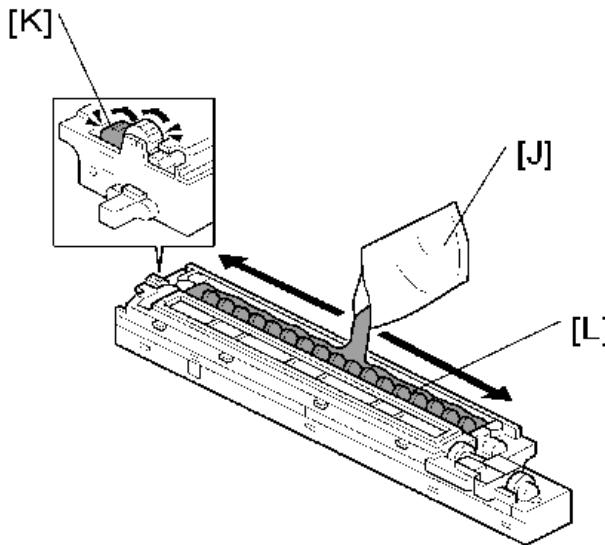
★ 重要信息

- 处置废显影剂时，请遵循有关处置此类物品的当地法律和法规。

13. 打开显影剂袋[J]。

14. 旋转黑色齿轮[K]时，缓慢向左和向右移动显影剂袋并将一半显影剂倒在螺丝钻[L]上。

4



15. 继续旋转黑色齿轮，直到显影剂保持水平。

继续旋转黑色齿轮时，缓慢向左和向右移动显影剂袋并将剩下一半显影剂倒在螺丝钻上，直到显影剂保持水平。

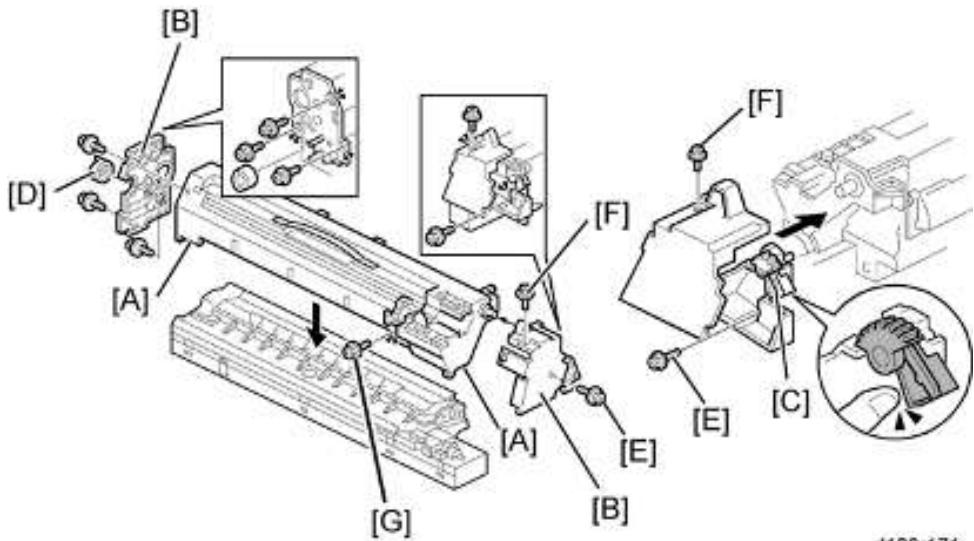
★ 重要信息

- 请注意。显影剂不得泄漏到齿轮或海绵上。
- 如果显影剂意外泄漏到齿轮或海绵上，用磁铁或磁性螺丝刀尖端进行清除。

PCU 重新组装

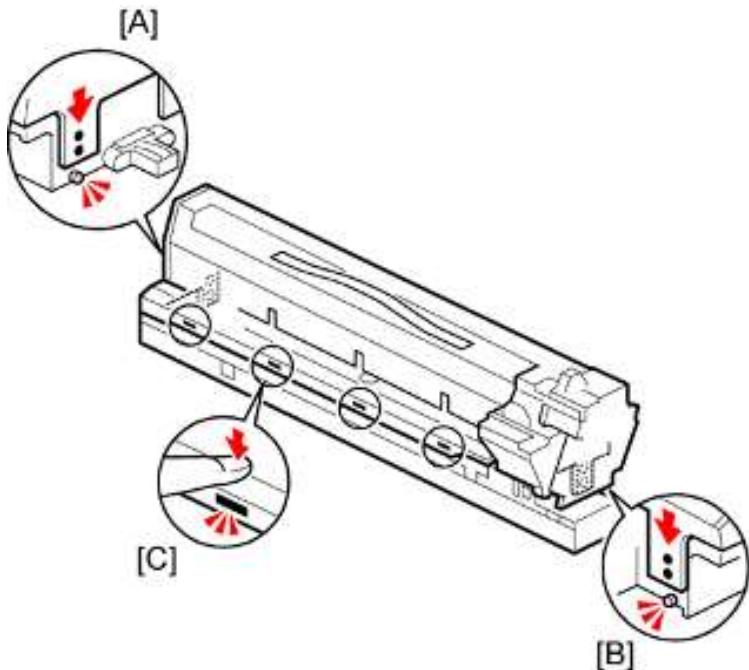
按照以下顺序重新组装 PCU：

1. 固定前框架分离爪及其前部和后部[A]。
2. 放置后盖板和前盖板[B]。
 - 紧固顶部螺丝之前切勿触碰操纵杆[C]。
3. 拧紧三颗螺丝和联轴器[D]。
 - 重新固定后盖板或前盖板时，切勿下压 PCU 顶部。
4. 拧紧下部螺丝[E]。
 - 务必先安装下部螺丝，以使辊轮之间保持正确间隙。
5. 拧紧顶部螺丝[F]。
 - 提升和降低操纵杆[C]以确保遮挡板完全打开并顺利运行。
6. 固定侧螺丝[G]。



d120r171

7. 确保所有孔和凸耳在[A]、[B]和[C]处啮合。然后向下推以锁定 PCU 前端和后端的凸耳。

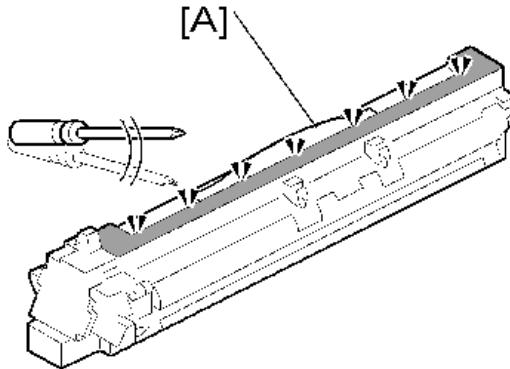


d120r105

8. 确保 PCU 前端和后端的螺丝孔正确对齐。若未正确对齐孔，确保 PCU 前部、后部和左侧的凸耳正确啮合。

PCU 组件更换之后

1. 组装 PCU 并将其安装在机器中。
2. 开启主电源开关。
3. 如果更换了显影剂，进入 SP 模式并执行 SP2-801（显影剂初始化）。
4. 制作 5 份样本复印件。
5. 检查复印件。
 - 如果复印件干净（无黑点），则完成更换。
 - 或者-
 - 如果在复印件上看到色粉黑点，则进入下一步骤。
6. 从机器拆除 PCU。
7. 在 8 个位置用螺丝刀轻敲 PCU [A] 顶部。这些位置必须具有相等间隔。在各个位置轻敲 2 或 3 次，以使色粉掉落到显影区域中。



8. 在机器中安装 PCU。
9. 开启主电源开关并关闭前门。机器旋转显影辊 10 秒钟后，进入下一步骤。
10. 再打开和关闭门两次以上。总旋转时间为 30 秒。
11. 如果更换了 PCU 部件：
 - 如果装入了 A4/8½" x 11" 纸张，制作 4 份复印件或打印件。
 - 如果装入了 A3/11" x 17" 纸张，制作 2 份复印件或打印件。
 - 若要制作纯黑色打印件，请使用 SP2-109 编号 8。

 **注**

- 如果仅更换了显影剂，则无需此步骤。

转印单元

⚠ 注意

- 开始本节中的任何步骤之前，关闭主电源开关并断开电源线。

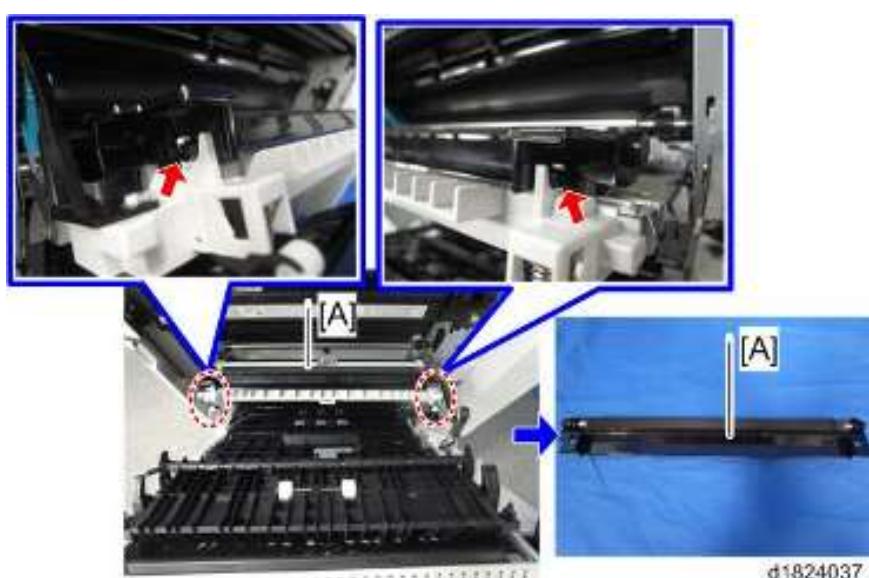
转印辊单元

- 打开双面单元[A]。



4

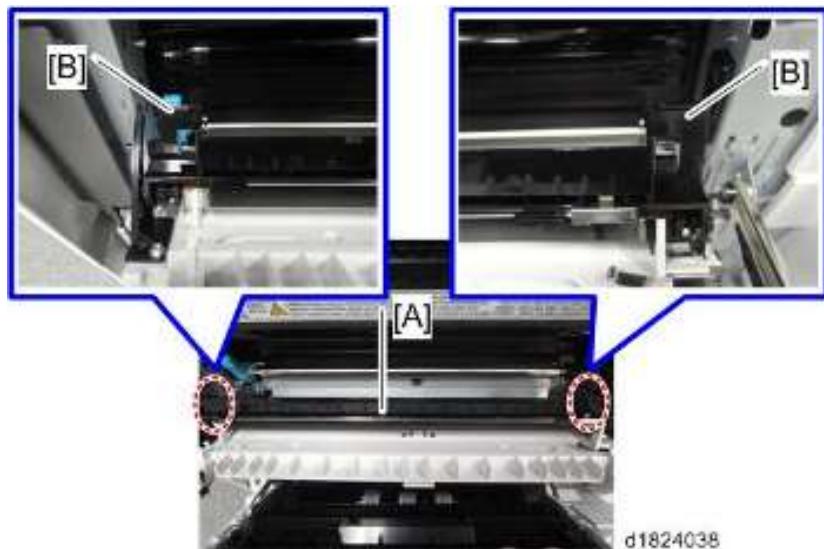
- 更换转印辊单元[B]（钩子 x2）。



注

- 握住两侧的手柄[B]提升转印辊单元[A]并将其拆除。

4



- 不得触碰转印辊表面。

图像浓度传感器

1. 拆除转印辊单元。 (p.277 “转印辊单元”)
2. 更换转印辊导板[A]的板子[B] (钩子 x2) 。



3. 打开板子[A]并更换图像浓度传感器[B] (x1) 。



4. 安装新传感器之后，利用 SP2-935-001 初始化该传感器。

定影单元

⚠ 注意

- 开始本节中的任何步骤之前，关闭主电源开关并断开电源线。

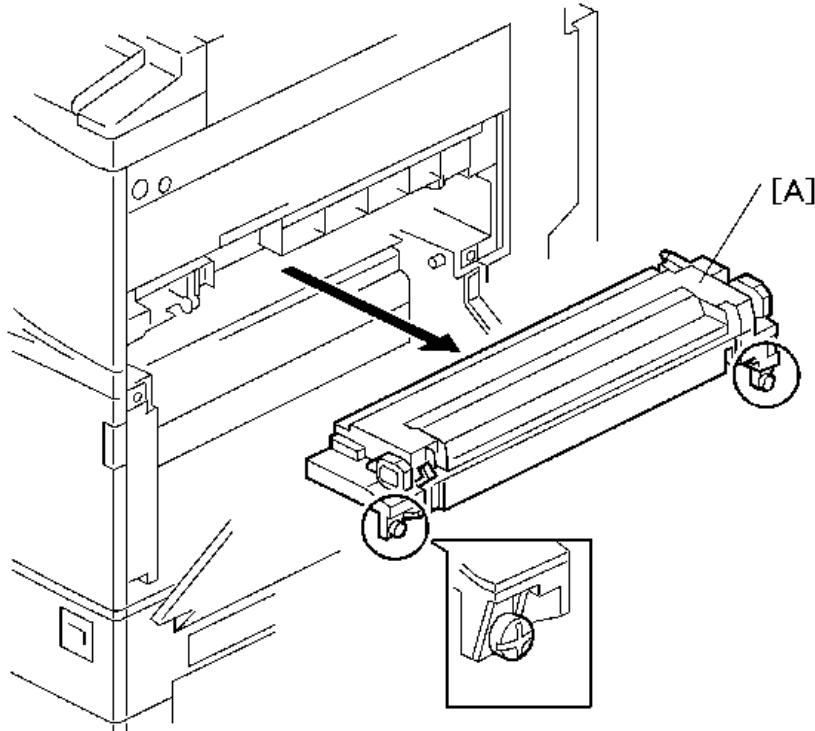
定影单元

⚠ 注意

- 执行以下步骤之前，留出时间供单元冷却。

4

1. 打开双面单元。
2. 拆除定影单元[A] ( x2) 。

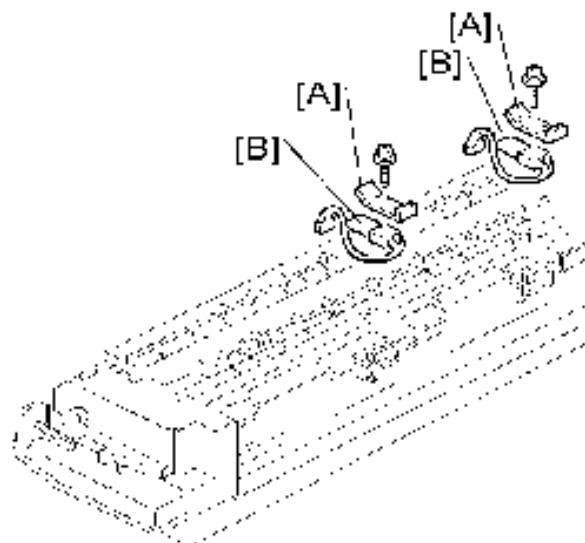


b205r932

热敏电阻

1. 拆除定影单元。 (p.280 “定影单元”)
2. 拆除挡板[A] (各为  x1) 。

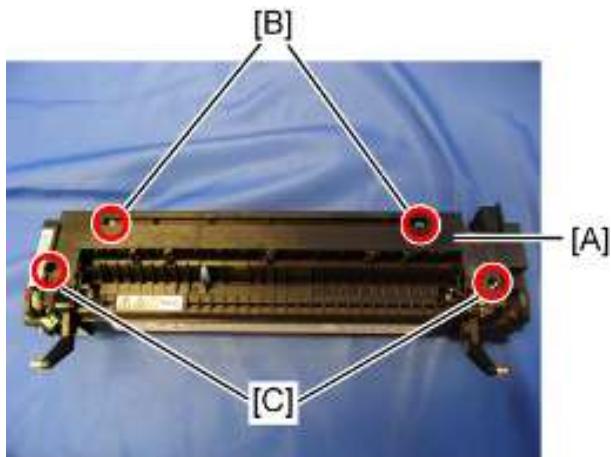
3. 更换热敏电阻[B] (x1)。



4

热辊分离爪

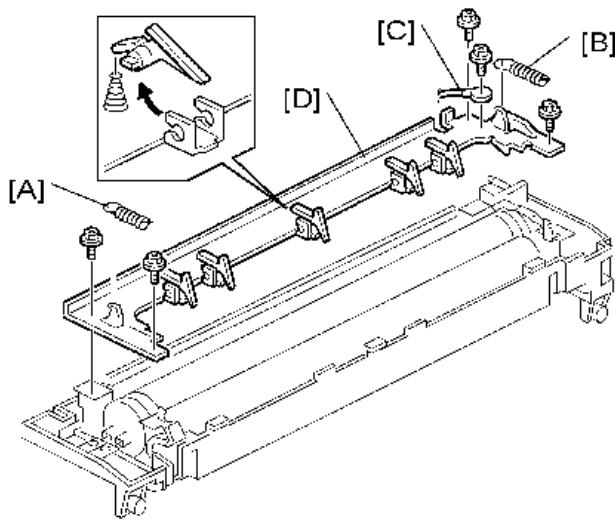
1. 拆除定影单元。 (p.280 “定影单元”)
2. 拆除定影上盖板[A] ([B]: 带有弹簧垫圈的螺丝 x2, [C]: 柱头螺丝 x2)。



d120r113

3. 拆除压力弹簧[A]。
4. 拆除压力弹簧[B]。
5. 拆除接地线[C] (x1)。
6. 拆除热辊分离爪支架[D] (x4)。

7. 拆除热辊分离爪（x5）（各为弹簧x1）。

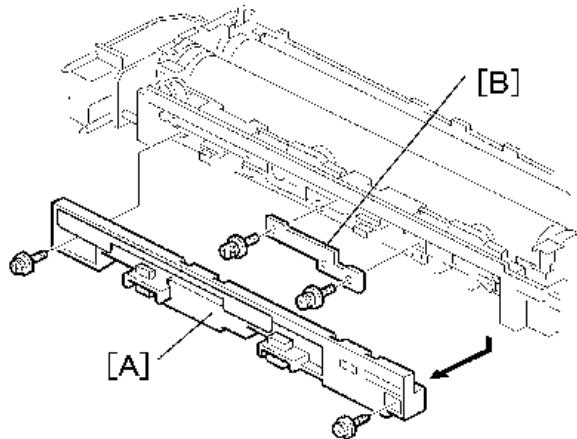


d017r504

4

恒温器

1. 拆除定影单元。 (p.280 “定影单元”)
2. 拆除以下部件： (p.281 “热辊分离爪”)
 - 定影上盖板
 - 压力弹簧
 - 热辊分离爪支架
3. 拆除恒温器盖板[A] (自攻螺丝 $\times 2$) 。
4. 拆除挡板[B] ($\times 2$, 弹簧垫圈) 。

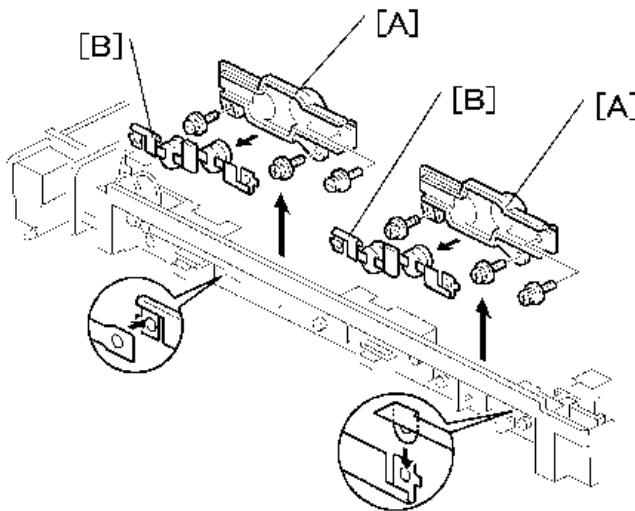


4

b205r936

5. 拆除恒温器支座[A] x2 (各为 x3)。

6. 更换恒温器[B] x2。



b205r937

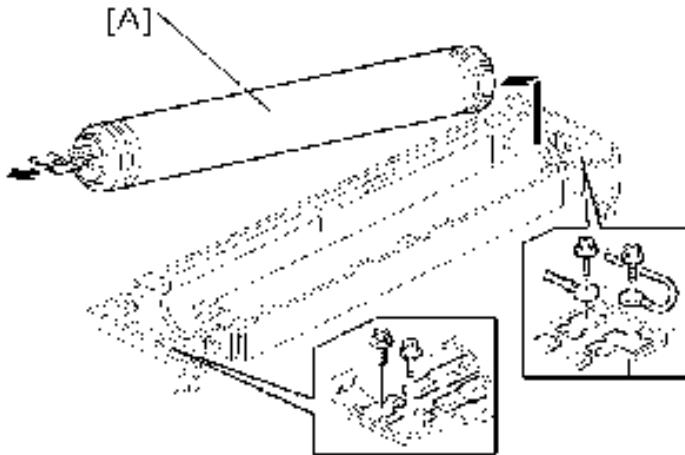
热辊和定影灯

1. 拆除定影单元。 (p.280 “定影单元”)

2. 拆除以下部件： (p.281 “热辊分离爪”)

- 定影上盖板
- 压力弹簧

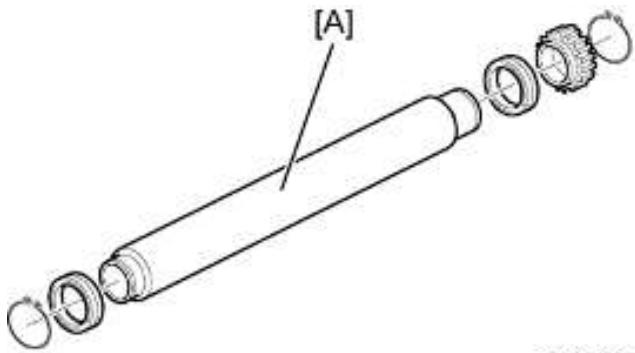
- 热辊分离爪支架
3. 更换定影灯 ( x4) 和热辊组件[A]。



4

注

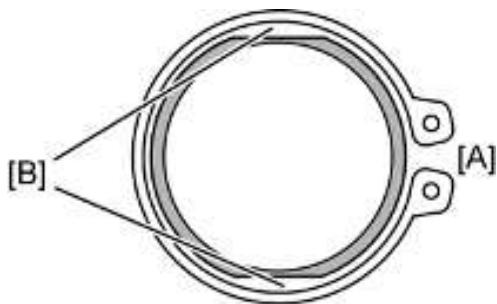
- 不得用手触碰定影灯表面。
4. 更换热辊[A] (C形环x2, 齿轮x1, 轴衬x2)。



d120r199

重新安装

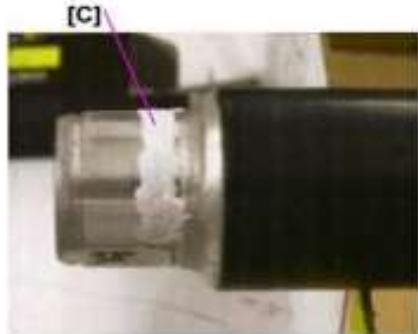
1. 在后部 (齿轮侧) 固定 C 形环, 以使开口[A]与定影辊的 D 形切割部分[B]成 90 度。



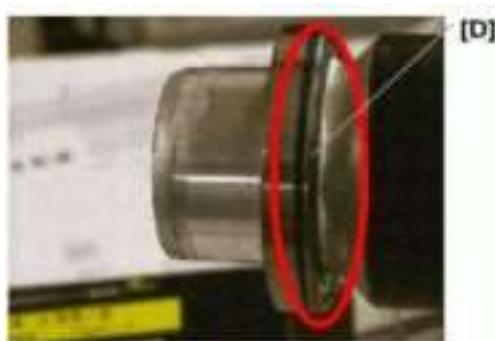
d120r200

2. 在[C]处涂抹足够的润滑脂，直至无法看到金属表面。

4



3. 重新固定轴衬[D]之后，应可看到润滑脂。

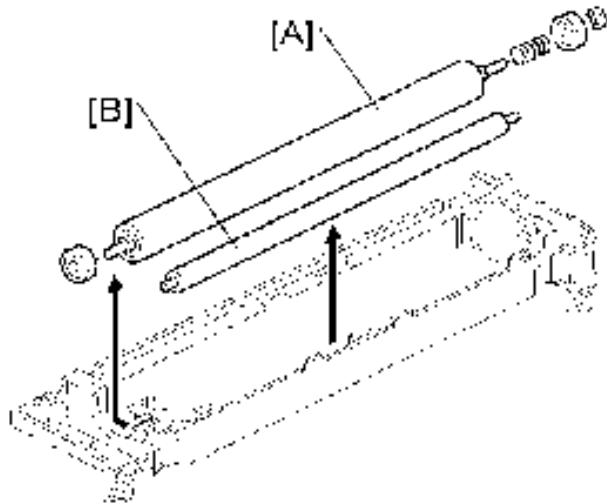


★ 重要信息

- 安装新热辊之前，从上方的保护纸两端剥离 3 cm (1 in.)。
- 不得触碰辊轮表面。
- 重新安装定影灯时，先固定前螺丝。
- 注意不得损坏热辊表面。

压辊/清洁辊

1. 拆除定影灯和热辊组件。(p.283 “热辊和定影灯”)
2. 更换压辊[A] (C x1, 轴衬 x2, 弹簧 x1)。
3. 更换清洁辊[B]。



4

注

- 在压辊的轴衬内表面上涂抹润滑脂 (Barrierta)。
- 不得触碰辊轮表面。

出纸

出纸传感器/纸张溢出传感器

1. 如果已经安装以下选件，则将其拆除。

- 最终加工器
- 桥接单元
- 可选移动接纸盘

2. 拆除出纸盖板。 (p.235 “出纸盖板”)

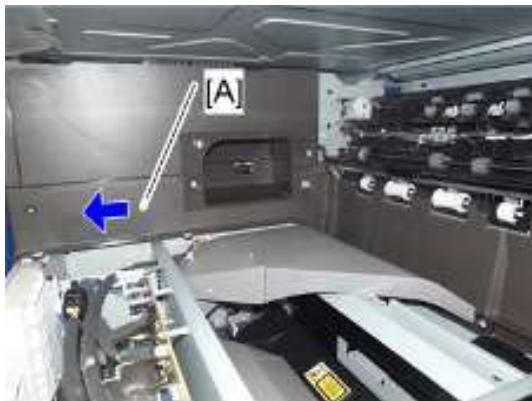
3. 拆除接纸盘。 (p.236 “输出纸盘”)

4. 拆除接头盖板[A] ( x1) 。



d1824056

5. 通过向左滑动拆除内部后盖板[A]。



d1824057

6. 拆除出纸下盖板[A]。



d1824058

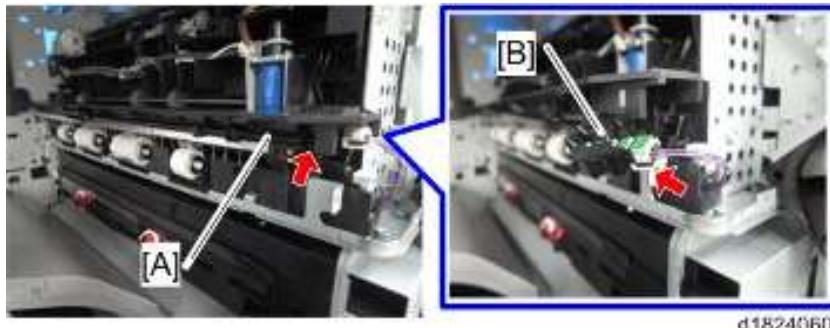
4

7. 拆除传感器盖板[A]。



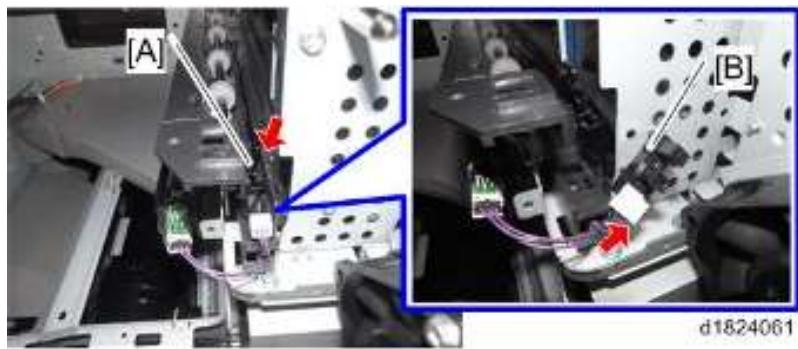
d1824059

8. 拆除触杆[A]之后，拆除出纸传感器[B] (x1)。



d1824060

9. 拆除触杆[A]之后，拆除纸张溢出传感器[B] (x1)。



送纸

⚠ 注意

- 开始本节中的任何步骤之前，关闭主电源开关并断开电源线。

送纸单元

1. 拆除：

- 双面单元（p.302 “双面单元”）
- 送纸离合器（p.295 “送纸离合器”）

4

2. 拉出第 1 和第 2 纸盘。

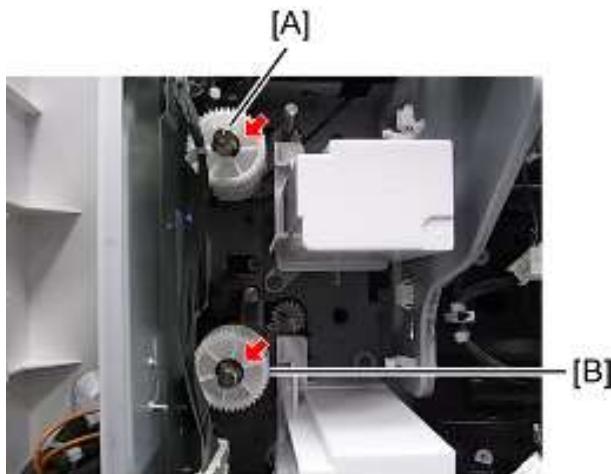
3. 拆除导纸板[A]（各为凸耳 x2）。



4. 拆除导线盖板[A]（各为 2x1）。



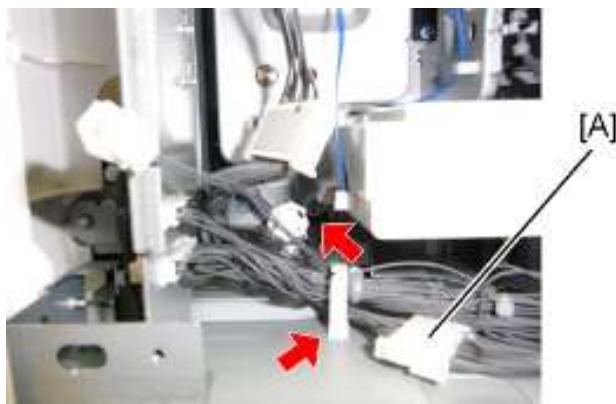
5. 拆除上齿轮[A] (x1) 和下齿轮[B] (x1) 。



d120r174

4

6. 拆除接头[A] (x2) 。



d120r155

7. 拆除送纸单元[A] (x2, 各为 x1) 。

拉动送纸单元左侧并向左滑动。



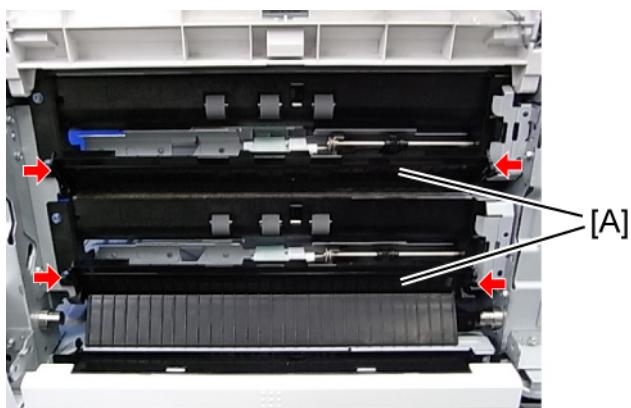
d120r175

4

分离轮、送纸轮、搓纸轮

纸盘 1 和纸盘 2

1. 拆除双面单元。 (p.302 “双面单元”)
2. 拉出第 1 和第 2 纸盘。
3. 拆除导纸板[A] (各为凸耳 x 2) 。



d120r172

4. 更换分离轮[A] (Øx1) 。



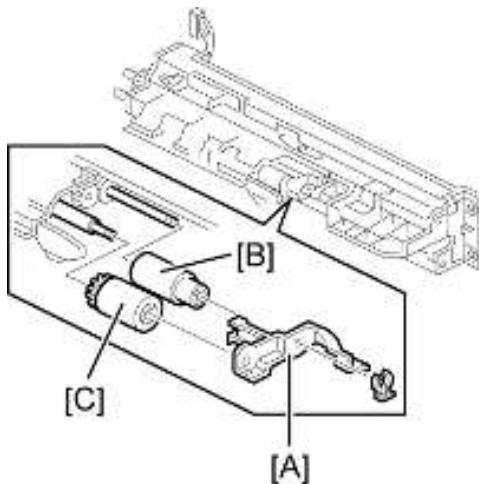
d120r176

4

5. 拆除辊轮支座[A] (x1)。

6. 更换送纸轮[B]。

7. 更换搓纸轮[C]。



d120r518

纸盘提升电机

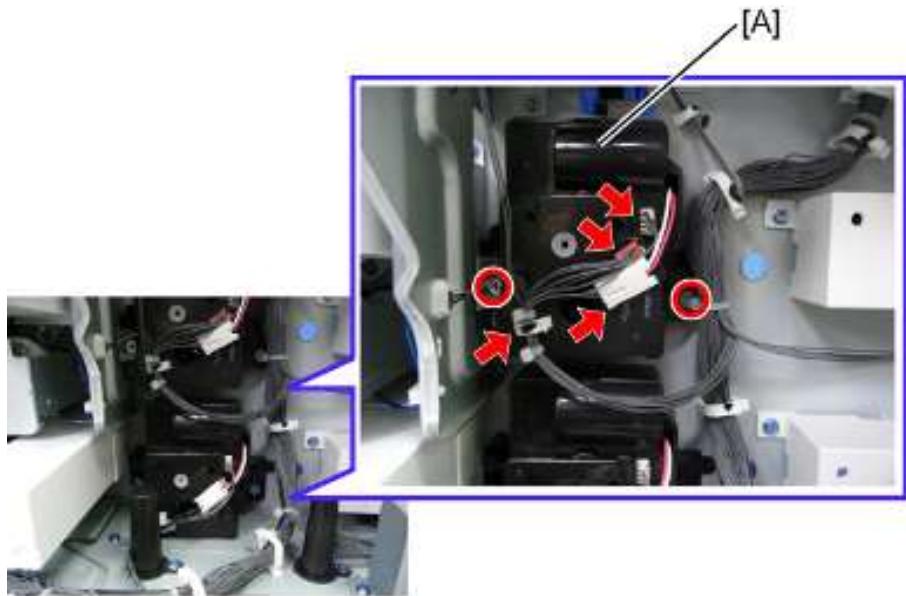
1. 拆除:

- 上部后盖板 (p.222 “上部后盖板”)
- 下部后盖板 (p.224 “下部后盖板”)

2. 拉出第 1 和第 2 纸盘。

3. 更换纸张提升电机[A] (各为 x2, x1, 各为 x3)。

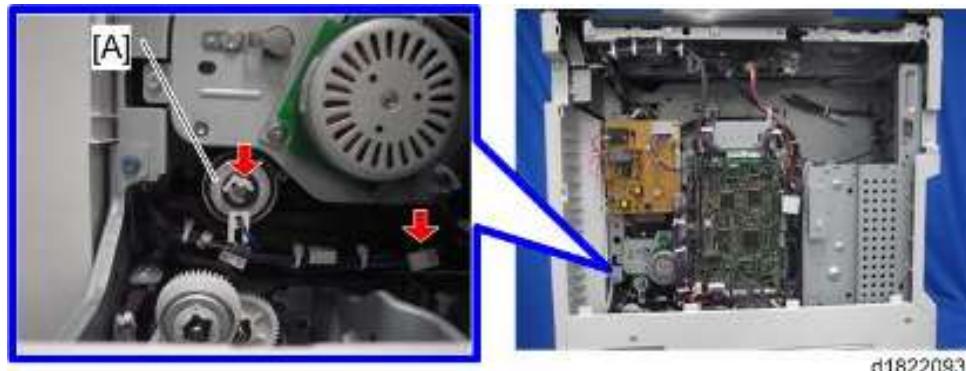
4



d120r134

对位离合器

1. 拆除上部后盖板。 (p.222 “上部后盖板”)
2. 更换对位离合器[A] (x1, x1) 。

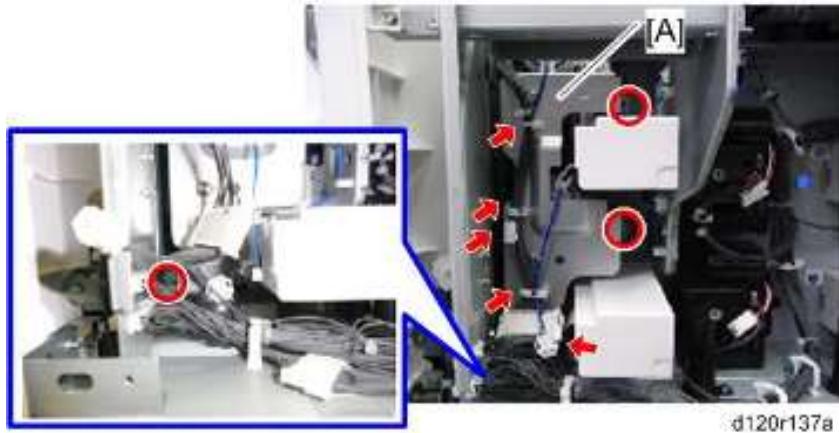


d1822093

传送离合器

1. 拆除:
 - 上部后盖板 (p.222 “上部后盖板”)
 - 下部后盖板 (p.224 “下部后盖板”)

2. 拆除支架[A] (x3, x3, x2)。

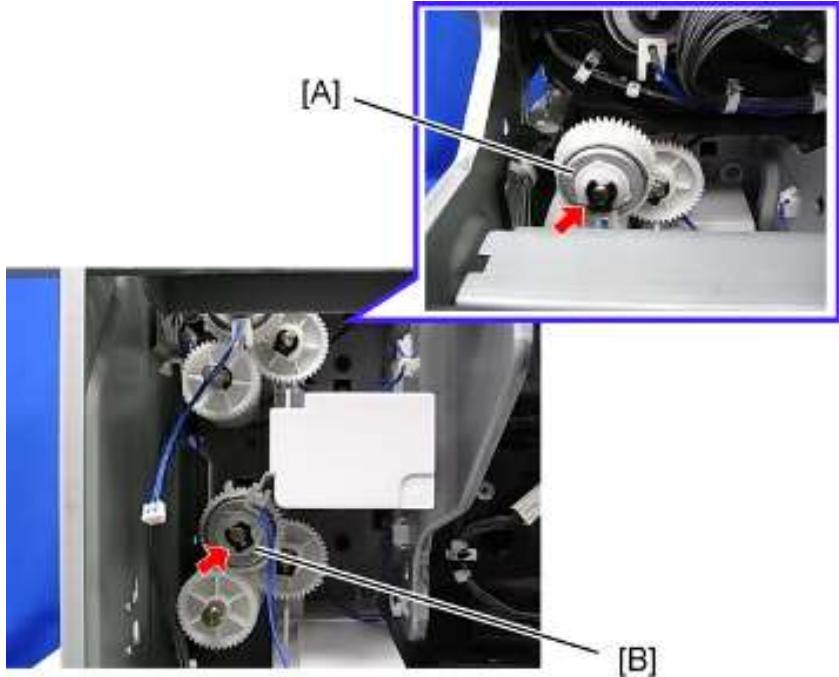


4

d120r137a

3. 更换上传送离合器[A] (x1, x1)。

4. 更换下传送离合器[B] (x1, x1)。



d120r138

送纸离合器

1. 拆除传送离合器。 (p.294 “传送离合器”)
2. 更换上送纸离合器[A] (x1, x1, x1)。

4. 更换和调整

3. 更换下送纸离合器[B] (x1, x1, x1)。



d120r139

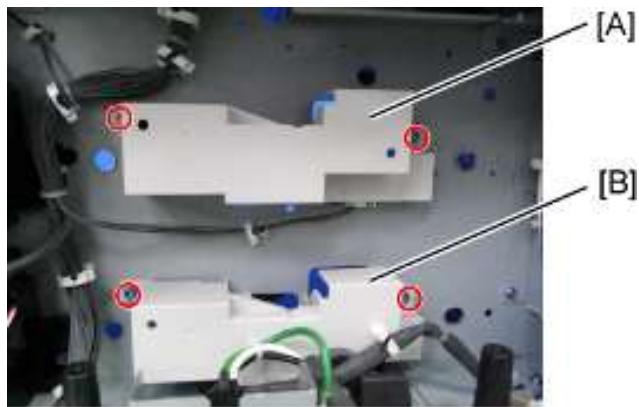
纸张尺寸传感器

1. 拆除：

- 上部后盖板 (p.222 “上部后盖板”)
- 下部后盖板 (p.224 “下部后盖板”)

2. 拉出第 1 和第 2 纸盘。

3. 拆除纸盘 1 纸张尺寸传感器盖板[A] (x2)。
4. 拆除纸盘 2 纸张尺寸传感器盖板[B] (x2)。

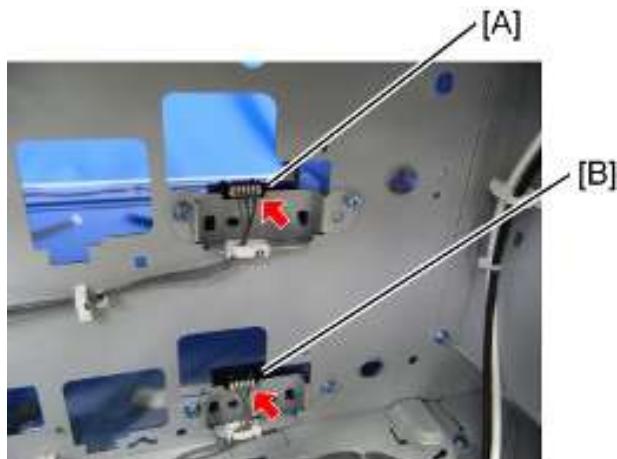


d120r110

4

5. 更换纸盘 1 纸张尺寸传感器[A] (x1) 。

6. 更换纸盘 2 纸张尺寸传感器[B] (x1) 。

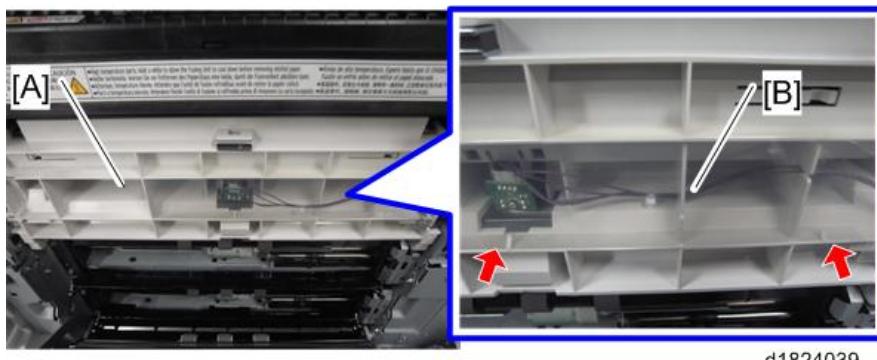


d120r111

对位传感器

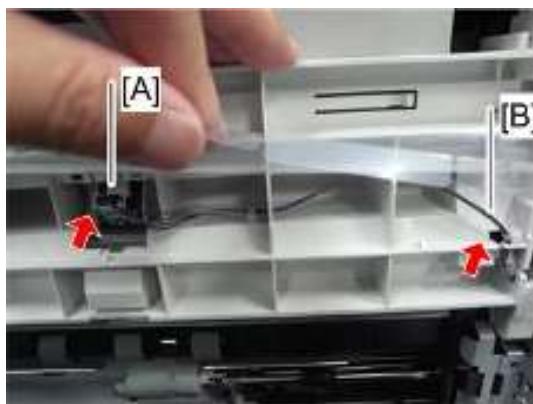
1. 拆除双面单元。 (p.302 “双面单元”)

2. 更换转印辊导板[B]的板子[A] (钩子 x2) 。

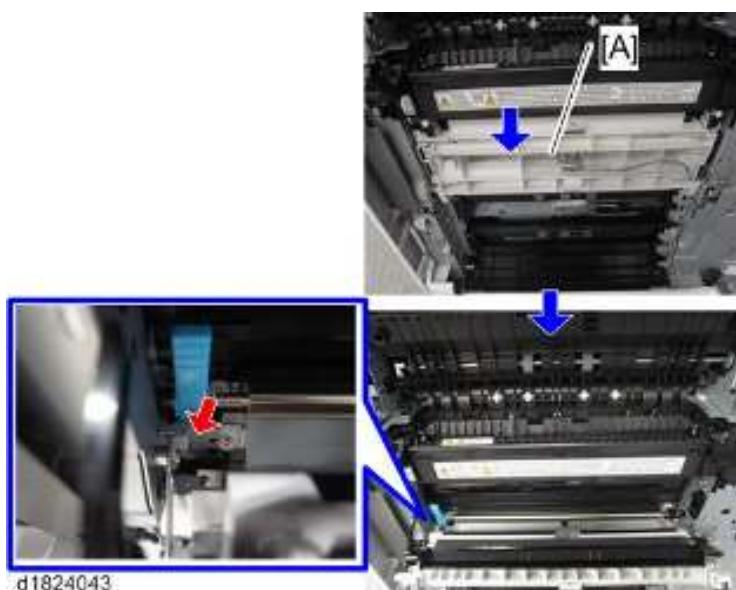


3. 打开板子并拆除图像浓度传感器的接头[A]和导线[B]。

4



4. 打开转印辊导板[A] (Øx1) 。





d120r180

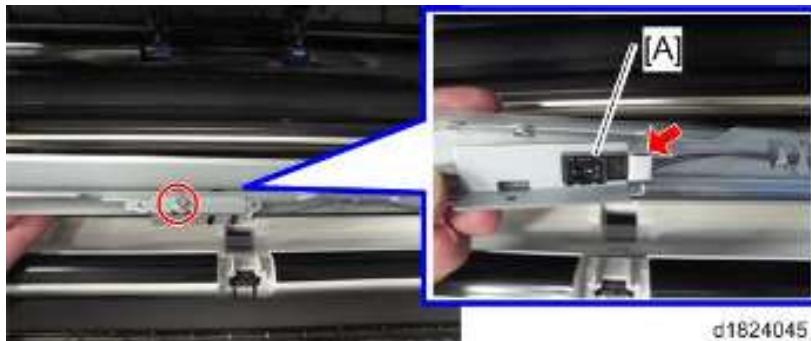
5. 拆除导纸板[A] (x2)。

4



d1824044

6. 更换对位传感器[A] (x1, x1)。

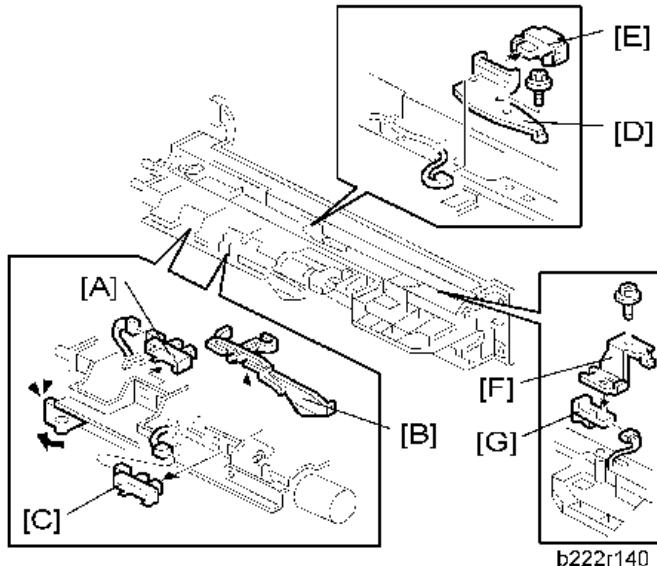


d1824045

垂直传送、纸张溢出、纸张用完和送纸传感器

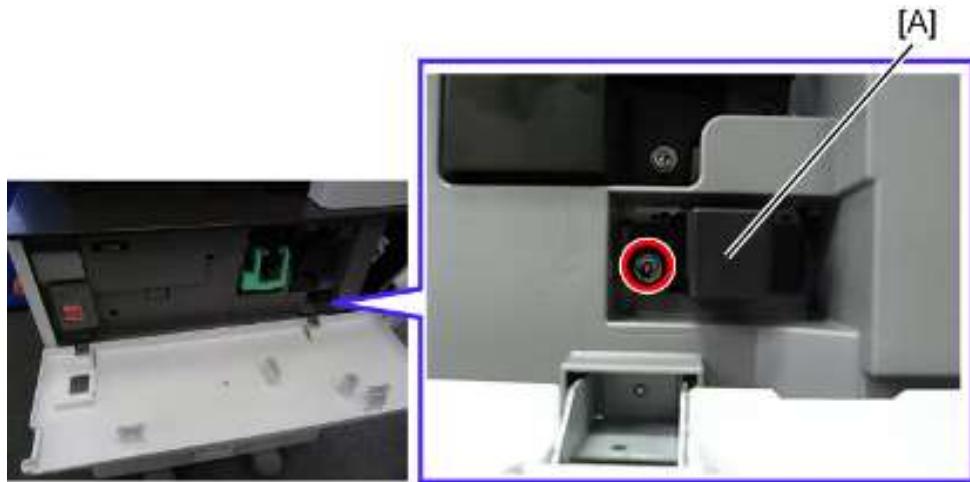
1. 拆除送纸单元。 (p.290 “送纸单元”)

2. 更换纸张溢出传感器[A]。
3. 拆除纸张用完触杆[B] (钩子, x1)。
4. 更换纸张用完传感器[C] (钩子, x1)。
5. 拆除垂直传送传感器支架[D] (x1, x1)。
6. 更换垂直传送传感器[E] (x1, 钩子)。
7. 拆除送纸传感器支架[F] (x1)。
8. 更换送纸传感器[G] (x1, 钩子)。



集尘盒

1. 打开前门。
2. 拆除集尘盒[A] (x1)。



4

d120r140

3. 在纸张上方轻敲集尘盒以清除纸屑。
4. 使用干布清洁集尘盒内部。

双面单元/手送纸盘单元

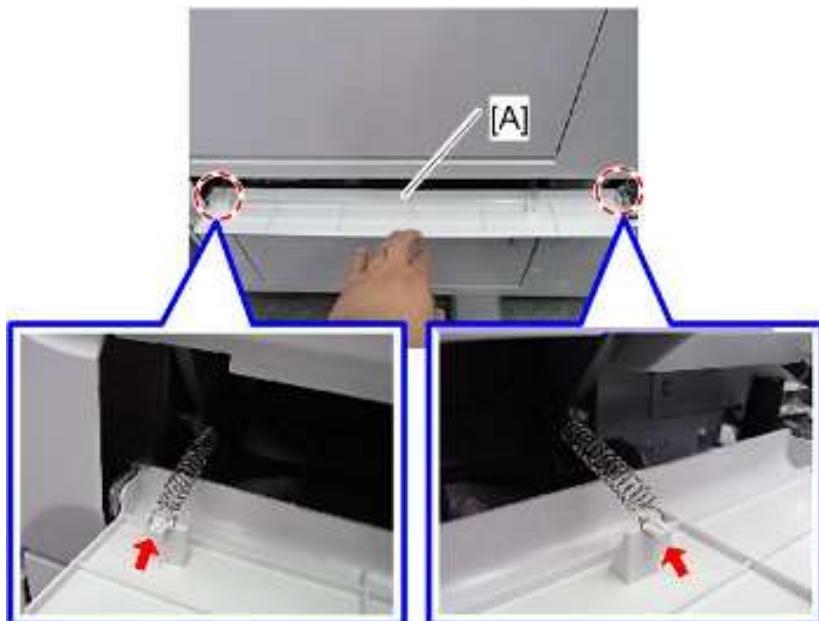
双面单元

1. 拆除右侧后盖板 (p.229 “右侧后盖板”)
2. 拆除或断开两个接头[A]。
3. 拆除或断开两根接地电缆[B] (x2) 。



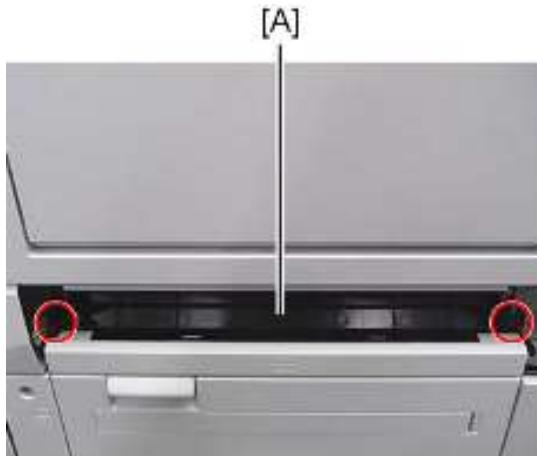
d120r501

4. 拆除下部右盖板[A] (弹簧 x2, 凸耳 x2) 。



d120r502a

5. 拆除导板（凸耳 x2）。

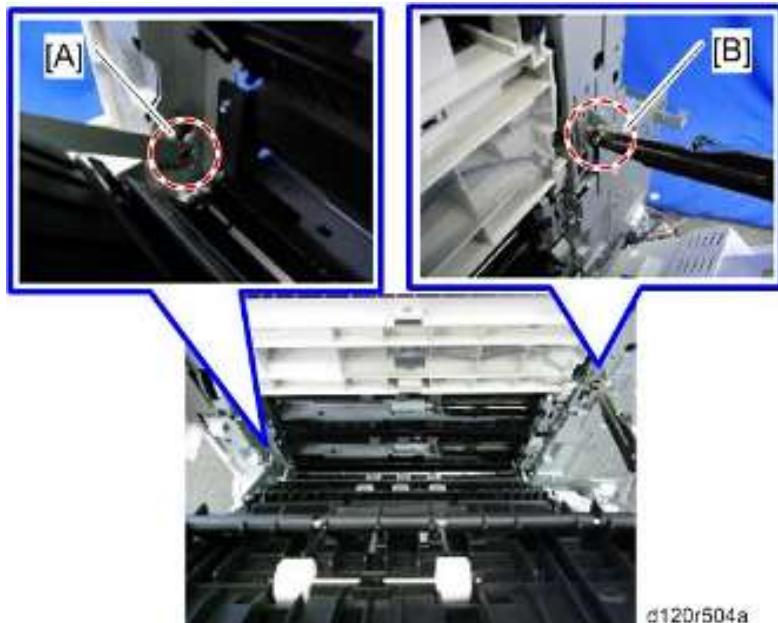


4

d120r503

6. 打开双面单元。

7. 释放前动臂[A]和后动臂[B] (x1)。



d120r504a

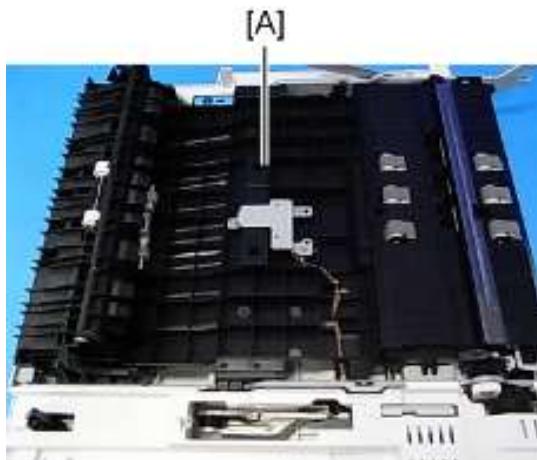
8. 朝前侧滑动双面单元，然后将其拆除。

双面进纸传感器

1. 拆除双面单元。 (p.302 “双面单元”)

4. 更换和调整

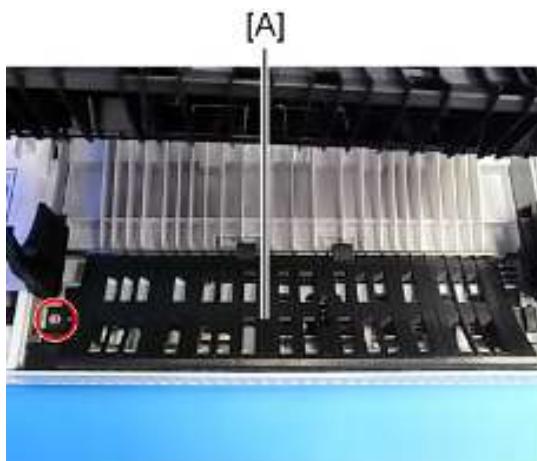
2. 重新安装双面外导板时，首先抬起双面导板[A]。



d120r506

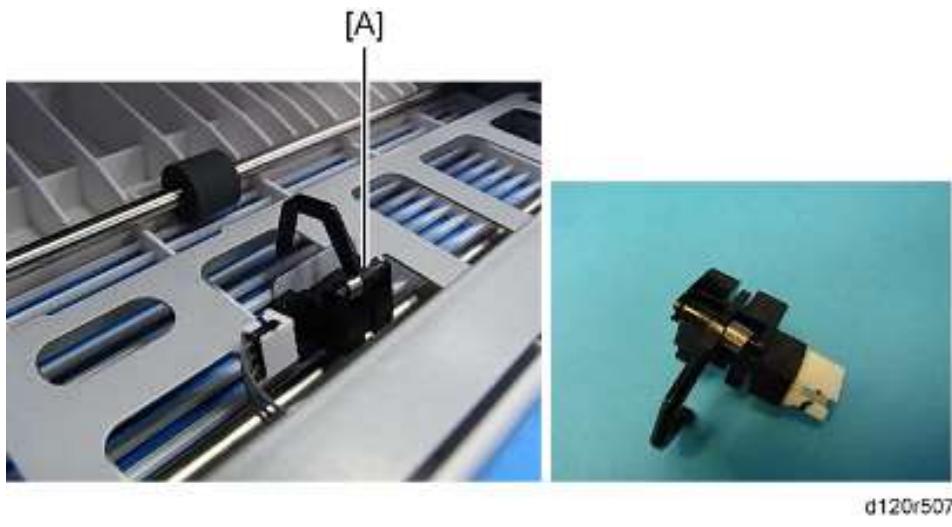
4

3. 拆除双面外导板[A] (x1)。



d120r505

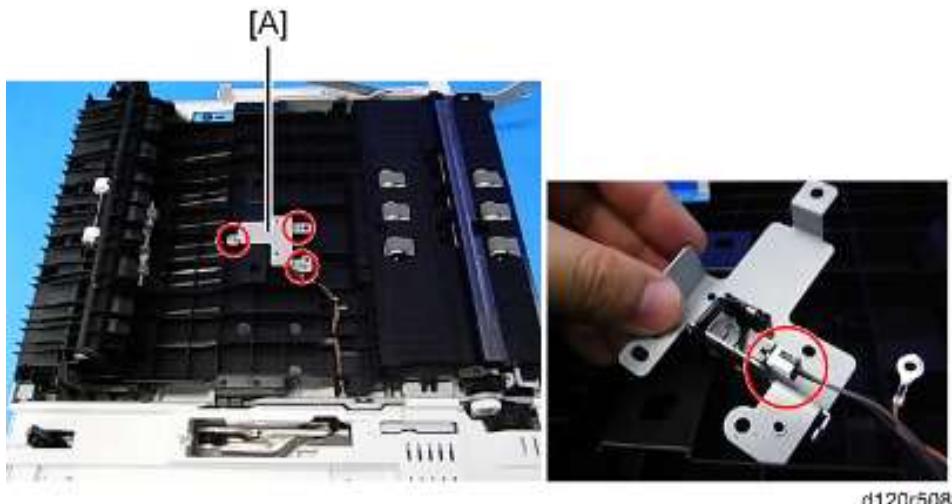
4. 更换双面进纸传感器[A] (x1)。



d120r507

双面出纸传感器

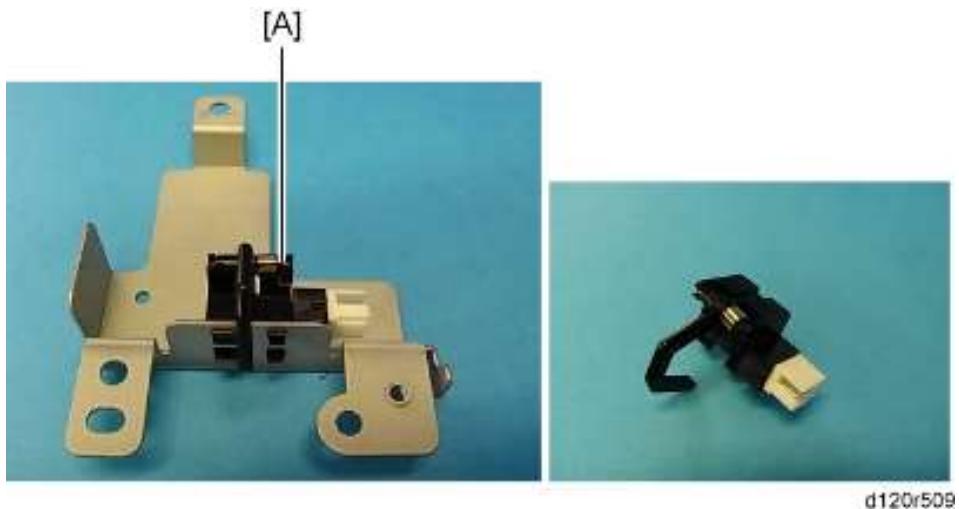
1. 拆除双面单元。 (p.302 “双面单元”)
2. 拆除双面出纸传感器组件[A] (x3, x1) 。



d120r508

3. 更换双面出纸传感器[A] (钩子) 。

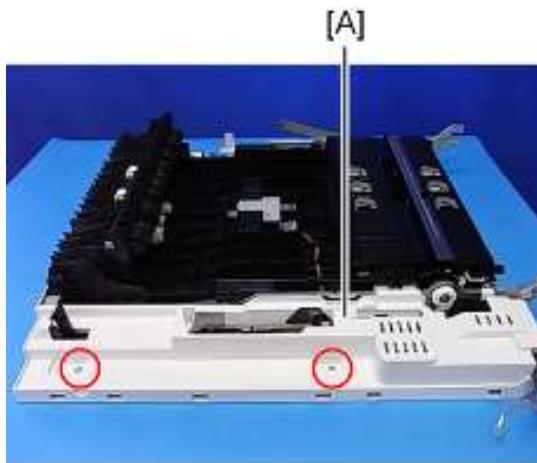
4



双面电机/手送电机

1. 拆除双面单元。 (p.302 “双面单元”)

2. 拆除双面内盖板[A] (x2) 。



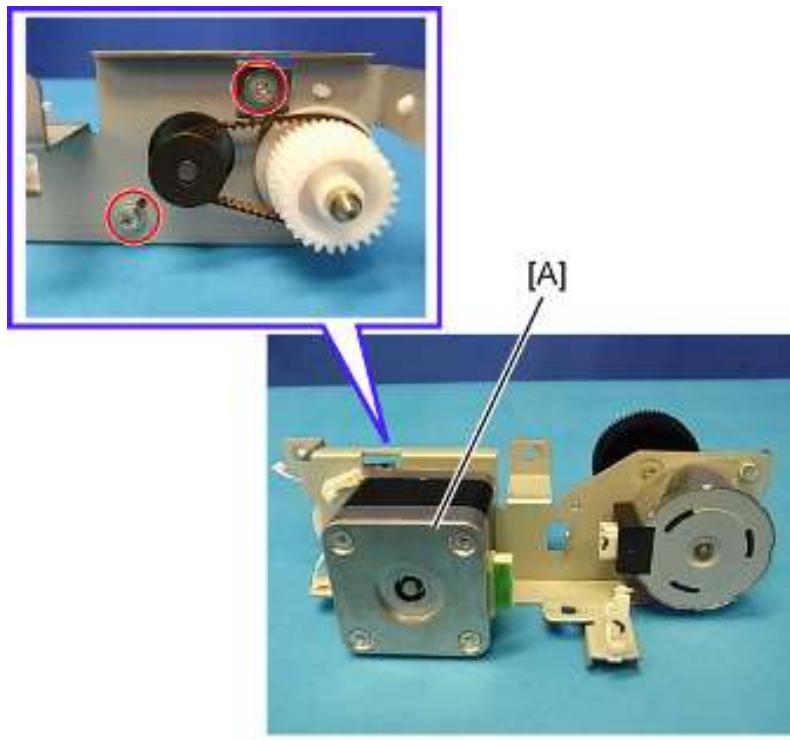
3. 拆除双面电机/手送电机连同支架[A] (x5, x5, x2) 。



4

d120r511

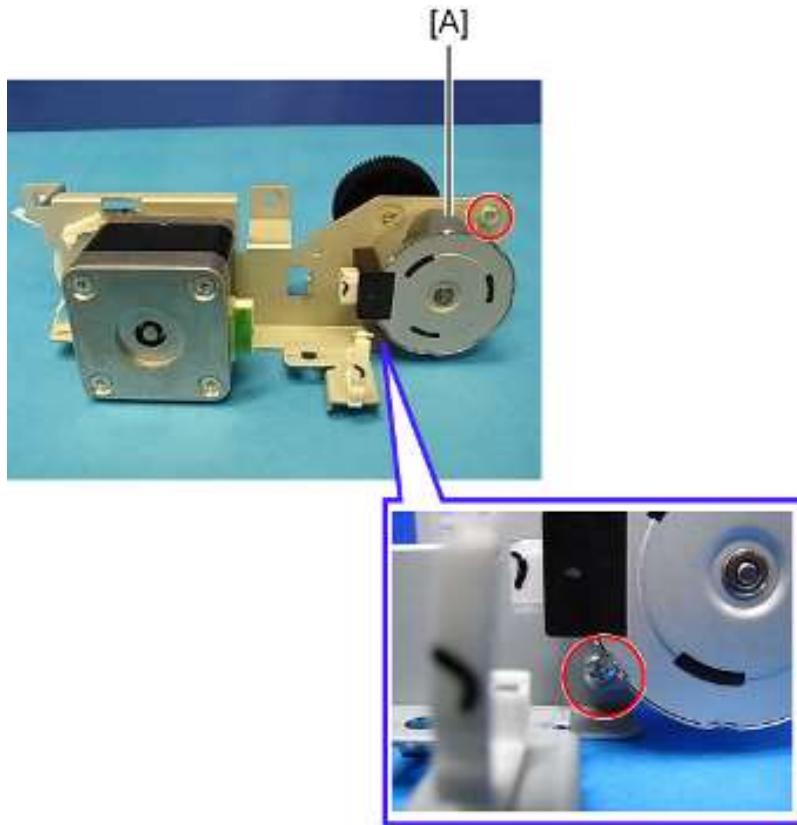
4. 从支架更换双面电机[A] (x2)。



d120r512

5. 从支架更换手送电机[A] (x2)。

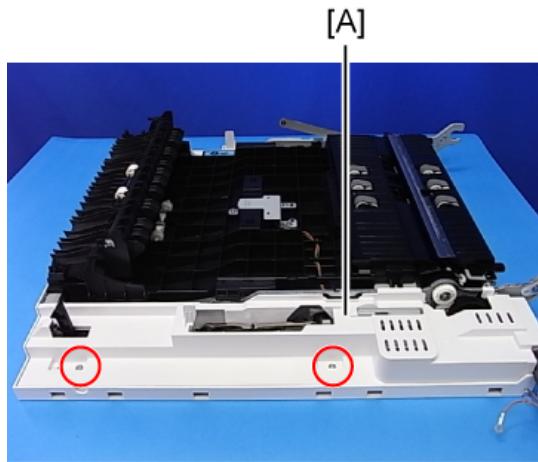
4



d120r513

手送纸盘单元

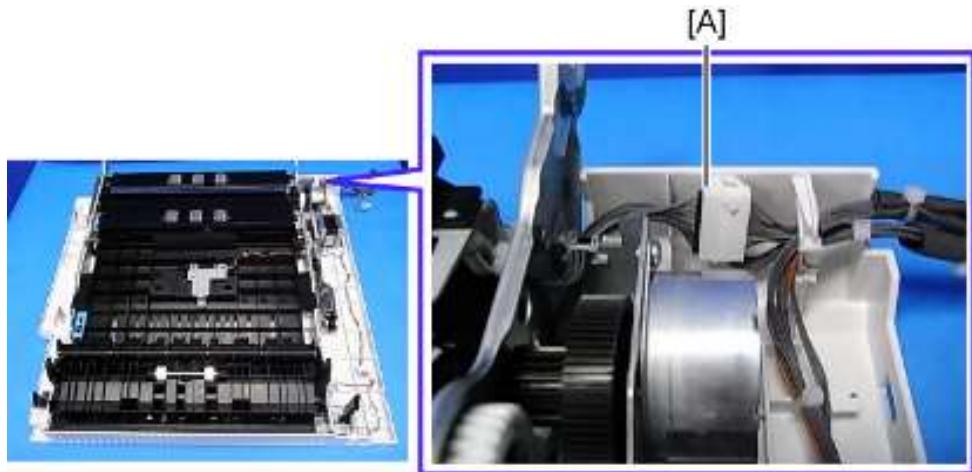
1. 拆除双面单元。 (p.302 “双面单元”)
2. 拆除双面内盖板[A] (x2) 。



d120r510

4

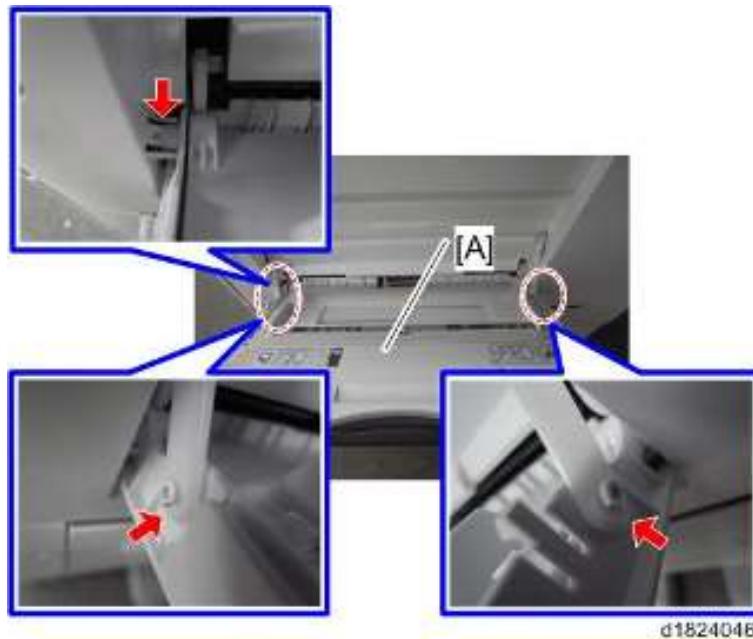
3. 断开接头[A]。



d120r514

4. 更换手送纸盘单元 (Øx 2, 钩子 x1)。

4



注

- 利用平头螺丝刀或类似工具向下推钩子。

手送纸张长度传感器

1. 打开手送纸盘单元[A]。



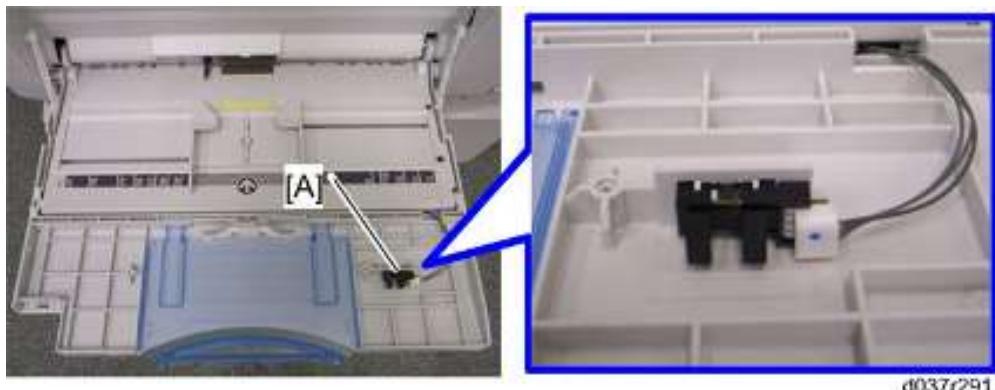
2. 拆除手动纸盘右盖板[A] (扳手x2)。



d037r290

- 更换手送纸张长度传感器[A] (x1)。

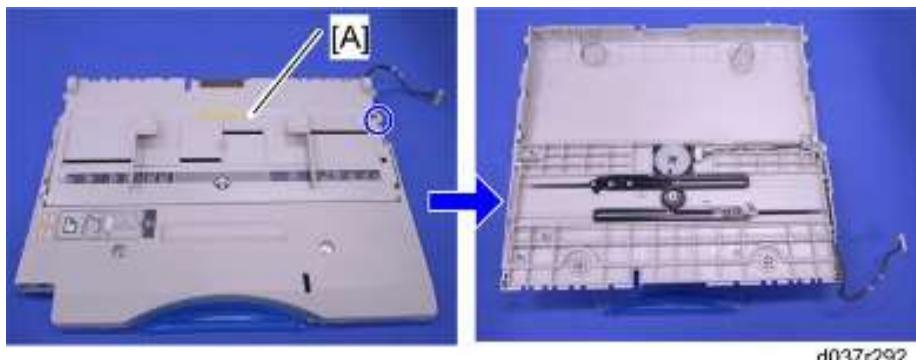
4



d037r291

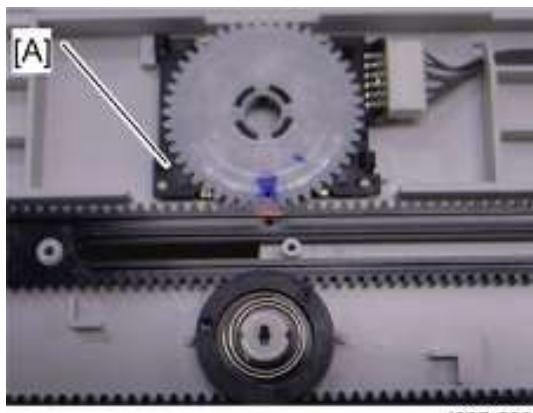
手送纸张尺寸传感器

- 拆除手送纸盘单元。 (p.308 “手送纸盘单元”)
- 拆除手送纸盘盖板[A] (钩子 x1)。



d037r292

- 更换手送纸张尺寸传感器[A] (x1)。

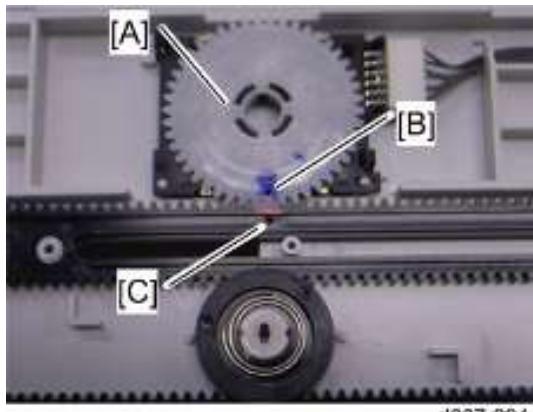


d037r293

4

重新安装手送纸张尺寸传感器时

1. 调整左侧栏板棒（必须居中）的突出件[A]。
2. 安装手送纸张尺寸检测开关，以使此开关中的孔[B]朝向左侧栏板棒的突出件[C]。



d037r294

3. 重新组装复印机。
4. 插入插头并开启主电源开关。
5. 利用 SP5-803-015（输入检查手送：纸张尺寸传感器）检查此开关操作。

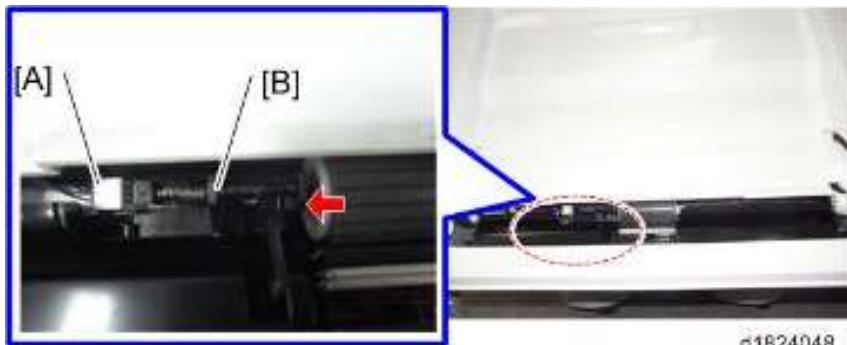
- LCD 上的显示 -

纸张尺寸	显示	纸张尺寸	显示
A3 直送	00001001	A5 直送	00001110
B4 直送	00001011	B6 直送	00001100
A4 直送	00000011	A6 直送	00001101

B5 直送	00000111	更小 A6 直送	00001101
-------	----------	----------	----------

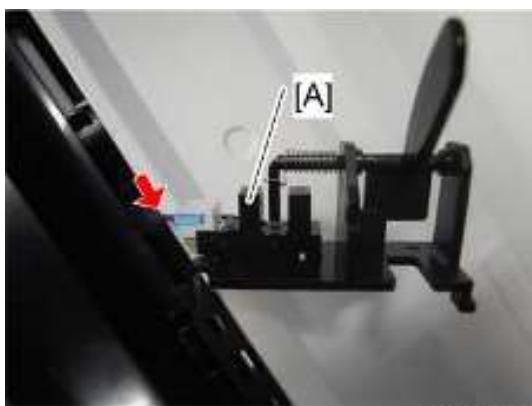
手送纸张用完传感器

1. 拆除手送纸盘单元。 (p.308 “手送纸盘单元”)
2. 从双面单元拆除手送纸张用完传感器[A]和触杆[B] (钩子 x2) 。



4

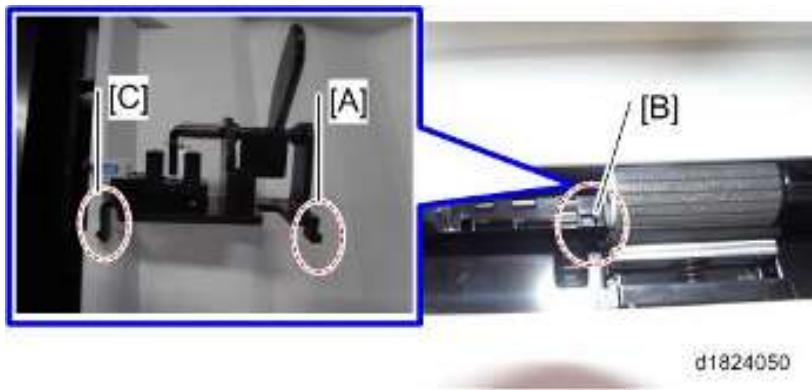
3. 更换手送纸张用完传感器[A] (图 x1) 。



d1824049

注

- 安装手送纸张用完传感器时，使用平头螺丝刀或类似工具先将右钩子[A]放入双面单元中的小孔[B]，然后放置左钩子[C]。



4

手送搓纸轮

1. 拆除手送纸张用完传感器。 (p.313 “手送纸张用完传感器”)
2. 更换手送搓纸轮[A] (钩子 x1) 。



手送纸盘原位传感器

1. 拆除双面单元。 (p.302 “双面单元”)
2. 拆除双面内部前盖板[A] (撬x2) 。

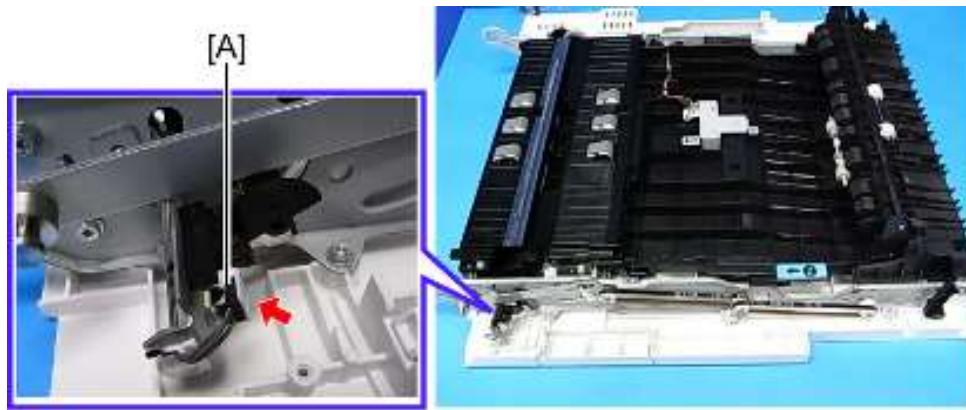


[A]

d120r184

4

3. 更换手送原位传感器[A] (x1)。



d120r185

PCB 和其它项目

⚠ 注意

- 开始本节中的任何步骤之前，关闭主电源开关并断开电源线。

控制器板

★ 重要信息

- 若打算更换 NVRAM，拆除 NVRAM 并进行更换之前，利用 SP5-824 将其内容上传到 SD 卡。上传 NVRAM 内容之前，切勿拆除 NVRAM。

4

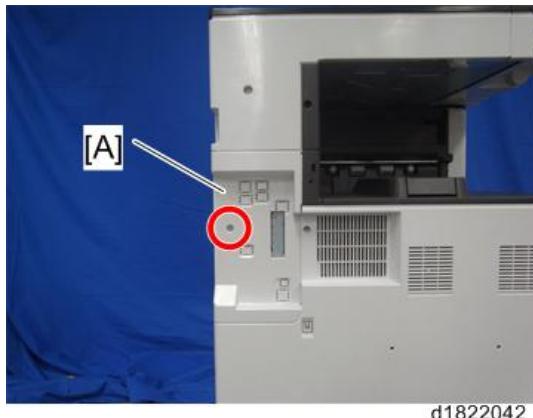
更换不带 HDD 机型的控制器板之前

更换不带 HDD 机型的控制器板时，可利用一张 SD 卡将地址簿数据从旧控制器板复制到新控制器板。

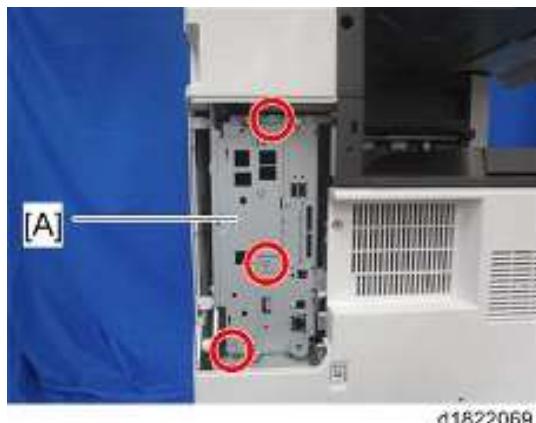
如果可能，利用 SP5-846-051 将地址簿数据从控制器板上的 flash ROM 复制到 SD 卡。

更换步骤

- 拆除控制器盖板[A] ($\text{扳手} \times 1$)。

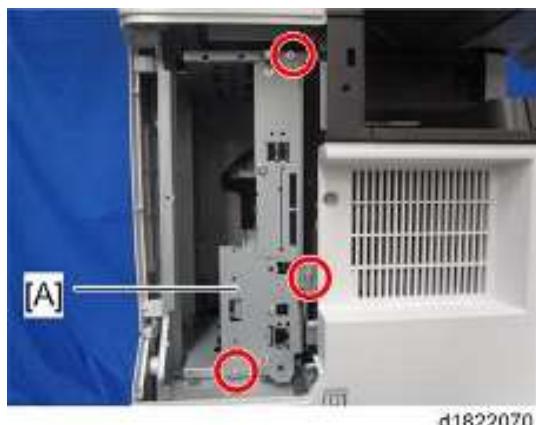


- 拆除 FCU 面板[A] ($\text{扳手} \times 3$)。



3. 拆除控制器板单元[A] (x3)。

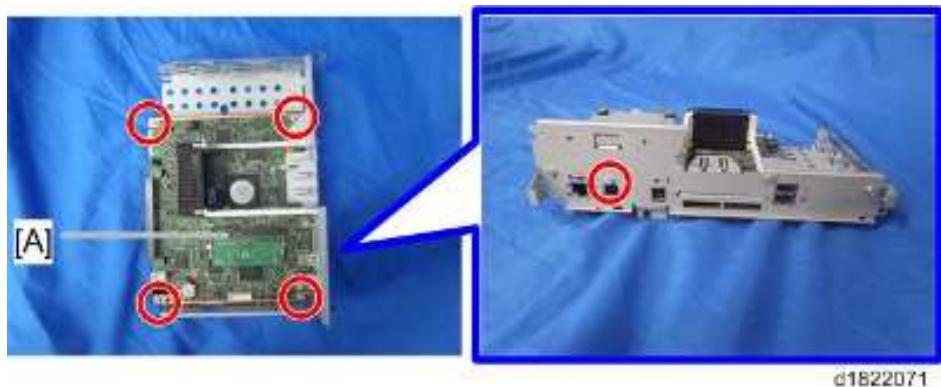
4



重要信息

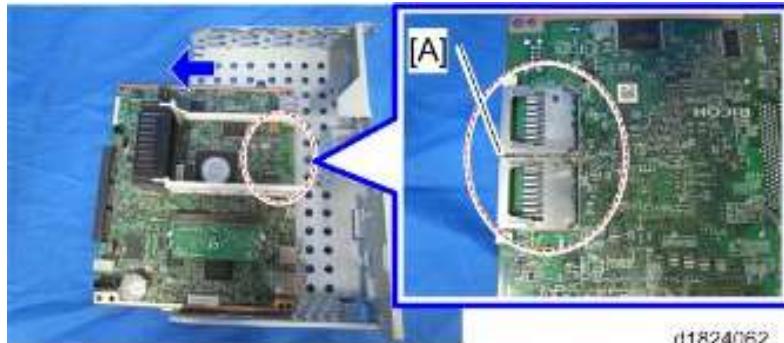
- 触碰控制器板之前，务必触摸金属表面以释放双手积聚的静电。

4. 拆除控制器板[A] (x5)。



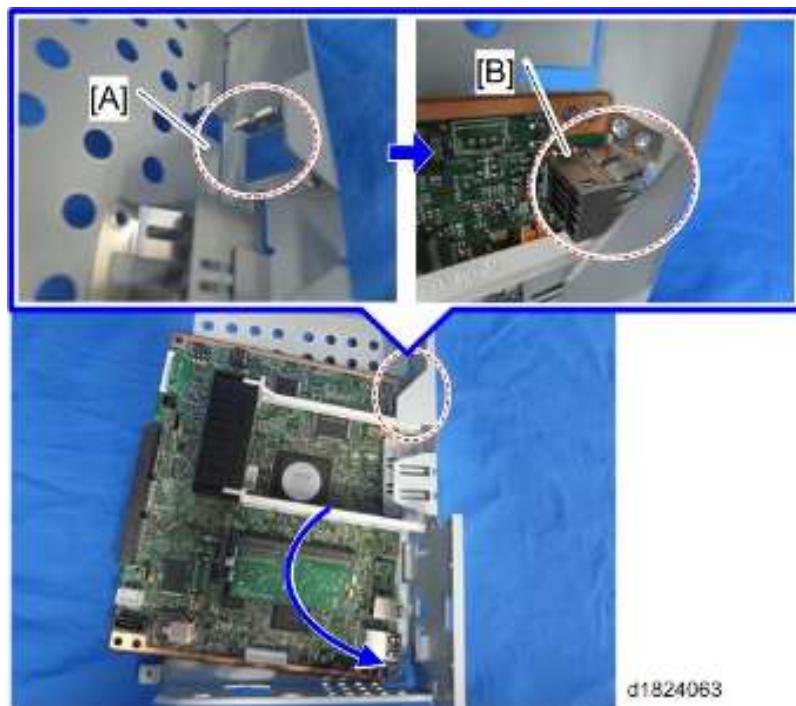
★重要信息

- 拆除控制器板之前，拆除 HDD 和可选接口板。
- 拆除控制器板时，水平向左拆除板子，以免损坏板子后部的 SD 卡插槽[A]。

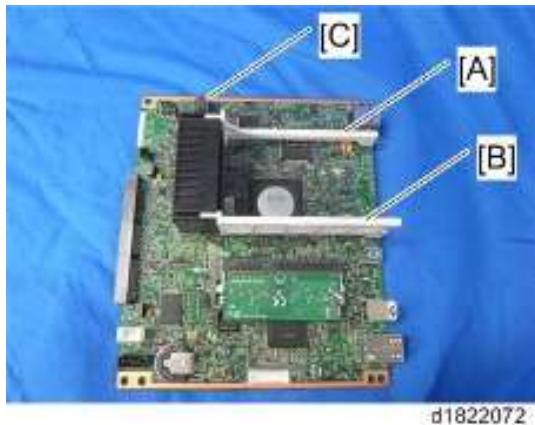


4

- 固定控制器板时，先将 USB 插槽[B]安装在支架[A]上，然后固定底部。



5. 拆除 NVRAM [C]、上部支架[A]和下部支架[B]。



注

4

- 拆除 NVRAM 之前，备份数据。
- 更换控制器板时，从控制板上拆除 NVRAM。然后将其安装在新控制板上的相同位置。安装时使 NVRAM [A]上的刻痕[C]面向控制器板上打印的箭头方向[B]。



- 更换控制器板之前，检查安装了哪些 ESA 应用程序。更换控制板之后，重新安装 ESA 应用程序，安装时遵循下列安装说明。
- 重新安装 ESA 应用程序后，打印 SMC (SP-5-990-024/025 (SMC: SDK/应用信息))。存储用于安装 ESA 应用程序的 SMC 单和 SD 卡。

6. 如果更换了控制器板，将新控制器板上的 DIP 开关设为与旧板相同的设置。

安装控制板之后

1. 对于不带 HDD 的机型，如果可能，执行 SP5-846-052 以将地址簿从 SD 卡复制回控制器板上的 flash ROM（已将地址簿数据复制到该 SD 卡）。
2. 若客户正在使用数据加密功能，必须恢复加密密钥。

注

- 更换控制器之后若出现“需要 SD 卡以进行恢复”信息，应恢复加密密钥。 (p.207 “加密密钥恢复”)

3. 关闭后重新开启主电源开关。

控制器板上的 NVRAM

4

1. 确保您已拥有 SMC 报告（工厂设定值）。该报告与机器一起提供。
2. 使用 SP5-990-001 输出 SMC 数据（“全部”）。(SP5-990-001)
3. 关闭主开关。
4. 将空白 SD 卡插入插槽#2，然后开启主开关。
5. 使用 SP5-824-001（NVRAM 数据上传）将 NVRAM 数据上传到空白 SD 卡。
6. 关闭主电源开关，然后拔下 AC 电源线插头。
7. 从插槽#2 移除包含 NVRAM 数据的 SD 卡。
8. 用新 NVRAM 更换掉控制器板上的 NVRAM。
9. 插入 AC 电源线插头，然后开启主电源开关。

★重要信息

- 执行此操作时，将显示 SC995-02（NVRAM 不良）。然而，不得关闭主电源开关。
继续此步骤。

10. 将步骤 5 中移除的 SD 卡重新插回插槽#2。
11. 使用 SP5-825-001（NVRAM 数据下载）将旧 NVRAM 数据从 SD 卡下载到新 NVRAM。

注

- 此过程约需 2 或 3 分钟。

12. 关闭主电源开关，然后从插槽#2 移除 SD 卡。
13. 开启主电源开关。
14. 使用 SP5-990-001 输出 SMC 数据（“全部”），确保该数据与上面的步骤 2 中打印的 SMC 数据（总计数器值除外）相匹配。

注

- 更换 NVRAM 时，将总计数器值复位为“0”。

★重要信息

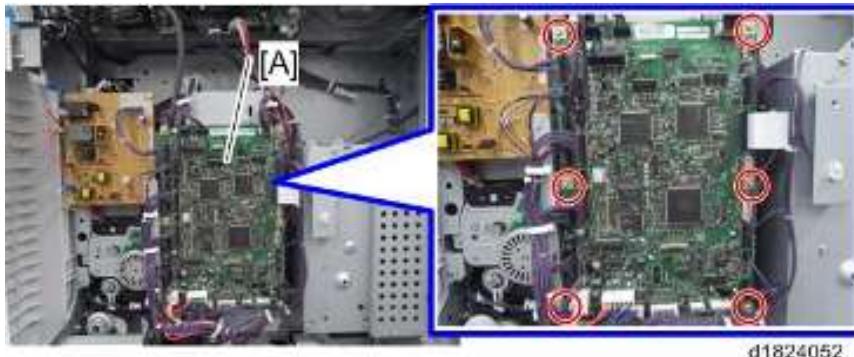
- 如果出于某种原因无法执行 SP5-824-001（NVRAM 数据上传）和 SP5-825-001（NVRAM 数据下载），则执行以下操作。
 1. 在 SMC 报告上手动输入所有数据（工厂设定值）。
 2. 重新安装安全功能（数据覆盖安全和 HDD 加密单元）。(p.201 “安全设置”)

BCU 板

1. 拆除:

- 上部后盖板 (p.222 “上部后盖板”)
- 下部后盖板 (p.224 “下部后盖板”)

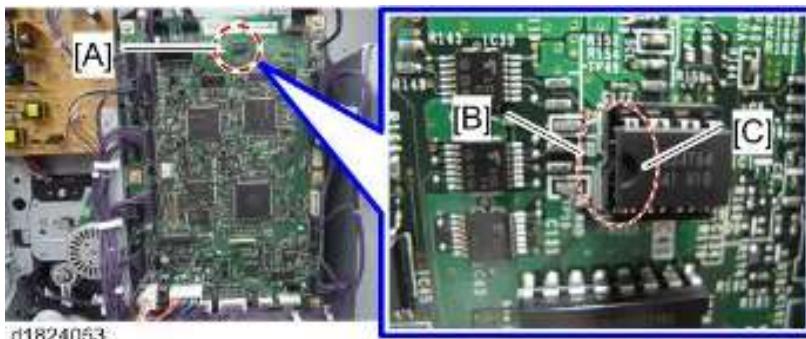
2. 更换 BCU 板[A] (x6, x 全部)。



4

3. 从旧板拆除 EEPROM [A]并将其安装在新板上。

安装时使 EEPROM [C]上的刻痕面朝 BCU 板上打印的凹痕[B]方向。



4. 在机器中安装新的 BCU。

5. 选择 SP5-811-004 并输入 BCU 序列号。

注

- 若未输入 BCU 序列号, 将出现 SC995-01。

6. 关闭后重新开启主电源开关。

7. 将新 BCU 板上的 DIP 开关设为与旧板相同的设置。

注

- 确保 NVRAM 正确安装在 BCU 上。将 NVRAM 插入 NVRAM 插槽, “半月形” 指向 [C]左侧。

BCU 上的 EEPROM

⚠ 注意

- 将 EEPROM 保持远离产生静电的物体。静电会损坏 NVRAM 数据。
1. 确保您已拥有 SMC 报告（工厂设定值）。该报告与机器一起提供。
 2. 打印出 SMC 数据（SP5-990-001）。
 3. 关闭主开关。
 4. 将 SD 卡插入 SD 卡插槽 2。然后开启主电源开关。
 5. 将 EEPROM 数据复制到 SD 卡（SP5-824-001）。
 6. 关闭主开关。然后拔下电源线插头。
 7. 更换 BCU 上的 EEPROM 并重新组装机器。
 8. 插入电源线。然后开启主开关。
 9. 将出现 SC195。
 10. 将数据从 SD 卡复制到 EEPROM（SP5-825-001）。
 11. 编入 BCU 序列号（SP5-811-004）。
 12. 关闭主开关。然后从 SD 卡插槽 2 移除 SD 卡。
 13. 开启主开关。

★ 重要信息

- 开启主开关时（更换 EEPROM 之后）即使显示 SC995-001，也要继续此步骤。

14. 访问 SP5-996-001 并设置区域代码。

★ 重要信息

- SP5996-001 为工厂 SP 模式。关于访问方法，请联系服务负责人。
- 在 EEPROM 中存储的初始值为“1”。
- 更换 EEPROM 之后，SP5-996-001 显示改为日语。
- 请参见以下区域代码列表。

区域代码目的地	
1	日本
2	北美
3	欧洲
4	中国台湾
5	亚洲

6	中国
7	韩国

15. 关闭后重新开启主开关。

IPU

1. 拆除：

- 上部后盖板 (p.222 “上部后盖板”)
- 下部后盖板 (p.224 “下部后盖板”)

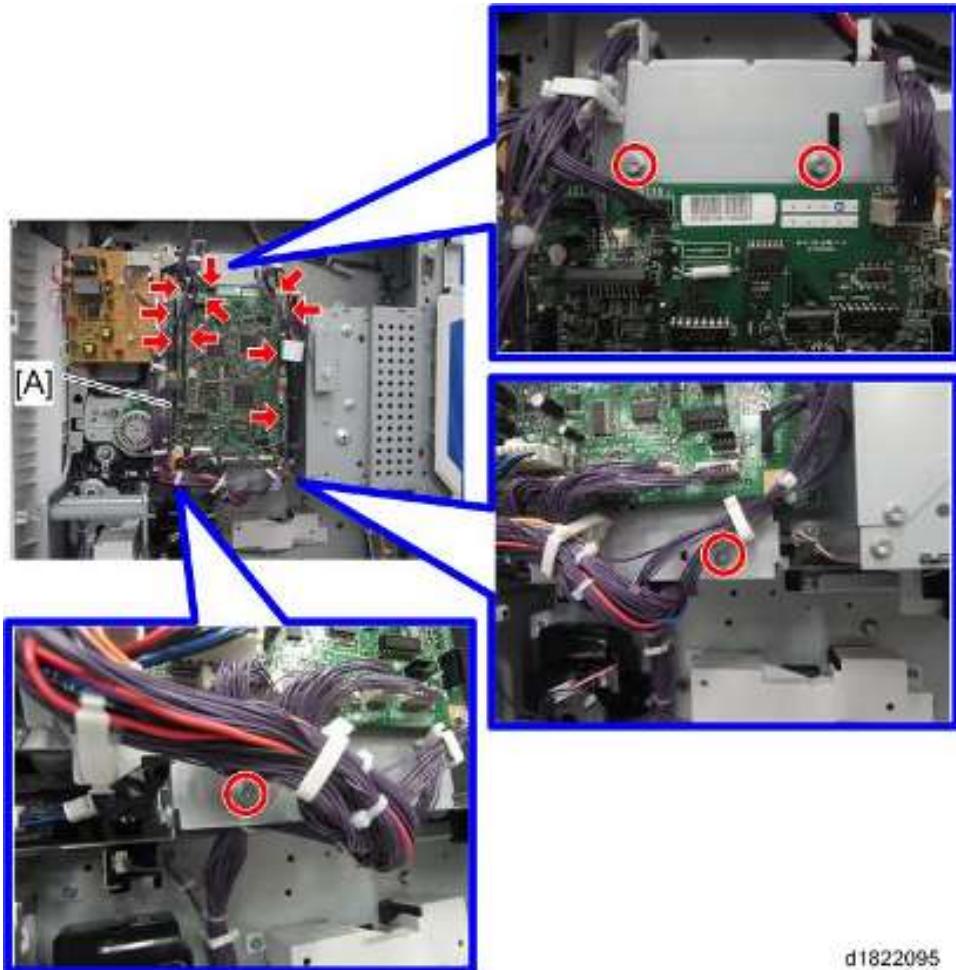
2. 拆除控制器单元。 (p.316 “控制器板”)

注

- 拆除控制器单元之后，更换 IPU 以降低损坏风险。
3. 向前倾斜 BCU 支架[A] (x4, x10) 。

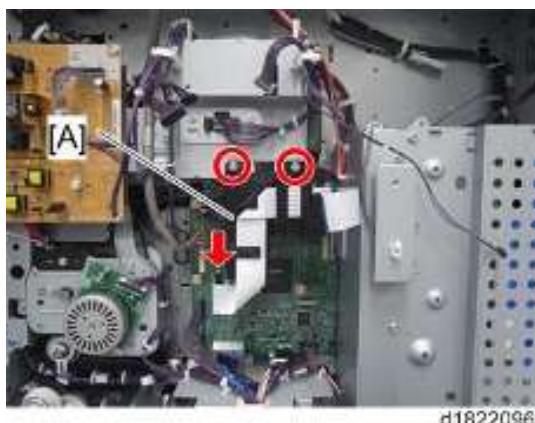
4

4



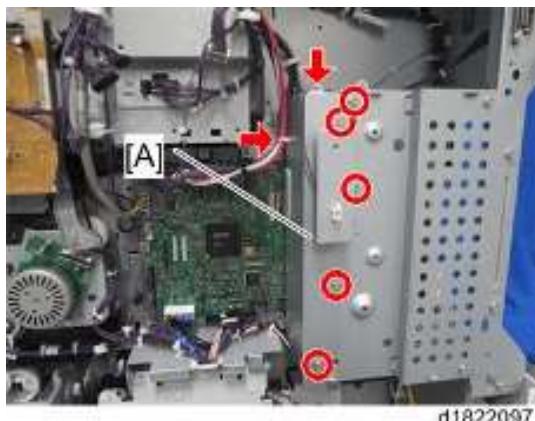
d1822095

4. 拆除导线导板[A] ($\text{扳手} \times 2$, $\text{螺丝刀} \times 1$)。



d1822096

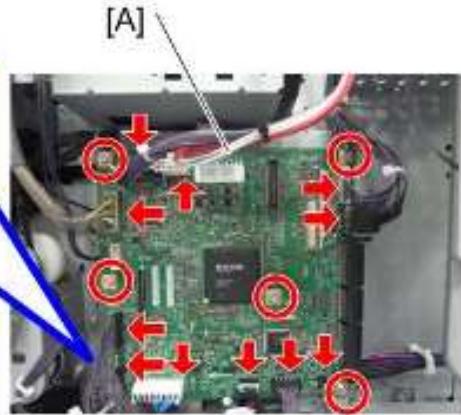
5. 拆除支架[A] ($\text{扳手} \times 5$, $\text{螺丝刀} \times 2$)。



d1822097

6. 更换 IPU [A] ($\text{Screw} \times 6$, $\text{Clip} \times 11$)。

4



d1822098

主电机

1. 拆除上部后盖板。 (p.222 “上部后盖板”)
2. 更换主电机[A] ($\text{Screw} \times 4$, $\text{Clip} \times 1$)。



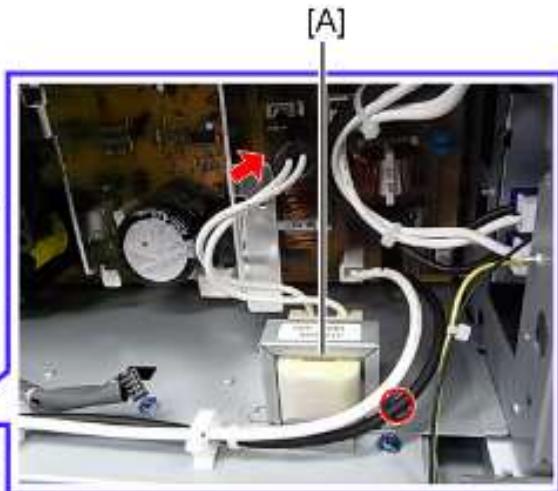
d1822099

4

PSU

1. 拆除:

- 除内部最终加工器之外的可选最终加工器（如果已安装）
- 2. 拆除变压器[A] (x1, x1) （仅针对 230 V 机器）。



d120r150

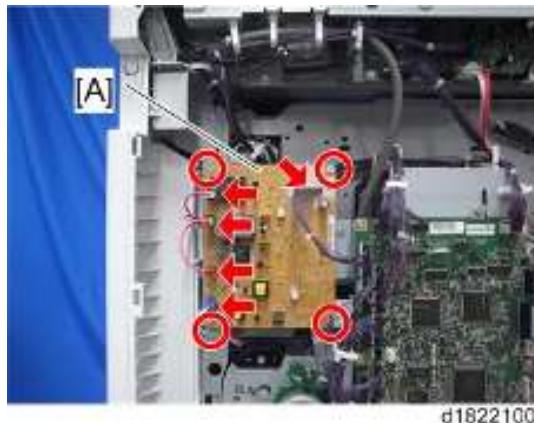
3. 更换 PSU [A] (x 全部, x5, 内外六角钉 x1)。



4

电源组件

1. 拆除上部后盖板。 (p.222 “上部后盖板”)
2. 更换电源组件[A] (x5, x2, 内外六角钉 x2)。



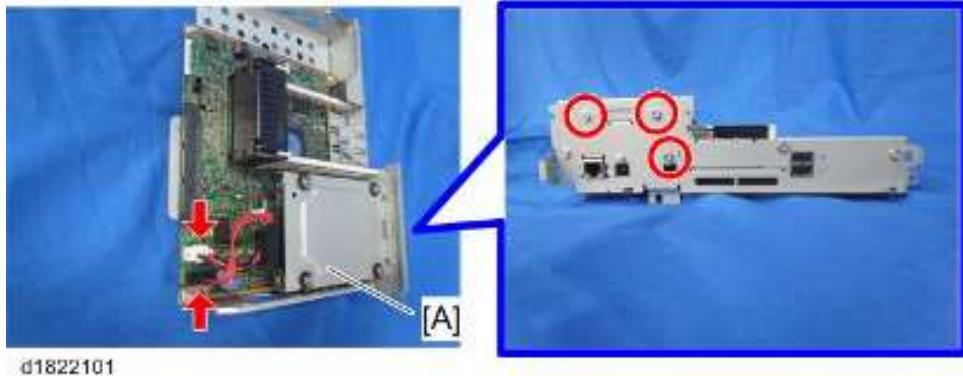
HDD

1. 更换 HDD 之前：
 - 将 SD 卡插入 SD 卡插槽 2（下插槽）。
 - 进入 SP 模式。
 - 执行 SP5-846 51 以将地址簿数据上传到 SD 卡。

★ 重要信息

- 如果 HDD 损坏，您可能无法从 HDD 恢复此数据。
2. 拆除控制器板单元。 (p.316 “控制器板”)
 3. 拆除 HDD 单元[A] (x3, x2) 。

4



4. 从支架拆除旧 HDD [A] (x4, x2) 。
5. 安装新 HDD 单元。
6. 关闭后重新开启主电源开关。
7. 利用 SP5-832-1 格式化 HDD。
8. 执行 SP5-853 以将预设印记数据从固件复制到硬盘。
9. 执行 SP5-846-52 以将地址簿数据恢复到 HDD。

HDD 更换之后

- 未经客户同意，切勿从工作现场移除用过的 HDD 单元（即使怀疑损坏）。
- 必须让客户自行处置或安全保管该 HDD。
- HDD 可能包含私有或分类（机密、秘密）信息。尤其是 HDD 包含了文件服务器文档及临时文件（复印作业分页和卡纸恢复期间所自动创建）中存储的数据。此类数据以特殊格式存储在 HDD 上，因此通常无法读取，但可用一些非法手段恢复。

重新安装

- 向客户说明更换 HDD 时其上保存的以下信息会丢失：文件服务器文件、固定印记、文件服务器地址簿
- 必须重新输入地址簿和文件服务器文档（如需要）。
- 若客户正在使用数据覆盖安全、数据加密功能或 OCR 扫描的 PDF，则必须再次安装这些应用程序。

更换之后的调整

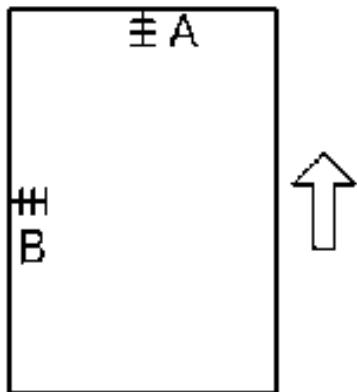
打印



- 开始此类调整之前，确保纸张正确安置在每个纸盘中。
- 对于以下步骤，使用修整区域图样（SP2-109-001，编号 14）打印测试图样。
- 完成此类打印调整后，再次将 SP 2-109-001 设为“0”。

对位 - 前端/横向

4



A: 前端对位 ($3 \pm 2 \text{ mm}$)

B: 横向对位 ($2 \pm 1.5 \text{ mm}$)

- 检查每个送纸位置的前端对位[A]并利用 SP1-001 进行调整。

纸盘	SP 编号
纸盘: 普通纸	SP1-001-002
纸盘: 厚纸 1	SP1-001-003
纸盘: 厚纸 2	SP1-001-004
手送: 普通纸	SP1-001-007
手送: 厚纸 1	SP1-001-008
手送: 厚纸 2	SP1-001-009

纸盘	SP 编号
双面: 普通纸	SP1-001-013
双面: 厚纸 1	SP1-001-014

2. 检查每个送纸位置的横向对位[B]并利用 SP1-002 进行调整。

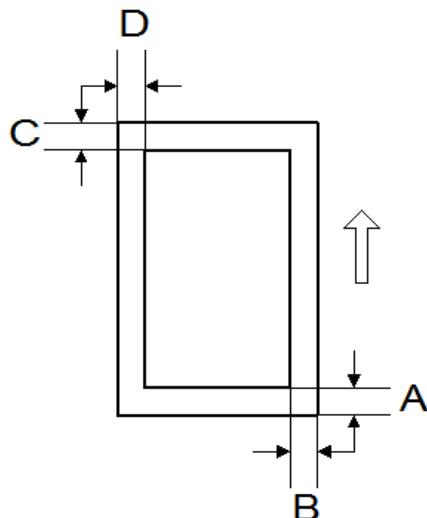
纸盘	SP 编号
手送	SP1-002-001
纸盘 1	SP1-002-002
纸盘 2	SP1-002-003
纸盘 3 (可选 PFU 纸盘 1 或 LCT)	SP1-002-004
纸盘 4 (可选 PFU 纸盘 2)	SP1-002-005
双面 (第 1 面)	SP1-002-006

4

空白页边距

注

- 如果在规格范围内无法调整头端/横向对位，则调整头端/左边的空白页边距。



A: 后端空白页边距

B: 右边空白页边距

C: 前端空白页边距

D: 左边空白页边距

1. 检查后端[A]、右边[B]、前端[C]和左边[D]空白页边距，并利用以下 SP 模式进行调整。

边缘	SP 编号	调整范围
前端	SP2-103-001	$3.0 \pm 2.0 \text{ mm}$ (普通纸、薄纸)
后端	SP2-103-002	大于 0.5 mm
左边	SP2-103-003	$2.0 \pm 1.5 \text{ mm}$
右边	SP2-103-004	$2.0 +2.5 / -1.5 \text{ mm}$
双面: 后端: 大纸: 普通纸	SP2-103-005	$2.0 \pm 2.0 \text{ mm}$
双面: 后端: 中等纸: 普通纸	SP2-103-006	
双面: 后端: 小纸: 普通纸	SP2-103-007	
双面: 左边 普通纸	SP2-103-008	$-2.0 \pm 1.5 \text{ mm}$
双面: 右边: 普通纸	SP2-103-009	$2.0 +2.5 / -1.5 \text{ mm}$
双面: 后端: 大纸: 厚纸	SP2-103-010	$2.0 \pm 2.0 \text{ mm}$
双面: 后端: 中等纸: 厚纸	SP2-103-011	
双面: 后端: 小纸: 厚纸	SP2-103-012	
双面: 左边 厚纸	SP2-103-013	$-2.0 \pm 1.5 \text{ mm}$
双面: 右边: 厚纸	SP2-103-014	$2.0 +2.5 / -1.5 \text{ mm}$

- 大尺寸：纸张长度为 297.1 mm 或以上。
- 中等尺寸：纸张长度为 216.1 至 297 mm。
- 小尺寸：纸张长度为 216 mm 或以下。

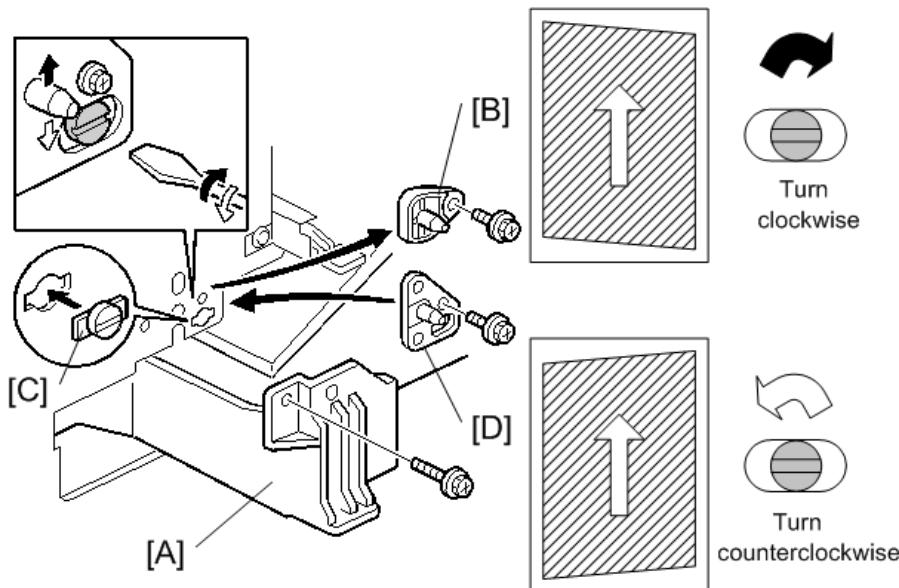
主扫描放大

1. 使用 SP2-109-001 5 (格子图样) 打印单点格子图样。
2. 检查放大，必要时使用 SP2-102 (放大调整主扫描) 调整放大。规格值为 ±1%。

平行四边形图像调整

4

使用修整区域图样调整打印对位或打印页边距时，若打印平行四边形，则执行以下步骤。



注

- 调整每个纸盘位置的横向对位之后，应执行以下程序。
1. 检查修整区域图样 (SP2-109 编号 14) 是否打印为平行四边形，如图所示。如果是，执行以下操作。
 2. 拆除激光单元[A] (p.262 “激光单元”)。
 3. 拆除支架[B] (x2)。
 4. 安装调整凸轮[C] (P/N: A2309003)。
 5. 使用用于支架[B]的螺丝固定调整支架[D] (P/N: A1849501)。然而，此时不得拧紧螺丝。

6. 通过旋转调整凸轮来调整激光单元位置。（有关图像与凸轮旋转方向之间的关系，请参见上图）。
7. 拧紧调整支架。
8. 打印修整区域图样以检查图像。如果仍不满意，重复步骤 4 到 8。

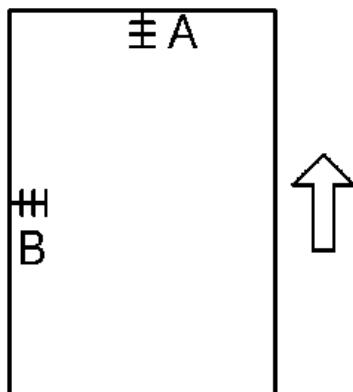
扫描

注

- 执行以下扫描仪调整之前，执行或检查打印对位/横向调整和空白页边距调整。
- 利用 S5S 测试图执行以下调整。

4

对位：压板模式



A: 前端对位（副扫描对位调整）

B: 横向对位（主扫描对位）

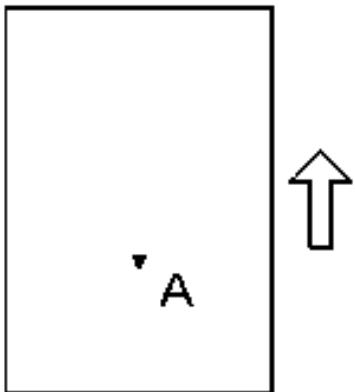
1. 将测试图置于曝光玻璃上，并从任意一个送纸位置进行复印。
2. 检查头端和横向对位，如果必要，利用以下 SP 模式进行调整。

SP 编号	SP 名称	调整范围
SP4-010-001	副扫描对位调整	±2.0 mm
SP4-011-001	主扫描对位	±2.5 mm

放大



- 利用 S5S 测试图执行以下调整。



4

A: 副扫描放大

- 将测试图置于曝光玻璃上，并从任意一个送纸位置进行复印。
- 检查放大比率，如果必要，利用以下 SP 模式进行调整。

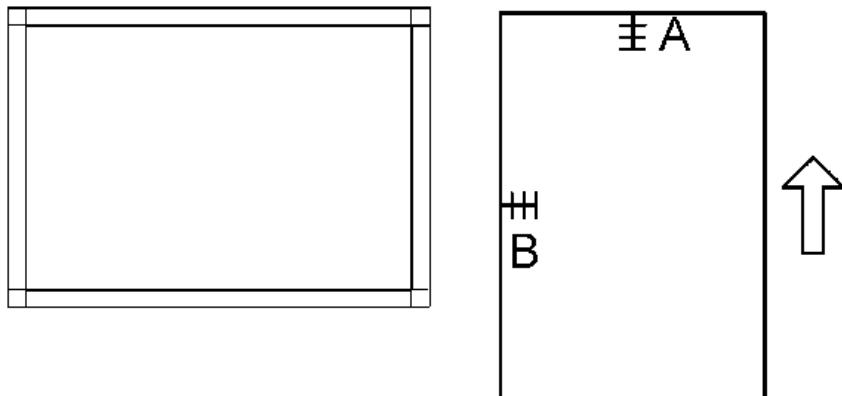
SP 编号	SP 名称	调整范围
SP4-008-001	副扫描放大调整	±1.0 %

扫描仪钢丝

请参见调整扫描仪钢丝。 (p.252 “调整扫描仪钢丝”)

ADF 图像调整

对位



4

A: 前端对位

B: 横向对位

注

- 如上图所示，用 A3/DLT 纸制作一张临时测试图。
- 1. 将临时测试图置于 ADF 上，并从任意一个送纸位置进行复印。
- 2. 检查对位，如果必要，利用以下 SP 模式进行调整。

SP 编号	SP 名称	调整范围
SP6-006-001	ADF 调整横向对位：前部	±3.0 mm
SP6-006-002	ADF 调整横向对位：后部	±3.0 mm
SP6-006-003	ADF 调整前端对位	±5.0 mm
SP6-006-005	ADF 调整拱起量：双面前部	±5.0 mm
SP6-006-006	ADF 调整拱起量：双面后部	±5.0 mm
SP6-006-007	ADF 调整后端删除	±10.0 mm

副扫描放大

注

- 如上图所示，用 A3/DLT 纸制作一张临时测试图。

1. 将临时测试图置于 ADF 上，并从任意一个送纸位置进行复印。

2. 检查放大，必要时利用以下 SP 模式进行调整。

SP 编号	SP 名称	调整范围
SP6-017-001	DF 放大调节	±5.0 %

触摸屏校准

清除内存后，或者如果触摸面板检测功能未正确运行，请按照此步骤校准触摸屏。

4

- 注
- 不得尝试使用自诊断菜单上的项目[2]至[5]和[7]至[9]。这些项目仅用于设计。
 - 1. 插入 AC 电源线插头，然后开启主电源开关。
 - 2. 首页或复印屏幕出现时，按[节能]键。
 - 3. 按数字小键盘上按[1]、[9]、[9]和[3]，然后按[C]（清除）5 次以打开“自诊断菜单”。
 - 4. 按[[1] 触摸屏调整]（或按数字小键盘上的[1]）。



d1624064

5. 用尖端（非尖利！）工具按屏幕左上方的标记（+）。



d1824065

4

6. 根据顺序按屏幕的右下方、左下方、中间和右上方 (+)。
7. 在屏幕上按[[#]确定]（或在数字小键盘上按[#]）以进行保存。
8. 按[[6] 触摸屏测试]。



d1824066

9. 按几个位置（左上方、右上方和右下方）并确认每个值处于±5 点范围之内。

4



d1824067

10. 在屏幕上按[[#]退出]（或在数字小键盘上按[#]）以关闭“自诊断菜单”。

5. 维修表

5

维修程序模式

⚠ 注意

- 进入 SP 模式之前，确保数据输入 LED (◆) 未亮起。此 LED 表示某些数据正进入机器。LED 亮起时，请等待复印机处理数据。

SP 表

有关以下信息，请参见“附录”：

- 系统 SP 表

启用和禁用维修程序模式

↓ 注

- 维修程序模式仅供维修代表使用。若此模式出于任何原因被维修代表之外的人员使用，数据可能被删除或设置被更改。此类情况下，产品质量无法得到保证。

进入 SP 模式

有关详情，请咨询您的主管。

退出 SP 模式

- 按 LCD 上的“退出”两次来返回到复印窗口。

SP 模式类型

- 系统 SP：引擎功能相关 SP 模式
- 打印机 SP：控制器功能相关 SP 模式
- 扫描仪 SP：扫描仪功能相关 SP 模式
- 传真 SP：传真功能相关 SP 模式

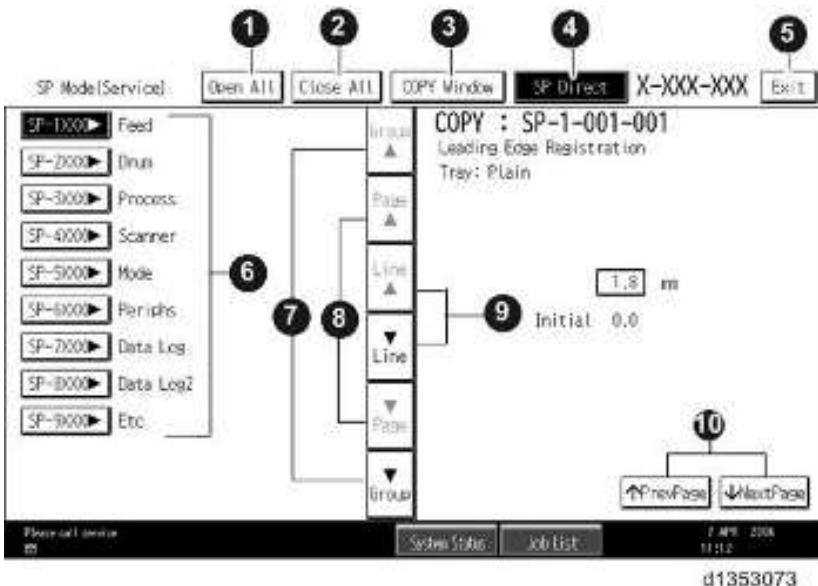
进入 SP 模式后，如下图所示从触摸面板选择其中一个维修程序模式（系统、打印机、扫描仪或传真）。本节介绍了系统/打印机/扫描仪 SP 模式的功能。有关传真 SP 模式，请参见传真维修手册。



5

SP 模式按钮一览表

以下是触摸面板按钮的简短一览表。



1	打开全部 SP 群组和子级别。
2	关闭全部打开的群组及子级别，并恢复到初始 SP 模式屏幕。
3	打开复印窗口（复印模式），可以进行测试复印。在复印窗口中按 SP 模式（高亮显示）可返回到 SP 模式屏幕。

4	若已知 SP 编号，可用数字键直接输入 SP 代码。然后按[#]。按[#]时，所需 SP 模式编号将高亮显示。若不亮，只要按下所需的 SP 模式编号即可。)
5	按两次可退出 SP 模式，并返回到复印窗口以恢复正常运行。
6	按任意 1 级号码可打开 2 级 SP 模式列表。
7	按下滚动条可滚动显示上一组或下一组。
8	按下滚动条滚动到分割屏幕显示（页）的上一页或下一页显示。
9	按下滚动条可滚动显示上一行或下一行（逐行）。
10	按下将左侧高亮显示光标移动到列表中的上一个或下一个选择。

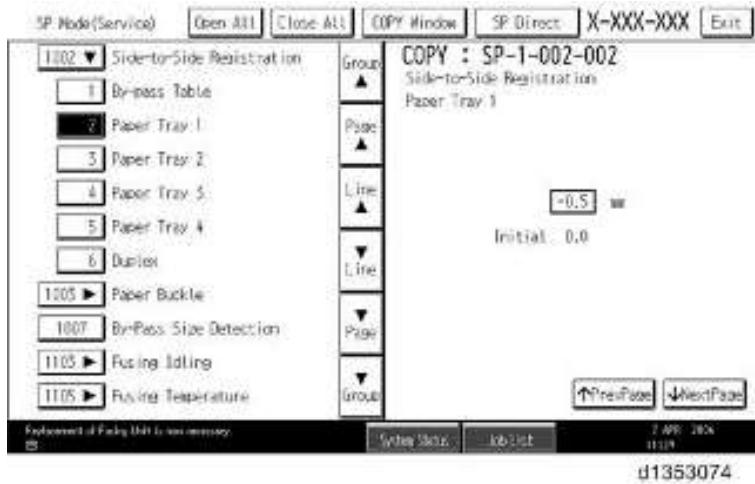
为测试打印在 SP 模式与复印模式之间切换

1. 在 SP 模式下，选择测试打印。然后按“复印窗口”。
2. 用复印窗口（复印机模式）为测试打印选择适当的设置（纸张尺寸等）。
3. 按[开始]键以开始测试打印。
4. 按 SP 模式（高亮显示）可返回到 SP 模式屏幕，并从步骤 1 重复。

选择程序号

程序号有两个或三个级别。

1. 开始之前，请参见维修表以找出要调整的 SP。
2. 在包含要调整的 SP 的左侧 SP 模式窗口上按群组号。
3. 用 SP 模式窗口中心的滚动按钮来显示要打开的 SP 编号。然后按该编号以扩展列表。
4. 用中心触摸面板按钮滚动到要设置项目的编号及标题并按下。激活右侧的小输入方框，并显示以下默认值或当前设定值。



注

- 有关允许的设置范围，请参见维修表。

5. 执行此程序以输入一个设定值：

- 按⑩在 + 与 - 之间切换，然后用小键盘输入相应数字。输入的数字覆盖掉之前的设定值。
- 按[#]输入设定值。（如果输入的数字超出范围，则不注册该值。）
- 提示您完成选择时，请按“是”。

6. 若需执行测试打印，按复印窗口可打开复印窗口，并为测试打印选择设定值。按[开始]键，然后按复印窗口中的 SP 模式（高亮显示）可返回到 SP 模式屏幕。

7. 完成时按两次退出可返回到复印窗口。

退出维修模式

按触摸面板上的退出键。

维修模式锁定/解锁

在机器包含敏感数据的位置，客户工程师无法操作，除非管理员解除维修模式锁定。此功能可确保始终需经管理员许可后操作该机器。

1. 若无法进入 SP 模式，请要求管理员利用用户工具登录，然后在其登录后将“维修模式锁定”设为“关闭”：

用户工具 > 系统设置 > 管理员工具 > 维修模式锁定 > 关闭

- 这样可解除机器锁定并让您访问全部 SP 代码。
- 客户工程师可以维修机器以及关闭和开启机器电源开关。无需每次开启主电源开关时都要求管理员进行再登录。

2. 若必须使用打印机位开关，进入 SP 模式并将 SP5-169 设为“1”。

3. 机器维修完毕后：

- 将 SP5-169 从“1”改为“0”。
- 关闭并重新开启机器电源开关。告诉管理员机器维修完毕。
- 然后管理员将“维修模式锁定”设为开启。

注释

控制面板屏幕上可显示的最多字符数被限定在 30 个。鉴于此，屏幕上显示的一些 SP 模式需缩写。对 SP 模式用了以下的缩写，因其完整描述超过了 20 个字符。

项目	说明
纸张重量	薄纸：52-59 g/m ² , 13.9-15.7lb. 普通纸 1: 60-74 g/m ² , 16-19.7lb. 普通纸 2: 75-81 g/m ² , 20-21.6lb. 中等厚纸: 82-105 g/m ² , 21.9-28lb. 厚纸 1: 106-157 g/m ² , 28.3-41.9lb.
纸张类型	N: 标准纸 MTH: 中等厚纸 TH: 厚纸
送纸位置	P: 纸盘 B: 手送台
打印模式	S: 单面 D: 双面

5

其它

SP 模式表中使用了以下符号。

FA: 出厂设置

(可被调整的工厂默认设定值。请参见随附的出厂设置值单。您可以在前盖板中找到。)

DFU: 仅供设计/出厂使用

不得在现场触摸这些 SP 模式。

模式号栏右侧的井号 (#) 表示必须关闭然后开启主开关来使设定值更改生效。

模式号栏右侧的星号 (*) 表示该模式存储在 NVRAM 中。若执行 RAM 清除，该 SP 模式将被复位到默认值。“ENG” 和 “CTL” 表示哪一个 NVRAM 包含数据。

- ENG：BCU 板上的 NVRAM
- CTL：控制器板上的 NVRAM

按以下方式在 SP 表右栏中介绍了各个 SP 模式的设定值。

[可调范围/默认设定值/档]字母数字



- 若“字母数字”如上所示被写在括号的右侧，则使用字母数字而非只是数字的屏幕显示 SP 模式设定值。然而，SP 模式表括号中的设定值仅用数字说明。

SSP: 这表示“特殊维修程序”模式设置。

测试图样打印

测试图样 (SP2-109-001)

1. 开启主开关。
2. 启动 SP 模式。
3. 选择 SP2-109-001 (测试图样: 图样选择)。
4. 指定图样编号, 然后按下 “OK” 键。
5. 按 “启动复印” 键。复印模式即激活。
6. 指定复印设置并按开始键。
7. 若要返回 SP 模式, 按停止键。

编号	模式
0	无
1	竖线 (1 主像素点)
2	竖线 (2 主像素点)
3	横线 (1 主像素点)
4	横线 (2 主像素点)
5	格子竖线
6	格子横线
7	小格子图样
8	大格子图样
9	小菱形图样
10	大菱形图样
11	独立图样 (1 主像素点)
12	独立图样 (2 主像素点)
13	独立图样 (4 主像素点)
14	修整区域
15	黑色条带 (水平)

编号	模式
16	黑色条带（垂直）
17	黑白方格旗子图样
18	灰标（垂直）
19	灰标（水平）
20	全点图样
21	全白图样

固件更新

若要为本机更新固件，必须将新固件版本下载到 SD（安全数字）卡。将该 SD 卡插入控制器盒左后侧的 SD 卡插槽 2。

固件类型

固件类型	功能	固件位置	显示的信息
引擎	打印机引擎控制	BCU 闪存	引擎
系统/复印应用程序	操作系统	控制器板上的闪存	系统/复印
打印机应用程序	功能应用程序	打印机/扫描仪 SD 卡或打印机 SD 卡	打印机
扫描仪应用程序	功能应用程序	打印机/扫描仪 SD 卡或打印机 SD 卡	扫描仪
传真应用程序	功能应用程序	控制器板上的闪存	传真
NIB	网络接口	控制器板上的闪存	网络支持
操作面板	面板控制	操作面板	Lcdc.
传真 FCU	传真控制	FCU	GWFCU3.5-1(WW)
远程传真	传真控制	控制器板上的闪存	远程传真
语言	语言固件 可从 16 种语言中选择 2 种。	操作面板	语言 1
			语言 2
网页文件箱	文件服务器应用程序	控制器板上的闪存	网络 Uapl
网络系统	网络服务应用程序	控制器板上的闪存	网络支持
PDF	PDF 直接打印	打印机/扫描仪 SD 卡或打印机 SD 卡	PDF
PS	页描述语言 (PostScript3)	打印机/扫描仪 SD 卡或打印机 SD 卡	PS

固件类型	功能	固件位置	显示的信息
RPCS	页面描述语言 (XPS 驱动程序数据处理为 RPCS)	打印机/扫描仪 SD 卡或打 印机 SD 卡	RPCS
媒体打印: JPEG/TIF	媒体打印控制	控制器板上的闪存	媒体打印:JPEG/ TIFF
网络文件应用程 序	功能应用程序	控制器板上的闪存	网络文件箱
汇总字体	汇总字体	控制器板上的闪存	字体
PCL 字体	PCL 字体	打印机/扫描仪 SD 卡或打 印机 SD 卡	字体 1
PS 3 字体	Post Script 3 字体	PS3 SD 卡	字体 2
ARDF	ARDF 控制	ARDF	ADF
最终加工器	最终加工器控制	最终加工器	最终加工器
Java VM	SDK 应用程序	控制器板上的闪存	SDK
数据覆盖安全	安全应用程序	控制器板上的闪存	HDD 格式化选件

开始之前

SD 卡属精密设备。操作 SD 卡时，务必遵循以下注意事项：

- 插入 SD 卡之前务必关闭机器。电源开启时，切勿将 SD 卡插入插槽。
- 开启电源后，不得从维修插槽移除 SD 卡。
- 从 SD 卡下载固件时，切勿关闭机器。
- 将 SD 卡保存在安全的场所，避免暴露于高温、高温或直射阳光下。
- 操作 SD 卡时务必小心。不得弯曲或刮伤此卡。避免 SD 卡受到冲击或振动。
- 将应用程序下载到 SD 卡上时，确保 SD 卡的写保护功能未被锁定。若锁定，固件升级期间下载将会失败，且会出现下载错误（如错误代码 44）。

使用固件更新软件时，切记以下事项：

- “上传”表示将机器的数据发送到 SD 卡。“下载”表示将 SD 卡的数据发送到机器。
- 若要选择 LCD 上的项目，触摸 LCD 上软触摸屏的相应按钮，或按操作面板上数字小键盘的相应数字键。例如，屏幕上显示“退出 (0) ”时，您可触摸屏幕上的退出按钮，或按复印机操作面板上的[0]键。

- 启动固件更新步骤之前，确保机器与网络断开，以防止进行更新固件时印刷作业进入。

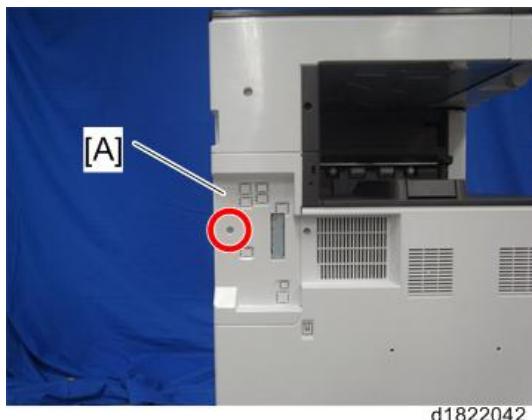
更新固件

准备

- 若 SD 卡为空，在该 SD 卡上创建一个“romdata”文件夹。
- 若该卡已包含“romdata”文件夹，将“固件”复制到文件夹。

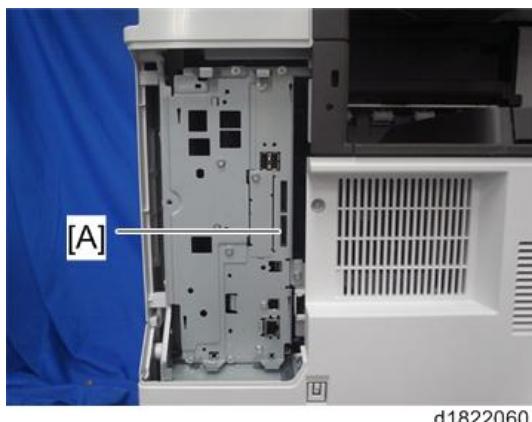
更新步骤

- 关闭主电源开关。
- 拆除控制器盖板[A] (x1)。



5

- 将 SD 卡插入 SD 卡插槽 2 [A]。确保 SD 卡上的标签面朝机器前侧。



4. 将该 SD 卡缓慢推入插槽以将其锁在适当位置。您将听到咔嗒声。确保 SD 卡锁在适当位置。

 **注**

- 若要移除 SD 卡，将其推入以解开弹簧锁。然后释放以使卡从插槽中弹出。

5. 若机器已连接至网络，将网线从复印机断开。

6. 开启主电源开关。大约 45 秒后，LCD 上将出现英文版初始更新屏幕。

7. 在屏幕上，触摸按钮或在操作面板上按相应的数字键，可选择菜单中要更新的项目。

ROM/NEW	含义
ROM:	告诉您当前安装的模块号及版本名称。第 1 行是模块号，第 2 行是版本名称。
NEW:	告诉您当前 SD 卡上的模块号及版本名称。第 1 行是模块号，第 2 行是版本名称。

 **注**

- 不可同时更新控制器、引擎及操作面板的固件。建议您逐一更新这些固件模块。

8. 触摸“更新 (#)”（或[#]键）开始更新。

 **注**

- 触摸“操作面板”之后，不会为操作面板固件显示进度条。更新 LCD 固件时，电源开启键以 0.5 秒的间隔闪烁。更新完成时，电源键以 3 秒的间隔闪烁。

9. 更新完成后，操作面板上出现“更新完成”信息。该信息根据所更新的固件而有所不同。

10. 看到“更新完成”信息后，请关闭复印机的主电源开关，或遵循操作面板上所示的步骤进行操作。

11. 按下 SD 卡以释放它。然后将其从插槽移除。

12. 开启复印机以正常运行。

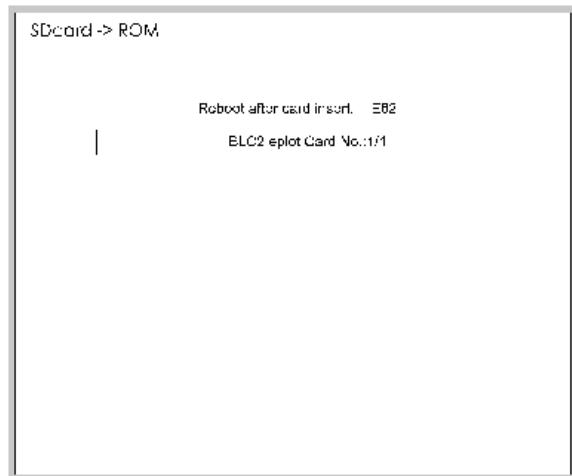
错误信息

若下载时出现错误，将在第 1 行中显示错误信息。

错误代码由字母“E”和一个数字组成。以上示例显示了错误代码“E24”。有关详情，请参见本节中的“处理固件更新错误”。

固件更新错误

若出现固件更新错误，意味着更新过程中取消了更新，这是由于所选的更新模块不在 SD 卡。



5

断电后的恢复

更新固件时若由于意外断电导致 ROM 更新中断，重启机器后则无法保证机器正确运行。若由于任何原因未能成功完成 ROM 更新，为确保机器正确运行，将会继续显示 ROM 更新错误，直至 ROM 更新成功为止。

此种情况下，再次插入卡并开启机器，以在无菜单显示时继续自动从卡上下载固件。

处理固件更新错误

若下载时出现错误，将在第 1 行中显示错误信息。错误代码由字母“E”和一个数字（例如“E20”）组成。

错误信息表

代码	含义	解决方案
20	无法映射逻辑地址	<ul style="list-style-type: none"> 关闭/开启机器。 如果程序在 SD 卡中启动，重新插入 SD 卡。 若以上步骤无法解决问题，更换控制器板。
21	无足够内存用于下载	<ul style="list-style-type: none"> 关闭/开启机器。 若以上步骤无法解决问题，更换控制器板。

代码	含义	解决方案
22	无法将压缩数据解压	<ul style="list-style-type: none"> 关闭/开启机器。 更换用于更新的 SD 卡 若以上步骤无法解决问题，更换控制器板。
24	SD 卡存取错误	<ul style="list-style-type: none"> 关闭/开启机器。 确保正确插入 SD 卡或用另一张 SD 卡。 若以上步骤无法解决问题，更换控制器板。
30	无法下载印记数据 (无 HDD)	<ul style="list-style-type: none"> 正确连接 HDD。 若为 HDD 故障，更换 HDD。 若无 HDD，则无法下载到机器。
32	下载中断与下载恢复 之间不同的 SD 卡	<ul style="list-style-type: none"> 设置 SD 卡中断。关闭/开启机器。 如果即使插入正确的 SD 卡也无法更新，则可能是 SD 卡损坏。用不同的 SD 卡进行重试。 若以上步骤无法解决问题，更换控制器板。 如果程序在 SD 卡中，重新插入 SD 卡。 如果已更新引擎、FCU 或操作单元，更新每个板。
33	SD 卡中的版本数据不 正确	<ul style="list-style-type: none"> 获取正确更新数据后再次安装。
34	模块错误 - 正确的模 块（目的地）不在 SD 卡中。	<ul style="list-style-type: none"> 获取正确数据（日本、国外、OEM 等），然后重新 安装。
35	模块错误 - SD 卡中的 模块不可用于本机	<ul style="list-style-type: none"> 获取正确更新数据后再次安装。
36	模块错误 - 本机没有正在尝试下 载的程序。	<ul style="list-style-type: none"> 预先安装正确的程序。 确保 SD 卡正确插入。 如果即使插入正确的 SD 卡也无法更新，则可能是 SD 卡损坏。用不同的 SD 卡进行重试。
38	程序版本不允许更新	<ul style="list-style-type: none"> 获取正确更新数据后再次安装。
40	引擎模块下载失败	<ul style="list-style-type: none"> 关闭/开启机器。 如果下载再次失败，更换控制器板。

代码	含义	解决方案
41	传真模块下载失败	<ul style="list-style-type: none">• 关闭/开启机器。• 如果下载再次失败，更换控制器板和 FCU。
42	操作/语言模块下载失败	<ul style="list-style-type: none">• 关闭/开启机器。• 如果下载再次失败，更换控制器板和操作板。
43	印记数据模块下载失败	<ul style="list-style-type: none">• 关闭/开启机器。• 如果即使插入正确的 SD 卡也无法更新，则可能是 SD 卡损坏。用不同的 SD 卡进行重试。
44	控制器模块下载错误 (访问错误)	<ul style="list-style-type: none">• 关闭/开启机器。• 如果程序在 SD 卡中，更换 SD 卡。• 如果程序在控制器板中，更换控制器板。
49	禁止固件更新	<ul style="list-style-type: none">• 在管理员设置中，固件更新被禁用。通过更改设置进行重试，以允许固件更新。
50	更新数据的数字证书 检查结果 NG。	<ul style="list-style-type: none">• 获取正确更新数据后再次安装。

更新 JavaVM

创建用于更新的 SD 卡

- 从固件下载中心下载更新模块。作为其中一个机型模块，“Java VM v11 UpdateTool”可供下载。（版本根据机型而不同。）
- 将下载的文件解压。将整个“sdk”文件夹直接复制到以下 SD 卡的根目录。

 **注**

- 将下载的文件解压时，“sdk”文件夹中存在两个子文件夹（“update”和“sdk”）。复制整个文件夹“sdk”，而不是仅复制子文件夹“sdk”。

更新步骤

5

⚠ 注意

- 机器电源关闭时，可插入 SD 卡。
- 更新过程中，不得关闭电源。
- 更新期间如果关闭电源，则无法保证机器性能。（可能出现 SC 和启动故障。）
- 更新期间如果意外关闭电源，则从头开始重试更新步骤。（如果更新再次失败，您需要更换控制器板。）

- 如果启动优先应用程序设为 ESA 应用程序，则切换到复印应用程序。（[系统设置]-[常规功能]-[功能优先顺序]）
- 将创建的 SD 卡插入维修插槽，然后开启主电源开关。
- 启动 Java VM 之后，开始更新应用程序。触摸面板显示屏的标题信息中将出现“正在更新 SDK/J”。（预计时间：约 2 分钟）



4. 更新完成时，触摸面板显示屏的标题信息中将出现“更新 SDK/J 成功”。关闭电源后，从插槽移除 SD 卡。
更新失败时，将显示“更新 SDK/J 失败”。您可以确认以下错误信息的原因。
5. 重新配置堆大小。([扩展功能设置]-[管理员工具]-[堆/堆栈大小设置])。请参见 ESA 应用程序手册以知道为堆大小设置的数值。
6. 返回到启动优先应用程序的之前设置。

错误信息列表

更新结果作为 SD 卡上 “\sdk\update” 文件夹中称作 “sdkjversionup.log” 的文本文件输出。

结果	文件内容	输出说明
成功	脚本文件 = /mnt/sd0/sdk/update/bootscript 2012/08/22 17:57:47 开始 2012/08/22 17:59:47 结束 成功	启动脚本路径 启动脚本处理开始时间 启动脚本处理结束时间, 结果
失败	脚本文件 = /mnt/sd0/sdk/update/bootscript 2012/08/22 17:57:47 开始 XXXX 错误 2012/08/22 17:57:57 结束 失败	启动脚本路径 启动脚本处理开始时间 错误信息 (可能多个) 启动脚本处理结束时间, 结果

5

错误信息	原因	解决方法
PIECEMARK 错误, 机器=XXXXX	应用了错误的更新工具 (使用不同机型的更新工具)	使用本机型相应的更新工具。
pasePut() - 错误: 未找到 复制源的文件 放置错误!	用于更新的 SD 卡不适当 (更新工具中的文件丢失)	重新创建用于更新的 SD 卡。
paseCopy() - 错误: 未找到复 制源的文件。 复印错误!	用于更新的 SD 卡不适当 (更新工具中的文件丢失)	用于更新的 SD 卡不适当 (更新工具中的文件丢失)

错误信息	原因	解决方法
[文件名 XX]错误，设备上 没有空间 pasePut() - 错误： 无法创建目的地 目录。 pasePut() - 错误：文件复制错 误。 放置错误！	记录目的地已满。 (控制器 板上的 NAND 闪存已满。)	卸载不必要的 SDK 应用程 序。 若无法卸载，执行升级，说 明“机型名称，应用程 序配置，SMC 单 (SP5-990-006/024/025) 和错误文件。”
[文件名 XX]错误，设备上 没有空间 paseCopy() - 错误： 无法创建目的地 目录。 paseCopy() - 错误：文件复制 错误。 复印错误！	记录目的地已满。 (控制器 板上的 NAND 闪存已满。)	卸载不必要的 SDK 应用程 序。 若无法卸载，执行升级，说 明“机型名称，应用程 序配置，SMC 单 (SP5-990-006/024/025) 和错误文件。”
放置错误！ * 1 复印错误！ * 1 删除错误！ [XXXXX]是不受支持的 命令。 版本错误	错误，未出现正常预计情况	若无法卸载，执行升级，说 明“机型名称，应用程 序配置，SMC 单 (SP5-990-006/024/025) 和错误文件。” * 1 无上述错误信息，仅显示 “放置错误/复印错误”

选择面板显示语言

可转换语言

若要更改面板显示语言，需要在用户工具中注册可用语言。根据以下步骤指定设置。

注

- 可选择以下其中一种语言（默认值为英语）：日语、英语、德语、法语、意大利语、荷兰语、瑞典语、挪威语、丹麦语、西班牙语、芬兰语、葡萄牙语、捷克语、波兰语、匈牙利语、简体中文、俄语、希腊语、加泰罗尼亚语、土耳其语或巴西葡萄牙语。
 - 若使用英语，则不必执行此步骤。若要使用不同语言，请执行此步骤。
1. 开启机器的电源开关。
 2. 按“用户工具/计数器”键。
 3. 按“系统设置”中的“管理员工具”。
 4. 按“选择可切换的语言”。
 5. 使用用户工具屏幕上显示的语言按钮选择所需语言（利用切换设置可随时选择），然后按“确定”。

注

- 仅显示机器可用的语言。
 - 至少选择一种语言。
6. 返回到用户工具菜单，然后保持按下语言按钮直到出现想要选择的语言。

注

- 通过切换设置，在“选择可切换的语言”中选择的语言变得可选。

NVRAM 数据上传/下载

将 NVRAM 内容上传到 SD 卡

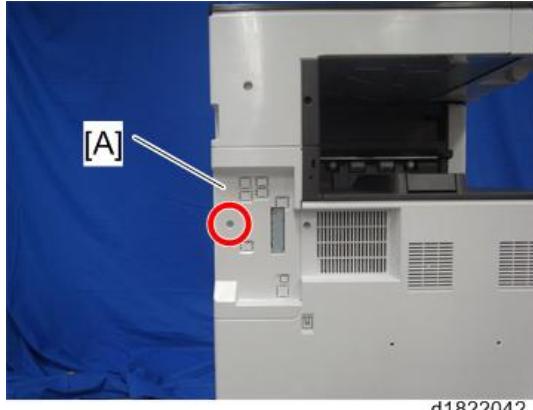
执行以下步骤将 SP 代码设置从 NVRAM 上传到 SD 卡。

注

- 更换 NVRAM 之前，务必先将该数据上传到 SD 卡。
- 确保 SD 卡的写保护功能未被锁定。

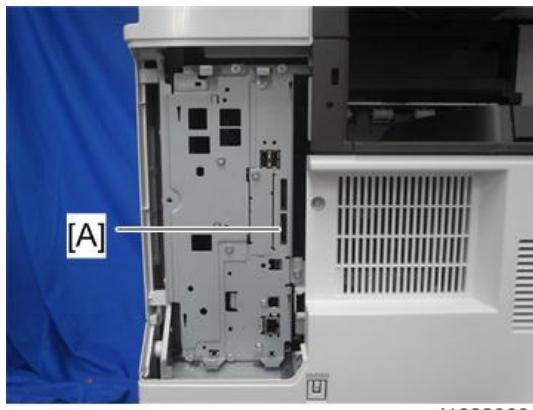
1. 关闭机器之前执行 SP5-990-001 (SMC 打印)。若上传失败，则需要记录 NVRAM 设置。
2. 关闭复印机的主电源开关。
3. 拆除控制器盖板[A] (x1)。

5



d1822042

4. 将 SD 卡插入 SD 插槽 2 [A]。然后开启复印机。



d1822060

5. 执行 SP5-824-001 (NVRAM 数据上传)，然后按“执行”键。

6. 上传步骤完成后，以下文件将被复制到 SD 卡的 NVRAM 文件夹中。保存该文件的路径及文件名为：

NVRAM\<序列号>.NV

本例的序列号为“K5000017114”：

NVRAM\K5000017114.NV

7. 为防止下载期间出现错误，确保在存有上传数据的 SD 卡上标出上传数据的机器编号。

 **注**

- 多台机器的 NVRAM 数据可上传到同一张 SD 卡。

从 SD 卡下载到 NVRAM

执行以下步骤以将 SP 数据从 SD 卡下载到机器中的 NVRAM。

- 若带有 NVRAM 数据的 SD 卡损坏，或者控制器与 BCU 之间的连接不良，NVRAM 数据下载则可能失败。
- 若下载失败，请再次执行下载步骤。
- 若第二次尝试失败，请执行以下步骤：
 - 上传 NVRAM 数据前，用创建的 SMC 打印手动输入 NVRAM 数据。
- 1. 关闭复印机的主电源开关。
- 2. 拆除控制器盖板 (x1)。
- 3. 将带有 NVRAM 数据的 SD 卡插入 SD 插槽 2。
- 4. 开启复印机的主电源开关。
- 5. 执行 SP5-825-001 (NVRAM 数据下载) 并按“执行”键。

 **注**

- 为确保成功下载 NVRAM 数据，SD 卡上文件的序列号必须与机器的序列号相匹配。若序列号不匹配，下载将失败。

本步骤不会将以下数据下载到 NVRAM：

- 总计数
- C/O、P/O 计数

UP/SP 数据导入/导出

概述

导入/导出条件

仅在机型、使用地区和以下设备配置匹配时，才能在设备之间导入/导出。

- 输入纸盘
- 输出纸盘
- ARDF
- 是否配备硬盘
- 是否配备最终加工器和最终加工器类型

5

UP 数据导入/导出

可导入和导出的数据

- 复印机/文件服务器功能
- 打印机功能
- 扫描仪特征
- 传真机功能
- 浏览器功能
- 扩展功能设置
- 编入（文件服务器）
- 编入（复印机）
- 编入（扫描仪）
- Web Image Monitor 设置
- Web 服务设置
- 系统设置

不能导入或导出的数据

- 一些系统设置 *1 *2

*1 日期设置、需要设备证书的设置、需要为每个机器调整的设置（例如图像调整设置）不能导入或导出。

*2 仅执行功能的设置和仅查看的设置不能导入或导出。

- 扩展功能设置
- 地址簿
- 编入（传真功能）
- 编入（打印机功能）
- 复印机/文件服务器功能中的用户印记
- 可通过 telnet 指定的设置
- @Remote 相关数据
- 计数器
- EFI 打印机单元设置
- 只能通过 Web Image Monitor 或 Web 服务指定的设置（例如 Bonjour、SSDP 设置）

导出设备信息

可由具有所有权限的管理员导出/导入。

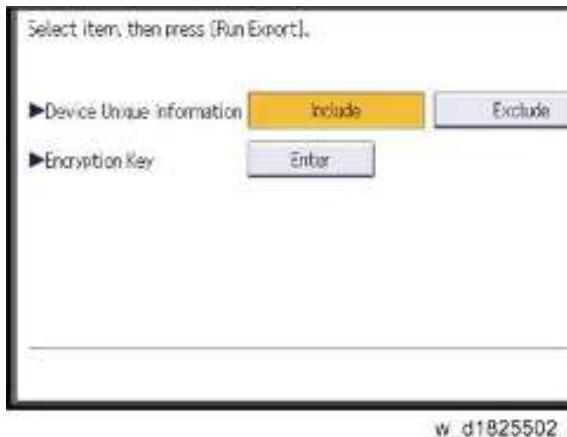
从控制面板导出 SP 设备信息时，数据将被保存在 SD 卡上。

1. 将 SD 卡插入控制面板一侧的介质插槽。
2. 以具有所有权限的管理员身份从控制面板登录。
3. 按[系统设置]。
4. 按[管理员工具]。
5. 按四次[下一步]。
6. 按[设备设置信息：导出（内存设备）]。



w_d1825501

7. 设置导出条件。



5

- 指定[包括]还是[不包括]“设备独有信息”。 “设备独有信息”包括 IP 地址、主机名称、传真号码等。
- 指定加密密钥。

8. 按[运行导出]。

9. 按[确认]。

10. 按[退出]。

11. 注销。

注

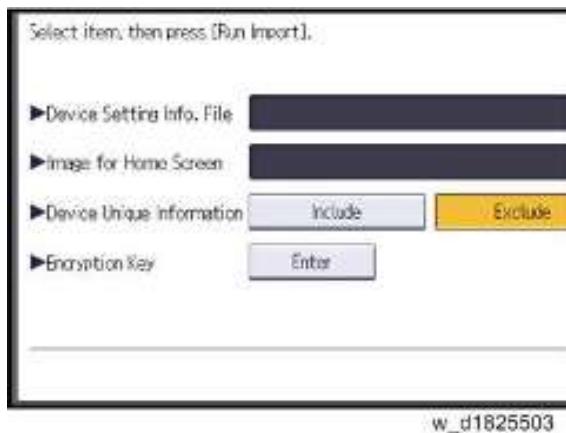
- 如果数据导出失败，则您可以在日志中查看错误的详细信息。
- 定期导入设备信息时，需要利用特殊软件创建设备设置信息文件并将其存储在网络服务器上。

导入设备信息

可由具有所有权限的管理员导出/导入。

导入在 SD 卡上保存的设备信息。

1. 将 SD 卡插入控制面板一侧的介质插槽。
2. 以具有所有权限的管理员身份从控制面板登录。
3. 按[系统设置]。
4. 按[管理员工具]。
5. 按四次[下一步]。
6. 按[设备设置信息：导入（内存设备）]。
7. 配置导入条件。



- 为“设备设置信息文件”按[选择]以选择要导入的文件。
 - 将文件插入首页屏幕时，为首页屏幕的图像按[选择]并选择文件。使用智能操作面板时，不能使用此设置。
 - 指定[包括]还是[不包括]“设备独有信息”。 “设备独有信息”包括 IP 地址、主机名称、传真号码等。
 - 输入文件导出时指定的加密密钥。
8. 按[运行导入]。
9. 按[确认]。
10. 按[退出]。

机器重启。

注

- 如果数据导出失败，则您可以在日志中查看错误的详细信息。

SP 数据导入/导出

可导入和导出的数据

- 系统 SP
- 打印机 SP
- 传真 SP
- 扫描仪 SP

导出设备信息

从控制面板导出 SP 设备信息时，数据将被保存在 SD 卡上。

1. 将 SD 卡插入控制面板一侧的介质插槽。
2. 进入 SP 模式。
3. 按 SP5-749-001 (导入/导出: 导出)
4. 选择要导出的“目标”SP 设置 (系统/打印机/传真/扫描仪)。
5. 选择“选项”设置 (独有/秘密)。

项目	规格	备注
独有	<p>如果选择“独有”设置，导出的文件中包括机器的独有信息。</p>	<p>可更新的独有信息</p> <p>#1. 用于识别机器的项目。</p> <p>示例：与分配到机器的传真号码/邮件地址相关的网络信息/主机名称/信息</p> <p>#2. 用于指定机器上配备的选项的项目。</p> <p>示例：显影剂批号</p> <p>不能更新的独有信息</p> <p>#1. 导入时可能导致问题的项目</p> <p>示例：与@Remote 相关的序列号/信息</p> <p>#2. 用于管理机器历史记录的项目</p> <p>示例：时间和日期/计数器信息/安装日期</p> <p>#3. 引擎的设定值</p>
秘密	<p>如果选择“秘密”设置，导出秘密信息。</p>	<p>秘密信息</p> <p>#1. 未加密不能导出的数据。 (对导出的数据进行加密。)</p> <p>示例：密码/加密密钥/PIN 代码</p> <p>#2. 客户的机密信息</p> <p>示例：用户名/用户 ID/部门代码/邮件地址/电话号码</p> <p>#3. 个人信息</p> <p>示例：文件名称/图像数据</p> <p>#4. 客户的敏感信息</p> <p>示例：MAC 地址/网络参数</p>

* 选择“独有”和“秘密”时，导出 IP 地址。

6. 选择“Crip 配置”设置 (加密)。

加密	<p>选择导出时是否加密。</p> <p>如果按“加密”键，则可导出秘密信息。</p>	<p>如果使用加密功能，需要通过直接输入设置加密密钥。</p> <ul style="list-style-type: none"> 使用软键盘键入随机密码 可输入最多 32 个字符
----	---	---

7. 按[执行]键。

8. 按[确认]。

注

- 如果数据导出失败，则您可以在日志中查看错误的详细信息。

导入设备信息

导入在 SD 卡上保存的设备信息。

- 将 SD 卡插入控制面板一侧的介质插槽。
- 进入 SP 模式。
- 按 SP5-749-101（导入/导出：导入）。
- 选择独有设置。
- 导出文件时，如果创建加密密钥，按[加密密钥]。
- 选择加密设置。

独有	若要将独有信息应用到目标机器，选择“独有”键。	请参见以上信息。
加密	如果选择加密文件作为导入文件，需要此设置。	

7. 按[执行]键。

8. 按[确认]。

注

- 如果数据导出失败，则您可以在日志中查看错误的详细信息。

导入/导出文件的可能解决方案

执行导出/导入时，创建访问日志文件。文件存储在与导出的设备设置信息文件相同的位置。

如果出现错误，首先在访问日志文件中检查日志的结果代码。非 0 值指示出现错误。

以下所示圆圈区域中将出现结果代码。

- 日志文件的示例

```
"1.0.0"
"ExecuteType", "Date", "SerialNo", "PnP", "Model", "Destination", "IP", "Host", "Storage", "FileName",
"FileID", "TotalItem", "NumOfOkItem", "ResultCode", "ResultName", "Identifier"
"IMPORT"
"2012-07-05T15:29:16+09:00"
"3C35-7M0014"
"Brand Name"
"Product Name"
"0"
"10"
"10.250.155.126"
"RNP00267332582D"
"SD"
"201207051519563C35-710220.csv"
"201207051519563C35-710220"
"0"
"1 2"
"----ID REQUEST"
"TargetID", "ModuleID", "PrefID", "Item", "NgCode", "NgName"
```

w_d1825500

5

如果您在查看代码后无法解决问题或不知道如何解决，请记下错误日志条目，然后联系服务代表。

结果代码	原因	解决方案
2 (无效请求)	在具有不同设备配置的不同机型或机器之间尝试文件导入。	从具有相同设备配置的相同机型导入导出的文件。
4 (无效输出 DIR)	未能将设备信息写入目的地设备。	检查目的地设备是否正常运行。
7 (模块错误)	导入或导出期间出现意外错误。	关闭并重新开启电源，然后重新尝试操作。如果错误仍然存在，请联系您的主管。
8 (磁盘已满)	外部媒体上可用的存储空间不足。	确保具有充足的存储空间后，重新执行操作。
9 (设备错误)	未能写入或读取日志文件。	检查用于存储文件的文件夹的路径或存储了文件的文件夹是否丢失。
10 (日志错误)	硬盘出现故障。	请联系您的主管。

结果代码	原因	解决方案
20 (部件出现故障)	未能导入一些设置。	<p>故障原因记录在“NgCode”中。检查代码。</p> <p>错误原因 (Ng-名称)</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 无效值 指定值超过允许范围。 3. 许可错误 编辑设置的许可丢失。 4. 不存在 设置在系统中不存在。 5. 互锁错误 由于系统状态或与其它指定设置互锁，不能更改设置。 6. 其它错误 出于一些其它原因，不能更改设置。
21 (无效文件)	由于外部媒体中的格式错误，未能导入文件。	<p>检查文件格式是否正确。 导入文件应为 CSV 文件。</p>
22 (无效密钥)	加密密钥无效。	使用正确的加密密钥。

注

- 从控制面板导出设备信息时，数据只能被保存在 SD 卡上。
- 导出的文件格式为 CSV。

地址簿导出/导入

导出

由指定软件进行格式化的 SD 卡上的备份通讯簿信息。

1. 关闭电源。
2. 去除控制器单元的 SD 卡槽盖，在维修槽内放置 SD 卡。
3. 开启电源。
4. 执行 SP5-846-051 详细地址簿备份。
5. 关闭电源。
6. 移除 SD 卡。
7. 将 SD 槽盖返回至初始位置。

 **注**

- 如果需上传的本地用户信息不包含在 SD 卡内，显示执行故障。写保护状态下不能使用。
- 由于地址簿为客户信息，应小心操作，否则将无法恢复。

导入

1. 关闭电源。
2. 去除控制器单元的 SD 卡槽盖，在维修槽内放置 SD 卡。
3. 开启电源。
4. 执行 SP5-846-052 (地址簿信息恢复)。
5. 关闭电源。
6. 移除 SD 卡。
7. 将 SD 卡槽盖返回至初始位置。
8. 打开电源，检查已经恢复的地址簿。

 **注**

- 用户编码计数器信息初始化。
- 管理员及监督员信息未备份。也没有在恢复过程中清除。
- 如果下载软件不存在或清除，将显示执行故障。

规格

可以导出/导入的信息为下列各项。

- 输入信息
- 用户代码信息
- 电子邮件信息
- 保护代码信息
- 传真信息
- 传真附加信息
- 组信息
- 标题信息
- 标题位置信息
- 文件夹信息
- SMTP 证明
- 本地授权
- 文件夹授权信息
- 账户 ACL 信息
- 新文件初始 ACL 信息
- LDAP 授权信息

获取调试日志

概述

利用此功能，您可以将机器（HDD 或操作面板）中存储的调试日志保存在 SD 卡上。可供客户工程师保存和检索错误信息以便分析。

捕获日志功能可保存以下三种调试日志。

- 控制器调试日志
- 引擎调试日志
- 操作面板调试日志

★ 重要信息

5

- 在旧机型中，出现问题之后，技术人员启用记录工具。此后，再次出现问题时，技术人员能够检索调试日志。
- 然而，这一新功能可在出现问题时保存调试日志。然后您可以将日志复制到 SD 卡。
- 无需网络即可使用 SD 卡检索调试日志。
- 分析调试日志对于软件导致的问题有效。但对选择不良部件或硬件导致的问题无效。

可保存的调试日志类型

类型	存储时限	目的地（最大存储容量）
控制器调试日志（GW 调试日志）	• 在所有时间保存	HDD（4 GB） 从 HDD 写入 SD 卡（从 4 GB 到大约 300 MB）时压缩
引擎调试日志	• 出现引擎 SC 时 • 卡纸导致送纸/输出停止时 • 正常运行期间机器门打开时	HDD（最多 300 次）
操作面板调试日志	• 出现控制器 SC 时 • 通过利用数字键和复位键手动操作进行保存（按“复位”、“0”、“1”和“C”（按住 3 秒钟））时 • 操作单元检测到错误时 • 操作面板检测到错误时	操作面板（400 MB/最多 30 次） 更新操作面板的固件时，将删除调试日志。

注

- 下列情况下将不会保存调试日志。

- 删除所有内存时
- 安装了数据加密设备时
- 更改固件配置时
- 强制电源关闭（意外断开插座）
- 关闭时的引擎调试日志
- HDD 电源由于节能（引擎关闭模式/STR 模式）而关闭时

操作日志的安全性

不会保存以下安全相关操作日志。

- 用户 ID
- 密码
- IP 地址
- 电话号码
- 加密密钥
- 转换到 SP 模式

也不会保存以下操作日志。

- 操作面板上的数字键（0 到 9）
- 触摸面板显示屏上的软键盘
- 外部键盘

检索调试日志

★ 重要信息

- 检索调试日志以确定问题出现日期并找到问题的详细信息
- 例如：在 3 月 10 日大约上午 8:00，出现引擎停止。操作面板未做出响应。关闭/开启主电源。
- 您需要检索问题出现日期之前三天的调试日志。
- 分析调试日志对于软件导致的问题有效。但对选择不良部件或硬件导致的问题无效。

检索调试日志的步骤

1. 将 SD 卡插入操作面板一侧的插槽中。
2. 进入 SP 模式。
3. 利用 SP5-857-101（调试日志输出的开始日期）设置日志的开始日期

例如：2013 年 3 月 28 日：输入 20130328 (yyyymmdd)

 **注**

- 设置比出现问题早三天的日期。

4. 利用 SP5-857-102（调试日志输出的结束日期）设置日志的结束日期

例如：2013 年 3 月 31 日：输入 20130331 (yyyymmdd)

5. 执行 SP5-857-103（获取全部调试日志）以将调试日志写入 SD 卡。

如果传输成功完成，触摸面板显示屏上将显示“完成”。

 **注**

- 传输调试日志所需的大致时间如下。传输时间可能会受到 SD 卡类型或格式的影响。（建议使用 Panasonic SD Formatter（免费软件）格式化 SD 卡）。
- 控制器调试日志（GW 调试日志）：2 - 20 分钟
- 引擎调试日志：2 分钟
- 操作面板调试日志：2 - 20 分钟

6. 确保 SD 卡访问 LED 关闭，然后移除 SD 卡。

 **注**

- 如果触摸面板显示屏上出现“失败”，关闭电源，然后从步骤 1 重新恢复。

利用以下文件名保存调试日志。

控制器调试日志（GW 调试日志）	/LogTrace/machine number/watching/ yyyymmdd_hhmmss_unique identification number.gz
引擎调试日志	/LogTrace/machine number/engine/ yyyymmdd_hhmmss.gz
操作面板调试日志	/LogTrace/machine number/opepanel/ yyyymmdd_hhmmss.tar.gz

6. 故障排除

维修呼叫

一览表

等级	定义	复位步骤
A	在维修代表将 SC 复位之前，不要运行主机，以防对机器造成破坏（见下面的备注）。	进入 SP 模式，进入 SP5810，按[执行]，关闭并重新开启主电源开关。
B	仅禁用使用不良部件的功能的 SC。在正常条件下未向用户显示这些 SC，仅在选择不良功能时才显示在操作面板上。	关闭后重新开启操作开关或主开关。
C	更新 SC 历史记录。机器照常运行。	不显示 SC。只更新 SC 历史记录。
D	关闭后重新开启主开关可复位操作面板上显示的 SC。若再次出现错误，则重新显示这些 SC。	关闭后重新开启操作开关。

6

“D” 级 SC 代码出现时

当 D 级 SC 出现时，操作面板上会打开一个屏幕以告诉操作人员：

- 一个错误出现
- 正在进行的作业将被删除
- 大约 30 秒后机器将自动重启。

操作人员可以等待直到机器自动重启，或触摸屏幕上的“复位”键立即复位机器并返回复印屏幕。

若操作人员没有触摸“复位”键

下一条消息告诉操作人员，机器将自动复位，前一项作业已丢失且必须重新开始。阅读该消息之后，操作人员触摸屏幕上的“确认”键。下一个屏幕显示 SC 代码的编号和标题，并直到操作人员关闭并重新启动机器才停止。

若操作人员触摸“复位”键

若操作人员触摸“复位”来避开机器重启 30 秒的间隔，则机器立即重启且操作面板显示复印屏幕。

★ **重要信息**

- 自动重启期间，切勿尝试使用操作面板。若远程服务系统正在使用中，SC 代码会立即被发送至维修中心。

SC100（引擎：扫描）

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC101-01	D	<p>灯错误（扫描）</p> <p>扫描白板时，白电平峰值未达到规定的阈值。</p> <ul style="list-style-type: none"> • LED 不良 • IDB（LED 驱动器）不良 • SBU 不良 • IPU 不良 • 电源/信号导线不良 • 扫描仪单元内冷凝 • 反射镜或透镜脏污或定位不正确 • 白板变脏或安装不当
		<ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭/开启电源。 2. 执行以下操作： <ul style="list-style-type: none"> • 重新连接电源/信号导线。 • 重新固定/清洁反射镜/透镜。 • 重新固定/清洁白板。 • 重新固定/清洁扫描仪导板。 3. 更换以下部件： <ul style="list-style-type: none"> • 更换 LED 板。 • 更换 IDB 板或 SIO 板。 • 更换 SBU 板。 • 更换 IPU 板。 • 更换电源/信号导线。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC101-02	D	<p>灯错误 (LED 照明调整)</p> <p>检测到 LED 错误。</p> <ul style="list-style-type: none"> • LED 不良 • IDB (LED 驱动器) 不良 • 电源/信号导线不良 <p>1. 关闭/开启电源。</p> <p>2. 执行以下操作：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 重新连接电源/信号导线。 <p>3. 更换以下部件：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 更换 LED 板。 • 更换 IDB 板或 SIO 板。 • 更换电源/信号导线。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC102	D	<p>LED 照明调整错误</p> <p>指定调整次数过后，扫描白板时白电平峰值达到指定阈值。</p> <ul style="list-style-type: none"> • LED 不良 • IDB (LED 驱动器) 不良 • SBU 不良 • IPU 不良 • 电源/信号导线不良 <p>1. 关闭/开启电源。</p> <p>2. 重新连接电源/信号导线。</p> <p>3. 更换以下部件：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 更换 LED 板。 • 更换 SBU 板。 • 更换 IDB 板或 SIO 板。 • 更换 IPU 板。 • 更换电源/信号导线。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC120	D	<p>扫描仪原位错误 1</p> <p>扫描仪原位传感器未关闭。</p> <p>详细信息：</p> <p>错误检测时限</p> <ul style="list-style-type: none"> • 原位运转期间（机器开启或从节能模式恢复时） • 自动调整期间（机器开启或从节能模式恢复时） • 从 ADF 或曝光玻璃扫描期间。 <p>• 扫描仪电机驱动器不良</p> <p>• 扫描仪电机不良</p> <p>• 扫描仪原位传感器不良</p> <p>• 导线束不良</p> <p>• 同步皮带、滑轮、电线或扫描架安装不正确</p> <p>更换以下部件：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 更换原位传感器 • 更换扫描仪电机 • 更换导线束。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC121	D	<p>扫描仪原位错误 2</p> <p>扫描仪原位传感器未开启。</p> <p>详细信息：</p> <p>错误检测时限</p> <ul style="list-style-type: none"> • 原位运转期间 • 自动调整期间 • 从 ADF 或曝光玻璃扫描期间。 <p>• 扫描仪电机驱动器不良</p> <p>• 扫描仪电机不良</p> <p>• 扫描仪原位传感器不良</p> <p>• 导线束不良</p> <p>• 同步皮带、滑轮、电线或扫描架安装不正确</p> <p>更换以下部件：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 更换原位传感器 • 更换扫描仪电机 • 更换导线束。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC141	D	<p>黑电平检测错误</p> <p>自动增益控制期间，在目标值范围内无法调整黑电平。</p> <p>• SBU 不良</p> <p>• IPU 不良</p> <p>• 电源/信号导线不良</p> <p>1. 关闭/开启电源。</p> <p>2. 重新连接电源/信号导线。</p> <p>3. 更换以下部件：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 更换 SBU 板。 • 更换 IPU 板。 • 更换电源/信号导线。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC142	D	<p>白电平检测错误</p> <p>自动增益控制期间，在目标值范围内无法将白电平调整至第二个目标电平。</p> <ul style="list-style-type: none"> • SBU 不良 • LED 不良 • IDB（LED 驱动器）不良 • IPU 不良 • 电源/信号导线不良 • 扫描仪驱动错误 • 扫描仪单元内冷凝 • 反射镜或透镜脏污或定位不正确 • 白板变脏或安装不当
6		<ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭/开启电源。 2. 执行以下操作： <ul style="list-style-type: none"> • 重新连接电源/信号导线。 • 重新固定/清洁反射镜/透镜。 • 重新固定/清洁白板。 3. 更换以下部件： <ul style="list-style-type: none"> • 更换 SBU 板。 • 更换 LED 板。 • 更换 IDB 板。 • 更换 IPU 板。 • 更换 SIO 板。 • 更换电源/信号导线。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC144	D	<p>SBU 通讯错误</p> <ul style="list-style-type: none"> • 无法确认是否连接到 SBU。（连接检测错误） • 无法与 SBU 进行通讯或通讯结果出现异常。 <ul style="list-style-type: none"> • SBU 不良 • 通讯的另一方（BCU、IPU 等）不良 • 电源/信号导线不良 <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭/开启电源。 2. 重新连接电源/信号导线。 3. 更换以下部件： <ul style="list-style-type: none"> • 更换 SBU 板。 • 更换 IPU 板。 • 更换 BCU 板。 • 更换电源/信号导线。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC161-01	D	<p>IPU 错误（LSYNC 异常）</p> <p>机器每次开启电源，或从节能模式返回至全部操作所进行的自我诊断测试期间产生错误。</p> <ul style="list-style-type: none"> • IPU（或 BCU）板不良（ASIC-BREIT 连接故障、LSYNC 异常等） • SBU 与 IPU（或 BCU）之间的电缆不良 <ol style="list-style-type: none"> • 更换 IPU（或 BCU）板。 • 检查 SBU 与 IPU（或 BCU）之间的电缆

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC165	D	<p>数据复制安全单元错误</p> <ul style="list-style-type: none">已在用户工具中启用数据复制安全选件，但检测到选件板丢失或不良。机器开启或从节能模式返回时，检测到数据复制安全选件不良。 <ul style="list-style-type: none">数据复制安全单元板安装不正确数据复制安全单元板不良 <ul style="list-style-type: none">重新安装数据复制安全单元板。更换数据复制安全单元板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC195	D	<p>机器序列号错误</p> <p>比较机器序列号中的产品识别代码（11 位）。</p> <p>机器序列号中的产品识别代码（11 位）不匹配。</p> <p>重新输入机器序列号。</p>

SC200 (引擎: 曝光)

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC202	D	<p>多角镜电机: 开启超时错误</p> <p>多角镜电机开启后, 或转数改变后 T1 秒内, 电机未进入就绪状态。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 多角镜电机驱动器的接口导线损坏或连接不正确。 • 多角镜电机或多角镜电机驱动器不良 • 无法正确输出多角镜电机驱动脉冲。 (多角镜控制器) • XSCRDY 信号观察失败 (多角镜控制器) <ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启电源 • 更换激光单元或多角镜电机 • 更换多角镜导线 • 更换 IPU 板

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC203	D	<p>多角镜电机: 关闭超时错误</p> <p>在多角镜电机停机 3 秒内 XSCRDY 信号 (多角镜准备) 绝不会变得不活动(H)。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 多角镜电机驱动器的接口导线损坏或连接不正确。 • 多角镜电机或多角镜电机驱动器不良 • 无法正确输出多角镜电机驱动脉冲。 (多角镜控制器) • XSCRDY 信号观察失败 (多角镜控制器) <ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启电源 • 更换激光单元或多角镜电机 • 更换多角镜导线 • 更换 IPU 板

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC204	D	<p>多角镜电机: XSCRDY 信号错误</p> <p>多角镜电机旋转期间, XSCRDY 信号无效 (H) 时间长度超过一转多角镜。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 多角镜电机驱动器的接口导线损坏或连接不正确。 • 多角镜电机或多角镜电机驱动器不良 <ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启电源 • 更换激光单元或多角镜电机 • 更换多角镜导线 • 更换 IPU 板

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC220	D	<p>激光同步检测错误: LDO</p> <p>如果多角镜电机正常旋转, LDB 单元开启后, 在 500 毫秒内未输出 LD 起始位置的激光同步检测信号。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 同步检测单元的接口导线损坏或连接不正确。 • 同步检测板不良 • 光束并不进入光检测器。 • GAVD 周围的异常 • IDB (LED 驱动器) 不良 • LDB 不良 • IPU 不良 <ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启电源 • 更换激光单元或多角镜电机 • 更换多角镜导线 • 更换 IPU 板

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC230	D	<p>FGATE 开启错误</p> <p>写入过程开始之后，FGATE 信号在 1 秒内未开启。</p> <ul style="list-style-type: none"> • GAVD 不良 • 图像处理 ASIC 不良 • IPU、控制器板连接不正确或不良 • IPU 与 LDB 之间的导线不良 <p>• 关闭/开启电源</p> <p>• 更换 IPU 板</p> <p>• 更换控制器板</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC231	D	<p>FGATE 关闭错误</p> <p>写入过程结束之后，FGATE 信号在 9 秒内未关闭。</p> <ul style="list-style-type: none"> • GAVD 不良 • 图像处理 ASIC 不良 • IPU、控制器板连接不正确或不良 • IPU 与 LDB 之间的导线不良 <p>• 关闭/开启电源。</p> <p>• 更换 IPU 板。</p> <p>• 更换控制器板。</p>

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC240	C	<p>LD 错误:</p> <p>LD 亮起期间/P-MAC 初始化期间</p> <ul style="list-style-type: none">• LD 质量降低 (LD 损坏、输出特征偏移等)• 接口导线损坏或连接不正确。• LD 驱动器不良 <ul style="list-style-type: none">• 关闭再打开主电源• 更换 LD 单元• 更换导线束• 更换 IPU 板

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC270	D	<p>GAVD 通信错误</p> <p>机器启动或取消节能时</p> <ul style="list-style-type: none">• GAVD 不良• CPU 不良• BCU 不良 <ul style="list-style-type: none">• 关闭再打开主电源• 更换 IPU 板• 更换控制器板• 更换 BCU 板• 在 BCU - IPU 之间放置 FCC

SC300 (引擎: 图像处理 1 (充电、显影))

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC302	D	<p>充电水平输出错误</p> <p>连续 10 次取样之后, 检测到 PWM 输出水平高于 50%。</p> <ul style="list-style-type: none"> 高压电源板不良 高压电源板 (电源组件) 的导线松动或损坏。 PCU 连接松动或损坏 <p>• 关闭再打开主电源</p> <p>• 更换高压电源板。</p> <p>• 更换电源组件的导线。</p> <p>• 更换 PCU 的导线。</p> <p>• 更换 PCU。</p>

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC355	C	<p>ID 传感器错误</p> <ul style="list-style-type: none"> 打印期间校准 ID 传感器图样时, 出现以下其中一种情况: $V_{sp} > 2.5V$, $V_{sg} < 2.5V$, $V_{sp} = 0V$, $V_{sg} = 0V$ 打印期间校准 ID 传感器图样时, 以下情况同时出现: $V_{sg} = 5V$, $PWM = 0$ (LED 电流下降) 自动调整 V_{sg} 期间出现错误: 即使 $PWM = 1023$ (LED 的最大电流), V_{sg} 输出仍未达到 4V。 即使 $PWM=1$ (LED 无电流), V_{sg} 输出仍大于 4V。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<ul style="list-style-type: none"> • ID 传感器脏污或不良 • ID 传感器导线断开或接头损坏 • BCU 不良 • 高压电源板（电源组件）不良 • 扫描系统或图像创建系统故障 <ul style="list-style-type: none"> • 更换 ID 传感器导线。 • 更换 ID 传感器。 • 更换高压电源板（电源组件）的导线。 • 更换 BCU 的导线。 • 更换 BCU。

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC389	C	<p>TD 传感器错误 1</p> <p>TD 传感器输出连续 10 次小于 0.5V 或大于 0.5V。如果安装了传真单元，则立即发布此 SC。若未安装传真单元，则在打印指定数量的复印件后发布此 SC。</p> <ul style="list-style-type: none"> • TD 传感器异常 • TD 传感器导线连接不良 <ul style="list-style-type: none"> • 更换 TD 传感器。 • 更换 TD 传感器的导线。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC390	D	<p>TD 传感器错误 2</p> <p>复印期间, TD 传感器输出连续 10 次小于 0.5V 或大于 4.0V。</p> <p>备注: 如果安装了传真选件, 则立即发布此 SC。 若未安装传真选件, 则复印指定页数后发布此 SC。</p> <ul style="list-style-type: none"> • TD 传感器异常 • TD 传感器导线连接不良 • 更换 TD 传感器。 • 更换 TD 传感器的导线。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC391	D	<p>显影偏压泄漏</p> <p>连续 10 次取样之后, 检测到 PWM 输出水平高于 50%。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 高压电源板不良 • 高压电源板 (电源组件) 导线松动或损坏。 • PCU 连接松动或损坏 • 关闭再打开主电源 • 更换高压电源板 (电源组件) 的导线。 • 更换 PCU。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC392	D	<p>TD 传感器初始设置错误</p> <p>新 PCU 单元初始化失败 (鼓和显影辊未开始旋转)</p> <ul style="list-style-type: none"> • ID 传感器不良 • TD 传感器不良 • 显影辊未旋转 • OPC 鼓未旋转 • 更换 ID 传感器。 • 更换 TD 传感器。

SC400 (引擎: 图像处理 2) (鼓周围))

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC401	D	<p>转印正电极电流错误</p> <p>检测到转印辊漏电信号。 (未在正确时间内检测到转印辊的电流反馈信号。)</p> <ul style="list-style-type: none"> • 高压电源板放置不正确或不良 • 转印辊放置不正确或损坏 • 转印单元放置不正确 <ul style="list-style-type: none"> • 关闭再打开主电源 • 检查是否正确放置高压电源板。 • 检查高压电源板的导线。 • 更换高压电源板。 • 检查是否正确放置转印辊。 • 更换转印辊。 • 检查是否正确放置转印单元。

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC402	D	<p>转印负电极电流错误</p> <p>检测到转印辊漏电信号。未在正确时间内检测到转印辊电流反馈信号。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 转印辊放置不正确或损坏 • 高压电源板放置不正确或不良 <ul style="list-style-type: none"> • 关闭再打开主电源 • 检查是否正确放置高压电源板。 • 检查高压电源板的导线。 • 更换高压电源板。 • 检查是否正确放置转印辊。 • 更换转印辊。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC411	D	<p>分离偏压泄漏错误</p> <p>检测到分离偏压泄漏信号。</p> <ul style="list-style-type: none">• 高压电源板放置不正确或不良• 放电板放置不正确或不良 <ul style="list-style-type: none">• 关闭再打开主电源• 检查高压电源板的导线。• 更换高压电源板。• 更换导线束。• 更换放电板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC490	D	<p>供粉电机漏电错误</p> <p>1 安培以上的电流供应到供粉电机超过 200 ms。</p> <ul style="list-style-type: none">• 供粉电机不良 <ul style="list-style-type: none">• 更换色粉传送电机。

SC500 (引擎：送纸和定影)

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC500	D	<p>主电机锁定</p> <p>机器检测到电机锁定（电机未正确运行）</p> <ul style="list-style-type: none"> • 障碍物阻碍主电机运行 • 主电机导线松动或损坏 • 主电机或主电机驱动器板不良 • 主电机过载 <ul style="list-style-type: none"> • 更换主电机的导线。 • 更换电机。 • 更换主电机驱动器板。 • 检查主电机机构中是否阻塞。

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC501	B	<p>纸盘 1 错误</p> <ul style="list-style-type: none"> • 纸盘提升电机逆时针旋转时, (如在 10 秒内没检测到上限), 机器则要求用户复位纸盘。 • 纸盘提升电机顺时针旋转时, (如在 1.5 秒内没检测到上限), 机器则要求用户复位纸盘。 <p>如这些情况其中一种连续发生 3 次, 便产生该 SC。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 纸提升传感器断开或不良 • 纸盘提升电机断开或不良 • 底板提升机构不良 • 纸盘里纸太多 • BCU 不良 <ul style="list-style-type: none"> • 检查纸是否装得太多 • 手动检查底板上下移动是否顺畅。 • 检查和/或更换纸盘提升电机/纸提升传感器。 • 更换 BCU。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC502	B	<p>纸盘 2 错误</p> <ul style="list-style-type: none"> • 纸盘提升电机逆时针旋转时, (如在 10 秒内没检测到上限), 机器则要求用户复位纸盘。 • 纸盘提升电机顺时针旋转时, (如在 1.5 秒内没检测到上限), 机器则要求用户复位纸盘。 <p>如这些情况其中一种连续发生 3 次, 便产生该 SC。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 纸提升传感器断开或不良 • 纸盘提升电机断开或不良 • 底板提升机构不良 • 纸盘里纸太多 • BCU 不良 <ul style="list-style-type: none"> • 检查纸是否装得太多 • 手动检查底板上下移动是否顺畅。 • 检查和/或更换纸盘提升电机/纸提升传感器。 • 更换 BCU。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC503	B	<p>纸盘 3 出错 (送纸单元或 LCT)</p> <p>如下面的情况连续发生 3 次, 便产生此 SC。</p> <p>针对送纸单元:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 降低纸盘时, 纸盘提升传感器在 15 秒内没关闭。 <p>针对 LCT:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 开启主开关或放置 LCT 时, 如末端栏板不在原位 (原位传感器开启), 纸盘提升电机则停转。 • 电源开启时检测到上限后, 即使开启了纸盘提升电机以降低纸盘, 上限仍未关闭达 1.5 秒。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<p>针对送纸单元:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 纸盘提升电机不良或接头断开 • 提升传感器不良或接头断开 <p>针对 LCT:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 纸堆传送离合器不良或接头断开 • 纸盘电机不良或接头断开 • 末端栏板原位传感器不良或接头断开 <ul style="list-style-type: none"> • 检查电缆的连接。 • 检查和/或更换不良部件。 • 更换 BCU。

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC504	B	<p>纸盘 4 出错 (3 纸盘送纸单元)</p> <p>如下面的情况连续发生 3 次，便产生此 SC。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 降低纸盘时，纸盘提升传感器在 1.5 秒内没关闭。 <ul style="list-style-type: none"> • 纸盘提升电机不良或接头断开 • 提升传感器不良或接头断开 <ul style="list-style-type: none"> • 检查电缆的连接。 • 检查和/或更换不良部件。 • 更换 BCU。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC508	B	<p>手送底板错误</p> <p>手送电机逆时针旋转后，手送纸盘原位传感器的信号在 1.0 秒内未改变。</p> <p>如果此状况连续发生 3 次，则出现 SC。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 手送电机的导线束断开或不良 • 手送电机的连接不良或断开。 • 手送电机不良 • 手送原位传感器的导线束断开或不良 • 手送原位传感器的连接不良或断开。 • 手送原位传感器不良 <ul style="list-style-type: none"> • 检查电缆的连接。 • 检查和/或更换不良部件。 • 更换 BCU。 • 关闭再打开主电源

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC530	D	<p>定影排气风扇电机错误</p> <p> 注</p> <ul style="list-style-type: none"> • 此风扇位于机器左侧，PSU 旁边。 <p>机器运行时，在 10 秒内未检测到电机锁定信号。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 障碍物阻碍主电机运行 • 主电机导线松动或损坏 <ul style="list-style-type: none"> • 关闭主电源开关，然后重新开启。 • 更换风扇。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC531	D	<p>双面风扇电机错误</p> <p> 注</p> <ul style="list-style-type: none"> 此风扇位于机器前部，定影单元附近。 <p>机器运行时，在 10 秒内未检测到电机锁定信号。</p> <ul style="list-style-type: none"> 障碍物阻碍主电机运行 主电机导线松动或损坏 <ul style="list-style-type: none"> 关闭主电源开关，然后重新开启。 更换风扇。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC532	D	<p>CTL 风扇电机错误</p> <p>机器运行时，在 10 秒内未检测到电机锁定信号。</p> <ul style="list-style-type: none"> 障碍物阻碍主电机运行。 主电机导线松动或损坏 <ul style="list-style-type: none"> 关闭主电源开关，然后重新开启。 更换风扇。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC541	A	<p>定影热敏电阻（中心）断路</p> <p>热辊中心温度保持低于 0°C 达 5 秒钟。</p> <ul style="list-style-type: none"> 由于安装不正确导致定影热敏电阻偏离正确位置 定影热敏电阻断开或不良 电源未处于额定范围之内（比额定值低 15% 或更多） <ul style="list-style-type: none"> 检查是否正确放置定影热敏电阻。 更换定影热敏电阻。 检查电源。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC542-01	A	<p>不重装定影中心红外温度传感器</p> <p>温度梯度检测：在 2 秒钟内连续五次检测到温度上升四度或以下</p> <ul style="list-style-type: none"> • 定影热敏电阻不良或脱离位置 • 定影热敏电阻改装/浮动 • 在输入电压保证之外 <p>• 检查是否正确放置定影热敏电阻。</p> <p>• 更换定影热敏电阻。</p> <p>• 检查输入电压是否在可接受限值内。</p> <p>• 更换定影单元。</p> <p>• 更换 BCU。</p> <p>• 如果断开，更换定影灯。</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC542-03	A	<p>不重装定影中心红外温度传感器</p> <ul style="list-style-type: none"> • 超时（非旋转辊）：定影灯控制启动之后，在 28 秒内未达到重新加载温度 • 超时（旋转辊）：定影灯控制启动之后，在 46 秒内未达到重新加载温度 <p>• 定影灯断开</p> <p>• 在过度升温防止单元操作之后</p> <p>• 检查是否正确放置定影热敏电阻。</p> <p>• 更换定影热敏电阻。</p> <p>• 检查输入电压是否在可接受限值内。</p> <p>• 更换定影单元。</p> <p>• 更换 BCU。</p> <p>• 如果断开，更换定影灯。</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC543	A	<p>定影过热错误 1 (中心)</p> <p>定影热敏电阻检测到热辊中心定影温度超过 230°C 达 1 秒钟。</p> <ul style="list-style-type: none"> • PSU 上的 TRIAC 短路 (PSU 不良) • BCU 不良 • 电源电压不稳定 <ul style="list-style-type: none"> • 更换 PSU。 • 更换 BCU。 • 更换定影单元。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC544	A	<p>定影过热错误 2 (中心)</p> <p>BCU 板中的定影温度监控器电路检测到热辊中心定影温度超过 250°C。</p> <p>电源中断超过 0.3 秒。</p> <ul style="list-style-type: none"> • PSU 上的 TRIAC 短路 (PSU 不良) • BCU 不良 • 定影热敏电阻不良 • 电源电压不稳定 <ul style="list-style-type: none"> • 更换 PSU。 • 更换 BCU。 • 更换定影单元。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC545	A	<p>定影过热错误 3 (中心)</p> <p>预热之后，热辊中心达到完全运行温度并保持此温度达 29 秒钟 (热辊未旋转)。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 中心热辊热敏电阻安装不正确或断开。 • 中心热辊热敏电阻不良 <ul style="list-style-type: none"> • 检查是否正确放置热辊热敏电阻。 • 更换热辊热敏电阻。 • 更换 BCU。 • 检查输入电压是否在可接受限值内。 • 更换定影单元。 • 如果断开，更换定影灯。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC547-01	D	<p>零交叉错误 (继电器触点焊接)</p> <p>主电源开启后，即使定影灯继电器关闭，在 0.05 秒内也会检测到 3 次零交叉信号。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 定影继电器损坏 (触点打开) • 定影继电器驱动电路故障 • PSU 熔丝 (24VS) 烧断 <ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启主电源开关。 • 如果定影继电器损坏，更换 PSU。 • 检查 PSU 与控制板之间的连接，然后根据需要更换导线和板子。 • 如果 PSU 熔丝 (24VS) 烧断，更换 PSU。

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC547-02	D	<p>零交叉错误（继电器触点故障）</p> <p>主电源开启或前门关闭后，即使定影灯继电器开启，3秒内也不会检测到零交叉信号。</p> <ul style="list-style-type: none">• 定影继电器损坏（触点打开）• 定影继电器驱动电路故障• PSU 熔丝（24VS）烧断 <ul style="list-style-type: none">• 关闭/开启主电源开关。• 如果定影继电器损坏，更换 PSU。• 检查 PSU 与控制板之间的连接，然后根据需要更换导线和板子。• 如果 PSU 熔丝（24VS）烧断，更换 PSU。

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC547-03	D	<p>零交叉错误（低频率错误）</p> <ul style="list-style-type: none">• 错误情况下 <ul style="list-style-type: none">• 定影继电器损坏（触点打开）• 定影继电器驱动电路故障• PSU 熔丝（24VS）烧断 <ul style="list-style-type: none">• 关闭/开启主电源开关。• 如果定影继电器损坏，更换 PSU。• 检查 PSU 与控制板之间的连接，然后根据需要更换导线和板子。• 如果 PSU 熔丝（24VS）烧断，更换 PSU。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC547-04	D	<p>零交叉错误（输入信号错误）</p> <ul style="list-style-type: none"> • 错误情况下 • 定影继电器损坏（触点打开） • 定影继电器驱动电路故障 • PSU 熔丝（24VS）烧断 <p>• 关闭/开启主电源开关。</p> <p>• 如果定影继电器损坏，更换 PSU。</p> <p>• 检查 PSU 与控制板之间的连接，然后根据需要更换导线和板子。</p> <p>• 如果 PSU 熔丝（24VS）烧断，更换 PSU。</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC551	A	<p>定影热敏电阻断路（两端）</p> <p>热辊两端温度保持低于 0°C 达 5 秒钟。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 由于安装不正确导致定影热敏电阻偏离正确位置 • 定影热敏电阻断开或不良 • 电源未处于额定范围之内（比额定值低 15% 或更多） <p>• 检查是否正确放置定影热敏电阻。</p> <p>• 更换定影热敏电阻。</p> <p>• 检查电源。</p>

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC552-01	A	<p>定影两端红外温度传感器未重新加载</p> <p>温度梯度检测：在 2 秒钟内连续五次检测到温度上升四度或以下</p> <ul style="list-style-type: none">• 定影热敏电阻不良或脱离位置• 定影热敏电阻改装/浮动• 在输入电压保证之外 <p>• 检查是否正确放置定影热敏电阻。</p> <p>• 更换定影热敏电阻。</p> <p>• 检查输入电压是否在可接受限值内</p> <p>• 更换定影单元</p> <p>• 更换 BCU</p>

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC552-03	A	<p>定影两端红外温度传感器未重新加载</p> <ul style="list-style-type: none">• 超时（非旋转辊）：定影灯控制启动之后，在 28 秒内未达到重新加载温度• 超时（旋转辊）：定影灯控制启动之后，在 46 秒内未达到重新加载温度 <p>• 定影灯断开</p> <p>• 在过度升温防止单元操作之后</p> <p>• 检查是否正确放置定影热敏电阻。</p> <p>• 更换定影热敏电阻。</p> <p>• 检查输入电压是否在可接受限值内</p> <p>• 更换定影单元</p> <p>• 更换 BCU</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC553	A	<p>定影过热错误 1 (两端)</p> <p>定影热敏电阻检测到热辊中心定影温度超过 230°C 达 1 秒钟。</p> <ul style="list-style-type: none"> • PSU 上的 TRIAC 短路 (PSU 不良) • BCU 不良 • 电源电压不稳定 <ul style="list-style-type: none"> • 更换 PSU。 • 更换 BCU。 • 更换定影单元。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC554	A	<p>定影过热错误 2 (两端)</p> <p>BCU 板中的定影温度监控器电路检测到热辊中心定影温度超过 250°C。</p> <p>电源中断超过 0.3 秒。</p> <ul style="list-style-type: none"> • PSU 上的 TRIAC 短路 (PSU 不良) • BCU 不良 • 定影热敏电阻不良 • 电源电压不稳定 <ul style="list-style-type: none"> • 更换 PSU。 • 更换 BCU。 • 更换定影单元。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC555	A	<p>定影过热错误 3 (两端)</p> <p>预热之后，热辊中心达到完全运行温度并保持此温度达 29 秒钟 (热辊未旋转)。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 中心热辊热敏电阻安装不正确或断开。 • 中心热辊热敏电阻不良 <p>• 检查是否正确放置热辊热敏电阻。</p> <p>• 更换热辊热敏电阻。</p> <p>• 更换 BCU。</p> <p>• 检查输入电压是否在可接受限值内。</p> <p>• 更换定影单元。</p> <p>• 如果断开，更换定影灯。</p>

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC557	C	<p>超出零交叉频率</p> <p>检测到零交叉信号波形超出范围。</p> <p>电源线上存在电气噪声</p> <p>检查电源。</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC559	A	<p>连续 3 次检测定影卡纸</p> <p>定影单元连续卡纸</p> <p>定影单元中出现连续 3 次卡纸。</p> <p>定影单元卡纸计数器达到三次。正确送纸之后，卡纸计数器将清除。</p> <p>备注：仅在 SP1159 设为“1”时发布此 SC。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 清洁定影进纸/出纸导板 • 更换定影单元。 • 更换热辊分离爪

SC600 (引擎: 通讯和其它)

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC620-01	D	ADF 通讯错误
SC620-02	D	ADF 通讯错误
		<p>SC620-01: 启动时识别 ADF 连接之后, 检测到错误。 (断开检测)</p> <p>SC620-02: 启动时识别 ADF 连接之后, 检测到错误。 (因通讯错误重试输出)</p> <ul style="list-style-type: none"> • ADF 连接故障 • ADF 缺陷 • IPU 板缺陷 • 噪声污染 <ul style="list-style-type: none"> • 检查 ADF 电缆连接 • 更换 ADF • 更换 IPU 板

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC621	D	<p>最终加工器通讯错误</p> <ul style="list-style-type: none"> • 连接通讯线路时检测到错误。 • 接收到来自 URAT 的通讯错误通知。 <ul style="list-style-type: none"> • 最终加工器控制板不良。 • BCU 不良 • 最终加工器与主机之间的连接故障。 <ul style="list-style-type: none"> • 重新连接最终加工器接口电缆 • 更换 BCU • 更换最终加工器 • 关闭/开启电源

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC622	D	<p>纸箱通讯错误</p> <ul style="list-style-type: none"> • 连接通讯线路时检测到错误。 • 接收到来自 URAT 的通讯错误通知。 <p>• 纸箱控制板不良</p> <p>• BCU 不良</p> <p>• 纸箱-主机连接故障</p>
		<ul style="list-style-type: none"> • 重新连接可选纸盘连接电缆 • 更换 BCU • 更换可选纸盘 • 关闭/开启电源

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC669		EEPROM 通讯错误
-01	D	EEPROM 打开: ID 错误
-02	D	EEPROM 打开: 信道错误
-03	D	EEPROM 打开: 设备错误
-04	D	EEPROM 打开: 通讯中断错误
-05	D	EEPROM 打开: 通讯超时错误
-06	D	EEPROM 打开: 运行停止错误
-07	D	EEPROM 打开: 缓冲器已满
-08	D	EEPROM 打开: 无错误代码
-09	D	EEPROM 关闭: ID 错误
-10	D	EEPROM 关闭: 无错误代码
-11	D	EEPROM 数据写入: ID 错误
-12	D	EEPROM 数据写入: 信道错误
-13	D	EEPROM 数据写入: 设备错误

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
-14	D	EEPROM 数据写入: 通讯中断错误
-15	D	EEPROM 数据写入: 通讯超时错误
-16	D	EEPROM 数据写入: 运行停止错误
-17	D	EEPROM 数据写入: 缓冲器已满
-18	D	EEPROM 数据写入: 无错误代码
-19	D	EEPROM 数据读取: ID 错误
-20	D	EEPROM 数据读取: 信道错误
-21	D	EEPROM 数据读取: 设备错误
-22	D	EEPROM 数据读取: 通讯中断错误
-23	D	EEPROM 数据读取: 通讯超时错误
-24	D	EEPROM 数据读取: 运行停止错误
-25	D	EEPROM 数据读取: 缓冲器已满
-26	D	EEPROM 数据读取: 无错误代码
-36	D	EEPROM SRAM 打开: 验证错误
		EEPROM 通讯期间接收到错误通知, 3 次重试之后仍未恢复。
		<ul style="list-style-type: none"> • 电气噪声 • EEPROM 未完全连接 • 未安装 EEPROM • EEPROM 损坏 • BCU 损坏
		<ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启电源 • 重新连接 EEPROM • 更换 EEPROM • 更换 BCU

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC687	D	<p>未接收到 PER 错误</p> <p>无法从控制器接收到 PER 命令。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 电气噪声 • 控制器板不良 <ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启电源 • 更换控制器板

SC600 (控制器)

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC632-00	B	<p>计数器设备错误 1</p> <p>通过串行通信线路 3 次尝试向计数器设备选件发送数据帧后，在 100 ms 内未接收到 ACK 信号。</p> <p>可选计数器设备、中继板与复印机控制板之间的串行线路断开或损坏。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启主电源。 • 检查串行通讯线路。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC633-00	B	<p>计数器设备错误 2</p> <p>建立通讯后，控制器接收到计数设备的中断信号。</p> <p>可选计数器设备、中继板与复印机控制板之间的串行线路断开或损坏。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启主电源。 • 检查串行通讯线路。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC634-00	B	计数器设备错误 3
		计数器设备返回备用 RAM 错误。
		计数器设备控制板或计数器设备的备用电池不良
		<ul style="list-style-type: none"> • 更换计数器设备控制板。 • 更换备用电池。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC635-00	B	计数器设备错误 4
		计数器设备返回备用电池错误。
		计数器设备控制板或计数器设备的备用电池不良
		<ul style="list-style-type: none"> • 更换计数器设备控制板。 • 更换备用电池。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC636-01	D	IC 卡错误（扩展验证模块错误）
		扩展验证管理设为“开启”但出现以下其中之一情况时发布。
		<ul style="list-style-type: none"> • 机器中无扩展验证模块。 • SD 卡或扩展验证模块的文件损坏。 • 机器中无 DESS 模块。
		<ul style="list-style-type: none"> • 机器中无 DESS 模块（上面的模块功能可选）。 • 机器中无扩展验证模块。 • SD 卡或扩展验证模块的文件损坏。
		<ul style="list-style-type: none"> • 设置工作的 SD 卡/扩展验证模块文件。 • 安装 DESS 模块。 • 在 SSP 模式下，将 SP5-401-160 设为 0。 • 在 SSP 模式下，将 SP5-401-161 设为 0。 • 更换 NVRAM。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC636-02	D	IC 卡错误 (版本错误)
		扩展验证模块的版本不正确。
		模块版本不正确
		安装正确的扩展验证模块文件。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC636-11	D	IC 卡错误 (OSM 用户代码文件错误)
		<ul style="list-style-type: none"> 在 SD 卡的根文件夹中无法找到正确的“用户代码”文件。 无法读取 SD 卡上的“用户代码”文件。
		<ul style="list-style-type: none"> SD 卡上不存在“用户代码”文件。 SD 卡上的“用户代码”文件是无效文件。 SD 卡上“用户代码”文件中的数据无效。 将应用程序移至另一张 SD 卡时未移动“用户代码”文件
		使用 OSM 用户的用户代码配置工具 (ldissuer.exe) 创建“用户代码”并将其存储在包含 IC 卡模块的 SD 卡的根文件夹中 (eccm.mod)。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC637-01	D	追踪信息通知错误 (追踪应用程序错误)
		追踪信息丢失。
		<ul style="list-style-type: none"> 追踪 SDK 应用程序错误 内部通知错误
		关闭/开启主电源。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC637-02	D	追踪信息通知错误（管理服务器错误）
		追踪信息丢失。
		与追踪管理服务器之间的通讯失败。 <ul style="list-style-type: none"> • 网络错误 • 追踪管理服务器错误 • 追踪 SDK 应用程序错误
		关闭/开启主电源。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC650-01	B	远程服务调制解调器通讯错误（拨号验证失败）
		<ul style="list-style-type: none"> • 电源开启时检测到使用 M 型 RC Gate 的通讯（拨号连接、调制解调器板等）相关错误或防止 RC Gate 运行的错误。 • 仅在 RC Gate 运行期间检测到错误时显示。 • 如果 RC Gate 安装期间出现错误，不发布 SC（因为可使用 SP 参考）。
		拨号验证失败
		检查以下 SP。 <ul style="list-style-type: none"> • SP5-816-156 • SP5-816-157

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC650-04	B	<p>远程服务调制解调器通讯错误（由于不正确的调制解调器配置导致拨号失败）</p> <ul style="list-style-type: none"> 电源开启时检测到使用 M 型 RC Gate 的通讯（拨号连接、调制解调器板等）相关错误或防止 RC Gate 运行的错误。 仅在 RC Gate 运行期间检测到错误时显示。 如果 RC Gate 安装期间出现错误，不发布 SC（因为可使用 SP 参考）。 <p>由于不正确的调制解调器配置导致拨号失败</p> <p>检查 SP5-816-160 的设置是否正确。 如果正确，则存在软件缺陷。</p>

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC650-05	B	<p>远程服务调制解调器通讯错误（电流不足或连接故障）</p> <ul style="list-style-type: none"> 电源开启时检测到使用 M 型 RC Gate 的通讯（拨号连接、调制解调器板等）相关错误或防止 RC Gate 运行的错误。 仅在 RC Gate 运行期间检测到错误时显示。 如果 RC Gate 安装期间出现错误，不发布 SC（因为可使用 SP 参考）。 <p>电流不足或连接故障</p> <p>线路不受支持，无法执行任何操作。</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC650-13	B	远程服务调制解调器通讯错误（已安装 M 型 RC Gate，但调制解调器不存在（运行期间检测到）） <ul style="list-style-type: none"> • 电源开启时检测到使用 M 型 RC Gate 的通讯（拨号连接、调制解调器板等）相关错误或防止 RC Gate 运行的错误。 • 仅在 RC Gate 运行期间检测到错误时显示。 • 如果 RC Gate 安装期间出现错误，不发布 SC（因为可使用 SP 参考）。
		已安装 M 型 RC Gate，但调制解调器不存在（运行期间检测到） <ul style="list-style-type: none"> • 若未安装调制解调器板，进行安装。 • 再次检查调制解调器驱动器配置（SP5-816-160、SP5-816-165 至 171、SP5-816-165 至 171）是否正确。 • 如果仍未解决问题，更换调制解调器。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC650-14	B	远程服务调制解调器通讯错误（已安装 N 型 RC Gate，但调制解调器存在或有线/无线局域网未正确运行） <ul style="list-style-type: none"> • 电源开启时检测到使用 RC Gate 的通讯（拨号连接、调制解调器板等）相关错误或防止 RC Gate 运行的错误。 • 仅在 RC Gate 运行期间检测到错误时显示。 • 如果 RC Gate 安装期间出现错误，不发布 SC（因为可使用 SP 参考）。
		已安装 N 型 RC Gate，但调制解调器存在或有线/无线局域网未正确运行 <ul style="list-style-type: none"> • 如果安装了调制解调器板，将其拆除。 • 检查有线/无线局域网是否运行。

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC651-01	C	非法远程服务拨号（聊天程序参数错误）
		M 型 RC Gate 向 NRS 中心拨号时出现意外错误。
		软件缺陷
		仅记录。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC651-02	C	非法远程服务拨号（聊天程序执行错误）
		RC Gate 向 NRS 中心拨号时出现意外错误。
		软件缺陷
		仅记录。

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC652-00	D	远程服务 ID2 不匹配
		@Remote 的 ID2、控制器板与 NVRAM 之间的验证不匹配。
		<ul style="list-style-type: none">安装了用过的控制器板安装了用过的 NVRAM（不允许此种操作。）
		<ul style="list-style-type: none">RC Gate 安装期间如果出现此错误： 检查证书和 NVRAM 的有效性，检查机器序列号，写入通用证书，然后重新开始安装。RC Gate 安装之后如果出现此错误： 清除 RC Gate 安装状态，检查证书和 NVRAM 的有效性，检查机器序列号，写入通用证书，然后重新开始安装。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC653-00	D	远程服务 ID2 不正确
		NVRAM 中存储的 ID2 出现以下其中一个问题。
		<ul style="list-style-type: none"> • 字符数不是 17。 • 包括无法打印的字符。 • 全部空格 • 空
		更换 NVRAM。
清除 RC Gate 安装状态，写入通用证书，然后重新开始安装。		

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC670-00	D	引擎启动错误
		<ul style="list-style-type: none"> • 情形 1 <ul style="list-style-type: none"> • 机器开启或从节能模式返回时，未保持/ENGRDY 信号。 • 机器开启或从节能模式返回时，未保持/IPURDY 信号。 • 自电源开启以来在指定时间内未接收到 EC 响应。 • 自电源开启以来在指定时间内未接收到 PC 响应。 • 自电源开启以来在指定时间内未接收到 SC 响应。 • 写入 Rapi 驱动器失败（通过 PCI 未找到另一方）。 • 情形 2 <ul style="list-style-type: none"> • /ENGRDY 保持之后检测到意外停机状态。
		<ul style="list-style-type: none"> • 情形 1 <ul style="list-style-type: none"> • 引擎板未启动。 • 情形 2 <ul style="list-style-type: none"> • 引擎板意外复位。 <p>检查引擎板与控制器板之间的连接。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 如果始终可以再现，更换引擎板。如果问题仍未得到解决，考虑更换之间的控制器板或其它板。 • 如果再现率低，考虑多种原因，例如软件、引擎板、控制器板和 PSU。

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC672-10	D	<p>控制器启动错误</p> <p>机器电源开启后，控制器与操作面板之间的通讯未建立。</p> <ul style="list-style-type: none">• 控制器停止• 板安装不正确• 控制器板不良• 操作面板接头松动、损坏或不良• 控制器迟到 <ul style="list-style-type: none">• 关闭/开启主电源。• 检查控制器板的连接。• 更换控制器板。• 检查控制面板导线。

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC672-11	D	<p>控制器启动错误</p> <p>开启机器后，未建立控制器与操作面板之间的通讯，或正常启动后与控制器的通讯中断。</p> <ul style="list-style-type: none">• 控制器停止• 板安装不正确• 控制器板不良• 操作面板接头松动、损坏或不良• 控制器迟到 <ul style="list-style-type: none">• 关闭/开启主电源。• 检查控制器板的连接。• 更换控制器板。• 检查控制面板导线。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC672-12	D	<p>控制器启动错误</p> <p>正常启动后与控制器之间的通讯中断。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 控制器停止 • 板安装不正确 • 控制器板不良 • 操作面板接头松动、损坏或不良 • 控制器迟到 <ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启主电源。 • 检查控制器板的连接。 • 更换控制器板。 • 检查控制面板导线。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC672-13	D	<p>控制器启动错误</p> <p>操作面板检测到控制器停机。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 控制器停止 • 板安装不正确 • 控制器板不良 • 操作面板接头松动、损坏或不良 • 控制器迟到 <ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启主电源。 • 检查控制器板的连接。 • 更换控制器板。 • 检查控制面板导线。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC672-99	D	<p>控制器启动错误</p> <p>操作面板软件异常结束。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 控制器停止 • 板安装不正确 • 控制器板不良 • 操作面板接头松动、损坏或不良 • 控制器迟到 <ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启主电源。 • 检查控制器板的连接。 • 更换控制器板。 • 检查控制面板导线。

6

SC700 (引擎: 外围设备)

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC701-03	D	送纸电机驱动器错误 (ARDF)
SC701-08	D	出纸电机驱动器错误 (ARDF)
		<p>来自电机驱动器的错误信号的检测</p> <ul style="list-style-type: none"> • 编码器断开 • 编码器接头脱离 • 编码器不良 • 过载 • 电机劣化 <ul style="list-style-type: none"> • 更换导线束 • 检查导线束连接 • 更换电机

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC702-01	D	<p>保护设备拦截错误 1 (ARDF)</p> <p>当原始源 5V 电源开启时，检测到 24V 供电系统的保护设备拦截。</p> <p>送纸电机、传送电机、反向电磁铁、送纸电磁铁、送纸离合器和风扇电机中的任何一个不良，都发生导线束短路，且 24V 供电系统的保护设备拦截。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 更换 ARDF 主板。 • 更换短路的部件。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC702-02	D	<p>保护设备拦截错误 2 (ARDF)</p> <p>当原始源 5V 电源开启时，检测到 24V 输出供电系统的保护设备拦截。</p> <p>24V 输出供电系统中出现电磁铁不良或导线束短路。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 更换 ARDF 主板。 • 更换短路的部件。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC702-03	D	<p>保护设备拦截错误 3 (ARDF)</p> <p>当原始源 5V 电源开启时，检测到 5VE 供电系统的保护设备拦截。</p> <p>5VE 供电系统中出现传感器不良或导线束短路。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 更换 ARDF 主板。 • 更换短路的部件。

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC721-03	B	<p>保护设备拦截错误 1 (1000 张最终加工器)</p> <p>检测到熔丝烧断</p> <p>过电流 (板子不良, 导线短路, 电磁铁不良)</p> <ul style="list-style-type: none">• 更换导线束。• 更换电磁铁。• 更换最终加工器主板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC721-10	B	<p>传送电机 1 错误 (1000 张最终加工器)</p> <p>电机驱动器检测错误状态 (直流电机控制错误) (第一次是卡纸通知, 第二次是 SC 通知)。</p> <ul style="list-style-type: none">• 电机不良• 接头断开• 过载• 编码器错误 <ul style="list-style-type: none">• 更换电机。• 重新放置接头。• 更换导线束。• 更换最终加工器主板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC721-11	B	<p>传送电机 2 错误 (1000 张最终加工器)</p> <p>电机驱动器检测错误状态 (直流电机控制错误) (第一次是卡纸通知, 第二次是 SC 通知)。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 电机不良 • 接头断开 • 过载 • 编码器错误 <ul style="list-style-type: none"> • 更换电机。 • 重新放置接头。 • 更换导线束。 • 更换最终加工器主板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC721-17	B	<p>出纸电机 2 错误 (1000 张最终加工器)</p> <p>电机驱动器检测错误状态 (直流电机控制错误) (第一次是卡纸通知, 第二次是 SC 通知)。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 电机不良 • 接头断开 • 过载 • 编码器错误 <ul style="list-style-type: none"> • 更换电机。 • 重新放置接头。 • 更换导线束。 • 更换最终加工器主板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC721-24	B	<p>出纸导板打开/关闭电机错误（1000 张最终加工器）</p> <ul style="list-style-type: none"> 移动到原位时，无法在预定脉冲（p_0 脉冲）内检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 从原位移动期间，花费比预定脉冲（p_1 脉冲）长的时间检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 计算并测量正常操作期间到原位的返回脉冲及来自原位的脉冲。将是正常操作脉冲 1.5 倍到 2 倍的脉冲称为 p_0 和 p_1。
		<ul style="list-style-type: none"> 电机不良 接头断开 过载 编码器错误 原位传感器错误 <ul style="list-style-type: none"> 更换电机。 重新放置接头。 更换导线束。 更换原位传感器 更换最终加工器主板。

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC721-25	B	<p>打孔驱动电机错误（1000 张最终加工器）</p> <ul style="list-style-type: none"> 移动到原位期间，无法在预定时间（t_0 秒）内检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 从原位移动期间，即使在预定时间（t_1 秒）已过之后仍检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 无法在预定时间（t_0 秒）针对预定次数对来自编码器的输出进行计数（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 将成功返回到原位的时间、从原位来的时间和可在正常操作期间对编码器输出进行计数的时间称为 t_0、t_1 及 t_2。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<ul style="list-style-type: none"> • 电机不良 • 接头断开 • 过载 • 编码器错误 • 原位传感器错误 <ul style="list-style-type: none"> • 更换电机。 • 重新放置接头。 • 更换导线束。 • 更换原位传感器 • 更换最终加工器主板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC721-27	B	打孔位移电机错误 (1000 张最终加工器)
SC721-28	B	打孔水平对位检测错误 (1000 张最终加工器)
SC721-30	B	齐纸机电磁 1 错误 (1000 张最终加工器)
SC721-33	B	击打辊电机错误 (1000 张最终加工器)
SC721-41	B	释放电机错误 (1000 张最终加工器)

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<ul style="list-style-type: none"> 移动到原位时，无法在预定脉冲（p0 脉冲）内检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 从原位移动期间，即使预定脉冲（p1 脉冲）已过之后仍检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 <p>计算并测量正常操作期间到原位的返回脉冲及来自原位的脉冲。将是正常操作脉冲 1.5 倍到 2 倍的脉冲称为 p0 和 p1。</p> <ul style="list-style-type: none"> 电机不良 接头断开 过载 原位传感器错误 <ul style="list-style-type: none"> 更换电机。 重新放置接头。 更换导线束。 更换原位传感器 更换最终加工器主板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC721-42	B	<p>装订器位移电机错误（1000 张最终加工器）</p> <ul style="list-style-type: none"> 移动到原位时，无法在预定脉冲（p0 脉冲）内检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 从原位移动期间，即使预定脉冲（p1 脉冲）已过之后仍检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 从原位移动期间，即使在预定脉冲（p2 脉冲）已过之后，仍无法检测撤退传感器开启（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 在初始化期间，在检测原位的同时检测返回传感器开启（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 <p>计算并测量正常操作期间到原位的返回脉冲及来自原位的脉冲。将是正常操作脉冲 1.5 倍到 2 倍的脉冲称为 p0、p1 和 p2。</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<ul style="list-style-type: none"> • 电机不良 • 接头断开 • 过载 • 原位传感器错误 • 后退传感器错误 <ul style="list-style-type: none"> • 更换电机。 • 重新放置接头。 • 更换导线束。 • 更换原位传感器 • 更换最终加工器主板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC721-44	B	<p>装订器电机错误（1000 张最终加工器）</p> <ul style="list-style-type: none"> • 在移动到原位期间，即使预定时间 (t_0 秒) 已过之后仍无法检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 • 从原位移动期间，即使在预定时间 (t_1 秒) 已过之后仍检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 • 在电机驱动期间，无法在预定时间 (t_0 秒) 内针对预定次数对来自编码器的输出进行计数（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 <p>将成功返回到原位的时间、从原位来的时间和可在正常操作期间对编码器输出进行计数的时间称为 t_0、t_1 及 t_2。</p>

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<ul style="list-style-type: none"> • 针堵塞 • 电机不良 • 接头断开 • 过载 • 原位传感器错误 • 编码器错误 • 更换电机。 • 重新放置接头。 • 更换导线束。 • 更换原位传感器 • 更换最终加工器主板。

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC721-52	B	<p>折叠板驱动电机错误（1000 张最终加工器）</p> <ul style="list-style-type: none"> • 电机驱动器检测错误（短路及过热）（第一次是 SC）。 • 移动到原位时，无法在预定脉冲（p_0 脉冲）内检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 • 从原位移动期间，花费比预定脉冲（p_1 脉冲）长的时间检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 <p>计算并测量正常操作期间到原位的返回脉冲及来自原位的脉冲。 将是正常操作脉冲 1.5 倍到 2 倍的脉冲称为 p_0 和 p_1。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 电机不良 • 接头断开 • 过载 • 原位传感器（折叠板原位）错误 • 原位传感器（折叠凸轮原位）错误 • 更换电机。 • 重新放置接头。 • 更换导线束。 • 更换原位传感器 • 更换最终加工器主板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC721-53	B	<p>后端栏板位移电机错误（1000 张最终加工器）</p> <ul style="list-style-type: none"> 移动到原位时，无法在预定脉冲（p0 脉冲）内检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 从原位移动期间，花费比预定脉冲（p1 脉冲）长的时间检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 <p>计算并测量正常操作期间到原位的返回脉冲及来自原位的脉冲。将是正常操作脉冲 1.5 倍到 2 倍的脉冲称为 p0 和 p1。</p> <ul style="list-style-type: none"> 电机不良 重新放置接头。 过载 原位传感器错误 <ul style="list-style-type: none"> 更换电机。 重新放置接头。 更换导线束。 更换原位传感器 更换最终加工器主板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC721-58	B	纸捆传送 1 释放电机错误（1000 张最终加工器）
SC721-59	B	纸捆传送 2 释放电机错误（1000 张最终加工器）

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<ul style="list-style-type: none"> 移动到原位时，无法在预定脉冲（p0 脉冲）内检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 从原位移动期间，花费比预定脉冲（p1 脉冲）长的时间检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 <p>计算并测量正常操作期间到原位的返回脉冲及来自原位的脉冲。将是正常操作脉冲 1.5 倍到 2 倍的脉冲称为 p0 和 p1。</p> <ul style="list-style-type: none"> 电机不良 重新放置接头。 过载 原位传感器错误 <ul style="list-style-type: none"> 更换电机。 重新放置接头。 更换导线束。 更换原位传感器 更换最终加工器主板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC721-70	B	<p>纸盘 1 提升电机错误（1000 张最终加工器）</p> <ul style="list-style-type: none"> • 电机驱动器检测错误（短路或过热）（第一次是 SC）。 • 在下降期间，即使在预定时间（t_0 秒）已过之后，纸张表面传感器仍检测纸张（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 • 在上升期间，即使预定时间（t_0 秒）已过之后纸张表面传感器仍无法检测纸张表面（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 <p>计算并测量正常操作期间到原位的返回脉冲及来自原位的脉冲。将是正常操作脉冲 1.5 倍到 2 倍的脉冲称为 p_0 和 p_1。</p>
		<ul style="list-style-type: none"> • 电机不良 • 重新放置接头。 • 过载 • 纸张表面传感器错误
		<ul style="list-style-type: none"> • 更换电机。 • 重新放置接头。 • 更换导线束。 • 更换原位传感器 • 更换最终加工器主板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC721-71	B	<p>移位电机 1 错误 (1000 张最终加工器)</p> <ul style="list-style-type: none"> 移动到原位时，无法在预定脉冲 (p_0 脉冲) 内检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 从原位移动期间，花费比预定脉冲 (p_1 脉冲) 长的时间检测原位（第一次是卡纸通知，第二次是 SC 通知）。 <p>计算并测量正常操作期间到原位的返回脉冲及来自原位的脉冲。将是正常操作脉冲 1.5 倍到 2 倍的脉冲称为 p_0 和 p_1。</p> <ul style="list-style-type: none"> 电机不良 重新放置接头。 过载 原位传感器错误 <ul style="list-style-type: none"> 更换电机。 重新放置接头。 更换导线束。 更换原位传感器 更换最终加工器主板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC721-80	B	<p>折叠传送电机错误 (1000 张最终加工器)</p> <ul style="list-style-type: none"> 电机驱动器检测错误（短路或过热）（第一次是 SC） <ul style="list-style-type: none"> 电机不良 接头断开 过载 <ul style="list-style-type: none"> 更换电机 重设接头 更换电磁铁 更换最终加工器主板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC770	B	移动电机错误 (D583)

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<p>开电开启移动电机后或在它的运行期间，移动电机原位传感器没检测到任何改变达 1.86 秒。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 移动电机不良 • 移动电机原位传感器不良 • 更换移动电机。 • 更换移动电机原位传感器

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC791	D	<p>最终加工器存在时无桥接单元</p> <p>电源开启或传送时，检测最终加工器设置，但不检测桥接单元设置。 (在内部最终加工器连接期间，未检测)</p> <ul style="list-style-type: none"> • 桥接单元未固定 • 桥接单元不良 • 重设桥接单元 • 关闭/开启电源

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC792	B	<p>无最终加工器，提供桥接单元</p> <p>电源开启时，认为无最终加工器，且安装桥接单元。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 最终加工器设置故障 • 在连接有桥接单元的机器中，不安装最终加工器 • 最终加工器不良 <p>连接最终加工器或断开桥接单元，并关闭/开启电源</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC793-01	B	带有 1 斗接纸盘的前齐纸机电磁错误 (D586)

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<p>前齐纸机电机正在运行时，机器未从前齐纸机栏板原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none">• 前齐纸机电机存在缺陷• 连接松动• 电机过载• 前齐纸机栏板原位传感器存在缺陷 <p>• 重设接头</p> <p>• 更换前齐纸机栏板原位传感器。</p> <p>• 更换前齐纸机电机。</p>

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC793-02	B	<p>带有 1 斗接纸盘的后齐纸机电机错误 (D586)</p> <p>后齐纸机电机正在运行时，机器未从后齐纸机栏板原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none">• 后齐纸机电机存在缺陷• 连接松动• 电机过载• 后齐纸机栏板原位传感器存在缺陷 <p>• 重设接头</p> <p>• 更换后齐纸机栏板原位传感器。</p> <p>• 更换后齐纸机电机。</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC793-03	B	带有 1 斗接纸盘的搓纸轮接触电机错误 (D586)

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<p>搓纸轮接触电机正在运行时，机器未从搓纸轮原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 搓纸轮接触电机不良 • 连接松动 • 电机过载 • 搓纸轮原位传感器不良 <ul style="list-style-type: none"> • 重设接头 • 更换搓纸轮原位传感器。 • 更换搓纸轮接触电机。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC793-04	B	<p>带有 1 斗接纸盘的出纸导板电机错误 (D586)</p> <p>出纸导板电机正在运行时，机器未从出纸导板原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出纸导板电机不良 • 连接松动 • 电机过载 • 出纸导板原位传感器不良 <ul style="list-style-type: none"> • 重设接头 • 更换出纸导板原位传感器。 • 更换出纸导板电机。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC793-05	B	带有 1 斗接纸盘的接纸盘电机错误 (D586)

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<p>接纸盘电机正在运行时，机器未从纸堆高度检测杆传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none">• 接纸盘电机不良• 连接松动• 电机过载• 纸堆高度检测杆传感器不良 <ul style="list-style-type: none">• 重设接头• 更换纸堆高度检测杆传感器。• 更换接纸盘电机。

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC793-06	B	<p>带有 1 斗接纸盘的纸堆高度检测杆电机错误 (D586)</p> <p>纸堆高度检测杆电机正在运行时，机器未从纸堆高度检测杆原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none">• 纸堆高度检测杆电机不良• 连接松动• 电机过载• 纸堆高度检测杆原位传感器不良• 纸堆高度检测杆传感器不良 <ul style="list-style-type: none">• 重设接头• 更换纸堆高度检测杆传感器。• 更换接纸盘电机。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC793-07	B	带有 1 斗接纸盘的打孔驱动电机错误 (D586)

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<p>打孔驱动电机正在运行时，机器未从打孔位置传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 打孔机驱动电机不良 • 连接松动 • 电机过载 • 打孔位置传感器不良 <ul style="list-style-type: none"> • 重设接头 • 更换打孔位置传感器。 • 更换打孔驱动电机。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC793-08	B	<p>带有 1 斗接纸盘的打孔移动电机错误 (D586)</p> <p>打孔移动电机正在运行时，机器未从打孔位置传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 打孔机移动电机不良。 • 连接松动 • 电机过载 • 打孔位置传感器不良 <ul style="list-style-type: none"> • 重设接头 • 更换打孔位置传感器。 • 更换打孔移动电机。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC793-09	B	带有 1 斗接纸盘的纸张位置传感器单元电机错误 (D586)

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<p>纸张位置传感器单元电机正在运行时，机器未从纸张位置检测单元原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 纸张位置传感器单元电机不良 • 连接松动 • 电机过载 • 纸张位置检测单元原位传感器不良 <ul style="list-style-type: none"> • 重设接头 • 更换纸张位置检测单元原位传感器。 • 更换纸张位置传感器单元电机。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC793-11	B	<p>带有 1 斗接纸盘的装订器单元电机错误 (D586)</p> <p>装订器单元电机正在运行时，机器未从装订器单元电机原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 装订器单元电机不良 • 连接松动 • 电机过载 • 装订器单元电机原位传感器不良 <ul style="list-style-type: none"> • 重设接头 • 更换装订器单元原位传感器。 • 更换装订器单元电机。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC793-12	B	带有 1 斗接纸盘的移动辊电机错误 (D586)

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<p>移动辊电机正在运行时，机器未从移动辊原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 移动辊电机不良 • 连接松动 • 电机过载 • 移动辊原位传感器不良 <ul style="list-style-type: none"> • 重设接头 • 更换移动辊原位传感器。 • 更换移动辊电机。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC794-01	D	<p>不带 1 斗接纸盘的前齐纸机电机错误 (D586)</p> <p>前齐纸机电机正在运行时，机器未从前齐纸机栏板原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 前齐纸机电机存在缺陷 • 连接松动 • 电机过载 • 前齐纸机栏板原位传感器存在缺陷 <ul style="list-style-type: none"> • 重设接头 • 更换前齐纸机栏板原位传感器。 • 更换前齐纸机电机。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC794-02	D	<p>不带 1 斗接纸盘的后齐纸机电机错误 (D586)</p>

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<p>后齐纸机电机正在运行时，机器未从后齐纸机栏板原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none">• 前齐纸机电机存在缺陷• 连接松动• 电机过载• 前齐纸机栏板原位传感器存在缺陷 <p>• 重设接头</p> <p>• 更换前齐纸机栏板原位传感器。</p> <p>• 更换前齐纸机电机。</p>

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC794-03	D	<p>不带 1 斗接纸盘的搓纸轮接触电机错误 (D586)</p> <p>搓纸轮接触电机正在运行时，机器未从搓纸轮原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none">• 搓纸轮接触电机不良• 连接松动• 电机过载• 搓纸轮原位传感器不良 <p>• 重设接头</p> <p>• 更换搓纸轮原位传感器。</p> <p>• 更换搓纸轮接触电机。</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC794-04	D	<p>不带 1 斗接纸盘的出纸导板电机错误 (D586)</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<p>出纸导板电机正在运行时，机器未从出纸导板原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出纸导板电机不良 • 连接松动 • 电机过载 • 出纸导板原位传感器不良 <ul style="list-style-type: none"> • 重设接头 • 更换出纸导板原位传感器。 • 更换出纸导板电机。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC794-05	D	<p>不带 1 斗接纸盘的接纸盘电机错误 (D586)</p> <p>接纸盘电机正在运行时，机器未从纸堆高度检测杆传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 接纸盘电机不良 • 连接松动 • 电机过载 • 纸堆高度检测杆传感器不良 <ul style="list-style-type: none"> • 重设接头 • 更换纸堆高度检测杆传感器。 • 更换接纸盘电机。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC794-06	D	不带 1 斗接纸盘的纸堆高度检测杆电机错误 (D586)

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<p>纸堆高度检测杆电机正在运行时，机器未从纸堆高度检测杆原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none">• 纸堆高度检测杆电机不良• 连接松动• 电机过载• 纸堆高度检测杆原位传感器不良• 纸堆高度检测杆传感器不良 <ul style="list-style-type: none">• 重设接头• 更换纸堆高度检测杆传感器。• 更换接纸盘电机。

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC794-07	D	<p>不带 1 斗接纸盘的打孔驱动电机错误 (D586)</p> <p>打孔驱动电机正在运行时，机器未从打孔位置传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none">• 打孔机驱动电机不良• 连接松动• 电机过载• 打孔位置传感器不良 <ul style="list-style-type: none">• 重设接头• 更换打孔位置传感器。• 更换打孔驱动电机。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC794-08	D	<p>不带 1 斗接纸盘的打孔移动电机错误 (D586)</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<p>打孔移动电机正在运行时，机器未从打孔位置传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 打孔机移动电机不良。 • 连接松动 • 电机过载 • 打孔位置传感器不良 <p>• 重设接头</p> <p>• 更换打孔位置传感器。</p> <p>• 更换打孔移动电机。</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC794-09	D	<p>不带 1 斗接纸盘的纸张位置传感器单元电机错误 (D586)</p> <p>纸张位置传感器单元电机正在运行时，机器未从纸张位置检测单元原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 纸张位置传感器单元电机不良 • 连接松动 • 电机过载 • 纸张位置检测单元原位传感器不良 <p>• 重设接头</p> <p>• 更换纸张位置检测单元原位传感器。</p> <p>• 更换纸张位置传感器单元电机。</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC794-10	D	装订器电机错误

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<p>装订器电机正在运行时，机器未从装订器原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none">• 装订针卡纸• 装订器电机不良• 连接松动• 电机过载• 装订器电机原位传感器不良 <p>• 清除卡住的装订针。</p> <p>• 重设接头</p> <p>• 更换装订器电机原位传感器。</p> <p>• 更换装订器电机。</p>

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC794-11	D	<p>不带 1 斗接纸盘的装订器单元电机错误 (D586)</p> <p>装订器单元电机正在运行时，机器未从装订器单元电机原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none">• 装订器单元电机不良• 连接松动• 电机过载• 装订器单元电机原位传感器不良 <p>• 重设接头</p> <p>• 更换装订器单元原位传感器。</p> <p>• 更换装订器单元电机。</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC794-12	D	不带 1 斗接纸盘的移动辊电机错误 (D586)

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<p>移动辊电机正在运行时，机器未从移动辊原位传感器检测到正确信号。第 1 次检测失败发布卡纸错误，第 2 次检测失败则发布此 SC 代码。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 移动辊电机不良 • 连接松动 • 电机过载 • 移动辊原位传感器不良 <ul style="list-style-type: none"> • 重设接头 • 更换移动辊原位传感器。 • 更换移动辊电机。

SC800 (控制器)

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC816	[0x0000]	节能 I/O 子系统错误
SC816-01	D	子系统错误
SC816-02	D	Syssearch (LPUX_GET_PORT_INFO) 错误
SC816-03	D	拒绝转换到 STR。
SC816-04	D	内核通讯驱动器中断
SC816-05	D	准备转换到 STR 失败。
SC816-07	D	Syssearch (LPUX_GET_PORT_INFO) 错误
SC816-08	D	Syssearch (LPUX_ENGINE_TIMERCTRL) 错误
SC816-09	D	Syssearch (LPUX_RETURN_FACTOR_STR) 错误
SC816-10 至 12	D	Syssearch (LPUX_GET_PORT_INFO) 错误
SC816-13	D	打开 () 错误
SC816-14	D	内存地址错误

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC816-15 至 18	D	打开 () 错误
SC816-19	D	双重打开 () 错误
SC816-20	D	打开 () 错误
SC816-22	D	参数错误
SC816-23、24	D	读取 () 错误
SC816-25	D	写入 () 错误
SC816-26 至 28	D	写入 () 通讯重试错误
SC816-29、30	D	读取()通讯重试错误
SC816-35	D	读取 () 错误
SC816-36 至 94	D	子系统错误
		节能 I/O 子系统检测到一些异常。
		<ul style="list-style-type: none"> • 节能 I/O 子系统不良 • 节能 I/O 子系统检测到控制器板错误（无响应）。 • 准备转换到 STR 期间检测到错误。
		<ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启主电源。 • 更换控制器板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC841-00	D	EEPROM 读取数据错误
		将 EEPROM 镜像 3 个区域的数据与原始数据相比较，3 个均与原始数据不同。
		EEPROM 指定区域的数据已修改。
		-

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC842-00	C	Nand-Flash 更新验证错误
		远程 ROM 更新或 ROM 更新期间, SCS 检测到与写入 Nand-Flash 的数据相关的写入错误（验证错误）。
		Nand-Flash 损坏
		关闭/开启主电源。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC842-01	B	Nand-Flash 不良块数量超过阈值
		如果电源开启或从节能模式返回, 检查 Nand-Flash 的状态时, 不良块数量超过阈值。
		Nand-Flash 不良块数量超过阈值
		更换控制器板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC842-02	B	Nand-Flash 块删除次数超过阈值
		如果电源开启或从节能模式返回, 检查 Nand-Flash 的状态时, 块删除次数超过阈值。
		Nand-Flash 块删除次数超过阈值
		更换控制器板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC853-00	B	蓝牙设备连接错误
		机器开启后, 蓝牙硬件 (USB 类型) 已连接。
		机器开启后, 蓝牙硬件 (USB 类型) 已连接。
		连接蓝牙硬件 (USB 类型) 时开启主电源。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC854-00	B	蓝牙设备断开
		机器开启后，蓝牙硬件（USB 类型）已断开。
		机器开启后，蓝牙硬件（USB 类型）已断开。
		连接蓝牙硬件（USB 类型）时开启主电源。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC855-01	B	无线局域网板错误（驱动程序连接失败）
		无线局域网板错误（包括无线局域网卡：802.11）
		<ul style="list-style-type: none"> • 无线局域网板不良 • 连接松动
		<ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启主电源。 • 更换无线局域网板

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC855-02	B	无线局域网板错误（驱动程序初始化失败）
		无线局域网板错误（包括无线局域网卡：802.11）
		<ul style="list-style-type: none"> • 无线局域网板不良 • 连接松动
		<ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启主电源。 • 更换无线局域网板

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC857-00	B	USB I/F 错误
		由于驱动程序错误，USB 接口不稳定。
		USB 驱动程序错误（USB 错误有三种原因：RX 错误/CRC 错误/STALL。仅在 STALL 情况下发布 SC。）
		<ul style="list-style-type: none"> • 检查 USB 连接。 • 更换控制器板。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC858-01	-	数据加密转换错误（HDD 密钥设置错误）
		尝试更新加密密钥期间出现严重错误。
		<ul style="list-style-type: none"> • USB 闪存等中的数据遭到破坏 • 由于电磁干扰等导致通讯错误。 • 控制器板不良
		更换板子。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC858-02	A	数据加密转换错误（NVRAM 读/写错误）
		尝试更新加密密钥期间数据转换后出现严重错误。
		NVRAM 不良
		更换板子。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC858-30	A	数据加密转换错误（NVRAM 更换之前错误）
		尝试更新加密密钥期间数据转换后出现严重错误。
		软件错误，例如转换参数无效。
		更换板子。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC858-31	A	数据加密转换错误（其它错误）
		尝试更新加密密钥期间数据转换后出现严重错误。
		控制器板不良
		更换板子。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC859-01	B	数据加密转换 HDD 转换错误（HDD 检查错误）
		尝试更新加密密钥期间未正确转换 HDD。 转换期间仅显示错误屏幕，不发布 SC。机器重启后发布此 SC。
		<ul style="list-style-type: none"> 在加密密钥更新功能中选择了 HDD 转换，但机器在拆除了 HDD 的情况下开启。 加密密钥更新期间出现电源故障。 加密密钥更新期间，由于 HDD 错误或电缆噪声，HDD 未成功转换。
		<ul style="list-style-type: none"> 检查 HDD 连接。 格式化 HDD。 如果 HDD 出现问题，则必须更换。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC859-02	B	数据加密转换 HDD 转换错误（转换期间电源故障）
		尝试更新加密密钥期间未正确转换 HDD。 转换期间仅显示错误屏幕，不发布 SC。机器重启后发布此 SC。 详细信息：
		NVRAM/HDD 转换未完成。
		加密密钥更新期间出现电源故障。
		无 重启之后的显示屏指导用户格式化 HDD。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC859-10	B	<p>数据加密转换 HDD 转换错误（数据读/写命令错误）</p> <p>尝试更新加密密钥期间未正确转换 HDD。 转换期间仅显示错误屏幕，不发布 SC。机器重启后发布此 SC。</p> <p>详细信息： 接收到异常 DMAC 返回值两次或更多次（DMAC 超时、串行通讯错误等）</p> <p>加密密钥更新期间，由于 HDD 错误或电缆噪声，HDD 未成功转换。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 检查 HDD 连接。 • 格式化 HDD。 • 如果 HDD 出现问题，则必须更换。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC860-00	B	<p>主电源开启时的 HDD 启动错误（HDD 错误）</p> <ul style="list-style-type: none"> • 已连接 HDD，但驱动程序检测到以下错误。 <ul style="list-style-type: none"> • SS_NOT_READY:/* (-2)HDD 未准备就绪 */ • SS_BAD_LABEL:/* (-4)分区类型错误 */ • SS_READ_ERROR:/* (-5)读取或检查卷标时出现错误 */ • SS_WRITE_ERROR:/* (-6)写入或检查卷标时出现错误 */ • SS_FS_ERROR:/* (-7)未能修复文件系统 */ • SS_MOUNT_ERROR:/* (-8)未能安装文件系统 */ • SS_COMMAND_ERROR:/* (-9)驱动未对命令做出响应 */ • SS_KERNEL_ERROR:/* (-10)内核错误 */ • SS_SIZE_ERROR:/* (-11)驱动尺寸太小 */ • SS_NO_PARTITION:/* (-12)指定分区不存在 */ • SS_NO_FILE:/* (-13)设备文件不存在 */ • 尝试通过驱动程序获取 HDD 状态，但 30 秒或更长时间无响应。

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<ul style="list-style-type: none">• 未格式化 HDD• 卷标数据遭到破坏• HDD 不良 <p>通过 SP 模式格式化 HDD。</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC865-00	D	HDD 存取错误
		HDD 运行期间, HDD 返回错误。
		HDD 返回错误, 不构成 SC863 (坏扇区) 或 SC864 (CRC 错误)。
		更换 HDD。

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC866-00	B	SD 卡验证错误
		检测到从 SD 卡启动的应用程序许可错误。
		SD 卡上存储了无效的程序数据。
		在 SD 卡上存储有效的程序数据。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC867-00	D	SD 卡已移除
		已从插槽移除启动应用程序的 SD 卡。
		已从插槽移除启动应用程序的 SD 卡 (/mnt/sd0 的安装点)。
		关闭/开启主电源。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC868-00	D	<p>SD 卡存取错误</p> <p>运行期间 SD 控制器返回错误。 (在 /mnt/sd0 的安装点处出现错误)</p> <ul style="list-style-type: none">• SD 卡不良• SD 控制器不良• 重新格式化 SD 卡 (使用 Panasonic 的“SD 格式化程序”)*• 检查 SD 卡插入状态。• 更换 SD 卡。• 更换控制器板。

* 不得格式化主机提供的 SD 卡或作为选件出售。只能由客户工程师格式化用于固件更新的 SD 卡。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC868-01	D	<p>SD 卡存取错误</p> <p>运行期间 SD 控制器返回错误。 (在 /mnt/sd1 的安装点处出现错误)</p> <ul style="list-style-type: none"> • SD 卡不良 • SD 控制器不良 <p>启动应用程序的 SD 卡</p> <ul style="list-style-type: none"> • 关闭主电源并检查 SD 卡插入状态。 <ul style="list-style-type: none"> • 若未发现问题，插入 SD 卡并开启主电源。 • 若出现错误，更换 SD 卡。 • 用户的 SD 卡 <ul style="list-style-type: none"> • 若为文件系统错误，重新格式化 SD 卡（使用 Panasonic 的“SD 格式化程序”）。* • 若为设备存取错误，关闭主电源并检查 SD 卡插入状态。 • 若未发现问题，插入 SD 卡并开启主电源。 • 若出现错误，使用另一张 SD 卡。 • 若错误持续存在

* 不得格式化主机提供的 SD 卡或作为选件出售。只能由客户工程师格式化用于固件更新的 SD 卡。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC868-02	D	<p>SD 卡存取错误</p> <p>运行期间 SD 控制器返回错误。 (在 /mnt/sd1 的安装点处出现错误)</p> <ul style="list-style-type: none"> • SD 卡不良 • SD 控制器不良 <p>启动应用程序的 SD 卡</p> <ul style="list-style-type: none"> • 关闭主电源并检查 SD 卡插入状态。 <ul style="list-style-type: none"> • 若未发现问题，插入 SD 卡并开启主电源。 • 若出现错误，更换 SD 卡。 • 用户的 SD 卡 <ul style="list-style-type: none"> • 若为文件系统错误，重新格式化 SD 卡（使用 Panasonic 的“SD 格式化程序”）。* • 若为设备存取错误，关闭主电源并检查 SD 卡插入状态。 • 若未发现问题，插入 SD 卡并开启主电源。 • 若出现错误，使用另一张 SD 卡。 • 若错误持续存在

* 不得格式化主机提供的 SD 卡或作为选件出售。只能由客户工程师格式化用于固件更新的 SD 卡。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC870-00	B	地址簿数据错误（随时：地址簿错误。）
SC870-01	B	地址簿数据错误（启动时：存储地址簿所需的媒体丢失。）
SC870-02	B	地址簿数据错误（启动时：已配置加密，但加密所需的模块（DESS）丢失。）
SC870-03	B	地址簿数据错误（初始化：未能生成文件以存储内部地址簿。）
SC870-04	B	地址簿数据错误（初始化：未能生成文件以存储传送发送者。）
SC870-05	B	地址簿数据错误（初始化：未能生成文件以存储传送目的地。）
SC870-06	B	地址簿数据错误（初始化：未能生成文件以存储 LDAP 搜索所需信息。）

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC870-07	B	地址簿数据错误（初始化：未能初始化机器运行所需的条目。）
SC870-08	B	地址簿数据错误（机器配置：HDD 存在，但用于存储地址簿的空间不可用。）
SC870-09	B	地址簿数据错误（机器配置：用于存储地址簿配置所需设置的 NVRAM 区域中不一致。）
SC870-10	B	地址簿数据错误（机器配置：无法创建用于在 SD/USB FlashROM 中存储地址簿的目录。）
SC870-11	B	地址簿数据错误（启动时：地址簿条目编号不一致。）
SC870-20	B	地址簿数据错误（文件 I/O：未能初始化文件。）
SC870-21	B	地址簿数据错误（文件 I/O：未能生成文件。）
SC870-22	B	地址簿数据错误（文件 I/O：未能打开文件。）
SC870-23	B	地址簿数据错误（文件 I/O：未能写入文件。）
SC870-24	B	地址簿数据错误（文件 I/O：未能读取文件。）
SC870-25	B	地址簿数据错误（文件 I/O：未能检查文件尺寸。）
SC870-26	B	地址簿数据错误（文件 I/O：未能删除文件。）
SC870-27	B	地址簿数据错误（文件 I/O：未能添加数据。）
SC870-30	B	地址簿数据错误（搜索：在机器地址簿传送目的地/发送者中搜索时，未能从高速缓存获取数据。）
SC870-31	B	地址簿数据错误（搜索：LDAP 搜索期间未能从高速缓存获取数据。）
SC870-32	B	地址簿数据错误（搜索：搜索 WS-扫描仪地址簿时，未能从高速缓存获取数据。）
SC870-41	B	地址簿数据错误（高速缓存：未能从高速缓存获取数据。）
SC870-50	B	地址簿数据错误（启动时：检测到地址簿加密状态异常。）
SC870-51	B	地址簿数据错误（加密设置：未能创建在普通文本与加密文本之间转换所需的目录。）
SC870-52	B	地址簿数据错误（加密设置：未能从普通文本转换到加密文本。）

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC870-53	B	地址簿数据错误（加密设置：未能从加密文本转换到普通文本。）
SC870-54	B	地址簿数据错误（加密设置：读取加密的地址簿时，检测到数据不一致。）
SC870-55	B	地址簿数据错误（加密设置：更改加密设置时未能删除文件。）
SC870-56	B	地址簿数据错误（加密设置：尝试更改加密设置期间，未能删除记录加密密钥的文件。）
SC870-57	B	地址簿数据错误（加密设置：尝试更改加密设置期间，未能移动文件。）
SC870-58	B	地址簿数据错误（加密设置：尝试更改加密设置期间，未能删除目录。）
SC870-59	B	地址簿数据错误（加密设置：尝试更改加密设置期间，检测到资源短缺。）
SC870-60	B	地址簿数据错误（无法获取开启/关闭设置以进行管理员验证（06A 和以后机型）。）
		启动或运行期间检测到地址簿相关错误时。
		<ul style="list-style-type: none"> • 软件缺陷 • 地址簿资源位置不一致（机器/传送服务器/LDAP 服务器） • 地址簿加密设置或加密密钥不一致（单独更换 NVRAM 或 HDD，不格式化地址簿） • 临时拆除了地址簿存储设备（SD/HDD）或硬件配置与应用程序配置不匹配。 • 检测到地址簿数据遭到破坏。
		<ul style="list-style-type: none"> • 检查 HDD 连接。 • 初始化所有 UCS 设置和地址/验证信息（SP5-846-046）。 • 初始化地址簿分区（SP5-832-006）。

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC872-00	B	<p>HDD 邮件接收错误</p> <p>机器开启后立即在 HDD 上检测到错误。</p> <ul style="list-style-type: none">• HDD 不良• 机器使用 HDD 时电源关闭。 <p>执行以上操作时，将格式化以下信息。</p> <ul style="list-style-type: none">• 接收到部分邮件信息。• POP3-接收的信息的已读状态（邮件服务器上的所有信息均作为新信息处理）。

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC873-00	B	<p>HDD 邮件接收错误</p> <p>机器开启后立即在 HDD 上检测到错误。</p> <ul style="list-style-type: none">• HDD 不良• 机器使用 HDD 时电源关闭。 <p>执行以上操作时，将格式化以下信息。</p> <ul style="list-style-type: none">• 默认发送者名称/密码（SMB/FTP/NCP）• 管理员邮件地址• 扫描仪传送历史记录

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC875-01	D	删除所有错误（HDD 删除）（hddchack - i 错误）
SC875-02	D	删除所有错误（HDD 删除）（数据删除失败）

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		HDD/数据删除开始之前检测到错误。 (未能删除数据/未能逻辑格式化 HDD)
		<ul style="list-style-type: none"> • HDD 逻辑格式化失败。 • 模块未能删除数据。
		关闭/开启主电源。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC876-01	D	日志数据错误 1
		电源开启或机器运行期间，处理日志数据时检测到错误。
		日志数据文件损坏
		初始化 HDD (SP5-832-004)。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC876-02	D	日志数据错误 2
		电源开启或机器运行期间，处理日志数据时检测到错误。
		日志加密已启用，但未安装加密模块。
		<ul style="list-style-type: none"> • 更换或重新设置加密模块。 • 禁用日志加密设置。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC876-03	D	日志数据错误 3
		电源开启或机器运行期间，处理日志数据时检测到错误。
		NV-RAM 与 HDD 之间的加密密钥不一致。
		<ul style="list-style-type: none"> • 禁用日志加密设置。 • 初始化 LCS 存储器 (SP5801-019)。 • 初始化 HDD (SP5-832-004)。

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC876-04	D	日志数据错误 4
		电源开启或机器运行期间，处理日志数据时检测到错误。
		<ul style="list-style-type: none">• 日志加密密钥已禁用，但日志数据文件已加密。（NVRAM 数据遭到破坏）• 日志加密密钥已启用，但日志数据文件未加密。（NVRAM 数据遭到破坏）
		初始化 HDD（SP5-832-004）。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC876-05	D	日志数据错误 5
		电源开启或机器运行期间，处理日志数据时检测到错误。
		<ul style="list-style-type: none">• 只能用之前在其它机器中使用的 NV-RAM 进行更换。• 只能用之前在其它机器中使用的 HDD 进行更换。
		<ul style="list-style-type: none">• 连接原始 NV-RAM。• 连接原始 HDD。• 对于导致 SC 的配置，初始化 HDD（SP5-832-004）。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC876-99	D	日志数据错误 99
		电源开启或机器运行期间，处理日志数据时检测到错误。
		其它原因
		-

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC877-00	B	<p>数据覆盖安全卡错误</p> <p>数据覆盖安全的“自动删除内存”功能设为开启，但无法执行。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 数据覆盖安全选件 SD 卡损坏。 • 数据覆盖安全选件 SD 卡已移除。 <ul style="list-style-type: none"> • 如果 SD 卡损坏，准备新的数据覆盖安全选件 SD 卡并更换 NVRAM。 • 如果 SD 卡已移除，关闭主电源并重新安装运行的数据覆盖安全选件 SD 卡。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC880-00	D	<p>MLB 错误</p> <p>在指定时间内未返回 MLB 访问回复。</p> <p>MLB 不良</p> <ul style="list-style-type: none"> • 更换 MLB。 • 拆除 MLB。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC881-01	D	<p>验证区域错误</p> <ul style="list-style-type: none"> • 检测到软件错误。 • 即使未安装 IC 卡选件 (ERIE/AYU/Greenland 等)，也可能出现此错误。 <ul style="list-style-type: none"> • 这是由软件中累积的异常验证信息所致。（用户操作不会直接导致此错误。） • 执行验证时出现。 示例：将作业发送到打印机时/从操作面板登录时/从 Web 浏览器登录时 <p>关闭/开启主电源。</p>

6. 故障排除

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
	D	软件性能错误（信号接收结束）
		-
		内部程序表现异常时出现。
SC899-00		<p>若为硬件缺陷</p> <ul style="list-style-type: none">• 更换硬件。 <p>若为软件错误</p> <ul style="list-style-type: none">• 关闭/开启主电源。• 尝试更新固件。

SC900 (引擎: 其它)

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC901	D	机械总计数器错误
		待机期间或正在运行时计数器将移动，可能损坏接头。
		计数器不良
		检查机械计数器的连接

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		CPM 设置错误 1
		将机器序列号（11 位数）与机器识别代码相比较。
		详细信息：
SC995-01	D	<ul style="list-style-type: none">• 由于 BICU 更换或故障，无法识别机器序列号。• 由于 NV-RAM 更换，无法识别机器序列号
		机器序列号（11 位数）或机器识别代码不匹配。
		使用 SP5-811 输入机器序列号，然后开启/关闭电源。 固定之前安装的 NV-RAM。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC995-02	D	CPM 设置错误 2
		将机器序列号（11 位数）与机器识别代码相比较。 详细信息： 由于 NV-RAM 更换或故障，无法识别机器序列号。
		机器序列号（11 位数）或机器识别代码不匹配。
		<ul style="list-style-type: none"> • 固定之前安装的 NV-RAM。 • 使用 SP5-825 下载 NV-RAM 上的数据。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC995-03	D	CPM 设置错误 3
		将机器序列号（11 位数）与机器识别代码相比较。 详细信息： 由于控制器更换不正确或出现故障，无法识别机器识别代码。
		机器序列号（11 位数）或机器识别代码不匹配。
		用指定的控制器进行更换。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC995-04	D	CPM 设置错误 4
		将机器序列号（11 位数）与机器识别代码相比较。
		机器序列号（11 位数）或机器识别代码不匹配。
		将部件返回初始配置，然后根据手册进行更换。

SC900 (控制器)

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC900-00	D	电气计数器错误
		电气总计数器值超出规格。 增加总计数器时检测到错误。
		<ul style="list-style-type: none"> • 固定意外的 NVRAM。 • NVRAM 不良 • NV-RAM 数据遭到破坏。 • 由于外部因素等，数据写入意外区域。 • SRM 请求的关于接收 PRT 的计数未完成。
		更换 NVRAM。

6

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC920-00	B	打印机应用程序错误 (PM 启动时无响应)
SC920-01	B	打印机应用程序错误 (PM 运行期间超时)
SC920-02	B	打印机应用程序错误 (无法获取工作内存)
SC920-03	B	打印机应用程序错误 (无法开始过滤过程)
SC920-04	B	打印机应用程序错误 (过滤过程异常终止)
		在应用程序中检测到错误时，无法连续运行。
		<ul style="list-style-type: none"> • 软件缺陷 • 意外硬件配置 (例如内存不足)
		关闭/开启主电源。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC921-00	B	打印机应用程序错误（未找到驻留字体）
		打印机启动时未找到驻留字体。
		未找到预先安装的字体文件。
		关闭/开启主电源。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC925-00	B	网络文件功能错误
SC925-01	B	网络文件功能错误
		HDD 上的网络文件管理无法使用，或网络文件管理遭到破坏，无法继续操作。 <ul style="list-style-type: none"> • HDD 不良 • 在 HDD 访问等期间出现电源故障导致的 HDD 不一致。 • 软件缺陷
		如果同时发布 HDD 错误相关的其它 SC (SC860 至 SC865) , 则 HDD 是原因。解决其它 SC。 <ul style="list-style-type: none"> • 若未发布 SC860 至 SC865 <ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启主电源。 • 如果这样不起作用, 初始化 HDD 网络文件分区 (SP5-832-011)。由于等待传送的已接收传真信息和等待捕获的文件丢失, 需要由客户认证。 程序: <ol style="list-style-type: none"> 1. 进入用户工具模式并执行“传送设置”，以打印计划用于传送的所有已接收传真文件。然后将其删除。 2. 在用户工具模式下, 执行文件管理>批量删除传输文件。 3. 执行 SP5832-011, 然后关闭并重新开启机器电源。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
		<ul style="list-style-type: none"> 若这样无法解决问题，初始化 HDD 的所有分区（SP5-832-001），然后关闭并重新开启机器电源。 由于 HDD 中的文件和地址簿信息丢失，需要由客户认证。存储的已接收传真信息受到保护，但命令可能改变。 若这样无法解决问题，则更换 HDD。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC990-00	D	<p>软件操作错误</p> <p>软件尝试意外操作。</p> <ul style="list-style-type: none"> 参数错误 内部参数错误 工作内存不足 通常无法检测的异常导致操作错误。 <ul style="list-style-type: none"> 关闭/开启主电源。 重新安装控制器和 BICU 板的软件。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC991-00	C	<p>可恢复软件操作错误</p> <p>软件尝试意外操作。</p> <p>与 CS990 相对，SC991 涵盖了可恢复错误。</p> <ul style="list-style-type: none"> 参数错误 内部参数错误 工作内存不足 通常无法检测的异常导致操作错误。 <p>仅记录</p>

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC992-00	D	发布了未定义的 SC。
		出现不受系统控制的 SC。
		<ul style="list-style-type: none"> • 错误地使用了之前机型的 SC 等。 • 基本上为软件缺陷。
		关闭/开启主电源。

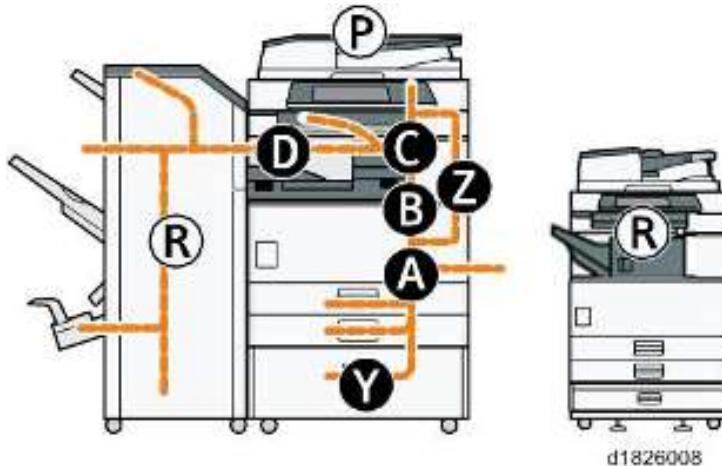
SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC997-00	D	应用程序功能选择错误
		通过操作面板键选择的应用程序异常运行（无响应，异常结束）。
		软件缺陷（主要是应用程序）
		<ul style="list-style-type: none"> • 检查应用程序所需的可选 RAM、DIMM、板子。 • 检查下载的程序组合是否正确。

SC 编号	等级	错误名称/错误状况/主要原因/解决方案
SC998-00	D	应用程序启动错误
		<ul style="list-style-type: none"> • 主电源开启后，在指定时间内无应用程序注册到系统。（无应用程序启动/所有应用程序均异常终止） • 应用程序启动，但出于某种原因无法拉出。
		<ul style="list-style-type: none"> • 软件缺陷（主要是应用程序） • 应用程序所需的可选 RAM、DIMM、板子。安装不正确。
		<ul style="list-style-type: none"> • 关闭/开启主电源。 • 检查可选 RAM、DIMM、板子 • 检查程序组合 • 更换控制器板。

卡纸检测

卡纸显示

出现卡纸时，操作面板上显示位置。



SP7-507 显示了卡纸历史记录。

```
CODE :011  
SIZE :05h  
TOTAL:000034  
DATE :Fri Feb 15 11:44:50 2006
```

- **代码**: 表示卡纸代码。
- **尺寸**: 表示纸张尺寸代码。
- **总数**: 表示总计数器 (SP7-502-001)。
- **日期**: 表示出现卡纸的日期。

注

- 显示最近 10 次打印机卡纸。
- 未记录初始卡纸。

卡纸代码和显示代码

注

- 卡纸代码：显示卡纸原因。在日志数据中出现。
- 位置代码：显示卡纸位置。在操作面板上出现。

这些是主机和外围设备的卡纸代码列表。请注意：

- **迟到卡纸。**由于参照传感器的上游出现卡纸，所以纸张未能在指定时间内到达。
- **延迟卡纸。**由于参照传感器的下游出现卡纸，所以纸张未能在指定时间内到达参照传感器的位置。

主机

卡纸代码	卡纸说明	位置代码
1	初始卡纸	* 1
3	纸盘 1 无送纸	A
4	纸盘 2 无送纸	A
5	纸盘 3 无送纸	Y
6	纸盘 4 无送纸	Y
8	手送送纸传感器	A
9	双面无送纸	Z
11	第 1 垂直传送传感器：迟到卡纸	A
12	第 2 垂直传送传感器：迟到卡纸	A
13	第 3 垂直传送传感器：迟到卡纸	Y
17	对位传感器：迟到卡纸	A
20	出纸传感器：迟到卡纸	C
21	中继出纸传感器：迟到卡纸	D
22	中继传送传感器：迟到卡纸	D
24	翻转传感器：迟到卡纸	C
25	双面出纸传感器：迟到卡纸	Z

卡纸代码	卡纸说明	位置代码
27	双面进纸传感器：迟到卡纸	Z
51	第 1 垂直传送传感器：延迟卡纸	A
52	第 2 垂直传送传感器：延迟卡纸	A
53	第 3 垂直传送传感器：延迟卡纸	Y
54	第 4 垂直传送传感器：延迟卡纸	Y
57	对位传感器：延迟卡纸	B
60	出纸传感器：延迟卡纸	C
61	中继出纸传感器：延迟卡纸	D
62	中继传送传感器：延迟卡纸	D
64	翻转传感器：延迟卡纸	C
65	双面出纸传感器：延迟卡纸	Z
67	双面进纸传感器：延迟卡纸	Z

***1 初始卡纸**

卡纸说明	位置代码
主机	
第 1 垂直传送传感器	A
第 2 垂直传送传感器	A
第 3 垂直传送传感器	Y
第 4 垂直传送传感器	Y
对位传感器	B
出纸传感器	C
中继出纸传感器	D
中继传送传感器	D
翻转传感器	C

卡纸说明	位置代码
双面出纸传感器	Z
双面进纸传感器:	Z
手册最终加工器 SR3150 / 最终加工器 SR3140	
进纸传感器	R1-R4
校验纸盘出纸传感器	R1-R4
中间传送（右侧）传感器	R1-R4
中间传送（左侧）传感器	R1-R4
移动接纸盘出纸传感器	R1-R4
装订器纸盘卡纸检测传感器	R1-R4
堆叠传送传感器	R5-R10
后端定位块传送传感器	R5-R10
折叠出纸传感器	R5-R10
3352 型内部最终加工器	
进纸传感器	R1-R2
传送传感器	R1-R2
出纸传感器	R1-R2

ARDF DF3090

卡纸代码	卡纸说明	位置代码
001	初始卡纸	P
014	歪斜修正传感器：迟到卡纸	P
064	歪斜修正传感器：延迟卡纸	P
016	原稿对位传感器：迟到卡纸	P
066	原稿对位传感器：延迟卡纸	P

卡纸代码	卡纸说明	位置代码
017	出稿传感器：迟到卡纸	P
067	出稿传感器：延迟卡纸	P
239	误送：清除的原稿	P

手册最终加工器 SR3150 / 最终加工器 SR3140

卡纸代码	卡纸说明	位置代码
200	进纸传感器：迟到卡纸	R1-R4
201	进纸传感器：延迟卡纸	R1-R4
202	校验纸盘出纸：迟到卡纸	R1-R4
203	校验纸盘出纸：延迟卡纸	R1-R4
204	中间传送（右侧）：迟到卡纸	R1-R4
205	中间传送（左侧）：迟到卡纸	R1-R4
206	中间传送（左侧）：延迟卡纸	R1-R4
207	移动接纸盘出纸：迟到卡纸	R1-R4
208	移动接纸盘出纸：延迟卡纸	R1-R4
209	装订器出纸：迟到卡纸	R5-R10
210	后端定位块传送：迟到卡纸	R5-R10
211	后端定位块传送：延迟卡纸	R5-R10
212	折叠出纸：迟到卡纸	R5-R10
213	折叠出纸：延迟卡纸	R5-R10
220	进纸传送电机卡纸	R1-R4
221	校验传送电机卡纸	R1-R4
222	输出传送/定位、堆叠辊电机卡纸	R1-R4
223	移动电机卡纸	R1-R4

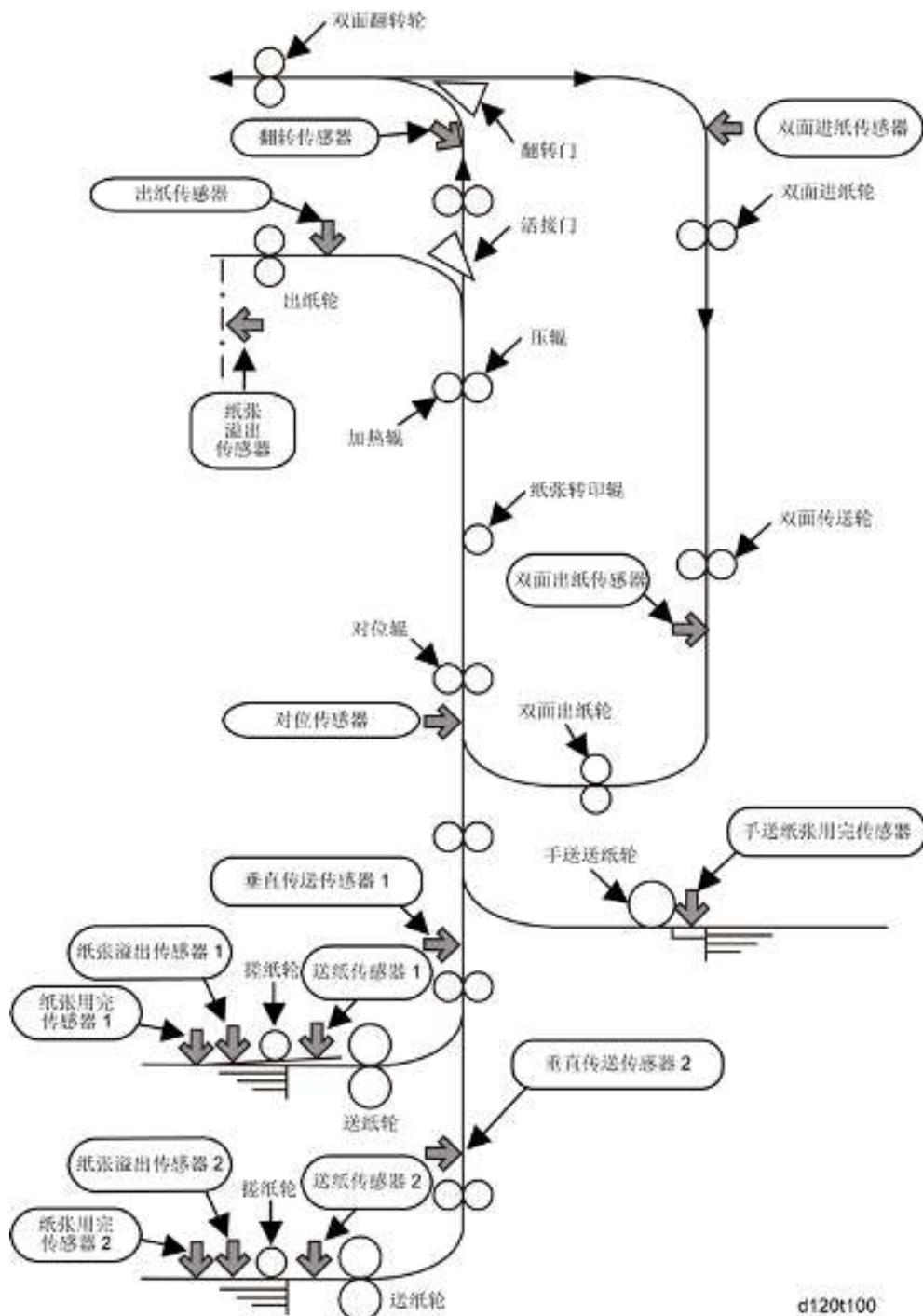
卡纸代码	卡纸说明	位置代码
224	齐纸机电机卡纸	R1-R4
225	出纸门电机卡纸	R1-R4
226	送出电机卡纸	R1-R4
227	纸盘提升电机卡纸	R1-R4
228	定位轮电机卡纸	R1-R4
229	装订器移动电机卡纸	R1-R4
230	装订电机卡纸	R1-R4
231	打孔电机卡纸	R1-R4
232	堆叠传送电机卡纸	R5-R10
233	后端定位块电机卡纸	R5-R10
234	折叠刮板电机卡纸	R5-R10
248	纸张输出完成无响应	R1-R4
249	主机数据损坏	R1-R4

3352 型内部最终加工器

卡纸代码	卡纸说明	位置代码
100	进纸传感器：迟到卡纸	R1-R2
101	进纸传感器：延迟卡纸	R1-R2
102	传送传感器：迟到卡纸	R1-R2
103	传送传感器：延迟卡纸	R1-R2
104	出纸卡纸	R1-R2
105	前齐纸机电机卡纸	R1-R2
106	后齐纸机电机卡纸	R1-R2
107	移动辊电机卡纸	R1-R2

卡纸代码	卡纸说明	位置代码
108	定位轮电机卡纸	R1-R2
109	出纸门电机卡纸	R1-R2
110	装订器移动电机卡纸	R1-R2
111	移动接纸盘提升电机卡纸	R1-R2
112	装订电机卡纸	R1-R2
113	压纸电机卡纸	R1-R2
114	打孔电机卡纸	R1-R2
115	打孔移动电机	R1-R2
116	对位电机	R1-R2
148	纸张输出完成无响应	R1-R2
149	主机数据损坏	R1-R2

传感器位置



d120t100

纸张尺寸代码

纸张尺寸代码如下。

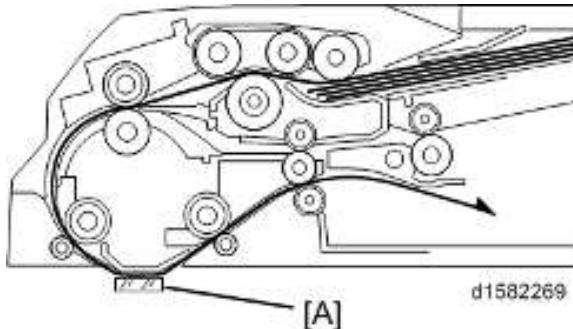
* 主扫描/副扫描长度单位为 0.1 mm。

尺寸代码	纸张尺寸名称	方向	主扫描长度	副扫描长度
132(84H)	A3	直送	2970	4200
005(05H)	A4	横送	2970	2100
133(85H)	A4	直送	2100	2970
141(8DH)	B4	直送	2570	3640
006(06H)	A5	横送	2100	1480
134(86H)	A5	直送	1480	2100
014(0EH)	B5	横送	2570	1820
142(8EH)	B5	直送	1820	2570
135(87H)	A6	直送	1050	1480
143(8FH)	B6	直送	1280	1820
160(A0H)	11" x17" (DLT)	直送	2794	4318
164(A4H)	8 1/2" x14" (LG)	直送	2159	3556
166(A6H)	8 1/2" x11" (LT)	直送	2159	2794
038(26H)	8 1/2" x11" (LT)	横送	2794	2159
172(ACH)	5 1/2" x8 1/2" (HLT)	直送	1397	2159
175(AFH)	12" x18"	直送	3048	4572

其它问题

由于扫描问题导致打印件和复印件上出现标记（垂直条纹）

打印件和复印件上的标记主要是由于 DF 曝光玻璃[A]上的污垢，通常由粘合剂污染物（例如圆珠笔墨水和修正液）所致。



与非粘合剂污染物（例如纸张碎片和橡皮擦屑）相比，由于以下原因，粘合剂污染物可能更容易引起客户抱怨：

- 从图像质量角度，粘合剂污染物造成的垂直条纹更容易看到。
- 除非通过清洁进行清除，否则粘合剂污染物继续产生垂直条纹，去除后非粘合剂污染物停止产生条纹。
- 许多粘合剂污染物难以通过清洁进行清除。

ARDF DF3090 (D779) 具有一个系统（非接触扫描），可减少由粘合剂污染物导致的垂直条纹。

接触扫描： 其它 ADF/ARDF	非接触扫描： DF3090 (D779)
接触扫描时，整个原稿接触 DF 曝光玻璃 [A]，以便清除非粘合剂污染物。	聚酯片[B]保持原稿稍微高于 DF 曝光玻璃 [A]，可防止粘合剂污染物粘附到玻璃上。

d1582271

[A]

d1582270

[B]

[A]

对于想要减少由非粘合剂污染物导致的垂直条纹的用户，ARDF DF3090 (D779) 可从非接触扫描转换为接触扫描。

SP 编号	接触扫描	非接触扫描
SP4-688-001 (DF 浓度调整 ARDF)	97%	102%

将 ARDF DF3090 (D779) 转换为接触扫描

★ 重要信息

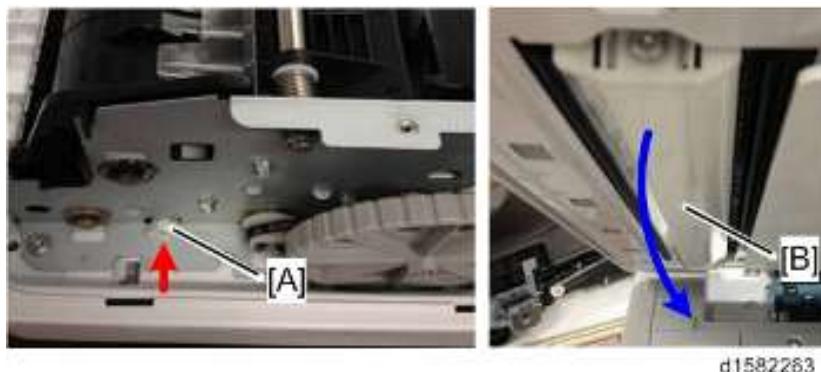
- 开始以下步骤之前，拔下机器的电源线插头。

1. 拆除 ARDF 前盖板[A] (x1)。

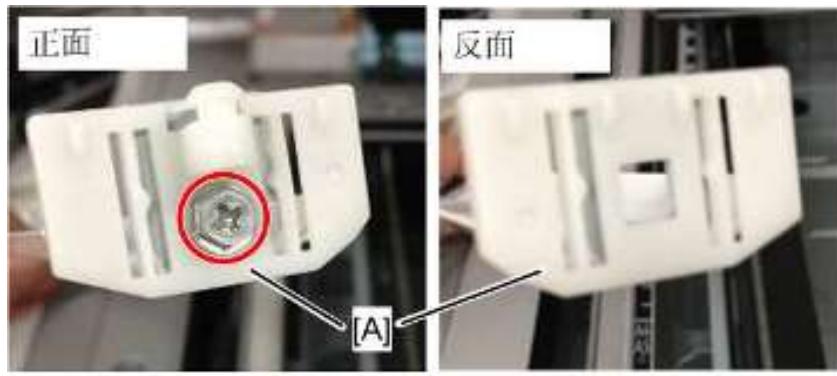


6

2. 拆除扫描导板[B] ([A]x1)。

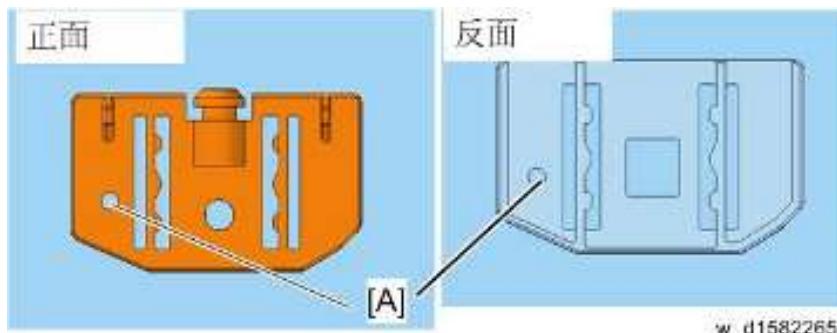


3. 拆除扫描导板两侧的塑料导板[A] (x1)。



w_d1582264

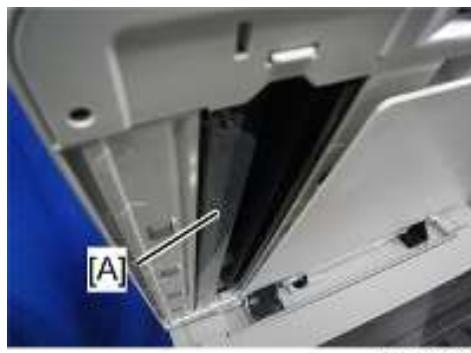
4. 固定导板以进行接触扫描。每个导板都有一个孔[B]。



w_d1582265

6

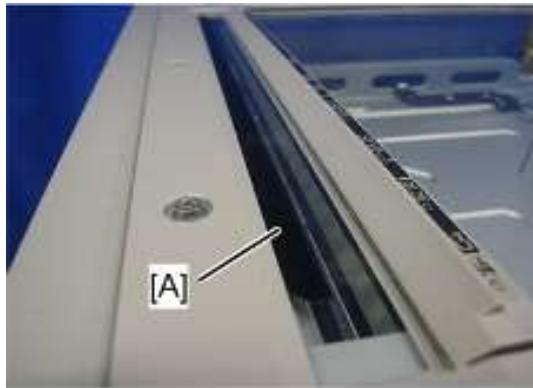
5. 安装扫描导板，注意避免损坏导板[A]。



d1582266

6. 用手从 DF 曝光玻璃剥离间隙板[A]。

6. 故障排除



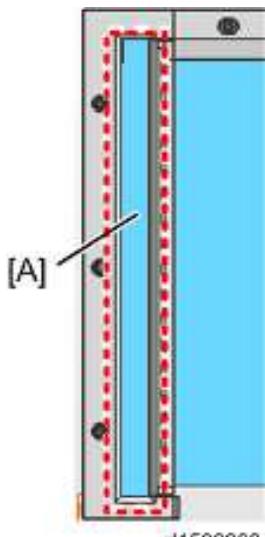
d1582267

7. 用酒精清洁 DF 曝光玻璃[A]。

注

- 为了避免卡纸，确保完全清除粘合剂。

6



d1582268

8. 开启主开关。

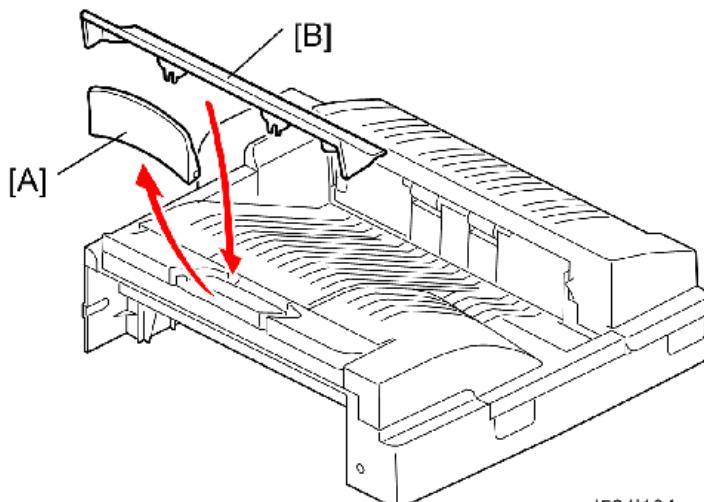
9. 启动 SP 模式。

10. 选择 SP4-688-001 (DF 浓度调整 ARDF) 并将设置改为“97%”以进行接触扫描。

桥接单元处的卡纸

从内部最终加工器输出 A3 纸或更大纸张时，可能出现卡纸。这是因为纸张卡在桥接单元与内部最终加工器之间。此种情况下，可通过固定宽型延伸纸盘避免卡纸。

1. 拆除延伸纸盘[A]并将宽型延伸纸盘固定在桥接单元处。



d584i104

1000 张最终加工器处出现堆叠问题

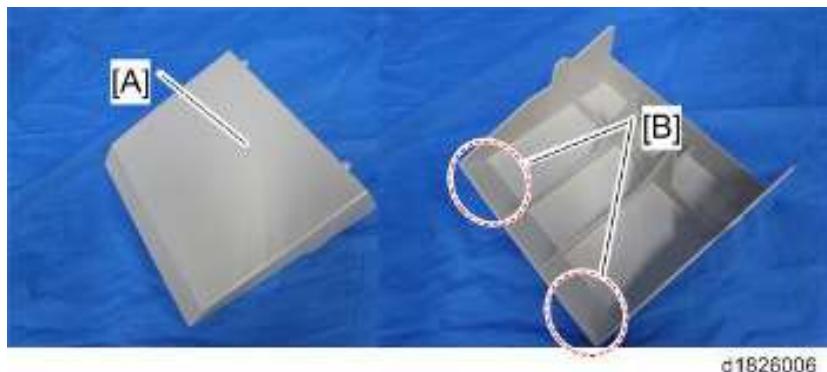
视纸张类型/尺寸而定，由于纸张卷曲可能出现堆叠问题。此种情况下，可通过固定辅助纸盘避免问题。



d1826011

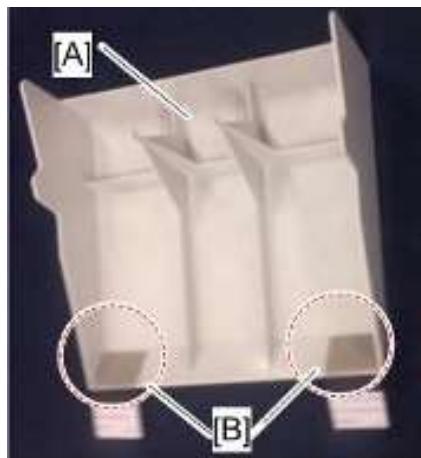
固定导板的安装步骤

1. 用酒精清洁辅助纸盘[A]的后部[B]。



d1826006

2. 将固定板[B]固定到辅助纸盘[A]。

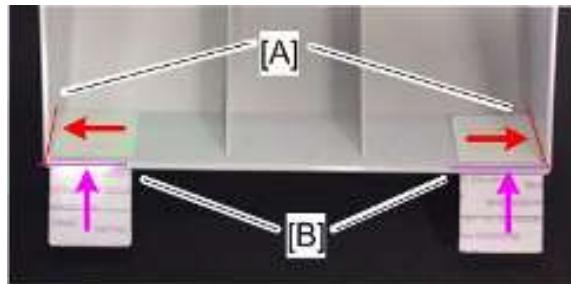


d1826001

6



- 将导板放置在辅助纸盘的外端[A]并钩住纸盘边缘处的弯曲部分[B]。



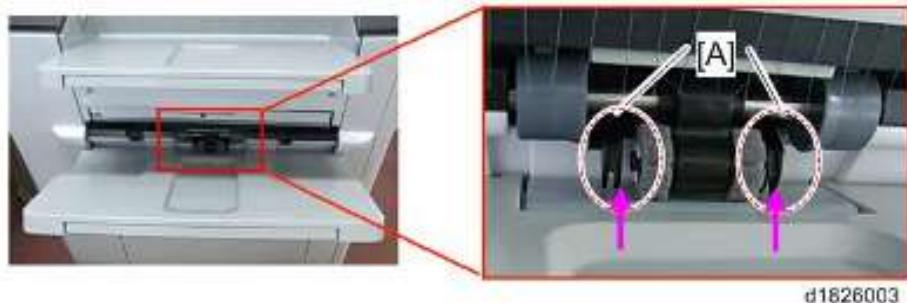
d1826002

将辅助纸盘固定到 1000 张最终加工器的安装步骤

1. 开启机器。

2. 手动提升纸张表面检测触杆[A]以使传感器保持“开启”。

保持提升触杆直至步骤 4。



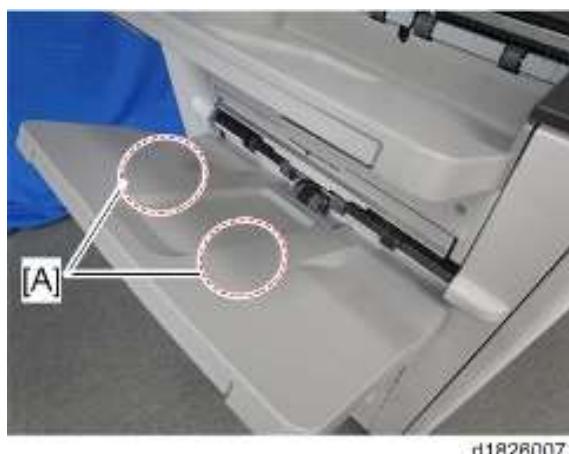
3. 打开和关闭上盖板[A]或前盖板[B]。移动接纸盘[C]开始下降。



6

4. 大约 3 秒钟后将显示“卡纸 227”。移动接纸盘下降停止。从触杆松开手。

5. 用酒精清洁位置[A]以对固定板进行固定。



6. 将辅助纸盘[A]放置在移动接纸盘上。

7. 将固定板[B]固定在移动接纸盘上并紧固辅助纸盘。

8. 打开和关闭前盖板或上盖板。移动接纸盘开始上升[C]，将清除“卡纸 227”。



1000 张最终加工器处的过早纸张已满检测

视纸张类型/尺寸而定，由于纸张堆叠可能出现过早纸张已满检测。此种情况下，可通过固定辅助纸盘避免过早检测。

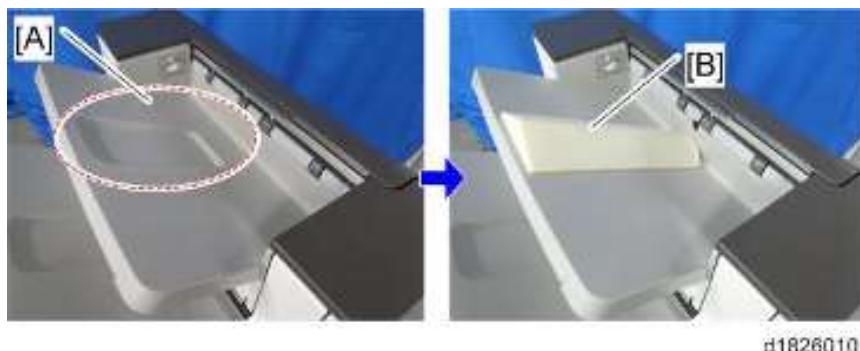
6



d1826009

安装步骤

1. 将辅助纸盘[B]放入校验纸盘[A]中的凹痕。



熔丝烧断状况

⚠ 注意

- 使用正确额定值的熔丝进行更换。切勿使用错误额定值的熔丝。否则可能会损坏机器。

熔丝	额定功率		开启主开关时的症状
	115 V	220 至 240 V	
PSU			
FU1	15 A/250 V	8 A/ 250V	无响应。
FU2	10 A/250 V	5 A/250 V	无响应。
FU3	2 A/250 V	2 A/ 250V	防结露/纸盘加热器未开启。
FU4	5 A/250 V	5 A/ 250V	可选最终加工器不工作，然后显示 SC792。纸张到达桥接单元并保持在该位置。
FU5	5 A/250 V	5 A/250 V	所有电机均不旋转。出现“盖板打开”。
FU6	5 A/250 V	5 A/ 250V	显示 SC。
FU7	5 A/250 V	5 A/250 V	触摸面板未开启，所有电机均不旋转。
FU8	6.3 A/250 V	6.3 A/250 V	无响应。

7. 节能

节能

节能

机器运行期间如果按下节能按钮

之前的机型：

正在进行的作业将被取消，机器立即切换到节能模式。

本机型：

按照以下顺序。

1. 当前作业完成后，[节能]键亮起并显示弹出信息，通知用户机器将切换到节能模式。作业继续直至结束。
2. 作业完成时，机器进入节能模式。



注

- 作业期间如果再次按下[节能]键，机器返回就绪状态。



*1: 通过执行以下其中一种操作，机器返回就绪状态。

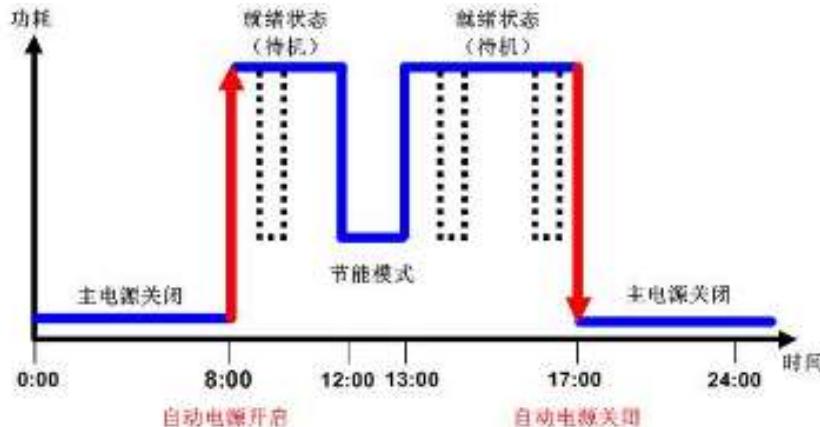
- 按下[节能]键
- 打开压板盖
- 在 ADF 中放置原稿

*2: 从节能模式恢复执行相同操作。执行以下其中一项。

- 按下[节能]键
- 打开压板盖
- 在 ADF 中放置原稿

节能定时器

- 利用此计时器，用户可选择机器何时自动进入节能模式和从节能模式恢复，以及何时开启和关闭。用户无需担心在早晨、午饭时间或离开办公室时开启或关闭机器。因此，机器能够在用户办公环境下节约总能量，同时有助于提高工作效率。
- 用户能够控制机器断电的时间，即仅进入节能模式或一直关闭。
- 利用自动电源开启和关闭，用户无需记住每天开启和关闭机器。
 - 自动电源开启：
由于用户开始工作时已经完成机器预热（用户无需等待），因此提高了工作效率。
 - 自动电源关闭：
防止下班后出现不必要的功耗，从而实现节能。



7

w_d1351928

- 用户可禁用周定时器，以免延长不工作期限（不包括暑假）内机器电源不自动开启。
- 可设置密码，以便此期限内在必要时可使用机器，但只能由知道此密码的选定小组使用。

注

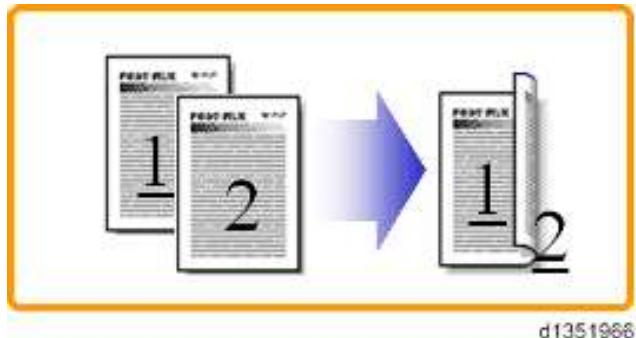
- 可在“系统设置”下“定时器设置”的“周定时器”中设置节能定时器设置。

节约用纸

双面/合并功能效果

双面和合并功能可减少纸张使用量。这表示纸张生产消耗的总能量更少，从而改善环境。

1. 双面：



将纸张量减少一半！

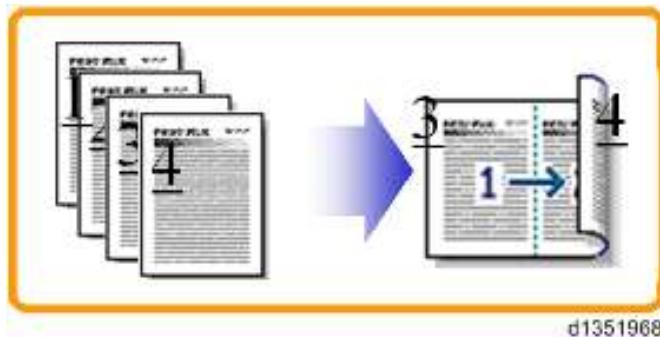
7

2. 合并模式：



将纸张量减少一半！

3. 双面+合并:



将两种功能一起使用可将纸张量进一步减少 3/4!

要检查纸张消耗，查看总计数器和双面计数器。

总计数器计算打印的所有页面。

- 对于一份双面页面，总计数器将增加 2。
- 对于一份三页原稿的双面作业，总计数器将增加 3。
- 双面计数器计算两面都有图像的页面。
- 对于一份双面页面，双面计数器将增加 1。
- 对于一份三页原稿的双面作业，即便使用两张纸，双面计数器也仅增加 1。

7

节约用纸和计数器

- 总计数器: SP 8581-001
- 双面计数器: SP 8411-001
- 使用合并模式的单面: SP 8421-004
- 使用合并模式的双面: SP 8421-005

通过单面和双面作业的一些简单示例，下表显示了节约用纸和计数器如何增加。

双面模式:

原稿	所用单面纸	所用双面纸	节约用纸	总计数器 SP8501-001	双面计数器 SP8411-001
1	1	1	0	1	0
2	2	1	1	2	1
3	3	2	1	3	1
4	4	2	2	4	2

原稿	所用单面纸	所用双面纸	节约用纸	总计数器 SP8501-001	双面计数器 SP8411-001
5	5	3	2	5	2
10	10	5	5	10	5
20	20	10	10	20	10

如果使用合并模式，总计数器和双面计数器以与之前所述相同的方式运行。通过双面/合并作业的一些简单示例，下表显示了节约用纸和计数器如何增加。

二合一模式：

原稿	所用单面纸	所用双面纸	节约用纸	总计数器 SP8501-001	双面计数器 SP8411-001
1	1	1	0	1	1
2	2	1	1	1	1
3	3	2	1	2	2
4	4	2	2	2	2
5	5	3	2	3	2
10	10	5	5	5	5
20	20	10	10	10	10

7

双面+二合一模式：

原稿	所用单面纸	所用双面纸	节约用纸	总计数器 SP8501-001	双面计数器 SP8411-001
1	1	1	0	1	1
2	2	1	1	1	1
3	3	1	2	2	2
4	4	1	3	2	2
5	5	2	3	3	3
6	6	2	4	3	3

原稿	所用单面纸	所用双面纸	节约用纸	总计数器 SP8501-001	双面计数器 SP8411-001
7	7	2	5	4	4
8	8	2	6	4	4
9	9	3	6	5	5
10	10	3	7	5	5
11	11	3	8	6	6
12	12	3	9	6	6

MEMO

MEMO

MEMO

**OR-C2 机型
机器代码
D182/D183/D184
附录**

2013 年 8 月
或作调整

目录

1. 附录：规格

一般规格.....	3
主机.....	3
打印机	5
扫描仪	6
支持的纸张尺寸.....	9
送纸（北美）	9
送纸（欧洲/亚洲）	11
出纸（主机和可选纸盘）	12
出纸（最终加工器 SR3140/小册子最终加工器 SR3150）	15
出纸（内部最终加工器）	21
压板/ARDF 原稿尺寸检测.....	25
软件附件.....	28
打印机驱动程序.....	28
扫描仪和局域网传真机驱动程序.....	28
应用程序软件.....	29
可选设备.....	30
ARDF DF3090 (D779)	30
送纸单元 (D579)	30
送纸单元 (D746).....	31
LCIT PB3190 (D747)	31
1 斗接纸盘 (D582)	32
移动接纸盘单元 (D583)	33
桥接单元 (D584)	33
最终加工器 SR3140 (D687)	34
小册子最终加工器 SR3150 (D686)	36
内部最终加工器 (D586) 和打孔单元 (D587)	39
智能操作面板.....	40

2. 附录：定期维护表

维护表.....	43
定期维护项目.....	43
其它产量部件.....	48

3. 附录：SP 模式表

主 SP 表-1.....	49
SP1-XXX (送纸)	49
主 SP 表-2.....	64
SP2-XXX (鼓)	64
主 SP 表-3.....	80
SP3-XXX (过程)	80
主 SP 表-4.....	81
SP4-XXX (扫描仪)	81
主 SP 表-5.....	117
SP5-XXX (模式)	117
主 SP 表-6.....	196
SP6-XXX (外围设备)	196
主 SP 表-7.....	209
SP7-XXX (数据日志)	209
主 SP 表-8.....	227
SP8-XXX (数据日志 2)	227
输入和输出检查.....	274
输入检查.....	274
输出检查.....	287
打印机维修模式.....	293
SP1-XXX (维修模式)	293
扫描仪 SP 模式.....	306
SP1-XXX (系统及其它)	306
测试图样打印.....	312
测试图样打印.....	312

1. 附录：规格

一般规格

1

主机

配置：	台式
复印过程：	激光干式静电转印系统
原稿：	纸张、书本、物体
原稿尺寸：	压板：最大 297 x 432 mm ARDF：最大 297 x 1260 mm
复印纸张尺寸	纸盘 1：A6 直送至 A3/DLT、自定义、明信片 纸盘 2：A5 至 A3、DLT、自定义 手送：A6 直送至 A3/DLT、明信片、自定义，长
自定义尺寸（宽 x 长）	纸盘 1：100 至 297 mm x 148 至 432 mm 纸盘 2：182 至 297 mm x 148 至 432 mm 手送：90 至 305 mm x 148 至 1260 mm
双面	A5/HLT 至 A3/DLT
纸张重量	纸盘 1 和纸盘 2：52 至 157 g/m ² (14 至 42 lb.) 手送：52 至 157 g/m ² (14 至 42 lb.) 双面：52 至 105 g/m ² (14 至 28 lb.)
复印速度	D182：25 cpm (A4 横送/信纸横送) D183：30 cpm (A4 横送/信纸横送) D184：33 cpm (A4 横送/信纸横送)
分辨率	600 dpi
灰度等级	读取：256-级 (RGB 每种颜色 10 位输入/8 位输出) 写入：3 或 4-级 (2 位)，2 级 (1 位, w/o HDD) *打印：600/300/200dpi (1 位)
第 1 页复印打印时间	少于 4.5 秒

预热时间	少于 10 秒	
连续复印	1 至 999 张	
缩放	25%至 400%，以 1%步进	
纸张供应	纸盘 1: 500 张 纸盘 2: 550 张 手送: 100 张	
输出容量	A4、更小: 500 张面朝下 B4/LG、更大: 125 张面朝下	
电源	北美: 120 至 127 V, 60 Hz 欧洲、亚洲、中国、韩国: 220 至 240V 50/60 Hz 中国台湾: 110V 60 Hz	
功耗	整个系统 (运行中)	小于 1.6 kW
	关闭/睡眠	小于 0.8W
尺寸 (宽 x 深 x 高)	标准	无 PTU: 587 x 675 x 710 mm (23.1" x 26.5" x 27.9") 有 PTU: 587 x 673 x 966 mm (23.1" x 26.9" x 38.0")
	整个系统	所有选件: 1178 x 673 x 1091 mm (46.3" x 26.5" x 42.9")
重量	小于 65 kg (143 lb.) (基本机型)，带 ADF: 75kg (165 lb)	

噪声发射 (声功率级)	待机 (仅主机) :	40 dB
	运行 (仅主机) :	D182: 64.8 dB D183: 66.5 dB D184: 67.6 dB
	运行 (整个系统) :	待确定

打印机

印刷速度:	D182: 25 cpm (A4 横送/信纸横送) D183: 30 cpm (A4 横送/信纸横送) D184: 33 cpm (A4 横送/信纸横送)
打印机语言:	PCL 6/5e PDF Direct Adobe PostScript 3(可选) IPDS(可选) 媒体打印: JPEG/TIFF(可选)
分辨率和灰度等级:	PCL 5e: 300 x 300 dpi 600 x 600 dpi: 快速 (1 位) PCL 6: 600 x 600 dpi: 快速 (1 位) PDF Direct: 300 x 300 dpi/600 x 600 dpi PS3: 300 x 300 dpi/600 x 600 dpi XPS: 600 x 600 dpi: 快速 (1 位) IPDS: 300 x 300 dpi/ 600 x 600 dpi

驻留字体:	PCL 6/5e (标准) : 45 种兼容字体 13 种国际字体 6 种位图字体 Adobe PostScript 3(可选): 136 种字体 IPDS(可选): 108 种字体
主机接口:	A 型和 B 型 USB2.0: 标准 以太网 (100 Base-TX/10 Base-T/1000 Base-T): 标准 IEEE1284: 可选 IEEE802.11a/b/g/n (无线局域网) : 可选 Bluetooth Ver2.0+EDR: 可选
网络协议:	TCP/IP (IPv4、IPv6) 、IPX/SPX
RAM	最大值 基本机型: 512 MB SP/SPF 机型: 1.5GB

扫描仪

原稿:	纸张、书本、物体
可用原稿扫描尺寸:	直送 (10 至 297mm) x 横送 (10 至 432mm)
原稿的自动可检测尺寸被设置为书本扫描仪:	A3 直送、B4 直送、A4 横送、A4 直送、B5 横送、B5 直送、A5 横送
原稿的自动可检测尺寸被设置为 ADF:	A3 直送、B4 直送、A4 横送、A4 直送、B5 横送、B5 直送、A5 横送、A5 直送、B6 横送、B6 直送、11 x 17 直送、8 ¹ / ₂ " x 11" 横送、8 ¹ / ₂ " x 11" 直送

原稿扫描速度:	<p>发送邮件/发送至文件夹/使用网络传送扫描仪发送邮件/发送至文件夹/WSD 扫描仪（按钮类型）/使用网络传送扫描仪时（原稿尺寸：A4 横送，分辨率：200 dpi/300 dpi，扫描单面），原稿扫描速度如下：</p> <p>黑白：67 张/分钟 （原稿类型：文字/图表，压缩设置（MH）：Do so（压缩），ITU-T No.1 图表）</p> <p>彩色：67 张/分钟 （原稿类型：文字/照片，压缩设置（灰标/彩色）：压缩级别初始值（JPEG 标准），公司的图表）</p> <p>根据：机器运行条件、PC 使用环境、扫描条件、原稿内容，扫描速度可能改变。</p>
灰度等级:	<p>黑白：2</p> <p>彩色/灰度级：256</p>
基本扫描分辨率:	200 dpi
二进制黑白图像的压缩格式:	MH/MR/MMR/JBIG
灰度/全彩色压缩格式:	JPEG
接口:	<ul style="list-style-type: none"> • 以太网(1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T) • 无线局域网 (IEEE802.11a/b/g/n) • A 型 USB2.0 • SD 卡插槽
网络连接协议:	TCP/IP
发送电子邮件的扫描分辨率:	100dpi, 200dpi, 300dpi, 400dpi, 600dpi
发送电子邮件的可用协议:	POP、SMTP、IMAP4
发送电子邮件*1 的输出格式:	TIFF、JPEG、PDF、Clear Light PDF、PDF/A
扫描到文件夹的扫描分辨率:	100 dpi、200 dpi、300 dpi、400 dpi、600 dpi

发送到文件夹的可用协议：	SMB、FTP、NCP
发送到文件夹*1 的输出格式：	TIFF、JPEG、PDF、Clear Light PDF、PDF/A
WSD 扫描仪发送的可用协议：	扫描设备 Web 服务
网络 TWAIN 扫描仪的扫描分辨率：	100 至 1200 dpi
网络 TWAIN 扫描仪的可用协议：	TCP/IP
网络 TWAIN 扫描仪可使用的操作系统：	WindowsXP/Server2003/Vista/Server2008/7 (网络 TWAIN 扫描仪无法与 64 位操作系统配合使用)
扫描到网络的扫描分辨率（主扫描 x 子扫描）：	100 dpi、200 dpi、300 dpi、400 dpi、600 dpi
使用 WIA 扫描仪时的扫描分辨率（主扫描 x 副扫描）：	100 至 1200dpi
何时使用 WIA 扫描仪的可用协议：	TCP/IP
WIA 扫描仪的可用操作系统：	Windows Vista (SP1 或更高版本) /7、Windows Server 2008 /2008 R2 (WIA 扫描仪无法与 64 位操作系统配合使用)

*1 选择[PDF]、[Clear light PDF]或[PDF/A]作为文件格式时，可以附加电子证书。

对于[PDF]或[Clear light PDF]，可以使用安全设置。

支持的纸张尺寸

送纸 (北美)

1

BT: 手送纸盘, T1: 纸盘 1, T2/3/4: 纸盘 2/3/4, LCT: 大容量纸盘: 2000 张,
DU: 双面单元

纸张	尺寸 (宽 x 长)	BT	T1	T2/3/ 4	LCT	DU
A3 W	12" x 18"	M	-	-	-	-
A3 直送	297 x 420mm	M	S	S	-	M
A4 直送	210 x 297mm	M	A	A	-	M
A4 横送	297 x 210mm	M	S	S	S	M
A5 直送	148 x 210mm	M	M	-	-	M
A5 横送	210 x 148mm	M	S	A	-	M
A6 直送	105 x 148mm	M	A	-	-	-
B4 直送	257 x 364mm	M	S	S	-	M
B5 直送	182 x 257mm	M	A	A	-	M
B5 横送	257 x 182mm	M	S	S	-	M
B6 直送	128 x 182mm	M	M	-	-	-
帐簿纸	11" x 17"	A	A	A	-	M
信纸直送	8.5" x 11"	A	A	A	-	M
信纸横送	11" x 8.5"	A	A	A	M	M
法律纸直送	8.5" x 14"	M	A	A	-	M
政府法律纸直送	8.25" x 14"	M	M	M	-	M
半张信纸直送	5.5" x 8.5"	A	A	-	-	M
Executive 类型纸 张直送	7.25" x 10.5"	M	M	M	-	M

纸张	尺寸 (宽 x 长)	BT	T1	T2/3/ 4	LCT	DU
Executive 类型纸 张横送	10.5" x 7.25"	M	A	A	-	M
F 直送	8" x 13"	M	M	M	-	M
大页纸直送	8.5" x 13"	M	M	M	-	M
Folio 直送	8.25" x 13"	M	M	M	-	M
	11" x 15"	M	M	M	-	M
	10" x 14"	M	M	M	-	M
	8" x 10"	M	M	M	-	M
8K	267 x 390mm	M	M	M	-	M
16K 直送	195 x 267mm	M	M	M	-	M
16K 横送	267 x 195mm	M	M	M	-	M
自定义		M	M	M	-	-
Com10 信封	4.125" x 9.5"	M	M	-	-	-
Monarch 信封	3.875" x 7.5"	M	M	-	-	-
C6 信封	114 x 162mm	M	M	-	-	-
C5 信封	162 x 229mm	M	M	-	-	-
DL 信封	110 x 220mm	M	M	-	-	-

注释：

A	支持：传感器检测纸张尺寸。
M	支持：用户指定纸张尺寸。
S	支持：取决于技术员的调整
-	不支持

送纸 (欧洲/亚洲)

BT: 手送纸盘, T1: 纸盘 1, T2/3/4: 纸盘 2/3/4, LCT: 大容量纸盘: 2000 张,
DU: 双面单元

纸张	尺寸 (宽 x 长)	BT	T1	T2/3/ 4	LCT	DU
A3 W	12" x 18"	M	-	-	-	-
A3 直送	297 x 420mm	A	A	A	-	M
A4 直送	210 x 297mm	A	A	A	-	M
A4 横送	297 x 210mm	A	A	A	M	M
A5 直送	148 x 210mm	A	M	-	-	M
A5 横送	210 x 148mm	A	A	A	-	M
A6 直送	105 x 148mm	M	M	-	-	-
B4 直送	257 x 364mm	A	A	A	-	M
B5 直送	182 x 257mm	A	A	A	-	M
B5 横送	257 x 182mm	A	A	A	-	M
B6 直送	128 x 182mm	A	M	-	-	-
帐簿纸	11" x 17"	M	S	S	-	M
信纸直送	8.5" x 11"	M	A	A	-	M
信纸横送	11" x 8.5"	M	S	S	S	M
法律纸直送	8.5" x 14"	M	S	S	-	M
政府法律纸直送	8.25" x 14"	M	M	M	-	M
半张信纸直送	5.5" x 8.5"	M	S	-	-	M
Executive 类型纸 张直送	7.25" x 10.5"	M	M	M	-	M
Executive 类型纸 张横送	10.5" x 7.25"	M	S	S	-	M
F 直送	8" x 13"	M	M	M	-	M

纸张	尺寸 (宽 x 长)	BT	T1	T2/3/ 4	LCT	DU
大页纸直送	8.5" x 13"	M	M	M	-	M
Folio 直送	8.25" x 13"	M	M	M	-	M
	11" x 15"	M	M	M	-	M
	10" x 14"	M	M	M	-	M
	8" x 10"	M	M	M	-	M
	267 x 390mm	M	M	M	-	M
8K	195 x 267mm	M	M	M	-	M
16K 直送	267 x 195mm	M	M	M	-	M
16K 横送						
自定义		M	M	M	-	-
Com10 信封	4.125" x 9.5"	M	M	-	-	-
Monarch 信封	3.875" x 7.5"	M	M	-	-	-
C6 信封	114 x 162mm	M	M	-	-	-
C5 信封	162 x 229mm	M	M	-	-	-
DL 信封	110 x 220mm	M	M	-	-	-

注释：

A	支持：传感器检测纸张尺寸。
M	支持：用户指定纸张尺寸。
S	支持：取决于技术员的调整
-	不支持

出纸 (主机和可选纸盘)

Main: 主机 / 1-bin: 1 斗接纸盘 / Shift: 移动接纸盘

纸张	尺寸 (宽 x 长)	主机	1 斗	移动
A3 W	12" x 18"	Y	-	Y
A3 直送	297 x 420 mm	Y	Y	Y
A4 直送	210 x 297 mm	Y	Y	Y
A4 横送	297 x 210 mm	Y	Y	Y
A5 直送	148 x 210 mm	Y	Y	Y
A5 横送	210 x 148 mm	Y	Y	Y
A6 直送	105 x 148 mm	Y	-	Y
B4 直送	257 x 364 mm	Y	Y	Y
B5 直送	182 x 257 mm	Y	Y	Y
B5 横送	257 x 182 mm	Y	Y	Y
B6 直送	128 x 182 mm	Y	-	Y
帐簿纸	11" x 17"	Y	Y	Y
信纸直送	8.5" x 11"	Y	Y	Y
信纸横送	11" x 8.5"	Y	Y	Y
法律纸直送	8.5" x 14"	Y	Y	Y
行政 法律纸直送	8.25" x 14"	Y	Y	Y
半张信纸直送	5.5" x 8.5"	Y	Y	Y
Executive 类型 纸张直送	7.25" x 10.5"	Y	Y	Y
Executive 类型 纸张横送	10.5" x 7.25"	Y	Y	Y
F 直送	8" x 13"	Y	Y	Y
大页纸直送	8.5" x 13"	Y	Y	Y

纸张	尺寸 (宽 x 长)	主机	1 斗	移动
Folio 直送	8.25" x 13"	Y	Y	Y
	11" x 15"	Y	Y	Y
	10" x 14"	Y	Y	Y
	8" x 10"	Y	Y	Y
8K	267 x 390 mm	Y	-	Y
16K 直送	195 x 267 mm	Y	-	Y
16K 横送	267 x 195 mm	Y	-	Y
自定义		Y	Y	Y
Com10 信封	4.125" x 9.5"	Y	-	Y
Monarch 信封	3.875" x 7.5"	Y	-	Y
C6 信封	114 x 162 mm	Y	-	Y
C5 信封	162 x 229 mm	Y	-	Y
DL 信封	110 x 220 mm	Y	-	Y

注释:

Y	支持
-	不支持

出纸 (最终加工器 SR3140/小册子最终加工器 SR3150)

尺寸 (宽 x 长) [mm]	出纸				对折	装订				打孔		
	校验	移动	移动	鞍式跨页装订		单/双装订	装订量	鞍式跨页装订	鞍式跨页装订量	E U 2 S C 4 孔	N A 2 孔	NA3 EU4 孔
A3 直送 (297 x 420)	A	A	A	A	A ^{*5}	A	30	A	15	A	A	A
A4 直送 (210 x 297)	A	A	A	A	A ^{*5}	A	50	A	15	A	B	-
A4 横送 (297 x 210)	A	A	A	-	-	A	50	-	-	A	A	A
A5 直送 (148 x 210)	A	B	B	-	-	-	-	-	-	A	A	-
A5 横送 (210 x 148)	A	A	A	-	-	-	-	-	-	A	B	-
A6 直送 (105 x 148)	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
B4 直送 (257 x 364)	A	A	A	A	A ^{*5}	A	30	A	15	A	A	A
B5 直送 (182 x 257)	A	B	B	A	A ^{*5}	A	50	A	15	A	A	-

尺寸 (宽 x 长) [mm]	出纸				对折	装订				打孔		
	校验	移动	移动	鞍式跨页装订		单/双装订	装订量	鞍式跨页装订	鞍式跨页装订量	E U 2 S C 4 孔	N A 2 孔	NA3 EU4 孔
B5 横送 (257 x 182)	A	A	A	-	-	A	50	-	-	A	A	A
B6 直送 (128 x 182)	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DLT 直送 (11" x 17")	A	A	A	A	A ^{*5}	A	30	A	15	A	A	A
法律用纸直送 (8 ¹ / ₂ " x 14")	A	A	A	A	A ^{*5}	A	30	A	15	A	A	-
Foolscap 直送 (8 ¹ / ₂ " x 13")	A	A	A	-	-	A	30	-	-	A	A	-
LT 直送 (8 ¹ / ₂ " x 11")	A	A	A	A	A ^{*5}	A	50	A	15	A	A	-
LT 横送 (11" x 8 ¹ / ₂ ")	A	A	A	-	-	A	50	-	-	A	A	A
Gov. LG 直送 (8 ¹ / ₄ " x 14")	A	A	A	-	-	A	30	-	-	A	A	-

尺寸 (宽 x 长) [mm]	出纸				对折	装订				打孔		
	校验	移动	移动	鞍式跨页装订		单/双装订	装订量	鞍式跨页装订	鞍式跨页装订量	EU2孔	NA2孔	NA3 EU4孔
Folio 直送 (8 ¹ / ₄ " x 13")	A	A	A	-	-	A	30	-	-	A	A	-
F/GL 直送 (8" x 13")	A	A	A	-	-	A	30	-	-	A	A	-
GLT 直送 (8" x 10 ¹ / ₂ ")	-	A	A	-	-	A	50	-	-	A	A	-
GLT 横送 (10 ¹ / ₂ " x 8")	-	A	A	-	-	A	50	-	-	A	A	A
Eng Quattro 直送 (8" x 10")	A	A	A	-	-	A	50	-	-	A	A	-
Eng Quattro 横送 (10" x 8")	-	A	A	-	-	A	50	-	-	A	A	-
Executive 直送 (7 ¹ / ₄ " x 10 ¹ / ₂ ")	A	A	A	-	-	A	50	-	-	A	A	-
Executive 横送 (10 ¹ / ₂ " x 7 ¹ / ₄)	A	A	A	-	-	A	50	-	-	A	A	A

尺寸 (宽 x 长) [mm]	出纸				对折	装订				打孔		
	校验	移动	移动	鞍式跨页装订		单/双装订	装订量	鞍式跨页装订	鞍式跨页装订量	EU2孔	NA2孔	NA3 EU4孔
HLT 直送 (5 ¹ / ₂ " x 8 ¹ / ₂ ")	A	B	B	-	-	-	-	-	-	A	A	-
HLT 横送 (8 ¹ / ₂ " x 5 ¹ / ₂ ")	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SRA3 直送 (420 x 320)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SRA4 直送	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SRA4 横送	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
直线滑块 1 直送	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
直线滑块 1 横送	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
直线滑块 2 直送	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
直线滑块 2 横送	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Com10 直送 (104.8 x 241.3)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Com10 横送 (241.3 x 104.8)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

尺寸 (宽 x 长) [mm]	出纸				对折	装订				打孔		
	校验	移动	移动	鞍式跨页装订		单/双装订	装订量	鞍式跨页装订	鞍式跨页装订量	EU2孔	NA2孔	NA3 EU4孔
Monarch 直送 (98.4 x 190.5)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Monarch 横送 (190.5 x 98.4)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C5 直送 (162 x 229)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C5 横送 (229 x 162)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C6 直送 (114 x 162)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C6 横送 (162 x 114)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DL Env 直送 (110 x 220)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DL Env 横送 (220 x 110)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

尺寸 (宽 x 长) [mm]	出纸				对折	装订				打孔		
	校验	移动	移动	鞍式跨页装订		单/双装订	装订量	鞍式跨页装订	鞍式跨页装订量	EU2孔	NA2孔	NA3 EU4孔
8K 直送 (267 x 390)	A	A	A	-	-	A	30	-	-	A	A	A
16K 直送 (195 x 267)	A	A	A	-	-	A	50	-	-	A	A	-
16K 横送 (267 x 195)	A	A	A	-	-	A	50	-	-	A	A	A
13" x 19.2"直送	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13" x 19"直送	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13" x 18"直送	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12.6" x 19.2"直送	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12.6" x 18.5"直送	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12" x 18"直送	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12" x 18"横送	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11" x 15"直送	A	A	A	-	-	A	30	-	-	A	A	A

尺寸 (宽 x 长) [mm]	出纸				对折	装订				打孔		
	校验	移动	移动	鞍式跨页装订	中间折叠	单/双装订	装订量	鞍式跨页装订	鞍式跨页装订量	EU2孔	NA2孔	NA3 EU4孔
11" x 14" 直送	A	A	A	-	-	A	30	-	-	A	A	A
10" x 15" 直送	A	A	A	-	-	A	30	-	-	A	A	-
10" x 14" 直送	A	A	A	-	-	A	50	-	-	-	A	北美 3:A 欧洲 4:-

注释:

A	纸张通过、出纸可用。
B	无法保证，但纸张可通过或出纸。
-	不可用。

*1	不准确精度。
*2	最多 5 张可能多功能折叠。
*3	每次只能通过一个信封。
*4	带有三角形封盖的信封除外。
*5	利用鞍式跨页装订模式只能对折一张纸。 因此，多张/套必须编页码，每次出纸一张。

出纸 (内部最终加工器)

MF: 主机, Clr: 清除, Shf: 移动, Stp: 装订,

纸张	尺寸 (宽 x 长)	MF	内部最终加工器 (移动/装订)		
			Clr	Shf	Stp
A3 W	12" x 18"	Y	Y	-	-
A3 直送	297 x 420 mm	Y	Y	Y	30
A4 直送	210 x 297 mm	Y	Y	Y	50
A4 横送	297 x 210 mm	Y	Y	Y	50
A5 直送	148 x 210 mm	Y	Y	Y	-
A5 横送	210 x 148 mm	Y	Y	Y	-
A6 直送	105 x 148 mm	Y	Y	-	-
B4 直送	257 x 364 mm	Y	Y	Y	30
B5 直送	182 x 257 mm	Y	Y	Y	50
B5 横送	257 x 182 mm	Y	Y	Y	50
B6 直送	128 x 182 mm	Y	Y	-	-
帐簿纸	11" x 17"	Y	Y	Y	30
信纸直送	8.5" x 11"	Y	Y	Y	50
信纸横送	11" x 8.5"	Y	Y	Y	50
法律纸直送	8.5" x 14"	Y	Y	Y	30
行政 法律纸直送	8.25" x 14"	Y	Y	Y	30
半张信纸直送	5.5" x 8.5"	Y	Y	-	-
Executive 类型 纸张直送	7.25" x 10.5"	Y	Y	Y	50
Executive 类型 纸张横送	10.5" x 7.25"	Y	Y	Y	50
F 直送	8" x 13"	Y	Y	-	-
大页纸直送	8.5" x 13"	Y	Y	Y	-

纸张	尺寸 (宽 x 长)	MF	内部最终加工器 (移动/装订)		
			Clr	Shf	Stp
Folio 直送	8.25" x 13"	Y	Y	Y	30
	11" x 15"	Y	Y	Y	-
	10" x 14"	Y	Y	Y	-
	8" x 10"	Y	Y	Y	-
8K	267 x 390 mm	Y	Y	Y	30
16K 直送	195 x 267 mm	Y	Y	Y	30
16K 横送	267 x 195 mm	Y	Y	Y	30
Com10 信封	4.125" x 9.5"	Y	Y	-	-
Monarch 信封	3.875" x 7.5"	Y	Y	-	-
C6 信封	114 x 162 mm	Y	Y	-	-
C5 信封	162 x 229 mm	Y	Y	-	-
DL 信封	110 x 220 mm	Y	Y	-	-
自定义		Y	宽度: 90.0 至 330.2mm (3.55 至 12.00 英寸) 长度: 140.0 至 1260.0mm (5.83 至 49.60 英寸)	宽度: 148.0 至 297.0mm (5.83 至 11.69 英 寸) 长度: 140.0 至 431.8mm (5.52 至 17.00 英 寸)	-

MF: 主机, E2P: 欧洲 2 孔打孔, N2P: 北美 2 孔打孔, N3P: 北美 3 孔打孔, E4P: 欧洲 4 孔打孔, S4P: 北欧 4 孔打孔

纸张	尺寸 (宽 x 长)	MF	内部最终加工器 (打孔)				
			E2P	N2P	N3P	E4P	S4P
A3 W	12" x 18"	Y	-	-	-	-	-
A3 直送	297 x 420 mm	Y	Y	Y	Y	Y	Y
A4 直送	210 x 297 mm	Y	Y	Y	-	-	Y
A4 横送	297 x 210 mm	Y	Y	Y	Y	Y	Y
A5 直送	148 x 210 mm	Y	-	-	-	-	-
A5 横送	210 x 148 mm	Y	-	-	-	-	-
A6 直送	105 x 148 mm	Y	-	-	-	-	-
B4 直送	257 x 364 mm	Y	Y	-	-	-	Y
B5 直送	182 x 257 mm	Y	Y	-	-	-	Y
B5 横送	257 x 182 mm	Y	Y	-	-	-	Y
B6 直送	128 x 182 mm	Y	-	-	-	-	-
帐簿纸	11" x 17"	Y	Y	Y	Y	Y	Y
信纸直送	8.5" x 11"	Y	Y	Y	-	-	Y
信纸横送	11" x 8.5"	Y	Y	Y	Y	Y	Y
法律纸直送	8.5" x 14"	Y	Y	Y	-	-	Y
行政 法律纸直送	8.25" x 14"	Y	-	-	-	-	-
半张信纸直送	5.5" x 8.5"	Y	-	-	-	-	-
Executive 类型纸张直送	7.25" x 10.5"	Y	Y	Y	-	-	Y
Executive 类型纸张横送	10.5" x 7.25"	Y	-	-	-	-	-
F 直送	8" x 13"	Y	-	-	-	-	-
大页纸直送	8.5" x 13"	Y	Y	Y	-	-	Y

纸张	尺寸 (宽 x 长)	MF	内部最终加工器 (打孔)				
			E2P	N2P	N3P	E4P	S4P
Folio 直送	8.25" x 13"	Y	-	-	-	-	-
	11" x 15"	Y	-	-	-	-	-
	10" x 14"	Y	-	-	-	-	-
	8" x 10"	Y	-	-	-	-	-
8K	267 x 390 mm	Y	Y	-	-	-	-
16K 直送	195 x 267 mm	Y	Y	-	-	-	-
16K 横送	267 x 195 mm	Y	Y	-	-	-	-
Com10 信封	4.125" x 9.5"	Y	-	-	-	-	-
Monarch 信封	3.875" x 7.5"	Y	-	-	-	-	-
C6 信封	114 x 162 mm	Y	-	-	-	-	-
C5 信封	162 x 229 mm	Y	-	-	-	-	-
DL 信封	110 x 220 mm	Y	-	-	-	-	-
自定义		Y	-	-	-	-	-

注释:

Y	支持
30	输出可达 30 张
50	输出可达 50 张
-	不支持

压板/ARDF 原稿尺寸检测

尺寸 (宽 x 长) [mm]	北美		欧洲/亚洲/大洋洲		中国	
	压板	ARDF	压板	ARDF	压板	ARDF

A3 直送 (297 x 420)	-	Y	Y	Y	Y ^{*1}	Y
B4 直送 (257 x 364)	-	-	Y	Y	Y ^{*1}	Y
A4 直送 (210 x 297)	Y ^{*1}	Y	Y ^{*1}	Y	Y ^{*1}	Y
A4 横送 (297 x 210)	Y ^{*1}	Y	Y ^{*1}	Y	Y ^{*1}	Y
B5 直送 (182 x 257)	-	-	-	Y	Y ^{*1}	Y
B5 横送 (257 x 182)	-	-	Y	Y	Y ^{*1}	Y
A5 直送 (148 x 210)	-	-	Y ^{*3}	Y	Y ^{*3}	Y
A5 横送 (210 x 148)	-	-	Y ^{*3}	Y	Y ^{*3}	Y
B6 直送 (128 x 182)	-	-	Y	Y	-	-
B6 横送 (182 x 128)	-	-	Y	Y	-	-
DLT 直送 (11" x 17")	Y	Y ^{*2}	-	Y ^{*2}	-	Y ^{*2}
LG 直送 (8 ¹ / ₂ " x 14")	Y	Y ^{*2}	-	-	-	-
LT 直送 (8 ¹ / ₂ " x 11")	Y ^{*1}	Y ^{*2}	Y ^{*1}	Y ^{*2}	-	Y ^{*2}
LT 横送 (11" x 8 ¹ / ₂ ")	Y ^{*1}	Y ^{*2}	Y ^{*1}	Y ^{*2}	-	Y ^{*2}
HLT 直送 (5 ¹ / ₂ " x 8 ¹ / ₂ ")	Y ^{*3}	Y	-	-	-	-
HLT 横送 (8 ¹ / ₂ " x 5 ¹ / ₂ ")	Y ^{*3}	Y	-	-	-	-

F 直送 (8" x 13")	-	-	Y*4	Y*4	-	Y*4
Foolscap 直送 (8 ¹ / ₂ " x 13")	-	Y*2	Y*4	Y*4	-	Y*4
Folio 直送 (8 ¹ / ₄ " x 13")	-	-	Y*4	Y*4	-	Y*4
Folio 直送 (11" x 15")	-	Y*2	-	-	-	-
Folio 直送 (10" x 14")	-	Y	-	-	-	-
Folio 直送 (8" x 10")	-	Y*2	-	-	-	-
US EXE 直送 (7 ¹ / ₄ " x 10 ¹ / ₂ ")	-	Y	-	-	-	-
US EXE 横送 (10 ¹ / ₂ " x 7 ¹ / ₄ ")	-	Y*2	-	-	-	-
8K 直送 (267 x 390)	-	-	-	Y*2	Y*1	Y*2
16K 直送 (195 x 267)	-	-	-	Y*2	Y*1	Y*2
16K 横送 (267 x 195)	-	-	-	Y*2	Y*1	Y*2

*1: 机器可检测的纸张尺寸取决于 SP4-305-001 的设置。

*2: 根据 SP6-016-001 的设置, 机器可检测纸张尺寸。

*3: 机器可检测的纸张尺寸取决于 SP4-303-001 的设置。

*4: 根据 SP5-126-001 的设置, 机器可检测纸张尺寸。

*5: 安装可选 ARDF 时, 机器可检测纸张尺寸。

注释:

Y	支持
-	不支持

软件附件

1

CD-ROM 上提供了打印机驱动程序和实用程序软件。自动运行安装程序可选择安装哪些部件。

打印机驱动程序

打印机语言	Windows XP、Server 2003、 Server 2008、Vista、7	MacOSX10.2 或更新版本
PCL5c/PCL6	有	编号
PS3	有	有
RPCS	编号	编号

注

- 打印机/扫描仪 CD-ROM 上提供了 PCL5c/6 和 PS3 驱动程序。
- PS3 驱动程序皆为正版 Adobe PS 驱动程序，Windows XP/Server 2003/Server 2008/Vista/7 除外。该驱动程序为各个操作系统提供了 PPD 文件。
- Macintosh 的 PPD 安装程序支持 Mac OS X 10.2 或更新版本。

扫描仪和局域网传真机驱动程序

打印机语言	Windows XP、Server 2003、 Server 2008、Vista、7	MacOSX10.2 或更新版本
网络 TWAIN	有	编号
局域网传真	有	编号

注

- 打印机和扫描仪驱动 CD-ROM 上提供了网络 TWAIN 和局域网传真驱动程序。
- 该软件允许您从电脑上直接传真文件。同样要安装通讯簿编辑器和封面编辑器。（这些均需要传真单元选件。）

实用程序软件

软件	说明
字体管理程序 (XP/Vista)	带有打印机屏幕字体的字体管理实用程序。 打印机扫描仪 CD-ROM 上提供了该程序。
Smart Device Monitor for Admin (XP/Server 2003/ Server 2008/Vista/7)	网络管理员的打印机管理实用程序。也提供了 NIB 安装实用程序。 网络上提供了该程序。
DeskTopBinder - SmartDeviceMonitor for Client (XP/Server 2003/Server 2008/Vista/7)	客户的打印机管理实用程序。 通过 NetBEUI 或 TCP/IP 网络对等打印的实用程 序。 通过 TCP/IP 网络对等打印的实用程序。它提供了并 行打印及恢复打印功能。 网络上提供了该程序。
Mac 打印机实用程序 (Mac)	通过 NetBEUI 或 TCP 网络对等打印的实用程序。该 软件为 Macintosh 用户提供了数个便利功能。 网络上提供了该程序。
DeskTopBinder Lite (XP/Server 2003/Server 2008/Vista/7)	DeskTopBinder Lite 本身可用作个人文档管理软 件，可管理由纸张文件转换而成的图像数据和各个客 户电脑中所保存的应用程序文件。 网络上提供了该程序。

可选设备

1

ARDF DF3090 (D779)

模式:	批量模式, SADF 模式, 混合尺寸模式, 原稿方向模式和自定义尺寸原稿模式
原稿尺寸:	欧洲/亚太 <ul style="list-style-type: none"> 单面原稿: A3 横送-B6 JIS 直送/横送, 11 x 17 直送-8 1/2 x 11 直送/横送 双面原稿: A3 横送-A5 直送/横送, 11 x 17 直送-8 1/2 x 11 直送/横送 北美 <ul style="list-style-type: none"> 单面原稿: 11 x 17 横送-5 1/2 x 8 1/2 直送/横送, A3 直送-A4 直送/横送 双面原稿: 11 x 17 横送-5 1/2 x 8 1/2 直送/横送, A3 直送-A4 直送/横送
原稿重量:	<ul style="list-style-type: none"> 单面原稿: 40-128 g/m² (11-34 lb.胶膜纸) 双面原稿: 52.3-128 g/m² (14-34 lb.胶膜纸)
要放置的原稿数 (81 g/m ² , 20 lb.胶膜纸) :	100 张
最大功耗:	42 W 或以下 (从主机供电。)
尺寸 (宽 x 深 x 高) :	565 x 500 x 125 mm (22.3 x 19.7 x 5.0 英寸)
重量:	约 9 kg (19.9 lb.)

送纸单元 (D579)

纸张尺寸:	A5 至 A3, 7 ¹ / ₄ " x 10 ¹ / ₂ " 横送至 11" x 17"
纸张重量:	52 - 157 g/m ² , 14 - 42 lb.
纸盘容量:	550 张 (80 g/m ² , 20 lb.) x 1 纸盘
送纸系统:	FRR
纸张高度探测:	5 档 (100%、70%、30%、10%、已空)

电源:	<ul style="list-style-type: none"> • 24 Vdc 和 5Vdc (来自复印机/打印机) : • 120 Vac (120 V 版本), 来自复印机/打印机 (安装纸盘加热器选件时) • 220 - 240 Vac (230 V 版本), 来自复印机/打印机 (安装纸盘加热器选件时)
功耗:	最大值: 37 W 平均: 22W
重量:	15 kg (33 lb.)
尺寸 (宽 x 深 x 高) :	580 x 629 x 120 mm (22.8" x 24.8" x 4.7")

送纸单元 (D746)

纸张尺寸:	A5 至 A3, 7 ¹ / ₄ " x 10 ¹ / ₂ " 横送至 11" x 17"
纸张重量:	52 - 157 g/m ² , 14 - 42 lb.
纸盘容量:	550 张 (80 g/m ² , 20 lb.) x 1 纸盘
送纸系统:	FRR
纸张高度探测:	5 档 (100%、70%、30%、10%、已空)
电源:	<ul style="list-style-type: none"> • 24 Vdc 和 5Vdc (来自复印机/打印机) : • 120 Vac (120 V 版本), 来自复印机/打印机 (安装纸盘加热器选件时) • 220 - 240 Vac (230 V 版本), 来自复印机/打印机 (安装纸盘加热器选件时)
功耗:	最大值: 60 W 平均值: 35 W
重量:	26 kg (58 lb.)
尺寸 (宽 x 深 x 高) :	580 x 628 x 260 mm (22.8" x 24.8" x 10.3")

LCIT PB3190 (D747)

纸张尺寸:	A4 横送/LT 横送
-------	-------------

纸张重量:	52 g/m ² 至 157 g/m ² , 14lb.至 42lb.
纸盘容量:	2,000 张 (80 g/m ² , 20lb.)
剩余纸的探测:	5 档 (100%、70%、30%、10%、已空): 右纸盘 4 档 (100%、70%、30%、已空): 左纸盘
电源:	<ul style="list-style-type: none"> • DC 24 V, 5 V (出自复印机/打印机) • 120 Vac (120 V 版本), 来自复印机/打印机 (安装纸盘加热器选件时) • 220 - 240 Vac (230 V 版本), 来自复印机/打印机 (安装纸盘加热器选件时)
功耗:	55 W (最大)/35 W (平均)
重量:	26 kg (57 lb.)
尺寸 (宽 x 深 x 高) :	580 x 628 x 260 mm (22.8" x 24.8" x 10.3")

1 斗接纸盘 (D582)

纸张尺寸:	A5 横送至 A3, HLT 至 DLT
纸张重量:	60 g/m ² 至 105 g/m ² (16 lb.至 28 lb.)
纸盘容量:	100 张 (80 g/m ² , 20 lb.) : A4 或更小 50 张 (80 g/m ² , 20 lb.) : B4 或更大
电源:	DC 5 V (来自复印机)
功耗:	1 W
重量:	2 kg (4.4 lb.)
尺寸 (宽 x 深 x 高) :	502 x 417 x 142 mm (19.8" x 16.4" x 5.6")

移动接纸盘单元 (D583)

纸张尺寸:	标准尺寸: A6 横送至 A3, HLT 横送至 DLT 非标准尺寸: 宽度: 90 至 305 mm, 长度: 148 至 600 mm
纸张重量:	52 至 157 g/m ² (14 至 42 lb.)
纸盘容量:	125 张(80 g/m ² , 20 lb.): B4 或更大 250 张(80 g/m ² , 20 lb.): A4 或更小
电源:	DC 5 V, 24 V (来自复印机)
功耗:	最大值: 4.4 W 平均值: 3.9 W
重量:	2 kg (4.4 lb.)
尺寸 (宽 x 深 x 高) :	423 x 467 x 113 mm (16.7" x 18.4" x 4.4") (不带基座) 423 x 469 x 122 mm (16.7" x 18.5" x 4.8") (带有基座)

桥接单元 (D584)

纸张尺寸:	标准尺寸: A6 横送至 A3, HLT 至 DLT 非标准尺寸: 宽度: 90 至 305 mm, 长度: 148 至 600 mm
纸张重量:	52 g/m ² 至 157 g/m ² (14 lb.至 42 lb.)
纸盘容量:	125 张(80 g/m ² , 20 lb.): B4 或更大 250 张(80 g/m ² , 20 lb.): A4 或更小 10 张: 信封
电源:	DC 24 V, 5 V (来自复印机)
尺寸 (宽 x 深 x 高) :	420 x 513 x 145 mm (16.5" x 20.2" x 5.7")

重量	4.0 kg (8.8 lb.)
----	------------------

1

最终加工器 SR3140 (D687)

最终加工器上纸盘的纸张尺寸：	A3 直送 B4 JIS 直送、A4 直送/横送、B5 JIS 直送/横送、A5 直送/横送、B6 JIS 直送、A6 直送、12 x 18 直送、11 x 17 直送、11 x 15 直送、10 x 14 直送、8 1/2 x 14 直送、8 1/2 x 13 直送、8 1/2 x 11 直送/横送、8 1/4 x 14 直送、8 1/4 x 13 直送、8 x 13 直送、8 x 10 直送、5 1/2 x 8 1/2 直送、7 1/4 x 10 1/2 直送/横送、8K 直送、16K 直送/横送、SRA4 直送、自定义尺寸
最终加工器上纸盘的纸张重量：	52 - 169 g/m ² (14 lb.胶膜纸 - 90 lb.索引纸)
最终加工器上纸盘的堆叠容量 (80 g/m ² , 20 lb.胶膜纸)：	250 张: A4, 8 1/2 x 11 或更小 50 张: B4 JIS, 8 1/2 x 14 或更大
最终加工器移动接纸盘的纸张尺寸：	A3 直送、B4 JIS 直送、A4 直送/横送、B5 JIS 横送、A5 横送、12 x 18 直送、11 x 17 直送、11 x 15 直送、11 x 14 直送、10 x 15 直送、10 x 14 直送、8 1/2 x 14 直送、8 1/2 x 13 直送、8 1/2 x 11 直送/横送、8 1/4 x 14 直送、8 1/4 x 13 直送、8 x 13 直送、8 x 10 1/2 直送/横送、8 x 10 直送/横送、7 1/4 x 10 1/2 直送/横送、8K 直送、16K 直送/横送、SRA4 直送、自定义尺寸
最终加工器移动接纸盘的纸张重量：	52 - 300 g/m ² (14 lb.胶膜纸 - 110 lb.封面纸)
传送到最终加工器移动接纸盘时可切换的纸张尺寸：	A3 直送、B4 JIS 直送、A4 直送/横送、B5 JIS 横送、A5 横送、12 x 18 直送、11 x 17 直送、11 x 15 直送、11 x 14 直送、10 x 15 直送、10 x 14 直送、8 1/2 x 14 直送、8 1/2 x 13 直送、8 1/2 x 11 直送/横送、8 1/4 x 14 直送、8 1/4 x 13 直送、8 x 13 直送、8 x 10 1/2 直送/横送、8 x 10 直送/横送、7 1/4 x 10 1/2 直送/横送、8K 直送、16K 直送/横送、SRA4 直送、自定义尺寸
传送到最终加工器移动接纸盘时可切换的纸张重量：	52 - 300 g/m ² (14 lb.胶膜纸 - 110 lb.封面纸)

最终加工器移动接纸盘的堆叠容量 (80 g/m ² , 20 lb.胶膜纸) :	1,000 张: A4, 8 1/2 x 11 或更小 500 张: B4 JIS, 8 1/2 x 14 或更大
装订纸张尺寸:	A3 直送、B4 JIS 直送、A4 直送/横送、B5 JIS 直送/横送、11 x 17 直送、11 x 15 直送、11 x 14 直送、10 x 15 直送、10 x 14 直送、8 1/2 x 14 直送/横送、7 1/4 x 10 1/2 直送/横送、8 x 13 直送、8 x 10 1/2 直送/横送、8 1/2 x 13 直送、8 1/4 x 14 直送、8 1/4 x 13 直送、8 x 10 直送/横送、8K 直送、16K 直送/横送、自定义尺寸
装订纸张重量:	52 - 105 g/m ² (14 - 28 lb.胶膜纸)
装订容量 (80 g/m ² , 20 lb.胶膜纸) :	<ul style="list-style-type: none"> • 无混合尺寸: 30 张: B4 JIS, 8 1/2 x 14 或更大 50 张: A4, 8 1/2 x 11 或更小 • 有混合尺寸: 22 张: A3 直送/A4 横送, B4 JIS 直送/B5 JIS 横送, 11 x 17 直送/8 1/2 x 11 横送
装订之后的堆叠容量 (80 g/m ² , 20 lb.胶膜纸) :	<ul style="list-style-type: none"> • 2 - 9 张: 100 套(A4 横送, B5 JIS 横送, 8 1/2 x 11 横送) • 10 - 50 张: 100-20 套 (A4 横送、B5 JIS 横送、8 1/2 x 11 横送) • 2 - 9 张: 50 套: (A4 直送, B5 JIS 直送, 8 1/2 x 11 直送) • 10 - 50 张: 50 - 10 套 (A4 直送、B5 JIS 直送、8 1/2 x 11 直送) • 2 - 9 张: 50 套(A3 直送, B4 JIS 直送, 11 x 17 直送, 8 1/2 x 14 直送) • 10 - 30 张: 50 - 10 套(A3 直送, B4 JIS 直送, 11 x 17 直送, 8 1/2 x 14 直送)
装订针位置:	3 个位置 (顶部、底部、2 个装订针)
功耗:	35.4 W 或以下 (从主机供电。)
尺寸 (宽 x 深 x 高) :	646 x 620 x 960 mm (25.5 x 24.5 x 37.8 英寸)
重量:	<ul style="list-style-type: none"> • 约 27 kg (59.6 lb.) (无打孔单元) • 约 31 kg (68.4 lb.) (有打孔单元)

小册子最终加工器 SR3150 (D686)

1

最终加工器上纸盘的纸张尺寸：	A3 直送 B4 JIS 直送、A4 直送/横送、B5 JIS 直送/横送、A5 直送/横送、B6 JIS 直送、A6 直送、12 x 18 直送、11 x 17 直送、11 x 15 直送、10 x 14 直送、8 1/2 x 14 直送、8 1/2 x 13 直送、8 1/2 x 11 直送/横送、8 1/4 x 14 直送、8 1/4 x 13 直送、8 x 13 直送、8 x 10 直送、5 1/2 x 8 1/2 直送、7 1/4 x 10 1/2 直送/横送、8K 直送、16K 直送/横送、SRA4 直送、自定义尺寸
最终加工器上纸盘的纸张重量：	52 - 169 g/m ² (14 lb.胶膜纸 - 90 lb.索引纸)
最终加工器上纸盘的堆叠容量 (80 g/m ² , 20 lb.胶膜纸) :	250 张: A4, 8 1/2 x 11 或更小 50 张: B4 JIS, 8 1/2 x 14 或更大
最终加工器移动接纸盘的纸张尺寸：	A3 直送、B4 JIS 直送、A4 直送/横送、B5 JIS 横送、A5 横送、12 x 18 直送、11 x 17 直送、11 x 15 直送、11 x 14 直送、10 x 15 直送、10 x 14 直送、8 1/2 x 14 直送、8 1/2 x 13 直送、8 1/2 x 11 直送/横送、8 1/4 x 14 直送、8 1/4 x 13 直送、8 x 13 直送、8 x 10 1/2 直送/横送、8 x 10 直送/横送、7 1/4 x 10 1/2 直送/横送、8K 直送、16K 直送/横送、SRA4 直送、自定义尺寸
最终加工器移动接纸盘的纸张重量：	52 - 300 g/m ² (14 lb.胶膜纸 - 110 lb.封面纸)
传送到最终加工器移动接纸盘时可切换的纸张尺寸：	A3 直送、B4 JIS 直送、A4 直送/横送、B5 JIS 横送、A5 横送、12 x 18 直送、11 x 17 直送、11 x 15 直送、11 x 14 直送、10 x 15 直送、10 x 14 直送、8 1/2 x 14 直送、8 1/2 x 13 直送、8 1/2 x 11 直送/横送、8 1/4 x 14 直送、8 1/4 x 13 直送、8 x 13 直送、8 x 10 1/2 直送/横送、8 x 10 直送/横送、7 1/4 x 10 1/2 直送/横送、8K 直送、16K 直送/横送、SRA4 直送、自定义尺寸
传送到最终加工器移动接纸盘时可切换的纸张重量：	52 - 300 g/m ² (14 lb.胶膜纸 - 110 lb.封面纸)

最终加工器移动接纸盘的堆叠容量 (80 g/m ² , 20 lb.胶膜纸) :	1,000 张: A4, 8 1/2 x 11 或更小 500 张: B4 JIS, 8 1/2 x 14 或更大
装订纸张尺寸:	A3 直送、B4 JIS 直送、A4 直送/横送、B5 JIS 直送/横送、11 x 17 直送、11 x 15 直送、11 x 14 直送、10 x 15 直送、10 x 14 直送、8 1/2 x 14 直送、8 1/2 x 11 直送/横送、7 1/4 x 10 1/2 直送/横送、8 x 13 直送、8 x 10 1/2 直送/横送、8 1/2 x 13 直送、8 1/4 x 14 直送、8 1/4 x 13 直送、8 x 10 直送/横送、8K 直送、16K 直送/横送、自定义尺寸
装订纸张重量:	52 - 105 g/m ² (14 - 28 lb.胶膜纸)
装订容量 (80 g/m ² , 20 lb.胶膜纸) :	<ul style="list-style-type: none"> • 无混合尺寸: 30 张: B4 JIS, 8 1/2 x 14 或更大 50 张: A4, 8 1/2 x 11 或更小 • 有混合尺寸: 22 张: A3 直送/A4 横送, B4 JIS 直送/B5 JIS 横送, 11 x 17 直送/8 1/2 x 11 横送
装订之后的堆叠容量 (80 g/m ² , 20 lb.胶膜纸) :	<ul style="list-style-type: none"> • 2 - 9 张: 100 套(A4 横送, B5 JIS 横送, 8 1/2 x 11 横送) • 10 - 50 张: 100-20 套 (A4 横送、B5 JIS 横送、8 1/2 x 11 横送) • 2 - 9 张: 50 套: (A4 直送, B5 JIS 直送, 8 1/2 x 11 直送) • 10 - 50 张: 50 - 10 套 (A4 直送、B5 JIS 直送、8 1/2 x 11 直送) • 2 - 9 张: 50 套(A3 直送, B4 JIS 直送, 11 x 17 直送, 8 1/2 x 14 直送) • 10 - 30 张: 50 - 10 套(A3 直送, B4 JIS 直送, 11 x 17 直送, 8 1/2 x 14 直送)
装订针位置:	3 个位置 (顶部、底部、2 个装订针)
鞍式跨页装订纸张尺寸:	A3 直送、A4 直送、B4 JIS 直送、B5 JIS 直送、11 x 17 直送、8 1/2 x 14 直送、8 1/2 x 11 直送、12 x 18 直送
鞍式跨页装订纸张重量:	52 - 105 g/m ² (14 - 28 lb.胶膜纸)

鞍式跨页装订容量 (80 g/m ² , 20 lb.胶膜纸) :	1 套 (15 张)
鞍式跨页装订之后的堆叠容量 (80 g/m ² , 20 lb.胶膜纸) :	2 - 5 张: 约 20 套 6 - 10 张: 约 10 套 11 - 15 张: 约 7 套
鞍式跨页装订位置:	中心 2 个位置
折叠类型:	对折
纸张尺寸:	<ul style="list-style-type: none"> • 对折: A3 直送、A4 直送、B4 JIS 直送、B5 JIS 直送、 11 x 17 直送、8 1/2 x 14 直送、8 1/2 x 11 直送、 12 x 18 直送
纸张重量:	<ul style="list-style-type: none"> • 对折: 52 - 105 g/m² (14 - 28 lb.胶膜纸)
功耗:	35.4 W 或以下 (从主机供电。)
尺寸 (宽 x 深 x 高) :	646 x 620 x 960 mm (25.5 x 24.5 x 37.8 英寸)
重量:	<ul style="list-style-type: none"> • 约 40 kg (88.2 lb.) (无打孔单元) • 约 44 kg (97.1 lb.) (有打孔单元)

内部最终加工器 (D586) 和打孔单元 (D587)

	<p>非打孔模式 :</p> <p>标准尺寸:</p> <p>A3/11" x 17" ~ B6/5.5" x 8.5" (直送)</p> <p>非标准尺寸:</p> <p>宽度 90 至 305.0 mm (3.55"至 12")</p> <p>长度 148 至 1260 mm (5.83"至 49.6")</p> <p>打孔模式 :</p> <p>2 孔 (欧洲):</p> <p>A3、A4、B4、B5 或 11" x 17"、8.5" x 14" (直送) 、8.5" x 13"" (直送) 、8.5" x 11"、7.25" x 10.5" (直送)</p> <p>2 孔 (北美):</p> <p>A3、A4、11" x 17"、8.5" x 14" (直送) 、8.5" x 13" (直送) 、8.5" x 11"、7.25" x 10.5" (直送)</p> <p>3 孔 (北美):</p> <p>A3、A4 (横送) 或 11" x 17"、8.5" x 11" (横送)</p> <p>4 孔 (欧洲) :</p> <p>A3、A4 (横送) 或 11" x 17"、8.5" x 11" (横送)</p> <p>4 孔 (北欧) :</p> <p>A3、A4、B4、B5 或 11" x 17"、8.5" x 14" (直送) 、8.5" x 13"" (直送) 、8.5" x 11"、7.25" x 10.5" (直送)</p> <p>装订模式 :</p> <p>A3/11" x 17" ~ B5/8.5" x 11"</p>
纸张重量:	<p>非打孔模式:</p> <p>52 至 256 g/m² (14 至 64 lb.)</p> <p>打孔模式:</p> <p>52 至 105 g/m² (14 至 28 lb.)</p> <p>装订模式:</p> <p>52 至 105 g/m² (14 至 28 lb.)</p> <p>无法装订标签/厚纸/OHP</p>

纸盘容量:	500 张: A4、8.5" x 11" 或以下 250 张: B4、8.5" x 14" 或以上	
装订容量:	50 张: A4、8.5" x 11" 或更小 30 张: B4、8.5" x 14" 或更大	
装订针位置:	3 种位置 1 只装订针: 2 种位置 (顶部/底部) 2 只装订针: 1 种位置	
装订针的添加:	装订针盒 (5000 只装订针)	
功耗:	50 W + 16 W (打孔单元)	
尺寸 (宽 x 深 x 高) :	最终加工器: 495 x 477 x 161 mm (19.5" x 18.7" x 6.3") 打孔单元: 171 x 459 x 136 mm (6.7" x 18.1" x 5.4")	
重量:	无打孔单元:	13 kg (28.6 lb.)
	有打孔单元:	17 kg (37.4 lb.)

智能操作面板

LCD	尺寸	10.1 英寸面板	
	像素数	WSVGA (1024×600)	
	位宽度	RGB666	18 位颜色
	亮度	200cd/m ² (典型值)	
	背光	LED 尾灯 (使用寿命 15000h)	
触控面板		轻负载触控面板, 2 点触控检测	
内存	易失性存储器	RAM: 1GB	
	非易失性存储器	NAND: 2GB	OS 和应用程序的程序区域和数据区域

外部 I/F	USB 存储器	A 型 USB2.0 主机	
	SD 卡	SD 卡插槽 1(SD/SDHC)	
	USB	AB 迷你型 USB2.0 主机	不可用
网络	无线局域网	802.11b/g/n	
音频输入/输出	扬声器/麦克风	单声道扬声器声道 (功率 1-2W) 麦克风	
功耗	有效时	常规时间内：小于 4W 无线局域网高负载运行期间：小于 4.6W	不包括外部 I/F 和内部功能扩展。
	睡眠期间	小于 350 mW	在睡眠模式下或电源关闭时，不向连接到外部 USB 端口的扩展 USB 设备供应电源。

2. 附录：定期维护表

维护表



- 作为 PM 间隔提及的量表示打印数量。
- 执行 PM 之后，清除维护计数器 (SP7-804)。

2

定期维护项目

测试图: A4 (LT)/5%

模式: 3 张复印件/原稿 (打印件/作业)

比率 30%

环境: 标准温度和湿度

产量可能根据环境及打印条件而变化。

符号关键词: C: 清洁, R: 更换, L: 润滑, I: 检查

主机

项目	EM	60K	120K	600K	备注
扫描仪/激光光学装置					
反射镜		C			光学装置用布
第 1 反射镜	C	C			光学装置用布
第 2 反射镜	C	C			光学装置用布
第 3 反射镜	C	C			光学装置用布
扫描仪导轨		C			不得使用酒精。
原稿衬板	C	C			必要时更换压板纸。 干布或酒精
曝光玻璃	C	C			干布或酒精
色粉防护玻璃板	C	C			光学装置用布

项目	EM	60K	120K	600K	备注
APS 传感器		C			干布或吹气刷
鼓周围					
转印/分离单元			R		
ID 传感器	I	C			清洁（吹气刷）之后，执行 ID 传感器初始设置 (SP2-935)
PCU					
鼓		R			执行 SP2801。这样可初始化显影剂并将 TD 和 ID 传感器输出复位到默认值。也可复位 PCU 计数器。
充电辊		R			
清洁辊		R			
清洁刮板		R			
分离爪		R			
显影剂		R			
送纸					
对位辊	C				用水进行清洁
对位传感器	C				干布
进纸辊	C				干布
分离辊	C				干布
搓纸辊	C				干布
中继辊	C				干布
送纸传感器	C				干布
垂直传送传感器	C				干布
集尘盒	C	C			清除、倒空、清洁
定影单元和出纸					
定影进纸和出纸导板		C			用水或酒精进行清洁。

项目	EM	60K	120K	600K	备注
热辊			R		
压辊			R		
定影热敏电阻			R		用水或酒精进行清洁。
清洁辊			C		
清洁辊轴衬			C		
热辊分离爪		C	R		清洁器
热辊和压辊轴衬			L		润滑脂 Barrierta S552R (A2579300)
出纸辊	C				用水进行清洁
反转辊	C				用水进行清洁
反转传感器	C				用水进行清洁
双面					
辊轮	C				用水进行清洁。
双面进纸传感器	C				用水进行清洁
双面出纸传感器	C				用水进行清洁

ARDF DF3090 (D779)

项目	EM	80K (原稿)	备注
搓纸辊	C	R	用水进行清洁
送纸皮带	C	R	用水进行清洁
分离辊	C	R	用水进行清洁
其它辊轮	C	C	用水进行清洁
齿轮	L		必要时进行润滑
压板纸	C	C	用水或酒精进行清洁

送纸单元 (D579)

项目	EM	备注
进纸辊	C	用水进行清洁
搓纸辊	C	干布
分离辊	C	用酒精进行清洁。
中继辊	C	用水进行清洁。
底板垫	C	用水进行清洁。

送纸单元 (D746)

项目	EM	备注
进纸辊	C	用水进行清洁
搓纸辊	C	干布
分离辊	C	用酒精进行清洁。
中继辊	C	用水进行清洁。
底板垫	C	用水进行清洁。

LCIT BP3190 (D747)

项目	EM	备注
进纸辊	C	用水进行清洁
搓纸辊	C	干布
分离辊	C	用酒精进行清洁。
中继辊	C	用水进行清洁。
底板垫	C	用水进行清洁。

1 斗接纸盘 (D582)

项目	EM	备注
辊轮	C	干布或湿布
复印纸盘	C	干布或湿布
传感器	C	吹气刷

2

内部最终加工器 (D586)

项目	EM	备注
辊轮	C	用水或酒精进行清洁。
传感器	C	吹气刷
打孔废孔屑	C	丢弃孔屑

小册子最终加工器 SR3150 (D686) / 最终加工器 SR3140 (D687)

项目	EM	备注
辊轮	C	用酒精进行清洁。
消电刷	C	用酒精进行清洁。
轴承	C	出现噪声时进行润滑。 硅油/锭子油
传感器	C	吹气刷
齐纸机栏板	C	出现噪声或检测到故障时进行润滑。 树脂润滑脂
装订器	C	记录数据上的装订计数达到 500000 次时进行更换。 更换后，装订几次进行测试。

其它产量部件

这些表中所提及的部件均有目标产量。然而，如果在这些目标条件（平均复印量、彩色比率、P/J 和 C/O）下使用机器，目标使用期限内机器所产生的复印/打印总量将不会达到目标产量。因此，这些部件被归类为产量部件而非 PM 部件（EM 部件）。

2

项目	600K	备注
显影盒	C	

3. 附录：SP 模式表

主 SP 表-1

SP1-XXX (送纸)

1001	[前端对位] -	E*	
1-001-002	纸盘: 普通纸	E*	
1-001-003	纸盘: 中等厚纸	E*	
1-001-004	纸盘: 厚纸	E*	
1-001-007	手送: 普通纸	E*	
1-001-008	手送: 中等厚纸	E*	
1-001-009	手送: 厚纸	E*	
1-001-013	双面: 普通纸	E*	
1-001-014	双面: 中等厚纸	E*	

3

1002	[横向对位] -	E*	
1-002-001	手送台	E*	
1-002-002	纸盘 1	E*	
1-002-003	纸盘 2	E*	
1-002-004	纸盘 3	E*	
1-002-005	纸盘 4	E*	
1-002-006	双面	E*	

1003	[纸张拱起量] -		
------	--------------	--	--

1-003-002	纸盘 1：普通纸	E*	
1-003-003	纸盘 1：中等厚纸	E*	
1-003-004	纸盘 1：厚纸	E*	
1-003-007	纸盘 2/3/4/LCT：普通纸	E*	
1-003-008	纸盘 2/3/4/LCT：中等厚纸	E*	[-9 至 5 / 0 / 1 mm/档] 调整对位时的送纸离合器时限。此送纸离合器时限可确定对位时的纸张拱起量。 (设定值越大，拱起量越高。)
1-003-009	纸盘 2/3/4/LCT：厚纸	E*	
1-003-012	手送：普通纸	E*	
1-003-013	手送：中等厚纸	E*	
1-003-014	手送：厚纸	E*	
1-003-018	双面：普通纸	E*	
1-003-019	双面：中等厚纸	E*	

1007	[手送尺寸检测] 控制手送送纸台的纸张尺寸检测。		
1-007-001	LG	E*	[0 或 1 / 0 / 1 / 档] 0：直送，1：LG

1101	[闪烁控制] 启用或禁用闪烁控制。		
1-101-001	闪烁控制	E*	[0 或 1 / 0 / 档] 0：关闭 1：开启

1103	[重载许可设置] 指定重载许可的设置。		
------	-------------------------------	--	--

1-103-001	定影空转：0:关闭 1: 开启 2:关闭+温度	E*	[0 至 2 / 0 / 1 / 档] 开启/关闭定影空转。 [0 =关闭/ 1 =开启/ 2 =关闭 加上机器温 度检查] 如果第 1 和第 2 复印件上的定影不完整 (室内较冷时出现) , 则开启。
1-103-002	重载温度：中心	E*	[100 至 150 / 130 / 1° C/档] 机器内部温度为 17° C 或更高值时, 调 整热辊中心和两端的重新加载温度。
1-103-003	重新加载温度：两端	E*	[100 至 150 / 130 / 1° C/档]机器内部 温度为 17° C 或更高值时, 调整热辊中 心和两端的重新加载温度。
1-103-004	重载温度：冷温：中心	E*	[100 至 150 / 130 / 1° C/档] 机器内部温度为 16° C 或更低值时, 调 整热辊中心和两端的重新加载温度。
1-103-005	重载温度：冷温：两端	E*	[100 至 150 / 130 / 1° C/档] 机器内部温度为 16° C 或更低值时, 调 整热辊中心和两端的重新加载温度。

1105	[定影温度调整]		
-			
1-105-001	辊轮中心：普通纸 1	E*	[120 至 200 / 165 / 1° C/档]
1-105-002	辊轮两端：普通纸 1	E*	为普通纸 1 调整热辊中心和两端的定影温 度。
1-105-003	辊轮中心：普通纸 2	E*	[120 至 200 / 170 / 1° C/档]
1-105-004	辊轮两端：普通纸 2	E*	为普通纸 2 调整热辊中心和两端的定影温 度。
1-105-005	辊轮中心：中等厚纸	E*	[120 至 200 / 175 / 1° C/档]
1-105-006	辊轮两端：中等厚纸	E*	为中等厚纸调整热辊中心和两端的定影温 度。
1-105-007	厚纸 - 辊轮中心	E*	[0 至 40 / 20 / 1° C/档]
1-105-008	厚纸 - 辊轮两端	E*	为厚纸调整热辊中心和两端的附加温度。

1-105-009	中心相减值：薄纸	E*	[0 至 20 / 5 / 1° C/档]
1-105-010	两端相减值：薄纸	E*	为厚纸调整热辊中心和两端的相减温度。
1-105-011	节能	E*	[0 至 200 / 135 / 1° C/档] 调整节能模式下热辊中心和两端的定影温度。
1-105-012	等待温度：中心相减值	E*	[0 至 30 / 10 / 1° C/档]
1-105-013	等待温度：两端相减值	E*	调整待机模式下热辊中心和两端的相减温度。
1-105-014	预热时间之后	E*	[0 至 180 / 10 / 1s/档] 在本机中，机器预热之后，定影温度短时间保持比正常温度高 10° C。此 SP 可选择使用此温度的时间长度。
1-105-015	预热之后 - 页数	E*	[0 至 10 / 3 / 1 页/档] 在本机中，机器预热之后，大量页数的定影温度保持比正常温度高 10° C。此 SP 可选择在此温度下制作的页数。
1-105-016	低：中心附加：普通纸	E*	[0 至 30 / 5 / 1° C/档]
1-105-017	低：两端附加：普通纸	E*	机器内部的温度为 16° C 或更低值时，调整热辊中心和两端的附加温度，以在薄纸/普通纸 1/普通纸 2/中等厚纸上打印。
1-105-018	低：中心附加：厚纸	E*	[0 至 30 / 5 / 1° C/档]
1-105-019	低：两端附加：厚纸	E*	机器内部的温度为 16° C 或更低值时，调整热辊中心和两端的附加温度，以在厚纸上打印。
1-105-020	对位等待：普通纸 1	E*	[0 至 1 / 0 / 1/档]
1-105-021	对位等待：普通纸 2	E*	开启或关闭各种纸张类型的对位等待模式。
1-105-022	对位等待：中等厚纸	E*	0=关闭，1=开启 纸张在对位辊处等待，直到定影温度达到指定温度（可利用 SP1105-024 到-31 调整）。

1-105-023	对位等待：厚纸	E*	[0 至 1 / 1 / 1/档] 开启或关闭各种纸张类型的对位等待模式。 0=关闭， 1=开启 纸张在对位辊处等待，直到定影温度达到指定温度（可利用 SP1105-024 到-31 调整）。
1-105-024	等待：中心相减值：普通纸 1	E*	
1-105-025	等待：两端相减值：普通纸 1	E*	
1-105-026	等待：中心相减值：普通纸 2	E*	
1-105-027	等待：两端相减值：普通纸 2	E*	[0 至 60 / 10 / 1 度/档] 调整各种重新加载温度的偏移值以退出对位等待模式。
1-105-028	等待：中心相减值：中等厚纸	E*	
1-105-029	等待：两端相减值：中等厚纸	E*	
1-105-030	等待：中心相减值：厚纸	E*	
1-105-031	等待：两端相减值：厚纸	E*	
1-105-032	下降温度：页数：中心	E*	[0 至 20 / 5 / 1 张/档] 热辊中心的定影温度由于连续打印而下降时，将保持该下降温度直到打印此处设定的张数。
1-105-033	下降温度：页数：两端	E*	[0 至 20 / 5 / 1 张/档] 热辊两端的定影温度由于连续打印而下降时，将保持该下降温度直到打印此处设定的张数。

1-105-034	复印下降温度：中心	E*	[0 至 30 / 1 / 1 度/档] 机器温度由于连续打印而下降时，调整热辊中心和两端的相减温度。
1-105-035	复印下降温度：两端	E*	
1-105-036	复印下降温度：附加：中心	E*	[10 至 30 / 5 / 1 度/档]
1-105-037	复印下降温度：附加：两端	E*	重新加载之后调整附加温度，直到指定的时间结束或打印了指定张数。
1-105-038	送纸许可设置：厚纸	E*	[0 至 60 / 20 / 1 度/档] 调整允许送入厚纸时的温度。指定的定影温度减去实际温度等于或小于此设置时，可送入厚纸。

1106	[定影温度显示]		
	-		
1-106-001	辊轮中心	E	[-20 至 250 / 0 / 1 度/档]
1-106-002	辊轮两端	E	显示热辊中心或两端的定影温度。
1-106-003	电源开启时在机器内部	E	[-20 至 250 / 0 / 1 度/档] 显示电源开启时机器内部的温度。 此温度由 BCU 板上的热敏电阻监控。

1108	[定影软启动设置]		
	-		
1-108-001	预热	E*	[100 ~ 2000 / 1000 / 100 msec/档] 调整机器预热时的定影温度控制周期。
1-108-002	打印	E*	[100 ~ 2000 / 1000 / 100 msec/档] 调整机器打印时的定影温度控制周期。
1-108-003	等待	E*	[100 至 2000 / 1000 (北美、台湾), 2000 (其他国家) / 100 毫秒/档] 调整定影温度控制周期。

1112	[图像处理温度修正] -		
1-112-001	温度：标准纸：级别 1	E*	[- 25 至 10 / 0 / 1 度/档] 指定作业图像控制级别 1 的修正温度。
1-112-002	温度：标准纸：级别 2	E*	[- 25 至 10 / -5 / 1 度/档] 指定作业图像控制级别 2 的修正温度。

1124	[CPM 下降设置] 指定 CPM 下降模式的设置。		
1-124-006	高：第 1 CPM	E*	[10 至 100 / 60 / 5 %/档] 指定高温状态下第 1 CPM 下降与正常 CPM 的比值。
1-124-007	高：第 2 CPM	E*	[10 至 100 / 50 / 5 %/档] 指定高温状态下第 2 CPM 下降与正常 CPM 的比值。
1-124-008	高：第 3 CPM	E*	[10 至 100 / 25 / 5 %/档] 指定高温状态下第 3 CPM 下降与正常 CPM 的比值。
1-124-009	高：第 1 CPM 下降温度:A3	E*	[100 至 250 / 215 / 1 度/档] 为 A3 纸尺寸的第 1 CPM 下降指定加热辊温度。
1-124-010	高：第 2 CPM 下降温度:A3	E*	[100 至 250 / 220 / 1 度/档] 为 A3 纸尺寸的第 2 CPM 下降指定加热辊温度。
1-124-011	高：第 3 CPM 下降温度:A3	E*	[100 至 250 / 225 / 1 度/档] 为 A3 纸尺寸的第 3 CPM 下降指定加热辊温度。
1-124-012	高：第 1 CPM 下降温度:A4	E*	[100 至 250 / 215 / 1 度/档] 为 A4 纸尺寸的第 1 CPM 下降指定加热辊温度。

1-124-013	高:第 2 CPM 下降温度:A4	E*	[100 至 250 / 220 / 1 度/档] 为 A4 纸尺寸的第 2 CPM 下降指定加热辊温度。
1-124-014	高:第 3 CPM 下降温度:A4	E*	[100 至 250 / 225 / 1 度/档] 为 A4 纸尺寸的第 3 CPM 下降指定加热辊温度。
1-124-015	高: 第 1 CPM 下降温度: B5	E*	[100 至 250 / 200 / 1 度/档] 为 B5 纸尺寸的第 1 CPM 下降指定压辊温度。
1-124-016	高: 第 2 CPM 下降温度: B5	E*	[100 至 250 / 205 / 1 度/档] 为 B5 纸尺寸的第 2 CPM 下降指定压辊温度。
1-124-017	高: 第 3 CPM 下降温度: B5	E*	[100 至 250 / 210 / 1 度/档] 为 B5 纸尺寸的第 3 CPM 下降指定压辊温度。
1-124-018	高:第 1 CPM 下降温度:A5	E*	[100 至 250 / 200 / 1 度/档] 为 A5 纸尺寸的第 1 CPM 下降指定压辊温度。
1-124-019	高: 第 2 CPM 下降温度: A5	E*	[100 至 250 / 205 / 1 度/档] 为 A5 纸尺寸的第 2 CPM 下降指定压辊温度。
1-124-020	高: 第 3 CPM 下降温度: A5	E*	[100 至 250 / 210 / 1 度/档] 为 A5 纸尺寸的第 3 CPM 下降指定压辊温度。
1-124-021	高: 第 1 CPM 下降温度: A6	E*	[100 至 250 / 200 / 1 度/档] 为 A6 纸尺寸的第 1 CPM 下降指定压辊温度。
1-124-022	高: 第 2 CPM 下降温度: A6	E*	[100 至 250 / 205 / 1 度/档] 为 A6 纸尺寸的第 2 CPM 下降指定压辊温度。

1-124-023	高：第 3 CPM 下降温度：A6	E*	[100 至 250 / 210 / 1 度/档] 为 A6 纸尺寸的第 3 CPM 下降指定压辊温度。
1-124-024	判断间隔	E*	[1 至 250 / 10 / 1 秒/档] 为 CPM 下降判断指定间隔。

1135	[涌入控制] -		
1-135-001	涌入控制	E	[0 或 1 / 0 / 1/档]

1152	[定影轧带检查] 检查定影轧带。		
1-152-001	执行	E	[- / - / -] [执行] 从手送纸盘执行定影轧带检查。
1-152-002	预空转时间	E*	[0 至 999 / 20 / 1 秒/档] 执行 SP1152-001 之前，指定定影旋转时间。
1-152-003	停止时间	E*	[0 至 100 / 20 / 1 秒/档] 指定纸张保持处于辊隙的时间。

1159	[定影卡纸检测] -		
1-159-001	SC 显示	E*	[0 至 1 / 0 / 1/档] 为定影单元启用或禁用连续卡纸错误。 设为“1”时，定影单元中出现连续 3 次卡纸后，将出现此 SC 代码。

1801	[电机速度调整] -		
------	---------------	--	--

1-801-002	主电机：120	E*	[-4.00 至 4.00 / 0.00 / 0.01% / 档] 主电机速度调整 Orval-C1b,c: 150.0mm/s
1-801-010	双面：低	E*	[-4.00 至 4.00 / 0.00 / 0.01% / 档] 双面电机速度调整 低（标准速度）：Orval-C1a: 121.2mm/s, Orval-C1b,c: 149.1mm/s
1-801-011	双面：高	E*	[-4.00 至 4.00 / 0.00 / 0.01% / 档] 双面电机速度调整 高（加速）：Orval-C1a: 339.1mm/s, Orval-C1b,c: 417.0mm/s
1-801-024	反转：低	E*	[-4.00 至 4.00 / 0.00 / 0.01% / 档] 反转电机速度调整 低（标准速度）：Orval-C1a: 123.8mm/s, Orval-C1b,c: 152.2mm/s
1-801-029	反转：高	E*	[-.00 至 4.00 / 0.00 / 0.01% / 档] 反转电机速度调整 高（加速）：Orval-C1a: 339.1mm/ s, Orval-C1b,c: 417.0mm/s

1903	[送纸 CI 重新通电]		
-			
1-903-001	手送送纸	E*	[0 至 10 / 5 / 1 mm / 档] 抵抗手送纸盘上重启主体 1、2 过程中的垂直传送离合器 SP 的过度送纸量 [mm]。
1-903-002	纸盘 1 送纸	E*	[0 至 10 / 5 / 1 mm / 档] 抵抗纸盘 1 上重启主体 1、2 过程中的垂直传送离合器 SP 的过度送纸量 [mm]。

1-903-003	其它纸盘	E*	[0 至 10 / 5 / 1 mm/档] 抵抗纸盘 2、3、4 上重启主体 1、2 过程中的垂直传送离合器 SP 的过度送纸量 [mm]。
-----------	------	----	---

1907	[送纸时限调整]		
-			
1-907-001	送纸电磁铁开启	E*	[-10 至 10 / 0 / 1mm/档] 搓纸轮送出纸张后端之前，送纸电磁铁开启 A mm。 + 为增加后端页边距的方向。 - 为减少后端页边距的方向。
1-907-005	翻转器停止位置	E*	[-10 至 10 / 0 / 1mm/档] 反转停止 SP 的定位调整[mm]。 + 为降低速度的方向。 - 为增加速度的方向。
1-907-015	重送停止位置	E*	[-10 至 10 / 0 / 1mm/档] 反转送纸的位置调整。 + 为降低速度的方向。 - 为增加速度的方向。
1-907-020	纸箱 1：送纸电磁铁开启： 普通纸	E*	[35 至 85 / 60 / 5%/档] 搓纸轮送出纸张后端之前，送纸电磁铁开启 A mm。 $A = (\text{原稿长度} - 80) \times B / 100$ B=设定值
1-907-021	纸箱 1：送纸电磁铁开启： 中等厚纸	E*	[35 至 85 / 60 / 5%/档] 搓纸轮送出纸张后端之前，送纸电磁铁开启 A mm。 $A = (\text{原稿长度} - 80) \times B / 100$ B=设定值

3

1-907-022	纸箱 1：送纸电磁铁开启：厚纸 1	E*	[35 至 85 / 35 / 5%/档] 搓纸轮送出纸张后端之前，送纸电磁铁开启 A mm。 A= (原稿长度 - 80) × B / 100 B=设定值
1-907-023	纸箱 2：送纸电磁铁开启：普通纸	E*	[35 至 85 / 60 / 5%/档] 搓纸轮送出纸张后端之前，送纸电磁铁开启 A mm。 A= (原稿长度 - 80) × B / 100 B=设定值
1-907-024	纸箱 2：送纸电磁铁开启：中等厚纸	E*	[35 至 85 / 60 / 5%/档] 搓纸轮送出纸张后端之前，送纸电磁铁开启 A mm。 A= (原稿长度 - 80) × B / 100 B=设定值
1-907-025	纸箱 2：送纸电磁铁开启：厚纸 1	E*	[35 至 85 / 35 / 5%/档] 搓纸轮送出纸张后端之前，送纸电磁铁开启 A mm。 A= (原稿长度 - 80) × B / 100 B=设定值
1-907-026	纸箱 1：送纸电磁铁关闭：普通纸	E*	[-10 至 10 / 0 / 1mm/档] 搓纸轮送出纸张后端之前，送纸电磁铁关闭 A mm。 A=4 + B B=设定值
1-907-027	纸箱 1：送纸电磁铁关闭：中等厚纸	E*	[-10 至 10 / 0 / 1mm/档] 搓纸轮送出纸张后端之前，送纸电磁铁关闭 A mm。 A=4 + B B=设定值

1-907-028	纸箱 1：送纸电磁铁关闭：厚纸 1	E*	<p>[-10 至 10 / 0 / 1mm/ 档]</p> <p>搓纸轮送出纸张后端之前，送纸电磁铁关闭 A mm。</p> <p>A=4 + B</p> <p>B=设定值</p>
1-907-029	纸箱 2：送纸电磁铁关闭：普通纸	E*	<p>[-10 至 10 / 0 / 1mm/ 档]</p> <p>搓纸轮送出纸张后端之前，送纸电磁铁关闭 A mm。</p> <p>A=4 + B</p> <p>B=设定值</p>
1-907-030	纸箱 2：送纸电磁铁关闭：中等厚纸	E*	<p>[-10 至 10 / 0 / 1mm/ 档]</p> <p>搓纸轮送出纸张后端之前，送纸电磁铁关闭 A mm。</p> <p>A=4 + B</p> <p>B=设定值</p>
1-907-031	纸箱 2：送纸电磁铁关闭：厚纸 1	E*	<p>[-10 至 10 / 0 / 1mm/ 档]</p> <p>搓纸轮送出纸张后端之前，送纸电磁铁关闭 A mm。</p> <p>A=4 + B</p> <p>B=设定值</p>
1-907-032	纸箱送纸等待位置	E*	<p>[-20 至 20 / 0 / 1mm/ 档]</p> <p>纸张前端激活垂直传送传感器之后，停止并固定纸张 A mm。</p> <p>A=设定值</p>

1908	[送纸时限调整]		
	-		

1-908-015	活接门电磁铁 1：开启	E*	[-10 至 10 / 0 / 1mm/ 档]
1-908-017	活接门电磁铁 1：关闭	E*	

1-908-020	桥接活接门电磁铁开启：普通纸	E*	[0 至 20 / 0 / 1mm/档] 纸张前端激活出纸传感器之后，桥接活接门电磁铁开启 A mm。 A=设定值
1-908-021	桥接活接门电磁铁开启：中等厚纸	E*	
1-908-022	桥接活接门电磁铁开启：厚纸 1	E*	
1-908-023	桥接活接门电磁铁关闭：普通纸	E*	[0 至 50 / 0 / 1mm/档]
1-908-024	桥接活接门电磁铁关闭：中等厚纸	E*	纸张前端激活出纸传感器之后，桥接活接门电磁铁关闭 A mm。
1-908-025	桥接活接门电磁铁关闭：厚纸 1	E*	A=设定值

1950	[风扇冷却时间设定]		
	-		
1-950-001	风扇	E*	[10 至 600 / 10 / 1 秒/档] 作业结束后，调整风扇电机（用于 PSU、定影、加热器、控制器盒的风扇）的旋转时间。

1991	[最大定影灯负载]		
	这些 SP 代码为调试工具。		
1-991-001	辊轮中心	E*	[40 至 100 / 100 / 10%/档] 除启动时间外的负载上限（中心）
1-991-002	辊轮两端	E*	[40 至 100 / 100 / 10%/档] 除启动时间外的负载上限（两端）。
1-991-003	预热之后 - 中心	E*	[40 至 100 / 100 / 10%/档] 启动时间的负载上限（中心）
1-991-004	预热之后 - 两端	E*	[40 至 100 / 100 / 10%/档] 启动时间的负载上限（两端）

1996	[加热器强制关闭]		
------	-----------	--	--

1-996-005	打印之后	E*	[0 至 120 / 7 / 1 秒/档] 最后一张纸穿过固定单元后，定影温度取决于预定时间。
1-996-006	打印之后 温度 中心	E*	[100 至 200 / 145 / 1 度/档]
1-996-007	打印之后 温度 两端	E*	最后一张纸穿过固定单元后，定影温度取决于预定时间。

主 SP 表-2

SP2-XXX (鼓)

2001	[充电辊偏压调整]		
	-		
2-001-001	设置 (复印)	E*	<p>[-2100 至 -1500 / -1700 / 10 V/ 档]</p> <p>调整打印期间施加到充电辊的电压。</p> <p>执行充电辊偏压修正时，将自动更改此值。</p> <p>请注意，如果更改此值，将基于新电压修正充电辊电压。</p>
2-001-002	ID 传感器图样	E*	<p>[0 至 400 / 200 / 10 V/ 档]</p> <p>调整创建 Vsdp ID 传感器图样时施加到充电辊的电压（用于充电辊偏压修正）。</p> <p>实际充电辊电压为该值与 SP20011 的和。</p>
2-001-003	暂时输入	E*	<p>[-2500 至 0 / 0 / 10 V / 档]</p> <p>为了测试目的暂时输入充电辊电压。</p> <p>不得更改数值。</p>

2005	[充电偏压修正]		
	-		
2-005-001	Vsdp 最小值	E*	<p>[0 至 100 / 90 / 1% / 档]</p> <p>调整充电辊修正的下限阈值。</p> <p>Vsdp/Vsg 值小于此值时，充电辊电压增加 50V（例如从 -500 增至 -550）。增加范围取决于 SP2005 3。</p>
2-005-002	Vsdp 最大值	E*	<p>[0 至 100 / 95 / 1% / 档]</p> <p>调整充电辊修正的上限阈值。</p> <p>Vsdp/Vsg 值大于此值时，充电辊电压减少 50V（例如从 -550 增至 -500）。减少范围取决于 SP2005 3。</p>

2-005-003	修订步骤	E*	[0 至 200 / 50 / 10 vol /档] 每次校正 SP2-001-001 设定值时的校正量。
-----------	------	----	---

2102	[主扫描放大调整] -		
2-102-001	-	E*	[- 0.5 至 0.5 / 0.0 / 0.1%/档] 为复印模式和打印机模式调整主扫描方向上的放大。 +键拉伸图像。 -键缩小图像。

2103	[删除页边距调整] -		
2-103-001	前端	E	[0.0 至 4.0 / 3.0 / 0.1mm/档] 显示为调整值（标准值）。
2-103-002	后端	E	[0.0 至 4.0 / 3.0 / 0.1mm/档] 显示为调整值（标准值）。
2-103-003	左边	E	[0.0 至 4.0 / 2.0 / 0.1mm/档] 显示为调整值（标准值）。
2-103-004	右边	E	[0.0 至 4.0 / 2.0 / 0.1mm/档] 显示为调整值（标准值）。
2-103-005	双面后端：L 尺寸：普通纸	E	[0.0 至 4.0 / 1.2 / 0.1mm/档] 显示双面后端的页边距宽度：L 尺寸[大于 297.0mm]: 普通纸的调整值完整（加入标准值）
2-103-006	双面后端：M 尺寸： 普通纸	E	[0.0 至 4.0 / 0.8 / 0.1mm/档] 显示双面后端的页边距宽度：M 尺寸[小于 297.0mm]: 普通纸的调整值完整（加入标准值）。

2-103-007	双面后端：S 尺寸：普通纸	E	[0.0 至 4.0 / 0.6 / 0.1mm/档] 显示双面后端的页边距宽度：S 尺寸[小于 216.0mm]: 普通纸的调整值完整（加入标准值）。
2-103-008	双面左边：普通纸	E	[0.0 至 1.5 / 0.3 / 0.1mm/档] 显示双面左侧的页边距宽度：普通纸的调整值完整（加入标准值）。
2-103-009	双面右边：普通纸	E	[0.0 至 1.5 / 0.3 / 0.1mm/档] 显示双面右侧的页边距宽度：普通纸的调整值完整（加入标准值）。
2-103-010	双面后端：L 尺寸：厚纸	E	[0.0 至 4.0 / 1.0 / 0.1mm/档] 显示双面后端的页边距宽度：L 尺寸[小于 297.0mm]: 厚纸的调整值完整（加入标准值）。
2-103-011	双面后端：M 尺寸：厚纸	E	[0.0 至 4.0 / 0.6 / 0.1mm/档] 显示双面后端的页边距宽度：M 尺寸[小于 297.0mm]: 厚纸的调整值完整（加入标准值）。
2-103-012	双面后端：S 尺寸：厚纸	E	[0.0 至 4.0 / 0.4 / 0.1mm/档] 显示双面后端的页边距宽度：S 尺寸[小于 216.0mm]: 厚纸的调整值完整（加入标准值）。
2-103-013	双面左边：厚纸	E	[0.0 至 1.5 / 0.1 / 0.1mm/档] 显示双面左侧的页边距宽度：厚纸的调整值完整（加入标准值）。
2-103-014	双面右边：厚纸	E	[0.0 至 1.5 / 0.1 / 0.1mm/档] 显示双面右侧的页边距宽度：厚纸的调整值完整（加入标准值）。
2105	[LD 功率调整] -		

2-105-001	-	E*	[50 至 255 / 171 / 1/档] 调整 LD 功率。 +键增加亮度。 -键降低亮度。
2-105-002	单位	E*	[-50.0 至 50.0 / 0.0 / 0.1%/档] 调整 LD 功率。 +键增加亮度。 -键降低亮度。

2109	[测试图样]		
	-		
2-109-001	图样选择	E	[0 至 21 / 0 / 1/档]
2-109-002	测试图样浓度	E	[0 至 15 / 15 / 1 /档] 显示输出图样时的浓度调整值。

SP2109 的测试图样

0	无	11	独立图样 (1 点)
1	垂直线 (1 点)	12	独立图样 (2 点)
2	竖线 (2 点)	13	独立图样 (4 点)
3	横线 (1 点)	14	修整区域
4	水平线 (1 点)	15	黑色条带 (水平)
5	格子竖线	16	黑色条带 (垂直)
6	格子横线	17	黑白方格旗子图样
7	小格子图样	18	灰标 (垂直)
8	大格子图样	19	灰标 (水平)
9	小菱形图样	20	全点图样
10	大菱形图样	21	全白图样

2201	[显影偏压调整] -		
2-201-001	打印	E*	<p>[-1500 至 0 / -650 / 10v/档]</p> <p>为显影输出。绝对值随着显影能力增加时，浓度也会增加，这会使 PCU 增强。</p>
2-201-002	P 图样修订	E*	<p>[0 至 4 / 0 / 0/档]</p> <p>调整显影单元内色粉密度的控制图样。当选择[厚]时，显影单元内的色粉密度被控制为较厚。当密度增加时，需仔细检查底灰的页边距减小及色粉分散。当选择[薄]时，显影单元内的色粉密度被控制为较薄。当密度减小时，Bg Dirt 的页边距及色粉分散增加。</p>

2210	[偏压关闭时间] -		
2-210-001	充电偏压	E*	<p>[10 至 150 / 100 / 10 毫秒/档]</p> <p>调整充电电压 (-1200V) 施加时间。</p>
2-210-002	显影偏压	E*	<p>[10 至 200 / 80 / 10 毫秒/档]</p> <p>调整第一显影偏压(-300V)关闭时间。</p>

2211	[PCU 反转间隔] -		
2-211-001	-	E*	<p>[0 至 999 / 100 / 1 张/档]</p> <p>当打印至该设置点时，中断打印并进行相反的操作。</p>

2213	[色粉接近用完之后复印] 选择检测到色粉接近用完后还能制作的复印件数量。		
2-213-001	用完限制	E*	[0 或 1 / 0 / 1/档]

2220	[处理数据显示] -		
------	----------------------	--	--

2-220-001	Vsp	E*	[0.00 至 9.99 / 0.00 / 0.01v/档] P 传感器运行时间中的 Vsp 值。
2-220-002	Vsg	E*	[0.00 至 9.99 / 0.00 / 0.01v/档] P 传感器运行时间中的 Vsg 值。
2-220-003	Vsdp	E*	[0.00 至 9.99 / 0.00 / 0.01v/档] P 传感器运行时间中的 Vsdp 值。
2-220-004	Vt	E*	[0.00 至 9.99 / 0.00 / 0.01v/档] 当前 Vt 值。
2-220-005	Vtref	E*	[0.00 至 9.99 / 2.50 / 0.01v/档] 当前 Vtref 值。

2224	[色粉接近用完之后复印]		
	-		
2-224-001	计数器	E*	[0 至 999 / 0 / 1 张/档]

2301	[转印电流调整]		
	-		
2-301-001	薄纸：第 1 面：图像区域	E*	[-4 至 4 / 0 / 1uA/档]
2-301-002	薄纸：第 1 面：前端	E*	
2-301-003	薄纸：第 1 面：后端	E*	
2-301-004	薄纸：第 2 面：图像区域	E*	
2-301-005	薄纸：第 2 面：前端	E*	
2-301-006	薄纸：第 2 面：后端	E*	

2-301-007	普通纸：第 1 面：图像区域	E*	
2-301-008	普通纸：第 1 面：前端	E*	
2-301-009	普通纸：第 1 面：后端	E*	
2-301-010	普通纸：第 2 面：图像区域	E*	
2-301-011	普通纸：第 2 面：前端	E*	
2-301-012	普通纸：第 2 面：后端	E*	
2-301-013	中等纸：第 1 面：图像区域	E*	
2-301-014	中等纸：第 1 面：前端	E*	
2-301-015	中等纸：第 1 面：后端	E*	
2-301-016	中等纸：第 2 面：图像区域	E*	
2-301-017	中等纸：第 2 面：前端	E*	
2-301-018	中等纸：第 2 面：后端	E*	
2-301-019	厚纸：第 1 面：图像区域	E*	
2-301-020	厚纸：第 1 面：前端	E*	
2-301-021	厚纸：第 1 面：后端	E*	
2-301-022	输入：第 1 面	E*	
2-301-023	输入：第 2 面	E*	[0 至 30 / 0 / 1uA/档]

2-301-024	非图像区域	E*	[0 至 30 / 10 / 1uA/档] 当有大量的不良填充和反复填充的色粉并导致后端脏污时使用。 通过增加非图像单元内的电流来防止色粉粘附于转印辊。
2-301-025	机器内部的温度	E*	[0 至 99 / 20 / 1 度/档] 机器内的一项设置为转印电流值的要素之一。

2302	[转印电流切换时限] -		
2-302-001	头端	E*	[-10 至 10 / 0 / 1mm/档] 基于 FGATE assert 调整转印电流切换时限。
2-302-002	后端	E*	[-10 至 10 / 0 / 1mm/档] 基于 FGATE negate 调整转印电流切换时限。

2303	[转印辊清洁偏压] -		
2-303-001	正	E*	[0 至 20 / 10 / 1uA/档] 鼓上有过多带弱电荷的色粉及带反向电荷的色粉且引起反面变脏时使用。 可有效防止转印辊因基础表面部分的色粉而变脏。然而，正常带电[负]的色粉易于粘附。因此，推荐与 SP2-303-001 同时使用。
2-303-002	负	E*	[0 至 20 / 4 / 1-uA/档] 在提高清洁色粉的能力时使用，这些色粉因卡纸或其他问题而粘附于转印单元。通过提高 CL 偏压来去除带电色粉，而 CL 偏压往往吸引带弱电的色粉及带反向电的色粉。因此，建议与 SP2-303-001 同时使用。

2801	[显影初始化] 安装机器时以及每次更换显影剂时，用显影剂充填 PCU 之后执行此 SP。		
2-801-001	-	E	[0 或 1/0/0/档]

2802	[显影剂混合] 当色粉需强制搅拌时进行操作。		
2-802-001	-	E	[0 或 1/0/0/档]

2803	[显影剂初始化数据] -		
2-803-001	Vtref	E*	[0 至 9.99 / 2.50 / 0.01v/档] 完成初始化学设置时的 Vtref 水平。
2-803-002	ID 传感器 PWM 值	E*	[0 至 1023/0/1/档] 完成初始化学设置时的 P 传感器的 PWM 水平。

2901	[分离电压调整] -		
2-901-001	第 1 面：前端	E*	[0 至 4000 / 1800 / 100-V/档] 改善第 1 面的分离时使用 [环形卡纸及分离面的改善]。当存在一些负面影响如灰尘时，仅增加分离偏压以最小化对图像的影响。
2-901-002	第 1 面：图像区域	E*	[0 至 4000 / 1800 / 100-V/档] 改善第 1 面与灰尘的分离时使用。需要注意负面影响如灰尘时，通过提高偏压来改善分离。

2-901-003	第 2 面：前端	E*	[0 至 4000 / 2100 / 100-V/档] 改善第 2 面的分离时使用 [环形卡纸与分离面的改善]。当存在一些负面影响如提高整个偏压而引起的灰尘时，仅增加页边距的分离偏压以最小化对图像的影响。
2-901-004	第 2 面：图像区域	E*	[0 至 4000 / 2100 / 100-V/档] 改善第 2 面与灰尘的分离时使用。需要注意负面影响如灰尘时，通过提高偏压来改善分离。
2-901-005	切换时限前端	E*	[-20 至 20 / 15 / 1mm/档] 基于 FGATE assert 调整分离电压切换时限。

2906	[拖影控制]		
	-		
2-906-001	移动范围	E*	[0.0 或 1.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 拖影运行时间中的移动尺寸。
2-906-002	纸张数量	E*	[0 至 10 / 0 / 1 张/档] 拖影执行数量。

2907	[过滤器设置]		
	-		
2-907-001	文字：多级复印	E*	[0 至 10 / 6 / 1 / 档] 文本模式下打印时多层的线条粗细。 + 使其变厚。 - 使其变薄。
2-907-002	照片：多级复印	E*	[0 至 10 / 5 / 1 / 档] 图片模式下打印时多层的线条粗细。 + 使其变厚。 - 使其变薄。

2-907-003	文字/照片：多级复印	E*	[0 至 10 / 5 / 1/档] 文本及图片模式下打印时多层的线条厚度。 + 使其变厚。 - 使其变薄。
2-907-004	浅色：多级复印	E*	[0 至 10 / 5 / 1/档] 手稿纵向排列模式下打印时多层的线条厚度。 + 使其变厚。 - 使其变薄。
2-907-005	生成：多级复印	E*	[0 至 10 / 5 / 1/档] 手稿复印模式下打印时多级线条的厚度。 + 使其变厚。 - 使其变薄。

2908	[强制供粉] 强制色粉瓶向供粉单元提供色粉。		
2-908-001	-	E	[- / - / -] [执行]

2915	[多角镜电机空转时间] -		
2-915-001	空转时间调整	E*	[0 至 60 / 15 / 1 秒/档] 选择多角镜电机空转时间。
2-915-002	后空转时间调整	E*	[0 至 60 / 10 / 1 秒/档] 设置打印输出后多角镜电机的旋转时间。

2921	[供粉模式] -		
------	--------------------	--	--

2-921-001	模式选择	E	[0 至 4 / 0 / 1 / 档] 选择供粉模式。 0：通常情况下，除 1 之外的模式用于安装。需要注意定量供粉，因为它可能引起供粉过度。
-----------	------	---	---

2922	[供粉时间]		
-			
2-922-001	[秒]	E	[0.1 至 5.0 / 0.6 / 0.1 秒/档] 设置由 T 传感器及 Vtref 决定的标准供粉时间。

2923	[色粉恢复时间]		
-			
2-923-001	-	E*	[1 至 60 / 30 / 1 秒/档] 检测到 T 传感器检测结果、色粉接近用完及色粉用完时，设置间歇式供粉时间。

2925	[供粉率]		
-			
2-925-001	比率选择	E*	[0 至 7 / 0 / 1/档] 供粉模式设置为 2：固定 1 时有效。0.2 秒时供粉时间为固定值，设定值同时加倍。

2926	[标准 Vt]		
-			
2-926-001	-	E*	[0.00 至 5.00 / 2.50 / 0.05v/档] 色粉接近用完及色粉用完取消。接近用完之后清除打印计数器(SP2-224-001)。

2927	[ID 传感器控制]		
-			

2-927-001	功能选择	E*	[0 或 1 / 1 / 1 / 档] 选择是否控制 P 传感器
2928	[色粉用完清除] -		
2-928-001	-	E*	[- / - / -] [执行] 色粉接近用完及色粉用完取消。接近用完之后清除打印计数器(SP2-224-001)。
2929	[Vref 调整] -		
2-929-001	上限	E*	[0.50 至 3.50 / 3.10 / 0.05v/档] 调整 Vref 的上限。 设置上限以防色粉因过高的 Vref 而粘附于载体。
2-929-002	下限	E*	[0.50 至 3.50 / 1.40 / 0.05v/档] 调整 Vref 的下限。 设置下限以防色粉因过低的 Vref 而分散，从而引起反面变脏。
2930	[TD 传感器手动设置] 此时直接控制 Vtref。如果此时设置级别，SP2-926-001 会变得无效。		
2-930-001	-	E*	[0.00 至 5.00 / 0.00 / 0.05v/档]
2931	[TD (V/wt%) 设置] 控制补充色粉的容易度。如果此时级别设置较低，色粉将易于供应，即使 TD 传感器级别相同。当其为用于设计的 SP 时，请勿进行设置。		
2-931-001	[V/ wt%]	E*	[0 至 1 / 1 / 1 / 档]
2932	[色粉浓度控制级别] -		

2-932-001	级别选择	E*	[0 至 4 / 0 / 1 / 档] 当色粉供应模式设置为 1：标准 2 时有效。
-----------	------	----	---

2933	[ID 传感器控制修正]		
-			
2-933-001	-	E*	[0.5 至 3.0 / 1.0 / 0.1 / 档] 控制 P 传感器修正的级别。当其为用于设计的 SP 时，请勿进行设置。

2934	[ID 传感器 PWM 设置]		
-			
2-934-001	显示	E*	[0 至 1023 / 200 / 1 / 档] 显示 P 传感器 PWM 值。
2-934-003	上限修正	E*	[0 至 1023 / 100 / 1 / 档] P 传感器 PMW 的上限值。

2935	[ID 传感器初始化]		
-			
2-935-001	-	E	[0 或 1 / 0 / 1 / 档] [执行] 更换或清洁 ID 传感器之后执行此项设置。 首先，清除 PMW 级别，再次调整 Vsg。 然后，再一次重置 PWM。

2936	[ID 传感器检测间隔]		
	每打印一张纸进行计数。		
2-936-001	计数器	E	[0 至 999 / 0 / 1 页/档]

2992	[TD 传感器错误之后]		
-			

2-992-001	份数限制	E*	[0 或 1 / 0 / 1 / 档] 当发生 T 传感器错误时，打印预定纸张后操作 SC。
2-992-002	计数器	E*	[0 至 255 / 0 / 1 张/档] 为 SP2-992-001 的计数器。

3

2995	[ID 传感器检测间隔]		
	-		
2-995-001	预热	E*	[0 至 999 / 480 / 1 分钟/档] 机器从节能或自动关闭模式恢复全功率运行之前，如果此处指定的时间结束，执行 ID 传感器预热。
2-995-002	页数	E*	[0 至 999 / 300 / 1 张/档] 打印操作暂停，当 SP2-936-001 计数器检测到的纸张多于设置量时，进行 SP2-995-003 下设置的操作。
2-995-003	效果时限	E*	[0 或 1 / 0 / 1 / 档] 确定 ID 传感器是否读取 ID 传感器图样。 0：作业结束。作业结束时读取图样。 1：中断。即使作业未完成，仍以利用 SP2-995-002 设置的间隔读取图样。

2996	[转印辊清洁]		
	-		
2-996-001	功能选择	E*	[0 或 1 / 0 / 1 / 档] 决定是否在打印前清洁转印辊的设置。
2-996-002	间隔	E*	[0 至 100 / 50 / 1 / 档] 当 SP2-996-003 计数器检测到的纸张多于设置量时，在作业结束时清洁转印辊。 如果此时量设置为 0，将不进行清洁。

2-996-003	计数器	E*	[0 或 1 / 0 /1/ 档] 确定 ID 传感器是否读取 ID 传感器图样。 0：作业结束。作业结束时读取图样。 1：中断。即使作业未完成，仍以利用 SP2995-2 设置的间隔读取图样。
-----------	-----	----	--

2998	[PCU 反转时间]		
	-		
2-998-001	等待时间	E*	[240 至 999 / 300 / 1/ 档] 调整从主电机停止到反转开始的等待时间。
2-998-002	反转时间	E*	[0 至 99 / 60 / 1/ 档] 主电机停止时，调整反转的时间长度。

主 SP 表-3

SP3-XXX (过程)

本机无组 3 SP 代码。

主 SP 表-4

SP4-XXX (扫描仪)

4008	[副扫描放大调整] 调整主扫描方向上的放大以进行扫描。如果更改了此值，扫描仪电机速度也会更改。 输入数值之前，使用[./*]键输入减号（-）。 设置较低值可降低电机速度并延长副扫描方向上的图像（纸张方向）。 设置较高值可提高电机速度并缩短副扫描方向上的图像。		
	4-008-001	-	E* [-1.0 至 1.0 / 0.0 / 0.1%/档]

3

4010	[副扫描对位调整] 通过更改副扫描方向的扫描开始时限来调整前端对位。输入数值之前，使用[./*]键输入减号（-）。减号设置可以按头端方向移动。设置较大值可将图像远离头端移动，设置较小值可将图像朝向头端移动。		
	4-010-001	-	E* [-2.0 至 2.0 / 0.0 / 0.1mm/档]

4011	[主扫描对位] 调整横向对位以进行扫描。 (-)：左侧图像消失。 (+)：左侧出现图像。 输入数值之前，使用[./*]键输入减号（-）。		
	4-011-001	-	E* [-2.5 至 2.5 / 0.0 / 0.1mm/档]

4012	[设置标尺掩码] 调整删除页边距以进行扫描。可单独设置头端、尾端、右边和左边页边距。除非用户要求扫描仪页边距大于打印机页边距，否则不得调整此值。		
	4-012-001	书本：副扫描前端 E	[0.0 至 3.0 / 1.0 / 0.1mm/档] 设置书本的标尺掩码：副扫描后端（左侧）

4-012-002	书本：副扫描后端	E	[0.0 至 3.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 设置书本的标尺页码：副扫描后端 [右侧]
4-012-003	书本：主扫描：前端	E	[0.0 至 3.0 / 1.0 / 0.1mm/档] 设置书本的标尺掩码：主扫描左侧[反面]
4-012-004	书本：主扫描：尾端	E	[0.0 至 3.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 设置书本的标尺掩码：主扫描右侧 [正面]
4-012-005	ADF：前端	E	[0.0 至 3.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 设置 ADF 的标尺掩码区域：副扫描的前端
4-012-007	ADF：右侧	E	[0.0 至 3.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 设置 ADF 的标尺掩码区域：主扫描右侧
4-012-008	ADF：左侧	E	[0.0 至 3.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 设置 ADF 的标尺掩码区域：主扫描左侧

4013	[扫描仪自由运行] 曝光灯开启或关闭时执行扫描仪自由运行。		
4-013-001	书本模式：灯关闭	E	[关闭或开启/ - / 1/档]
4-013-002	书本模式：灯开启	E	

4014	[扫描] 在各模式下执行扫描仪自由运行。		
4-014-001	启用原位检测	E	[- / - / -]
4-014-002	禁用原位检测	E	[执行]

4020	[灰尘检查] -		
4-020-001	灰尘探测：开启/关闭	E*	[0 或 1 / 0 /1/档] 选择开启/关闭灰尘检测： 关闭:0/开启:1

4-020-002	灰尘检测：级别	E*	[0 至 8 / 4 / 1/档] 选择灰尘检测的级别。有[0 至 8]9 个级别。默认级别为 4。级别较大可使检测更容易。 0:关闭, 1: 最弱, 4 默认, 8: 最强
4-020-003	灰尘抵制：级别	E*	[0 至 4 / 0 / 1 /档] 使用 ARDF 时，选择副扫描线修正的级别。 0: 关闭, 1: 最弱, 2: 弱, 3: 强, 4: 最强

4301	[运行检查 APS 传感器] 显示 APS 传感器和压板/DF 盖板传感器的状态。		
4-301-001	-	E	[0 至 255 / 0 /1/档]

4303	[APS 的最小尺寸] 检测到纸张尺寸时显示自定义尺寸[小尺寸] 的 SP。		
4-303-001	-	E*	[0 或 1 / 0/1/档] 0: 无原稿 1: A5-纵向

4305	[8K/16K 探测] 检测到纸张尺寸时决定尺寸设置的 SP		
4-305-001	-	E*	[0 至 3 / 0 / 1 /档] 0: 正常检测 1: A4-横送 LT-直送 2: LT-横送 A4-直送 3: 8K 16K

4308	[扫描尺寸探测] -		
------	----------------------	--	--

4-308-001	探测开启/关闭	E*	[0 至 1 / 1 / 1/档] 0: 关闭, 1: 开启 选择机器是否检测到原稿尺寸。
-----------	---------	----	---

4309	[扫描尺寸探测：设置]		
	-		
4-309-001	原稿浓度阈值	E*	[0 至 255 / 18 / 1 位数/档] 选择图像读取的黑边修正目标级别的纸张尺寸检测功能内的 SP.
4-309-002	检测时间	E*	[20 至 100 / 60 / 20 毫秒/档] 调整检测时间的纸张尺寸检测功能内的 SP
4-309-003	灯开启：延迟时间	E*	[40 至 200 / 40 / 20 毫秒/档] 调整灯亮时间的纸张尺寸检测功能内的 SP。
4-309-004	LED PWM 负载	E*	[0 至 100 / 60 / 1/档] 调整 LED 长度的纸张尺寸检测功能内的 SP

4310	[扫描尺寸探测值]		
	检查图像密度的纸张尺寸检测功能内的 SP		
	4-310-001	S1: R	E
	4-310-002	S1: G	E
	4-310-003	S1: B	E
	4-310-004	S2: R	E
	4-310-005	S2: G	E
	4-310-006	S2: B	E
	4-310-007	S3: R	E
	4-310-008	S3: G	E
	4-310-009	S3: B	E

注

- SP4310 中的每个检测点 (S1、S2、S3) 如下所示。



4350	[断续性黑边: 黑白]		
-			
4-350-001	开启/关闭	E*	[0 或 1 / 1/1/档] 扫描黑白 (单面/双面) 时, 开启/关闭间歇式黑边的修正。
4-350-002	间隔 1	E*	[0 至 65535 / 180 / 1 秒/档]
4-350-003	间隔 1 次	E*	[1 至 60 / 1 / 1/档]
4-350-004	间隔 2	E*	[0 至 65535 / 180 / 1 秒/档]

3

4351	[间歇性黑边: 彩色]		
-			
4-351-001	开启/关闭	E*	[0 或 1 / 1/1/档] 扫描全彩色 (单面/双面) 时, 开启/关闭间歇黑边修正。
4-351-002	间隔 1	E*	[0 至 65535 / 180 / 1 秒/档]
4-351-003	间隔 1: 旋转	E*	[1 至 60 / 1 / 1/档]
4-351-004	间隔 2	E*	[0 至 65535 / 180 / 1 /档]

4400	[原稿边缘掩码]		
-			
4-400-001	书本: 副扫描: 前端	E*	
4-400-002	书本: 副扫描: 后端	E*	[0.0 至 3.0 / 0.0 / 0.1mm/档]
4-400-003	书本: 主扫描: 前端	E*	设置原稿阴影边缘的掩码, 每档 0.1mm。
4-400-004	书本: 主扫描: 后端	E*	
4-400-005	ADF: 前端	E*	[0.0 至 3.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 设置 ADF 的原稿页边距掩码: 副扫描前端

4-400-007	ADF: 右侧	E*	[0.0 至 3.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 设置 ADF 的原稿页边距掩码：主扫描右侧
4-400-008	ADF: 左侧	E*	[0.0 至 3.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 设置 ADF 的原稿页边距掩码：主扫描左侧

4417	[IPU 测试图样]		
	-		
4-417-001	测试图样	E	[0 至 8 / 0 / 1/档] 0: 扫描的图像 1: 主扫描灰度等级 A 2: 斑点 16C 3: 格子图样 A 4: 菱形格子图样 B 5: 菱形格子图样 C 6: 菱形格子图样 D 7: 扫描+菱形格子 C 8: 扫描+菱形图样 D

4429	[选择数据复制安全]		
	调整 ICI 浓度级别。		
4-429-001	复印	E*	[0 至 3 / 3 /1/档] 0:关闭, 1:最薄, 3: 最厚 选择用于复印的法律用纸的浓度级别。
4-429-002	扫描	E*	[0 至 3 / 3 /1/档] 0: 关闭 ,1:最薄, 3: 最厚 选择用于扫描的法律用纸的浓度级别。
4-429-003	传真操作	E*	[0 至 3 / 3 /1/档] 0: 关闭 ,1:最薄, 3: 最厚 选择用于传真操作的法律用纸的浓度级别。

4450	[扫描图像通过选择] -		
4-450-001	减少黑度开启/关闭	E	[0 或 1 / 1 / 1 / 档] 使用或不使用减少黑度图像路径。
4-450-002	SH 开启/关闭	E	[0 或 1 / 0 / 1 / 档] 使用或不使用黑边修正图像路径。

4460	[数字 AE 设置] 指定 ADS 模式下背景删除的检测阈值。		
4-460-001	下限	E*	[0 至 1023 / 364 / 1 / 档] 扫描到压板时, 检测背景的下限阈值。图像输入区域比被认为背景的阈值更亮[具备更高的亮度]。
4-460-002	背景级别	E*	[512 至 1535 / 932 / 1 / 档]

4550	[扫描应用: 文字/打印] 设置扫描仪应用程序的文字/打印 MTF 级别。		
4-550-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	E*	[0 至 15 / 8 / 1 / 档]
4-550-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 4 / 1 / 档]
4-550-007	亮度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1 / 档]
4-550-008	对比度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1 / 档]
4-550-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 0 / 1 / 档]

4551	[扫描应用: 文字] 设置扫描仪应用程序的文字 MTF 级别。		
4-551-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	E*	[0 至 15 / 8 / 1 / 档]

4-551-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 4 / 1/档]
4-551-007	亮度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-551-008	对比度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-551-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 0 / 1/档]

3

4552	[扫描应用：文字遗失] 设置扫描仪应用程序的文字遗失彩色 MTF 级别。		
4-552-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	E*	[0 至 15 / 8 / 1/档]
4-552-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 4 / 1/档]
4-552-007	亮度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-552-008	对比度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-552-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 0 / 1/档]

4553	[扫描应用：文字/照片] 设置扫描仪应用程序的文字/照片 MTF 级别。		
4-553-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	E*	[0 至 15 / 8 / 1/档]
4-553-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 4 / 1/档]
4-553-007	亮度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-553-008	对比度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-553-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 0 / 1/档]

4554	[扫描应用：照片] 设置扫描仪应用程序的照片 MTF 级别。		
-------------	--	--	--

4-554-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	E*	[0 至 15 / 8 / 1/档]
4-554-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 4 / 1/档]
4-554-007	亮度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-554-008	对比度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-554-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 0 / 1/档]

4565	[扫描应用: 灰标]		
	设置扫描仪应用程序的灰标 MTF 级别。		
4-565-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	E*	[0 至 15 / 8 / 1/档]
4-565-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 4 / 1/档]
4-565-007	亮度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-565-008	对比度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-565-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 0 / 1/档]

4570	[扫描应用: 彩色文本/照片]		
	设置扫描仪应用程序的彩色文字/照片 MTF 级别。		
4-570-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	E*	[0 至 15 / 8 / 1/档]
4-570-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 4 / 1/档]
4-570-007	亮度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-570-008	对比度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-570-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 0 / 1/档]

4571	[扫描应用：彩色光面照片] 设置扫描仪应用程序的彩色光面照片 MTF 级别。		
4-571-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	E*	[0 至 15 / 8 / 1/档]
4-571-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 4 / 1/档]
4-571-007	亮度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-571-008	对比度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-571-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 0 / 1/档]

4572	[扫描应用：自动彩色] 设置扫描仪应用程序的自动色彩 MTF 级别。		
4-572-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	E*	[0 至 15 / 8 / 1/档]
4-572-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 4 / 1/档]
4-572-007	亮度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-572-008	对比度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档]
4-572-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 0 / 1/档]

4580	[传真应用：文本/图表] 设置传真应用程序的文字/图表 MTF 级别。		
4-580-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	E*	[0 至 15 / 8 / 1/档] 0: MTF 关 CCD 将原稿图像转换为电气信号时，由于相邻的白色和黑色像素相互影响（透镜属性所致），对比度降低。通常，您会在黑色与白色区域之间看到极窄的宽度和间隔。MTF 可修正此问题并突出图像细节。

4-580-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 4 / 0 / 档] 为包含抖动图像的原稿选择平滑级别。 0: 默认值 (关闭) 7: 最强
4-580-007	亮度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1 / 档] 设置图像的总亮度。 1: 最弱 128: 默认值 255: 最强
4-580-008	对比度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1 / 档] 设置图像的总对比度。 1: 最弱 128: 默认值 255: 最强
4-580-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 0 / 1 / 档] 设置独立点删除级别以改善背景外观。 0: 默认值 (关闭) 7: 最强
4-580-010	纹理清除: 0	E*	[0 至 2 / 0 / 1 / 档] 设置纹理删除级别。设定值越高，效果越大，设定值越低，效果越小。 0: 不激活 备注: 仅对于 SP4580、SP4582 和 SP4583 存在此 SP 代码。

4581	[传真应用: 文本] 设置传真应用程序的文字 MTF 级别。
------	--

4-581-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	E*	[0 至 15 / 8 / 1/档] 0: MTF 关 CCD 将原稿图像转换为电气信号时，由于相邻的白色和黑色像素相互影响（透镜属性所致），对比度降低。通常，您会在黑色与白色区域之间看到极窄的宽度和间隔。MTF 可修正此问题并突出图像细节。
4-581-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 4 / 0/档] 为包含抖动图像的原稿选择平滑级别。 0: 默认值 (关闭) 7: 最强
4-581-007	亮度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 /1/档] 设置图像的总亮度。 1: 最弱 128: 默认值 255: 最强
4-581-008	对比度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档] 设置图像的总对比度。 1: 最弱 128: 默认值 255: 最强
4-581-009	独立点删除: 0 (关 闭) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 0 / 1/档] 设置独立点删除级别以改善背景外观。 0: 默认值 (关闭) 7: 最强

4582	[传真应用：文本/照片] 设置传真应用程序的文字/照片 MTF 级别。
------	---

4-582-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	E*	[0 至 15 / 8 / 1/档] 0: MTF 关 CCD 将原稿图像转换为电气信号时, 由于相邻的白色和黑色像素相互影响 (透镜属性所致), 对比度降低。通常, 您会在黑色与白色区域之间看到极窄的宽度和间隔。MTF 可修正此问题并突出图像细节。
4-582-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 4 / 0/档] 为包含抖动图像的原稿选择平滑级别。 0: 默认值 (关闭) 7: 最强
4-582-007	亮度: 1-255	E*	[1 至 255/ 128 / 1/档] 设置图像的总亮度。 1: 最弱 128: 默认值 255: 最强
4-582-008	对比度: 1-255	E*	[1 至 255/ 128 / 1/档] 设置图像的总对比度。 1: 最弱 128: 默认值 255: 最强
4-582-009	独立点删除: 0 (关 闭) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7/ 0 / 1/档] 设置独立点删除级别以改善背景外观。 0: 默认值 (关闭) 7: 最强
4-581-010	纹理清除: 0	E*	[0 至 2/0/1/档] 设置纹理删除级别。设定值越高, 效果越 大, 设定值越低, 效果越小。 0: 不激活 备注: 仅对于 SP4580、SP4582 和 SP4583 存在此 SP 代码。

4583	[传真应用：照片] 设置传真应用程序的照片 MTF 级别。		
4-583-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	E*	[0 至 15 / 8 / 1/档] 0: MTF 关 CCD 将原稿图像转换为电气信号时，由于相邻的白色和黑色像素相互影响（透镜属性所致），对比度降低。通常，您会在黑色与白色区域之间看到极窄的宽度和间隔。MTF 可修正此问题并突出图像细节。
4-583-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 4 / 1/档] 为包含抖动图像的原稿选择平滑级别。 0: 默认值 (关闭) 7: 最强
4-583-007	亮度: 1-255	E*	[1 至 255/ 128 / 1/档] 设置图像的总亮度。 1: 最弱 128: 默认值 255: 最强
4-583-008	对比度: 1-255	E*	[1 至 255/ 128 / 1/档] 设置图像的总对比度。 1: 最弱 128: 默认值 255: 最强
4-583-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7/ 0 / 1/档] 设置独立点删除级别以改善背景外观。 0: 默认值 (关闭) 7: 最强

4-583-010	纹理清除: 0	E*	[0 至 2/0/1/档] 设置纹理删除级别。设定值越高，效果越大，设定值越低，效果越小。 0: 不激活 备注： 仅对于 SP4580、SP4582 和 SP4583 存在此 SP 代码。
-----------	---------	----	--

4584	[传真应用：原稿 1] 设置传真应用程序的原稿 1 MTF 级别。		
4-584-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	E*	[0 至 15 / 8 / 1/档] 0: MTF 关 CCD 将原稿图像转换为电气信号时，由于相邻的白色和黑色像素相互影响（透镜属性所致），对比度降低。通常，您会在黑色与白色区域之间看到极窄的宽度和间隔。MTF 可修正此问题并突出图像细节。
4-584-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 4 / 1/档] 为包含抖动图像的原稿选择平滑级别。 0: 默认值 (关闭) 7: 最强
4-584-007	亮度: 1-255	E*	设置图像的总亮度。 [1 至 255/ 128 / 1/档] 1: 最弱 128: 默认值 255: 最强
4-584-008	对比度: 1-255	E*	[1 至 255/ 128 / 1/档] 设置图像的总对比度。 1: 最弱 128: 默认值 255: 最强

4-584-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 0 / 1/档] 设置独立点删除级别以改善背景外观。 0: 默认值 (关闭) 7: 最强
-----------	-------------------------	----	--

4585	[传真应用：原稿 2] 设置传真应用程序的原稿 2 MTF 级别。		
4-585-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	E*	[0 至 15 / 8 / 1/档] 0: MTF 关 CCD 将原稿图像转换为电气信号时，由于相邻的白色和黑色像素相互影响（透镜属性所致），对比度降低。通常，您会在黑色与白色区域之间看到极窄的宽度和间隔。MTF 可修正此问题并突出图像细节。
4-585-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	E*	[0 至 7 / 4 / 1/档] 为包含抖动图像的原稿选择平滑级别。 0: 默认值 (关闭) 7: 最强
4-585-007	亮度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档] 设置图像的总亮度。 1: 最弱 128: 默认值 255: 最强
4-585-008	对比度: 1-255	E*	[1 至 255 / 128 / 1/档] 设置图像的总对比度。 1: 最弱 128: 默认值 255: 最强
4-585-009	独立点删除: (0)/ 1-7 (强)	E*	[0 至 7 / 0 / 1/档] 设置独立点删除级别以改善背景外观。 0: 默认值 (关闭) 7: 最强

4600	[SBU 版本显示] 显示 SBU 的版本号。		
4-600-001	SBU ID	E	[0x00 至 0xFF / 0 / 1 / -]
4-600-002	SCAT ID	E	

4602	[扫描仪存储访问] 启用 SBU 注册读写检查。		
4-602-001	-	E	[0x000000 至 0xFFFF / 0x000000 / - / -]

4603	[自动调整操作] 执行 AGC 并启用原位检测。		
4-603-001	启用原位检测	E	[- / - / -]
4-603-002	禁用原位检测	E	[执行]

4604	[FGATE 打开/关闭] 选择开启/关闭时间表调整过程中的 FGATE XSSCAN]。		
4-604-001	-	E	[关闭或开启 / - / 1/档]

4609	[灰色平衡设定: R] 为各种扫描模式调整红色信号的灰色平衡。		
4-609-001	书本扫描	E*	
4-609-002	DF 扫描	E*	[-384 至 255 / -100 / 1 位数/档]

4610	[灰色平衡设定: G] 为各种扫描模式调整绿色信号的灰色平衡。		
4-610-001	书本扫描	E*	
4-610-002	DF 扫描	E*	[-384 至 255 / -100 / 1 位数/档]

4611	[灰色平衡设定: B] 为各种扫描模式调整蓝色信号的灰色平衡。		
	4-611-001	书本扫描	E* [-384 至 255 / -100 / 1 位数/档]
	4-611-002	DF 扫描	E*
4635	[SSCG 修正设置] 选择 SSCG 噪声修正模式。 SSCG 由于意外故障而无法正确运行时使用，作为临时措施，无需调整 SSCG。 SSCG 由于扫描仪无法正确运行时，高浓度区域可能出现侧条纹/交叉条 纹。 如果更改设置纠正问题，临时使用此方案。		
	4-635-001	模式选择	E* [0 至 3 / 1 / 1/档]
	[SSCG 修正值(模拟)] 显示 SSCG 模拟修正值。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。 RE: 红色偶数信号, RO: 红色奇数信号 GE: 绿色偶数信号, GO: 绿色奇数信号 BE: 蓝色偶数信号, BO: 蓝色奇数信号		
	4-637-001	最新: RE	E
	4-637-002	最新: RO	E
	4-637-003	最新: GE	E
	4-637-004	最新: GO	E
	4-637-005	最新: BE	E
	4-637-006	最新: BO	E
	[-31 至 31 / 0 / 1 位数/档]		

4638	[SSCG 修正值(数字)]		
	显示 SSCG 数字修正值。		
	扫描仪开启时将进行调整。		
	用于设计评估、分析故障（异常图像）。		
	RE: 红色偶数信号, RO: 红色奇数信号		
	GE: 绿色偶数信号, GO: 绿色奇数信号		
	BE: 蓝色偶数信号, BO: 蓝色奇数信号		
4-638-001	最新: RE	E	[-255 至 255 / 0 / 1 位数/档]
4-638-002	最新: RO	E	
4-638-003	最新: GE	E	
4-638-004	最新: GO	E	
4-638-005	最新: BE	E	
4-638-006	最新: BO	E	

4639	[SSCG 修正值(模拟)]		
	-		
	4-639-001 出厂设定值: RE	E*	[-31 至 31 / 0 / 1 位数/档]
	4-639-002 出厂设定值: RO	E*	
	4-639-003 出厂设定值: GE	E*	
	4-639-004 出厂设定值: GO	E*	
	4-639-005 出厂设定值: BE	E*	
	4-639-006 出厂设定值: BO	E*	

4640	[SSCG 修正值(数字)]		
	-		

4-640-001	出厂设定值: RE	E*	[-255 至 255 / 0 / 1 位数/档]
4-640-002	出厂设定值: RO	E*	
4-640-003	出厂设定值: GE	E*	
4-640-004	出厂设定值: GO	E*	
4-640-005	出厂设定值: BE	E*	
4-640-006	出厂设定值: BO	E*	

4641	[SSCG 噪声振幅]		
	显示调整 SSCG 时的 SSCG 噪声幅度。		
	调整时，修正值将取决于检测到的噪声幅度。		
	扫描仪开启时将进行调整。		
	用于设计评估、分析故障（异常图像）。		
	RE: 红色偶数信号, RO: 红色奇数信号		
	GE: 绿色偶数信号, GO: 绿色奇数信号		
	BE: 蓝色偶数信号, BO: 蓝色奇数信号		
4-641-001	RE	E	[0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]
4-641-002	RO	E	
4-641-003	GE	E	
4-641-004	GO	E	
4-641-005	BE	E	
4-641-006	BO	E	

4646	[扫描调整错误]		
	显示扫描调整的错误值。		
4-646-001	白电平	E	[0 至 65535 / 0 / 1 / 1/档] 扫描仪开启时，显示错误发生在白电平调整过程中的错误原因。 出现错误时，将给出 SC142-00。

4-646-002	黑电平	E	[0 至 65535 / 0 / 1 / 1/档] 扫描仪开启时，显示错误发生在黑电平调整过程中的错误原因。 出现错误时，将给出 SC142-00。
4-646-003	SSCG 修正	E	[0 至 65535 / 0 / 1 / 1/档] 扫描仪开启时，显示 SSCG 噪音修正出现错误时的错误原因。 出现错误时，将给出 SC142-00。

4647	[扫描仪硬件错误] 显示 SBU 连接检查结果。		
4-647-001	电源开启	E	[0 至 65535 / 0 / 1 / 档]

4651	[黑电平调整值（模拟）] 显示黑电平模拟调整值。 通过 SBU ASIC (SCAT) 连续硬件执行黑电平调整。 扫描仪开启时检查黑电平，然后给出调整值。 用于设计评估，分析故障原因（异常图像、SC）。 RE: 红色偶数信号， RO: 红色奇数信号		
	4-651-001	最新: RE	E [0 至 127 / 0 / 1 位数/档]
	4-651-002	最新: RO	E

4652	[黑电平调整值（模拟）] 显示黑电平模拟调整值。 通过 SBU ASIC (SCAT) 连续硬件执行黑电平调整。 扫描仪开启时检查黑电平，然后给出调整值。 用于设计评估，分析故障原因（异常图像、SC）。 GE: 绿色偶数信号， GO: 绿色奇数信号		
	4-652-001	最新: GE	E [0 至 127 / 0 / 1 位数/档]
	4-652-002	最新: GO	E

4653	[黑电平调整值（模拟）] 显示黑电平模拟调整值。 通过 SBU ASIC (SCAT) 连续硬件执行黑电平调整。 扫描仪开启时检查黑电平，然后给出调整值。 用于设计评估，分析故障原因（异常图像、SC）。 BE: 蓝色偶数信号, BO: 蓝色奇数信号		
	4-653-001	最新: BE	E [0 至 127 / 0 / 1 位数/档]
	4-653-002	最新: BO	E

4654	[黑电平调整值（数字）] 显示黑电平数字调整值。 通过 SBU ASIC (SCAT) 连续硬件执行黑电平调整。 扫描仪开启时检查黑电平，然后给出调整值。 用于设计评估，分析故障原因（异常图像、SC）。 RE: 红色偶数信号, RO: 红色奇数信号		
	4-654-001	最新: RE	E [0 至 16383 / 0 / 1 位数/档]
	4-654-002	最新: RO	E

4655	[黑电平调整值（数字）] 显示黑电平数字调整值。 通过 SBU ASIC (SCAT) 连续硬件执行黑电平调整。 扫描仪开启时检查黑电平，然后给出调整值。 用于设计评估，分析故障原因（异常图像、SC）。 GE: 绿色偶数信号, GO: 绿色奇数信号		
	4-655-001	最新: GE	E [0 至 16383 / 0 / 1 位数/档]
	4-655-002	最新: GO	E

4656	[黑电平调整值（数字）] 显示黑电平数字调整值。 通过 SBU ASIC (SCAT) 连续硬件执行黑电平调整。 扫描仪开启时检查黑电平，然后给出调整值。 用于设计评估，分析故障原因（异常图像、SC）。 BE：蓝色偶数信号，BO：蓝色奇数信号		
	4-656-001	最新： BE	E [0 至 16383 / 0 / 1 位数/档]
	4-656-002	最新： BO	E

4658	[模拟增益调整] 显示控制器上红色放大器的前一个增益值。		
	4-658-001	最新： R	E [0 至 14 / 0 / 1 位数/档]

4659	[模拟增益调整] 显示控制器上绿色放大器的前一个增益值。		
	4-659-001	最新： G	E [0 至 14 / 0 / 1 位数/档]

4660	[模拟增益调整] 显示控制器上蓝色放大器的前一个增益值。		
	4-660-001	最新： B	E [0 至 14 / 0 / 1 位数/档]

4661	[数字增益调整] 显示数字增益调整值。RE：红色偶数信号，RO：红色奇数信号。 扫描仪开启时，将执行白电平调整以保持图像信号的动态范围。 通过 SBU ASIC (SCAT) 硬件执行增益调整，白电平调整将增强或衰减图像信号。 用于设计评估，分析故障原因（异常图像、SC）。		
	4-661-001	最新： RE	E [0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]
	4-661-002	最新： RO	E

4662	[数字增益调整] 显示数字增益调整值。GE：绿色偶数信号，GO：绿色奇数信号。 扫描仪开启时，将执行白电平调整以保持图像信号的动态范围。 通过 SBU ASIC (SCAT) 硬件执行增益调整，白电平调整将增强或衰减图像信号。 用于设计评估，分析故障原因（异常图像、SC）。		
	4-662-001	最新：GE	E [0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]
	4-662-002	最新：GO	E

4663	[数字增益调整] 显示数字增益调整值。GE：绿色偶数信号，GO：绿色奇数信号。 扫描仪开启时，将执行白电平调整以保持图像信号的动态范围。 通过 SBU ASIC (SCAT) 硬件执行增益调整，白电平调整将增强或衰减图像信号。 用于设计评估，分析故障原因（异常图像、SC）。		
	4-663-001	最新：BE	E [0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]
	4-663-002	最新：BO	E

4670	[黑电平调整值（模拟）] 显示/保存出厂黑电平模拟调整值。RE：红色偶数信号，RO：红色奇数信号。 保存来自主机保修过程的出厂黑电平模拟调整值。 用于设计评估，分析故障原因（异常图像、SC）。		
	4-670-001	出厂设定值：RE	E* [0 至 127 / 0 / 1 位数/档]
	4-670-002	出厂设定值：RO	E*

4671	[黑电平调整值（模拟）] 显示/保存出厂黑电平模拟调整值。GE：绿色偶数信号，GO：绿色奇数信号。 保存来自主机保修过程的出厂黑电平模拟调整值。 用于设计评估，分析故障原因（异常图像、SC）。		
	4-671-001	出厂设定值：GE	E* [0 至 127 / 0 / 1 位数/档]
	4-671-002	出厂设定值：GO	E*

4-671-001	出厂设定值: GE	E*	[0 至 127 / 0 / 1 位数/档]
4-671-002	出厂设定值: GO	E*	

4672	[黑电平调整值（模拟）] 显示/保存出厂黑电平模拟调整值。BE: 蓝色偶数信号, BO: 蓝色奇数信号。 保存来自主机保修过程的出厂黑电平模拟调整值。 用于设计评估, 分析故障原因（异常图像、SC）。		
	4-672-001	出厂设定值: BE	E*
	4-672-002	出厂设定值: BO	E*

4673	[黑电平调整值（数字）] 显示/保存出厂黑电平数字调整值。RE: 红色偶数信号, RO: 红色奇数信号。 保存来自主机保修过程的出厂黑电平数字调整值。 用于设计评估, 分析故障原因（异常图像、SC）。		
	4-673-001	出厂设定值: RE	E*
	4-673-002	出厂设定值: RO	E*

4674	[黑电平调整值（数字）] 显示/保存出厂黑电平数字调整值。GE: 绿色偶数信号, GO: 绿色奇数信号。 保存来自主机保修过程的出厂黑电平数字调整值。 用于设计评估, 分析故障原因（异常图像、SC）。		
	4-674-001	出厂设定值: GE	E*
	4-674-002	出厂设定值: GO	E*

4675	[黑电平调整值（数字）] 显示/保存出厂黑电平数字调整值。BE: 蓝色偶数信号, BO: 蓝色奇数信号。 保存来自主机保修过程的出厂黑电平数字调整值。 用于设计评估, 分析故障原因（异常图像、SC）。		
	4-675-001	出厂设定值: BE	E*
	4-675-002	出厂设定值: BO	E*

4-675-001	出厂设定值: BE	E*	[0 至 16383 / 0 / 1 位数/档]
4-675-002	出厂设定值: BO	E*	

4677	[模拟增益调整] 显示红色增益调整的出厂设定值。		
4-677-001	工厂设定值: R	E*	[0 至 14 / 0 / 1 位数/档]

3

4678	[模拟增益调整] 显示绿色增益调整的出厂设定值。		
4-678-001	工厂设定值: G	E*	[0 至 14 / 0 / 1 位数/档]

4679	[模拟增益调整] 显示蓝色增益调整的出厂设定值。		
4-679-001	工厂设定值: B	E*	[0 至 14 / 0 / 1 位数/档]

4680	[数字增益调整] 显示控制器上红色放大器的增益值。		
4-680-001	出厂设定值: RE	E*	[0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]
4-680-002	出厂设定值: RO	E*	

4681	[数字增益调整] 显示控制器上绿色放大器的增益值。		
4-681-001	出厂设定值: GE	E*	[0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]
4-681-002	出厂设定值: GO	E*	

4682	[数字增益调整] 显示控制器上蓝色放大器的增益值。		
4-682-001	出厂设定值: BE	E*	[0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]
4-682-002	出厂设定值: BO	E*	

4688	[DF 浓度调整] 调整利用 DF 扫描图像时的白边修正参数。若 DF 和压板模式所制作的输出件 ID 不同，调整浓度级别。		
4-688-001	ARDF	E*	[80 至 120 / 102 / 1 %/档]

4690	[峰值白电平的读取] 显示白电平扫描的峰值电平。 如果这些扫描的白电平超出正确范围，可能会发出 SC142。		
4-690-001	RE	E	[0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]
4-690-002	RO	E	

4691	[峰值白电平的读取] 显示白电平扫描的峰值电平。 如果这些扫描的白电平超出正确范围，可能会发出 SC142。		
4-691-001	GE	E	[0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]
4-691-002	GO	E	

4692	[峰值白电平的读取] 显示白电平扫描的峰值电平。 如果这些扫描的白电平超出正确范围，可能会发出 SC142。		
4-692-001	BE	E	[0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]
4-692-002	BO	E	

4693	[峰值黑电平的读取] 显示黑电平扫描的峰值电平。 如果这些扫描的白电平超出正确范围，可能会发出 SC142。		
4-693-001	RE	E	[0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]
4-693-002	RO	E	

4694	[峰值黑电平的读取] 显示黑电平扫描的峰值电平。 如果这些扫描的白电平超出正确范围，可能会发出 SC142。		
4-694-001	GE	E	[0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]
4-694-002	GO	E	

3

4695	[峰值黑电平的读取] 显示黑电平扫描的峰值电平。 如果这些扫描的白电平超出正确范围，可能会发出 SC142。		
4-695-001	BE	E	[0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]
4-695-002	BO	E	

4698	[出厂设定值的输入] -		
4-698-002	执行标记	E*	[0 或 1/0/1/档]

4699	[SBU 测试图样变化] 输出 SBU 测试图样。 用于设计评估，分析故障原因（异常图像、SC）。		
4-699-001	-	E	[0 至 255 / 0 / 1/档]

4802	[扫描仪自由运行] 开启或关闭曝光灯时执行扫描仪黑边修正自由运行。自由运行将扫描灯移动较短距离后立即返回原位。		
4-802-001	灯关闭	E	[关闭或开启 / - / 1/档]
4-802-002	灯开启	E	触摸[开启]以启动自由运行请务必触摸[关闭]以停止自由运行。

4804	[原位操作] 将曝光灯移动较短距离后立即返回原位。触摸[执行]>“完成”>[退出]。		
-------------	--	--	--

4-804-001	-	E	[- / - / -] [执行]
-----------	---	---	-----------------------

4806	<p>[扫描架缩回操作]</p> <p>将曝光灯移离原位较短距离后停止。</p> <ul style="list-style-type: none"> 触摸[执行] > “完成” > [退出] 执行 SP4804 将曝光灯返回原位。 <p> 注</p> <ul style="list-style-type: none"> 将机器装运到另一位置之前执行此 SP。关闭/开启机器电源也可将曝光灯返回原位。 		
	4-806-001	-	E [- / - / -] [执行]

4807	<p>[SBU 关闭模式]</p> <p>选择控制器板生成的 SBU 测试图样。</p>		
4-807-001	开启/关闭	E*	[0 或 1/0/1/档]

4813	<p>[ALC 选择]</p> <p>-</p>		
------	---------------------------------	--	--

4-813-001	FC	E*	<p>[0 或 1/0/1/档]</p> <p>利用 ADF 连续扫描多张原稿时，设置开启/关闭原稿扫描水平的变量修正。</p> <p>为了提高 ADF 的生产率，在一定间隔（3分钟）下完成创建修正数据。</p> <p>如果黑边修正数据未更新，原稿扫描水平将受到光源亮度改变的影响，从而发生改变，因此，可通过原稿间 ADF 的扫描导板（白色）来修正变量。</p> <p>如果出现意外故障，且水平修正不工作，或多个扫描原稿间的背景浓度混乱、改变时，通过改变这些设置来改善；然后暂时设置修正为关。</p> <p>通过 SP4-351-001 将间隔黑边设置为关闭，即便在 ALC 设置为关时，黑边都将完成，并在水平修正为关闭时防止浓度改变。</p>
4-813-002	BW	E*	<p>[0 或 1/0/1/档]</p> <p>利用 ADF 连续扫描多张原稿时，设置开启/关闭原稿扫描水平的变量修正。</p> <p>为了提高 ADF 的生产率，在一定间隔（3分钟）下完成创建修正数据。</p> <p>如果黑边修正数据未更新，原稿扫描水平将受到光源亮度改变的影响，从而发生改变，因此，可通过原稿间 ADF 的扫描导板（白色）来修正变量。</p> <p>如果出现意外故障，且水平修正不工作，或多个扫描原稿间的背景密度混乱、改变时，通过改变这些设置来改善；然后暂时设置修正为关。</p> <p>通过 SP4-351-001 将间隔黑边设置为关闭，即便在 ALC 设置为关时，黑边都将完成，并在水平修正为关闭时防止浓度改变。</p>

4850	[PWM] -
------	------------

4-850-001	最新	E	[0 至 8191 / 0 / 1 位数/档] 显示用于 LED 光通量调整的 LED 照明负载 (PWM) 的调整值。 当 CCD 输出溢出光通量时, 扫描仪电源开启时, 通过调整 LED 光源亮度负载来缩减光通量。 用于设计评估, 分析故障原因 (异常图像、SC)。
4-850-002	出厂设定值	E*	[0 至 8191 / 0 / 1 位数/档] 显示用于 LED 光通量调整的 LED 照明负载 (PWM) 的出厂调整值。 保存来自主机保修过程的出厂调整值。 用于设计评估, 分析故障原因 (异常图像、SC)。

4851	[LED 峰值白电平读取] 显示 LED 光通量调整的白电平峰值的扫描值。 扫描仪电源开启时, 将显示基础白板的扫描级别, 并调整 LED 光源照明负载 (PWM)。 LED 光通量未完成时, 给出 SC102-00。 用于设计评估, 分析故障原因 (异常图像、SC)。 RE: 红色偶数信号, RO: 红色奇数信号 GE: 绿色偶数信号, GO: 绿色奇数信号 BE: 蓝色偶数信号, BO: 蓝色奇数信号		
	4-851-001	最新: RE	E*
	4-851-002	最新: RO	E*
	4-851-003	最新: GE	E*
	4-851-004	最新: GO	E*
	4-851-005	最新: BE	E*
	4-851-006	最新: BO	E*

4852	[LED 峰值白电平读取] 显示/保存用于 LED 出厂光通量调整的白电平峰值扫描值（正面）。 来自主机保修过程的白电平峰值出厂扫描值。 用于设计评估，分析故障原因（异常图像、SC）。 RE: 红色偶数信号, RO: 红色奇数信号 GE: 绿色偶数信号, GO: 绿色奇数信号 BE: 蓝色偶数信号, BO: 蓝色奇数信号		
	4-852-001	出厂设定值: F: RE	E*
	4-852-002	出厂设定值: F: RO	E*
	4-852-003	出厂设定值: F: GE	E*
	4-852-004	出厂设定值: F: GO	E*
	4-852-005	出厂设定值: F: BE	E*
	4-852-006	出厂设定值: F: BO	E*
[0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]			
4903	[过滤器设置] 设置独立点删除的阈值。 <ul style="list-style-type: none">“0” 设置可禁用独立点删除。设定值越高，检测到的用于删除的虚假点越多。然而，这将删除含有抖动所填充区域的图像中的点。		
	4-903-001	独立点删除: 文字	E*
	4-903-002	独立点删除: 生成副本	E*
[0 至 7 / 0 / 1/档]			
4905	[选择灰度等级] 设置用于复印鉴定的灰度过程参数。默认值[0]提供最适合的参数。如果选择另一个电平，要求重新调整色调。		
	4-905-001	-	E* [0 至 255 / 0 /1/档]
4909	[手动伽玛:P ColK] -		

4-909-001	偏移: 加亮	E*	
4-909-002	偏移: 中等	E*	
4-909-003	偏移: 加暗	E*	[0 至 30 / 15 / 1/档]
4-909-004	偏移: 最大 ID	E*	
4-909-005	选项: 加亮	E*	[0 至 255/ 0 /1/档]
4-909-006	选项: 中等	E*	[0 至 12 / 0 /1 /档]
4-909-007	选项: 加暗	E*	[0 至 255/ 0 /1/档]
4-909-008	选项: 最大 ID	E*	[0 至 255/ 0 /1/档]

4914	[手动伽马: T ColK] -		
4-914-001	偏移: 加亮	E*	
4-914-002	偏移: 中等	E*	
4-914-003	偏移: 加暗	E*	[0 至 30 / 15 / 1/档]
4-914-004	偏移: 最大 ID	E*	
4-914-005	选项: 加亮	E*	[0 至 255/ 0 /1/档]
4-914-006	选项: 中等	E*	[0 至 12 / 0 /1 /档]
4-914-007	选项: 加暗	E*	[0 至 255/ 0 /1/档]
4-914-008	选项: 最大 ID	E*	[0 至 255/ 0 /1/档]

4918	[手动调整伽马] 调节照片模式中打印机伽马黄色的偏移数据。		
4-918-009	-	E	[- / - / -] [更改]

如以下屏幕所示, 文字/照片和照片具有不同设置 (光面照片、打印照片、复印照片等)。
若显示该屏幕: 用户工具/计数器按钮()
“复印机/文件服务器设置>”一般特征 “>” 原稿图片类型优先 “

Original Photo Type Priority

Select item then press [OK].

► Text/Photo

► Photo

3

d059d005

利用 SP4918 可调整这些功能。

进入 SP 模式并选择 SP4918。

Manual Gamma Adj

Copy: Letter (SC)

Offset				Option				
K	H 15	M 15	S 15	IDmax 15	H 0	M 0	S 0	IDmax 0

Copy: Photo (SC)

Offset				Option				
K	H 15	M 15	S 15	IDmax 15	H 0	M 0	S 0	IDmax 0

d059d006

对于“文字”和“照片”原稿，可单独执行八次调整。请参见下表。

	在原稿上调整的区域	值	
		低 (1)	高 (15)
偏移			
H	明亮区域（高亮显示）的浓度	较浅	较深
M	中心浓度	较浅	较深
S	黑暗区域（阴影）的浓度	较浅	较深
最大 ID	整个原稿的浓度	较浅	较深
选购件			

	在原稿上调整的区域	值	
		低 (1)	高 (15)
H	整个原稿背景删除	弱	强
M	整个原稿对比度	低速	高
S	未使用	---	---
最大 ID	未使用	---	---

4954	[读取/恢复标准] 恢复标准色度等级。		
4-954-005	色度等级	E*	[0 至 255 / 0 /1/档]

4993	[加亮修正] 选择加亮修正的级别。		
4-993-001	灵敏度选择	E*	[0 至 9 / 4 /1/档] 利用带有荧光笔标记的原稿设置阴影去除的灵敏度级别。降低设定值会减少去除效果，提高设定值则会增加去除效果。 0: 最弱灵敏度 9: 最强灵敏度
4-993-002	范围选择	E*	[0 至 9 / 4 /1/档] 设置应用加亮去除的范围。较低的设定值会增加范围大小，较高的设定值则会减少范围大小。 0: 最弱歪斜修正 9: 最强歪斜修正

4994	[调整文字/照片识别水平] 使用此 SP 调整复印机区别图像的文字和照片区域的能力。此项调整仅适用于使用高压缩 PDF 模式的扫描仪应用程序。		
------	--	--	--

3. 附录：SP 模式表

4-994-001	高压缩 PDF	E*	[0 至 2 / 1 / 1 / 档] 0: 文字优先 1: 标准 2: 照片优先
-----------	---------	----	--

4996	[白纸检测级别] 选择原稿背景浓度的阈值级别。增加此阈值级别，机器则容易判断原稿为白色。		
	4-996-001	-	E* [0 至 6 / 3 / 1 / 档] 0: 最淡 6: 最深

主 SP 表-5

SP5-XXX (模式)

5009	<p>[添加显示语言]</p> <p>在用户选项中添加可用语言。（仅机器中注册的语言） 请参见要按照如下所示方式设置的所显示语言列表。</p> <p>指定列表编号的位开关</p> <p>1 至 8 位 1 至 8 (SP5009-201) 9 至 16 位 1 至 8 (SP5009-202) 17 至 24 位 1 至 8 (SP5009-203) 25 至 32 位 1 至 8 (SP5009-204)</p> <p>示例：若要添加美式英语（列表中的编号 3）或捷克语（编号 15） 对于美式英语，将“SP5009-201”0 的位 3 改为 1。 对于捷克语，将“SP5009-202”0 的位 7 改为 1。 设置之后，关闭并重新开启主电源开关，以使设置生效。</p>		
5-009-201	1-8	C*	[1 至 255 / 0 / 1/档]
5-009-202	9-16	C*	
5-009-203	17-24	C*	
5-009-204	25-32	C*	

5024	<p>[厘米/英寸 显示选择]</p> <p>选择在显示屏中使用毫米还是英寸。</p> <p>备注：选择数字后，必须关闭并重新开启主电源开关。</p>		
	5-024-001	0:毫米 1:英寸	C* [0 或 1 / 1/1/档]

5045	<p>[计数器]</p> <p>选择 LCD 上是否显示打印机计数器。SP5-801-001/003 将不清除该 SP。由于各分段的数值不同，该值将处于排斥控制之下。</p>		
	5-045-001	计数器方法	C* [0 或 1 / 0 /1/档]

5047	[纸张显示] 设置是否在初始设置显示的纸张类型设定中显示背面纸张按钮。		
5-047-001	备份纸张	C*	[0 至 1 / 0 / 1/档]
5055	[显示 IP 地址] 在 LCD 上显示或不显示 IP 地址。		
5-055-001	-	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 关闭 1: 开启
5062	[部件更换报警显示] 在系统标识上显示或不显示 PM 部件产量。 该设置将不影响系统报警显示。 页面显示取决于 SP5-066 的设置。		
5-062-001	PCU_BK	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 不显示 1: 显示
5066	[PM 部件显示] 在初始设置显示器上显示或不显示 PM 部件按钮。		
5-066-001	-	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 不显示 1: 显示
5067	[部件更换操作类型] 为各个 PM 部件选择维修员维护还是用户维护。		
5-067-001	PCU_BK	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 维修员 1: 用户

5071	[设置手送纸张尺寸显示] 开启或关闭 LED 上纸张尺寸确认弹出窗口。该弹出窗口可防止由操作面板选择的纸张尺寸与手送纸盘的纸张尺寸之间不匹配。		
5-071-001	-	C*	[0 或 1 / 0 /1/档]

5074	[首页键定制] 设置按下首页键时出现的应用程序。		
5-074-002	登录设置	C*	[FFh / 0x0 / 1 十六进制/档] 设置首页菜单的登录操作模式。
5-074-050	显示首页编辑菜单	C	[0 或 2/0/1/档] 0: 自动 1: 显示 2: 不显示 设置在系统初始设置显示首页编辑菜单，还是在网页图像监视器上显示首页编辑菜单。 这取决于机器是否具备智能操作面板。
5-074-091	功能设置	C*	[0 至 2/0/1/档] 0: 功能禁用 1: SDK 应用程序 2: MFP 浏览器应用 选择应用程序以在按归位键时显示。
5-074-092	产品 ID	C*	[0x00 至 0xFFFF FFFF / 0 / 1/档] 设置应用程序产品 ID。
5-074-093	应用程序屏幕 ID	C*	[0 至 255/ 0 /1/档] 设置在 SP5075-001 中指定的应用程序的显示类别。

5075	[USB 键盘] 设置外部键盘的功能。		
------	-------------------------------	--	--

5-075-001	功能设置	C*	[0 或 1 / 0/1/档] 0: 禁用 1: 启用
5081	[维修 SP 输入代码设置] DFU		
5-081-001	-	C*	[- / - / -]
5083	[LED 灯开关设置] 检测到色粉接近用完状况时，指定报警 LED 是否亮起。（这不会更改操作面板 LCD 中的色粉接近用完状况指示。）		
5-083-001	色粉接近用完	C*	[0 或 1 / 0/1/档]
5113	[可选计数器类型] -		
5-113-002	默认可选计数器类型	C*	[0 至 12 / 0 /1 /档] 本程序指定了外部计数器的类型。 0: 无 1: 钥匙卡(RK3,4) 1: 钥匙卡（递减） 3: 预付卡 4: 硬币架 5: MF 钥匙卡 11: Exp.钥匙卡(增加) 12: Exp.钥匙卡(减少)
5114	[可选计数器 I/F] 设置用 MF 钥匙卡 I/F 连接扩充单元的时间。		
5-114-001	扩充 MF 钥匙卡	C*	[0x00 或 0x01 / 0x00 / 1/档] 0: 不安装 1: 已安装（扫描计数）

5118	[禁用复印] 本程序禁用复印功能。		
5-118-001	-	C*	[0 或 1/0/1/档] 0: 未禁用 1: 禁用

5120	[移除模式清除可选计数器] 设置模式清除操作，以去除所有计数设备的计数器。 当释放计数设备（如无钥匙卡，卡内无余额）时，开始作业前或作业结束后的空转过程中，设置是否操作模式清除。 如果在作业过程中释放计数设备，机器开始取消作业，然后停止计数器。因此，如果停止时间在作业取消过程中，该 SP 旨在设置是否执行模式清除操作。		
5-120-001	0: 是 1: 待机 2: 否	C*	[0 至 2/0/1/档]

5121	[计数器累计时限] 确定送纸或出纸时可选密钥计数器是否递增计数。		
5-121-001	0: 送纸 1: 出纸	C*	[0 或 1/0/1/档]

5126	[设置全尺寸文件] 选择 F 尺寸原稿设置。		
5-126-001	-	E	[0 至 2/0/1/档] 0: 8 1/2x13 1: 8 1/4x13 2: 8x13

5127	[APS 关闭模式] 选择是利用预付卡或硬币锁的触点启用还是禁用 APS 功能。		
5-127-001	-	C*	[0 或 1/0/1/档]

5130	[纸张尺寸类型选择] -		
------	------------------------	--	--

5-130-001	0:D 1:N 2:E	C*	[0 至 2 / 1 / 档] 0: 日本 1: 北美 2: 欧洲
-----------	-------------	----	--

5150	[手送长度设置] 设置较长纸张的手送纸盘。		
5-150-001	0: 关闭, 1: 开启	E*	[0 或 1 / 0 / 1 / 档] 0: 关闭 1: 开启

5160	[应用程序切换方法] -		
5-160-001	-	C*	[0 或 1 / 0 / 1 档] 0: 软键设置 1: 硬键设置

5165	[Z 形折叠位置] DFU		
5-165-001	A3T	C*	[- / 2.0 / 0.1mm/档]
5-165-002	B4T	C*	
5-165-003	A4T	C*	
5-165-004	DLTT	C*	
5-165-005	LGT	C*	
5-165-006	LT	C*	
5-165-007	12x18	C*	
5-165-008	其它	C*	

5167	[可选计数器关闭时的传真打印模式] 启用或禁用无计数设备时的自动打印输出。接收传真由外部计数设备控制时，请使用此 SP。		
5-167-001	-	C*	[0 或 1 / 0 / 1/档]

5169	[客户工程师登录] 若要更换打印机位开关，进入打印机 SP 模式之前，必须利用此 SP “登录” 到维修模式。		
5-169-001	-	C*	[0 或 1 / 0 / 1/档]

5181	[尺寸调整] 调整各个纸盘的纸张尺寸。		
5-181-001	纸盘 1: 1	E*	[0 或 1 / 1/1/档]
5-181-002	纸盘 1: 2	E*	
5-181-003	纸盘 1: 3	E*	
5-181-004	纸盘 1: 4	E*	
5-181-005	纸盘 1:5	E*	[0 或 1 / 1/1/档]
5-181-006	纸盘 2: 1	E*	
5-181-007	纸盘 2: 2	E*	
5-181-008	纸盘 2: 3	E*	
5-181-009	纸盘 2: 4	E*	
5-181-010	纸盘 3/T-LCT: 1	E*	[0 或 1 / 1/1/档]
5-181-011	纸盘 3: 2	E*	
5-181-012	纸盘 3: 3	E*	
5-181-013	纸盘 3: 4	E*	

5-181-014	纸盘 4: 1	E*	[0 或 1 / 1/1/档]
5-181-015	纸盘 4: 2	E*	
5-181-016	纸盘 4: 3	E*	
5-181-017	纸盘 4: 4	E*	

5186	[RK4: 设置] 启用或禁用 RK4 (计数设备) 断开预防。此 SP 设为 “1 (启用)” 时，若 RK4 断开达 10 秒，机器则自动卡纸并停止。		
5-186-001	-	E*	[0 或 1 / 0 /1/档]

5188	[复印 Nv 版本] 在控制器板上显示 NVRAM 的版本号。		
5-188-001	-	C*	[- / - / -]

5191	[模式设置] 是否切换到节能模式。		
5-191-001	功率 Str 设置	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 0: 关闭, 1: 开启

5195	[无限开关] 设置无限送纸。		
5-195-001	-	C*	[0 或 1 / 0 /1/档]

5199	[装订结束后的出纸] 如果装订针供应可继续运行，此 SP 可确定机器是否不能继续输出纸张。		
5-199-001	0: 关闭, 1: 开启	C*	[0 至 1 / 0 /1/档]

5212	[页编码] 当对正反两面进行页编码时，且如果设置右上角打印，则反面的页编码放在左上角位置。该 SP 指定与前端相对的反面相对编码位置。		
------	---	--	--

5-212-003	双面打印件右/左位置	C*	[-10.00 至 10.00 / 0.00 / 0.01mm/档] 双面打印期间水平定位打印在两面的页码。
5-212-004	双面打印输出高/低位 置	C*	[-10.00 至 10.00 / 0.00 / 0.01mm/档] 双面打印期间垂直定位打印在两面的页码。

5227	[页编码]	-	
5-227-201	允许页码输入	C*	[2 至 9/9/1/档] 指定可选文本打印的“作业序列编码启动号”的最大位数。
5-227-202	零剩余设置	C*	[0 或 1 / 0/1/档] 0: 关闭 1: 开启 指定可选文本打印的“作业序列编码启动号”的零限点。

5302	[设置时间]		
	调整当地时区的 RTC (实时时钟) 时间设定值。 例如：对于日本 (+9 GMT) 而言，输入 540 (9 小时 × 60 分钟) 日本：+540 (东京) 北美：-300 (纽约) 欧洲：+60 (巴黎) 中国：+480 (北京) 中国台湾：+480 (台北) 亚洲：+480 (香港) 韩国：+540 (韩国)	C*	
5-302-002	时差	C*	[-1440 至 1440 / -300 / 1 分钟/档]

5305	[自动关闭设置]		
	-		

5-305-101	自动关闭限制设置	C*	[0 或 1 / 0/1/档]
-----------	----------	----	-----------------

5307	[夏令时] -		
5-307-001	设置	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 启用或禁用夏令时模式。
5-307-003	规则设置（开始）	C*	[- / 3200210h / -] 夏令时开始。
5-307-004	规则设置（发送）	C*	[- / 11100200h / -] 夏令时结束。

5401	[访问控制] DFU		
5-401-103	默认文件 ACL	C*	[- / 0 / -]
5-401-104	验证时间	C*	
5-401-162	扩展认证细节	C*	
5-401-200	SDK1 唯一 ID	C*	
5-401-201	SDK1 认证方法	C*	[- / 0 / -]
5-401-210	SDK2 唯一 ID	C*	
5-401-211	SDK2 认证方法	C*	
5-401-220	SDK3 唯一 ID	C*	
5-401-221	SDK3 认证方法	C*	
5-401-230	SDK 认证设备	C*	[- / 0 / -]
5-401-240	详细选项	C*	

5402	[访问控制] -		
------	-------------	--	--

5-402-101	SDKJ1 限制设置	C*	[/ 0x00 / 0x01/档] 位 0: SDKJ 验证 -0: 面板类型 -1: 遥控器类型
5-402-102	SDKJ2 限制设置	C*	位 1: 使用用户代码设置 -0: 关闭, 1: 开启
5-402-103	SDKJ3 限制设置	C*	位 2: 使用钥匙计数器设置 -0: 关闭, 1: 开启
5-402-104	SDKJ4 限制设置	C*	位 3: 使用外部计费设备设置 -0: 关闭, 1: 开启
5-402-105	SDKJ5 限制设置	C*	位 4: 使用扩展外部计费设备设置 -0: 关闭, 1: 开启
5-402-106	SDKJ6 限制设置	C*	位 5~6: 未使用
5-402-107	SDKJ7 限制设置	C*	位 7: 使用扩展功能 J 限制用户 -0: 关闭, 1: 开启
5-402-108	SDKJ8 限制设置	C*	
5-402-109	SDKJ9 限制设置	C*	
5-402-110	SDKJ10 限制设置	C*	
5-402-111	SDKJ11 限制设置	C*	[/ 0x00 / 0x01/档]
5-402-112	SDKJ12 限制设置	C*	位 0: SDKJ 验证 -0: 面板类型
5-402-113	SDKJ13 限制设置	C*	-1: 遥控器类型
5-402-114	SDKJ14 限制设置	C*	位 1: 使用用户代码设置 -0: 关闭, 1: 开启
5-402-115	SDKJ15 限制设置	C*	位 2: 使用钥匙计数器设置 -0: 关闭, 1: 开启
5-402-116	SDKJ16 限制设置	C*	位 3: 使用外部计费设备设置 -0: 关闭, 1: 开启
5-402-117	SDKJ17 限制设置	C*	位 4: 使用扩展外部计费设备设置 -0: 关闭, 1: 开启
5-402-118	SDKJ18 限制设置	C*	位 5~6: 未使用
5-402-119	SDKJ19 限制设置	C*	位 7: 使用扩展功能 J 限制用户 -0: 关闭, 1: 开启
5-402-120	SDKJ20 限制设置	C*	

5-402-121	SDKJ21 限制设置	C*	[/ 0x00 / 0x01/档] 位 0: SDKJ 验证 -0: 面板类型 -1: 遥控器类型
5-402-122	SDKJ22 限制设置	C*	位 1: 使用用户代码设置 -0: 关闭, 1: 开启
5-402-123	SDKJ23 限制设置	C*	位 2: 使用钥匙计数器设置 -0: 关闭, 1: 开启
5-402-124	SDKJ24 限制设置	C*	位 3: 使用外部计费设备设置 -0: 关闭, 1: 开启
5-402-125	SDKJ25 限制设置	C*	位 4: 使用扩展外部计费设备设置 -0: 关闭, 1: 开启
5-402-126	SDKJ26 限制设置	C*	位 5~6: 未使用
5-402-127	SDKJ27 限制设置	C*	位 7: 使用扩展功能 J 限制用户 -0: 关闭, 1: 开启
5-402-128	SDKJ28 限制设置	C*	
5-402-129	SDKJ29 限制设置	C*	
5-402-130	SDKJ30 限制设置	C*	
5-402-141	SDKJ1 产品 ID	C*	[0 至 0xffffffff / 0 / 1 /档] 设置 SDKJ 应用程序数据的限制使用。
5-402-142	SDKJ2 产品 ID	C*	
5-402-143	SDKJ3 产品 ID	C*	
5-402-144	SDKJ4 产品 ID	C*	
5-402-145	SDKJ5 产品 ID	C*	
5-402-146	SDKJ6 产品 ID	C*	
5-402-147	SDKJ7 产品 ID	C*	
5-402-148	SDKJ8 产品 ID	C*	
5-402-149	SDKJ9 产品 ID	C*	

5-402-150	SDKJ10 产品 ID	C*	[0 至 0xffffffff / 0 / 1 / 档] 设置 SDKJ 应用程序数据的限制使用。
5-402-151	SDKJ11 产品 ID	C*	
5-402-152	SDKJ12 产品 ID	C*	
5-402-153	SDKJ13 产品 ID	C*	
5-402-154	SDKJ14 产品 ID	C*	
5-402-155	SDKJ15 产品 ID	C*	
5-402-156	SDKJ16 产品 ID	C*	
5-402-157	SDKJ17 产品 ID	C*	
5-402-158	SDKJ18 产品 ID	C*	
5-402-159	SDKJ19 产品 ID	C*	
5-402-160	SDKJ20 产品 ID	C*	[0 至 0xffffffff / 0 / 1 / 档] 设置 SDKJ 应用程序数据的限制使用。
5-402-161	SDKJ21 产品 ID	C*	
5-402-162	SDKJ22 产品 ID	C*	
5-402-163	SDKJ23 产品 ID	C*	
5-402-164	SDKJ24 产品 ID	C*	
5-402-165	SDKJ25 产品 ID	C*	
5-402-166	SDKJ26 产品 ID	C*	
5-402-167	SDKJ27 产品 ID	C*	
5-402-168	SDKJ28 产品 ID	C*	
5-402-169	SDKJ29 产品 ID	C*	
5-402-170	SDKJ30 产品 ID	C*	

5404	[用户代码计数清除]		
	清除主要操作人员分配的用户代码计数，以限制使用机器。按[执行]进行清除。		
5-404-001	-	C*	[- / - / -] [执行]

5411	[LDAP 认证]		
	-		
5-411-004	简化验证	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 确定是否执行简易 LDAP 认证。
5-411-005	不允许密码为空	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 只有当 SP5411-4 设为 “1” (开启) 时，方可参考此 SP。
5-411-006	详细选项	C*	[- / 0x00 / 0x01/档] 决定是否开启或关闭 LDAP 选件 (未命名确认)。 位 0 0: 关闭, 1: 开启

5412	[Krb 认证] 设置 Kerberos 认证的级别。		
5-412-100	加密模式	C*	[0x01 至 0xFF / 0x1F / 1 位/档] 0x01: AES256-CTS-HMAC-SHA1-96 0x02: AES128-CTS-HMAC-SHA1-96 0x04: DES3-CBC-SHA1 0x08: RC4-HMAC 0x10: DES-CBC-MD5 0xFF (0x1F) : ALL

5413	[锁定设置]		
	-		
5-413-001	锁定开启/关闭	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] 开启/关闭本地地址簿帐户锁。
5-413-002	锁定阈值	C*	[5 至 10 / 5 / 1/档] 设置帐户锁定频率限制。

5-413-003	取消开启/关闭:	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] 指定系统是否等待设定的时间。
5-413-004	取消时间	C*	[1 至 9999 / 60 / 1 分钟/档] 出现帐户锁定后，确定系统等待正确输入用户 ID 和密码的时间长度。只有当 SP5413-3 设为“1”（开启）时，方可使用此设置。

5414	[访问缓解]	-	
5-414-001	缓解开启/关闭	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] 开启/关闭连续使用相同用户 ID 和密码的屏蔽。
5-414-002	缓解时间	C*	[0 至 60 / 15 / 1 分钟/档] 设置排除连续访问相同用户 ID 和密码的时间长度。

5415	[密码攻击]	-	
5-415-001	允许次数	C*	[0 至 100 / 30 / 1 次尝试/档] 设置试图利用随意密码攻击系统以非法访问系统的次数。
5-415-002	检测时间	C*	[1 至 10 / 5 / 1 秒/档] 设置探测到此类密码攻击后立即停止的时限。

5416	[访问信息]	-	
5-416-001	访问用户最大数量	C*	[50 至 200 / 200 / 1 个用户/档] 限制访问排除和密码攻击检测功能所用的用户数量。

5-416-002	访问密码最大数量	C*	[50 至 200 / 200 / 1 密码/档] 限制访问排除和密码攻击检测功能所用的密码数量。
5-415-003	监控器间隔	C*	[1 至 10 / 3 / 秒/档] 设置用于参考用户 ID 和密码信息的处理时间间隔。

3

5417	[访问攻击]	-	
5-417-001	访问允许次数	C*	[0 至 500/100/1/档] 检测到过量尝试次数时，为 MFP 功能设置尝试访问限制。
5-417-002	攻击检测时间	C*	[10 至 30 / 10 / 1 秒/档] 设置监控 MFP 功能访问频率的时间长度。
5-417-003	生产量下降等待	C+	[0 至 9 / 3 / 1 秒/档] 检测到过量尝试次数时，设置等待时间以放慢认证速度。
5-417-004	攻击最大次数	C+	[50 至 200 / 200 / 1 次尝试/档] 检到过量尝试次数时，设置接收的认证请求数量限制以放慢认证速度。

5420	[用户验证]	应与系统管理员一起执行这些设置。  注 • 启用了用户访问功能后才能启用这些功能。	
5-420-001	复印	C*	[0 或 1/0/1/档] 用户使用复印应用程序之前，确定是否需要认证。
5-420-011	文件服务器	C*	[0 或 1/0/1/档] 用户使用文件服务器之前，确定是否需要认证。

5-420-021	传真	C*	[0 或 1/0/1/档] 用户使用传真应用程序之前，确定是否需要认证。
5-420-031	扫描仪	C*	[0 或 1/0/1/档] 用户使用扫描仪应用程序之前，确定是否需要认证。
5-420-041	打印机	C*	[0 或 1/0/1/档] 用户使用打印机应用程序之前，确定是否需要认证。
5-420-051	SDK1	C*	[0 或 1/0/1/档]
5-420-061	SDK2	C*	用户使用 SDK 应用程序之前，确定是否需要认证。
5-420-071	SDK3	C*	
5-420-081	浏览器	C*	[0 或 1/0/1/档] 用户使用浏览器应用程序之前，确定是否需要认证。

5430	[验证对话信息更改] 是否显示验证对话信息。		
5-430-001	信息更改开启/关闭	C*	[0 或 1/0/1/档] 为验证开启或关闭所显示的信息更改。
5-430-002	信息文字下载	C	[- / - / -] [执行] 为验证执行信息下载。
5-430-003	信息文字 ID	C	[- / - / -] 为验证输入信息文字。

5431	[预设外部验证用户] -		
5-431-010	标签	C*	[0 或 1/1/1/档] 为外部验证开启或关闭标签复制许可。 0: 不允许, 1: 允许

5-431-011	条目	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 为外部验证开启或关闭条目信息的复制许可。 0: 不允许, 1: 允许
5-431-012	群组	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 为外部验证开启或关闭群组信息的复制许可。 0: 不允许, 1: 允许
5-431-020	邮件	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 为外部验证开启或关闭邮件信息的复制许可。 0: 不允许, 1: 允许
5-431-030	传真	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 为外部验证开启或关闭传真信息的复制许可。 0: 不允许, 1: 允许
5-431-031	传真子系统	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 为外部验证开启或关闭传真附加信息的复制许可。 0: 不允许, 1: 允许
5-431-032	文件夹	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 为外部验证开启或关闭文件夹信息的复制许可。 0: 不允许, 1: 允许
5-431-033	保护代码	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 为外部验证开启或关闭保护代码信息的复制许可。 0: 不允许, 1: 允许
5-431-034	Smtp 验证	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 为外部验证开启或关闭 SMTP 信息的复制许可。 0: 不允许, 1: 允许

5-431-035	Ldap 验证	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 为外部验证开启或关闭 LDAP 信息的复制许可。 0: 不允许, 1: 允许
5-431-036	Smb Ftp 文件夹验证	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 为外部验证开启或关闭 SMB/FTP 信息的复制许可。 0: 不允许, 1: 允许
5-431-037	帐户 Acl	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 为外部验证开启或关闭帐户 ACL 信息的复制许可。 0: 不允许, 1: 允许
5-431-038	文件 Acl	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 为外部验证开启或关闭文件 ACL 信息的复制许可。 0: 不允许, 1: 允许
5-431-040	认证 Crypt	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 为外部验证开启或关闭验证信息的复制许可。 0: 不允许, 1: 允许
5-431-050	用户限制计数	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 为外部验证开启或关闭最大数量信息的复制许可。 0: 不允许, 1: 允许

5481	[验证错误代码] 决定如何显示验证失败。		
5-481-001	系统日志显示	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] 用户验证失败后, 确定系统日志中是否出现错误代码。
5-481-002	面板显示	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 用户验证失败后, 确定操作面板上是否出现错误代码。

5490	[MF 钥匙卡]		
-			
5-490-001	作业许可设置	C*	[0 或 1 / 0 / 1 / 档] 利用密钥卡设置机器操作。 0: 禁用。若未输入代码，则取消操作。 1: 启用。若输入其它代码且使用输入的代码递减计数器，则允许操作。

5491	[可选计数器]		
-			
5-491-001	详细选项	C*	[0 至 11111111 / 0 / 1] 作业期间从机器拉出 MK1 钥匙卡时，确定是否取消作业。 0: 开启。取消作业。 1: 关闭。作业期间若从机器拉出 MK1 钥匙卡，允许操作。

5501	[PM 报警]		
-			
5-501-001	PM 报警级别	C*	[0 至 9999 / 0 / 1 / 档] 0: 报警关闭 1 至 9999: 当数值 (1 至 9999) × 1000 > PM 计数器时报警关闭
5-501-002	原稿计数报警	C*	[0 或 1 / 1 / 1 / 档] 0: 无报警声 1: 通过 ARDF 的原稿数 > 10,000 之后，发出报警声

5504	[卡纸报警]		
-			
5-504-001	-	C*	[0 至 3 / 3 / 1 / 档] 为指定卡纸位（不包括误送文件）设置报警声。

5505	[错误报警] -		
5-505-001	-	C*	[0 至 255 / 35 / 100 份/档] 设置错误报警级别。

5507	[耗材/CC 报警] -		
5-507-001	纸张耗材报警	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] 为纸张供应开启/关闭控制呼叫。DFU 0: 无报警 1: 为每种纸张尺寸 (A3、A4、B4、 B5、DLT、LG、LT、HLT) 的指定送纸 数量设置报警声。
5-507-002	装订针供应报警	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 为最终加工器中安装的装订器开启/关闭 控制呼叫。DFU 0: 关闭: 无报警 1: 开启: 每使用 1K 装订针, 报警关闭。
5-507-003	色粉供应报警	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 为最终加工器中安装的装订器开启/关闭 控制呼叫。DFU 如果选择 “1”, 复印机检测到色粉用完 时, 将发出报警声。 0: 关闭 1: 开启
5-507-080	色粉呼叫时限	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] 出现以下情况时, 通过@Remote 更改 “供粉呼叫” 时限。 0: 更换时 1: 小于阈值时
5-507-081	供粉呼叫阈值	C*	[10 至 90 / 10 / 10%/档]

5-507-128	间隔：其它	C*	
5-507-132	间隔：A3	C*	
5-507-133	间隔：A4	C*	
5-507-134	间隔：A5	C*	
5-507-141	间隔：B4	C*	[00250 至 10000 / 1000 / 1/档] “纸张供应呼叫级别：nn” SP 可指定参考纸张尺寸的纸张控制呼叫间隔。DFU
5-507-142	间隔：B5	C*	
5-507-160	间隔：DLT	C*	
5-507-164	间隔：LG	C*	
5-507-166	间隔：LT	C*	
5-507-172	间隔：HLT	C*	

5508	[CC 呼叫]		
	-		
5-508-001	仍有卡纸	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 启用/禁用启动呼叫。
5-508-002	连续卡纸	C*	0：禁用 1：启用
5-508-003	门持续打开	C*	[3 至 30 / 10 / 1 分钟/档] 设置卡纸判定到发起呼叫的时间长度。
5-508-011	卡纸检测：时间长度	C*	[2 至 10 / 5/ 1 次/档] 设定启动呼叫所需的连续卡纸数量。
5-508-012	卡纸检测：连续计数	C*	[3 至 30 / 10 / 1 分钟/档] 设置机器启动呼叫之前门保持打开的时间长度。
5-508-013	门打开：时间长度	C*	

5515	[SC/报警设置]		
	使用 NRS（新远程服务）的情况下，此类 SP 代码可被设置为在出现 SC 错误时发布 SC 呼叫。若关闭此 SP，则出现 SC 错误时不会发布 SC 呼叫。		

5-515-001	SC 呼叫	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 0: 关闭 1: 开启
5-515-002	维修部件接近用完呼叫	C*	
5-515-003	维修部件用完呼叫	C*	
5-515-004	用户呼叫	C*	
5-515-006	通讯测试呼叫	C*	
5-515-007	机器信息通知	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 0: 关闭 1: 开启
5-515-008	报警通知	C*	
5-515-010	耗材自动订购呼叫	C*	
5-515-011	耗材管理报告呼叫	C*	
5-515-012	卡纸/门打开呼叫	C*	

5517	[获得机器信息]		
	-		
5-517-001	获得 SMC 信息：重试间隔	C*	[- / - / -]

5728	[网络设置]		
	显示/设置转发至安卓操作面板的端口数。		
5-728-001	NAT 机器端口 1	C*	[1 至 65535 / 49191 / 1/档]
5-728-002	NAT UI 端口 1	C*	[1 至 65535 / 55101 / 1/档]
5-728-003	NAT 机器端口 2	C*	[1 至 65535 / 49102 / 1/档]
5-728-004	NAT UI 端口 2	C*	[1 至 65535 / 55102 / 1/档]
5-728-005	NAT 机器端口 3	C*	[1 至 65535 / 49103 / 1/档]
5-728-006	NAT UI 端口 3	C*	[1 至 65535 / 55103 / 1/档]
5-728-007	NAT 机器端口 4	C*	[1 至 65535 / 49104 / 1/档]
5-728-008	NAT UI 端口 4	C*	[1 至 65535 / 55104 / 1/档]
5-728-009	NAT 机器端口 5	C*	[1 至 65535 / 49105 / 1/档]

5-728-010	NAT UI 端口 5	C*	[1 至 65535 / 55105 / 1/档]
5-728-011	NAT 机器端口 6	C*	[1 至 65535 / 59106 / 1/档]
5-728-012	NAT UI 端口 6	C*	[1 至 65535 / 55106 / 1/档]
5-728-013	NAT 机器端口 7	C*	[1 至 65535 / 49107 / 1/档]
5-728-014	NAT UI 端口 7	C*	[1 至 65535 / 55107 / 1/档]
5-728-015	NAT 机器端口 8	C*	[1 至 65535 / 49108 / 1/档]
5-728-016	NAT UI 端口 8	C*	[1 至 65535 / 55108 / 1/档]
5-728-017	NAT 机器端口 9	C*	[1 至 65535 / 49109 / 1/档]
5-728-018	NAT UI 端口 9	C*	[1 至 65535 / 55109 / 1/档]
5-728-019	NAT 机器端口 10	C*	[1 至 65535 / 49110 / 1/档]
5-728-020	NAT UI 端口 10	C*	[1 至 65535 / 55110 / 1/档]

5730	[扩展功能设置] -		
5-730-001	JavaTM 平台设置	C*	<p>[0 至 1 / 0 / 1/档]</p> <p>0: 禁用 1: 启用</p> <p>关闭/开启主电源后，将应用该 SP。过程如下：</p> <p>*** 设置值为 0, 关闭/开启电源 *如果安装了 JavaVM, SAS 可对其进行卸载。</p> <p>* 如果未安装 JavaVM, SAS 不安装也不打开 JavaVM。</p> <p>***设置值 1, 关闭/开启电源 *如果安装了 JavaVM, SAS 启动 JavaVM。</p> <p>*如果未安装 Java VM, 由 SAS 安装并启动。</p>
5-730-010	到期之前报警设置	C*	[0 至 999 / 20 / 1 日/档]

5731	[计数器效果] 将纸张计数转换成 MK-1 计数器的合并计数。		
5-731-001	更改 Mk1 计数 (纸张->合并)	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 禁用 1: 启用

5734	[PDF 设置] 设置“扫描到”、“传真发送”和“网页下载”的 PDF 类别限制。		
5-734-001	PDF/A 固定	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 全部 PDF 类别 1: 仅 PDF/A

5745	[经济计数时间] -		
5-745-005	自动清除间隔天数	C*	[0 至 1439/0/1/档] 设置累加经济计数器的时间。
5-745-211	控制器待机	C*	[0 至 9999 / 0 / 1/档] 显示每种情况的既定功耗。
5-745-212	STR	C*	
5-745-213	主电源关闭	C*	
5-745-214	扫描和打印	C*	
5-745-215	打印	C*	
5-745-216	扫描	C*	
5-745-217	引擎待机	C*	
5-745-218	低功耗	C*	
5-745-219	无声条件	C*	
5-745-220	加热器关闭	C*	

5746	[BMLinkS] -		
------	-----------------------	--	--

5-746-001	可用	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 启用/禁用 BMlinkS 管理系列。
5-746-002	间隔：月	C*	[0 至 3600 / 60 / 1 秒/档] 当 BMlinkS 管理服务监控到装置状态改变时，显示采用的轮询间隔（第二）。 该 SP 仅在注册来自管理工具的监视服务的通知信息时检测状态。
5-746-004	可用：日志	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 显示/设置发送 BMlinkS 管理统计信息的禁用/启用状态。 0: 强制禁用该功能。 1: 根据应用程序的设置启用该功能。 排斥控制在 BMlinkS 管理统计信息功能与 NFA 提供的作业日志功能之间执行。 将该 SP 设置为 0，表明启用 NFA 的作业日志功能，该操作不能从 BMlinkS 管理系列获取统计信息。

5748	[操作面板设置]		
	-		
5-748-101	操作类型动作设置	C*	[0x00 至 0xFF / 0 / 0x01/档] 位 0: 禁用/启用重新连接。 位 1: 与断开的操作面板进行通信时，设置是否停止作业。 位 2: 切换智能操作面板的启动模式。
5-748-201	Cheetah 面板连接设置	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] 智能操作面板的连接设置。 0: 未连接 1: 连接

5749	[导入/导出]
	导入和导出首选项信息。

5-749-001	导出	C*	[- / - / -]
5-749-101	导入	C*	[执行]

5751	[关键事件加密设置] 指定加密关键信息的密钥。		
5-751-001	密码	C*	[字母（可达 31）/ 空 / -]

5752	[复印 FlairAPI 功能设置] 复印 FlairAPI 功能启用/禁用。		
5-752-001	0x00 - 0xff	C*	[0x00 至 0xff / 0 / 0x01/档]

位	设置	含义		说明
		0	1	
位 0	启动 FlairAPI 服务器	关 (不启动)	点亮 (启动)	设置是否启动专用 FlairAPI http 服务器。若为 0，扫描 FlairAPI 功能和简单 UI 功能将被禁用。对于安装了 Android 操作面板选项的机器，设置“1”，其它则设置“0”。
位 1	允许从机器外部访问 FlairAPI	禁用	启用	若为 0，访问仅限于机器，如操作面板，SDK/J,MFP 浏览器等。若为 1，允许 FlairAPI 外部访问，如 PC，遥控 UI，IT 箱等。
位 2	仅切换 IPv6/ IPv4（优先）	仅 IPv6	IPv4 (优 先)	若为“0”，限制为 IPv6 访问。 若为“1”，优先使用 IPv4，否则使用 IPv6。此种情况下，启用 IPv4 时，无法从 android 操作面板访问。
位 3	保留	-	-	-
位 4	简单 UI 功能	禁用	启用	若为“1”，机器可使用扫描仪简单 UI。若为“0”，简单 UI 的请求 URL 返回“404 未找到”

位 5	允许从机器外部访问简单 UI	禁用	启用	若为“0”，则限制仅从机器（操作面板和 MFP 浏览器）访问。若为“1”，则允许从简单 UI 外部（例如 PC、移动设备等）访问。
位 6	保留	-	-	-
位 7	保留	-	-	-

3

5792	[MCS 调试开关]			[0 至 255/ 0 /1/档]	
	-				
	5-792-001	1	C*		
	5-792-002	2	C*		
	5-792-003	3	C*		
	5-792-004	4	C*		

5793	[ECS 调试开关]			[0 至 255/ 0 /1/档]
	-			
5-793-001	1	C*	[0 至 255/ 0 /1/档]	

5795	[SRM 调试开关]			[0 至 255/ 0 /1/档]
	-			
5-795-001	1	C*	[0 至 255/ 0 /1/档]	

5796	[PLN 调试开关]			[- / 0000000 / -]
	-			
5-796-001	1	C*	[- / 0000000 / -]	

5801	[内存清除]			[- / 0000000 / -]
	-			

5-801-001	全部清除	C	[- / - / -] [执行] 初始化项目 002 至 027。 在执行该 SP 前记录设置。
5-801-002	引擎	E	[0 或 1/0/1/档] 初始化引擎的全部对位设置和复印过程设置。
5-801-003	SCS	C	[- / - / -] [执行] 初始化默认系统设置、SCS（系统控制服务）设置、操作显示坐标和 ROM 更新信息。
5-801-004	IMH 内存清除	C	[- / - / -] [执行] 初始化 MCS 设置。
5-801-005	MCS	C	[- / - / -] [执行] 初始化 MCS 设置。
5-801-006	复印机应用程序	C	[- / - / -] [执行] 初始化全部复印机应用程序设置。
5-801-007	传真应用程序	C	[- / - / -] [执行] 初始化传真复位时间、作业登录 ID、全部传送/接收设置、本地存储器文件数和摘机定时器。

			[- / - / -] [执行] 以下是维修员设置： <ul style="list-style-type: none">• 位开关• 伽马设置（用户和维修员）• 色粉限制 以下是用户设置： <ul style="list-style-type: none">• 纸盘优先• 菜单保护• 系统设置，节能器设置除外• I/F 安装（I/O 缓冲器和 I/O 超时）• PCL 菜单
5-801-008	打印机应用程序	C	[- / - / -] [执行] 初始化扫描仪默认值和全部扫描仪 SP 模式。
5-801-010	网络服务	C	[- / - / -] [执行] 删除网络文件应用管理文件和缩略图，并初始化作业登录 ID。
5-801-011	NCS	C	[- / - / -] [执行] 网络安装程序（用户菜单）的全部设置 (NCS：网络控制服务)
5-801-012	R-FAX	C	[- / - / -] [执行] 初始化 R-FAX 设置。
5-801-014	清除 DCS 设置	C	[- / - / -] [执行] 初始化 DCS（传送控制服务）设置。

5-801-015	清除 UCS 设置	C	[- / - / -] [执行] 初始化 UCS（用户信息控制服务）设置。
5-801-016	MIRS 设置	C	[- / - / -] [执行] 初始化 MIRS（机器信息报告服务）设置。
5-801-017	CCS	C	[- / - / -] [执行] 初始化 CCS（认证和费用控制服务）设置。
5-801-018	SRM 内存清除	C	[- / - / -] [执行] 初始化 SRM（系统资源管理器）设置。
5-801-019	LCS	C	[- / - / -] [执行] 初始化 LCS 设置。
5-801-020	Web Uappli	C	[- / - / -] [执行] 初始化网络用户应用程序设置。
5-801-021	ECS	C	[- / - / -] [执行] 初始化 ECS 设置。
5-801-023	AICS	C	[- / - / -] 初始化 AICS 设置。
5-801-025	网络系统	C	[- / - / -] [执行]
5-801-026	PLN	C	[- / - / -] [执行]

5-801-027	SAS	C	[- / - / -] [执行]
-----------	-----	---	-----------------------

5803	[输入检查] 请参见输入检查表		
------	--------------------	--	--

5804	[输出检查] 见输出检查表		
------	------------------	--	--

5810	[SC 复位] 取消 CE 取消的 SC。		
5-810-001	-	E	[0 或 1 / 0 / 1/档] [执行]

5811	[机器序列号] DFU		
5-811-002	显示	E*	[0 至 255/ 0 /1/档] 显示机器序列号。
5-811-004	BICU	E	[0 至 255/ 0 /1/档] 输入序列号。
5-811-005	Novita	E	[0 至 255/ 0 /1/档]

5812	[维修电话号码设置] -		
5-812-001	维修	C	[最大 20 位数包括 <-> / - / -] 输入客户工程师的电话号码（出现维修呼叫状况时显示。）
5-812-002	传真	C	[- / - / -] 未使用。

5-812-003	耗材	C	[- / - / -] 在初始设置按钮屏幕上指定消耗品供应商的电话号码。
5-812-005	操作	C	[- / - / -] 允许维修中心联系电话号码显示在初始屏幕上。

5816	[远程服务]		
	-		
5-816-001	I/F 设置	C*	[0 至 2 / 2 / 1/档] 选择远程服务设置。
5-816-002	客户工程师呼叫	C*	[- / - / -] 维修开始或结束时执行客户工程师呼叫。 注意: SP 5816-001 被设到 “1” 时才激活此 SP。
5-816-003	功能标记	C*	[0 至 1 / 0 / 1/档] 启用或禁用远程服务功能。 备注: @Remote 注册完成后, 此 SP 设置改为 “1”。
5-816-004	通讯测试呼叫	C*	[- / - / -] [执行]
5-816-005	设备信息呼叫	C*	[- / - / -] [执行]
5-816-007	SSL 禁用	C*	[0 至 1 / 0 / 1/档] 呼叫 RCG 时, 决定是否通过 SSL 使用 RCG 验证。
5-816-008	RCG 连接超时	C*	[1 至 90 / 30 / 1 秒/档] 呼叫 RCG 时, 指定连接超时时间间隔。
5-816-009	RCG 写入超时	C*	[0 至 100 / 60 / 1 秒/档] 呼叫 RCG 时, 指定写入超时时间间隔。

5-816-010	RCG 读取超时	C*	[0 至 100 / 60 / 1 秒/档] 呼叫 RCG 时，指定读取超时间隔。
5-816-011	启用端口 80	C*	[0 或 1 / 0 / 1/档] 启用/禁用通过端口 80 访问 SOAP 方法。
5-816-012	@Remote 通讯许可设置	C*	[0 至 2 / 1 / 1/档] 0: 禁用 1: 启用 2: 限制
5-816-013	RFU 定时	C*	[0 或 1 / 1 /1/档] 选择 RFU 时限。 0: 只有接收更新请求即执行 RFU。 1: 仅在机器处于睡眠模式时才执行 RFU。
5-816-014	RCG 错误原因	C*	[- / - / -] 显示 RCG 连接错误原因
5-816-021	RCG-C 注册	C*	[- / - / -] 显示嵌入式 RC 门安装结束标记。
5-816-023	连接类型 (N/M)	C*	[- / - / -] 显示/选择嵌入式 RC 门连接法。
5-816-061	认证到期时限	C*	[- / - / -] 认证即将到期。
5-816-062	用户代理	C*	[- / - / -] 机器与维修中心通信时，确定了是否使用代理服务器。

5-816-063	代理服务器主机	C*	<p>[- / 0 / -]</p> <p>设置 RC Gate-N 与网关之间通讯所用代理服务器的地址。此 SP 用于设置或显示客户端代理服务器地址。设置嵌入式 RC Gate-N 时需要该地址。</p> <p> 注</p> <ul style="list-style-type: none"> • 该地址显示限制为 128 个字符。超出的字符将被忽略。 • 该地址是客户信息，不会打印在 SMC 报告上。
5-816-064	代理服务器端口号	C*	<p>[0-0xffff / 0 / 1/档]</p> <p>此 SP 可设置嵌入式 RC Gate-N 与网关之间通讯所用代理服务器的端口号。设置嵌入式 RC Gate-N 时需要该设定值。</p> <p> 注</p> <ul style="list-style-type: none"> • 该端口号是客户资料，不会打印在 SMC 报告上。
5-816-065	代理服务器用户名	C*	<p>[- / - / -]</p> <p>此 SP 设置了 HTTP 代理认证用户名。</p> <p> 注</p> <ul style="list-style-type: none"> • 该用户名长度限制为 31 个字符。超出的字符将被忽略。 • 该用户名是客户资料，不会打印在 SMC 报告上。
5-816-066	代理服务器密码	C*	<p>[- / - / -]</p> <p>此 SP 设置了 HTTP 代理认证密码。</p> <p> 注</p> <ul style="list-style-type: none"> • 该用户名长度限制为 31 个字符。超出的字符将被忽略。 • 该用户名是客户资料，不会打印在 SMC 报告上。

5-816-067	认证：更新状态 C* [- / - / -]				
	显示认证的更新状态。				
	0	正确设置了嵌入式 RC Gate 所用的认证。			
	1	从 GW URL 接收到更新认证请求（设置认证密钥），目前正在更新认证。			
	2	认证更新完毕，并通知 GW URL 更新成功。			
	3	认证更新失败，并通知 GW URL 更新失败。			
	4	认证到期，并向 GW URL 发送新的更新请求。			
	11	发布了认证补丁更新，正在为补丁 GW 连接处理补丁认证设置。			
	12	补丁认证设置完成，并通知 GW URL 请求更新认证。			
	13	请求更新认证的通知已成功完成，系统正等待补丁 GW URL 的更新认证请求。			
	14	从补丁 GW 控制器接收到更新认证的请求通知，并保存该认证。			
	15	保存了认证，并通知 GW URL 此事件成功完成。			
	16	保存认证失败，并通知 GW URL 此事件失败。			
	17	从 GW URL 接收到更新认证的请求，完成之后通知 GW URL 更新结果，但收到认证错误，并在记录补丁认证。			
	18	记录 17 号补丁认证，并通知 GW URL 认证更新失败。			
5-816-068	认证：错误 C* [- / - / -]				
	显示用于说明更新认证请求理由的数字代码。				
	0	正常。无正在进行的认证更新请求。			
	1	正在进行请求认证更新。当前的认证已到期。			
	2	发布了 SSL 错误通知。认证到期后发布。			
	3	从一般验证转变为个人认证的通知。			
	4	无 ID2 时一般认证的通知。			

5-816-069	认证: 更新 ID	C*	[- / - / -] 认证请求的 ID。
5-816-083	固件更新状态	C*	[- / - / -] 显示固件更新的状态。
5-816-085	固件更新用户检查	C*	[- / - / -] 执行固件更新前, 确定操作人员是否可确认固件的之前版本。若选择了确认之前版本的选项, 向系统管理员发送通知, 并利用 URL 的固件文件执行固件更新。
5-816-086	固件大小	C*	[- / - / -] 执行固件更新期间, 允许维修技术人员确认固件数据文件的大小。
5-816-087	认证: 宏版本	C*	[- / - / -] 显示@Remote 认证的宏版本。
5-816-088	认证: PAC 版本	C*	[- / - / -] 显示@Remote 认证的 PAC 版本。
5-816-089	认证: ID2 码	C*	[- / - / -] 显示@Remote 认证的 ID2。空格显示为下划线()。星号(*)表示不存在@Remote 认证。 “000000_____”表示“一般认证”。
5-816-090	认证: 主题	C*	[- / - / -] 显示@Remote 认证主题的通用名。CN = 后跟 17 个字节。空格显示为下划线()。星号(*)表示不存在@Remote 认证。“000000_____”表示“一般认证”。
5-816-091	认证: 序列号	C*	[- / - / -] 显示@Remote 认证的序列号。星号(*)表示不存在@Remote 认证。

5-816-092	认证：发布者	C*	[- / - / -] 显示@Remote 认证发布者的通用名。 CN = 后跟 30 个字节。星号 () 表示不存在@Remote 认证。
5-816-093	认证：生效开始	C*	[- / - / -] 显示启用当前@Remote 认证阶段的开始时间。
5-816-094	认证：生效结束	C*	[- / - / -] 显示启用当前@Remote 认证阶段的结束时间。
5-816-095	服务器 CN 检查	C*	[0 或 1/ 0 /1/ 档] 0: 严格检查 1: 简单检查
5-816-096	GW 主机	C	[- / - / -]
5-816-097	GW URL 路径	C	[- / - / -]
5-816-099	调试救援 G/WURL 设置	C	[- / - / -] [执行]
5-816-102	认证：加密级别	C*	[- / - / -] 显示加密 NRS 认证的强度。
5-816-150	选择国家	C*	[0 至 10 / 1 / 1 档] 选择机器中安装了嵌入式 RCG-M 的国家。选择国家后，必须同时为嵌入式 RCG-M 设置以下 SP 代码： <ul style="list-style-type: none">• SP5816-153• SP5816-154• SP5816-161

5-816-151	线路类型自动判定	C	<p>[- / - / -]</p> <p>[执行]</p> <p>设定该 SP 分类 RCG-M 连接地方的电话线为不是拨号（脉冲拨号）的就是按键（DTMF 音频）型的，以致嵌入的 RCG-M 可自动区别连到外线上的号码。</p> <ul style="list-style-type: none"> 用 SP5816-152 可显示出该执行的目前进展、成功或失败。 如执行成功，SP5816-153 将显示确认的结果，而 SP5816-154 将显示连到外线上的电话号码。
5-816-152	线路类型判定结果	C	<p>[- / - / -]</p> <p>显示号码以显示 SP5816 151 的执行结果。以下是号码含义列表。</p> <p>0: 成功 1: 正在进行（尚无结果）。请稍候。 2: 线路异常 3: 检测不到自动拨号音 4: 线路断开 5: 电源不足 6: 不支持的线路分类 7: 因为传真发送在进行中而出错 - 出现 ioctl()。 8: 产生其它出错 9: 仍在进行线路分类。请稍候。</p>
5-816-153	选择拨号/按键	C*	<p>[0 或 1/0/1/档]</p> <p>显示到嵌入的 RCG-M 访问点的电话线分类（音频或脉冲）。显示出的数字（0 或 1）是执行 SP5816 -151 的结果，但此设置也可手动改变。</p>

5-816-154	外线呼出号码	C*	<p>[- / - / -]</p> <p>设置切换至 PSTN 的数量，以进行嵌入式外部修正。</p> <p>RCG-M 外部连接设定转换到 PSTN 的号码。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 如执行 SP5816 -151 成功了，而嵌入的 RCG-M 已连到外线上，此 SP 的显示全是空白的。 • 如 RCG-M 已连到了内线上，然后显示连到外线的号码。 • 如果嵌入式 RCG-M 已连接至外部线路，则显示带有号码的逗号。以 2 秒暂停插入逗号。 • 可手动输入外线的号码设置(包括逗号)。
5-816-156	拨号用户名	C*	<p>[- / - / -]</p> <p>使用此 SP 设置用户名以访问远程拨号。设置用户名时，请遵循以下规则：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 名字长度: 最多 32 个字符 • 允许空格及 #，但必须用双引号(")围起整个条目。
5-816-157	拨号密码	C*	<p>[- / - / -]</p> <p>使用此 SP 设置密码以访问远程拨号。设置用户名时，请遵循以下规则：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 名字长度: 最多 32 个字符 • 允许空格及 #，但必须用双引号(")围起整个条目。
5-816-161	本地电话号码	C*	<p>[- / - / -]</p> <p>使用此 SP 设置连接嵌入式 RCG-M 的线路的电话号码。将此号码传输到呼叫中心并回叫。限制: 24 位号码 (仅数字)</p>

5-816-162	连接时限调整输入	C*	[0 至 24 / 1 / 1/档] 呼叫中心向嵌入式 RCG-M 调制解调器发出呼叫时，将发送重复的 ID 音调（*#1#）。嵌入式 RCG-M 调制解调器号码拨号并连接后，此 SP 可设置线路打开以发送这些 ID 音调的时间。 实际时间量为此设置 × 2 秒。例如，如果设置“2”，线路将保持打开达 4 秒。
5-816-163	访问点	C*	[可达 16 / 0 / -] 这是 RCG-M 拨打访问点的号码。如没对该 SP 代码进行设定，那么使用预设值（由所选的国家决定）。 默认值: 0 允许: 达 16 个文字数字。
5-816-164	线路连接	C*	[0 或 1 / 0 / 1/档] 设置客户的连接状态。此设置仅将线路用于 RCG-M，或设置线路供 RCG-M 和传真单元共享。  注 <ul style="list-style-type: none"> 如改变了此设置，必须循环关开复印机。 SP5816 -187 确定了是否可用摘机按钮来中断正在进行的 RCG-M 发送以打开传真处理线路。 0: 共享传真机 1: 不共享传真机
5-816-173	调制解调器序列号	C*	[- / - / -] 显示 RCG-M 的注册序列号。

5-816-174	重发限制	C	[- / - / -] [执行] 通常，对于认证和 ID2 更新请求以及认证完成通知，最好允许提供无限时间。然而，RCG-M 基于传输时间为客户提供费用，因此应对允许这些事务处理的时间应加以限制。 如在允许的时间里完不成处理这些事物，执行此 SP 来取消该时间的限定。
5-816-186	RCG-C M 调试位 SW	C	[0000000 至 11111111 / 00000000 / -]
5-816-187	传真发送优先	C*	[0 或 1 / 0 / 1/档] 确定摘机按钮是否可用于中断 RCG-M 传输，以打开线路进行传真事务处理。只有当 SP5816-164 设为“0”时，方可使用此 SP。 0：关闭 1：开启
5-816-200	手动轮询	C	[- / - / -] [执行] 手动执行中心轮询。
5-816-201	注册状态	C	[0 至 4 / 0 / 1 /档] 显示表示@Remote 维修设备状态的数字。 0：@Remote 设备或嵌入式 RCG Gate 均未设置。 1：正在设置嵌入式 RCG Gate。只完成了方框注册。在此状态下，@Remote 设备无法与此设备进行通讯。 2：设置嵌入式 RCG Gate。在此状态下，@Remote 设备无法与此设备进行通讯。 3：正在设置@Remote 设备。在此状态下，无法设定嵌入式 RCG Gate。 4：尚未启动@Remote 模块。

5-816-202	字母数	C*	[- / - / -] 允许输入嵌入式 RCG Gate 所需的请求数。
5-816-203	确认执行	C	[- / - / -] [执行] 执行@Remote 网关的确认请求。
5-816-204	确认结果	C	[0 至 255/ 0 / 1/档] 显示表示 SP5816 -203 所执行查询结果的编号。 0: 成功 1: 查询编号错误 3: 代理服务器错误 (启用代理服务器) 4: 代理服务器错误 (禁用代理服务器) 5: 代理服务器错误 (非法用户名或密码) 6: 通信错误 8: 其他错误 9: 查询执行
5-816-205	确认地方	C	[- / - / -] 显示从 GW URL 发送到设备以应答查询请求的通知结果。仅在 GW URL 注册结果时才显示。
5-816-206	注册执行	C	[- / - / -] [执行] 执行“嵌入式 RCG 注册”。

			[0 至 255/ 0 /1/档] 显示表示注册结果的数字。 0: 成功 1: 查询编号错误 2: 注册在进行中 3: 代理服务器错误 (启用代理服务器) 4: 代理服务器错误 (禁用代理服务器) 5: 代理服务器错误 (非法用户名或密码) 8: 其他错误 9: 注册执行
5-816-207	注册结果	C	
	错误代码	C	[-2147483647 至 2147483647 / - / - / 档] 显示用于说明执行 SP5816-204 或 SP5816-207 时所发布错误代码的数字。
5-816-208	原因	代码	含义
	非法调制解调器参数	-11001	聊天参数错误
		-11002	聊天执行错误
		-11003	意外错误

	操作错误、不正确的设置	-12002	未获取设备状态时试图查询或注册。
		-12003	在未查询和未注册的情况下，尝试注册。
		-12004	尝试用非法输入为认证和 ID2 进行设置。
		-12005	禁止@Remote 通讯。设备具有嵌入式 RC Gate 相关问题。
		-12006	完成确认后进行了确认请求。
		-12007	注册时所用的请求号和确认时所用的请求号不同。
		-12008	由于主机正在使用，认证升级失败。
		-12009	个人认证与 NVRAM 之间的 D2 不匹配。
		-12010	认证区未初始化。
		-2385	电话号码无正确的国际前缀时试图向国外拨打。
	GW URL 的响应导致错误	-2387	维修中心不支持
		-2389	数据库无法使用
		-2390	程序无法使用
		-2391	相同设备注册两次
		-2392	参数错误
		-2393	未管理 Basil
		-2394	未管理设备
		-2395	Basil 的 Box ID 为非法 ID
		-2396	Basil 的设备 ID 为非法 ID
		-2397	ID2 格式错误
		-2398	请求号格式错误
5-816-209	安装清除	C	[- / - / -] [执行] 从机器嵌入的 RCG 设置中释放机器。

5-816-250	通讯日志打印	C	<p>[- / - / -] [执行] 打印通信日志。</p> <p> 注</p> <ul style="list-style-type: none"> 仅在 SP 5816-021 设为“1”时，方可激活此 SP。
-----------	--------	---	---

3

5821	[远程服务地址]		
	-		
5-821-002	RCG IP 地址	C*	[- / - / -] 为在远程维修中心处理的呼叫设置 RCG (远程通信门) 目的地的 IP 地址。
5-821-003	RCG 端口号	C*	[0 至 65535 / 443 / 1/档] 为在远程维修中心处理的呼叫设置 RCG (远程通信门) 目的地的端口号。
5-821-004	RCG URL 路径	C*	[0 至 16 个字符 /RCG/维修/ -] 为在远程维修中心处理的呼叫设置 RCG (远程通信门) 目的地的 URL 路径。

5824	[NV-RAM 数据上传]		
	-		
5-824-001	-	C	<p>[- / - / -] [执行] 将 NVRAM 数据上传到一张 SD 卡。按执行。</p> <p>备注：以此 SP 模式上传数据时，前门必须打开。</p>

5825	[NV-RAM 数据下载]		
	-		

5-825-001	-	C	[- / - / -] [执行] 将数据从 SD 卡下载到机器中的 NVRAM。下载完成后，移除卡，关闭并重新开启机器电源。
-----------	---	---	--

5828	[网络设置] 以太网和无线局域网的作业假脱机设置/接口选择		
5-828-001	IPv4 地址 (以太网/ IEEE 802.11)	C*	[- / - / -] 可检查并复位以太网和无线局域网 (802.11) 的 IPv4 地址:
5-828-002	IPv4 子网掩码 (以太 网/IEEE 802.11)	C*	[- / - / -] 可检查并复位以太网和无线局域网 (802.11) 的 IPv4 子网掩码: aaa.bbb.ccc.ddd
5-828-003	IPv4 默认网关 (以太 网/IEEE 802.11)	C*	[- / - / -] 可检查并复位以太网和无线局域网 (802.11) 的 IPv4 默认网关: aaa.bbb.ccc.ddd
5-828-006	DHCP (以太网/IEEE 802.11)	C*	[0 或 1/1/1/档] 可检查并更改设置，以确定 IP 地址是否 可与以太网和无线局域网 (802.11) 上的 DHCP 配合使用。
5-828-021	有效 IPv4 地址	C	[- / - / -] 可检查利用 DHCP 启动机器时使用的 IPv4 地址。
5-828-022	有效 IPv4 子网掩码	C	[- / - / -] 可检查利用 DHCP 启动机器时使用的 IPv4 子网掩码设置。
5-828-023	有效 IPv4 网关地址	C	[- / - / -] 可检查利用 DHCP 启动机器时使用的 IPv4 默认网关设置。

5-828-050	1284 兼容性 (Centro)	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 启用或禁用 1284 兼容性。 0: 禁用, 1: 启用
5-828-052	ECP (Centro)	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 显示/设置 ECP。 1: 不允许 0: 允许 允许 ECP 时必须允许 1284 模式。
5-828-065	作业后台打印	C*	[0 或 1/ 0/1/档] 开启和关闭作业假脱机打印。 0: 无假脱机打印 1: 启用假脱机打印
5-828-066	作业后台打印清除: 开始时间	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 确定电源关闭时中断的作业在下次电源开启时是否恢复。只有当 SP5828-065 设为 1 时, 方可使用此 SP。 0: 开启 1: 关闭
5-828-069	作业后台打印 (协议)	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 确定是启用还是禁用每项协议的作业后台打印。此为 8 位设置。
0	LPR	4	BMLinks (仅限日本)
1	FTP (未使用)	5	DIPRINT
2	IPP	6	保留 (未使用)
3	SMB	7	保留 (未使用)

			[- / - / -] 显示哪些协议与网络配合使用。 0: 关闭 (未使用带有协议的网络。) 1: 开启 (使用带有协议的网络一次或多次。) 位 0: IPsec, 位 1: IPv6, 位 2: IEEE 802.1X, 位 3: 无线局域网, 位 4: 安全模式级别设置, 位 5: Appletalk, 位 6: DHCP, 位 7: DHCPv6, 位 8: telnet, 位 9: SSL, 位 10: HTTPS, 位 11: BMLinkS 打印, 位 12: dprint 打印, 位 13: LPR 打印, 位 14: ftp 打印, 位 15: rsh 打印, 位 16: SMB 打印, 位 17: WSD 打印机, 位 18: WSD 扫描仪, 位 19: 扫描到 SMB, 位 20: 扫描到 NCP, 位 21: 保留, 位 22: 蓝牙, 位 23: IEEE 1284, 位 24: USB 打印, 位 25: 动态 DNS, 位 26: Netware 打印, 位 27: LLTD, 位 28: IPP 打印, 位 29: IPP 打印 (SSL), 位 30: ssh, 位 31: sftp
5-828-087	协议使用	C*	[0 或 1/1/1/档] 启用或禁用远程通信网协议。 0: 禁用, 1: 启用
5-828-090	TELNET (0: 关闭 1: 开启)	C*	[0 或 1/1/1/档] 启用或禁用远程通信网协议。 0: 禁用, 1: 启用
5-828-091	网络 (0: 关闭 1: 开启)	C*	[0 或 1/1/1/档] 启用或禁用网络运行。 0: 禁用, 1: 启用

	5-828-145 有效的 IPv6 链接本地地址	C	[- / - / -] 这是参考在以太网或无线局域网 (802.11b) 格式的 IPv6 本地地址链接： “链接本地地址” + “前缀长度” IPv6 地址由 8 个区块中配置的 128 位组成，每个区块 16 位。
3	5-828-147 有效的 IPv6 无状态地址 1	C	
	5-828-149 有效的 IPv6 无状态地址 2	C	[- / - / -] 这些 SP 是参考在以太网或无线局域网 (802.11b) 格式的 IPv6 状态地址 (1 至 5)： “状态地址” + “前缀长度”
	5-828-151 有效的 IPv6 无状态地址 3	C	
	5-828-153 有效的 IPv6 无状态地址 4	C	
	5-828-155 有效的 IPv6 无状态地址 5	C	
	5-828-156 IPv6 手动地址	C*	[- / - / -] 此 SP 是参考在以太网或无线局域网 (802.11b) 格式的 IPv6 手动设置地址： “手动设置地址” + “前缀长度” IPv6 地址由 8 个区块中配置的 128 位组成，每个区块 16 位。
	5-828-158 IPv6 网关地址	C*	[- / - / -] 此 SP 是在以太网或无线局域网 (802.11b) 上参考的 IPv6 网关地址。 IPv6 地址由 8 个区块中配置的 128 位组成，每个区块 16 位。
	5-828-161 IPv6 无状态自动设置	C*	[0 或 1/1/1/档] 启动或禁用 IPv6 无状态自动设置。 0: 禁用, 1: 启用

5-828-236	可见网络项目	C*	[0x0000 至 0xffff / FFFh / 0x0001/ 档] 显示或不显示网络系统项目。 位 0: RICOH 网络 位 1: 消耗品供应商 位 2 至 15: 保留 (全部)
5-828-237	可见网购链接	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 显示或不显示和网络系统首页和链接页上 RICOH 网的链接。 0: 不显示 1: 显示
5-828-238	可见网络供应商链接	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 显示或不显示网络系统首页和链接页上消耗品供应商的链接。 0: 不显示 1: 显示
5-828-239	网络链接 1 名称	C*	[- / - / -] 确认或更改网络系统链接页上的 URL1 名称。URL 名称最多可使用 31 个字符。
5-828-240	网络链接 1 URL	C*	[- / - / -] 确认或更改网络系统链接页上的 URL1 链接。URL 最多可使用 127 个字符。
5-828-241	可见网络链接 1	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 显示或不显示网络系统首页上的 URL1 链接。
5-828-242	网络链接 2 名称	C*	[- / - / -] 同 “-239”
5-828-243	网络链接 2 URL	C*	[- / - / -] 同 “-240”
5-828-244	可见网络链接 2	C*	[- / 1 / -] 同 “-241”

5-828-249	DHCPv6 DUID	C	[- / - / -] 设置 DHCPv6 DUID。
-----------	-------------	---	----------------------------------

3

5832	[HDD] 初始化硬盘。只有出现硬盘错误时才使用该 SP 模式。		
5-832-001	HDD 格式化（全部）	C*	
5-832-002	HDD 格式化（IHM）	C*	
5-832-003	HDD 格式化（缩略图）	C*	[- / - / -] [执行]
5-832-004	HDD 格式化（作业日志）	C*	
5-832-005	HDD 格式化（打印机字体）	C*	
5-832-006	HDD 格式化（用户信息）	C*	
5-832-007	邮件接收数据	C*	
5-832-008	邮件发送数据	C*	[- / - / -] [执行]
5-832-009	HDD 格式化（用于设计的数据）	C*	
5-832-010	HDD 格式化（日志）	C*	
5-832-011	HDD 格式化（Ridoc I/F）	C*	

5836	[捕获设置] -		
5-836-001	捕获功能（0：关闭 1：开启）	C*	[0 或 1 / 0 / 1 档] 禁用该功能时，无法初始化、显示或选择捕获功能相关设置。 0：禁用 1：启用

5-836-002	面板设置	C*	[0 或 1/ 0 /1/档] 显示或不显示捕获功能按钮。 0: 启用 1: 禁用
5-836-072	黑白复印减少-文字	C*	[0 至 6/ 0 /1/档] 0:1 1:1/2 2:1/3 3:1/4 6:2/3
5-836-073	黑白复印减少-其它	C*	[0 至 6/ 0 /1/档] 0:1 1:1/2 2:1/3 3:1/4 6:2/3
5-836-075	黑白打印减少	C*	[0 至 6/ 0 /1/档] 0:1 1:1/2 2:1/3 3:1/4 6:2/3
5-836-078	黑白打印减少 1200dpi	C*	[1 至 5/1/-] 1:1/2 3:1/4 4:1/6 5:1/8

5-836-082	黑白复印格式-文字	C*	[0 至 3 / 1 / 1/档]
5-836-083	黑白复印格式-其它	C*	该 SP 可供 MLB-安装机器使用。 0: JFIF/JPEG 1: TIFF/MMR 2: TIFF/MH 3: TIFF/MR
5-836-085	黑白打印格式	C*	[5 至 95 / 50 / 1/档]
5-836-091	JPEG 默认值	C*	为通过 MLB 用选定的 JPEG 格式发送给文件管理服务器的文件设置 JPEG 默认格式。仅在安装了可选文件格式转换器 (MLB: 媒体链接板) 时才启用。
5-836-101	主要服务器 IP 地址	C*	[- / - / -] 设置主捕获服务器的 IP 地址。这基本由远程系统调整。
5-836-102	主服务器方案	C*	[- / - / -] 这基本由远程系统调整。
5-836-103	主服务器端口号	C*	[- / 80 / -] 这基本由远程系统调整。
5-836-104	主服务器 URL 路径	C*	[- / - / -] 设置主捕获服务器的 IP 地址。这基本由远程系统调整。
5-836-111	次服务器 IP 地址	C*	[- / - / -] 这基本由远程系统调整。
5-836-112	次服务器方案	C*	[- / - / -] 这基本由远程系统调整。
5-836-113	次服务器端口号	C*	[- / 80 / -] 这基本由远程系统调整。
5-836-114	次服务器 URL 路径	C*	[- / - / -] 这基本由远程系统调整。
5-836-120	默认分辨率开关	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] 这基本由远程系统调整。

5-836-122	分辨率：复印（单色）	C*	[0 至 6 / 3 /1/档] 选择黑白复印模式的分辨率。这基本由远程系统调整。 0: 600dpi 1: 400dpi 2: 300dpi 3: 200dpi 4: 150dpi 5: 100dpi 6: 75dpi
5-836-124	分辨率：打印（单色）	C*	[0 至 6 / 3 /1/档] 选择黑白复印模式的分辨率。这基本由远程系统调整。 0: 600dpi 1: 400dpi 2: 300dpi 3: 200dpi 4: 150dpi 5: 100dpi 6: 75dpi
5-836-126	分辨率：传真（单色）	C*	[0 至 6 / 3 /1/档] 选择黑白传真模式的分辨率。这基本由远程系统调整。 0: 600dpi 1: 400dpi 2: 300dpi 3: 200dpi 4: 150dpi 5: 100dpi 6: 75dpi

5-836-127	分辨率：扫描（彩色）	C*	[0 至 6 / 3 /1/档] 选择彩色扫描模式的分辨率。这基本由远程系统调整。 0: 600dpi 1: 400dpi 2: 300dpi 3: 200dpi 4: 150dpi 5: 100dpi 6: 75dpi
5-836-128	分辨率：扫描（单色）	C*	[0 至 6 / 3 /1/档] 选择黑白扫描模式的分辨率。这基本由远程系统调整。 0: 600dpi 1: 400dpi 2: 300dpi 3: 200dpi 4: 150dpi 5: 100dpi 6: 75dpi
5-836-141	所有地址信息开关	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 为所捕获的资源开启或关闭所有地址信息传输。 0: 关闭 1: 开启
5-836-142	待机文件最大数	C*	[10 至 9999 / 2000 / 1/档] 选择要传输到文件服务器的所捕获文件的最大数量。

5840	[IEEE 802.11] -		
5-840-006	最大信道	C*	[- / 14 / -] DFU

5-840-007	最少信道	C*	[- / 1 / -] DFU
5-840-011	WEP 密钥选择	C*	[- / 00000000 / -] 选择 WEP 密钥。
5-840-045	WPA 调试级别	C*	[1 至 3 / 3 / 1/档] 选择 WPA 验证应用程序的调试级别。 仅当安装了 IEEE802.11 卡时才显示此 SP。 1: 信息 2: 警告 3: 错误
5-840-046	11w	C*	[0 至 2/0/1/档]
5-840-047	PSK 设置类型	C*	[0 至 1 / 0 / 1/档]

5841	[耗材名称设置]		
	指定耗材名称。用户按下用户工具屏幕中的查询按钮时，屏幕上将出现这些名称。		
	5-841-001	色粉名称设置：黑色	C*
	5-841-007	原稿印记	C*
	5-841-011	装订标准 1	C*
	5-841-012	装订标准 2	C*
	5-841-013	装订标准 3	C*
	5-841-014	装订标准 4	C*
	5-841-021	装订 1	C*

[- / - / -]

[- / - / -]

5842	[GWWS 分析]		
	此为调试工具。可设置每个网络文件过程的调试输出模式。		

5-842-001	设置 1	C*	[- / 00000000 / -]
5-842-002	设置 2	C*	

5844	[USB] -		
5-844-001	传输速率	C*	[- / 0x04 / -] 设置 USB 数据传输的速度。 0x01: 全速 0x04: 自动改变
5-844-002	厂商 ID	C*	[- / 5CAh / -] DFU
5-844-003	产品 ID	C*	[- / 403h / -] DFU
5-844-004	设备发布号	C*	[- / 100 / -] DFU
5-844-005	固定的 USB 端口	C*	[0 至 2/0/1/挡] 使 USB PnP (即插即用) 的机型名称和序列号标准化。可确定是否需要重新安装驱动程序。 0: 关闭 1: 级别 1 2: 级别 2
5-844-006	PnP 机型名称	C*	[可达 20 个字符 / - / -] 设置了“功能启用”(级别 2)时，设置 USB PnP 所用的机型名称，因此 USB 序列号具有通用名称 (SP5-844-005)。

5-844-007	PnP 序列号	C*	<p>[- / - / -]</p> <p>设置了“功能启用”（级别 2）时，设置 USB PnP 所用的序列号，因此 USB 序列号具有通用名称（SP5-844-005）。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 确保此输入值与使用的序列号相同。 • 初始化时使用机型名称生成的序列号，而不是此 SP 代码的设置。 • 在除初始化之外的时间，使用为此 SP 代码设定的值。
5-844-008	Mac 供应水平	C*	<p>[0 或 1/1/1/档]</p> <p>0: 关闭 1: 开启</p>
5-844-100	通知不受支持	C*	[0 或 1/1/1/档]

5845	<p>[传送服务器设置]</p> <p>为传送服务器设置提供项目。</p>		
5-845-001	FTP 端口号	C*	[0 至 65535 / 3670 / 1/档]
5-845-002	IP 地址（主）	C*	<p>[000.000.000.000 至 255.255.255.255 / - / 1/档]</p> <p>使用此 SP 设置扫描路由服务器的地址。传输标签下的 IP 地址可与初始系统设置配合使用。</p>
5-845-006	传送错误显示时间	C*	<p>[0 至 999 / 300 / 1 秒/档]</p> <p>利用网络文件应用程序和外部设备传输文件期间出现测试错误时，可用此设置来设定显示信息的时间长度。</p>
5-845-008	IP 地址（次）	C*	<p>[- / - / -]</p> <p>设置分配给电脑（起 Scan Router 次要传送服务器作用）的 IP 地址。此 SP 只允许设置 IP 地址，而不引用 DNS 设置。</p>
5-845-009	传送服务器机型	C*	<p>[0 至 4 / 0 / 1 /档]</p> <p>允许更换由 I/O 设备注册的传送服务器机型。</p>

5-845-010	传送服务器能力	C*	[0 至 255 / 0 / 1/ 档] 改变注册为 I/O 设备的服务器的容量。
5-845-011	传送服务器容量 (外部)	C*	[0 至 255 / 00000000 / 1/ 档] 为以后扩展 SP5-845-010 而保留。
5-845-013	服务器方案 (主要)	C*	[- / - / -] DFU
5-845-014	服务器端口号 (主要)	C*	[- / 80 / -] DFU
5-845-015	服务器 URL 路径 (主要)	C*	[- / - / -] DFU
5-845-016	服务器方案 (次要)	C*	[- / - / -] DFU
5-845-017	服务器端口号 (次要)	C*	[- / 80 / -] DFU
5-845-018	服务器 URL 路径 (次要)	C*	[- / - / -] DFU
5-845-022	快速发送控制	C*	[0 或 1 / 1/1/ 档] 启用或禁用连续发送数据错误预防功能。

5846	[UCS 设置]		
	-		
5-846-001	机器 ID (用于传送服务器)	C*	[- / - / -] 显示传送服务器目录所用的唯一设备 ID。 只能显示此值，但无法更改。可从 NIC MAC 或 IEEE 1394 EUI 创建此 ID。此 ID 显示为 6 字节或 8 字节二进制。

5-846-002	机器 ID 清除（用于传送服务器）	C*	[- / - / -] [执行] 清除文件传送目录中用作名称的唯一设备 ID。若该设备到传送服务器的连接不稳定，则执行此 SP。清除 ID 后，通过关闭并重新开启机器，可自动重建该 ID。
5-846-003	最大条目	C*	[2000 至 20000 / 2000 / 1/档] 更改 UCS 可处理的最大条目数。 若设定值小于当前值，则 UCS 管理数据将被清除，并显示该数据（用户代码信息除外）。
5-846-006	传送服务器重试定时器	C*	[0 至 255 / 0 / 1/档] 传送服务器未能获得传送服务器的地址簿时，设置重试的间隔。
5-846-007	传送服务器重试次数	C*	[0 至 255 / 0 / 1/档] 传送服务器未能获得传送服务器的地址簿时，设置重试的次数。
5-846-008	传送服务器最大条目	C*	[2000 至 20000 / 2000 / 1/档] 设置 UCS 所管理的传送服务器用户信息的最大帐户条目数。
5-846-010	LDAP 搜索超时	C*	[1 至 255 / 60 / 1/档] 设置 LDAP 服务器搜索的超时长度。
5-846-020	WSD 最大条目	C*	[5 至 250 / 250 / 1/档] 设定 WSD (WS-扫描仪) 地址簿的最大条目。
5-846-021	文件夹验证更改	C*	[0 或 1 / 0 / 1/档] 0：登录用户，1：目的地
5-846-022	上限计数的初始值	C*	[0 至 999999 / 500 / 1/档] 设置允许用户打印的初始最大可打印数值。
5-846-040	地址簿迁移 (USB->HDD)	C*	[- / - / -] [执行]

			[- / - / -] [执行] 在之前无 HDD 的基础机器中安装 HDD 后，必须立即执行此 SP。首次开启装有新 HDD 的机器时，系统将从 NVRAM 自动提取地址簿并将其写入新的 HDD。然而，在此阶段只有系统管理员可访问 HDD 上的地址簿。开启电源后，维修技术人员立即执行此 SP，准予所有用户访问全部地址簿。 步骤 1. 关闭机器。 2. 安装新 HDD。 3. 开启机器。 4. 在 HDD 上自动创建地址簿及初始数据。 5. 然而，此时只有管理员或主要操作人员可访问地址簿。 6. 进入 SP 模式并执行 SP5846-041。成功执行此 SP 后，任何用户均可访问该地址簿。
5-846-043	地址簿媒体	C*	[0 至 30 / 0 /1 /档] 0: 未确认的 1: SD 插槽 1 2: SD 插槽 2 3: SD 插槽 3 4: USB 闪存 10: SD 插槽 10 20: 硬盘 30: 无 显示地址簿数据所在的插槽号。
5-846-046	初始化所有设置和地址簿	C	[- / - / -] [执行]

5-846-047	初始化本地地址簿	C	[- / - / -] [执行] 清除本地地址簿信息，包括用户代码。
5-846-048	初始化传送地址簿	C	[- / - / -] [执行] 清除分配地址簿信息，不包括用户代码。
5-846-049	初始化 LDAP 地址簿	C	[- / - / -] [执行] 清除 LDAP 地址簿信息，不包括用户代码。
5-846-050	初始化全部地址簿	C	[- / - / -] [执行] 清除 UCS 管理的全部目录信息，包括全部用户代码。
5-846-051	备份全部地址簿	C	[- / - / -] [执行] 将全部目录信息上传到 SD 卡。
5-846-052	恢复全部地址簿	C	[- / - / -] [执行] 从 SD 卡下载全部目录信息。
5-846-053	清除备份信息	C	[- / - / -] [执行] 删除维修插槽中 SD 卡的地址簿数据。 只删除从本机上传的文件。 若 SD 卡处于写保护状态，此功能则不起作用。  注 • 执行此 SP 后，退出 SP 模式，然后关闭电源。不得移除 SD 卡，直至电源 LED 停止闪烁。

			[0x00 至 0xff / 00001111 / 1] 此 SP 利用位开关为 UCS 本地地址簿设置模糊搜索选项。 位：含义 0：检查大小写字母 1：仅日本 2：仅日本 3：仅日本 4 至 7：未使用
5-846-060	搜索选项	C*	[0 至 32 / 0 / 1/档] 可用此 SP 设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此 SP 限制密码输入为大写字母，并设置密码的长度。
5-846-062	复杂选项 1	C*	 注 <ul style="list-style-type: none"> 通常不需调整此 SP。 只有当系统管理员已设置了群组密码策略以控制访问地址簿时，方可启用此 SP。
5-846-063	复杂选项 2 DFU	C*	[0 至 32 / 0 / 1/档] 可用此 SP 设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此 SP 限制密码输入为小写字母，并定义密码的长度。
5-846-064	复杂选项 3 DFU	C*	[0 至 32 / 0 / 1/档] 可用此 SP 设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此 SP 限制密码输入为数字，并定义密码的长度。
5-846-065	复杂选项 4 DFU	C*	[0 至 32 / 0 / 1/档] 可用此 SP 设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此 SP 限制密码输入符号和定义密码的长度。
5-846-091	FTP 验证端口设置	C*	[0 至 65535 / 3671 / 1/档] 指定 FTP 端口以获得识别模式中所用的分配服务器地址簿。
5-846-094	加密状态	C*	[0 至 255 / - /1/档]

5847	[Rep 分辨率降低] 更改由网络文件页面参考功能外部发送的图像数据的默认设置。		
5-847-002	复印黑白文字的比率	C*	
5-847-003	复印黑白其它的比率	C*	[- / 0 / -]
5-847-005	打印机黑白的比率	C*	
5-847-007	打印机黑白的比率 1200dpi	C*	[- / 1 / -]
5-847-021	JPEG 的网络质量默认值	C*	[- / 50 / -] 设置作为网络文件页面发送的 JPEG 图像的质量默认值。仅当安装了 MLB (媒体链接板) 选件后才可使用此功能。

5848	[网络服务] 为访问控制设置设定 4 位开关分配。		
5-848-002	访问控制： 储存库 (仅后 4 位)	C*	[4 位分配/ 00000010 /位开关]
5-848-003	访问控制： 文件维修打 印 (后 4 位)	C*	[4 位分配/ 00000000 /位开关]
5-848-004	访问控制： u 目录 (低 4 位)	C*	[4 位分配/ 00000010 /位开关]
5-848-007	访问控制： 通讯日志传 真 (低 4 位)	C*	[4 位分配/ 00000000 /位开关]
5-848-009	访问控制： 作业控制 (低 4 位)	C*	[4 位分配/ 00000010 /位开关]
5-848-011	访问控制： 设备管理 (低 4 位)	C*	[4 位分配/ 00000000 /位开关]
5-848-021	访问控制： 传送 (低 4 位)	C*	[4 位分配/ 00000010 /位开关]
5-848-022	访问控制： uadministration (低 4 位)	C*	[4 位分配/ 00000000 /位开关]

5-848-024	访问控制：日志服务 (低 4 位)	C*	[4 位分配/ 00000000 /位开关]
5-848-099	储存库：下载图像设置	C*	[4 位分配/ 00000000 /位开关]
5-848-100	储存库：下载图像最大容量	C*	[1 至 2048 / 2048 / 1MB/档]
5-848-217	设置：时限	C*	[0 至 2/0/1/档] 只读。

5849	[安装日期] 显示或打印机器的安装日期。		
5-849-001	显示	C*	[- / - / -] 显示安装日期。在安装现场执行测试复印后，将自动设置安装日期。
5-849-002	切换为打印	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 为总计数器确定是否在打印件上打印出安装日期。
5-849-003	总计数器	C*	[- / - / -]

5850	[地址簿功能]		
5-850-003	分级电路的置换	C*	[- / - / -] [更换]

5851	[蓝牙]		
5-851-001	模式	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] 设置蓝牙单元的操作模式。 0：公共 1：私人

5853	<p>[印记数据下载]</p> <p>按[执行]以从机器 ROM 将固定印记数据下载到硬盘。然后系统可使用这些印记。若完成此项操作，用户将不必访问固定印记（“机密”、“秘密”等）。</p> <p>每次更换 HDD 或格式化后执行该 SP。执行此 SP 后，务必关闭并重新开启机器。</p>		
5-853-001	-	C*	[- / - / -] [执行]

5856	<p>[远程 ROM 更新]</p> <p>设为“1”时，远程 ROM 更新期间允许通过本地端口（IEEE 1284）接收固件数据。关闭并重新开启机器后，将此项设置复位为零。允许技术人员利用并行电缆升级固件。</p>		
5-856-002	本地端口	C*	[0 或 1 / 0 / 1 / 档] 0：不允许 1：允许

5857	[保存调试日志]		
5-857-001	开启/关闭	C*	[0 或 1 / 0 / 1 / 档] 开启调试日志功能。只有开启了本功能后，才可捕获调试日志。
5-857-002	目标 (2: HDD 3: SD)	C*	[- / 2 / -] 选择出现错误时 SP5-858 所选事件生成的调试信息的保存目的地。
5-857-005	保存到 HDD	C*	[- / - / -] [执行] 指定要写入硬盘日志的十进制键号。
5-857-006	保存到 SD 卡	C*	[- / - / -] [执行] 指定要写入 SD 卡日志的十进制键号。

5-857-009	HDD 到 SD 卡的复制 (最新 4 MB)	C*	<p>[- / - / -] [执行] 将写入硬盘的最新 4 MB 日志复制到 SD 卡。 将生成一个唯一的文件名，以避免覆盖 SD 卡上现有的文件名。最多可将 4MB 内容复制到 SD 卡。可将 4MB 部分逐一复制到每个 SD 卡。</p>
5-857-010	HDD 到 SD 卡的复制 (最新 4 MB 任意键)	C*	<p>[- / - / -] [执行] 将指定键的日志从硬盘上的日志复制到 SD 卡。 将生成一个唯一的文件名，以避免覆盖 SD 卡上现有的文件名。最多可将 4MB 内容复制到 SD 卡。可将 4MB 部分逐一复制到每个 SD 卡。若 HDD 上没有日志（未指定键），则不执行此 SP。</p>
5-857-011	删除 HDD 调试数据	C*	<p>[- / - / -] [执行] 删除 HDD 上的所有调试日志。</p>
5-857-012	删除 SD 卡调试数据	C*	<p>[- / - / -] [执行] 删除 SD 卡上的所有调试日志。如果此卡仅含有 SP5858 所指定事件生成的调试文件，执行 SP5857 010 或 011 时将删除文件。 若要启用此 SP，必须关闭并重新开启机器。</p>
5-857-013	SD 卡可用空间	C*	<p>显示 SD 卡上可用的空间量。 [- / - / -] [执行]</p>
5-857-014	SD 到 SD 卡的复制 (最新 4MB)	C*	<p>[- / - / -] [执行] 将最新 4MB 日志（直接从共享存储器写入卡）复制到 SD 卡。</p>

5-857-015	SD 卡到 SD 卡的复制 (最新 4MB 任意键)	C*	[- / - / -] [执行] 将 SD 卡上的日志（该文件包含共享存储器直接写入的信息）复制到键号指定的日志中。
5-857-016	进行 HDD 调试	C*	[- / - / -] [执行] 创建一个 32 MB 文件以在 HDD 上保存日志。
5-857-017	进行 SD 卡调试	C*	[- / - / -] [执行] 创建一个 4MB 的文件以在 SD 卡上保存日志。
5-857-101	调试日志启动日期	C*	[- / 20120101 / 1/档] 设置调试日志输出的开始日期。
5-857-102	调试日志结束日期	C*	[- / 20371212 / -] 设置调试日志输出的结束日期。
5-857-103	获得所有调试日志	C*	[- / - / -] [执行] 获取所有调试日志。
5-857-104	仅获取控制器调试日志	C*	[- / - / -] [执行] 获取控制器调试日志。
5-857-105	仅获得引擎调试日志	C*	[- / - / -] [执行] 获取引擎调试日志。
5-857-106	仅获取快照调试日志。	C*	[- / - / -] [执行] 获取快照调试日志。

5-857-107	仅获取面板调试日志	C*	[- / - / -] [执行] 将控制器调试日志输出到插入字体 I/F 的媒体。
5-857-120	制作日志跟踪目录	C*	[- / - / -]

3

5858	[何时调试保存] 选择要保存到 SP5-857-002 所选目的地的调试信息内容。		
5-858-001	引擎 SC 错误 (0: 关闭, 1: 开启)	C*	
5-858-002	控制器 SC 错误 (0: 关闭, 1: 开启)	C*	[0 或 1 / 0 / 1 / 档]
5-858-003	任何 SC 错误	C*	[0 至 65535 / 0 / 1 / 档]
5-858-004	卡纸 (0: 关闭, 1: 开启)	C*	[0 或 1 / 0 / 1 / 档] 保存卡纸错误。

5859	[调试保存键号] 这些 SP 允许为使用控制器板上通用存储器功能的日志文件设置 10 个键。		
5-859-001	键 1	C*	
5-859-002	键 2	C*	
5-859-003	键 3	C*	
5-859-004	键 4	C*	
5-859-005	键 5	C*	
5-859-006	键 6	C*	
5-859-007	键 7	C*	
5-859-008	键 8	C*	
5-859-009	键 9	C*	
5-859-010	键 10	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1 / 档]

5860	[SMTP/POP3/IMAP4] -		
5-860-020	部分邮件接收超时	C*	[1 至 168 / 72 /1 /档] 设置在保存接收期间中断的邮件之前要等待的总时间。如果在指定时间内未收到邮件的剩余部分，则放弃所收到的邮件。
5-860-021	MDN 响应 RFC2298 一致性	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 确定是否为 MDN 回复邮件开启 RFC2298 一致性。
5-860-022	SMTP 验证 From 字段置换	C*	[0 或 1 / 0 /1/档] SMTP 服务器生效后，确定邮件标题的 FROM 项目是否切换为有效帐户。
5-860-025	SMTP 验证直接设置	C*	[- / 00000000 / -] 有时，如果为 SMTP 服务器启用加密，SMTP 认证可能失败。如果 SMTP 服务器不符合 RFC 标准，则可能出现此现象。此种情况下，可使用 SP 直接设置 SMTP 认证。然而，仅在启用加密时才可使用此 SP。
5-860-026	S/MIME: MIME 标题设置	C*	[0 至 2/0/1] 选择 S/MIME 发送电子邮件的 MIME 标题类型。 0: Microsoft Outlook Express 标准 1: Internet Draft 标准 2: RFC 标准
5-860-028	S/MIME: 验证检查	C*	[0 至 1 / 0 / 1/档] 0: 否（不检查），1: 是（检查）

5866	[电子邮件报告] -		
5-866-001	报告有效期	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 启用或禁用电子邮件提醒功能。

5-866-005	添加日期字段	C*	[0 或 1/0/1/档] 为提醒邮件的标题添加或不添加日期字段。 0: 不添加 1: 添加
-----------	--------	----	---

5870	[公用密钥信息写入] 将公共检验写入 Flash ROM 以使 NRS 规格设备生效。		
5-870-001	写入	C	
5-870-003	初始化	C	[- / - / -] [执行]
5-870-004	写入：2048 位	C	

5873	[SD 卡应用程序移动] 允许您将应用程序从一张 SD 卡移到另一张 SD 卡。		
5-873-001	移动执行	C*	[- / - / -] [执行] 从一张 SD 卡到另一张 SD 卡执行移动。
5-873-002	撤消执行	C*	[- / - / -] [执行] 此为撤消功能。可取消之前执行的操作。

5875	[SC 自动重启] 确定出现 SC 错误时机器是否自动重启。		
5-875-001	重启设置	C*	[0 或 1/0/1/档] 出现 SC 错误时，启用或禁用自动重启功能。 对于 A 或 C 类型 SC 代码，不会执行重启。 0: 发布 SC 错误时，机器自动重启并记录 SC 错误代码。如果再次出现同样的 SC 代码，机器将不再重启。 1: 产生 SC 错误时机器不重启。

5-875-002	重启类型	C*	[0 或 1 / 0 / 1 / 档] 为 SC 选择重启方法。
-----------	------	----	-------------------------------------

5876	[安全清除]		
	-		
5-876-001	全部清除	C	[- / - / -] [执行]
5-876-011	清除 NCS 安全设置	C	
5-876-015	清除 UCS 安全设置	C	

5878	[选件设置]		
	安装后启用数据重写安全选项或 HDD 加密选项。		
5-878-001	数据覆盖安全	C	[- / - / -] [执行]
5-878-002	HDD 加密	C	
5-878-004	OCR 字典	C	

5879	[编辑选项]		
	DFU		
5-879-001	-	C*	[- / - / -] [执行]

5881	[固定短语组删除]		
	DFU		
5-881-001	-	C*	[- / - / -] [执行]

5882	[CPM 设置]		
	主机的 CPM 设置。		
5-882-001	-	E*	[0 至 5 / 2 / 1 / 档]

5885	[设置 WIM 功能] 关闭或打开网络图像监控器功能。		
5-885-020	文件服务器访问控制	C*	[8 位分配/ 00000000 /位开关] 位的含义 0: 禁止访问全部的文件服务器 (1) 1: 禁止访问用户模式 (1) 2: 禁止打印功能 (1) 3: 禁止传真发送 (1) 4: 禁止扫描发送 (1) 5: 禁止下载 (1) 6: 禁止删除 (1) 7: 保留
5-885-050	文件服务器格式	C*	[0 至 2/0/1/档] 选择文件列表的显示类型。
5-885-051	文件服务器发送	C*	[5 至 20 / 10 / 1/档] 设定文件列表中所显示的文件数。
5-885-100	设置签名	C*	[0 至 2/0/1/档] 通过电子邮件发送时，选择是否添加签名到具有 WIM 的扫描文件。
5-885-101	设置加密	C*	[0 或 1 / 0 / 1/档] 通过电子邮件发送时，确定是否加密具有 WIM 的扫描文件。
5-885-200	检测存储器泄漏	C*	[- / 00000000 / -]
5-885-201	文件服务器超时	C*	[- / 30 / -]

	<p>[SD GetCounter]</p> <p>此 SP 将文本文件发送到 SD 卡插槽 2（下插槽）中插入的 SD 卡。保存该操作。</p> <p>文件被保存到 SD 卡根目录中所创建的文件夹 SD_COUNTER 中。</p> <p>此文件被另存为带有机器编号前缀的文本文件 (*.txt)。</p> <p>在 SD 卡插槽 2（下插槽）中插入 SD 卡。</p> <p>选择 SP5887，然后触摸[执行]。</p> <p>获得提示时，触摸信息中的[执行]。</p> <p>注</p> <ul style="list-style-type: none"> • 执行此 SP 之前，必须在 SC 卡的根目录下创建“SD_COUNTER”文件夹。 		
5887	5-887-001	-	C* [- / - / -] [执行]

	<p>[个人信息保护]</p> <p>选择日志保护级别。</p>		
5888	5-888-001	-	C* [0 或 1/0/1/档] 0: 不验证，不保护日志 1: 不验证，保护日志（只有管理人员可看这些日志）

	<p>[SDK 应用计数器]</p> <p>显示每个 SDK 应用程序的计数器名称。</p>		
5893	5-893-001	SDK-1	C*
	5-893-002	SDK-2	C*
	5-893-003	SDK-3	C*
	5-893-004	SDK-4	C*
	5-893-005	SDK-5	C*
	5-893-006	SDK-6	C*

5894	[外部计数器设置] 切换外部机械计数的计费模式		
5-894-001	切换计费模式	E*	[0 至 2/0/1/档]
5900	[引擎日志上传] -		
5-900-001	模式	E*	指定引擎日志上传的目标模块组。 [0 至 4/0/1/档]
5-900-002	触发器	E*	指定引擎日志上传的目标触发器组。 [0 至 3 / 0 /1/档]
5907	[即插即用厂商/机型名称] 选择 Windows 即插即用的品牌名和产品名。该信息被保存在 NVRAM 中。若 NVRAM 不良，应重新注册这些名称。 选择后，同时按下“原稿类型”键和“#”键。完成设置时，蜂鸣器响 5 下。		
5-907-001	-	C*	[- / - / -]
5913	[切换允许时间] 由于未按下按键，目前控制显示屏的应用程序不在运行时，设置允许其它应用程序控制显示屏之前经过的时间长度。		
5-913-002	打印应用定时器	C*	[- / 3 / -]
5967	[复印服务器：设置功能] 启用或禁用文件服务器。这是可防止图像数据留在 HDD 临时区域中的安全措施。更改此设置后，必须关闭并重新开启主开关以启用新的设置。		
5-967-001	(0: 开启 1: 关闭)	C*	[0 至 1 / 0 / 1/档]
5973	[用户印记注册] -		
5-973-101	框架删除设置	C*	[0 至 3 / 0 / 1mm/档]

5974	[Cherry 服务器] 指定安装了哪个版本的 Scan Router- “Light” 还是 “Full” 。		
5-974-001	(0:Light 1:Full)	C*	[0 或 1/0/1/档] 0: 简易版 1: 满

5985	[设备设置] 启用/禁用板载设备。		
5-985-001	板载 NIC	C	[0 至 2/0/1/档] 设置“功能限制”时，仅对 NRS 或 LDAP/NT 验证限制“板载 NIC”。 注 <ul style="list-style-type: none">此 SP 设为“2”时，不可使用除 NRS 或 LDAP/NT 验证之外的其它网络应用程序。即使更改这些网络应用程序的初始设置，设置仍不起作用。 0: 禁用 1: 启用 2: 功能限制
5-985-002	板载 USB	C	[0 或 1/0/1/档] 0: 禁用 1: 启用

5987	[机械计数器] -		
5-987-001	0:关, 1:开	E*	[0 或 1/0/1/档] 此 SP 可检测是否移除机械计数器。若检测到移除，则出现 SC610。 0: 关闭。1: 开启

5990	[SP 打印模式] 打印出 SMC 单。		
------	--------------------------------	--	--

3. 附录：SP 模式表

3

5-990-001	全部 (数据列表)	C	
5-990-002	SP (模式数据列表)	C	
5-990-003	用户程序	C	
5-990-004	记录数据	C	[- / - / -] [执行] 按“执行”键以开始打印 SMC 单。
5-990-005	诊断报告	C	
5-990-006	无默认值	C	
5-990-007	NIB 摘要	C	
5-990-008	捕获日志	C	
5-990-021	复印机用户程序	C	
5-990-022	扫描仪 SP	C	
5-990-023	扫描仪用户程序	C	[- / - / -] [执行] 按“执行”键以开始打印 SMC 单。
5-990-024	SDK/J 摘要	C	
5-990-025	SDK/J 应用程序信息	C	
5-990-026	打印机 SP	C	

5992	[SP 文字模式] 将 SMC 单数据导出到 SD 卡。
------	--

5-992-001	全部 (数据列表)	C	
5-992-002	SP (模式数据列表)	C	
5-992-003	用户程序	C	
5-992-004	记录数据	C	
5-992-005	诊断报告	C	
5-992-006	无默认值	C	[- / - / -] [执行]
5-992-007	NIB 摘要	C	
5-992-008	捕获日志	C	在 SP 模式显示屏中按“执行”键，以开始导出 SMC 数据。
5-992-021	复印机用户程序	C	
5-992-022	扫描仪 SP	C	
5-992-023	扫描仪用户程序	C	
5-992-024	SDK/J 摘要	C	
5-992-025	SDK/J 应用程序信息	C	
5-992-026	打印机 SP	C	

5994	[镜面反射]		
	-		
5-994-001	引擎	E	[- / - / -] [执行]

5995	[工厂模式]		
	-		
5-995-001	-	E*	[0 或 1 / 0 / 1 / 档]

5998	[定影预热]		
	设置引擎开启定影的时限。		
5-998-002	定影开启时限	E*	[0 或 1 / 1 / 1 / 档]。

主 SP 表-6

SP6-XXX (外围设备)

6006	[ADF 调整] -		
6-006-001	横向对位：前端	E*	[-3.0 至 3.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 利用 ARDF 调整原稿的横向对位。
6-006-002	横向对位：后部	E*	[-3.0 至 3.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 利用 ARDF 调整原稿的横向对位。
6-006-003	前端对位	E*	[-5.0 至 5.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 利用 ARDF 调整原稿的前端对位。
6-006-005	拱起量：双面正面	E*	[-5.0 至 5.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 调整纸张拱起量以修正原稿正面和反面歪斜。
6-006-006	拱起量：双面反面	E*	[-5.0 至 5.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 调整纸张拱起量以修正原稿正面和反面歪斜。
6-006-007	后端消除	E*	[-10.0 至 10.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 调整原稿后端的删除页边距。

6007	[ARDF (D779)输入检查] 请参见 p.274
------	--------------------------------

6008	[ARDF (D779)输出检查] 请参见 p.287
------	--------------------------------

6009	[ADF 空转] 在双面模式下执行 ADF 自由运行。按[开启]以开始，按[关闭]以停止。 注 • 此为从复印机控制的一般自由运行。
------	---

6-009-001	空转单面动作	E	[关闭或开启/ - / 1/档] ADF 通过单面纸在自由运转状态下运行。
6-009-002	空转双面动作	E	[关闭或开启/ - / 1/档] ADF 通过双面纸在自由运转状态下运行。
6-009-003	空转印记动作	E	[关闭或开启/ - / 1/档] ADF 同单面纸及印记在自由运转状态下运行]。
6-009-004	自由运行单面动作 (低速)	E	[关闭或开启/ - / 1/档] 通过单面纸以低速执行 ADF 自由运转。
6-009-005	自由运行单面动作 (高速)	E	[关闭或开启/ - / 1/档] 通过单面纸以高速执行 ADF 自由运转。
6-009-006	自由运行双面动作 (低速)	E	[关闭或开启/ - / 1/档] 通过双面纸以低速执行 ADF 自由运转。
6-009-007	空转双面动作 (高速)	E	[关闭或开启/ - / 1/档] 通过双面纸以高速执行 ADF 自由运转。

6010	[印记位置调整]		
6-010-001	-	E*	[-5.0 至 5.0 / 0.0 / 0.1mm/档] 在传真模式下调整副扫描方向的印记位置。

6016	[原稿尺寸检测设置]		
	-		
6-016-001	-	E*	[0 至 255/ 0 /1/档] 设置优先尺寸代码。

6017	[DF 放大调整]		
	-		
6-017-001	-	E*	[-5.0 至 5.0 / 0.0 / 0.1 %/档] 为 ARDF 调整副扫描方向上的放大。

6020	[歪斜修正移动设置] 选择开启或关闭歪斜修正。		
6-020-001	-	E*	[0 或 1 / 0 /1/档]
6128	[副扫描打孔位置调整] 调整副扫描方向上的打孔位置。 • [-]方向: 收到时, 孔的位置移至纸张的后端。 • [+] 方向: 收到时, 孔的位置移至纸张的前端。		
6-128-001	日本/欧洲: 2 孔	E*	[-7.5 至 7.5 / 0.0 / 0.5mm/档]
6-128-002	北美: 3 孔	E*	
6-128-003	欧洲: 4 孔	E*	
6-128-004	北欧: 4 孔	E*	
6-128-005	北美: 2 孔	E*	
6129	[主扫描打孔位置调整] 调整主扫描方向上的打孔位置。 • [-] 方向: 收到时, 孔的位置移至装置的前方。 • [+] 方向: 收到时, 孔的位置移至装置的后方。		
6-129-001	日本/欧洲: 2 孔	E*	[-2.0 至 2.0 / 0.0 / 0.4mm/档]
6-129-002	北美: 3 孔	E*	
6-129-003	欧洲: 4 孔	E*	
6-129-004	北欧: 4 孔	E*	
6-129-005	北美: 2 孔	E*	
6130	[歪斜修正: 拱起调整] 调节每种纸尺寸的纸拱起。 • [-]方向: 减少拱起量。 • [+]方向: 增加拱起量。		

6-130-001	A3 直送	E*	
6-130-002	B4 直送	E*	
6-130-003	A4 直送	E*	
6-130-004	A4 橫送	E*	
6-130-005	B5 直送	E*	
6-130-006	B5 橫送	E*	
6-130-007	A5 橫送	E*	
6-130-008	DLT 直送	E*	
6-130-009	LG 直送	E*	
6-130-010	LT 直送	E*	
6-130-011	LT 橫送	E*	
6-130-012	HLT-Y	E*	
6-130-013	12x18	E*	
6-130-014	8K 直送	E*	
6-130-015	16K 直送	E*	
6-130-016	16K 橫送	E*	
6-130-017	其它	E*	

[-5.0 至 5.0 / 0.0 / 0.2 / mm]

[-5.0 至 5.0 / 0.0 / 0.2 / mm]

6131	<p>[歪斜修正控制]</p> <p>为每种纸张尺寸选择歪斜修正控制。</p>
------	--

6-131-001	A3 直送	E*	
6-131-002	B4 直送	E*	
6-131-003	A4 直送	E*	
6-131-004	A4 橫送	E*	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 否 (无歪斜修正) 1: 停轮的歪斜修正
6-131-005	B5 直送	E*	
6-131-006	B5 橫送	E*	
6-131-007	A5 橫送	E*	
6-131-008	DLT 直送	E*	
6-131-009	LG 直送	E*	
6-131-010	LT 直送	E*	
6-131-011	LT 橫送	E*	
6-131-012	HLT-Y	E*	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 否 (无歪斜修正) 1: 停轮的歪斜修正
6-131-013	12x18	E*	
6-131-014	8K 直送	E*	
6-131-015	16K 直送	E*	
6-131-016	16K 橫送	E*	
6-131-017	其它	E*	

6132	[齐纸机位置调整: AMU] (1000 张 最终加工器(D686/D687))		
	• [-]方向:齐纸机移动方向, 宽度小于标准值。		
6-132-001	A3 直送	E*	
6-132-002	B4 直送	E*	
6-132-003	A4 直送	E*	
6-132-004	A4 橫送	E*	
6-132-005	B5 直送	E*	

6-132-006	B5 橫送	E*	
6-132-007	DLT 直送	E*	
6-132-008	LG 直送	E*	[-1.5 至 1.5 / 0.0 / 0.5mm/档]
6-132-009	LT 直送	E*	
6-132-010	LT 橫送	E*	
6-132-011	12x18	E*	
6-132-012	8K 橫送	E*	
6-132-013	16K 直送	E*	[-1.5 至 1.5 / 0.0 / 0.5mm/档]
6-132-014	16K 橫送	E*	
6-132-015	其它	E*	

6133	[齐纸机位置调整:RUB] (内部最终加工器(D586))		
	• [-]方向: 齐纸机移动方向, 宽度小于标准值。		
6-133-001	A3 直送	E*	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5 / mm]
6-133-002	B4 直送	E*	[-3 至 3 / 0 / 0.5 / mm]
6-133-003	A4 直送	E*	[-3 至 3 / 0 / 0.5 / mm]
6-133-004	A4 橫送	E*	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5 / mm]
6-133-005	B5 直送	E*	
6-133-006	B5 橫送	E*	
6-133-007	DLT 直送	E*	
6-133-008	LG 直送	E*	[-3 至 3 / 0 / 0.5 / mm]
6-133-009	LT 直送	E*	
6-133-010	LT 橫送	E*	
6-133-015	其它	E*	

6134	[装订针位置调整:AMU] (1000 张 最终加工器(D686/D687))		
	• [-]方向：装订针位置移动至装置前方。	• [+]方向：装订针位置移动至装置后方。	
6-134-001	最终加工器 1	E*	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5 / mm]

6135	[装订针位置调整:RUB] (内部最终加工器(D586))		
	• [-]方向：装订针位置移动至装置前方。	• [+]方向：装订针位置移动至装置后方。	
6-135-001	最终加工器 2	E*	[-2 至 2 / 0 / 0.5 / mm]

6136	[小册子装订器位置调整]		
	• [-]方向: 收到时，装订位置移至纸张的后端。		
	• [+]方向: 收到时，装订位置移至纸张的前端。		
	6-136-001	A3 直送	E*
	6-136-002	B4 直送	E*
	6-136-003	A4 直送	E*
	6-136-004	B5 直送	E*
	6-136-005	DLT 直送	E*
	6-136-006	LG 直送	E*
	6-136-007	LT 直送	E*
	6-136-008	12x18	E*
[-3 至 3 / 0 / 0.2 / mm]			

6137	[小册子装订器位置调整]		
	• [-]方向: 收到时，装订器位置移至纸张的后端。	• [+]方向: 收到时，装订器的位置移至纸张的前端。	

6-137-001	A3 直送	E*	[-3 至 3 / 0 / 0.2 / mm]
6-137-002	B4 直送	E*	
6-137-003	A4 直送	E*	
6-137-004	B5 直送	E*	
6-137-005	DLT 直送	E*	
6-137-006	LG 直送	E*	
6-137-007	LT 直送	E*	
6-137-008	12x18	E*	

6138	[折叠时间调整] 调整折叠时间。		
6-138-001	-	E*	[0 至 29 / 0 / 1 / 次]

6139	[最终加工器自由运行] -		
6-139-001	自由运行 1	E	[关闭或开启 / - / 1 / 档] 自由运行值[B0H]设置为“1”（启动）时，传输下列 ASAP 命令。 当其设置为“0”（停止）时，传输 B0H+00H（正常运行：暂停自由运行）。 D586:ASAP B0H+01H (移动自由运行) D686/D687:ASAP B0H+01H (偏移模式 1)

			[关闭或开启/ - / 1/档] 当自由运行值 [BOH] 设置为 “1”（启动）时，传输下列 ASAP 命令。 当其设置为 “0”（停止）时，传输 BOH +00H（正常运行：暂停自由运行） D586:ASAP BOH+02H (近侧装订自由运行) D686/D687:ASAP BOH+02H (装订模式 1: 页角装订)  注 • 对 D586 或 D686/D687 设置自由运行时去除装订盒。
6-139-003	自由运行 3	E	[关闭或开启/ - / 1/档] 当自由运行值 [BOH] 设置为 “1”（启动）时，传输下列 ASAP 命令。 当其设置为 “0”（停止）时，传输 BOH +00H（正常运行：暂停自由运行）。 D586: ASAP BOH+03H (包装自由运行) D686/D687: ASAP BOH+02H (装订模式 2: 书本装订)  注 • 对 D686/D687 启用自由运行时，去除装订盒。
6-139-004	自由运行 4	E	[关闭或开启/ - / 1/档] 仅用于 D686/D687。 D686/D687:ASAP BOH+04H (装订模式 2: 书本装订)  注 • 对 D686/D687 启用自由运行时，去除装订盒。

6140

[最后一张纸位置时间调整]

调整最后一张纸的位置时间。

6-140-001	-	E*	[0 或 1 / 0 / 1 次/档]
-----------	---	----	---------------------

6141	[定位启动时限调整] 调整定位启动时限。		
	6-141-001	A3 直送	E*
	6-141-002	B4 直送	E*
	6-141-003	A4 直送	E*
	6-141-004	A4 横送	E*
	6-141-005	B5 直送	E*
	6-141-006	B5 横送	E*
	6-141-007	DLT 直送	E*
	6-141-008	LG 直送	E*
	6-141-009	LT 直送	E*
	6-141-010	LT 横送	E*
	6-141-011	12x18	E*
	6-141-012	8K 直送	E*
	6-141-013	16K 直送	E*
	6-141-014	16K 横送	E*
	6-141-015	其它	E*

6142	[定位时间调整(上一张纸的第二次定位)] 调整定位时间；上一张纸的第二次定位。		
	6-142-001	-	E* [-100 至 100 / 0 / 10 毫秒/档]

6143	[定位时间调整(延长上一纸张第三次定位时间)] 调整定位时间；除上一纸张第二次定位外。		

6-143-001	A3 直送	E*	[-100 至 100 / 0 / 10 毫秒/档]
6-143-002	B4 直送	E*	
6-143-003	A4 直送	E*	
6-143-004	A4 橫送	E*	
6-143-005	B5 直送	E*	
6-143-006	B5 橫送	E*	[-100 至 100 / 0 / 10 毫秒/档]
6-143-007	DLT 直送	E*	
6-143-008	LG 直送	E*	
6-143-009	LT 直送	E*	
6-143-010	LT 橫送	E*	
6-143-011	12x18	E*	[-100 至 100 / 0 / 10 毫秒/档]
6-143-012	8K 直送	E*	
6-143-013	16K 直送	E*	
6-143-014	16K 橫送	E*	
6-143-015	其它	E*	

6144	[按纸张的定位时间调整] 在纸张计数基础上调整定位时间。		
6-144-001	1 - 10 张	E*	[-100 至 100 / 0 / 10 毫秒/档]
6-144-002	11 - 20 张	E*	
6-144-003	21 - 30 张	E*	
6-144-004	31 - 40 张	E*	
6-144-005	41 - 50 张	E*	

6145	[1000 张 最终加工器 (D686/D687) 输入检查] 请参见 p.274
------	--

6146	[内部最终加工器(D586)输入检查] 请参见 p.274
6147	[1000 张 最终加工器(D686/D687) 输出检查] 请参见 p.287
6149	[内部最终加工器(D586) 输出检查] 请参见 p.287
6150	[桥接单元(D584) 输入检查] 请参见 p.274
6151	[桥接单元(D584)输出检查] 请参见 p.287
6152	[移动接纸盘(D583) 输入检查] 请参见 p.274
6153	[移动接纸盘(D583) 输出检查] 请参见 p.287
6154	[1 斗纸盘(D582) 输入检查] 请参见 p.274
6155	[1 斗纸盘 (D582)输出检查] 请参见 p.287

6830	[额外装订针] 可装订超过标准数量的纸张。此 SP 可设置附加张数（此设置 + 标准数量 = 最大张数）。		
	<ul style="list-style-type: none"> 如果最大装订针数增加，且无法保证单元的机械担保，则不更换控制器软件时设置可生效。 然而，更改设置以增加超过送纸/出纸规格中最大数的装订针负载之前，需要保证机械性能。无质量保证情况下提高此设置会损坏机器。 		
6-830-001	0 - 50 (初始: 0)	*C	[0 至 50/0/1/档]

6830	[额外骑马钉] 装订针可通过骑马钉的方式装订超过纸张基本数量的纸张。 最大量的骑马钉装订针将被识别为整个 SP 值及基本数量。		
	6-830-002 0 - 50 (初始: 0) *C [0 至 50/0/1/档]		

6830	[额外对折] 最终加工器可对超过基本折叠量的纸张进行中间折叠。 最大量的中间折叠将被识别为整个 SP 值及基本中间折叠量。		
	6-830-003 0 - 50 (初始: 0) *C [0 至 50/0/1/档]		

主 SP 表-7

SP7-XXX (数据日志)

7401	[SC 总计数器] 保存检测到的 SC 总计数。		
7-401-001	SC 计数器	C*	
7-401-002	SC 总计数器	C*	[00000 至 65535 / 0 / 1/档]

3

7403	[SC 历史记录] 记录探测到的 SC 代码。 屏幕上不显示探测到的最近 10 个 SC 代码，但可在 SMC（记录）输出件上看到。		
7-403-001	最新	C*	[- / - / -]
7-403-002	最近 1	C*	
7-403-003	最近 2	C*	
7-403-004	最近 3	C*	
7-403-005	最近 4	C*	
7-403-006	最近 5	C*	
7-403-007	最近 6	C*	
7-403-008	最近 7	C*	
7-403-009	最近 8	C*	
7-403-010	最近 9	C*	

7404	[SC990/SC991 历史记录] SC990/SC991 的上 10 次记录。如果总计数器不运作，登录将停止，以防止同样的 SC 连续出现时记录被删除。		
------	--	--	--

7-404-001	最新	C*	
7-404-002	最近 1	C*	
7-404-003	最近 2	C*	
7-404-004	最近 3	C*	
7-404-005	最近 4	C*	[- / - / -]
7-404-006	最近 5	C*	
7-404-007	最近 6	C*	
7-404-008	最近 7	C*	
7-404-009	最近 8	C*	
7-404-010	最近 9	C*	

7502	[卡纸总数] 保存卡纸总计数。		
7-502-001	卡纸计数器	C*	[00000 至 65535 / 0 / 1/档] 如果在多个地方出现卡纸，将记录为一个 SC。
7-502-002	总卡纸计数器	C*	[00000 至 65535 / 0 / 1/档]

7503	[总原稿计数器] 显示原稿卡纸总数。		
7-503-001	-	C*	[00000 至 65535 / 0 / 1/档]
7-503-002	总原稿计数器	C*	

7504	[卡纸位置] 显示在位置基础上转移的卡纸计数。		
------	-----------------------------------	--	--

7-504-001	电源开启时	C*	
7-504-003	纸盘 1：开启	C*	
7-504-004	纸盘 2：开启	C*	[0000 至 9999 / 0 / 1/档]
7-504-005	纸盘 3：开启	C*	
7-504-006	纸盘 4：开启	C*	
7-504-008	手送：开启	C*	
7-504-009	双面：开启	C*	
7-504-011	垂直传送 1：开启	C*	[0000 至 9999 / 0 / 1/档]
7-504-012	垂直传送 2：开启	C*	
7-504-013	垂直传送 3：开启	C*	
7-504-017	对位：开启	C*	
7-504-020	出纸：开启	C*	
7-504-021	桥接纸盘出纸：开启	C*	
7-504-022	桥接中继：开启	C*	
7-504-024	翻转器：开启	C*	[0000 至 9999 / 0 / 1/档]
7-504-025	双面出纸传感器：开启	C*	
7-504-027	双面进纸传感器：开启	C*	
7-504-051	垂直传送 1：关闭	C*	
7-504-052	垂直传送 2：关闭	C*	
7-504-053	垂直传送 3 (PFU)：关闭	C*	[0000 至 9999 / 0 / 1/档]
7-504-054	垂直传送 4 (PFU)： 关闭	C*	
7-504-057	对位传感器：关闭	C*	

7-504-060	出纸：关闭	C*	[0000 至 9999 / 0 / 1/档]
7-504-061	桥接：出纸：关闭	C*	
7-504-062	桥接：传送：关闭	C*	
7-504-064	翻转器：关闭	C*	
7-504-065	双面出纸：关闭	C*	
7-504-067	双面进纸：关闭	C*	
7-504-100	进纸传感器：开启	C*	[0000 至 9999 / 0 / 1/档]
7-504-101	进纸传感器：关闭	C*	
7-504-102	传送：开启	C*	
7-504-103	传送：关闭	C*	
7-504-104	出纸	C*	
7-504-105	前齐纸机电枢	C*	
7-504-106	后齐纸机电枢	C*	[0000 至 9999 / 0 / 1/档]
7-504-107	移动辊电机	C*	
7-504-108	定位电机	C*	
7-504-109	出纸导板电机	C*	
7-504-110	装订器移动电机	C*	
7-504-111	纸盘提升电机	C*	
7-504-112	装订器电机	C*	[0000 至 9999 / 0 / 1/档]
7-504-113	堆叠高度电机	C*	
7-504-114	打孔电机	C*	
7-504-115	打孔移动电机	C*	
7-504-116	横向对位移动电机	C*	

7-504-148	无出纸反应	C*	
7-504-149	主机设置不正确	C*	
7-504-200	进纸: 开启	C*	[0000 至 9999 / 0 / 1/档]
7-504-201	进纸: 关闭	C*	
7-504-202	校验纸盘出纸: 开启	C*	
7-504-203	校验纸盘出纸: 关闭	C*	
7-504-204	ITB 传送: 右侧: 开启	C*	
7-504-205	左侧中继: 开启	C*	
7-504-206	左侧中继: 关闭	C*	
7-504-207	移动接纸盘出纸: 开启	C*	[0000 至 9999 / 0 / 1/档]
7-504-208	移动接纸盘出纸: 关闭	C*	
7-504-209	堆叠: 开启	C*	
7-504-210	后端固定块: 开启	C*	
7-504-211	后端固定块: 关闭	C*	
7-504-212	小册子装订器出纸: 开启	C*	
7-504-213	小册子装订器出纸: 关闭	C*	
7-504-220	进纸电机	C*	[0000 至 9999 / 0 / 1/档]
7-504-221	校验电机	C*	
7-504-222	送纸/定位移动辊电机	C*	
7-504-223	移动电机	C*	
7-504-224	齐纸机电机	C*	

7-504-225	出纸导板电机	C*	[0000 至 9999 / 0 / 1/档]
7-504-226	出纸电机	C*	
7-504-227	接纸盘电机	C*	
7-504-228	定位电机	C*	
7-504-229	装订器移动电机	C*	
7-504-230	装订器电机	C*	
7-504-231	打孔电机	C*	[0000 至 9999 / 0 / 1/档]
7-504-232	纸堆传送电机	C*	
7-504-233	前端定位块电机	C*	
7-504-234	折叠器刮刀电机	C*	
7-504-248	无出纸反应	C*	
7-504-249	主机设置不正确	C*	

7505	[原稿卡纸检测]		
	显示原稿卡纸的计数，将该计数分配下列带四位数字的分支数		
7-505-001	电源开启时	C*	[0000 至 9999 / 0 / 1/档]
7-505-014	歪斜修正传感器：开启	C*	
7-505-016	对位传感器：开启	C*	
7-505-017	原稿出纸传感器：开启	C*	
7-505-064	歪斜修正传感器：关闭	C*	[0000 至 9999 / 0 / 1/档]
7-505-066	对位传感器：关闭	C*	
7-505-067	原稿出纸传感器：关闭	C*	
7-505-239	原稿已满	C*	

7506	[按纸张尺寸计数卡纸]		
	根据纸张尺寸显示卡纸数。由于不能检测纸张尺寸，初始卡纸不计入。		
	7-506-005	A4 橫送	C*
	7-506-006	A5 橫送	C*
	7-506-014	B5 橫送	C*
	7-506-038	LT 橫送	C*
	7-506-044	HLT 橫送	C*
	7-506-132	A3 直送	C*
	7-506-133	A4 直送	C*
	7-506-134	A5 直送	C*
	7-506-141	B4 直送	C*
	7-506-142	B5 直送	C*
	7-506-160	DLT 直送	C*
	7-506-164	LG 直送	C*
	7-506-166	LT 直送	C*
	7-506-172	HLT 直送	C*
	7-506-255	其它	C*

7507	[绘图仪卡纸历史记录]		
	记录最近 10 次卡纸的卡纸计数器。记录最近 10 次卡纸的详细信息。内容如下：[1]日期[2]总计数 [3]原因[4]纸张尺寸 发生卡纸时记录这些内容。		

7-507-001	最新	C*	
7-507-002	最近 1	C*	
7-507-003	最近 2	C*	
7-507-004	最近 3	C*	
7-507-005	最近 4	C*	[- / - / -] 发生卡纸/卡纸日期时的卡纸/纸张尺寸/总计数的代码。
7-507-006	最近 5	C*	
7-507-007	最近 6	C*	
7-507-008	最近 7	C*	
7-507-009	最近 8	C*	
7-507-010	最近 9	C*	

7508	[原稿卡纸历史记录]		
	记录最近 10 次原稿卡纸的卡纸计数器。记录最近 10 次卡纸的详细信息。内容如下：[1]日期[2] 总计数 [3]原因[4]纸张尺寸 发生原稿卡纸时记录这些内容。		
	7-508-001	最新	C*
	7-508-002	最近 1	C*
	7-508-003	最近 2	C*
	7-508-004	最近 3	C*
	7-508-005	最近 4	C*
	7-508-006	最近 5	C*
	7-508-007	最近 6	C*
	7-508-008	最近 7	C*
	7-508-009	最近 8	C*
	7-508-010	最近 9	C*

7514	[按位置计数卡纸] 每个事件地点转印卡纸的总计数 显示每个事件地点的转印卡纸出现计数。		
7-514-001	电源开启时	C*	电源开启时未送入纸张。 [0000 至 9999 / - / 1/档]
7-514-003	纸盘 1：开启	C*	
7-514-004	纸盘 2：开启	C*	
7-514-005	纸盘 3：开启	C*	
7-514-006	纸盘 4：开启	C*	
7-514-008	手送：开启	C*	[0000 至 9999 / - / 1/档]
7-514-009	双面：开启	C*	
7-514-010	传送 1：开启	C*	
7-514-012	传送 2：开启	C*	
7-514-013	传送 3：开启	C*	
7-514-017	对位：开启	C*	
7-514-020	出纸：开启	C*	
7-514-021	桥接纸盘出纸：开启	C*	
7-514-022	桥接中继：开启	C*	
7-514-024	翻转器：开启	C*	[0000 至 9999 / - / 1/档]
7-514-025	双面出纸传感器：开启	C*	
7-514-027	双面进纸传感器：开启	C*	

7-514-051	垂直传送 1: 关闭	C*	
7-514-052	垂直传送 2: 关闭	C*	
7-514-053	垂直传送 3 (PFU) : 关闭	C*	
7-514-054	垂直传送 4 (PFU) : 关闭	C*	[0000 至 9999 / - / 1/档]
7-514-057	对位传感器: 关闭	C*	
7-514-060	出纸: 关闭	C*	
7-514-061	桥接出口: 关闭	C*	
7-514-062	桥接: 传送: 关闭	C*	
7-514-064	翻转器: 关闭	C*	
7-514-065	双面出纸: 关闭	C*	
7-514-067	双面进纸: 关闭	C*	
7-514-100	进纸传感器: 开启	C*	
7-514-101	进纸传感器: 关闭	C*	
7-514-102	传送: 开启	C*	
7-514-103	传送: 关闭	C*	[0000 至 9999 / - / 1/档]
7-514-104	出纸	C*	
7-514-105	前齐纸电机	C*	
7-514-106	后齐纸电机	C*	
7-514-107	移动辊电机	C*	
7-514-108	定位电机	C*	
7-514-109	出纸导板电机	C*	

7-514-110	装订器移动电机	C*	
7-514-111	纸盘提升电机	C*	
7-514-112	装订电机	C*	
7-514-113	堆叠高度电机	C*	[0000 至 9999 / - / 1/档]
7-514-114	打孔电机	C*	
7-514-115	打孔移动电机	C*	
7-514-116	横向对位移动电机	C*	
7-514-148	无出纸反应	C*	
7-514-149	主机设置不正确	C*	
7-514-200	进纸: 开启	C*	
7-514-201	进纸: 关闭	C*	[0000 至 9999 / - / 1/档]
7-514-202	校验纸盘出纸: 开启	C*	
7-514-203	校验纸盘出纸: 关闭	C*	
7-514-204	ITB 传送: 右侧:开启	C*	
7-514-205	左侧中继: 开启	C*	
7-514-206	左侧中继: 关闭	C*	
7-514-207	移动接纸盘出纸: 开启	C*	
7-514-208	移动接纸盘出纸: 关闭	C*	
7-514-209	堆叠: 开启	C*	[0000 至 9999 / - / 1/档]
7-514-210	后端固定块: 开启	C*	
7-514-211	后端固定块: 关闭	C*	
7-514-212	小册子装订器出纸: 开启	C*	
7-514-213	小册子装订器出纸: 关闭	C*	

7-514-220	进纸电机	C*	
7-514-221	校验电机	C*	
7-514-222	送纸/定位移动辊电机	C*	
7-514-223	移动电机	C*	[0000 至 9999 / - / 1/档]
7-514-224	齐纸机电机	C*	
7-514-225	出纸导板电机	C*	
7-514-226	出纸电机	C*	
7-514-227	接纸盘电机	C*	
7-514-228	定位电机	C*	
7-514-229	装订器移动电机	C*	
7-514-230	装订器电机	C*	
7-514-231	打孔电机	C*	
7-514-232	纸堆传送电机	C*	[0000 至 9999 / - / 1/档]
7-514-233	前端定位块电机	C*	
7-514-234	折叠器刮刀电机	C*	
7-514-248	无出纸反应	C*	
7-514-249	主机设置不正确	C*	

7515	[按位置计数原稿卡纸] -
------	------------------

7-515-001	电源开启时	C*	
7-515-014	歪斜修正传感器：开启	C*	
7-515-016	对位传感器：开启	C*	
7-515-017	原稿出纸传感器：开启	C*	[0000 至 9999 / - / 1/档]
7-515-064	歪斜修正传感器：关闭	C*	
7-515-066	对位传感器：关闭	C*	
7-515-067	原稿出纸传感器：关闭	C*	
7-515-239	原稿已满	C*	

7516	[卡纸尺寸计数]		
	显示各纸张尺寸的转印卡纸出现计数。		
7-516-005	A4 横送	C*	
7-516-006	A5 横送	C*	
7-516-014	B5 横送	C*	
7-516-038	LT 横送	C*	
7-516-044	HLT 横送	C*	[0 至 9999 / 0 / 1 张/档]
7-516-132	A3 直送	C*	
7-516-133	A4 直送	C*	
7-516-134	A5 直送	C*	

7-516-141	B4 直送	C*	[0 至 9999 / 0 / 1 张/档]
7-516-142	B5 直送	C*	
7-516-160	DLT 直送	C*	
7-516-164	LG 直送	C*	
7-516-166	LT 直送	C*	
7-516-172	HLT 直送	C*	
7-516-255	其它	C*	

7520	[更新日志]		
	显示固件更新的最近 10 次错误记录。[-001]为最新错误，[-010]为前 10 次错误。10 次错误之前的错误被删除。如果预先更新成功完成，[-001]将成为成功记录。每次更新的单元被计数为 1。如果选择并更新多个模块，则保存最新模块的信息。		
	7-520-001	错误记录 1	C*
	7-520-002	错误记录 2	C*
	7-520-003	错误记录 3	C*
	7-520-004	错误记录 4	C*
	7-520-005	错误记录 5	C*
	7-520-006	错误记录 6	C*
	7-520-007	错误记录 7	C*
	7-520-008	错误记录 8	C*
	7-520-009	错误记录 9	C*
	7-520-010	错误记录 10	C*

7801	[ROM 号/固件版本]		
	显示系统中所有 ROM 的固件版本，包括主机、ARDF 和外围设备。		
7-801-255	-	C	[9 位字符串/ - / -]

7803	[PM 计数器显示] 显示自上次 PM 起的 PM 计数器。			
	7-803-001	纸张	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
	7-803-002	纸张 60K 部件	E*	[0 至 9999999 / 0 / 1 张/档]
	7-803-003	纸张 120K 部件	E*	
	7-803-004	距离 (mm) 60 K	E*	[0 至 999999999 / 0 / 1mm/档]
	7-803-005	距离 (mm) 120 K	E*	
	7-803-006	距离 60K	E*	[0 至 255 / 0 /1 /档]
	7-803-007	距离 120K	E*	

7804	[PM 计数器复位] 复位 PM 计数器。若要复位，按触摸面板上的执行。			
	7-804-001	纸张	E	
	7-804-002	60K 部件	E	[- / - / -] [执行]
	7-804-003	120K 部件	E	

7807	[SC/卡纸计数器复位] 复位 SC 和卡纸计数器。若要复位，按触摸面板上的执行。 此 SP 不可复位卡纸历史记录计数器。			
	7-807-001	-	C	[- / - / -] [执行]

7826	[MF 错误计数器] 显示无法向 MF 计费设备发送计数命令的计数器。			
	7-826-001	总数错误	C*	[0 至 9999999 / - / 1 档]
	7-826-002	装订错误	C*	

7827	[MF 错误计数器清除] 清除 SP7-826 (MF 错误计数器) 内的所有记录。			

7-827-001	-	C	[- / - / -] [执行]
7832	<p>[自诊断结果显示]</p> <p>打开“自诊断结果显示”以查看关于错误的详细信息。使用触摸面板上显示屏中的按键滚动所有信息。若未出现错误，则将在屏幕上看到“无错误”信息。</p>		
7-832-001	-	C	[- / - / -] [执行]
7836	<p>[总内存容量]</p> <p>显示控制系统的内存容量。</p>		
7-836-001	-	C	[- / - / -]
7840	<p>[维修 SP 输入代码变更历史]</p> <p>记录最近两次初始化/变更“维修 SP 模式切换代码设置”的日期及时间。 (根据分号判定记录是否针对设置变更或重设。)</p>		
7-840-001	变更时间：最新	C*	[- / - / -]
7-840-002	变更时间：最新 1	C*	[- / - / -]
7-840-101	初始化时间：最新	C*	[- / - / -]
7-840-102	初始化时间：最新 1	C*	[- / - / -]
7852	<p>[DF 玻璃灰尘检查]</p> <p>检测到 ADF 扫描玻璃上有灰尘时，计算出现次数（0 至 65535）。</p>		
7-852-001	灰尘检测计数器	E*	[0 至 65535 / 0 / 1 / 档] 读取范围内，记录在任何地方检测到灰尘的时间。如果同一片碎纸或纸屑在启动下列作业前仍然存在，可将其视为同一片并不进行计数。SP4-020-001 时的灰尘检测计数：扫描玻璃灰尘检查开启。此为仅在检测到三次外界物质时进行计数的计数器。

7-852-002	灰尘探测清除计数器	E*	[0 至 65535 / 0 / 1 / 档] 用于检查可动读取范围的效果。检测到碎纸/纸屑时，当通过移动贯穿送纸来避免垂直捆扎时记录时间。SP4-020-001 时的灰尘检测计数：扫描玻璃灰尘检查开启。
-----------	-----------	----	---

7856	[零交叉] 存储和显示检测到的主 AC 电源零交叉频率。		
7-856-001	计数值	E*	[0 至 255 / 0 / 1 / 档]

7901	[确认信息] 记录检测到程序中存在问题的位置。保存在此 SP 中的数据用于问题分析。		
7-901-001	文件名	C*	[- / - / -]
7-901-002	行数	C*	[- / - / -]
7-901-003	位置	C*	[- / - / -]

7906	[最近 PM 计数] 显示 60K 和 120K 维修部件（“60K”和“120”是指维修寿命）的最近 PM 计数。		
7-906-002	纸张 60K 部件	E*	[0 至 9999999 / 0 / 1 张/档]
7-906-003	纸张 120K 部件	E*	
7-906-004	距离 (mm) 60 K	E*	[0 至 99999999 / 0 / 1mm/档]
7-906-005	距离 (mm) 120 K	E*	
7-906-006	距离 60K	E*	[0 至 255 / 0 / 1 / 档]
7-906-007	距离 120K	E*	

7907	[2 PM 之前计数] 显示 60K 和 120K 维修部件（“60K”和“120”是指维修寿命）的最近 PM 计数之前的 PM 计数。		
------	--	--	--

7-907-002	纸张 60K 部件	E*	[0 至 9999999 / 0 / 1 张/档]
7-907-003	纸张 120K 部件	E*	
7-907-004	距离 (mm) 60 K	E*	[0 至 999999999 / 0 / 1mm/档]
7-907-005	距离 (mm) 120 K	E*	
7-907-006	距离 60K	E*	[0 至 255 / 0 / 1/档]
7-907-007	距离 120K	E*	

7908	[3 PM 之前计数]		
	显示 60K 和 120K 维修部件（“60K”和“120”是指维修寿命）的最近 PM 计数两次之前的 PM 计数。		
7-908-002	纸张 60K 部件	E*	[0 至 9999999 / 0 / 1 张/档]
7-908-003	纸张 120K 部件	E*	
7-908-004	距离 (mm) 60 K	E*	[0 至 999999999 / 0 / 1mm/档]
7-908-005	距离 (mm) 120 K	E*	
7-908-006	距离 60K	E*	[0 至 255 / 0 / 1/档]
7-908-007	距离 120K	E*	

主 SP 表-8

SP8-XXX (数据日志 2)

提供了多种此类计数器，目前发送彩色传真等功能尚不可用。然而，以下有一些组 8 代码，这些代码与其它代码一起使用时可提供有用信息。

SP 编号	含义
SP8211 - SP8216	扫描到文件服务器的页数。
SP8401 - SP8406	文件服务器打印的页数。
SP8691 - SP8696	文件服务器发送的页数。

3

尤其可回答以下问题：

- 实际上如何使用文件服务器？
- 什么应用程序最常使用文件服务器？
- 文件服务器中的什么数据会被再利用？

此组中多数 SP 前缀有表示运行模式（运行模式是指“应用”）的字母。阅读组 8 维修表之前，确定已理解这些前缀的含义。

前缀	含义	
T:	总数：（总数之和）。	计数所有应用程序（C、F、P 等）的总数。
C:	复印应用程序	作业未保存到文件服务器时执行各应用程序的总数（页数、作业数等）。
F:	传真应用。	
P:	打印应用程序。	
S:	扫描应用程序。	文件服务器的总数（作业数、页数等）。L: 计数器工作各不相同。有时计数保存在文件服务器上的作业/页数；可在文件服务器模式（从文件服务器窗口）或另一模式（如从打印机驱动程序或通过按复印模式窗口中的存储文件按钮）下进行保存。有时包括用户使用服务器上已有文件的特殊情形。将逐一讨论每个计数器。
L:	本地存储器（文件服务器）	

O:	其它应用程序（例如外部网络应用程序）	是指 Web Image Monitor 等网络应用程序。将来也用此组来计数 SDK（软件开发工具包）开发的实用程序。
----	--------------------	---

由于使用这些 SP 的打印机和传真的 LCD 较小，因此，只能将组 8 的 SP 代码限制为显示 17 个字符。通读以下缩写列表，若看到不理解的 SP 名称，可再次参见此表。

数据日志 2 中的关键字和缩写

3

缩写	含义
/	“执行”，例如 “T: Jobs/Apl” = 应用程序所“执行”的作业总数
>	大于 (2> “2 或更大”，4> “4 或更大”)
AddBook	地址簿
Apl	应用程序
黑白	黑白
Bk	黑色
C	青色
ColCr	彩色生成
ColMode	彩色模式
Comb	合并
Comp	压缩
Deliv	传送
DesApl	指定的应用程序。例如，用于在文件服务器上保存作业的应用程序（复印、传真、扫描、打印）。
Dev Counter	显影计数，显影的页数。
Dup, Duplex	双面，打印在两面上
Emul	模拟
FC	全彩色

缩写	含义
FIN	打印后加工，即最终加工（打孔、装订等）
Full Bleed	无页边距
GenCopy	生成副本模式
GPC	获取打印计数器。对于小于等于 10 页的作业，此计数器不递增计数。对于大于 10 页的作业，此计数器按超过 10 的数字递增计数（例如，对于 11 页的作业，计数器递增计数 $11-10=1$ ）。
IFax	互联网传真
ImgEdt	利用复印机 GUI 在原稿上执行的图像编辑，如去除页边距、添加印记、页码等。
K	黑色（YMCK）
LS	本地存储器。是指文件服务器。
LSize	大（纸张）尺寸
Mag	放大
MC	一种颜色（单色）
NRS	新的远程服务，允许服务中心远程监控机器。国外使用“NRS”，日本使用“CSS”。
Org	用于扫描的原稿
OrgJam	原稿卡纸
Palm 2	打印作业管理程序/桌面编辑：这一对实用程序允许打印作业均匀地分配到网络打印机，允许文件移动、合并及转换成不同格式。
PC	个人电脑
PGS	页面。页面是指原稿表面完全被扫描的面。如 A3/DLT 计数器的 SP 是开启的，双面被计为 2 页，A3 单面被计为 2 页。
PJob	打印作业
Ppr	纸张
PrtJam	打印机（绘图仪）卡纸

缩写	含义
PrtPGS	打印页数
R	红色（色粉剩余量）。仅适用宽幅机型 A2。此种机器仍处于开发阶段，目前尚不可用。
Rez	分辨率
SC	维修代码（显示错误 SC 代码）
Scn	扫描
Sim, Simplex	单面，打印在一面上。
S-to-Email	扫描到电子邮件
SMC	利用 SP5990 打印的 SMC 报告。组 8 的全部计数器均被记录在 SMC 报告中。
Svr	服务器
TonEnd	色粉用完
TonSave	色粉节省
TXJob	发送，传输
YMC	黄色、品红色、青色
YMCK	黄色、品红、青色、黑色

注

- 通过“SP5 801 1 内存全部清除”复位组 8 的全部 SP。

8001	[总计：作业总数]	C*	这些 SP 计数各应用程序执行作业所用的次数。 [0 至 99999999 / - / 1/档] 备注： L：计数器是其它应用程序向文件服务器发送作业所用的总次数，加上使用服务器上已有文件的次数。
8002	[复印：作业总数]	C*	
8003	[传真：作业总数]	C*	
8004	[打印：作业总数]	C*	
8005	[扫描：作业总数]	C*	
8006	[本地：作业总数]	C*	

- 这些 SP 显示了使用应用程序的次数，而非处理的页数。
- 打开应用程序以输入或输出图像时，这被计数为一份作业。
- 即使未完成，也要计数中断作业（卡纸等）。
- 只计数客户所执行的作业。不计数客户工程师利用 SP 模式所执行的作业。
- 若使用安全打印（启动打印作业需要密码），则在指定“删除数据”或“规定输出”时计数该作业。
- 保存发送作业时，该作业被计数为传真作业。
- 传真存储器接收传真时，F：计数器递增，但 L：计数器不递增（未使用文件服务器）。
- 对于 F：计数器，传真广播被计数为一份作业（不分开计数广播中的传真目的地）。
- 所有传真被发送到目的地后才计数传真广播。若一次传输出现一个错误，则不会计数传真广播，直至传输完成。
- 对于 F：计数器，将打印的传真报告计数为一份作业。
- F：计数器不区分传真发送或接收。
- 打印文件服务器上的复印作业时，SP8022 也会递增；打印文件服务器上保存的打印作业时，SP8024 也会递增。
- 在文件服务器上复印并保存原稿时，C：和 L：计数器均递增。
- 在文件服务器上保存打印作业时，仅 L：计数器递增。
- 用户按下文件服务器按钮以在文件服务器上保存作业时，仅 L：计数器递增。
- 用户进入文件服务器模式并打印文件服务器上保存的数据时，仅 L：计数器递增。
- 接收和保存从 Palm 2 收到的图像时，L：计数器递增。
- 客户打印报告（如用户代码列表）时，O：计数器递增。然而，对于传真报告及从传真应用程序所执行的报告，F：计数器递增。

8011	[总计：作业/本地存储器]	C*	
8012	[复印：作业/本地存储器]	C*	这些 SP 计数各应用程序保存到文件服务器的作业数，以显示本地存储器如何用于输入。
8013	[传真：作业/本地存储器]	C*	
8014	[打印：作业/本地存储器]	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8015	[扫描：作业/本地存储器]	C*	L：计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所保存的作业数。
8016	[本地：作业/本地存储器]	C*	
8017	[其它：作业/本地存储器]	C*	

- 将扫描作业发送到文件服务器时，S：计数器递增。进入文件服务器模式然后扫描原稿时，L：计数器递增。
- 将打印作业发送到文件服务器时，P：计数器递增。
- 网络应用程序将数据发送到文件服务器时，O：计数器递增。
- 在文件服务器上保存 Palm 2 的图像时，O：计数器递增。
- 将传真发送到文件服务器时，F：计数器递增。

8021	[总计：打印作业/本地存储器]	C*	
8022	[复印：打印作业/本地存储器]	C*	
8023	[传真：打印作业/本地存储器]	C*	
8024	[打印：打印作业/本地存储器]	C*	
8025	[扫描：打印作业/本地存储器]	C*	
8026	[本地：打印作业/本地存储器]	C*	
8027	[其它：打印作业/本地存储器]	C*	

这些 SP 显示了如何在文件服务器上原样保存文件服务器所打印的文件。

[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

L：计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所保存的作业数。

- 利用其它应用程序打印文件服务器上所保存的复印作业时，C：计数器递增。
- DeskTopBinder 等应用程序将文件服务器上所保存的复印作业与打印作业合并时，C：和 P：计数器均递增。
- 利用其它应用程序打印文件服务器上已有的作业时，L：计数器递增。
- 利用其它应用程序打印文件服务器上所保存的扫描作业时，S：计数器递增。若从文件服务器模式扫描原稿，则 L：计数器递增。
- 利用其它应用程序打印由网络应用程序（包括 Palm 2）在文件服务器上所保存的图像时，O：计数器递增。
- 网络应用程序（如 Web Image Monitor）打印文件服务器上所保存的复印作业时，C：计数器递增。
- 打印文件服务器上的传真时，F：计数器递增。

8031	[总计：打印作业/指定应用程序]	C*	
8032	[复印：打印作业/指定应用程序]	C*	
8033	[传真：打印作业/指定应用程序]	C*	这些 SP 显示了从文件服务器输出文件时使用了哪些应用程序。 [0 至 9999999 / 0 /1 /档] L：计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所打印的作业数。
8034	[打印：打印作业/指定应用程序]	C*	
8035	[扫描：打印作业/指定应用程序]	C*	
8036	[本地：打印作业/指定应用程序]	C*	
8037	[其它：打印作业/指定应用程序]	C*	

- 打印文件服务器上已保存的文件时，启动打印作业的应用程序计数递增。
- 从网络应用程序（Desk Top Binder、Web Image Monitor 等）启动打印作业时，
L：计数器递增。

8041	[总计：发送作业/本地存储器]	C*	
8042	[复印：发送作业/本地存储器]	C*	
8043	[传真：发送作业/本地存储器]	C*	这些 SP 计数在文件服务器上保存文件的应用程序，后来通过电话线或网络（附加到电子邮件或作为 I-Fax 的传真图像）访问该文件以进行传输。 [0 至 9999999 / 0 /1 /档] 备注： 分开计数合并的发送作业。
8044	[打印：发送作业/本地存储器]	C*	
8045	[扫描：发送作业/本地存储器]	C*	L：计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所扫描的作业数。
8046	[本地：发送作业/本地存储器]	C*	
8047	[其它：发送作业/本地存储器]	C*	

- 从文件服务器发送所保存的复印作业时，C：计数器递增。
- 将网络应用程序或 Palm 2 在文件服务器上所保存的图像作为电子邮件发送时，O：计数器递增。

8051	[总计：发送作业/指定应用程序]	C*	
8052	[复印：发送作业/指定应用程序]	C*	
8053	[传真：发送作业/指定应用程序]	C*	
8054	[打印：发送作业/指定应用程序]	C*	这些 SP 计数通过电话线或网络（附加到电子邮件或作为 I-Fax 的传真图像）从文件服务器发送文件所用的应用程序。分开计算合并的发送作业。 [0 至 9999999 / 0 / 1/档] L：计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中所发送的作业数。
8055	[扫描：发送作业/指定应用程序]	C*	
8056	[本地：发送作业/指定应用程序]	C*	
8057	[其它：发送作业/指定应用程序]	C*	

- 例如，若从 Desk Top Binder 或 Web Image Monitor 开始发送，则 O：计数器递增。

8061	[总计：最终加工作业] 这些 SP 汇总了最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。
8062	[打印：最终加工作业] 这些 SP 只汇总了针对打印作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。
8063	[传真：最终加工作业] 这些 SP 只汇总了针对打印作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。
8064	[打印：最终加工作业] 这些 SP 只汇总了针对打印作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。

8065	[扫描：最终加工作业]		
	这些 SP 只汇总了针对扫描作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。		
8066	[本地：最终加工作业]		
	这些 SP 汇总了操作面板上文件服务器模式屏幕中作业输出的最终加工方法。文件服务器模式中的打印窗口指定了该方法。		
8067	[其它：最终加工作业]		
	这些 SP 汇总了由外部应用程序通过网络所执行作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。		
8-067-001	分页	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档] 在分页模式下启动的作业数。
8-067-002	堆叠	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档] 在分页模式之外启动的作业数。
8-067-003	装订	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档] 在装订模式下启动的作业数。
8-067-004	小册子	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档] 在小册子模式下启动的作业数。若机器处于装订模式，装订计数器也会递增。
8-067-005	Z 形折叠	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档] 在小册子模式之外的任何模式下启动的作业数和折叠设置（Z 形折叠）。
8-067-006	打孔	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档] 在打孔模式下启动的作业数。为打印作业设置打孔时，P：计数器递增。（请参见 SP8-064-6。）
8-067-007	其它	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档] (保留)
8-067-008	向内折叠	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-067-009	向内折三折	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

8-067-010	向外折三折	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-067-011	四折	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-067-012	KANNON 折叠	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-067-013	无线装订	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-067-014	圆环装订	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

3

8071	[总计：作业/页面]		
	这些 SP 计数作业页数拆分的作业数，而不管使用何种应用程序。		
8072	[复印：作业/页面]		
	这些 SP 按作业页数的大小计数并计算复印作业数。		
8073	[传真：作业/页面]		
	这些 SP 按作业页数的大小计数并计算复印作业数。		
8074	[打印：作业/页面]		
	这些 SP 按作业页数的大小计数并计算打印作业数。		
8075	[扫描：作业/页面]		
	这些 SP 按作业页数的大小计数并计算扫描作业数。		
8076	[本地：作业/页面]		
	这些 SP 按作业页数计数并计算从操作面板上文件服务器模式窗口中打印的作业数。		
8077	[其它：作业/页面]		
	这些 SP 按作业页数的大小计数并计算“其它”应用程序（Web Image Monitor、Palm 2 等）的作业数。		
8-077-001	1 页	C*	[0 至 99999999/0/1/档]
8-077-002	2 页	C*	[0 至 99999999/0/1/档]
8-077-003	3 页	C*	[0 至 99999999/0/1/档]
8-077-004	4 页	C*	[0 至 99999999/0/1/档]
8-077-005	5 页	C*	[0 至 99999999/0/1/档]

8-077-006	6 至 10 页	C*	[0 至 99999999/0/1/档]
8-077-007	11 至 20 页	C*	[0 至 99999999/0/1/档]
8-077-008	21 至 50 页	C*	[0 至 99999999/0/1/档]
8-077-009	51 至 100 页	C*	[0 至 99999999/0/1/档]
8-077-010	101 至 300 页	C*	[0 至 99999999/0/1/档]
8-077-011	301 至 500 页	C*	[0 至 99999999/0/1/档]
8-077-012	501 至 700 页	C*	[0 至 99999999/0/1/档]
8-077-013	701 至 1000 页	C*	[0 至 99999999/0/1/档]
8-077-014	1001 页	C*	[0 至 99999999/0/1/档]

- 例如：在文件服务器模式下打印文件服务器上所保存的复印作业时，相应的 L：计数器（SP8076 0xx）递增。
- 打印的传真报告计为一份作业，F：计数器（SP 8073）递增。
- 即使未完成，也要计数中断作业（卡纸等）。
- 若暂停并重启作业，则计为一份作业。
- 打印和装订作业期间，若最终加工器用完装订针，则在出现错误时计数该作业。
- 对于复印作业（SP 8072）和扫描作业（SP 8075），通过将复印的套数乘以扫描的页数计算出总数。（一张双面页计为 2 页。）
- 复印作业（SP 8072）的页数需加上用于调整设置的首张及后续测试打印数。
- 从文件服务器屏幕打印作业的第一页时，计数该页。

8111	[总计：传真发送作业]		
8-111-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8113	[传真：传真发送作业]		
8-113-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8121	[总计：IFAX 发送作业]		
8-121-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8123	[总计：IFAX 发送作业]		
8-123-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

8131	[总计：扫描到电子邮件作业]		
	这些 SP 计数扫描并附加到电子邮件的作业（彩色或黑白）总数，而不管是否使用文件服务器。		
8135	[扫描：扫描到电子邮件作业]		
	这些 SP 计数扫描并附加到电子邮件的作业（彩色或黑白）数，而未在文件服务器上保存原稿。		
8-135-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-135-003	ACS	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

- 这些计数器计数作业数而非页数。
- 若在文件服务器上保存作业，保存后确定是彩色还是黑白，然后计数。
- 扫描期间或等待发送文件时若取消作业，则不计数该作业。
- 发送期间若取消作业，计数或不计数取决于取消作业时所到达的处理阶段。
- 若将数个作业合并起来发送到 Scan Router、Scan-to-Email 或 Scan-to-PC，或将一份作业发送到一个以上目的地，则分别计数每次发送。例如，若 Scan-to-Email 和 Scan-to-PC 发送相同文件，则计为两次（Scan-to-Email 和 Scan-to-PC 各一次）。

8141	[总计：传送作业/服务器]		
	这些 SP 计数扫描并发送到 Scan Router 服务器的作业（彩色或黑白）总数。		
8145	[扫描：传送作业/服务器]		
	这些 SP 计数在扫描仪模式下扫描并发送到扫描路由服务器的作业（彩色或黑白）数。		
8-145-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-145-002	彩色	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-145-003	ACS	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

- 这些计数器计数作业数而非页数。
- 即使无法确认扫描路由服务器上作业的到达和接收，也要计数这些作业。
- 即使黑白图像中混有一张彩色图像，该作业也会被计为“彩色”作业。
- 扫描期间或等待发送文件时若取消作业，则不计数该作业。
- 发送期间若取消作业，计数或不计数取决于取消作业时所到达的处理阶段。

- 即使将几个文件合并起来发送，也会将此发送计为一份作业。

8151	[总计：传送作业/个人电脑]		
	这些 SP 计数扫描并发送到电脑文件夹 (Scan-to-PC) 的作业 (彩色或黑白) 总数。 备注： 目前，8 151 和 8 155 执行相同的计数。		
8155	[扫描：传送作业/个人电脑]		
	这些 SP 计数利用 Scan-to-PC 扫描并发送的作业 (彩色或黑白) 总数。		
8-155-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-155-002	彩色	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-155-003	ACS	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

- 这些计数器计数作业数而非页数。
- 扫描期间若取消作业，则不计数该作业。
- 等待发送时若取消作业，则不计数该作业。
- 发送期间若取消作业，计数或不计数取决于取消作业时所到达的处理阶段。
- 即使将几个文件合并起来发送，也会将此发送计为一份作业。

8161	[总计：个人电脑传真发送作业]		
	-		
8-161-001	-	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8163	[传真：个人电脑传真发送作业]		
	-		
8-163-001	-	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

8171	[总计：传送作业/WSD]		
	这些 SP 计数由 WS 扫描的页数。		
8175	[扫描：传送作业/WSD]		
	这些 SP 计数由 WS 扫描的页数。		
8-175-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

8-175-003	彩色	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-175-003	ACS	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]

8181	[总计：扫描到媒体作业]		
	这些 SP 计数媒体中由扫描仪应用程序扫描的页数。		
8185	[扫描：扫描到媒体作业]		
	这些 SP 计数媒体中由扫描仪应用程序扫描的页数。		
8-185-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-185-002	彩色	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-185-003	ACS	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]

8191	[总计：扫描页面总数]	C*	这些 SP 计数利用扫描仪扫描图像的各应用程序所扫描的页数。 [0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8192	[复印：扫描页面总数]	C*	
8193	[传真：扫描页面总数]	C*	
8195	[扫描：扫描页面总数]	C*	
8196	[本地：扫描页面总数]	C*	

- SP 8 191 至 8 196 计数扫描的页面数而非实际页数。
- 这些计数器不计数读取用户印记数据或读取用于调色的彩色图。
- 不计数利用扫描仪驱动程序进行的预览。
- 扫描完作业的全部图像后才进行计数。
- 不计在 SP 模式下进行的扫描计数。

示例

- 若用扫描仪应用程序扫描 3 张 B5 纸和 1 张 A3 纸，但未进行保存，S：计数器则计为 4。
- 若用复印模式窗口中的存储文件按钮复印 3 张 A4 纸的两面并保存到文件服务器，C：计数器则计为 6，L：计数器也计为 6。
- 若复印 3 张 A4 纸的两面而不保存，C：计数器则计为 6。
- 若进入文件服务器模式并扫描 6 页，L：计数器则计为 6。

8201	[总计: 大尺寸扫描页面]	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
	这些 SP 对扫描仪为扫描和复印作业所输入的较大纸张总数进行计数。不计数为传真发送所扫描的大尺寸纸 (A3/DLT) 。		
8203	[传真: 大尺寸扫描页面]	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
	这些 SP 对扫描仪为扫描和复印作业所输入的较大纸张总数进行计数。不计数为传真发送所扫描的大尺寸纸 (A3/DLT) 。		
8205	[扫描: 大尺寸扫描页面]	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
	这些 SP 对扫描仪仅为扫描作业所输入的较大纸张总数进行计数。不计数为传真发送所扫描的大尺寸纸 (A3/DLT) 。		
备注: 这些计数器均显示在 SMC 报告和用户工具显示屏中。			

8211	[总计: 扫描页面/本地存储器]	C*	
8212	[复印: 扫描页面/本地存储器]	C*	这些 SP 计数扫描到文件服务器的页数。
8213	[传真: 扫描页面/本地存储器]	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档] L: 计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数。
8215	[扫描: 扫描页面/本地存储器]	C*	
8216	[本地: 扫描页面/本地存储器]	C*	

- 不计数读取用户印记的数据。
- 若取消作业, 计数取消时输出的页数。
- 若扫描仪应用程序扫描并保存 3 张 B5 纸和 1 张 A4 纸, S: 计数器则计为 4。
- 若复印页面但未保存在文件服务器上, 这些计数器则不变。
- 若复印 3 张 A4 纸的两面并保存到文件服务器, C: 计数器则计为 6, L: 计数器也计为 6。
- 若进入文件服务器模式并扫描 6 页, L: 计数器则计为 6。

8221	[ADF 原稿送入]		
	这些 SP 计数通过 ADF 送入正反面扫描的页数。		
8-221-001	正面	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
	送入扫描的正面数： 对于可同时扫描两面的 ADF，正面计为与送入的单面或双面扫描页数相同。 对于无法同时扫描两面的 ADF，正面计为与送入的双面正面扫描页数相同。（用户放纸时朝上的一面确定为正面。）		
8-221-002	后退	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
	送入扫描的反面数： 对于可同时扫描两面的 ADF，反面计为与送入的双面扫描页数相同。 对于无法同时扫描两面的 ADF，反面计为与送入的双面反面扫描页数相同。		

- 送入 1 张纸进行双面扫描时，正面计为 1，反面计为 1。
- 作业期间若出现卡纸，为避免双倍计数，不计数恢复处理。此外，输出第 1 页之前若出现卡纸，则不计数这些页。

8231	[扫描页面/模式]		
	这些 SP 计数每个 ADF 模式所扫描的页数以确定 ADF 的工作量。		
8-231-001	大量	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档] 可选的。在 ADF 中一次无法加载大量的复印作业。
8-231-002	SADF	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档] 可选的。通过 ADF 逐一送纸。
8-231-003	混合尺寸	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档] 可选的。在操作面板上选择“混合尺寸”。
8-231-004	自定义尺寸	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档] 可选的。非标准尺寸的原稿。

8-231-005	压板	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档] 文本模式。提升 ADF 并在压板上直接放置原稿。
8-231006	混合的第 1 面/第 2 面	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档] 单面和双面模式。

- 作业期间若更改扫描模式，例如用户从 ADF 切换为压板模式，则对最后选择的模式进行计数。
- 用户无法利用传真应用程序选择混合尺寸或非标准尺寸，因此，若原稿纸张尺寸为混合或非标准尺寸，则不计数这些尺寸。
- 在压板模式下用户若选择“混合尺寸”进行复印，则启用混合尺寸计数。
- 在 SADF 模式下，若用户用压板复印了 1 页，然后用 SADF 复印了 2 页，则压板计为 1，SADF 计为 3。

8241	[总计：扫描页面/原稿]	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]			
	这些 SP 针对全部作业按原稿类型计数所扫描的总页数，而不管使用何种应用程序。					
8242	[复印：扫描页面/原稿]	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]			
	这些 SP 针对复印作业按原稿类型计数所扫描的页数。					
8243	[复印：扫描页面/原稿]	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]			
	这些 SP 针对复印作业按原稿类型计数所扫描的页数。					
8245	[扫描：扫描页面/原稿]	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]			
	这些 SP 针对扫描作业按原稿类型计数所扫描的页数。					
8246	[本地：扫描页面/原稿]	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]			
	这些 SP 计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所扫描和保存的页数。					
		8241	8242	8243	8245	8246
001	文字	有	有	有	有	有
002	文字/照片	有	有	有	有	有
003	照片	有	有	有	有	有
004	生成副本，浅色	有	有	无	有	有

005	地图	有	有	无	有	有
006	标准/详细	有	无	有	无	无
007	精细/超精细	有	无	有	无	无
008	二元图像	有	无	无	有	无
009	灰度级	有	无	无	有	无
010	彩色	有	无	无	有	无
011	其它	有	有	有	有	有

- 作业期间若更改扫描模式，例如用户从 ADF 切换为压板模式，则对最后选择的模式进行计数。

8251	[总计：扫描页面/图像编辑]	C*	这些 SP 显示了在操作面板上为各应用程序选择图像编辑功能的次数。编辑功能的一些示例为： 删除 > 页边距 删除 > 中心 图像重复 居中 正/负 [0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8252	[复印：扫描页面/图像编辑]	C*	删除 > 中心 图像重复 居中 正/负 [0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8255	[扫描：扫描页面/图像编辑]	C*	图像重复 居中 正/负 [0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8256	[本地：扫描页面/图像编辑]	C*	注意：该计数汇总了已用编辑功能的次数。尚未提供已用编辑功能的实际具体明细。
8257	[其它：扫描页面/图像编辑]	C*	

L：计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数。

8281	[总计：扫描页面/TWAIN]	C*	这些 SP 计数使用 TWAIN 驱动程序所扫描的页数。这些计数器显示了 TWAIN 驱动程序如何用于传送功能。 [0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8285	[扫描：扫描页面/TWAIN]	C*	备注：目前，这些计数器执行相同的计数。

8291	[总计：扫描页面/印记]	C*	这些 SP 计数用 ADF 单元中印记功能所盖印的页数。 [0 至 9999999 / 0 / 1 / 档]
8295	[扫描：扫描页面/印记]	C*	L：计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数。

8301	[总计：扫描页面/尺寸]		
	这些 SP 按页尺寸计数全部应用程序所扫描的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸（扫描）和输出件（打印）页面尺寸[SP 8-441]。		
8302	[复印：扫描页面/尺寸]		
	这些 SP 按页尺寸计数复印应用程序所扫描的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸（扫描）和输出件（打印）页面尺寸[SP 8-442]。		
8303	[传真：扫描页面/尺寸]		
	这些 SP 按页尺寸计数复印应用程序所扫描的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸（扫描）和输出件（打印）页面尺寸[SP 8-442]。		
8305	[扫描：扫描页面/尺寸]		
	这些 SP 按页大小计数扫描应用程序所扫描的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸（扫描）和输出件页面尺寸[SP 8-445]。		
8306	[本地：扫描页面/尺寸]		
	这些 SP 按页大小计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所扫描和保存的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸（扫描）和输出件页面尺寸[SP 8-446]。		
001	A3	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1 / 档]
002	A4	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1 / 档]
003	A5	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1 / 档]
004	B4	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1 / 档]
005	B5	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1 / 档]
006	DLT	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1 / 档]
007	LG	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1 / 档]

008	LT	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
009	HLT	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
010	Full Bleed	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
254	其它 (标准)	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
255	其它 (自定义)	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

3

8311	总计：扫描页面/分辨率	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
	这些 SP 按分辨率设置计数应用程序（可指定分辨率设置）所扫描的总页数。		
8315	扫描：扫描页面/分辨率	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
	这些 SP 按分辨率设置计数应用程序（可指定分辨率设置）所扫描的总页数。 注意：目前，SP8-311 和 SP8-315 执行相同的计数。		
001	1200dpi <	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
002	600dpi 至 1199dpi	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
003	400dpi 至 599dpi	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
004	200dpi 至 399dpi	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
005	< 199dpi	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

- 复印分辨率设置为固定设置，因此不进行计数。
- 传真应用程序不允许微调分辨率设置，因此不进行计数。

8381	[总计：打印页面总数]	C*	这些 SP 计数客户所打印的页数。保存页数所用应用程序的计数器递增。 [0 至 99999999 / 0 /1 /档]
8382	[复印：打印页面总数]	C*	
8383	[传真：打印页面总数]	C*	
8384	[打印：打印页面总数]	C*	
8385	[扫描：打印页面总数]	C*	
8386	[本地：打印页面总数]	C*	
8387	[其它：打印页面总数]	C*	

- 利用 SP5104 开启 A3/DLT 双倍计数功能时，1 张 A3/DLT 纸被计为 2。
- 若将几个文件合并起来打印，对保存文件的应用程序计数所保存的页数。
- 这些计数器主要用于计算机器的使用费，因此以下页面不作为打印页计算：
 - 双面打印作业中的空白页。
 - 作为文件封面、章节标题页及衬页所插入的空白页。
 - 确认计数所打印的报告页。
 - 维修模式（维修一览表、引擎维护报告等）下所打印的全部报告页。
 - 调整机器图像打印的测试页。
 - 错误通知报告页。
 - 因复印机卡纸导致的部分打印页。

8391	大尺寸打印页面	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
	这些 SP 计数 A3/DLT 纸张尺寸和更大尺寸纸张所打印的页数。 备注： 除 SMC 报告之外，在复印机的用户工具显示屏中也显示这些计数器。		

8401	[总计：打印页面/本地存储器]	C*	
8402	[复印：打印页面/本地存储器]	C*	
8403	[传真：打印页面/本地存储器]	C*	这些 SP 计数文件服务器所打印的页数。打印页数所用应用程序的计数器递增。
8404	[打印：打印页面/本地存储器]	C*	L：计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中所保存的作业数。 [0 至 9999999 / 0 / 1 / 档]
8405	[扫描：打印页面/本地存储器]	C*	
8406	[本地：打印页面/本地存储器]	C*	

- 本地：计数器需加上利用 Web Image Monitor 和 Desk Top Binder 执行的打印作业。
- 传真机：计数器需加上利用 Web Image Monitor 和 Desk Top Binder 执行的传真作业。

8411	打印件/双面	C*	此 SP 计数用于双面打印的纸张（正/反面计为 1 页）数量。不计最后只打印了一面的纸。 [0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8421 3	[总计：打印页面/双面合并]		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理打印的页数。这是全部应用程序的总数。		
8422	[复印：打印页面/双面合并]		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理复印机应用程序所打印的页数。		
8423	[传真：打印页面/双面合并]		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理复印机应用程序所打印的页数。		
8424	[打印：打印页面/双面合并]		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理打印机应用程序所打印的页数。		
8425	[扫描：打印页面/双面合并]		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置计数扫描仪应用程序所打印的页数。		
8426	[本地：打印页面/双面合并]		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理在操作面板上文件服务器模式窗口中所打印的页数。		
8427	[其它：打印页面/双面合并]		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理其它应用程序所打印的页数。		
001	单面 > 双面	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
002	双面 > 双面	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
003	书本 > 双面	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
004	单面合并	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
005	双面合并	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
006	2 合 1	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档] 2 页并 1 面 (2-Up)

007	4 合 1	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档] 4 页并 1 面 (4-Up)
008	6 合 1	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档] 6 页并 1 面 (6-Up)
009	8 合 1	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档] 8 页并 1 面 (8-Up)
010	9 合 1	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档] 9 页并 1 面 (9-Up)
011	16 合 1	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档] 16 页并 1 面 (16-Up)
012	小册子	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
013	杂志	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
014	2 合 1 + 小册子	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
015	4 合 1 + 小册子	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
016	6 合 1 + 小册子	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
017	8 合 1 + 小册子	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
018	9 合 1 + 小册子	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
019	2 合 1 + 杂志	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
020	4 合 1 + 杂志	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
021	6 合 1 + 杂志	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
022	8 合 1 + 杂志	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
023	9 合 1 + 杂志	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
024	16 合 1 + 杂志	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]

- 为降低纸张消耗而改善 ISO 标准符合性的客户而言，这些计数 (SP8 421 至 SP8 427) 尤为有用。
- 利用 n-Up 功能只打印了部分的页面被计为 1 页。
- 以下是计数器如何为小册子和杂志模式计数的一览表：

小册子		杂志	
原稿页数	计数	原稿页数	计数
1	1	1	1
2	2	2	2
3	2	3	2
4	2	4	2
5	3	5	4
6	4	6	4
7	4	7	4
8	4	8	4

8431	[总计：打印页面/图像编辑]		
	这些 SP 计数利用以下三种功能所输出的总页数，而不管使用何种应用程序。		
8432	[复印：打印页面/图像编辑]		
	这些 SP 计数利用以下三种功能复印应用程序所输出的总页数。		
8434	[打印：打印页面/图像编辑]		
	这些 SP 计数利用以下三种功能打印应用程序所输出的总页数。		
8436	[本地：打印页面/图像编辑]		
	这些 SP 计数利用以下三种功能在操作面板上文件服务器模式窗口中所输出的总页数。		
8437	[其它：打印页面/图像编辑]		
	这些 SP 计数利用以下三种功能其它应用程序所输出的总页数。		
001	封面/隔页	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档] 插入封面或隔页的总数。打印在两面上的封面计数器计为 2。

002	系列/书本	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档] 按系列（单面）打印或用小册子左/右分页作为书本打印的页数。
003	用户印记	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档] 盖有印记的打印页数，包括页码及日期印章。

8441	[总计：打印页面/纸张尺寸]		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数全部应用程序所打印的页数。		
8442	[复印：打印页面/纸张尺寸]		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数复印应用程序所打印的页数。		
8444	[打印：打印页面/纸张尺寸]		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数打印机应用程序所打印的页数。		
8445	[扫描：打印页面/纸张尺寸]		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数扫描仪应用程序所打印的页数。		
8446	[本地：打印页面/纸张尺寸]		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数操作面板上文件服务器模式窗口中所打印的页数。		
8447	[其它：打印页面/纸张尺寸]		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数其它应用程序所打印的页数。		
001	A3	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
002	A4	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
003	A5	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
004	B4	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
005	B5	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
006	DLT	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
007	LG	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
008	LT	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]

009	HLT	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
010	Full Bleed	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
254	其它（标准）	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
255	其它（自定义）	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]

- 这些计数器不区分横送与直送。

3

8451	[打印页面/纸盘]		
	这些 SP 计数每个送纸位置所送的纸张数。		
8-451-001	手送纸盘	C*	手送纸盘 [0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-451-002	纸盘 1	C*	复印机
8-451-003	纸盘 2	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-451-004	纸盘 3	C*	纸盘单元（选购件）
8-451-005	纸盘 4	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-451-006	纸盘 5	C*	LCT（选购件） [0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-451-007	纸盘 6	C*	目前未使用。
8-451-008	纸盘 7	C*	目前未使用。
8-451-009	纸盘 8	C*	目前未使用。
8-451-010	纸盘 9	C*	目前未使用。
8-451-011	纸盘 10	C*	目前未使用。
8-451-012	纸盘 11	C*	目前未使用。
8-451-013	纸盘 12	C*	目前未使用。
8-451-014	纸盘 13	C*	目前未使用。
8-451-015	纸盘 14	C*	目前未使用。
8-451-016	纸盘 15	C*	目前未使用。

8461	[总计：打印页面/纸张类型]		
	这些 SP 按纸张类型计数全部应用程序所打印的页数。 <ul style="list-style-type: none"> • 这些计数器与 PM 计数器不同。PM 计数器以送纸时限为基础，以精确测量送纸辊的使用期限。但这些计数器以输出时限为基础。 • 也计数空白纸张（封面、章节页、隔页）。 • 双面打印期间，打印的两面页计为 1 页，而打印的单面也计为 1 页。 		
8462	[复印：打印页面/纸张类型]		
	这些 SP 按纸张类型计数复印应用程序所打印的页数。		
8463	[传真：打印页面/纸张类型]		
	这些 SP 按纸张类型计数复印应用程序所打印的页数。		
8464	[打印：打印页面/纸张类型]		
	这些 SP 按纸张类型计数打印机应用程序所打印的页数。		
8466	[本地：打印页面/纸张类型]		
	这些 SP 按纸张类型计数操作面板上文件服务器模式窗口中所打印的页数。		
001	普通	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
002	再生纸	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
003	特殊纸	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
004	厚纸	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
005	普通纸（反面）	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
006	厚纸（反面）	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
007	OHP	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
008	其它	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8471	[打印页面/放大]		
	这些 SP 按放大比例计数打印的页数。		

001	< 49%	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
002	50% 至 99%	C*	
003	100%	C*	
004	101% 至 200%	C*	
005	201% <	C*	

3

计数页面的放大调整，该页面不仅在操作面板上，而且利用外部网络应用程序（能够执行放大调整）远程执行。

也计数利用电脑应用程序（如 Excel）的打印机驱动程序所执行的放大调整。

不计数文件服务器上保存调整后所进行的放大调整。

计数自动缩小/放大复印期间自动进行的放大调整。

空白封面页、隔页等的放大比例自动指定为 100% 的比例。

8481	[总计：打印页面/色粉节省]	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8484	[打印：打印页面/色粉节省]	C*	
	这些 SP 计数开启色粉节省模式功能时所打印的页数。 备注：由于此 SP 限制为打印应用程序，这些 SP 返回相同的结果。		

8511	[总计：打印页面/模拟]		
	这些 SP 按打印机模拟模式计数所打印的总页数。		
8514	[打印：打印页面/模拟]		
	这些 SP 按打印机模拟模式计数所打印的总页数。		
001	RPCS	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
002	RPDL	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
003	PS3	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
004	R98	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
005	R16	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
006	GL/GL2	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]

007	R55	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
008	RTIFF	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
009	PDF	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
010	PCL5e/5c	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
011	PCL XL	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
012	IPDL-C	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
013	BM-Links	C*	仅限日本
014	其它	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
015	IPDS	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]

- 由于限制为打印应用程序，SP8 511 和 SP8 514 返回相同的结果。
- 不计算输出到文件服务器的打印作业。

8521	[总计：打印页面/最终加工]		
	这些 SP 按最终加工模式计数全部应用程序所打印的总页数。		
8522	[复印：打印页面/最终加工]		
	这些 SP 按最终加工模式计算复印应用程序所打印的总页数。		
8523	[传真：打印页面/最终加工]		
	这些 SP 按最终加工模式计算复印应用程序所打印的总页数。		
8524	[打印：打印页面/最终加工]		
	这些 SP 按最终加工模式计数打印应用程序所打印的总页数。		
8525	[扫描：打印页面/最终加工]		
	这些 SP 按最终加工模式计数扫描应用程序所打印的总页数。		
8526	[本地：打印页面/最终加工]		
	这些 SP 按最终加工模式计算操作面板上文件服务器模式窗口中所打印的总页数。		
001	分页	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
002	堆叠	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]

003	装订	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
004	小册子	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
005	Z 形折叠	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
006	打孔	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
007	其它	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
008	向内折叠	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
	对折 (FM2) (多功能折叠单元)		
009	向内折三折	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档] 信纸向内折叠 (FM4) (多功能折叠单元)
010	向外折三折	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档] 信纸向外折叠 (FM3) (多功能折叠单元)
011	四折	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档] 双联折叠 (FM5) (多功能折叠单元)
012	KANNON 折叠	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档] 门式折叠 (FM6) (多功能折叠单元)
013	无线装订	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档] 无线装订器
014	圆环装订	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档] 环形装订器

注

- 若为最终加工选择装订，且装订纸堆太厚，则仍计数未装订的纸张。
- 装订最终加工计数以输出到装订纸盘为基础，因此计数卡纸恢复。

8531	[装订]	C*	此 SP 计数机器所用订书钉的数量。 [0 至 9999999 / 0 / 1 / 档]
------	------	----	---

8551	[总计：最终加工书本]
------	-------------

8-551-001	无线装订	C*	小册子最终加工 未使用
8-551-002	圆环装订	C*	

8552	[复印: 最终加工书本]		
8-552-001	无线装订	C*	小册子最终加工 未使用
8-552-002	圆环装订	C*	

8554	[打印: 最终加工书本]		
8-554-001	无线装订	C*	小册子最终加工 未使用
8-554-002	圆环装订	C*	

8556	[本地: 最终加工书本]		
8-556-001	无线装订	C*	小册子最终加工 未使用
8-556-002	圆环装订	C*	

8561	[总计: 一张纸]		
8-561-001	总计: 大于 A3/DLT	C*	-
8-561-002	总计: 小于 A3/DLT	C*	-
8-561-003	双面: 大于 A3/DLT	C*	-
8-561-004	双面: 小于 A3/DLT	C*	-

8562	[复印: 一张纸]		
8-562-001	总计: 大于 A3/DLT	C*	-
8-562-002	总计: 小于 A3/DLT	C*	-
8-562-003	双面: 大于 A3/DLT	C*	-
8-562-004	双面: 小于 A3/DLT	C*	-

8563	[传真: 一张纸]		
------	-----------	--	--

8-563-001	总计：大于 A3/DLT	C*	-
8-563-002	总计：小于 A3/DLT	C*	-
8-563-003	双面：大于 A3/DLT	C*	-
8-563-004	双面：小于 A3/DLT	C*	-

3

8564	[打印：一张纸]		
8-564-001	总计：大于 A3/DLT	C*	-
8-564-002	总计：小于 A3/DLT	C*	-
8-564-003	双面：大于 A3/DLT	C*	-
8-564-004	双面：小于 A3/DLT	C*	-

8566	[本地：一张纸]		
8-566-001	总计：大于 A3/DLT	C*	-
8-566-002	总计：小于 A3/DLT	C*	-
8-566-003	双面：大于 A3/DLT	C*	-
8-566-004	双面：小于 A3/DLT	C*	-

8567	[其它：一张纸]		
8-567-001	总计：大于 A3/DLT	C*	-
8-567-002	总计：小于 A3/DLT	C*	-
8-567-003	双面：大于 A3/DLT	C*	-
8-567-004	双面：小于 A3/DLT	C*	-

8581	[总计：计数器]		
	这些 SP 计数彩色输出所拆分的输出件总数，而不管使用何种应用程序。除 SMC 报告之外，在复印机的用户工具显示器中也显示这些计数器。		
8-581-001	总数	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-581-031	总数：黑白 (A3)	C*	

8591	[其它：计数器]		
	这些 SP 计数 A3/DLT 纸的使用数、双面打印的页数和装订针使用的总数。这些总数仅用于其它 (O:) 应用程序。		
8-591-001	A3/DLT	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-591-002	双面	C*	

8601	[总计：覆盖率计数器]		
	这些 SP 计数各种颜色的总覆盖率及各种打印模式下的总打印页数。		
8-601-001	黑白	C*	[0 至 2147483647 / 0 / 1 %/档]
8-601-011	黑白打印页数	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

8602	[复印：覆盖率计数器]		
	-		
8-602-001	黑白	C*	[0 至 2147483647 / 0 / 1 %/档]

8603	[传真：覆盖率计数器]		
	-		
8-603-001	黑白	C*	[0 至 2147483647 / 0 / 1 %/档]

8604	[打印：覆盖率计数器]		
	-		
8-604-001	黑白	C*	[0 至 2147483647 / 0 / 1 %/档]

8606	[本地：覆盖率计数器]		
	-		
8-606-001	黑白	C*	[0 至 2147483647 / 0 / 1 %/档]

8617	[SDK 应用程序计数器]		
	这些 SP 计数各 SDK 应用程序的总打印页数。		

8-617-001	SDK-1	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-617-002	SDK-2	C*	
8-617-003	SDK-3	C*	
8-617-004	SDK-4	C*	
8-617-005	SDK-5	C*	
8-617-006	SDK-6	C*	

8621	[功能使用计数器]		
	-	-	-
8-621-001	功能-001	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-621-002	功能-002	C*	
8-621-003	功能-003	C*	
8-621-004	功能-004	C*	
8-621-005	功能-005	C*	
8-621-006	功能-006	C*	
8-621-007	功能-007	C*	
8-621-008	功能-008	C*	
8-621-009	功能-009	C*	
8-621-010	功能-010	C*	
8-621-011	功能-011	C*	
8-621-012	功能-012	C*	
8-621-013	功能-013	C*	
8-621-014	功能-014	C*	
8-621-015	功能-015	C*	

8-621-016	功能-016	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-621-017	功能-017	C*	
8-621-018	功能-018	C*	
8-621-019	功能-019	C*	
8-621-020	功能-020	C*	
8-621-021	功能-021	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-621-022	功能-022	C*	
8-621-023	功能-023	C*	
8-621-024	功能-024	C*	
8-621-025	功能-025	C*	
8-621-026	功能-026	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-621-027	功能-027	C*	
8-621-028	功能-028	C*	
8-621-029	功能-029	C*	
8-621-030	功能-030	C*	
8-621-031	功能-031	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-621-032	功能-032	C*	
8-621-033	功能-033	C*	
8-621-034	功能-034	C*	
8-621-035	功能-035	C*	
8-621-036	功能-036	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-621-037	功能-037	C*	
8-621-038	功能-038	C*	
8-621-039	功能-039	C*	
8-621-040	功能-040	C*	

8-621-041	功能-041	C*	
8-621-042	功能-042	C*	
8-621-043	功能-043	C*	
8-621-044	功能-044	C*	
8-621-045	功能-045	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-621-046	功能-046	C*	
8-621-047	功能-047	C*	
8-621-048	功能-048	C*	
8-621-049	功能-049	C*	
8-621-050	功能-050	C*	
8-621-051	功能-051	C*	
8-621-052	功能-052	C*	
8-621-053	功能-053	C*	
8-621-054	功能-054	C*	
8-621-055	功能-055	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-621-056	功能-056	C*	
8-621-057	功能-057	C*	
8-621-058	功能-058	C*	
8-621-059	功能-059	C*	
8-621-060	功能-060	C*	
8-621-061	功能-061	C*	
8-621-062	功能-062	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-621-063	功能-063	C*	
8-621-064	功能-064	C*	

8631	[总计: 传真发送页面]		
	-		
8-631-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

8633	[传真: 传真发送页面]		
	-		
8-633-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

8641	[总计:IFAX 发送页面]		
	-		
8-641-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

8643	[总计:IFAX 发送页面]		
	-		
8-643-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

8651	[总计: 扫描到电子邮件页面]		
	这些 SP 按彩色模式对扫描和文件服务器应用程序计数附加到电子邮件的总页数。		
8-651-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-652-002	彩色	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

8655	[扫描: 扫描到电子邮件页面]		
	这些 SP 按彩色模式对扫描和文件服务器应用程序计数附加到电子邮件的总页数。		
8-655-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-655-002	彩色	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

注

- 在 HDD 上保存文件后计数黑白和彩色页。保存之前若取消作业，则不计数这些页。

- 若用 Scan-to-Email 将 10 页文件发送到 5 个地址，该计数为 10（这些页被一起发送到同一个 SMTP 服务器）。
- 若用 Scan-to-PC 将 10 页文件发送到 5 个文件夹，该计数为 50（该文件被发送到 SMB/FTP 服务器的各个目的地）。
- 由于受某些设备的限制，若用 Scan-to-Email 将 10 页文件发送到多个目的地，则分开计数。例如，若将 10 页文件发送到 200 个地址，前 100 个目的地计为 10，后 100 个目的地也计为 10，总数则为 20。

3

8661	[总计：传送页面/服务器]		
	这些 SP 按彩色模式计数扫描和本地存储器应用程序发送到 Scan Router 服务器的总页数。		
8-661-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-661-002	彩色	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

8665	[扫描：传送页面/服务器]		
	这些 SP 按彩色模式计数扫描应用程序发送到 Scan Router 服务器的总页数。		
8-665-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-665-002	彩色	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]

 **注**

- 在 Scan Router 服务器的 HDD 上保存文件后计数黑白和彩色页。
- 在 Scan Router 服务器上完成保存之前若取消作业，则不执行计数。
- 即使忽略到达 Scan Router 服务器的确认，还是执行该计数。

8671	[总计：传送页面/个人电脑]		
	这些 SP 按彩色模式计数扫描和 LS 应用程序发送到电脑文件夹（Scan-to-PC）的总页数。		
8675	[扫描：传送页面/个人电脑]		
	这些 SP 按彩色模式计数扫描应用程序利用 Scan-to-PC 发送的总页数。		
001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
002	彩色	C*	

8681	[总计：个人电脑传真发送页面]		
	-		
8-681-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-681-002	彩色	C*	

8683	[传真：个人电脑传真发送页面]		
	-		
8-683-001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 /1 /档]
8-683-002	彩色	C*	

8691	[总计：发送页面/本地存储器]	C*	
8692	[复印：发送页面/本地存储器]	C*	这些 SP 计数文件服务器所发送的页数。保存页面所用的应用程序计数器递增。
8693	[传真：发送页面/本地存储器]	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1 /档]
8694	[打印：发送页面/本地存储器]	C*	L：计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中所保存的页数。用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数进入复印：计数器。
8695	[扫描：发送页面/本地存储器]	C*	
8696	[本地：发送页面/本地存储器]	C*	

注

- 计数需加上 Web Image Monitor 和 Desk Top Binder 所执行的打印作业。
- 若将几个文件合并起来发送，对保存文件的应用程序计数所保存的页数。
- 利用传真播送发送几个文件时，对发送到每个目的地的页数进行传真：计数。

8701	[传真页面/端口]		
	这些 SP 计数用于发送的物理端口所发送的页数。例如，若通过 ISDN G4 将 3 页原稿发送到 4 个目的地，则 ISDN (G3、G4) 的计数为 12。		

8-701-001	PSTN-1	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
8-701-002	PSTN-2	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
8-701-003	PSTN-3	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
8-701-004	ISDN (G3, G4)	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
8-701-005	网络	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]

3

8711	[总计：扫描页面/压缩]		
8715	[扫描：扫描页面/压缩]		
	这些 SP 计数每种压缩模式所发送的页数。		
001	JPEG/JPEG2000	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
002	TIFF (多页/单页)	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
003	PDF	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
004	其它	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
005	PDF/压缩	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
006	PDF/A	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
007	PDF (OCR)	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
008	PDF/压缩 (OCR)	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]

8721	[总计：传送页面/WSD]		
8725	[扫描：传送页面/WSD]		
	这些 SP 计数每种扫描仪模式所扫描的页数。		
001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
002	彩色	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]

8731	[总计：扫描页面/媒体]		
8735	[扫描：扫描页面/媒体]		
	这些 SP 计数每种扫描仪模式在媒体中所扫描和保存的页数。		

001	黑白	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
002	彩色	C*	

8741	[接收页面/端口]		
	这些 SP 计数用于接收的物理端口所接收到的页数。		
001	PSTN-1	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
002	PSTN-2	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
003	PSTN-3	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
004	ISDN (G3, G4)	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]
005	网络	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档]

8771	[显影计数器]		
	这些 SP 计数黑色和其它颜色色粉的使用频率（显影辊的转数）。		
001	总数	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 /档]

8781	[色粉瓶信息]		
	这些 SP 显示了已更换的色粉瓶数量。		
	注意：目前，SP7-833-011 到 014 里的数据及 SP8-781-001 到 004 里的数据都相同。		
001	色粉：BK		黑色色粉瓶数

8791	[本地存储内存剩余空间]		
	此 SP 显示了文件服务器中可用于保存文件的空间百分比。		
001	-	C*	[0 至 100 / 0 / 1 /档]

8801	[色粉剩余量]		
	这些 SP 显示了各种颜色色粉剩余量百分比。此 SP 允许用户随时检查供粉情况。		
	注意：这种测量剩余供粉量 (1% 档) 的精确方法比市场上其它的只能用 10 递增 (10% 档) 的机器更准。		

8-801-001	K	C*	[0 至 100 / 0 / 1% / 档]
-----------	---	----	------------------------

8811	[Eco 计数器]		
	-		
8-811-001	Eco 总计	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-811-004	双面	C*	
8-811-005	合并	C*	
8-811-008	双面 (%)	C*	
8-811-009	合并 (%)	C*	
8-811-010	纸张裁切 (%)	C*	
8-811-101	Eco 总计：最后	C*	
8-811-104	双面：最后	C*	
8-811-105	合并：最后	C*	
8-811-108	双面 (%) : 最后	C*	[0 至 100 / 0 / 1% / 档]
8-811-109	合并 (%) : 最后	C*	[0 至 100 / 0 / 1% / 档]
8-811-110	纸张裁切 (%) : 最后	C*	[0 至 100 / 0 / 1% / 档]

8851	[覆盖率计数: 0-10%]		
	这些 SP 显示了以 0% 到 10% 每种颜色覆盖率所扫描的张数。		
8-851-011	0 ~ 2%: BK	E*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-851-021	3 ~ 4%: BK	E*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-851-031	5 ~ 7%: BK	E*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-851-041	8 ~ 10%: BK	E*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]

8861	[覆盖率计数: 11-20%]		
	这些 SP 显示了以 11% 到 20% 每种颜色覆盖率所扫描的张数。		
8-861-001	BK	E*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]

8871	[覆盖率计数: 21-30%]		
	这些 SP 显示了以 21% 到 30% 每种颜色覆盖率所扫描的张数。		
8-871-001	BK	E*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]

8881	[覆盖率计数: 31%-]		
	这些 SP 显示了以 31% 或更高每种颜色覆盖率所扫描的张数。		
8-881-001	BK	E*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]

8891	[页面/色粉瓶]		
	这些 SP 显示了每种颜色当前的色粉剩余量。		
8-891-001	BK	E*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]

8901	[页面/色粉_前一次]		
	这些 SP 显示了每种颜色前一次的色粉剩余量。		
8-901-001	BK	E*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]

8911	[页面/色粉_前二次]		
	这些 SP 显示了每种颜色前两次的色粉剩余量。		
8-911-001	BK	E*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]

8921	[覆盖率计数/总数]		
	显示每种颜色的总覆盖率及总打印数。		
8-921-001	覆盖率 (%) BK	C*	[0 至 2147483647 / 0 / 1 %/档]
8-921-011	覆盖率/页: Bk	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]

8941	[机器状态]		
	这些 SP 计数机器在每个运行模式所用的总时间。为调查机器运行而改善 ISO 标准符合性的客户而言，这些 SP 非常有用。		

8-941-001	运行时间	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1/档] 引擎的运行时间。不包括控制器将数据保存到 HDD 的时间（引擎不在运行）。
8-941-002	待机时间	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1/档] 引擎不在运行。包括控制器将数据保存到 HDD 的时间。不包括节能、低功率或关机模式所用的时间。
8-941-003	节能时间	C*	[0 至 99999999 / 0 / 10/档] 包括机器执行后台打印的时间。
8-941-004	低功率时间	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1/档] 包括引擎开启时在节能模式中的时间。 包括机器在执行后台打印的时间。
8-941-005	关机模式时间	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1/档] 包括机器在执行后台打印的时间。不包括用电源开关关闭机器的时间。
8-941-006	SC	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1/档] SC 错误保持的总时间。
8-941-007	PrtJam	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1/档] 打印期间卡纸保持的总时间。
8-941-008	OrgJam	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1/档] 扫描期间原稿卡纸保持的总时间。
8-941-009	供应 PM 单元用完	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1/档] 色粉用完保持的总时间。

8951	[地址簿注册]		
	这些 SP 计数机器管理数据注册时事件发生的次数。		
8-951-001	用户代码/用户 ID	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档] 用户代码注册。
8-951-002	邮件地址	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档] 邮件地址注册。

8-951-003	传真目的地	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档] 传真目的地注册。
8-951-004	群组	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档] 群组目的地注册。
8-951-005	转发请求	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档] 中转发送时传真中继目的地的注册。
8-951-006	传真代码	C*	[0 至 9999999 / 0 / 1/档] 传真代码框注册。
8-951-007	复印编入	C*	[0 至 255 / 0 / 255/档] 具有编入（作业设置）功能的复印应用程序注册。
8-951-008	传真编入	C*	[0 至 255 / 0 / 255/档] 具有编入（作业设置）功能的传真应用程序注册。
8-951-009	打印机编入	C*	[0 至 255 / 0 / 255/档] 具有编入（作业设置）功能的打印机应用程序注册。
8-951-010	扫描仪编入	C*	[0 至 255 / 0 / 255/档] 具有编入（作业设置）功能的扫描仪应用程序注册。

8961	[电力状态]		
	-		
8-961-001	控制待机时间	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 /档]
8-961-002	STR 时间	C*	
8-961-003	主电源关闭时间	C*	
8-961-004	读取和打印时间	C*	

8-961-005	打印时间	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-961-006	读取时间	C*	
8-961-007	引擎等待时间	C*	
8-961-008	低功率状态时间	C*	
8-961-009	无声状态时间	C*	
8-961-010	加热器关闭状态时间	C*	
8-961-011	LCD 开启时间	C*	

8971	[单元控制]		
	-		
8-971-001	引擎关闭恢复计数	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
	电源关闭计数	C*	
	强制电源关闭计数	C*	

8999	[管理员计数器列表]		
	-		
8-999-001	总数	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-999-003	复印：黑白	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-999-007	打印机：黑白	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-999-010	传真打印：黑白	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-999-012	A3/DLT	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-999-013	双面	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-999-023	复印：黑白 (%)	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-999-027	打印机：黑白 (%)	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-999-030	传真打印：黑白 (%)	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-999-101	发送总数：彩色	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]
8-999-102	发送总数：黑白	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1 / 档]

8-999-103	传真发送	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1/档]
8-999-104	扫描发送: 彩色	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1/档]
8-999-105	扫描发送: 黑白	C*	[0 至 99999999 / 0 / 1/档]

输入和输出检查

输入检查

5803	[输入检查] 显示从传感器和开关接收到的信号		
5-803-001	纸盘 1：纸张尺寸传感器	E	[0 至 15 / 0 / 1/档] 0: 未检测 1: 已检测
5-803-002	纸盘 2：纸张尺寸传感器	E	[0 至 7 / 0 / 1/档] 0: 未检测 1: 已检测
5-803-003	纸盘 1：纸盘装置传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
5-803-004	纸盘 2：纸盘装置传感器	E	0: 放置 1: 未放置
5-803-005	纸盘 1：纸张高度传感器 1	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
5-803-006	纸盘 1：纸张高度传感器 2	E	1: 已检测
5-803-007	纸盘 2：纸张高度传感器 1	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
5-803-008	纸盘 2：纸张高度传感器 2	E	1: 已检测
5-803-009	纸盘 1：纸张用完传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
5-803-010	纸盘 2：纸张用完传感器	E	0: 未检测 1: 已检测
5-803-011	纸盘 1：纸张提升传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
5-803-012	纸盘 2：纸张提升传感器	E	0: 未检测 1: 已检测

5-803-013	第 1 纸张前端传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
5-803-014	第 2 纸张前端传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
5-803-015	手送: 纸张尺寸传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
5-803-016	手送: 纸张用完传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
5-803-017	手送: 纸张长度传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
5-803-018	手送: 原位传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 原位 1: 非原位
5-803-019	出纸传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
5-803-020	送纸传感器 1	E	0: 已检测 1: 未检测
5-803-021	送纸传感器 2	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
5-803-022	对位传感器	E	0: 未检测 1: 已检测
5-803-023	交换传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
5-803-024	双面: 出纸传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
5-803-025	双面: 进纸传感器	E	0: 已检测 1: 未检测
5-803-026	纸张溢出传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测

5-803-027	前安全开关 - 24V	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 关闭 1: 开启
5-803-028	前安全开关 - 5V	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 开启 1: 关闭
5-803-029	右盖板打开	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 关闭 1: 打开
5-803-030	双面风扇锁定	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 运行 1: 停止或锁定
5-803-031	CTL 风扇锁定	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 运行 1: 停止或锁定
5-803-032	副风扇锁定	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 运行 1: 停止或锁定
5-803-033	风扇锁定	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 运行 1: 停止或锁定
5-803-034	瓶子电机锁定	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 运行 1: 停止或锁定
5-803-035	主电机锁定	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 运行 1: 停止或锁定
5-803-036	交换单元放置	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 放置 1: 未放置

5-803-037	PCU 装置	E	[0 或 1/0/1/档] 0: 未设置 1: 放置
5-803-038	定影单元放置	E	[0 或 1/0/1/档] 0: 放置 1: 未放置
5-803-039	密钥卡放置	E	[0 或 1/0/1/档] 0: 放置 1: 未放置
5-803-040	机械计数器放置	E	[0 或 1/0/1/档] 0: 未设置 1: 放置
5-803-041	密钥计数器设置	E	[0 或 1/0/1/档] 0: 放置 1: 未放置
5-803-042	BCU 版本	E	[0 或 1/0/1/档]
5-803-043	副风扇 2 锁定	E	[0 或 1/0/1/档] 0: 运行 1: 停止或锁定
5-803-087	纸箱_V 送纸传感器 S1	E	
5-803-088	纸箱_V 送纸传感器 S2	E	[0 或 1/0/1/档] 0: 已检测
5-803-089	纸箱_送纸传感器 S1	E	1: 未检测
5-803-090	纸箱_送纸传感器 S2	E	
5-803-091	纸箱_V 送纸盖板	E	[0 或 1/0/1/档] 0: 关闭 1: 打开
5-803-200	扫描仪原位传感器	E	[0 或 1/0/1/档]
5-803-201	压板盖传感器	E	0: 未检测 1: 已检测

6007	[ARDF (D779)输入检查] 显示从 ARDF 的传感器和开关接收到的信号。		
6-007-001	原稿长度 1 (B5 检测 传感器)	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 检测到纸张 1: 未检测到纸张
6-007-002	原稿长度 2 (A4 检测 传感器)	E	
6-007-003	原稿长度 3 (LG 检测 传感器)	E	
6-007-004	原稿宽度 1	E	
6-007-005	原稿宽度 2	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 检测到纸张 1: 未检测到纸张
6-007-006	原稿宽度 3	E	
6-007-007	原稿宽度 4	E	
6-007-008	原稿宽度 5	E	
6-007-009	原稿检测	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 未检测到纸张 1: 检测到纸张
6-007-011	歪斜修正	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
6-007-013	对位传感器	E	0: 检测到纸张 1: 未检测到纸张
6-007-014	出纸传感器	E	0 或 1 / 0 / 1/档] 0: 未检测到纸张 1: 检测到纸张
6-007-015	送纸盖板传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 盖板关闭 1: 盖板打开
6-007-016	提升传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 提起 1: 降下

6-007-023	后边缘检测	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 未检测到纸张 1: 检测到纸张
-----------	-------	---	---

6145	[1000 张 最终加工器 (D686/D687) 输入检查]		
	显示从 1000 张最终加工器的传感器和开关接收到的信号。		
6-145-001	进纸传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-002	上盖板打开/关闭传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 打开 1: 关闭
6-145-003	校验纸盘出纸传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-004	校验纸盘已满传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-005	移动原位传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-145-006	出纸导板打开/关闭原位传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-145-007	移动接纸盘出纸 (提升纸盘出纸) 传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-008	定位辊原位传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位

6-145-009	提升纸盘传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
6-145-010	齐纸机原位传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-145-011	出纸原位传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 原位 1: 非原位
6-145-012	提升纸盘下限传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
6-145-013	提升纸盘下限传感器 (下)	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
6-145-014	装订纸盘纸张传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-015	装订器移动原位传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-145-016	接近用完传感器 (普通： 页角/小册子装订器)	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
6-145-017	自动吸引传感器 (普通： 页角/小册子装订器)	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
6-145-018	驱动器原位传感器 (页角/ 小册子装订器)	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 原位 1: 非原位

6-145-019	驱动器定时传感器（页角/小册装订器）	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-020	紧钳原位传感器（页角/小册子装订器）	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 原位 1: 非原位
6-145-021	紧钳定时传感器（页角/小册子装订器）	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-022	装订器缩回传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
6-145-023	打孔原位传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 原位 1: 非原位
6-145-024	打孔 RP 传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-025	打孔贮斗已满传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-026	打孔移动原位传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 原位 1: 非原位
6-145-027	横向对位检测原位传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-145-028	横向对位检测传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测

6-145-029	打孔选择 DIP 开关 1	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-030	打孔选择 DIP 开关 2	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-031	ITB 传送传感器: 右侧	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-032	ITB 传送传感器: 左侧	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-033	堆叠传送传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-034	堆叠传送上压辊释放原位传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-145-035	堆叠传送下压辊释放原位传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-145-036	折叠刮板原位传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-145-037	折叠凸轮原位传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-145-038	色粉用完定位块传送传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测

6-145-039	色粉用完定位块原位传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 原位 1: 非原位
6-145-040	小册子装订器出纸传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-041	小册子折叠器纸盘已满传感器: 上	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
6-145-042	小册子装订器纸盘已满传感器: 下	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-145-043	门开/关开关	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 关闭 1: 打开
6-145-044	提升纸盘上限开关	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 关闭 1: 开启

6146	[内部最终加工器(D586)输入检查] 显示从内部最终加工器的传感器和开关接收到的信号。		
6-146-001	进纸传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-146-002	传送传感器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-146-003	送纸离合器	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测

6-146-004	装订纸盘纸张传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-146-005	前齐纸机原位传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-146-006	后齐纸机原位传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-146-007	软辊原位传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-146-008	击辊原位传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-146-009	出纸导板原位传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-146-010	装订移动原位传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-146-011	移动接纸盘纸张传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
6-146-012	活动纸盘限制传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
6-146-013	装订旋转传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测

6-146-014	装订针接近用完传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
6-146-015	自填装传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
6-146-016	定位块原位传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 原位 1: 非原位
6-146-017	打孔原位传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 原位 1: 非原位
6-146-018	打孔脉冲计数传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
6-146-019	打孔废孔屑已满传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 未检测 1: 已检测
6-146-020	打孔移动原位传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-146-021	打孔对位检测原位传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 非原位 1: 原位
6-146-022	打孔对位检测传感器	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-146-023	滑动门开关	E	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 关闭 1: 打开

6-146-024	移动接纸盘上限开关	E	[0 或 1/0/1/档] 0: 开启 1: 关闭
6150	[桥接单元(D584) 输入检查] 显示从桥接单元的传感器和开关接收到的信号。		
6-150-001	中继：出纸传感器	E	[0 或 1/0/1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-150-002	中继：送纸传感器	E	[0 或 1/0/1/档] 0: 已检测 1: 未检测
6-150-003	中继/移动单元放置	E	[0 或 3/0/1/档]
6-150-004	中继：出纸盖板传感器	E	[0 或 1/0/1/档] 0: 打开 1: 关闭
6-150-005	中继：送纸盖板传感器	E	[0 或 1/0/1/档] 0: 打开 1: 关闭
6152	[移动接纸盘(D583) 输入检查] 显示从移动接纸盘的传感器和开关接收到的信号。		
6-152-002	移动接纸盘：位置传感器	E	[0 或 1/0/1/档]
6154	[1 斗纸盘(D582) 输入检查] 显示从 1 斗接纸盘的传感器和开关接收到的信号。		
6-154-001	1 斗：放置探测	E	[0 或 1/0/1/档] 0: 放置 1: 未放置

6-154-002	1 斗：送纸传感器	E	[0 或 1 / 0 / 1/档]\ 0: 已检测 1: 未检测
6-154-003	1 斗：纸张剩余	E	[0 或 1 / 0 /1/档] 0: 已检测 1: 未检测

输出检查

5804	[输出检查] 单独开启电气部件以进行测试。		
5-804-002	主电机：正转	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
5-804-004	主电机：反转	E	
5-804-006	双面电机：反转： 416.96	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
5-804-008	双面电机：反转： 149.05	E	
5-804-010	交换电机：正转：417	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
5-804-012	交换电机：正转：152	E	
5-804-014	交换电机：反转：417	E	
5-804-016	交换电机：反转：152	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
5-804-018	手送送纸电机：正转： 低	E	
5-804-019	手送送纸电机：反转	E	
5-804-020	色粉瓶电机	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
5-804-021	第 1 纸盘上升	E	
5-804-022	第 1 纸盘下降	E	
5-804-023	第 2 纸盘上升	E	
5-804-024	第 2 纸盘下降	E	

5-804-025	排气风扇电机：高	E	
5-804-026	排气风扇电机：低	E	
5-804-027	双面风扇	E	
5-804-028	CTL 风扇	E	[0 或 1 / 0 /1/ 档]
5-804-029	PSU 风扇	E	
5-804-030	副风扇电机：高	E	
5-804-031	副风扇电机：低	E	
5-804-032	对位离合器	E	
5-804-033	第 1 送纸离合器	E	
5-804-034	第 2 送纸离合器	E	[0 或 1 / 0 /1/ 档]
5-804-035	纸张传送离合器 1	E	
5-804-036	纸张传送离合器 2	E	
5-804-037	搓纸电磁铁 1	E	
5-804-038	搓纸电磁铁 2	E	
5-804-039	交换电磁铁	E	[0 或 1 / 0 /1/ 档]
5-804-040	定影电磁铁	E	
5-804-041	除湿加热器	E	[0 或 1 / 0 /1/ 档]
5-804-042	PP.: 图像转印： -	E	
5-804-043	PP.: 图像转印： +	E	
5-804-044	PP.: 分离电压	E	[0 或 1 / 0 /1/ 档]
5-804-045	PP.: 显影	E	
5-804-046	PP.: 充电	E	

5-804-047	P 传感器	E	
5-804-048	防静电 LED	E	
5-804-049	多角镜电机: 高	E	
5-804-050	多角镜电机: 低	E	[0 或 1 / 0 /1/ 档]
5-804-051	LD 开启	E	
5-804-052	副风扇电机 2: 高	E	
5-804-053	副风扇电机 2: 低	E	
5-804-163	纸箱_MT: 203mm/s	E	
5-804-165	纸箱_MT: 150mm/s	E	
5-804-169	纸箱_送纸离合器 1	E	
5-804-170	纸箱_送纸离合器 2	E	[0 或 1 / 0 /1/ 档]
5-804-171	纸箱_搓纸电磁铁 1	E	
5-804-172	纸箱_搓纸电磁铁 2	E	
5-804-202	扫描仪灯	E	

6008	[ARDF (D779)输出检查]		
	单独开启电气部件以进行测试。		
6-008-003	送纸电机正转	E	[关闭或开启/ - / 1/档]
6-008-004	送纸电机反转	E	[关闭或开启/ - / 1/档]
6-008-005	中继电机正转	E	[关闭或开启/ - / 1/档]
6-008-006	中继电机反转	E	[关闭或开启/ - / 1/档]
6-008-011	翻转电磁铁	E	[关闭或开启/ - / 1/档]
6-008-012	印记	E	[关闭或开启/ - / 1/档]
6-008-013	风扇电机	E	[关闭或开启/ - / 1/档]
6-008-014	送纸离合器	E	[关闭或开启/ - / 1/档]
6-008-015	送纸电磁铁	E	[关闭或开启/ - / 1/档]

6147	[1000 张 最终加工器(D686/D687) 输出检查] 单独开启电气部件以进行测试。		
6-147-001	进纸传送电机	E	[0 或 1/0/1/档]
6-147-002	校验传送电机	E	
6-147-003	送纸/定位和移动辊电机	E	
6-147-004	活接电磁铁	E	
6-147-005	移动电机	E	
6-147-006	齐纸机电机	E	
6-147-007	出纸导板打开/关闭电机	E	
6-147-008	出纸电机	E	
6-147-009	纸盘提升电机	E	
6-147-010	定位辊电机	E	[0 或 1/0/1/档]
6-147-011	装订器移动电机	E	
6-147-012	装订器电机	E	
6-147-013	打孔电机	E	
6-147-014	打孔移动电机	E	
6-147-015	横向对位检测移动电机	E	[0 或 1/0/1/档]
6-147-016	纸堆传送电机：上端	E	
6-147-017	纸堆传送上压辊对位/标准栏板缩回 M	E	
6-147-018	纸堆下压辊释放电机	E	
6-147-019	折叠器传送电机	E	
6-147-020	色粉用完定位块电机	E	
6-147-021	折叠器刮刀电机	E	
6-147-022	导航 LED (全部)	E	

6149	[内部最终加工器(D586) 输出检查] 单独开启电气部件以进行测试。		
6-149-001	进纸电机	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
6-149-002	运送电机	E	
6-149-003	出纸电机	E	
6-149-004	前齐纸机电机	E	
6-149-005	后齐纸机电机	E	
6-149-006	移动电机	E	
6-149-007	击辊电机	E	
6-149-008	出纸导板电机	E	
6-149-009	订书钉移动电机	E	
6-149-010	纸盘电机	E	
6-149-011	装订电机	E	
6-149-012	定位块电机	E	
6-149-013	打孔电机	E	
6-149-014	打孔移动电机	E	
6-149-015	打孔对位移动电机	E	

6151	[桥接单元(D584)输出检查] 单独开启电气部件以进行测试。		
6-151-001	中继：送纸电机：复位	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
6-151-002	中继：送纸电机：启用	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
6-151-004	中继：送纸电机：反转	E	[0 或 1 / 0 /1/档]
6-151-005	中继：活接门电磁铁	E	[0 或 1 / 0 /1/档]

6153	[移动接纸盘(D583) 输出检查] 单独开启电气部件以进行测试。		
------	---	--	--

3. 附录：SP 模式表

6-153-001	移动接纸盘：电机	E	[0 或 1/0/1/档]
6155	[1 斗纸盘 (D582)输出检查] 单独开启电气部件以进行测试。		
6-155-001	1 斗：反转输出信号	E	[0 或 1/0/1/档]

打印机维修模式

SP1-XXX (维修模式)

1001	[位开关]		
1-001-001	位开关 1 设置	0	1
位 0	DFU	-	-
位 1	DFU	-	-
位 2	DFU	-	-
位 3	无 I/O 超时	禁用	启用
	启用/禁用 MFP I/O 超时。如果启用，MFP I/O 超时设置将无效。从不出现 I/O 超时。		
位 4	SD 卡保存模式	禁用	启用
	如果启用此位开关，打印作业将被保存到 GW SD 插槽，未输出到纸张。		
位 5	DFU	-	-
位 6	DFU	-	-
位 7	[RPCS, PCL]: 可打印区域帧边缘	禁用	启用
	利用可打印区域周围的页边距打印出全部 RPCS 和 PCL 作业。		

1001	[位开关]
------	-------

1-001-002	位开关 2 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	使用自动分页类型	移动分页	常规分页
	自动分页类型（移动或常规）将用于尚未明确定义“自动分页类型”的全部作业。			
	备注： 若启用位开关#5-0，此位开关则无效。			
	位 3	[PCL5e/c,PS]: PDL 自动切换	启用	禁用
	启用/禁用改变 PDL 处理器中量作业的 MFP 能力。 有些主机系统提交包括 PS 和 PCL5e/c 在内的作业。若禁用自动 PDL 切换，则将不会正常打印出这些作业。			

1001	[位开关]
------	-------

1-001-003	位开关 3 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	[PCL5e/c]: 遗留 HP 的兼容性	禁用	启用
	使用与原有 HP 机型（如 HP4000/HP8000）相同的左页边空白。 换言之，作业中所定义的左页边空白（通常“<ESC>*r0A”）将被改为“<ESC>*r1A”。			
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1001	[位开关]			
1-001-004	位开关 4 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	IPDS 打印侧反转	禁用	启用
	如果启用，由于在页面背面打印，IPDS 作业的单面页面将会打印在正面。这样可能降低打印速度。			
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1001	[位开关]
------	-------

1-001-005	位开关 5 设置		0	1
	位 0	操作面板上显示“自动分页类型”、“装订类型”和“打孔类型”按钮。	禁用	启用
	若启用，用户将能够从操作面板配置自动分页类型、装订类型和打孔类型。可用的类型将取决于设备和所配置选件。 启用此位开关后，设置将显示在： “用户工具 > 打印机功能 > 系统”			
	位 1	出现纸张尺寸或类型不匹配时的多份打印	禁用 (单份复印)	启用 (多份)
		打印多份期间如果出现纸张尺寸或类型不匹配，默认设置为仅输出一份。利用此位开关，可将设备配置为：即使出现纸张不匹配，也会打印全部。		
位 2	防止 SDK 应用程序修改作业内容。		禁用	启用
	若启用此位开关，SDK 应用程序将无法修改打印数据。可通过防止 SDK 应用程序访问叫做“GPS 过滤器”的模块实现此功能。 备注： 此位开关的主要目的在于：就 SDK 应用程序对数据的影响进行故障排除。			

1-001-005	位 3	[PS] PS 标准	图样 3	图样 1
		改变 PS 翻译器所用 PS 标准数字以确定作业是否为 PS 数据。		
	位 4	增加保存作业的最大数量。	禁用 (100)	启用 (750)
		更改 HDD 上可保存的作业最大数量。默认值（禁用）为 100。如果启用，最大值将提高到 750。		
	位 5	DFU	-	-
	位 6	用于为边缘装订确定图像旋转的方法。	禁用	启用
		如果启用，为混合方向作业页面装订以旧机型规格执行图像旋转。 旧机型如下： - PCL：Pre-04A 机型 - PS/PDF/RPCS：Pre-05S 机型		
	位 7	信头模式打印	禁用	启用 (双面)
		通过双面单元发送所有页面。 如果禁用，则单面页面或奇数页双面作业的最后一页不通过双面单元发送。这将导致有信头的信纸/有图案的纸张页面出现问题。 只影响指定为有信头的信纸的页面。		

1001	[位开关]
------	-------

1-001-006	位开关 6 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1001	[位开关]			
1-001-007	位开关 7 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1001	[位开关]

1-001-008	位开关 8 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	[PDF]: 自动检测方向功能	启用	禁用

1001	[位开关]
------	-------

1-001-009 3	位开关 9 设置		0	1
	位 0	通过 USB 或并行端口 (IEEE 1284) 提交的作业出现 PDL 自动检测超时。	禁用 (立即)	启用 (10 秒)
		PDL 自动检测失败时使用。PDL 自动检测失败并不表示无法打印作业。此位开关向设备发出通知：是失败后立即超时（默认值）还是等待 10 秒钟。		
	位 1	DFU	-	-
	位 2	作业取消	禁用 (未取消)	启用 (已取消)
		如果启用此位开关，出现卡纸后将取消所有作业。 备注： 如果启用此位开关，在下列条件下打印可能导致问题： - 通过 USB 或并行端口提交作业 - 假脱机打印 (WIM > 配置 > 设备设置 > 系统)		
	位 3	PCL/PS 手送纸盘纸旋转(SEF/LEF)	禁用	启用
		该位开关可导致该设备返回至之前生成的行为。只有“手送纸盘设置优先权” = “驱动程序/命令”才生效。 之前的 规格 (位开关=1)：如果标准尺寸纸张与手送纸盘中出现的不匹配，那么 MFP 会始终提示为直送纸。 如果该位开关=0（默认），但遇到标准尺寸纸张不匹配，那么 MFP 将始终提示为由 MFP 手送纸盘纸张设置或手送纸盘传感器确定的选择纸张(SEF/LEF)。		

1-001-009	位 4	打印多份自动分页的复印件时 PJL 状态回读的时限 (JOB END)。	禁用	启用
		打印多份自动分页的复印件时，此位开关可确定 PJL USTATUS JOB END 的时限。 0（默认值）：第一份打印完成后，JOB END 通过设备发送到客户端。第一份之后和作业结束时，这样会导致页面计数器增加。 1：最后一份打印完成后，JOB END 通过设备发送到客户端。每份作业结束时，这样会导致页面计数器增加。		
位 5		在操作面板中显示 UTF-8 文本	启用	禁用
		启用（=0）： 由 UTF-8 字符组成的文本可显示在操作面板中。 禁用（=1）： UTF-8 字符无法显示在操作面板中。 例如，作业名称有时使用 UTF-8 编码字符保存在 MIB 中。这些名称显示在操作面板上时，除非启用此位开关（=0），否则将会出现乱码。		
位 6		禁用超级选项	禁用	启用
		开启/关闭超级选项禁用。如果此为开启，在 LPR 端口处对多项作业进行分组。即使发送指定队列名称的作业，也启用 PJL 设置。		
位 7		启用/禁用从 USB/SD 打印的预览功能	启用	禁用
		确定从 USB/SD 打印是否具有预览功能。 启用（=0）：从 USB/SD 打印具有预览功能。 禁用（=1）：从 USB/SD 打印没有预览功能。		

1001

[位开关]

1-001-010	位开关 A 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	保存并跳过错误的作业锁定队列	保存并跳过错误的作业之后未锁定队列	保存并跳过错误的作业之后锁定队列
	如果此值为 1，使用自保存并跳过错误的作业（SSEJ）之后，新作业无法添加到队列，直到完全打印保存的作业。			
1-001-010	位 6	如果连接到外部收费设备，则允许使用保存并跳过错误的作业。	利用外部收费设备不允许保存并跳过错误的作业	利用外部收费设备允许保存并跳过错误的作业
		如果此值为 0，连接了外部收费设备时，将自动禁用保存并跳过错误的作业（SSEJ）。		
	位 7	在外部收费设备上打印支付页面时，作业取消剩余页面。	作业未取消	作业取消
启用设置 1 时，在外部收费设备上打印支付页面后，将取消作业（包括剩余页面）。				
此设置将防止下一用户从上一用户的打印作业中打印不必要的页面。				

1001

[位开关]

1-001-011	位开关 B 设置		0	1
	位 0	显示菜单列表	隐藏菜单列表	显示菜单列表
	如果此值为 0，将从打印机功能移除菜单列表按钮。			
	位 1	打印作业中断	不允许中断	允许中断
	0（默认值）：打印作业未中断。如果将作业提升到打印队列顶部，则将等待当前打印作业完成。 1：如果将作业提升到队列顶部，则将中断当前打印作业并立即开始打印。			
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-

1001	[位开关]			
1-001-012	位开关 C 设置	0	1	
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-

1003	[清除设置]		
	-		
1-003-001	初始化打印机系统	C*	[- / - / -] [执行]

1003	[清除设置]		
	-		
1-003-003	删除程序	C*	[- / - / -] [执行]

1004	[打印一览表]		
	打印出维修一览表单（所有控制器设置的一览表）。		
1-004-001	打印打印机一览表	C	[- / - / -]

1005	[显示版本]		
	显示控制器固件的版本。		
1-005-001	-	C	[- / - / -]

1006	[样本/锁定打印]		
	-		
1-006-001	0: 与文件服务器相连，1: 启用	C*	[0 或 1 / 0 / 1 / 档] 0: 已链接, 1: 开启 启用和禁用文件服务器。选择“0”时，根据复印维修模式 SP5-967 启用或禁用文件服务器。 选择“1”时，忽略复印维修模式 SP5-967 而启用文件服务器。

1110	[媒体打印设备设置]		
	选择媒体打印设备的设置。		

1-110-002	0: 禁用 1: 启用	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 在媒体打印功能处设置启用 / 禁用 I/F(USB/SD)装置。 需在设置后重启。 初始值如下, 前端 I/F(SD/USB). I/F(SD/USB) 初始值 选配装载机 0: 禁用 标准装载机 1: 启用
-----------	-------------	----	---

3

1111	[全部作业删除模式]		
-			
1-111-001	0: 不包括新作业 1: 包括新作业	C*	[0 或 1/ 1/1/档] 0: 不包括新作业 1: 包括新作业, 在从 SCS 作业列表完全取消的作业中, 选择是否包括图像处理作业。

扫描仪 SP 模式

SP1-XXX (系统及其它)

1001	[扫描 Nv 版本] 以 9 位数格式显示 NVRAM 中保存的扫描仪固件版本：功能。名称_型号名_历史记录编号		
1-001-005	-	C*	<p>[- / - / -]</p> <p>同时执行以下两项操作，以防在要求初始化扫描仪 NV 时忘记进行初始化。</p> <p>: 个别版本控制的自动初始化。</p> <p>: 将信息“要求初始化”写入历史记录，然后通过发布通知来指导初始化。（仅在当前情况下进行该操作）</p>
1005	[删除页边距 (远程扫描)] -		
1-005-001	-	C*	<p>[0 至 5 / 0 / 1/档]</p> <p>为扫描图像的全部边缘创建删除页边距。</p> <p>若机器已扫描原稿边缘，则创建页边距。仅当机器用 TWAIN 扫描时，方可激活此 SP。</p>
1009	[禁用远程扫描] -		
1-009-001	-	C*	<p>[0 或 1/0/1/档]</p> <p>此 SP 可开启/关闭 TWAIN 扫描仪功能。此为其中一种扫描仪应用程序功能。</p> <p>0: 开启（启用）</p> <p>1: 关闭（禁用）</p>
1010	[不显示 Clear Light PDF] -		

1-010-001	-	C*	[0 或 1/0/1/档] 显示或不显示远程扫描。 0: 显示, 1: 不显示
-----------	---	----	---

1011	[原稿计数显示] -		
1-011-001	-	C*	[0 或 1/0/1/档] 0: 关闭 (无显示) 1: 开启 (计数显示) 此 SP 代码可关闭/开启原稿计数显示。

1012	[用户信息发布] -		
1-012-001	-	C*	[0 或 1 / 1/1/档] 1: 发布 0: 不发布 作业结束时, 此 SP 代码可设置机器是否发布以下项目。 <ul style="list-style-type: none">• 目的地 (电子邮件/文件夹/CS)• 发送者名称• 邮件正文• 主题行• 文件名

1013	[扫描到媒体设备设置] -		
------	-------------------------	--	--

1-013-002	-	C*	0 或 1 / 1 / 1/档] 0: 禁用 1: 启用 此 SP 代码可启用/禁用在机器前部安装的多媒体功能选件（USB 2.0/SD 插槽）。操作人员可将文件扫描到插入此单元的 SD 卡或 USB 存储设备。若要使设备运行，必须启用此 SP（设置为“1”）。
-----------	---	----	--

3

1014	[扫描至文件夹密码输入设置]		
1-014-001	-	C*	[0 或 1/0/1/档] 0: 禁用 1: 启用 启用/禁用扫描到文件夹的输入密码。

1041		[扫描仪 FlairAPI 功能设置]			
		0x00 - 0xff	C*	* 请参见以下位开关：	
001		设置扫描仪 FlairAPI 功能启用/禁用。 此 SP 通过位开关设置，更改之后需要重启机器。			
位	设置	含义		说明	
		0	1		
位 0	启动 FlairAPI 服务器	关 (不启动)	点亮 (启动)	设置是否启动专用 FlairAPI http 服务器。若为 0，扫描 FlairAPI 功能和简单 UI 功能将被禁用。对于安装了 Android 操作面板选项的机器，设置“1”，其它则设置“0”。	

位 1	允许从机器外部访问 FlairAPI	禁用	启用	若为“0”，则限制仅从机器（例如操作面板、SDK/J、MFP 浏览器等）访问。若为“1”，则允许从 FlairAPI 外部（例如 PC、远程 UI、IT-Box 等）访问。
位 2	保留	-	-	-
位 3	保留	-	-	-
位 4	简单 UI 功能	禁用	启用	若为“1”，机器可使用扫描仪简单 UI。若为“0”，简单 UI 的请求 URL 返回“404 未找到”
位 5	允许从机器外部访问简单 UI	禁用	启用	若为“0”，则限制仅从机器（操作面板和 MFP 浏览器）访问。若为“1”，则允许从简单 UI 外部（例如 PC、移动设备等）访问。
位 6	保留	-	-	-
位 7	保留	-	-	-

2021	[压缩级别 (灰标)]			
	为操作面板上可选的 5 个设定值选择灰度级处理模式 (JPEG) 的压缩率。			
2-021-001	压缩 1: 5-95	C*	[5 至 95 / 20 / 1/档] 使用多级压缩时，在选择“压缩 1”时设置压缩率。 5 级刻痕的压缩 1. 5 “低：低图像质量” -> ->95(高：高品质)	
2-021-002	压缩 2: 5-95	C*	[5 至 95 / 40 / 1/档] 使用多级压缩时，在选择“压缩 2”时设置压缩率。 5 级刻痕的压缩 2.	

2-021-003	压缩 3: 5-95	C*	[5 至 95 / 65 / 1/档] 当使用多级压缩时，在选择“压缩 3”时设置压缩率。 5 级刻痕的压缩 3.
2-021-004	压缩 4: 5-95	C*	[5 至 95 / 80 / 1/档] 当使用多级压缩时，在选择“压缩 4”时设置压缩率。 5 级刻痕的压缩 4.
2-021-005	压缩 5: 5-95	C*	[5 至 95 / 95 / 1/档] 当使用多级压缩时，在选择“压缩 5”时设置压缩率。 5 级刻痕的压缩 5

2024	[ClearLight PDF 压缩比率] 为操作面板上可选的 2 个设定值选择 ClearLight PDF 压缩率。		
2-024-001	压缩率（正常）	C*	[5 至 95 / 25 / 1/档] 当使用 PDF 时，在选择“标准” clear light 时设置压缩率。 5” 低: 低图像品质” ->->95” 高: 高品质” .
2-024-002	压缩率（高）	C*	[5 至 95 / 20 / 1/档] 使用 PDF 时，在选择“高” clear light 时设置压缩率。

2025	[ClearLightPDF JPEG2000 压缩率] -		
2-025-001	压缩率（正常） JPEG2000	C*	[5 至 95 / 25 / 1/档] 使用 clear right PDF JPEG2000 时，在选择“标准” clear light 时设置压缩率。 5” 低: 低图像品质” ->->95” 高: 高品质” .
2-025-002	压缩率（高） JPEG2000	C*	[5 至 95 / 20 / 1/档] 使用 clear right PDF JPEG2000 时，在选择“高” clear light 时设置压缩率。

2030	[OCR PDF 检测传感器] -		
2-030-001	白电平值: 0 - 255	C*	[0 至 255 / 250 / 1/档] 设置白色的亮度: 白纸检测时的检测水平 5 的信息可使 PDF 设置为 OCR "通透文本"。 1 (低: 低灵敏度) <-->4(高: 高灵敏度) 用户可设置 5 级灵敏度, 微调灵敏度信息。
2-030-002	白色像素比率: 0 - 100	C*	[0 至 100 / 80 / 1 /档] 设置零件 2: 白纸检测时的检测水平 5 的信息可使 PDF 设置为 OCR "通透文本"。
2-030-003	白色部分比率: 0 - 100	C*	[0 至 100 / 80 / 1 /档] 设置零件 3: 白纸检测时的检测水平 5 的信息可使 PDF 设置为 OCR "通透文本"。

测试图样打印

测试图样打印

打印测试图样：SP2-109

这些测试图样的其中一些用于复印图像调整，但多数主要用于设计测试。



3

- 完全打印出测试图样后方可运行机器，否则，将出现 SC。

1. 进入 SP 模式并选择 **SP2-109-001**。

2. 为要打印的测试图样输入数字并按[#]。

3. 想要更改打印测试图样的浓度时，利用 SP2-109-002 选择浓度。

4. 提示确认您的选择时，请触摸“是”以选择测试图样进行打印。

5. 触摸“复印窗口”以打开复印窗口，然后选择测试打印（纸张尺寸等）的设置。

6. 按“开始”开始测试打印。

7. 检查测试图样后，请触摸 LCD 上的“SP 模式”以返回到 SP 模式显示。

8. 将全部设置复位为默认值。

9. 触摸“退出”两次以退出 SP 模式。

编号	模式	编号	模式
0	无	11	独立图样（1 点）
1	垂直线（1 点）	12	独立图样（2 点）
2	竖线（2 点）	13	独立图样（4 点）
3	横线（1 点）	14	修整区域
4	水平线（1 点）	15	黑色条带（水平）
5	格子竖线	16	黑色条带（垂直）
6	格子横线	17	黑白方格旗子图样
7	小格子图样	18	灰标（垂直）
8	大格子图样	19	灰标（水平）
9	小菱形图样	20	全点图样

10	大菱形图样	21	全白图样
----	-------	----	------

3

MEMO

MEMO

MEMO