

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



如果线束连接错误或者不牢固，可能会干扰其它内部组件，或者自身损坏或断开。磨损或被挤压的线束线找起来可能非常困难。更换线束时，请一定使用随机提供的线环、lance point 或线束导板和固定器。

拆卸和更换战略

警告！ 开始维修打印机之前，请首先关闭打印机，等待 5 秒钟的时间，然后拔下电源线。如果不遵守本警告的规定，除了会损坏打印机，还可能导致严重的人身伤害。排除故障的过程中，部分功能检查操作只能在打印机通电的情况下才能完成。但是，拆卸部件时必须断开电源。

在激光/扫描仪装置的保护盖已拆除的情况下，不得运行或者维修打印机。反射光束虽然看不见，但会损伤您的眼睛。

钣金零件的边缘可能非常锋利。处理这些零件时请注意不要割伤自己。

注意： 进行拆卸或安装时，请不要弯曲或折叠扁平软电缆（FFC）。请不要展开 FFC 中预先叠起的部分。您必须将所有 FFC 完全插入相应的接口中。如果 FFC 没有完全插入接口中，可能导致 PCA 中出现短路。

注意： 安装自攻螺钉时，首先将其向逆时针方向旋转，让它与现有的螺纹形状相符，然后再顺时针旋转拧紧。请不要拧得太紧。如果自攻螺钉孔已磨损，请维修螺钉孔，或者更换受影响的装置。

提示： 请注意，本章部分照片中所展示的已拆除组件在维修打印机的过程中可能并不需要拆除。如有必要，请首先拆卸本文于各个流程开始时列出的组件，然后再维修打印机。

维修打印机时，需要检查、清洁或更换一些组件。利用下表找到这些组件，并确定是否需要相关维修。

表 1-1 组件检查

组件	如果打印机打印页数少于 10,000 页...	如果打印机打印页数已超过 10,000 页...
转印滚轮（打印机基座）	• 检查 • 清洁 • 如损坏，需更换	如果组件已损坏，丢弃打印机。
分离滚轮（打印机基座）	• 检查 • 清洁 • 如损坏，需更换	如果组件已损坏，丢弃打印机。
送稿器取纸臂装置（包括取纸	• 检查	如果组件已损坏，丢弃打印机。

轮)	• 清洁 • 如损坏, 需更换	
送稿器分离垫	如果打印机打印页数 少于 15,000 页... • 检查 • 清洁 • 如损坏, 需更换	如果打印机打印页数已 超过 15,000 页, 丢弃打印机。
中间转印皮带 (ITB)	• 检查 • 清洁 • 如损坏, 需更换	如果组件已损坏, 丢弃打印机。
转印滚轮	• 检查 • 清洁 • 如损坏, 需更换	如果组件已损坏, 丢弃打印机。
加热组件	• 检查 • 清洁 • 如损坏, 需更换	如果组件已损坏, 丢弃打印机。
盖板	• 检查 • 清洁 • 如损坏, 需更换	如果组件已损坏, 丢弃打印机。

静电放电

注意：有些部件对静电放电 (ESD) 非常敏感。拆卸打印机部件时, 请注意查看 ESD 提示。请务必在防 ESD 工作台或保护垫上进行维修, 或者使用 ESD 腕带。如果没有防 ESD 工作台、保护垫或腕带, 接触 ESD 敏感部件时, 请首先触摸钣金机壳, 让自己接地放出静电。

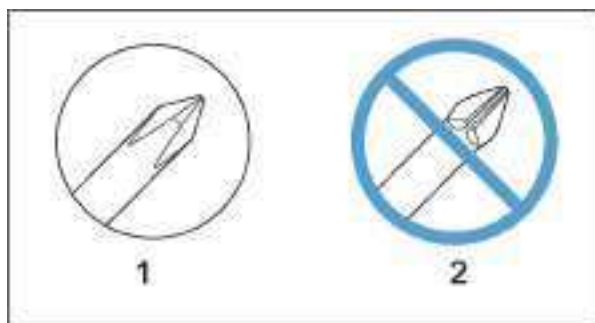
将 ESD 敏感部件从打印机上卸下后, 请将它们放入 ESD 袋中, 以起到保护作用。

必备工具

- 2 号十字螺丝刀, 带磁尖、轴心长度为 152 毫米 (6 英寸)
- 小平头螺丝刀
- Torx 螺丝刀 (10 号)
- 针头钳
- ESD 垫或 ESD 腕带 (如果有)
- 笔型电筒 (可选)

注意：请使用十字螺丝刀 (编号 1)。请不要使用米字槽螺丝刀 (2) 或任何机动螺丝刀。这些螺丝刀可能损坏螺钉或螺纹。

图 1-1 十字螺丝刀和米字槽螺丝刀对比



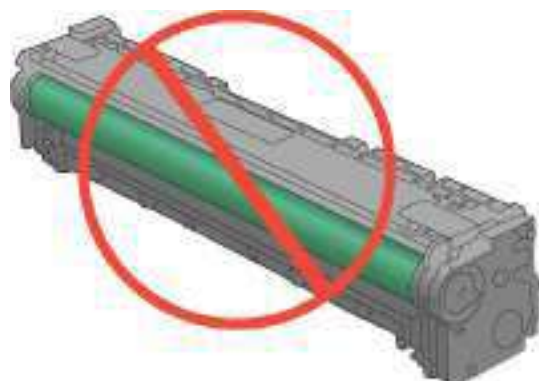
维修方法

维修前

- 取出打印机内的所有纸张。
- 关闭电源开关。
- 拔下电源线和（1 条或多条）接口电缆。
- 将打印机放置在防 ESD 工作台或保护垫上，或者使用 ESD 腕带（如果有）。如果没有防 ESD 工作台、保护垫或腕带，接触 ESD 敏感部件时，请首先触摸钣金机壳，让自己接地放出静电。
- 卸下硒鼓。

注意：不要触摸硒鼓底部的感光鼓。如果在感光鼓上留下指纹，会造成打印质量问题。

在放下硒鼓时，不要让感光鼓接触任何表面。始终注意保护感光鼓。灰尘和碎屑可能会粘在感光鼓上，从而造成打印质量问题。



维修后

- 插入接口线缆，然后接通电源。

- 重新安装硒鼓。
- 为打印机添加纸张。

维修后的测试

完成维修后，请执行以下测试，检查修复或更换操作是否成功。

测试 1（打印质量测试）

1. 检查确认您完成了所有必要的重新组装步骤。
2. 确保进纸盒中装有干净、未标记的纸张。
3. 连接电源线和接口线缆，然后启动打印机。
4. 检查确保打印机发出预期的启动声。
5. 打印配置页，检查打印机是否会发出预期的打印声。
6. 打印演示页，检查打印质量是否符合预期。
7. 使用主机发送打印任务，检查打印输出的质量是否符合预期。
8. 如有必要，请恢复所有客户设定的设置。
9. 使用湿布擦拭打印机的外部。

测试 2（复印质量测试）

1. 检查确认您完成了所有必要的重新组装步骤。
2. 确保进纸盒中装有干净、未标记的纸张。
3. 连接电源线，打开打印机。
4. 检查确保打印机发出预期的启动声。
5. 打印配置页，检查打印机是否会发出预期的打印声。
6. 将配置页放在送稿器或平板玻璃上。
7. 执行复印操作，检查复印效果。
8. 使用湿布擦拭打印机的外部。

测试 3（传真质量测试）

1. 将配置页放入送稿器中。
2. 输入有效的传真号码，发送传真作业。
3. 检查确保发送和接收质量符合预期。

部件拆卸顺序

请查看下方的图表，了解拆卸组件时必须遵守的顺序。

图 1-2 部件拆卸树



- d. 主屏幕出现后，再次按“设置”（Setup）按钮。
- e. 按 **2ndary Service**（辅助维修）按钮。
- f. 按住箭头按钮，直到 **Pick roller**（取纸轮）按钮出现。
- g. 按 **Pick roller**（取纸轮）按钮。
- h. 按 **OK** 按钮，确认你希望取纸轮旋转。
- i. 关闭打印机电源，拔出电源线和接口线缆。

2. 小心地使打印机正面朝上放置。

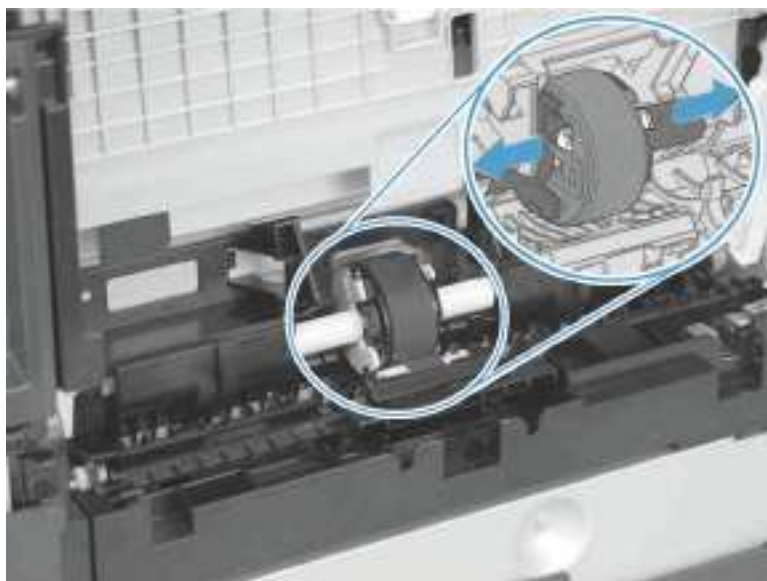
注意：送稿器和扫描仪盖板并没有固定，在将打印机正面朝上放置时盖板可能会突然打开。在将打印机正面朝上放置时，请始终支撑送稿器和扫描仪盖板。

注意：碎屑可能会划伤或损坏打印机的背面。在您将打印机正面朝上放置之前，请取走工作台上的碎屑。如果可能，请将打印机放置在干燥清洁的布上以免出现划伤和损坏。

3. 松开两个白色塑料锁定突舌，然后卸下搓纸轮。

注意：除非您要更换该滚轮，否则请不要接触海绵滚轮表面。滚轮上的皮肤油脂可能导致纸张拾取问题。

图 1-3 卸下搓纸轮



分离滚轮

注意：除非您要更换该滚轮，否则请不要接触海绵滚轮表面。滚轮上的皮肤油脂可能导致纸张拾取问题。

1. 卸下纸盒（如果已安装），然后小心地使打印机正面朝上。

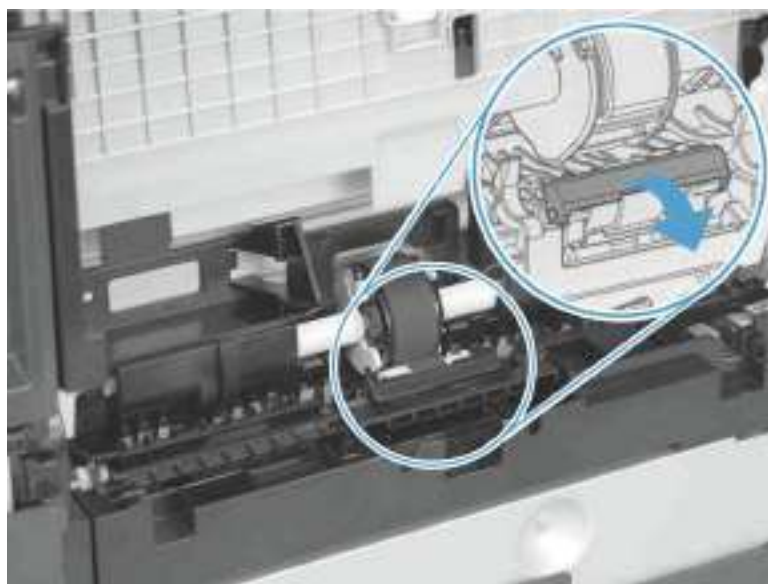
注意：送稿器和扫描仪盖板并没有固定，在将打印机正面朝上放置时盖板可能会突然打开。在将打印机正面朝上放置时，请始终支撑送稿器和扫描仪盖板。

注意：碎屑可能会划伤或损坏打印机的背面。在您将打印机正面朝上放置之前，请取走工作台上的碎屑。如果可能，请将打印机放置在干燥清洁的布上以免出现划伤和损坏。

2. 小心地松开滚轮盖，旋转并将其从滚轮上卸下。

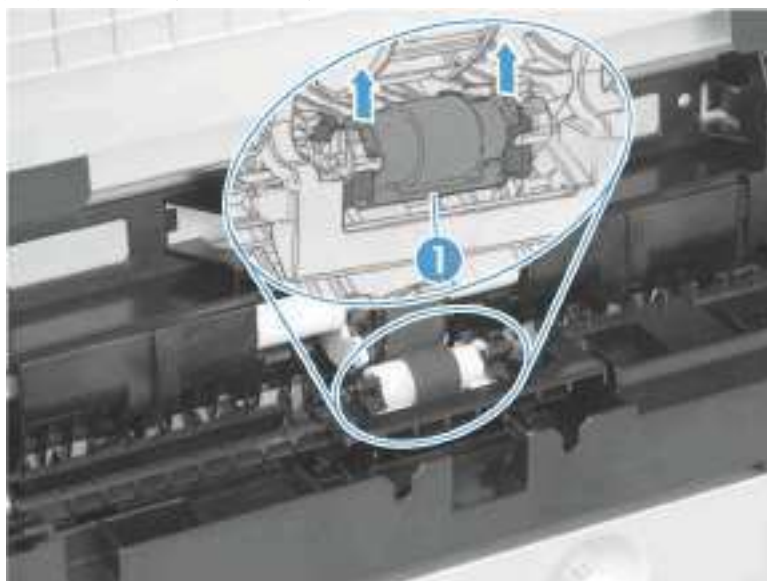
重新安装技巧：确保重新安装滚轮和固定架时，该封盖卡合到位。

图 1-4 卸下分离滚轮（第 1 张，共 2 张）



3. 利用小平头螺丝刀轻轻撬动滚轮和固定架（编号 1），卸下滚轮和固定架装置。

图 1-5 卸下分离滚轮（第 2 张，共 2 张）



转印滚轮

1. 打开后门。
2. 松开固定夹，旋转固定夹，直到其上面的插销与安装托架中的插槽对齐。

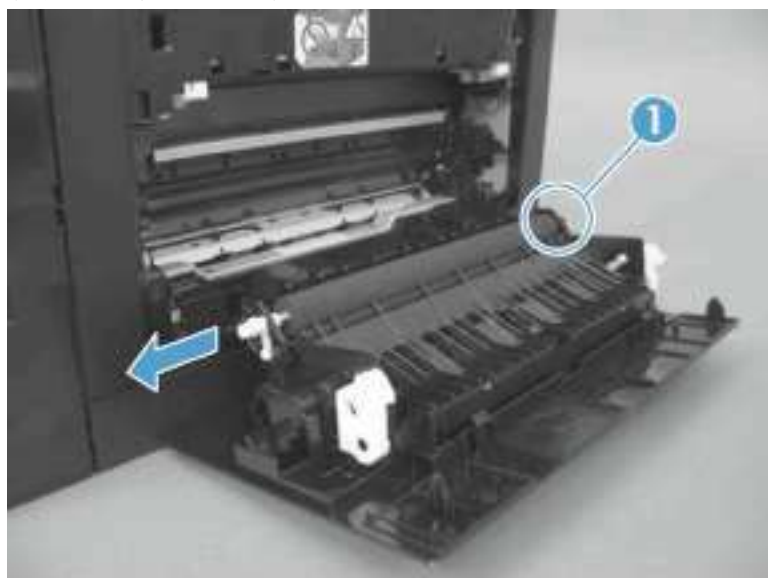
图 1-6 拆除转印滚轮（第 1 张，共 3 张）



3. 取下固定夹。对余下固定夹（位于滚轮轴芯的另一端）重复以上步骤。

提示：其中一个固定夹（编号 1）的材质是黑色导电塑料。确保重新安装时，将固定夹安装在转印滚轮的正确一端。

图 1-7 拆除转印滚轮（第 2 张，共 3 张）



4. 将该滚轮向一侧滑动，使滚轮轴与安装托架分离，然后拆除转印滚轮。

注意：请勿触摸转印滚轮上的黑色海绵部分。转印滚轮上的皮肤油脂可能导致打印质量问题。

图 1-8 拆除转印滚轮（第 3 张，共 3 张）



硒鼓匣

1. 打开前门，拉出硒鼓匣。

图 1-9 拆除硒鼓匣（第 1 张，共 5 张）



2. 利用小平头螺丝刀卸下硒鼓匣固定架上的一个突舌（编号 1）。

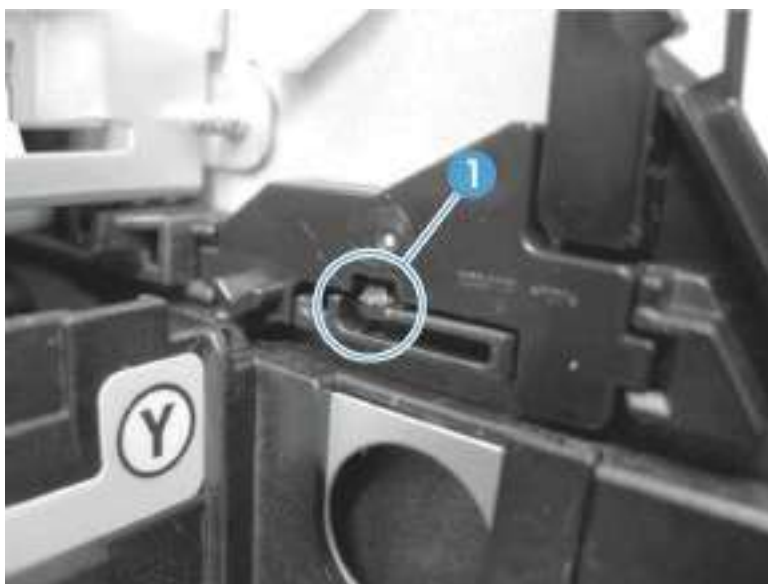
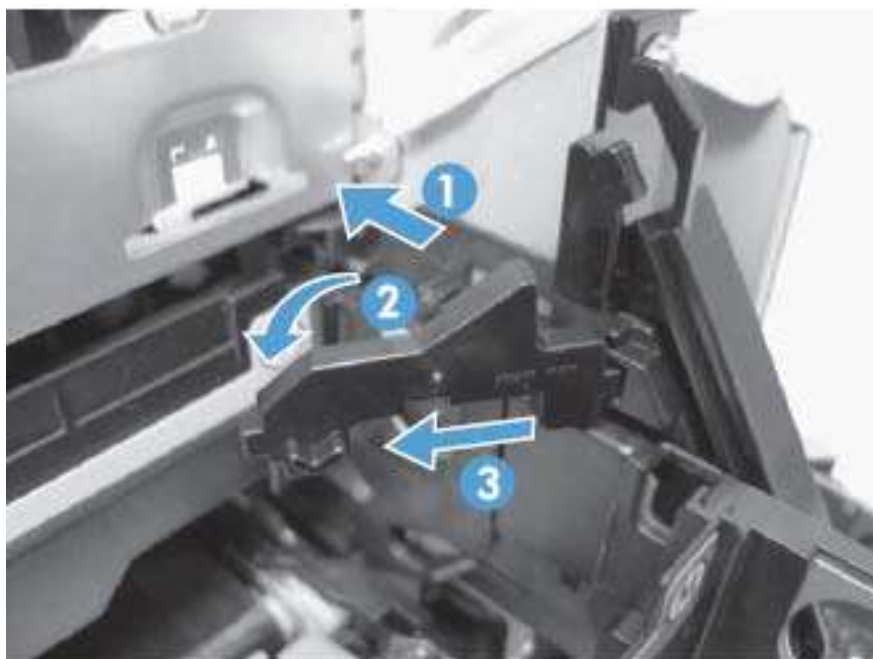


图 1-10 拆除硒鼓匣（第 2 张，共 5 张）

3. 推进顶盖边缘（编号 1），沿硒鼓匣（编号 2）的中心位置旋转硒鼓匣末端，然后卸下硒鼓匣固定架（编号 3）

图 1-11 拆除硒鼓匣（第 3 张，共 5 张）



4. 重复以上步骤，卸下余下的硒鼓匣固定架。

图 1-12 拆除硒鼓匣（第 4 张，共 5 张）



5. 将硒鼓匣从打印机中取出。

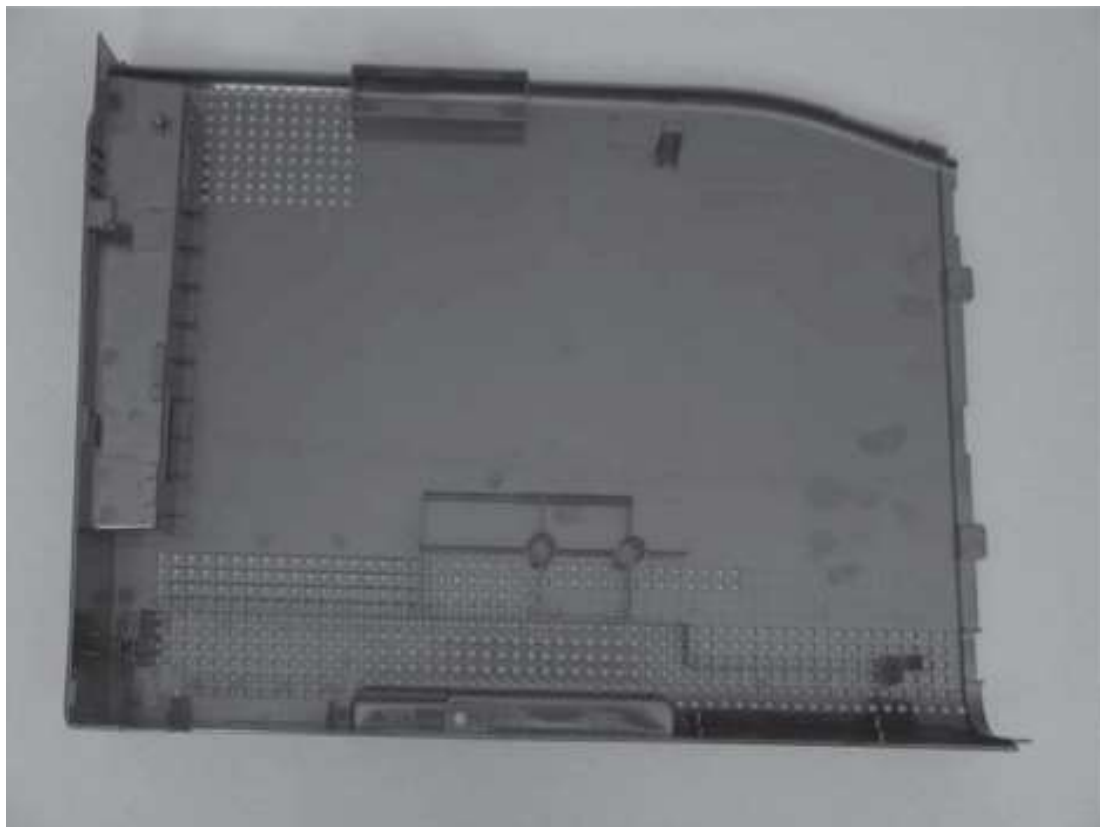
图 1-13 拆除硒鼓匣（第 5 张，共 5 张）



右盖板

1. 开始前，请记下盖板背面固定夹的位置。

图 1-14 卸下右封盖（第 1 张，共 5 张）



2. 卸下一颗螺钉（编号 1）。

图 1-15 卸下右盖板（第 2 张，共 5 张）



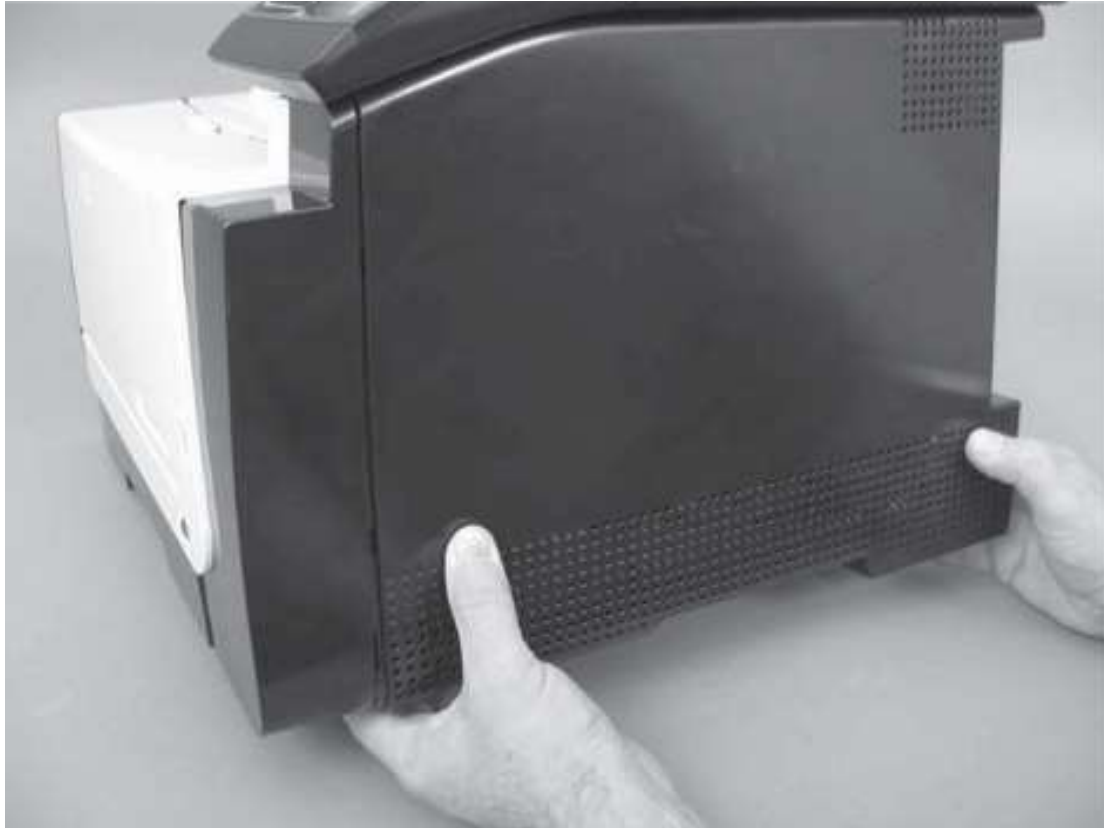
3. 松开两个突舌（编号 1），轻轻地将盖板背面与打印机分离。

图 1-16 拆除右盖板（第 3 张，共 5 张）



4. 向下拉动盖板底部前端边角，然后轻轻旋转盖板底部，将其从打印机上卸下。

图 1-17 卸下右盖板（第 4 张，共 5 张）



5. 向产品的后部滑动盖板，将其卸下。

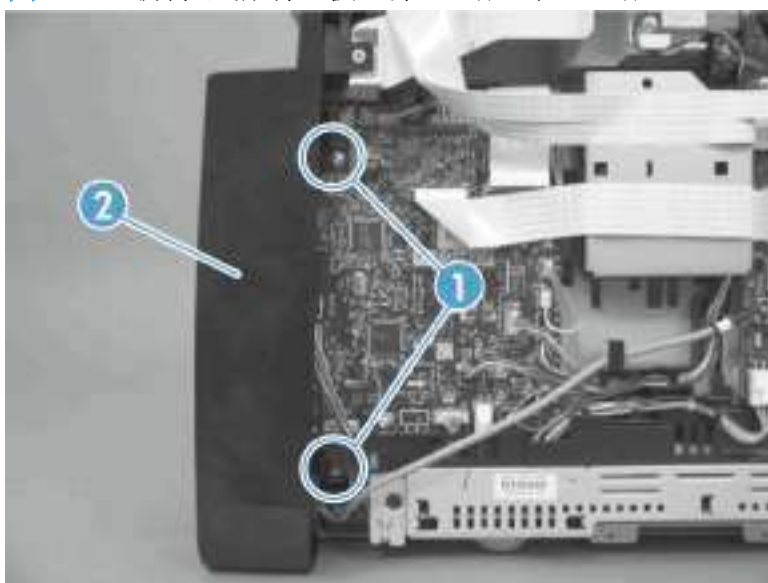
图 1-18 拆除右盖板（第 5 张，共 5 张）



右侧前部盖板 1 和盖板 2

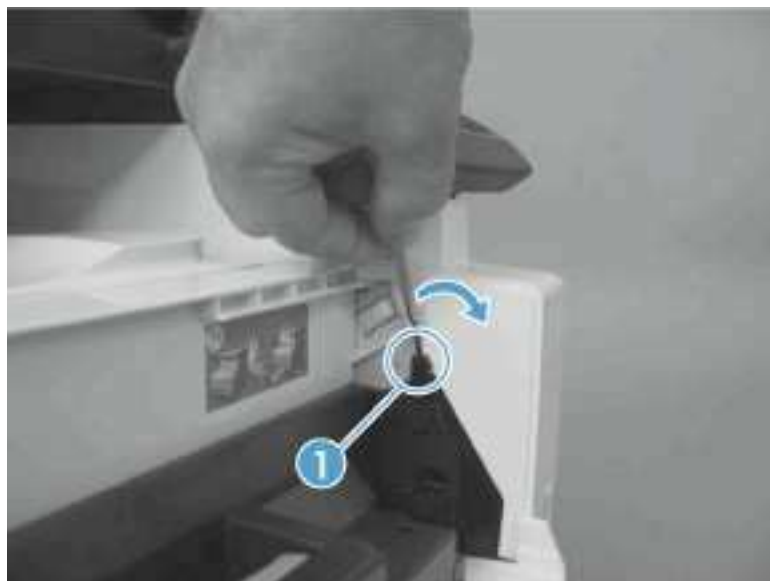
1. 卸下右盖板。请参阅[“右盖板”](#)部分。
2. 卸下两颗螺钉（编号 1），拆除右前端盖板（编号 2）。

图 1-19 拆除右前端盖板（第 1 张，共 4 张）



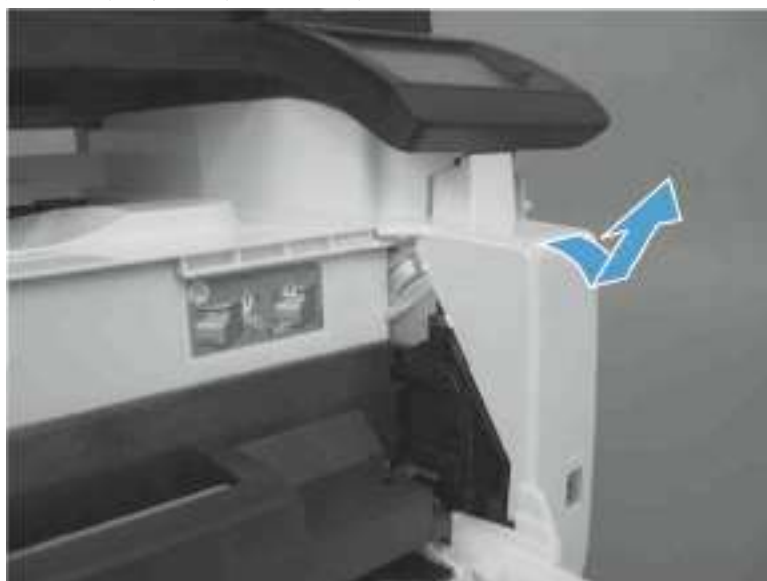
3. 打开前舱门，然后使用小平头螺丝刀松开一个突舌（编号 1）。

图 1-20 拆除右前端盖板（第 2 张，共 4 张）



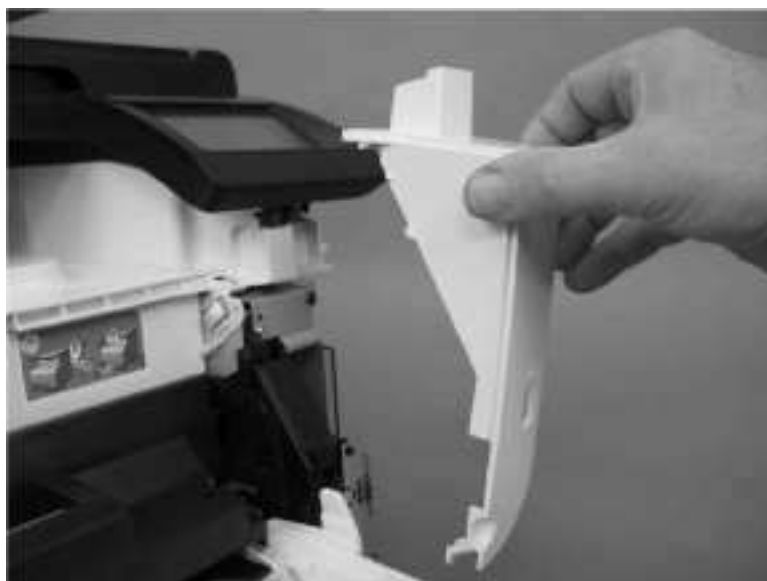
4. 旋转右前端盖板 1 的顶部，将其从打印机上卸下，然后提起盖板。

图 1-21 拆除右前端盖板（第 3 张，共 4 张）



5. 卸下右前端盖板 1。

图 1-22 拆除右前端盖板（第 4 张，共 4 张）



控制面板

1. 拆除以下组件：

- 右盖板。请参阅[“右盖板”](#)部分。
- 右前端盖板 1 和盖板 2。请参阅[“右前端盖板 1 和盖板 2”](#)部分。

2. 卸下一颗定位螺钉（编号 1），然后卸下 ESD 支架螺钉（编号 2）和安装螺钉（编号 3）。

注意：重新安装控制面板时，首先安装定位螺钉（编号 2），以便将控制面板恰当地固定在打印机上。拧紧定位螺钉后，安装 ESD 支架螺钉（编号 2）和安装螺钉（编号 3）。

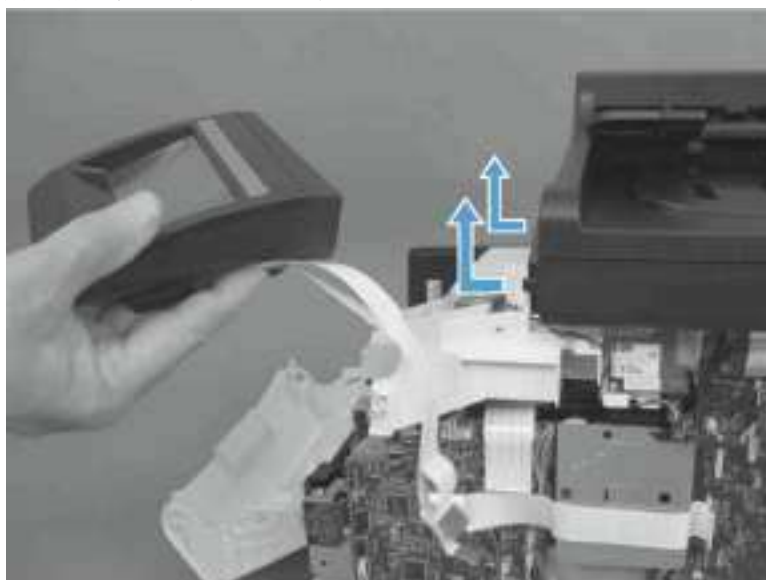
图 1-23 拆除控制面板（第 1 张，共 5 张）



3. 轻轻地向产品前端滑动控制面板，然后将其从打印机上提起。

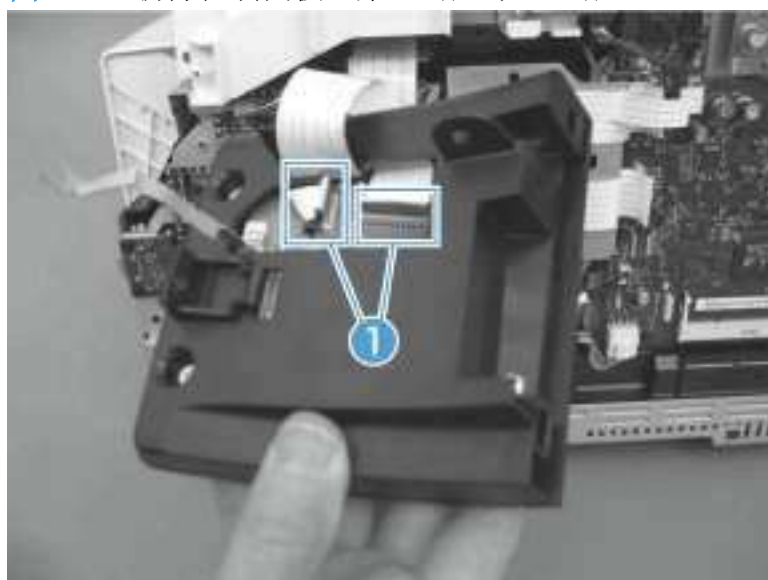
注意：控制面板仍通过 FFC 与打印机连接。将控制面板从打印机上取下时不要损坏 FFC。

图 1-24 拆除控制面板（第 2 张，共 5 张）



4. 从控制面板 PCA 底部拔出两个 FFC（编号 1）。

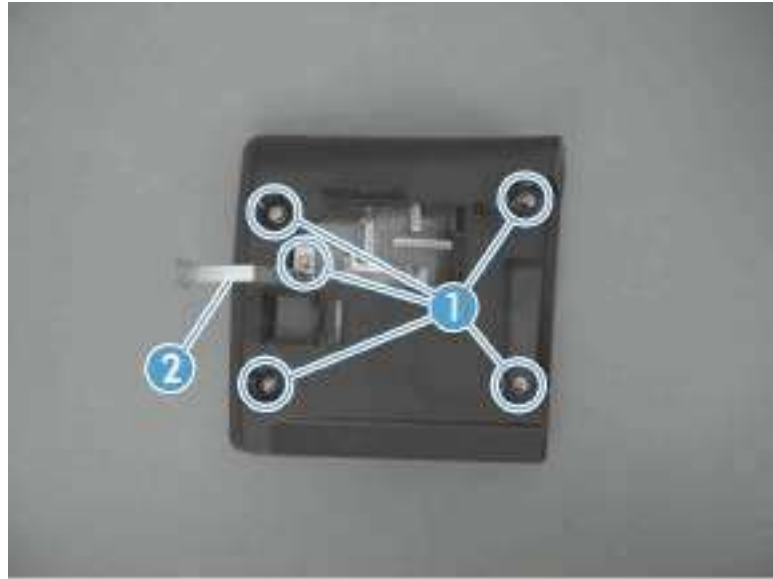
图 1-25 拆除控制面板（第 3 张，共 5 张）



5. 翻转控制面板，然后卸下五颗螺钉（编号 1）和 ESD 支架（编号 2）。

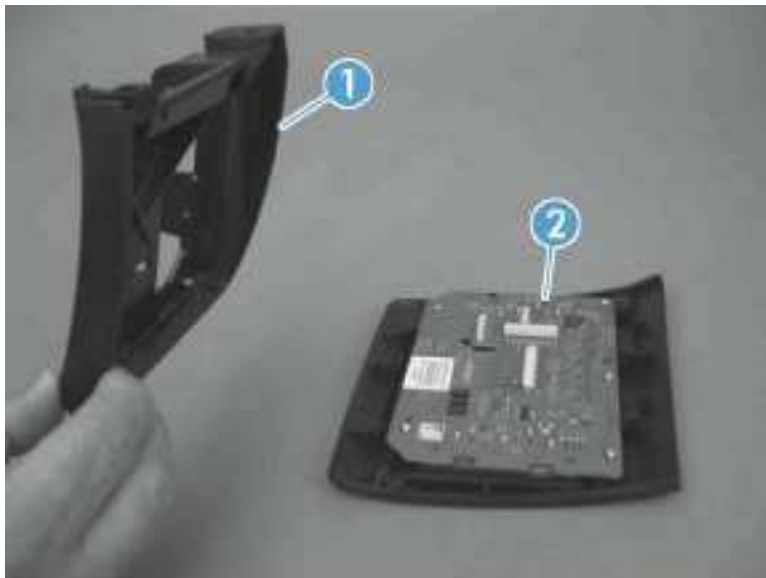
注意：将 ESD 支架安装在更换的控制面板 PCA 上。

图 1-26 拆除控制面板（第 4 张，共 5 张）



6. 将控制面板基座（编号 1）从控制面板 PCA 上取下（编号 2）。

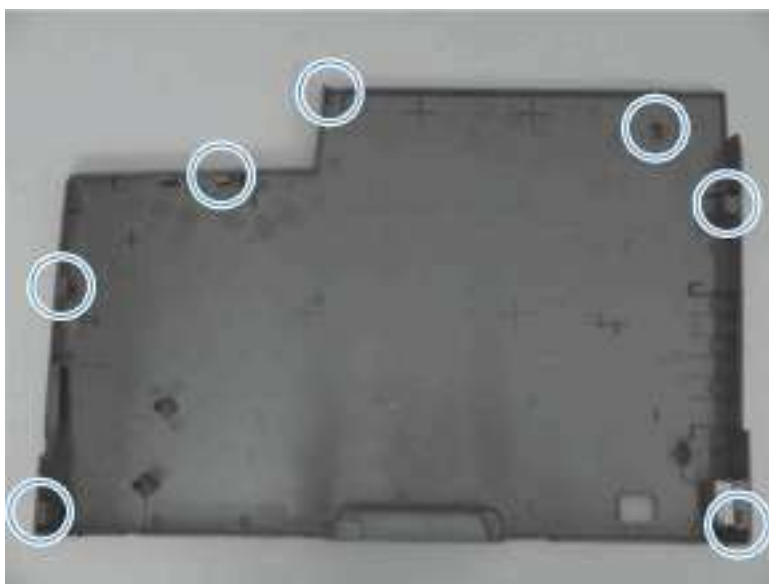
图 1-27 拆除控制面板（第 5 张，共 5 张）



左盖板

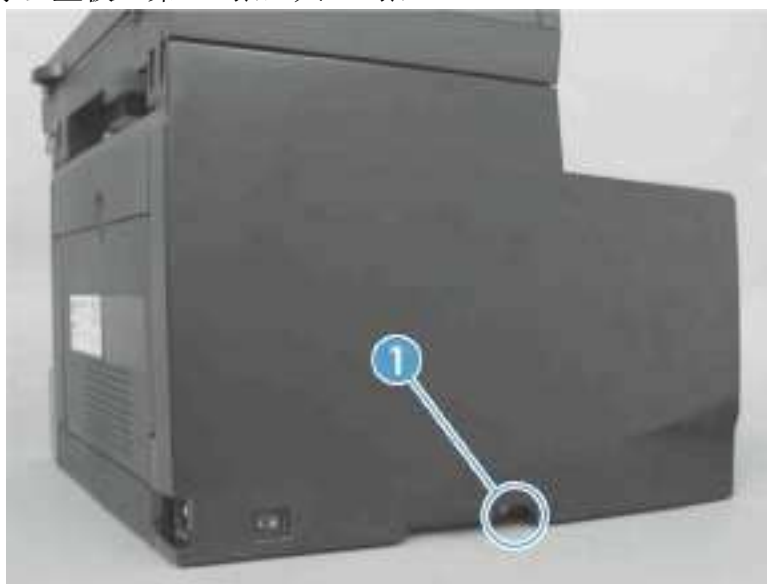
1. 开始前，请记下左侧盖板背面固定突舌的位置。

图 1-28 拆除左盖板（第 1 张，共 6 张）



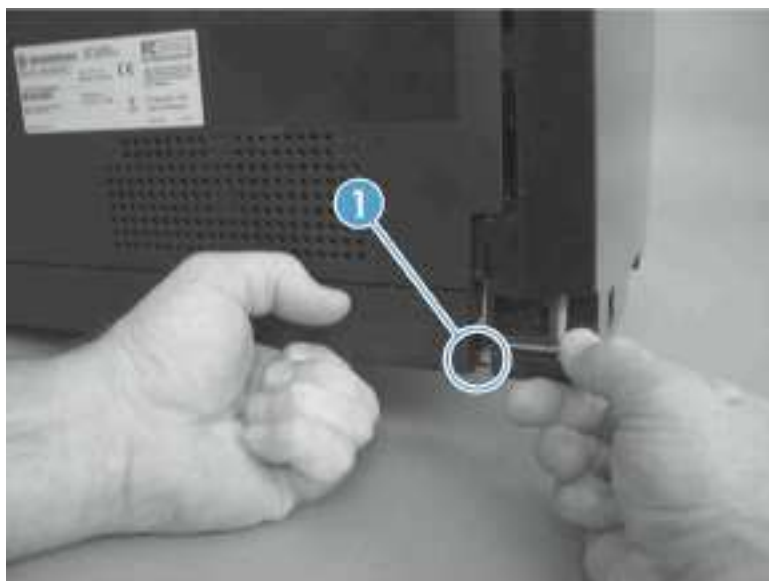
2. 卸下一颗螺钉（编号 1）。

图 1-29 拆除左盖板（第 2 张，共 6 张）



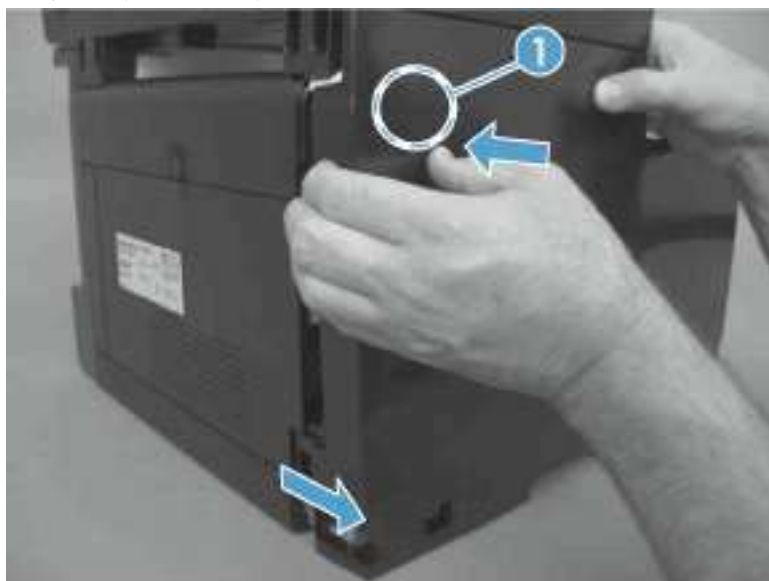
3. 松开一个突舌（编号 1）。

图 1-30 拆除左盖板（第 3 张，共 6 张）



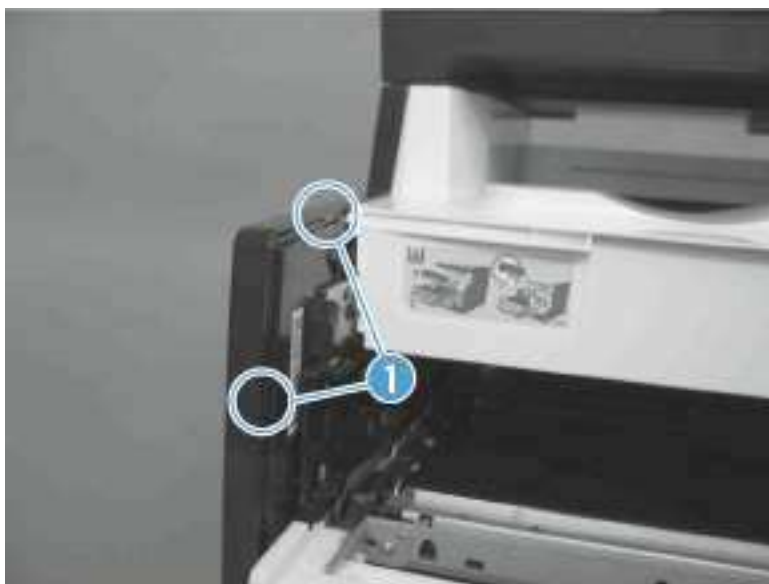
4. 推入后盖侧面，松开一个突舌（编号 1），旋转盖板后部边缘，将其从打印机上卸下。

图 1-31 拆除左盖板（第 4 张，共 6 张）



5. 打开前舱门，然后使用小平头螺丝刀松开两个突舌（编号 1）。

图 1-32 拆除左盖板（第 5 张，共 6 张）



6. 旋转盖板，向打印机前方滑动盖板，将其卸下。

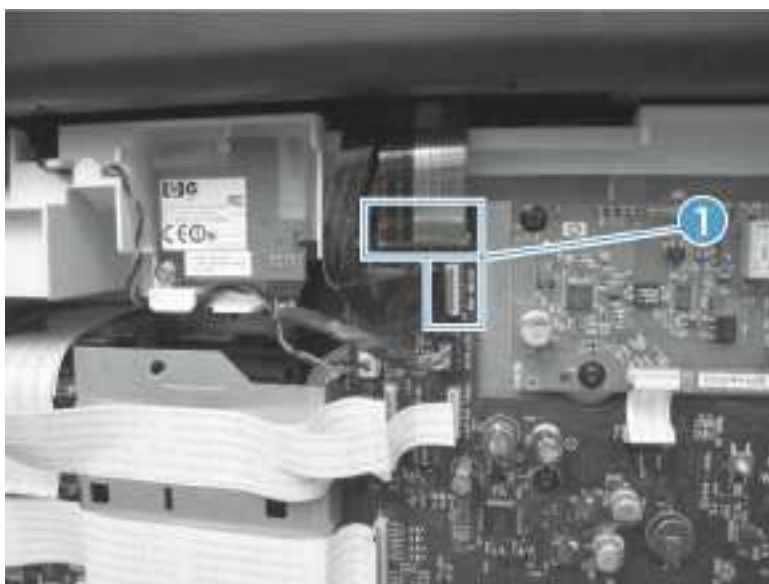
图 1-33 拆除右盖板（第 6 张，共 6 张）



送稿器和扫描仪装置

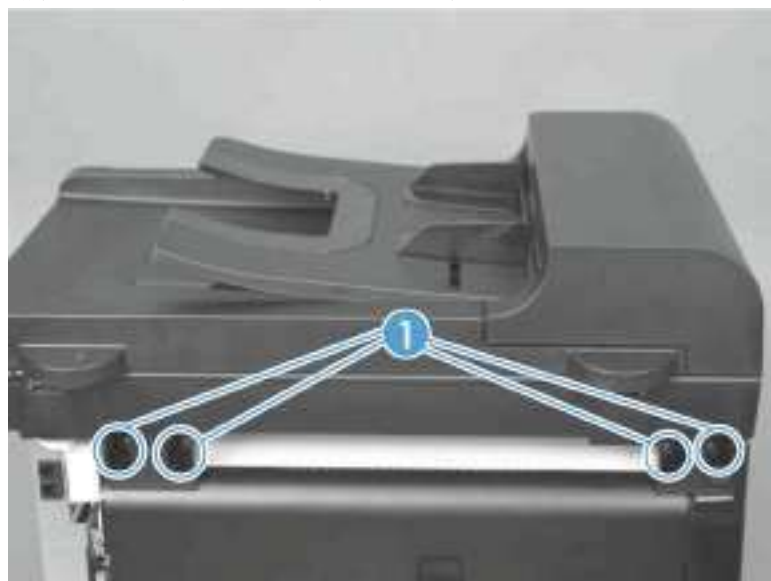
1. 卸下右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。
2. 拔下两个 FFC（编号 1）。

图 1-34 卸下送稿器和扫描仪装置（第 1 张，共 3 张）



3. 卸下四颗螺钉（编号 1）。

图 1-35 卸下送稿器和扫描仪装置（第 2 张，共 3 张）



4. 向打印机后部轻轻滑动送稿器和扫描仪装置，然后将其垂直提起，使其脱离打印机。

图 1-36 卸下送稿器和扫描仪装置（第 3 张，共 3 张）



后部中心盖板

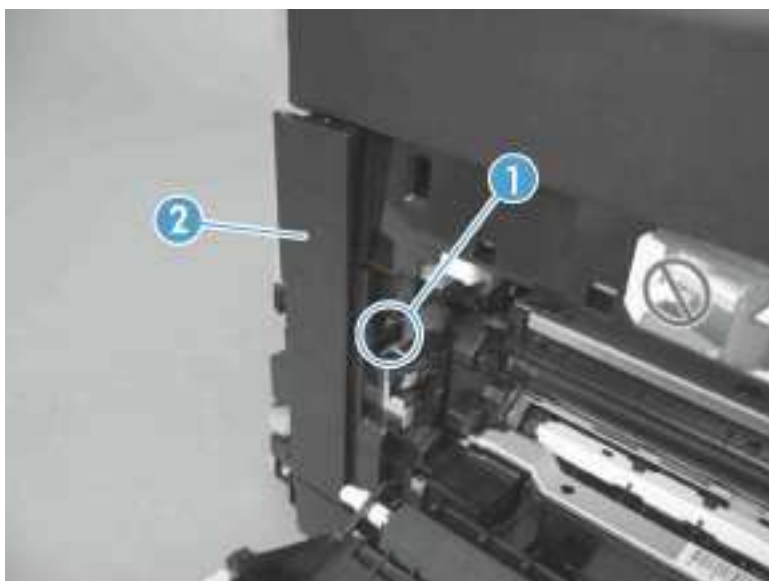
1. 卸下右盖板。请参阅 [“右盖板”](#) 部分。
2. 打开后舱门。
3. 使用小平头螺丝刀松开一个突舌（编号 1），然后使盖板顶部脱离打印机。

图 1-37 拆除后部中心盖板（第 1 张，共 2 张）



4. 松开一个突舌（编号 1），然后卸下后部中心盖板（编号 2）。

图 1-38 拆除后部中心盖板（第 2 张，共 2 张）



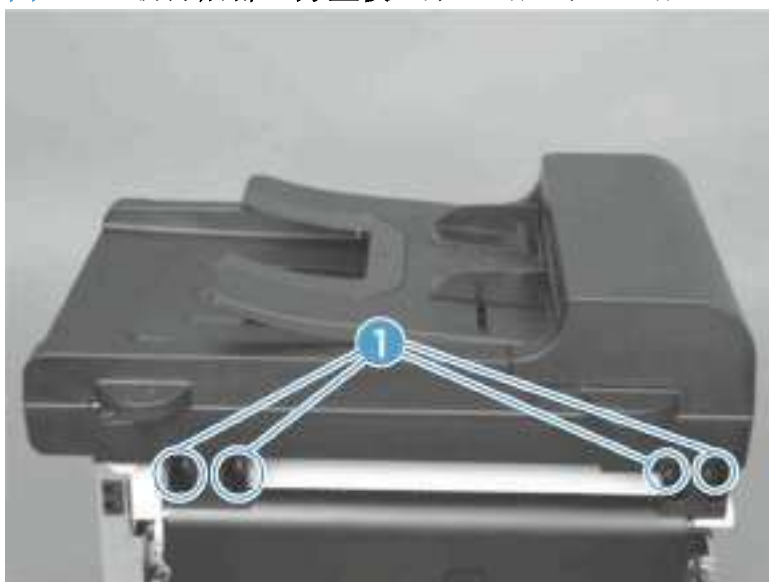
后部上方盖板

1. 拆除以下组件：

- 右盖板。请参阅[“右盖板”](#)部分。
- 左盖板。请参阅[“左盖板”](#)部分。
- 后部中心盖板。请参阅[“后部中心盖板”](#)部分。

2. 卸下四颗螺钉（编号 1）。

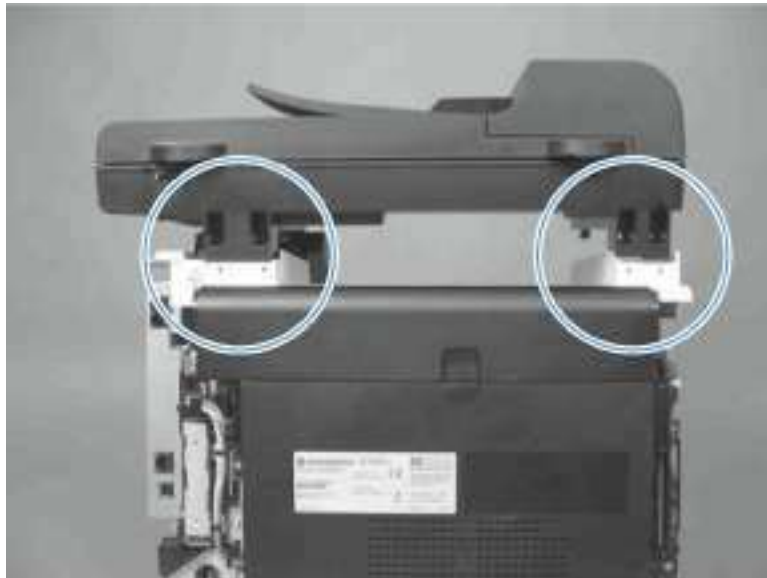
图 1-39 拆除后部上方盖板（第 1 张，共 4 张）



3. 慢慢将扫描仪装置与打印机主体分离。

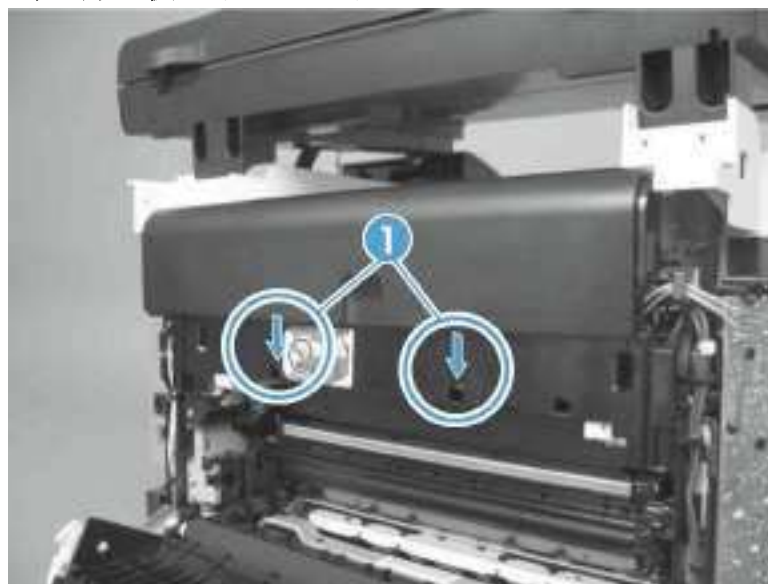
注意：扫描仪装置仍通过两个 FFC 与打印机主体连接。将装置与打印机主体分离，卸下盖板。

图 1-40 拆除后部上方盖板（第 2 张，共 4 张）



4. 打开后舱门。利用小平头螺丝刀推动两个突舌（编号 1），将其松开。

图 1-41 拆除后部上方盖板（第 3 张，共 4 张）



5. 向外旋转后上方封盖（编号 1）的底部，将其卸下。

图 1-42 拆除后部上方盖板（第 4 张，共 4 张）



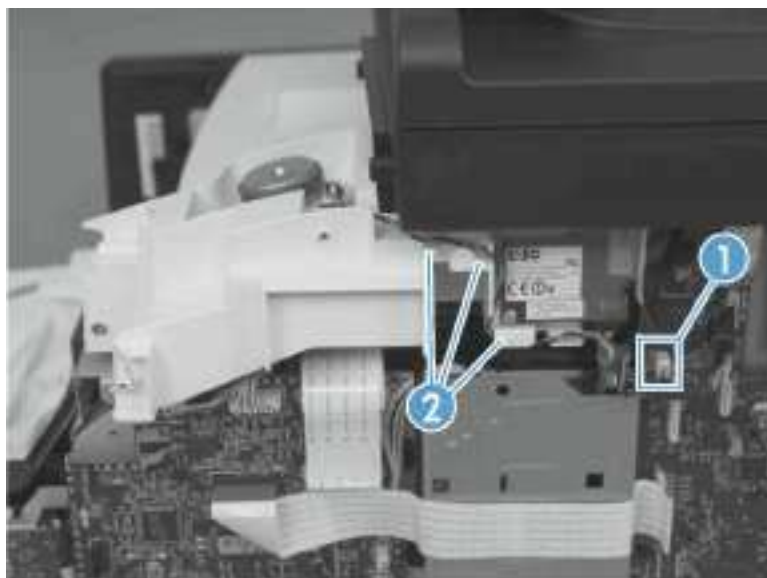
扬声器

1. 拆除以下组件：

- 右盖板。请参阅[“右盖板”](#)部分。
- 右前端盖板 1 和盖板 2。请参阅[“右前端盖板 1 和盖板 2”](#)部分。
- 控制面板。请参阅[“控制面板”](#)部分。

2. 拔下一个线束接头（编号 1），然后从固定夹（编号 2）上松开线束。

图 1-43 卸下扬声器（第 1 张，共 2 张）



3. 拔下一个线束接头（编号 1），然后从固定夹（编号 2）上松开线束。

图 1-44 卸下扬声器（第 2 张，共 2 张）



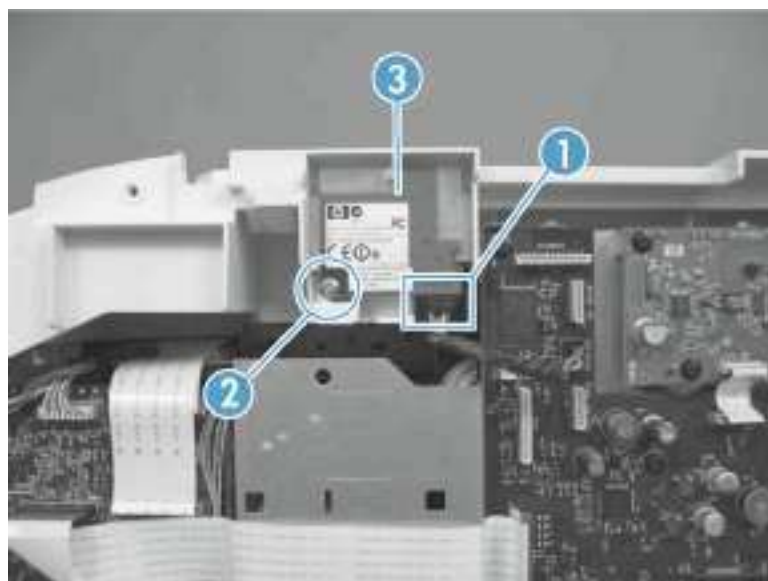
顶盖

1. 拆除以下组件：

- 右盖板。请参阅[“右盖板”](#)部分。
- 右前端盖板 1 和盖板 2。请参阅[“右前端盖板 1 和盖板 2”](#)部分。
- 控制面板。请参阅[“控制面板”](#)部分。
- 左盖板。请参阅[“左盖板”](#)部分。
- 送稿器和扫描仪装置。请参阅[“送稿器和扫描仪装置”](#)部分。
- 后部中心盖板。请参阅[“后部中心盖板”](#)部分。
- 后部上方盖板。请参阅[“后部上方盖板”](#)部分。
- 请参阅[“扬声器”](#)部分。

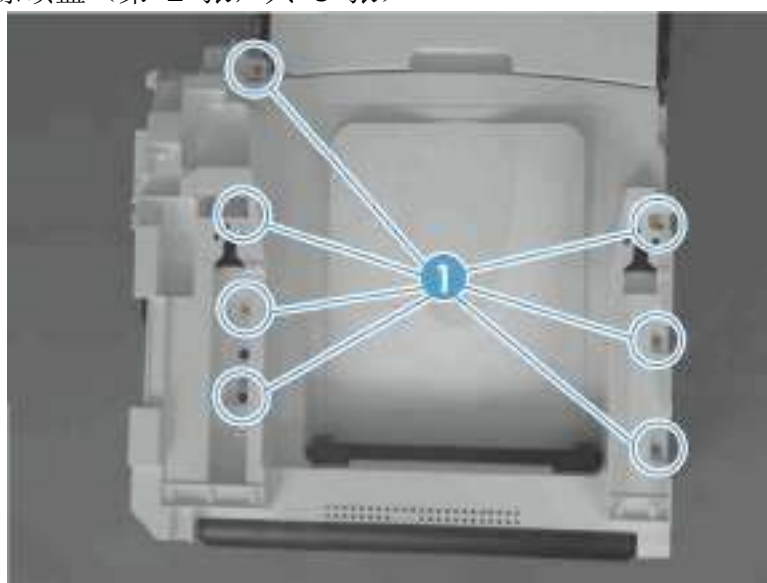
2. 仅限于无线型号。拔下一个线束接头（编号 1），拧下一颗螺钉（编号 2），然后无线 PCA（编号 3）。

图 1-45 拆除顶盖（第 1 张，共 3 张）



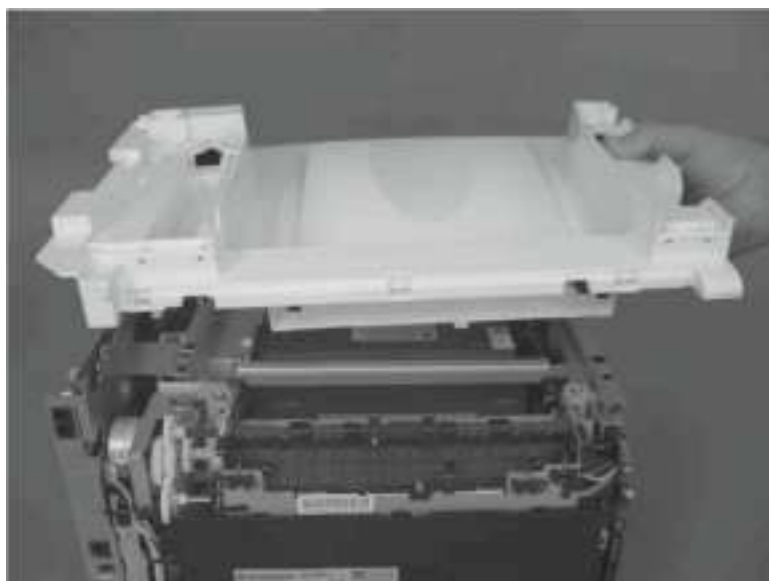
3. 卸下七颗螺钉（编号 1）。

图 1-46 拆除顶盖（第 2 张，共 3 张）



4. 卸下顶盖。

图 1-47 拆除顶盖（第 3 张，共 3 张）



前门和正面下方的盖板

1. 拆除以下组件：

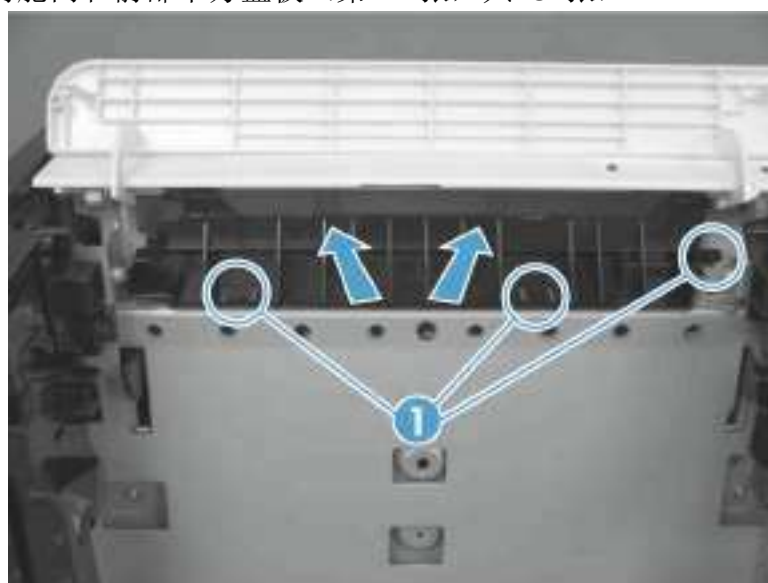
- 硒鼓匣。请参阅[“硒鼓匣”部分](#)。
- 左盖板。请参阅[“左盖板”部分](#)。

2. 卸下纸盒（如果已安装），然后小心地使打印机正面朝上。

注意：送稿器和扫描仪盖板并没有固定，在将打印机正面朝上放置时盖板可能会突然打开。在将打印机正面朝上放置时，请始终支撑送稿器和扫描仪盖板。

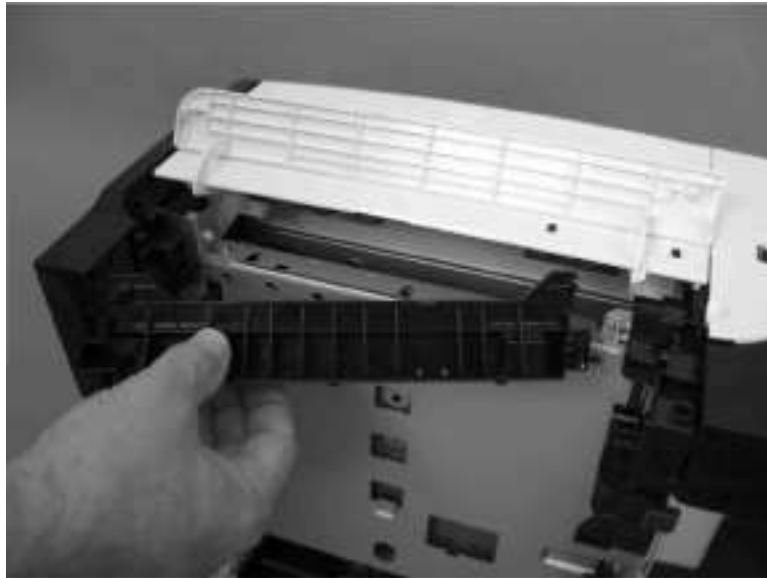
3. 松开三个突舌（编号 1），然后将导板推至打印机内（使其脱离进纸盒槽）。

图 1-48 拆除前舱门和前部下方盖板（第 1 张，共 8 张）



4. 卸下导板。

图 1-49 拆除前舱门和前部下方盖板（第 2 张，共 8 张）



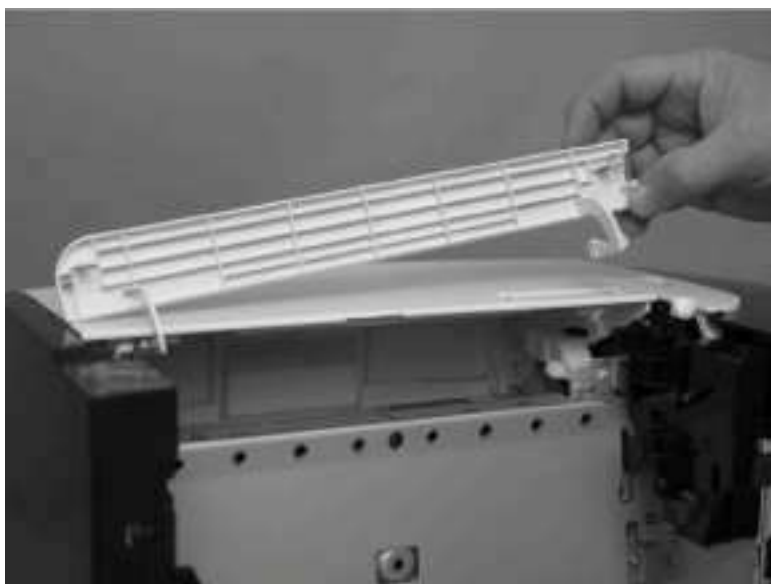
5. 小心地向舱门中心位置推动右侧前部下方舱门铰链，使其从铰链插销上松开。

图 1-50 拆除前舱门和前部下方盖板（第 3 张，共 8 张）



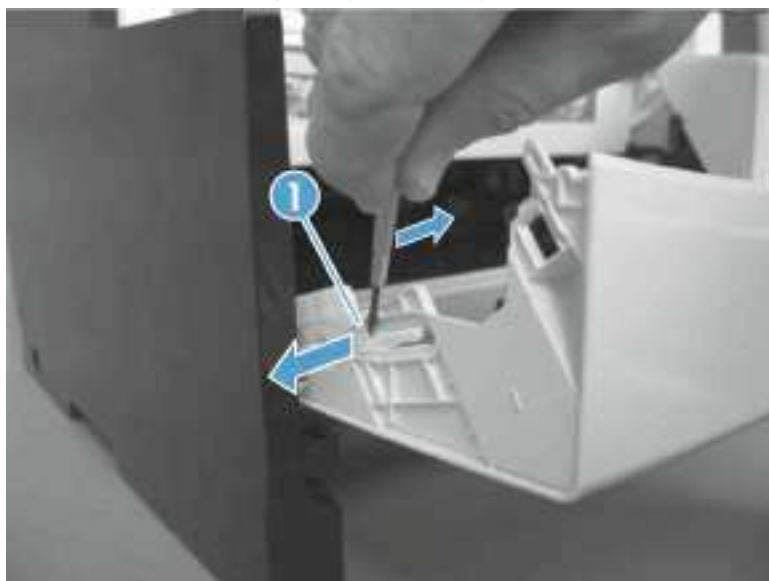
6. 向右侧滑动舱门，松开左侧铰链。拆卸前部下方的舱门。

图 1-51 拆除前舱门和前部下方盖板（第 4 张，共 8 张）



7. 利用小平头螺丝刀松开左侧前舱门凸轮上的固定夹插销（编号 1）。卸下固定夹插销。

图 1-52 拆除前舱门和前部下方盖板（第 5 张，共 8 张）



8. 按照同样的方法卸下右侧固定夹插销。

重新安装技巧：舱门插销用于锁定舱门凸轮。重新安装时，固定夹插销必须正确放置，否则它们将无法完全嵌入舱门凸轮中。

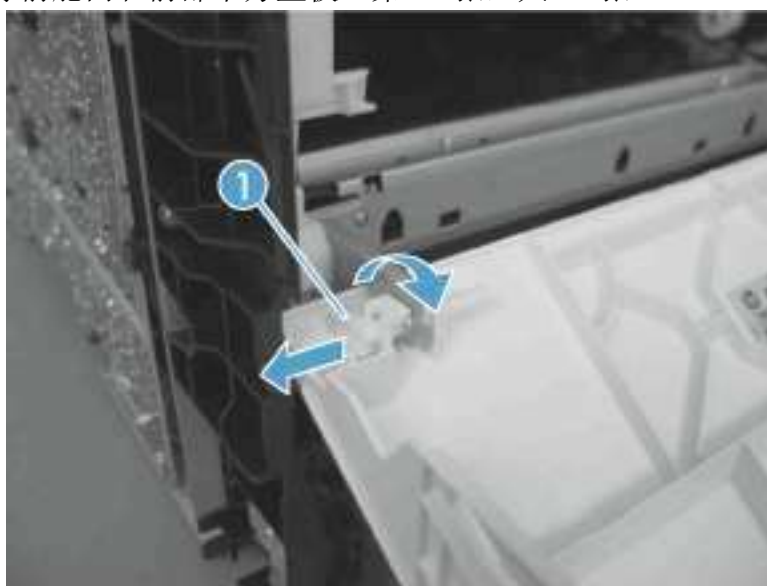
图 1-53 拆除前舱门和前部下方盖板（第 6 张，共 8 张）



9. 松开一个突舌（编号 1），旋转舱门固定夹，使其脱离舱门，然后卸下固定夹。

注意：卸下固定夹时，应托住舱门。

图 1-54 拆除前舱门和前部下方盖板（第 7 张，共 8 张）



10. 放下舱门的左侧，然后将其向左滑动，松开右侧舱门铰链插销。卸下舱门。

图 1-55 拆除前舱门和前部下方盖板（第 8 张，共 8 张）



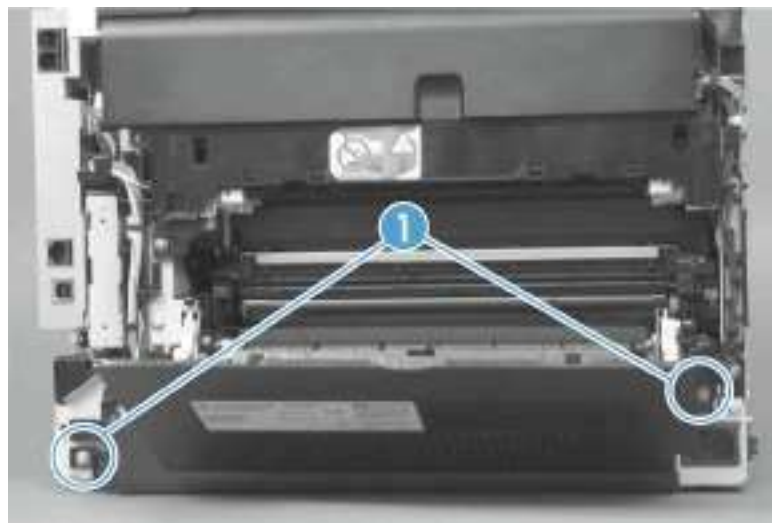
后门和后下方盖板

1. 拆除以下组件：

- 右盖板。请参阅[“右盖板”](#)部分。
- 左盖板。请参阅[“左盖板”](#)部分。
- 后部中心盖板。请参阅[“后部中心盖板”](#)部分。

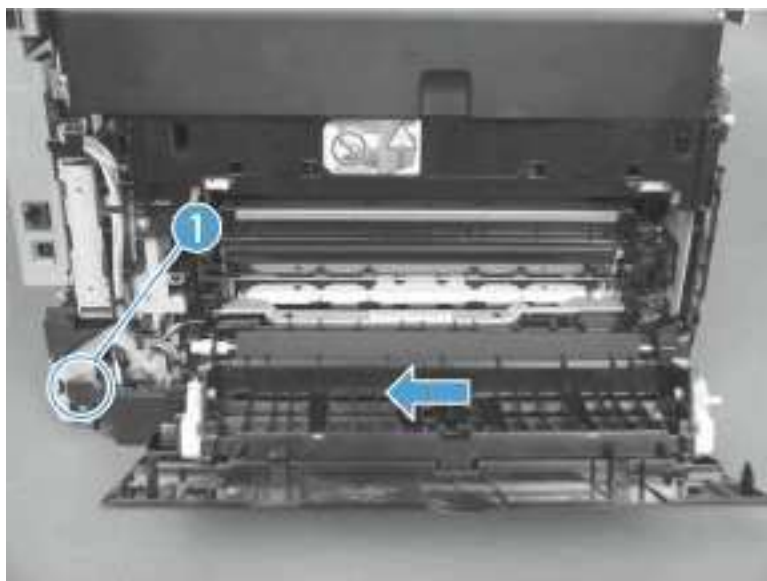
2. 卸下两颗螺钉（编号 1）。

图 1-56 拆除后门和后下方盖板（第 1 张，共 5 张）



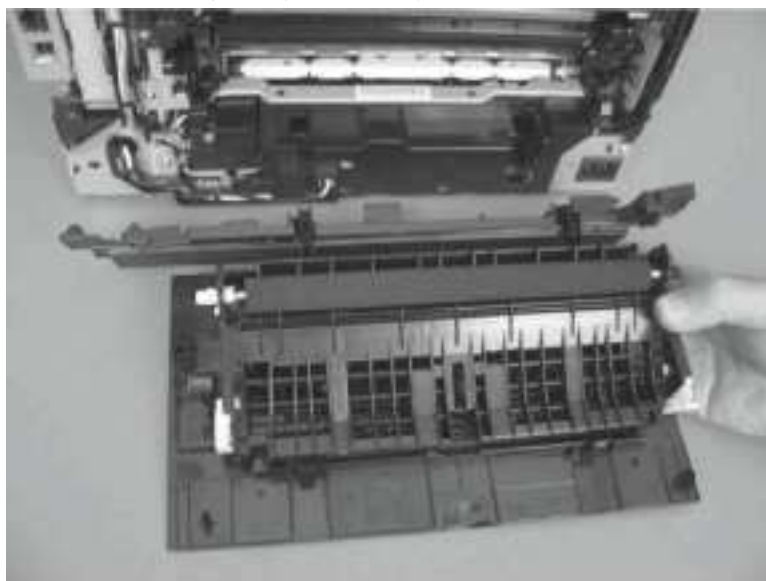
3. 松开一个插销（编号 1），然后将后舱门和后下方盖板向带有接口的打印机一侧滑动。

图 1-57 拆除后舱门和后下方盖板（第 2 张，共 5 张）



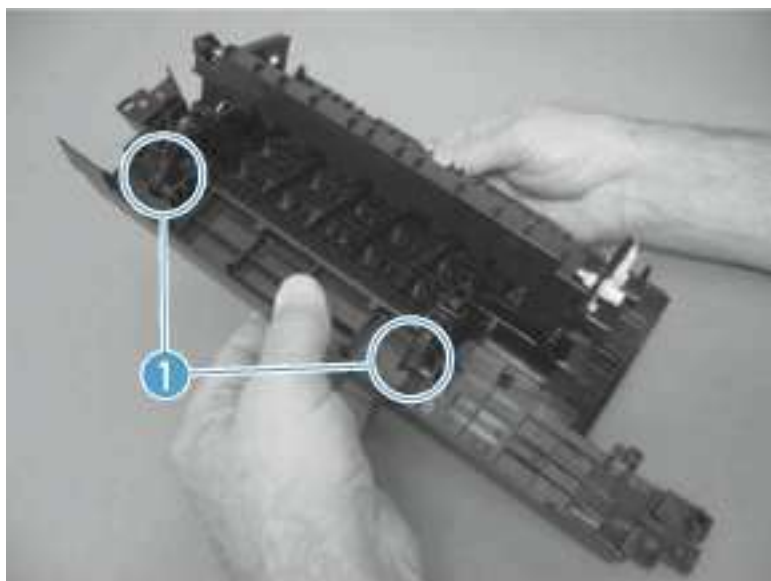
4. 拆除后舱门和后下方盖板。

图 1-58 拆除后门和后下方盖板（第 3 张，共 5 张）



5. 小心地将后舱门铰链臂与后下方盖板的铰链插销（编号 1）分离，从而将后盖从后舱门上卸下。

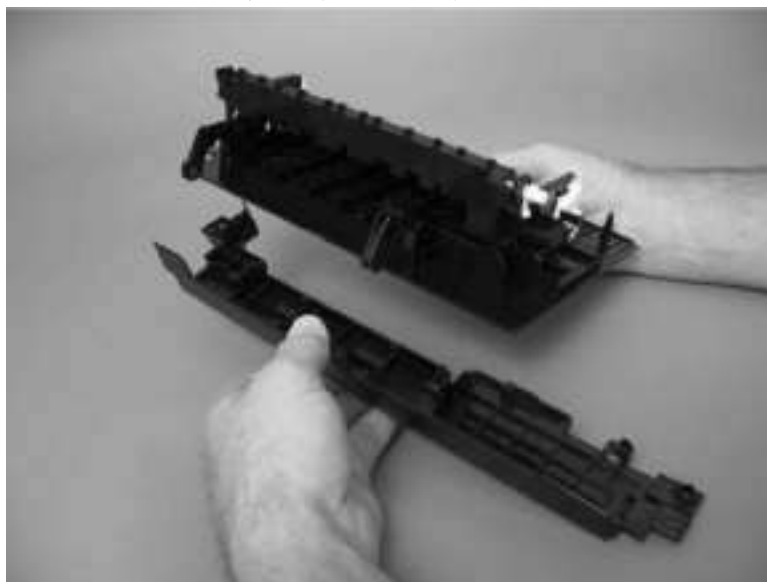
图 1-59 拆除后门和后下方盖板（第 4 张，共 5 张）



6. 将后盖从后舱门上卸下。

注意：如果您要安装更换的后下方舱门，从废弃舱门上卸下纸张导板，然后将其安装到更换的舱门上。请参阅 [“纸张导板装置”](#) 部分。

图 1-60 拆除后门和后下方盖板（第 5 张，共 5 张）



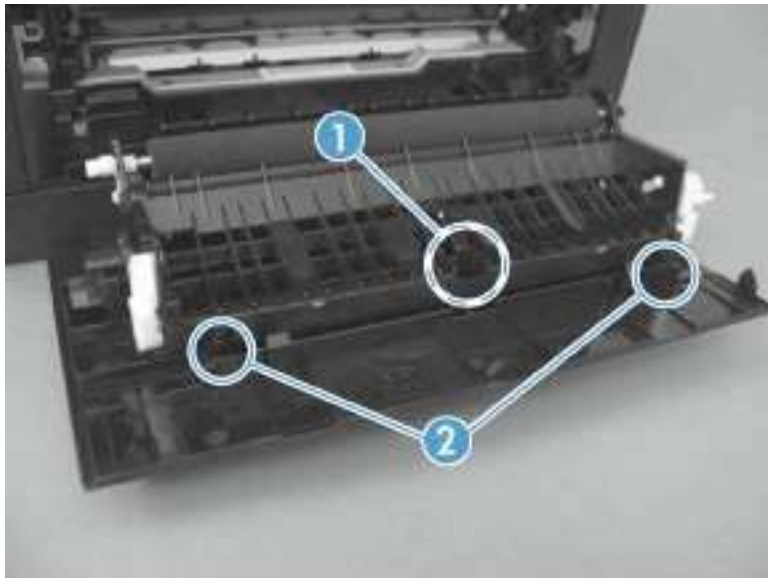
主要装置

注意：安装于本打印机中的激光扫描仪不可更换。

纸张导板装置

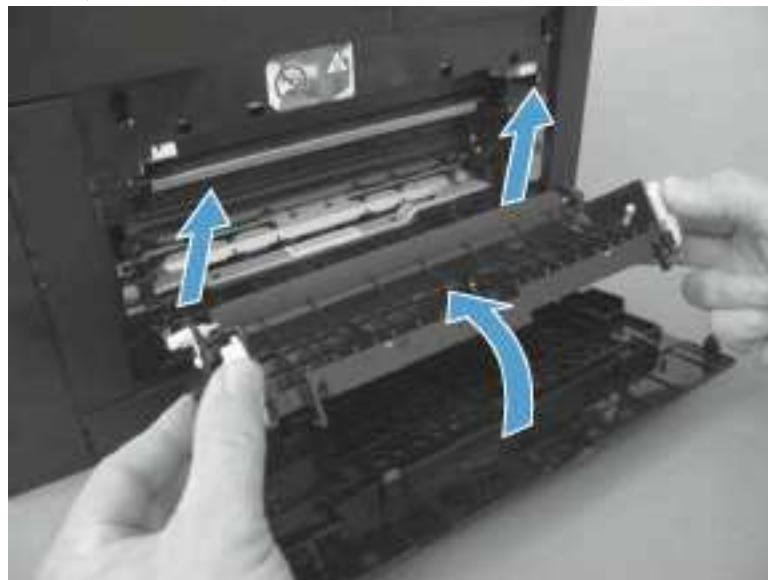
1. 卸下一颗紧固螺钉（编号 1），松开两个突舌（编号 2）。

图 1-61 拆除纸张导板装置（第 1 张，共 2 张）



2. 向上向外旋转装置，使其脱离后舱门，将其卸下，然后拆除纸张导轨装置。

图 1-62 拆除纸张导板装置（第 2 张，共 2 张）



USB 端口 PCA 和支架

注意：如要仅更换 USB 端口 PCA，无需卸下钣金支架。卸下将 PCA 固定在支架上的两颗螺钉，然后拔出一个线束接头。

有些部件对静电放电（ESD）非常敏感。请务必在防 ESD 工作台或保护垫上进行维修。如果没有防 ESD 工作台或保护垫，接触 ESD 敏感部件时，请首先触摸钣金机壳，让自己接地放出静电。

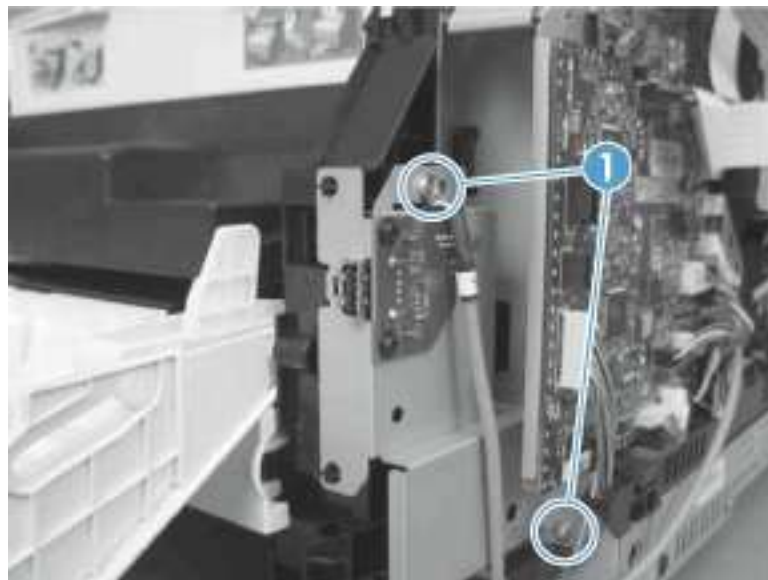
1. 拆除以下组件：

- 右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。
- 右前端盖板 1 和盖板 2。请参阅[“右前端盖板 1 和盖板 2”部分](#)。

2. 卸下两颗螺钉（编号 1），然后卸下 USB 端口和钣金安装支架。

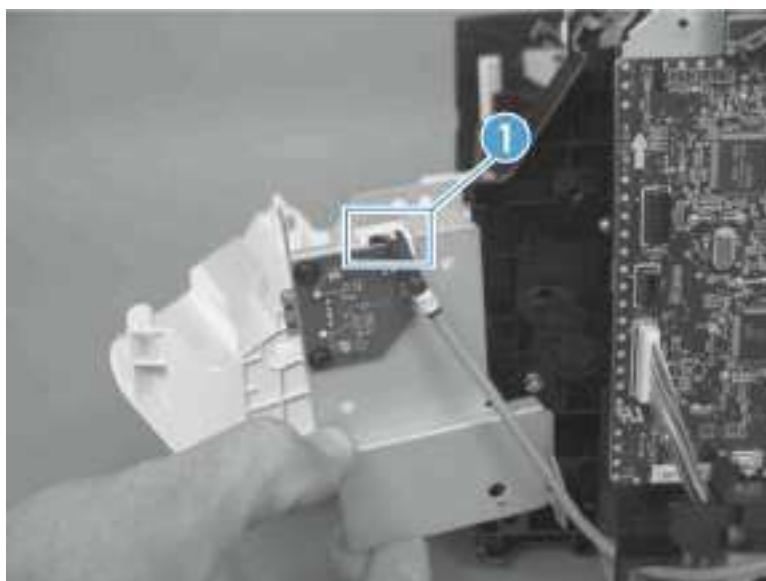
注意：USB 端口 PCA 仍通过线束与打印机连接。

图 1-63 卸下 USB 端口 PCA 和支架（第 1 张，共 3 张）



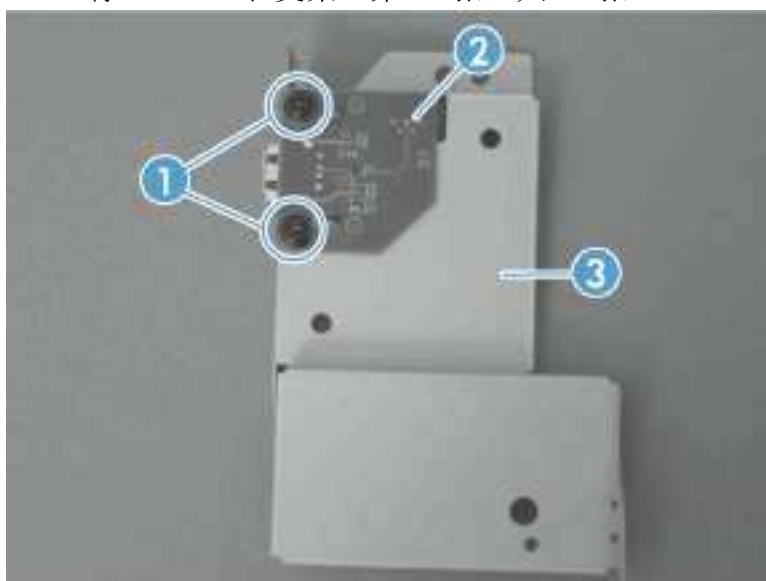
3. 拔下一个线束接头（编号 1）。

图 1-64 卸下 USB 端口 PCA 和支架（第 2 张，共 3 张）



4. 卸下两颗螺钉（编号 1），然后将 USB 端口 PCA（编号 2）从安装支架（编号 3）上卸下。

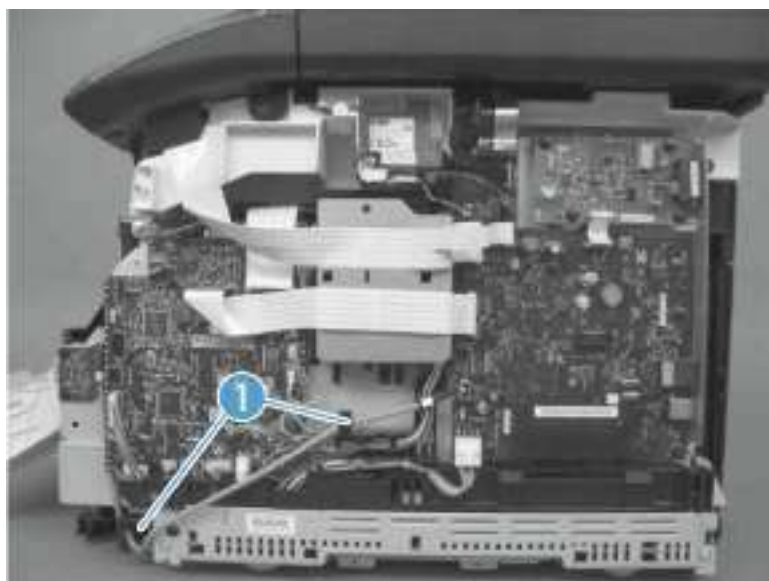
图 1-65 卸下 USB 端口 PCA 和支架（第 3 张，共 3 张）



重新安装 USB 端口 PCA

- 重新安装 USB 端口 PCA 和安装支架时，确保线缆从线缆固定夹（编号 1）后部通过。

图 1-66 重新安装 USB 端口 PCA 和支架

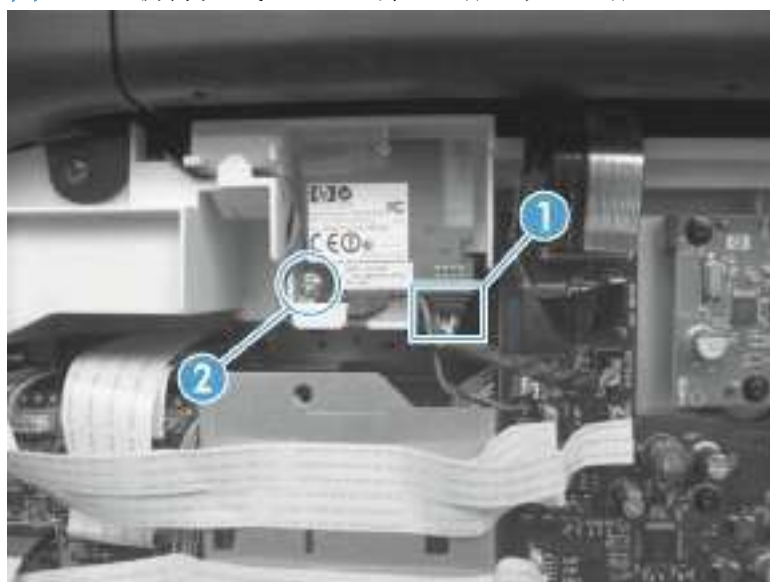


无线 PCA（仅适用于无线型号）

注意：有些部件对静电放电（ESD）非常敏感。请务必在防 ESD 工作台或保护垫上进行维修。如果没有防 ESD 工作台或保护垫，接触 ESD 敏感部件时，请首先触摸钣金机壳，让自己接地放出静电。

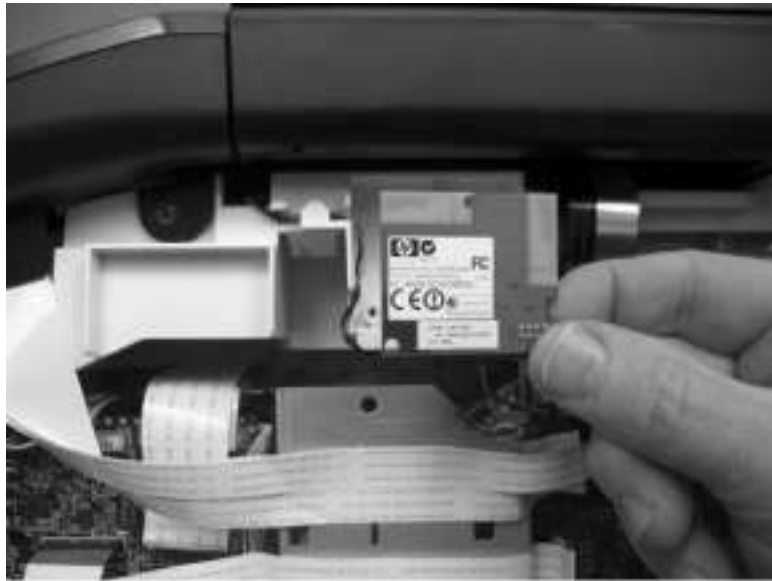
1. 卸下右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。
2. 拔出一个线束接头，然后卸下一颗螺钉（编号 2）。

图 1-67 拆除无线 PCA（第 1 张，共 2 张）



3. 卸下无线 PCA。

图 1-68 拆除无线 PCA（第 2 张，共 2 张）



DC 控制器 PCA

特殊注意事项

警告！ 请勿同时安装更换的格式板 PCA 和 DC 控制器 PCA。

如果同时更换格式板 PCA 和 DC 控制器 PCA，会丢失在这两个 PCA 组件上存储的重要产品配置信息（NVRAM 数据）。在启动打印机后，格式板会将 NVRAM 数据恢复到更换的 DC 控制器中。

如果同时更换 DC 控制器和格式板会产生严重的打印质量问题。

在更换格式板 PCA 之前，更换 DC 控制器 PCA

如果您需要安装更换的 DC 控制器和更换的格式板 PCA，请按照下列操作进行。

注意：如果您只安装更换的 DC 控制器 PCA，请按照[“卸下 DC 控制器 PCA”部分](#)进行操作。

1. 安装更换的 DC 控制器 PCA。
2. 启动打印机，等待控制面板显示屏上出现硒鼓容量指示灯。

注意：该操作会将重要的产品信息写入到更换的 DC 控制器 PCA 中。

3. 关闭打印机。
4. 安装更新的格式板 PCA。请参阅[“格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架”](#)部分。
5. 开启打印机。

卸下 DC 控制器 PCA

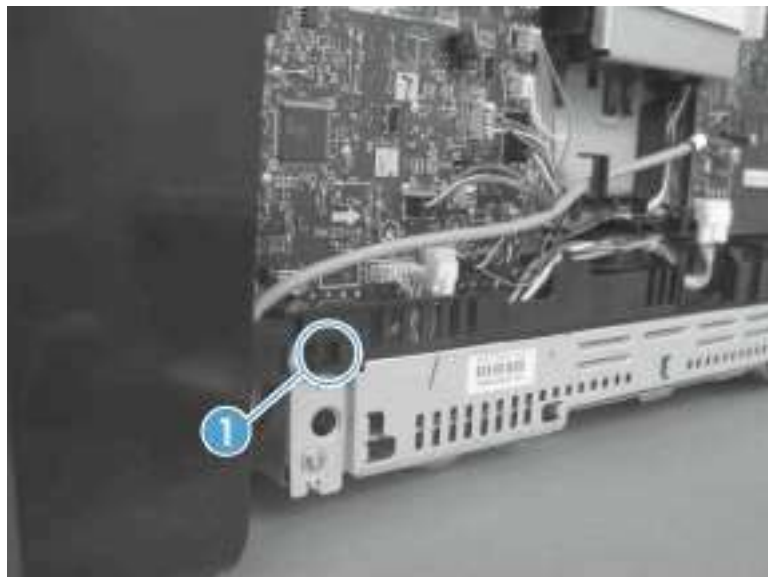
注意：进行拆卸或安装时，请不要弯曲或折叠扁平软电缆（FFC）。请不要展开 FFC 中预先叠起的部分。您必须确保所有 FFC 都完全插入各自的接口中。如果 FFC 没有完全插入接口中，可能导致 PCA 中出现短路。

有些部件对静电放电（ESD）非常敏感。请务必在防 ESD 工作台或保护垫上进行维修。如果没有防 ESD 工作台或保护垫，接触 ESD 敏感部件时，请首先触摸钣金机壳，让自己接地放出静电。

1. 卸下右盖板。请参阅[“右盖板”](#)部分。
2. 松开黑色塑料保护盖板上上的一个突舌（编号 1）。

注意：这个盖板位于 DC 控制器下方打印机下部右侧附近。

图 1-69 卸下 DC 控制器 PCA（第 1 张，共 5 张）



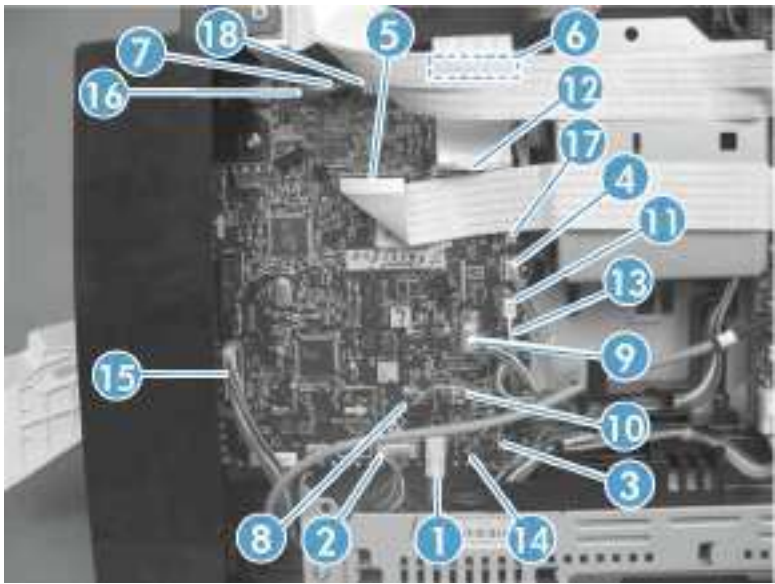
3. 卸下盖板。

图 1-70 卸下 DC 控制器 PCA（第 2 张，共 5 张）



4. 从 DC 控制器 PCA 上拔出十五个线束接头和三个 FFC。

图 1-71 卸下 DC 控制器 PCA（第 3 张，共 5 张）



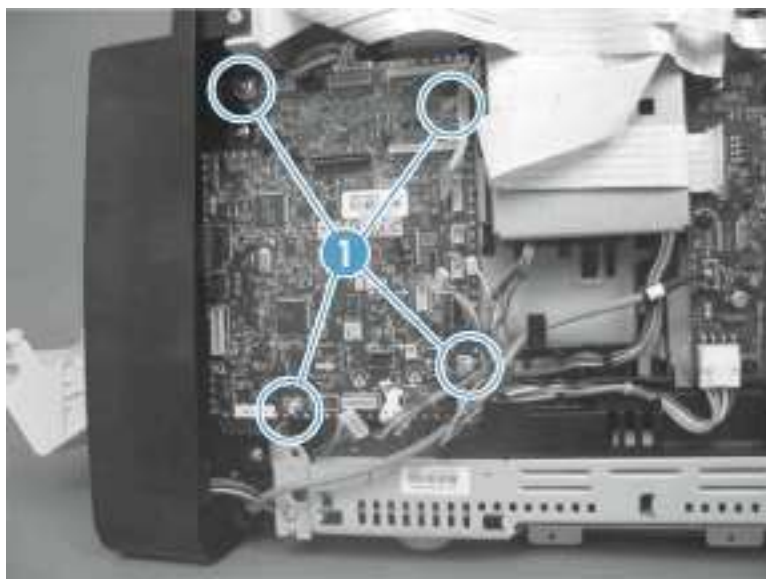
部件	描述	部件	描述	部件	描述
1	J102 低压电源 (+24 伏)	7	J109 扫描仪电机	13	J116 取纸装置传感器
2	J103 低压电源 (+3.3 伏)	8	J110 加热组件电机	14	J118 介质宽带传感器
3	J104	9	J111	15	J119

	加热组件电热调节器		取纸装置电机		ITB 装置传感器
4	J105 加热组件电源	10	J112 显影离析螺线管	16	J120 显影原位置传感器
5	J107 格式板	11	J113 取纸螺线管	17	J121 主电机
6	J108 激光	12	J115 高压电源	18	J124 电子标签

5. 卸下四颗螺钉（编号 1）。

注意：这四颗螺钉为接地螺钉。请确保使用正确的螺钉重新安装 DC 控制器 PCA。

图 1-72 卸下 DC 控制器 PCA（第 4 张，共 5 张）



6. 卸下 DC 控制器 PCA。

图 1-73 卸下 DC 控制器 PCA（第 5 张，共 5 张）



格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架

特殊注意事项

警告！ 请勿同时安装更换的格式板 PCA 和 DC 控制器 PCA。

如果同时更换格式板 PCA 和 DC 控制器 PCA，会丢失在这两个 PCA 组件上存储的重要产品配置信息（NVRAM 数据）。在启动打印机后，DC 控制器会将 NVRAM 数据恢复到更换的格式板中。

如果同时更换格式板和 DC 控制器会产生严重的打印质量问题。

注意：基本型号不具有传真卡。

在更换 DC 控制器 PCA 之前，更换格式板 PCA

如果您需要安装更换的格式板 PCA 和更换的 DC 控制器，请按照下列操作进行。

注意：如果您只安装更换的格式板 PCA，请按照[“卸下格式板 PCA”部分](#)进行操作。

1. 安装更新的格式板 PCA。
2. 启动打印机，等待控制面板显示屏上出现硒鼓容量指示灯。

注意：该操作会将重要的产品信息写入到更换的格式板 PCA 中。

3. 关闭打印机。
4. 安装更换的 DC 控制器。请参阅[“DC 控制器 PCA”](#)部分。
5. 开启打印机。

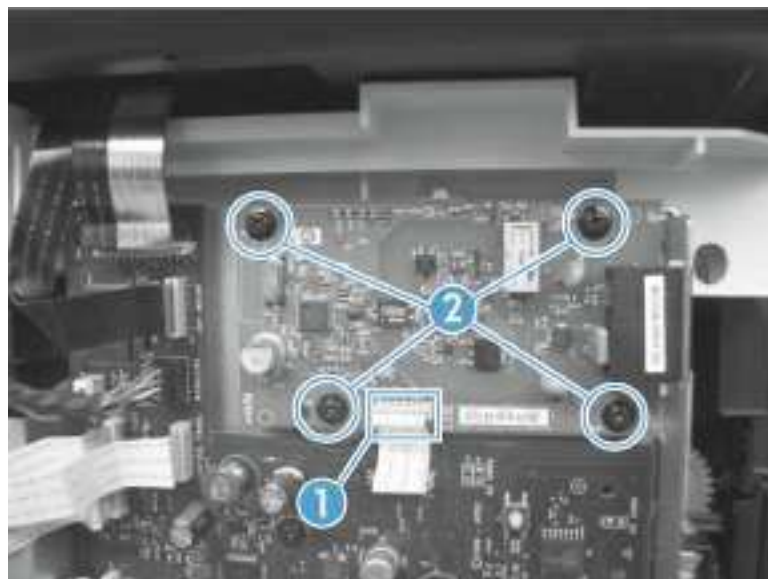
卸下格式板 PCA

注意：进行拆卸或安装时，请不要弯曲或折叠扁平软电缆（FFC）。请不要展开 FFC 中预先叠起的部分。您必须确保所有 FFC 都完全插入各自的接口中。如果 FFC 没有完全插入接口中，可能导致 PCA 中出现短路。

有些部件对静电放电（ESD）非常敏感。请务必在防 ESD 工作台或保护垫上进行维修。如果没有防 ESD 工作台或保护垫，接触 ESD 敏感部件时，请首先触摸钣金机壳，让自己接地放出静电。

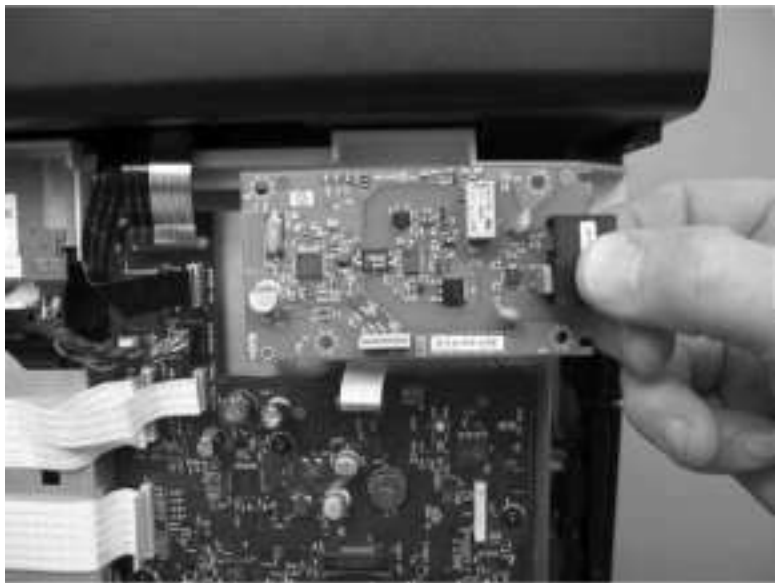
1. 卸下右盖板。请参阅[“右盖板”](#)部分。
2. 拔下一个接头（编号 1），卸下四颗螺钉（编号 2）。

图 1-74 拆除格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架（第 1 张，共 8 张）



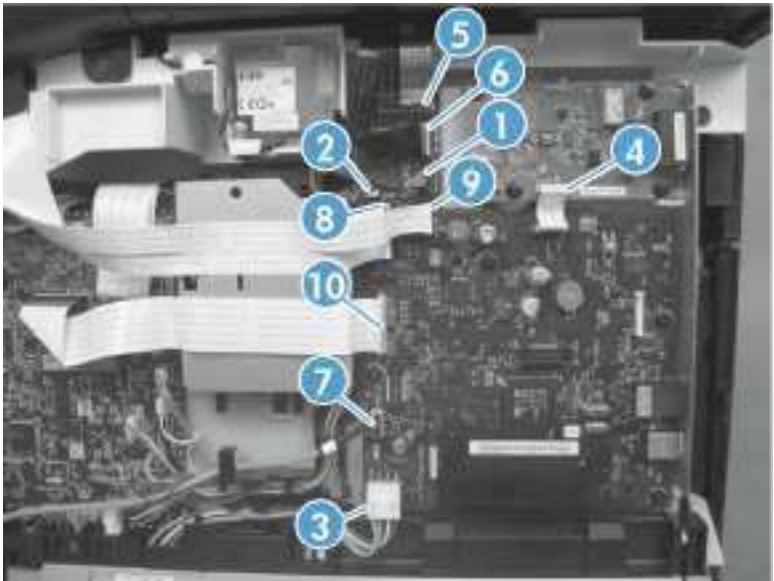
3. 卸下传真 PCA。

图 1-75 拆除格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架（第 2 张，共 8 张）



4. 拔出六个线束接头和格式板 PCA 上的四个 FFC。

图 1-76 拆除格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架（第 3 张，共 8 张）

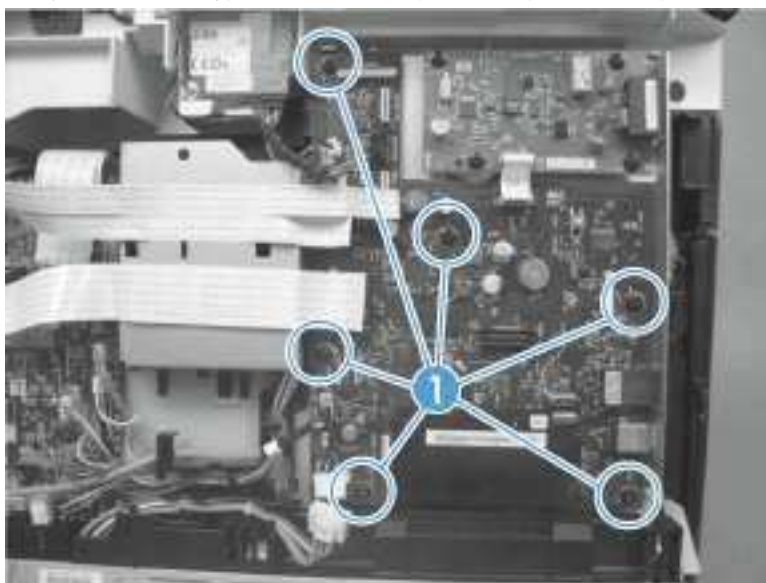


部件	描述	部件	描述
1	J1 无线 PCA（仅适用于无线型号）	6	J18 送稿器电机（ADF）
2	J8 扬声器	7	J19 USB PCA（闪盘）
3	J10 电源（LVPS）	8	J23 控制面板

4	J13 传真 PCA	9	J24 控制面板
5	J17 扫描仪	10	J31 显示装置

5. 卸下六颗螺钉（编号 1）。

图 1-77 拆除格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架（第 4 张，共 8 张）



6. 卸下格式板 PCA。

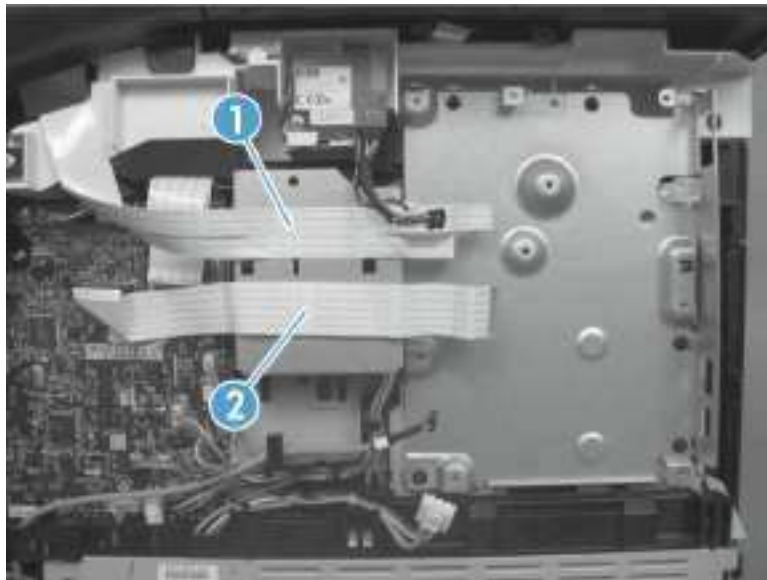
图 1-78 拆除格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架（第 5 张，共 8 张）



7. 从支架上卸下一个 FFC(编号 1)。从 DC 控制器上拔下一个 FFC(编号 2)。

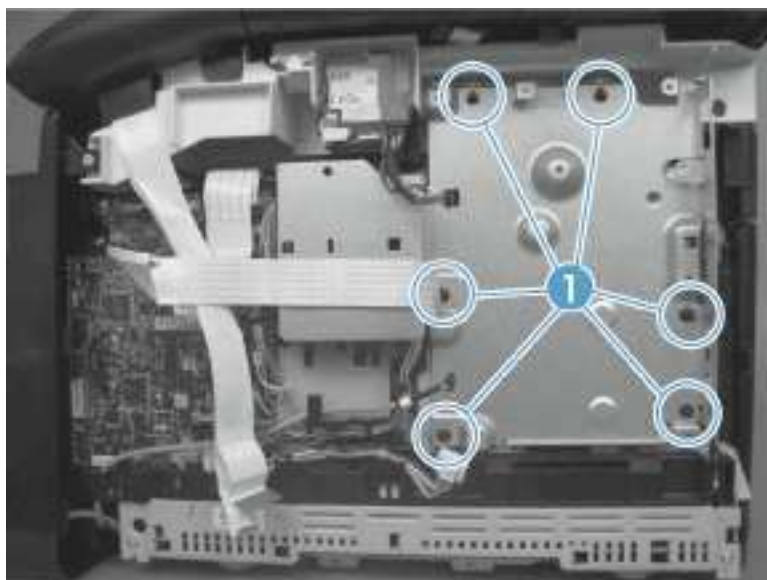
注意：一个 FFC (编号 2) 通过绝缘泡沫胶牢固地附在支架上。如要更换支架，需要利用相同类型的材料将 FFC 粘贴在更换的支架上。**必须**避免该 FFC 与支架直接接触。

图 1-79 拆除格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架（第 6 张，共 8 张）



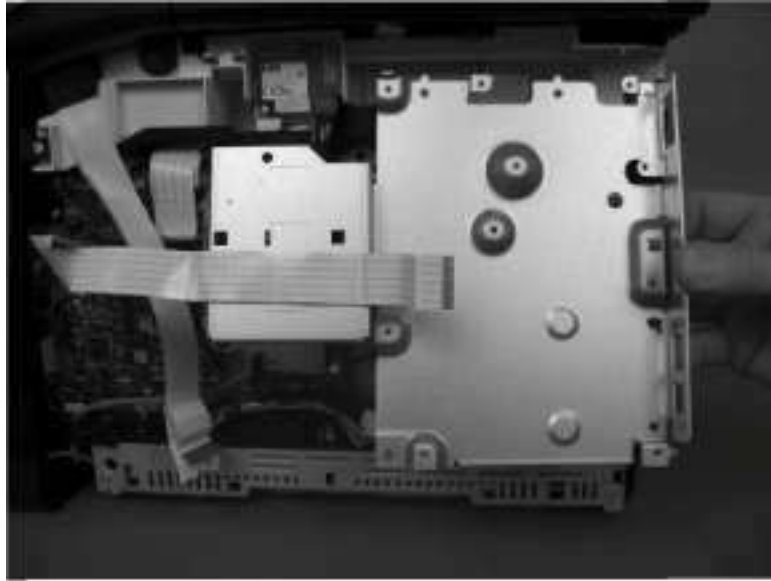
8. 卸下六颗螺钉（编号 1）。

图 1-80 拆除格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架（第 7 张，共 8 张）



9. 卸下支架。

图 1-81 拆除格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架（第 8 张，共 8 张）



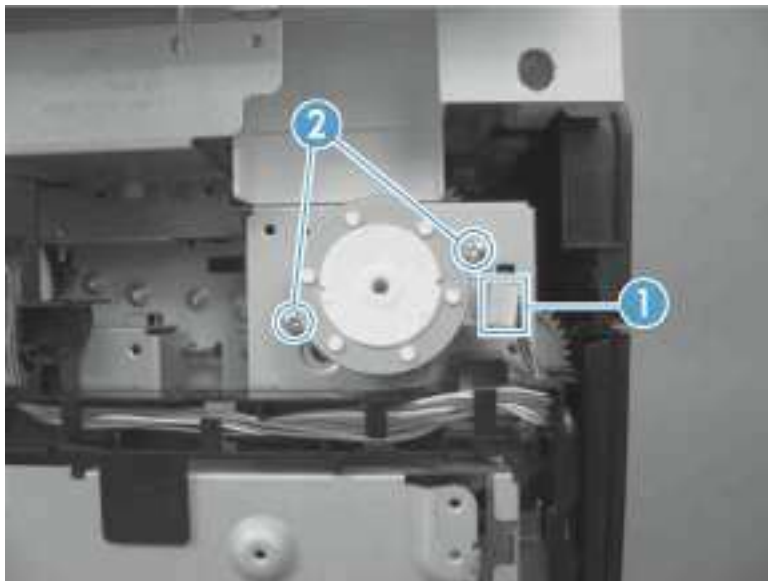
加热组件电机

1. 拆除以下组件：

- 右盖板。请参阅 [“右盖板”](#) 部分。
- 格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架。请参阅 [“格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架”](#) 部分。

2. 拔下一个线束接头（编号 1），然后卸下两颗螺钉（编号 2）。

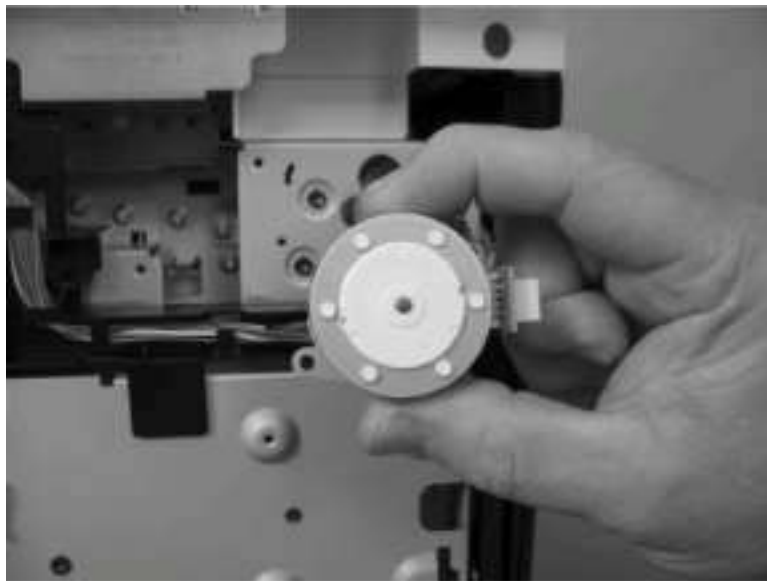
图 1-82 拆除加热组件电机（第 1 张，共 2 张）



3. 轻轻地向上滑动电机，以便电机轴芯上的齿轮位于安装支架孔的中心，然后

从打印机中拉出电机。齿轮将穿过支架上的打孔。

图 1-83 拆除加热组件电机（第 2 张，共 2 张）



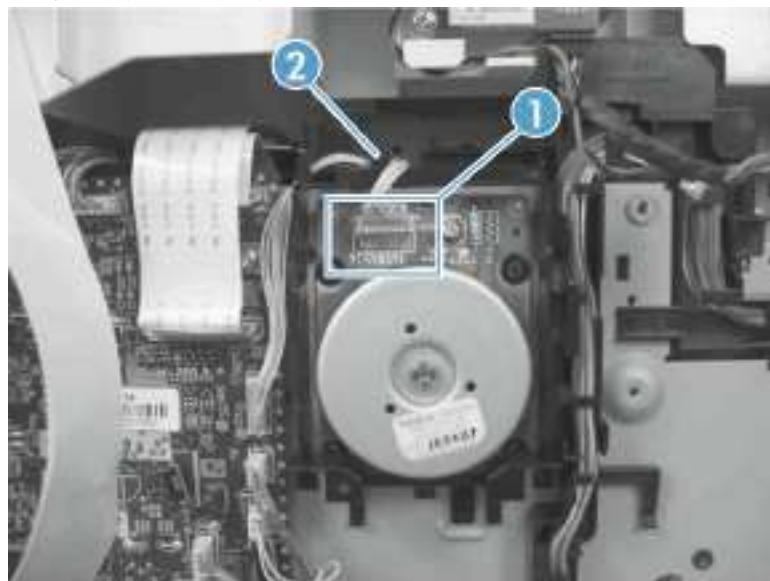
主电机

1. 拆除以下组件：

- 右盖板。请参阅 [“右盖板”](#) 部分。
- 格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架。请参阅 [“格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架”](#) 部分。

2. 拔下一个线束接头（编号 1），然后从固定夹（编号 2）上松开线束。

图 1-84 拆除主电机（第 1 张，共 4 张）



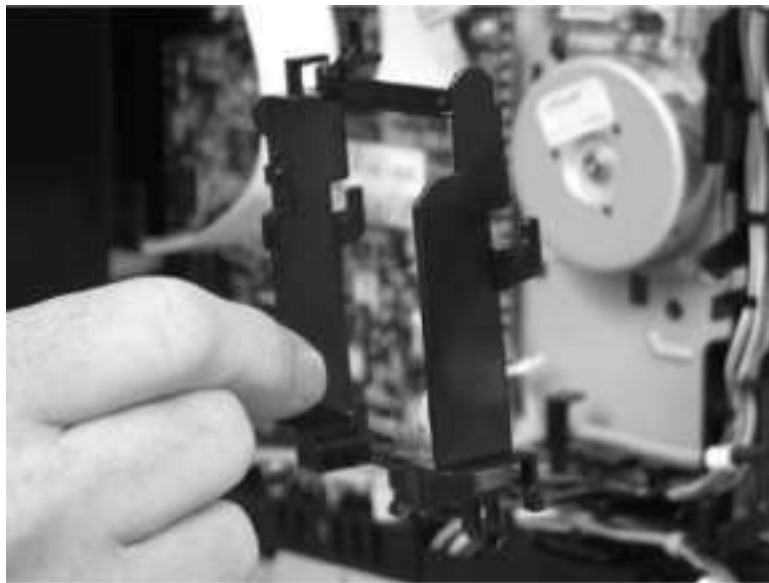
3. 松开两个突舌（编号 1），然后向下拉黑色塑料线束固定夹，将其松开。

图 1-85 拆除主电机（第 2 张，共 4 张）



4. 卸下线束固定夹。

图 1-86 拆除主电机（第 3 张，共 4 张）



5. 卸下一颗螺钉（编号 4），然后卸下主电机。

图 1-87 拆除主电机（第 4 张，共 4 张）



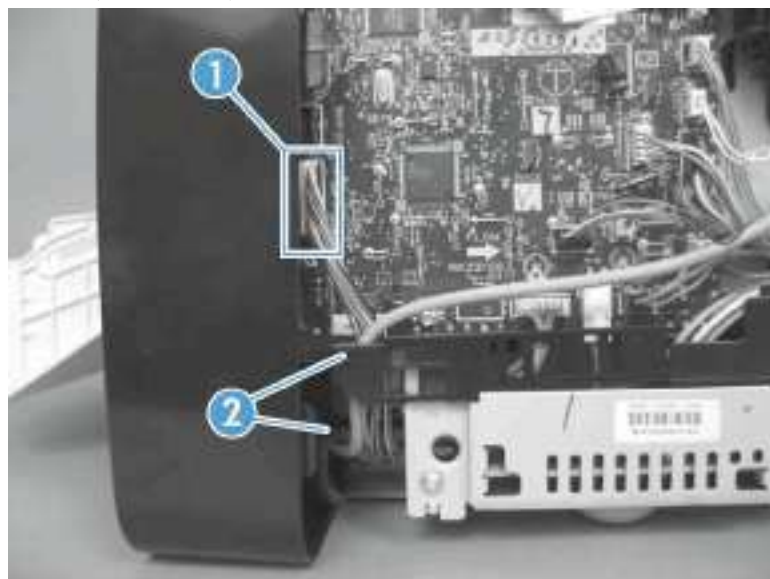
中间转印皮带（ITB）

1. 拆除以下组件：

- 硒鼓匣。请参阅[“硒鼓匣”](#)部分。
- 右盖板。请参阅[“右盖板”](#)部分。
- 左盖板。请参阅[“左盖板”](#)部分。
- 后部中心盖板。请参阅[“后部中心盖板”](#)部分。

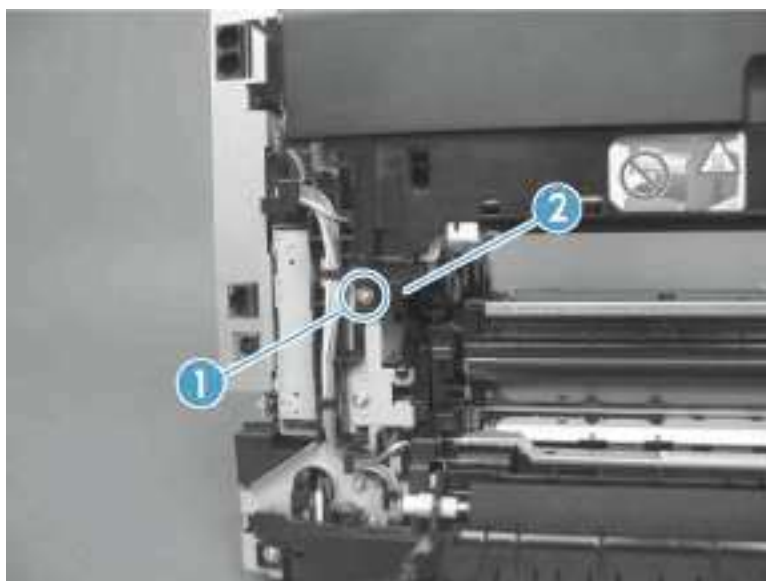
2. 拔下一个线束接头（编号 1），然后松开固定夹（编号 2）的线束。

图 1-88 卸下 ITB（第 1 张，共 5 张）



3. 打开后舱门，拧下一颗螺钉（编号 1），卸下硒鼓匣固定架（编号 2）。

图 1-89 卸下 ITB（第 2 张，共 5 张）



4. 小心地提起 ITB 的黑色塑料部分，然后将其部分拉出打印机（ITB 线束会防止将 ITB 完全卸下）。

警告！ 只需将 ITB 部分拉出打印机即可，以免损坏二次转印 (T2) 滚轮。

请参阅[图 1-92“卸下 ITB\(第 5 张, 共 5 张\)”部分](#)，查看如何正确地处理 ITB，以防损坏它。不要通过抓住钣金支架提起 ITB。

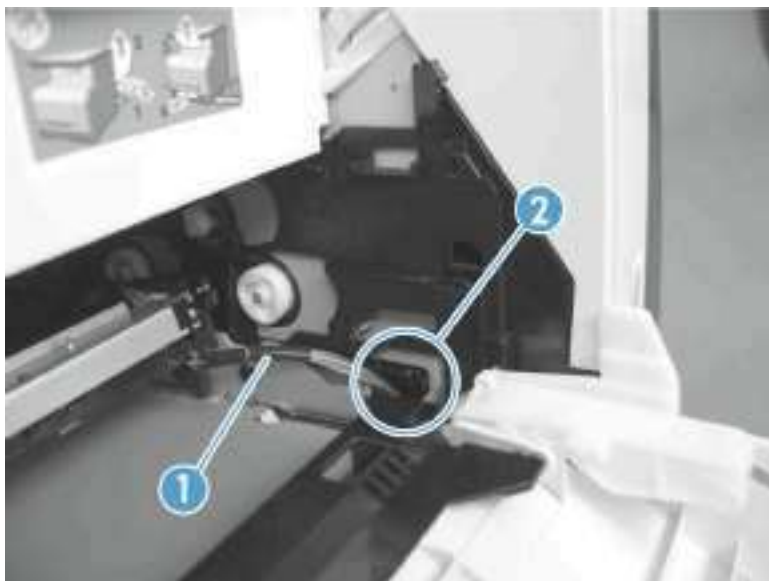
注意：应避免接触黑色塑料转印皮带。转印皮带上的皮肤油脂可能导致打印质量问题。

图 1-90 卸下 ITB（第 3 张，共 5 张）



5. 将 ITB 线束（编号 1）穿过机箱上的开口（编号 2）。

图 1-91 卸下 ITB（第 4 张，共 5 张）



6. 小心地从打印机中直接取出 ITB。

警告！ 握住 ITB 的硬塑料侧边，以免损坏钣金框架。放下 ITB 框架的钣金部分将使其易于弯曲。请参阅 [“图 1-93 重新安装 ITB（第 1 张，共 2 张）”](#) 部分编号 1。

注意： 请确保在从机箱卸下 ITB 的过程中，没有损坏 ITB 线束。

图 1-92 卸下 ITB（第 5 张，共 5 张）



重新安装 ITB

请按照下列说明安装 ITB。

- **警告！**放下 ITB 框架（编号 1）的钣金部分将使其易于弯曲。请避免触摸这部分 ITB 钣金框架。

图 1-93 重新安装 ITB（第 1 张，共 2 张）



在握住 ITB 时，请始终握住该装置的硬塑料部分。

注意：应避免接触黑色塑料转印皮带或滚轮。转印皮带或滚轮上的皮肤油脂可能导致打印质量问题。

- 请勿让转印皮带接触坚硬或锋利的物品。

注意：刮伤、刺穿或对皮带的其它损害会导致打印质量问题。

- 请确保线束在通过机箱的开口后没有拧在一起或受到挤压，而且 ITB 平稳地位于打印机中。

注意：安装硒鼓匣后，它应该可以轻松地滑入和滑出打印机，而且不接触 ITB 装置的任何部分。

- 可以用胶带将线束贴在钣金框架上，以免在安装 ITB 时勾住内部组件。

在部分完成 ITB 安装后，将线束穿过机箱的开口。请参阅 [“图 1-91 卸下 ITB（第 4 张，共 5 张）”](#) 部分。完成 ITB 安装。

警告！请勿让胶带接触或粘到转印皮带上。转印皮带上的胶带或胶带残留物会导致打印质量问题。

确保重新安装硒鼓舱门固定架前，ITB 完全嵌入至打印机内。

注意：请确保在安装 ITB 之后，取出所有胶带和胶带残留物。

图 1-94 重新安装 ITB（第 2 张，共 2 张）



电源（高压）

注意：进行拆卸或安装时，请不要弯曲或折叠扁平软电缆（FFC）。请不要展开 FFC 中预先叠起的部分。您必须确保所有 FFC 都完全插入各自的接口中。如果 FFC 没有完全插入接口中，可能导致 PCA 中出现短路。

有些部件对静电放电（ESD）非常敏感。请务必在防 ESD 工作台或保护垫上进行维修。如果没有防 ESD 工作台或保护垫，接触 ESD 敏感部件时，请首先触摸钣金机壳，让自己接地放出静电。

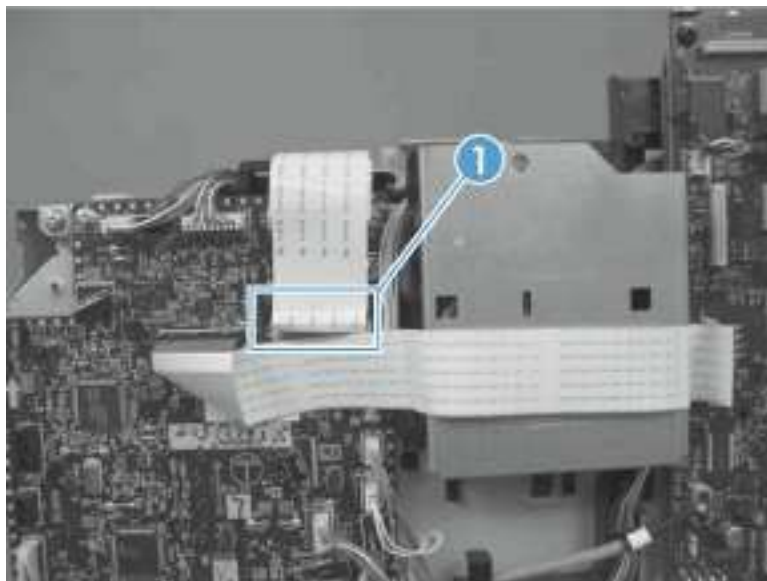
1. 拆除以下组件：

- 右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。
- 右前端盖板 1 和盖板 2。请参阅[“右前端盖板 1 和盖板 2”部分](#)。
- 控制面板。请参阅[“控制面板”部分](#)。
- 左盖板。请参阅[“左盖板”部分](#)。
- 送稿器和扫描仪装置。请参阅[“送稿器和扫描仪装置”部分](#)。
- 后部中心盖板。请参阅[“后部中心盖板”部分](#)。
- 后部上方盖板。请参阅[“后部上方盖板”部分](#)。
- 扬声器。请参阅[“扬声器”部分](#)。
- 顶盖。请参阅[“顶盖”部分](#)。

2. 拔出一个 FFC（编号 1）。

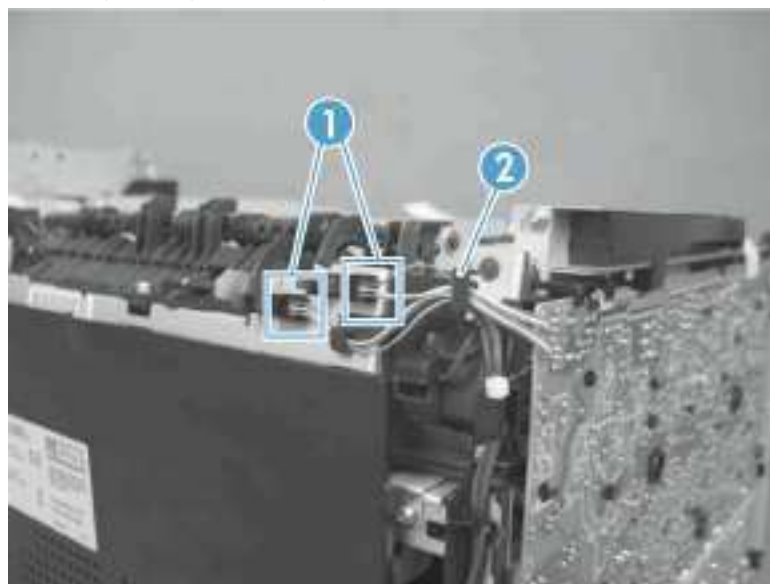
注意：该 FFC 将 DC 控制器（如下图所示）与高压电源连接到一起。

图 1-95 拆除电源（高压；第 1 张，共 6 张）



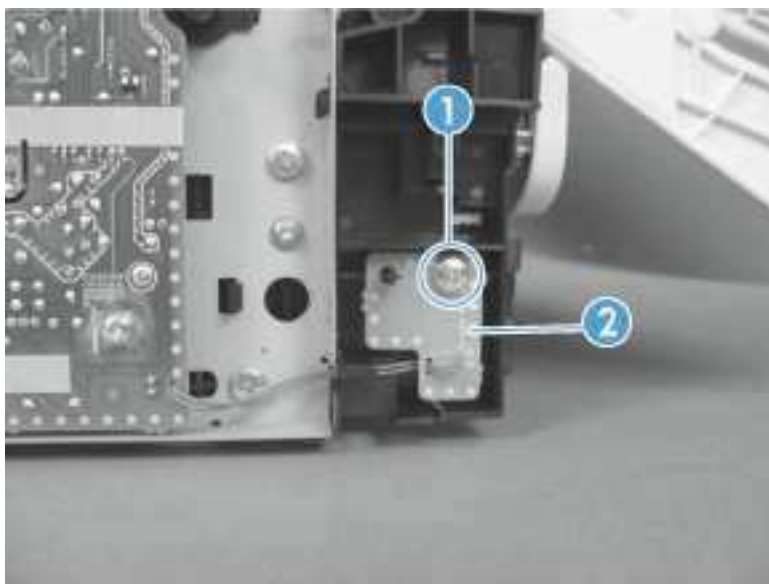
3. 拔下两个线束接头（编号 1），然后松开固定夹（编号 2）的线束。

图 1-96 拆除电源（高压；第 2 张，共 6 张）



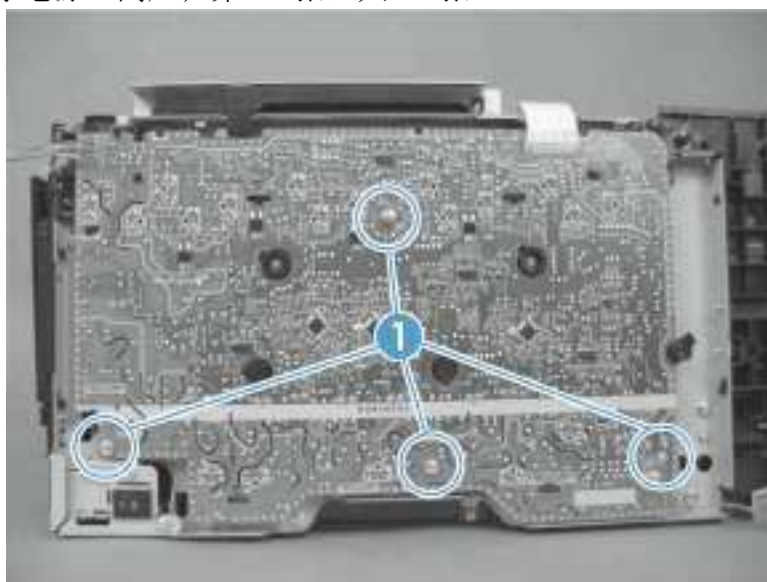
4. 卸下一颗螺钉（编号 1），然后松开机架的子 PCA（编号 2）。

图 1-97 拆除电源（高压；第 3 张，共 6 张）



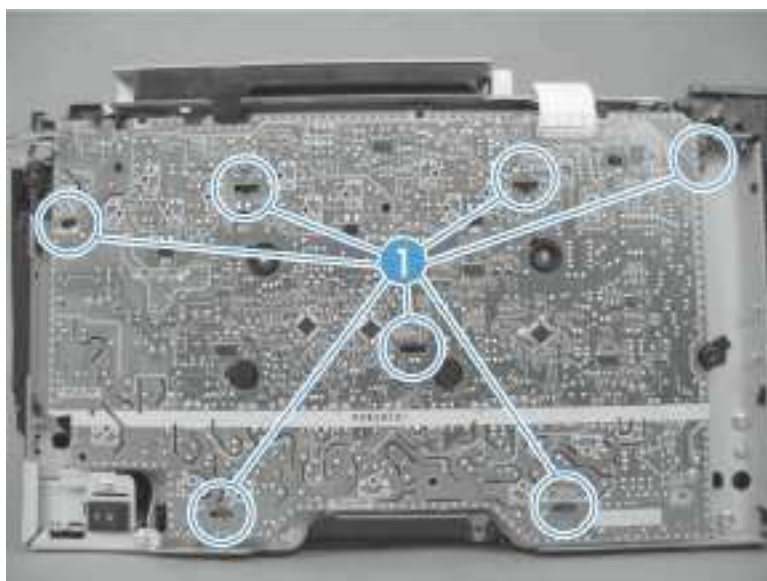
5. 卸下四颗螺钉（编号 6）。

图 1-98 拆除电源（高压；第 4 张，共 6 张）



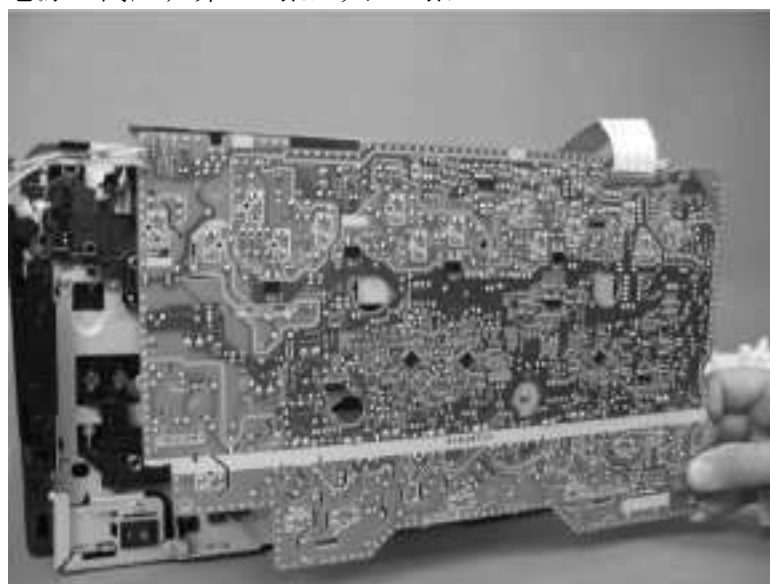
6. 松开八个突舌（编号 7）。

图 1-99 拆除电源（高压；第 5 张，共 6 张）



7. 拆除电源。

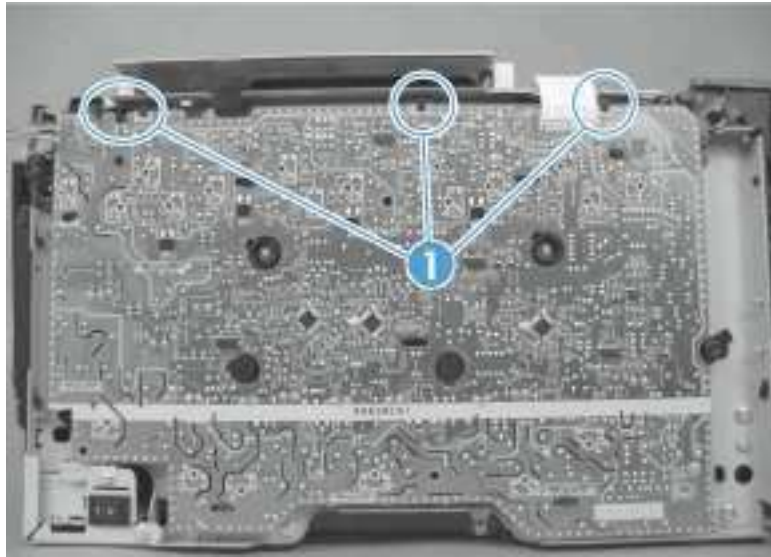
图 1-100 拆除电源（高压；第 6 张，共 6 张）



重新安装电源（高压）

- 确保电源正确放置在打印机机箱上的突舌（编号 1）下方。如果电源未正确安装，则打印机将无法正常运行，并且事件日志中可能会出现加热组件打开错误（50.7000）。

图 1-101 重新安装电源（高压）



电源（低压）

注意：进行拆卸或安装时，请不要弯曲或折叠扁平软电缆（FFC）。请不要展开 FFC 中预先叠起的部分。您必须确保所有 FFC 都完全插入各自的接口中。如果 FFC 没有完全插入接口中，可能导致 PCA 中出现短路。

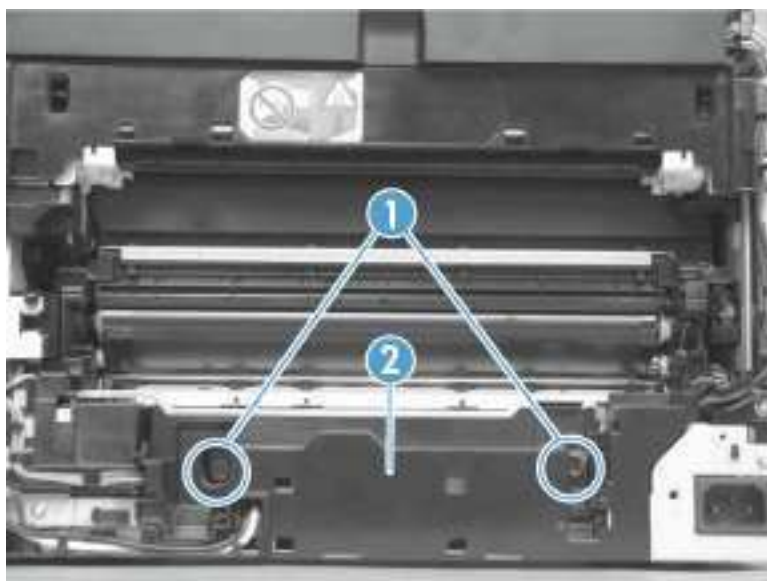
有些部件对静电放电（ESD）非常敏感。请务必在防 ESD 工作台或保护垫上进行维修。如果没有防 ESD 工作台或保护垫，接触 ESD 敏感部件时，请首先触摸钣金机壳，让自己接地放出静电。

1. 拆除以下组件：

- 右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。
- 左盖板。请参阅[“左盖板”部分](#)。
- 后部中心盖板。请参阅[“后部中心盖板”部分](#)。
- 后门和后下方盖板。请参阅[“后舱门和后部下方盖板”部分](#)。
- 格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架。请参阅[“格式板 PCA、传真卡 PCA 和支架”部分](#)。

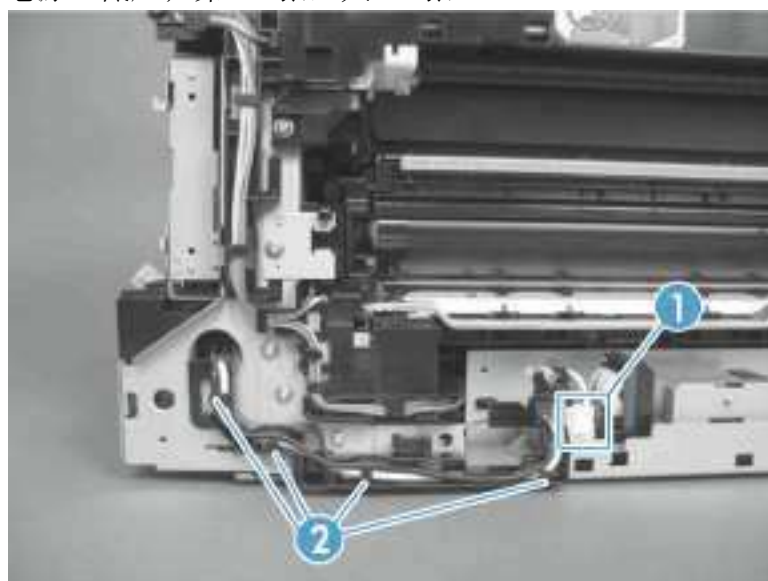
2. 卸下两颗螺钉（编号 1）和黑色塑料盖板（编号 2）。

图 1-102 拆除电源（低压；第 1 张，共 8 张）



3. 拔下一个线束接头（编号 1），然后松开固定夹（编号 2）的线束。

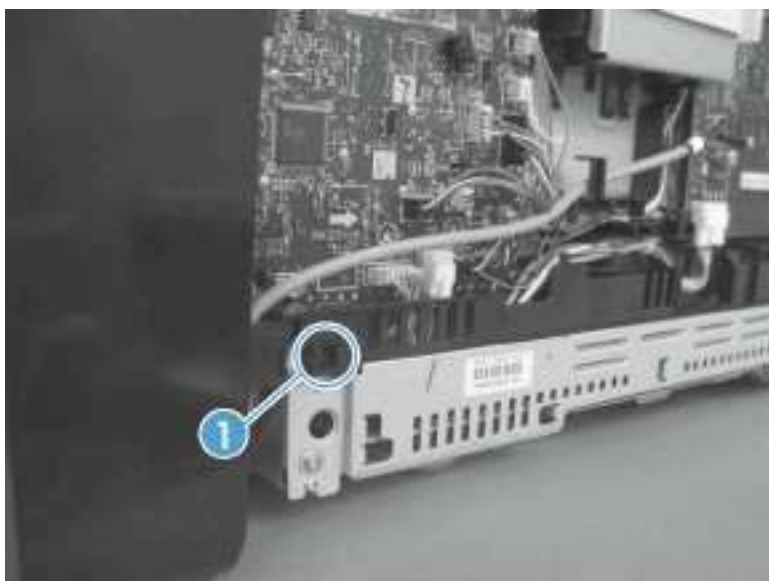
图 1-103 拆除电源（低压；第 2 张，共 8 张）



4. 松开黑色塑料保护盖板上上的一个突舌（编号 1）。

注意：这个盖板位于 DC 控制器下方打印机下部右侧附近。

图 1-104 拆除电源（低压；第 3 张，共 8 张）



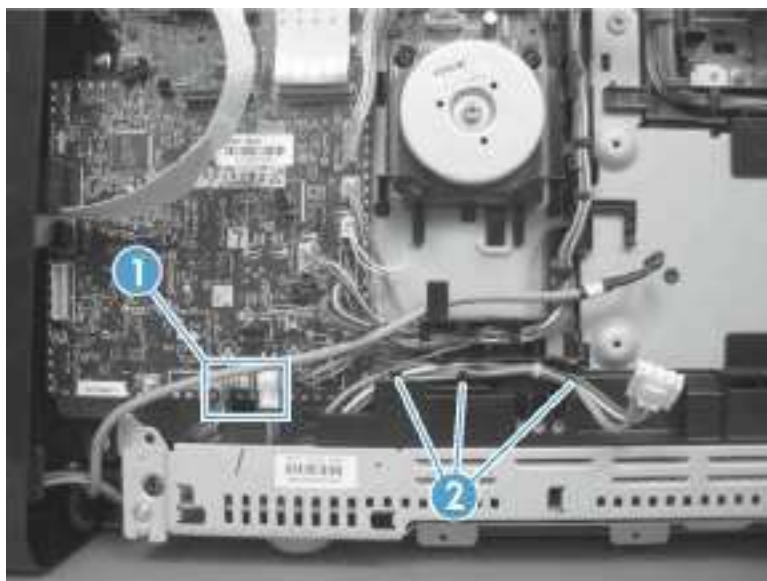
5. 卸下盖板。

图 1-105 拆除电源（低压；第 4 张，共 8 张）



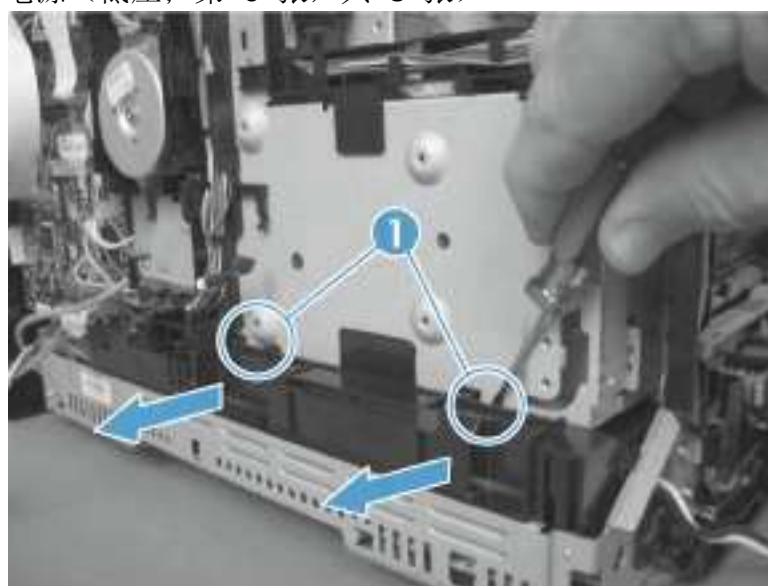
6. 拔下两个线束接头（编号 1），然后从固定夹（编号 2）上松开线束。

图 1-106 拆除电源（低压；第 5 张，共 8 张）



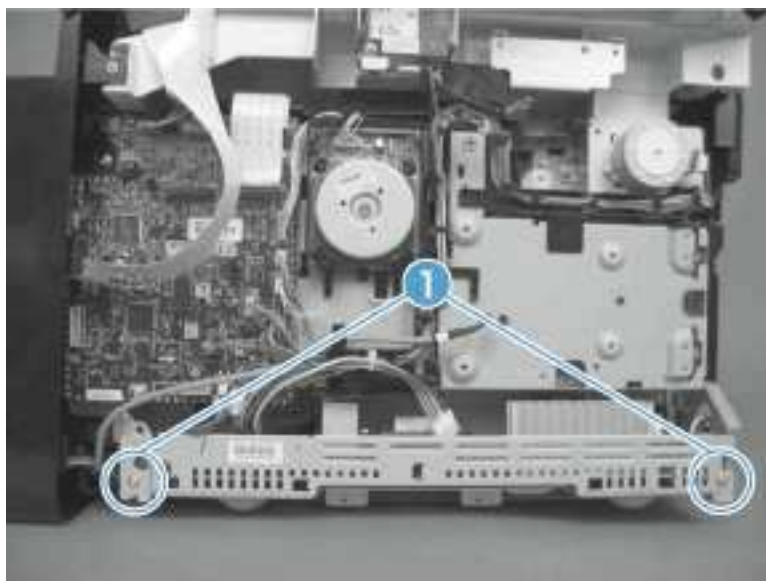
7. 松开两个突舌（编号 1），然后将黑色塑料封盖从打印机上拉出，将其卸下。

图 1-107 拆除电源（低压；第 6 张，共 8 张）



8. 卸下两颗螺钉（编号 1）。

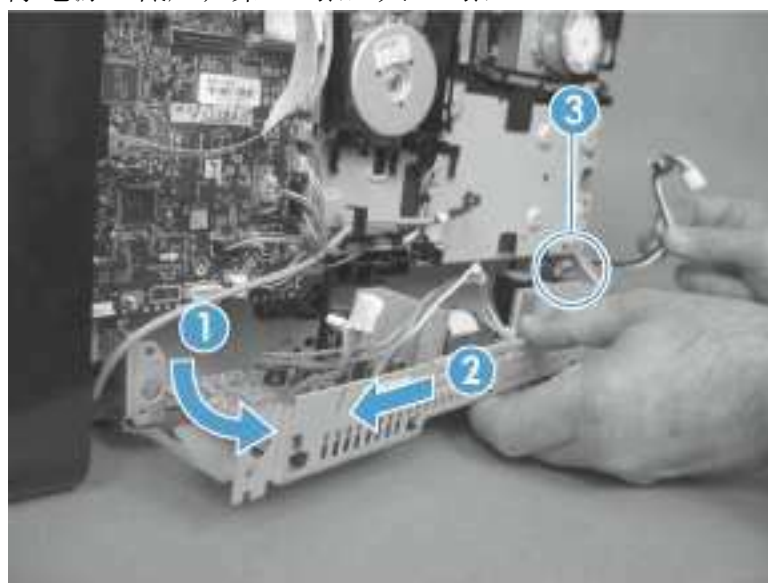
图 1-108 拆除电源（低压；第 7 张，共 8 张）



9. 向外旋转打印机前部靠近电源的一端，然后将其远离打印机（编号 1），直至脱离机箱，接着将电源向打印机前方滑动，将其卸下（编号 2）。

注意：卸下电源时，使打印机后部的线束穿过机箱（编号 3）的开口。

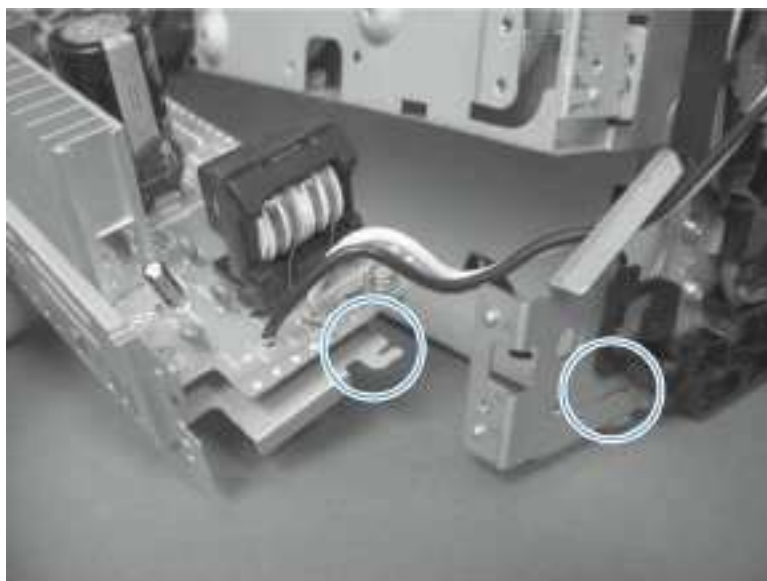
图 1-109 拆除电源（低压；第 8 张，共 8 张）



重新安装电源（低压）

1. 确保电源托架上的钩与打印机机箱后端上的插槽卡合。

图 1-110 重新安装电源（低压；第 1 张，共 2 张）



2. 确保电源托架与打印机机箱前部位置的安装导轨正确卡合。

图 1-111 重新安装电源（低压；第 2 张，共 2 张）



电源（加热组件）

注意：有些部件对静电放电（ESD）非常敏感。请务必在防 ESD 工作台或保护垫上进行维修。如果没有防 ESD 工作台或保护垫，接触 ESD 敏感部件时，请首先触摸钣金机壳，让自己接地放出静电。

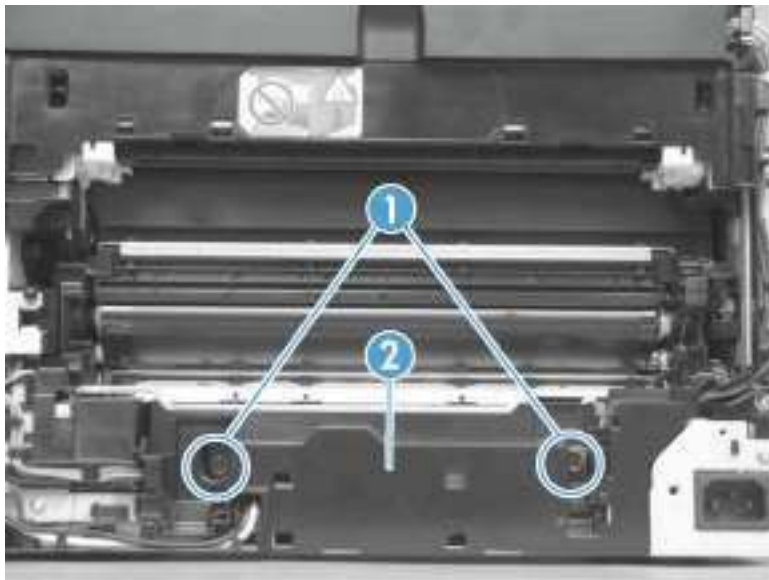
1. 拆除以下组件：

- 右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。
- 左盖板。请参阅[“左盖板”部分](#)。
- 后部中心盖板。请参阅[“后部中心盖板”部分](#)。

- 后舱门和后部下方盖板。请参阅[“后舱门和后部下方盖板”](#)部分。

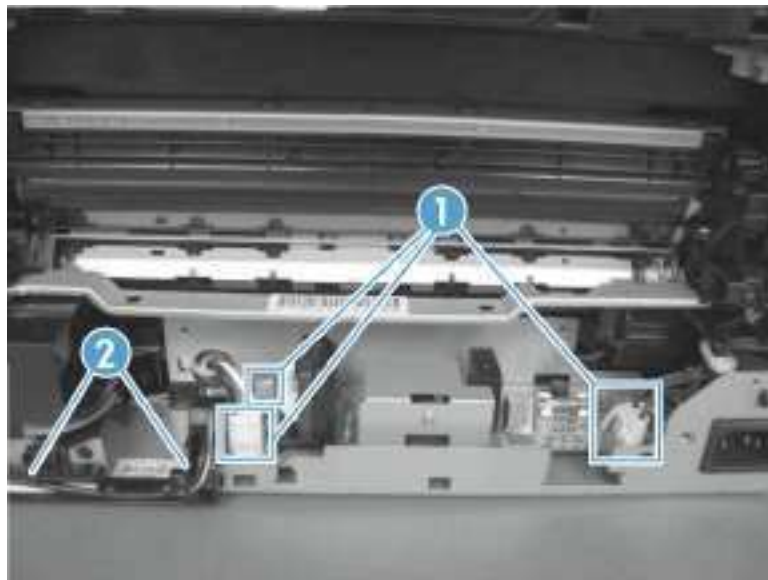
2. 卸下两颗螺钉（编号 1）和黑色塑料盖板（编号 2）。

图 1-112 拆除电源（加热组件；第 1 张，共 5 张）



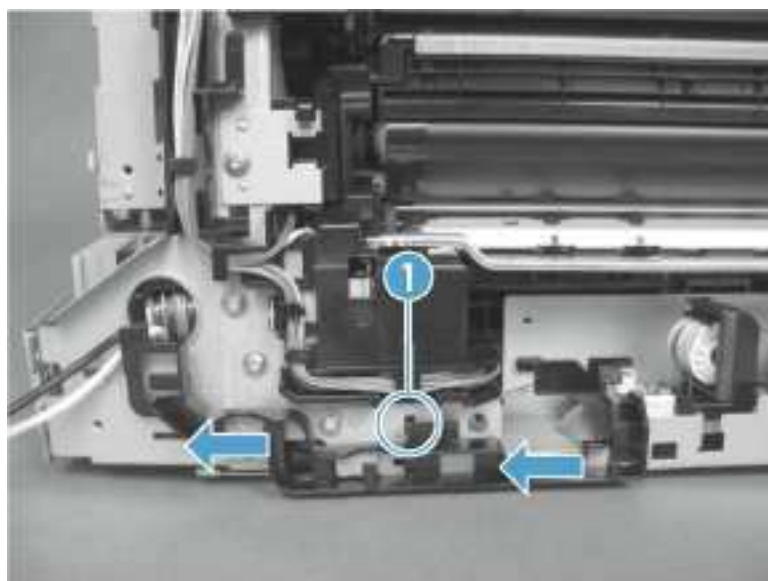
3. 拔下三个线束接头（编号 1），然后从固定夹（编号 2）上松开线束。

图 1-113 拆除电源（加热组件；第 2 张，共 5 张）



4. 松开一个突舌（编号 1），将固定夹向打印机格式板端滑动以便将其松开，然后从机箱中取出固定夹。

图 1-114 拆除电源（加热组件；第 3 张，共 5 张）



5. 卸下四颗螺钉（编号 1）。

注意：电源附近的两颗螺钉是接地螺钉。重新安装电源时，请确保将该螺钉安装至正确位置。

图 1-115 拆除电源（加热组件；第 4 张，共 5 张）



6. 拆除电源。

图 1-116 拆除电源（加热组件；第 5 张，共 5 张）



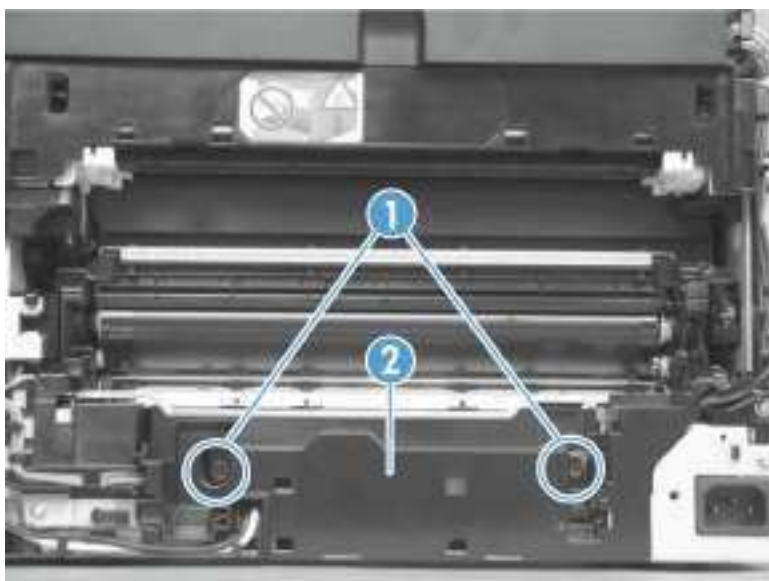
加热组件

1. 拆除以下组件：

- 右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。
- 右前端盖板 1 和盖板 2。请参阅[“右前端盖板 1 和盖板 2”部分](#)。
- 控制面板。请参阅[“控制面板”部分](#)。
- 左盖板。请参阅[“左盖板”部分](#)。
- 送稿器和扫描仪装置。请参阅[“送稿器和扫描仪装置”部分](#)。
- 后部中心盖板。请参阅[“后部中心盖板”部分](#)。
- 后部上方盖板。请参阅[“后部上方盖板”部分](#)。
- 扬声器。请参阅[“扬声器”部分](#)。
- 顶盖。请参阅[“顶盖”部分](#)。
- 后舱门和后部下方盖板。请参阅[“后舱门和后部下方盖板”部分](#)。

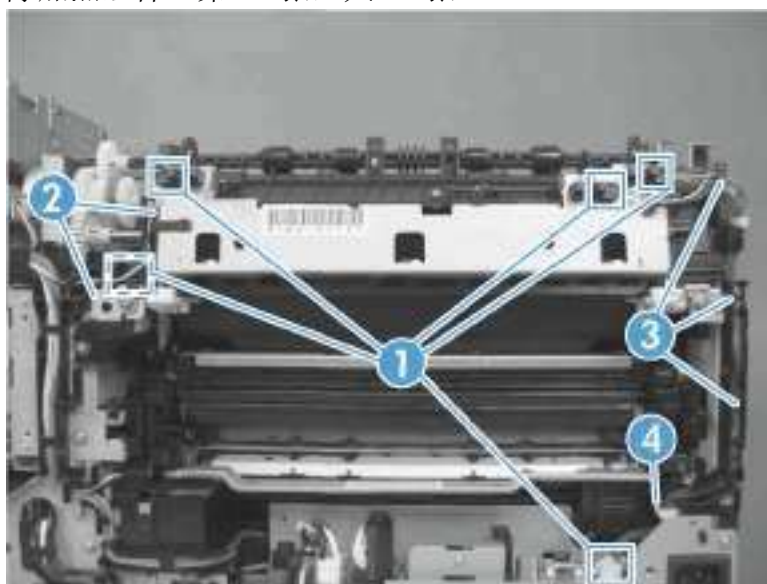
2. 卸下两颗螺钉（编号 1）和黑色塑料盖板（编号 2）。

图 1-117 拆除加热组件（第 1 张，共 4 张）



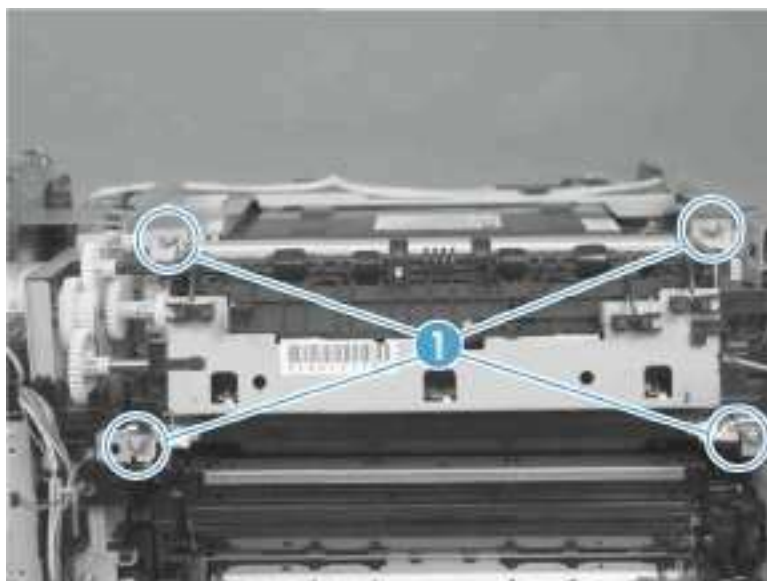
3. 拔下五个线束接头（编号 1）。将线束从导板（编号 2 和编号 3）上卸下，并拆除一个固定夹（编号 4）。

图 1-118 拆除加热组件（第 2 张，共 4 张）



4. 卸下四颗螺钉（编号 1）。

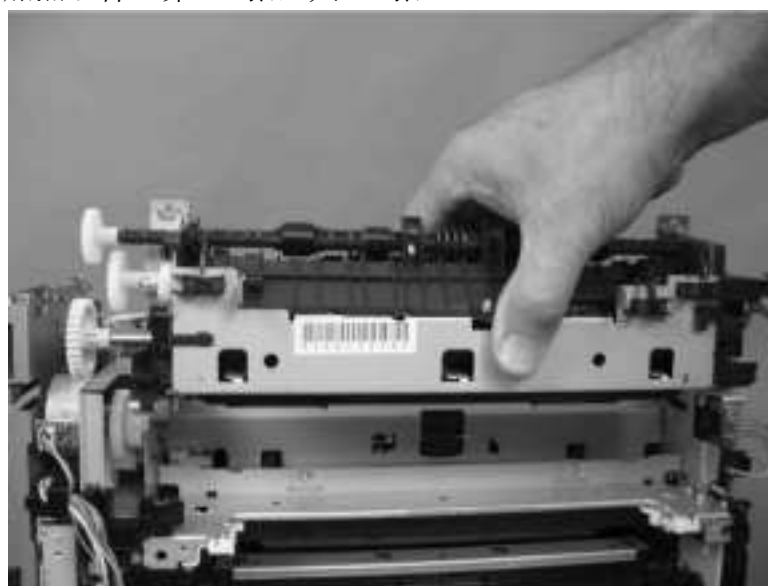
图 1-119 拆除加热组件（第 3 张，共 4 张）



5. 卸下加热组件。

注意：请小心握住加热组件。安装在加热组件外侧的传感器非常容易移位。重新安装加热组件时，请确保传感器正确牢固地附在加热组件上。

图 1-120 拆除加热组件（第 4 张，共 4 张）



送稿器组件

注意：本节介绍了单个送稿器组件的拆卸和更换流程。如要拆卸完整的送稿器和扫描仪装置，请参阅[“送稿器和扫描仪装置”部分](#)。

送稿器分离垫

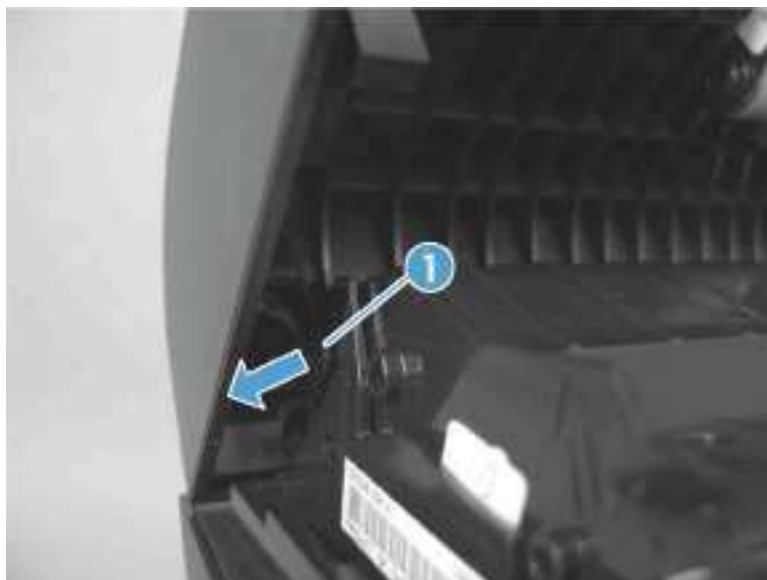
1. 打开送稿器顶盖。

图 1-121 拆除送稿器分离垫装置（第 1 张，共 7 张）



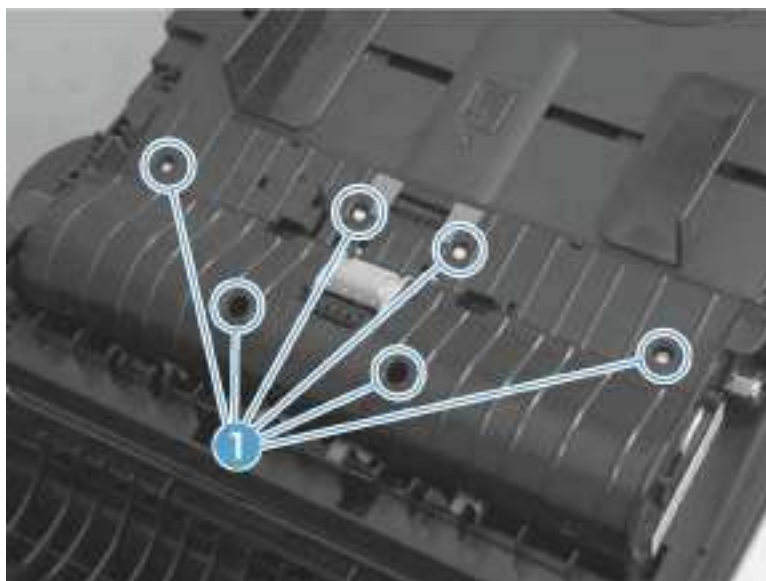
2. 松开一个突舌，完全打开送稿器顶盖。

图 1-122 拆除送稿器分离垫装置（第 2 张，共 7 张）



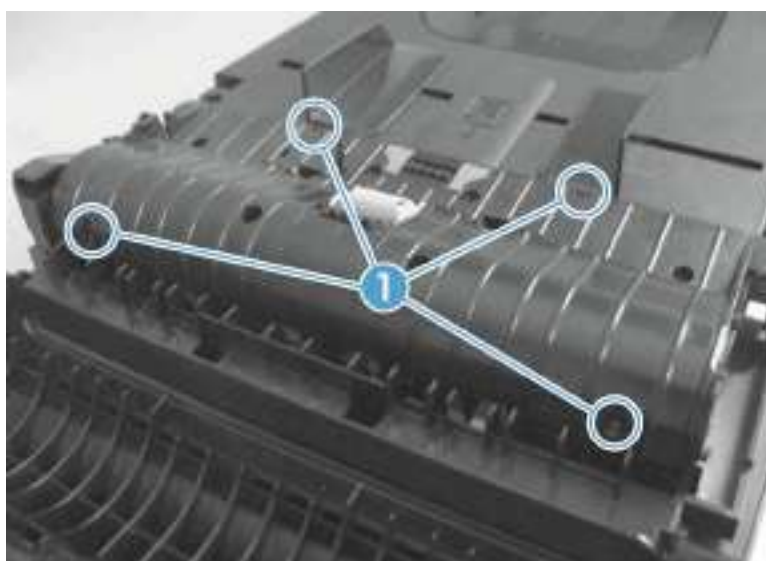
3. 卸下六颗螺钉（编号 1）。

图 1-123 拆除送稿器分离垫装置（第 3 张，共 7 张）



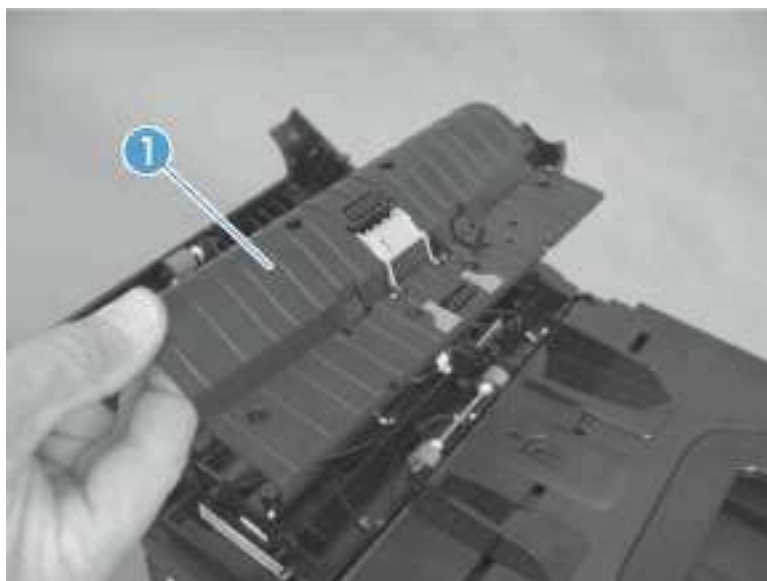
4. 松开送稿器中心顶盖上的四个突舌（编号 1）。

图 1-124 拆除送稿器分离垫装置（第 4 张，共 7 张）



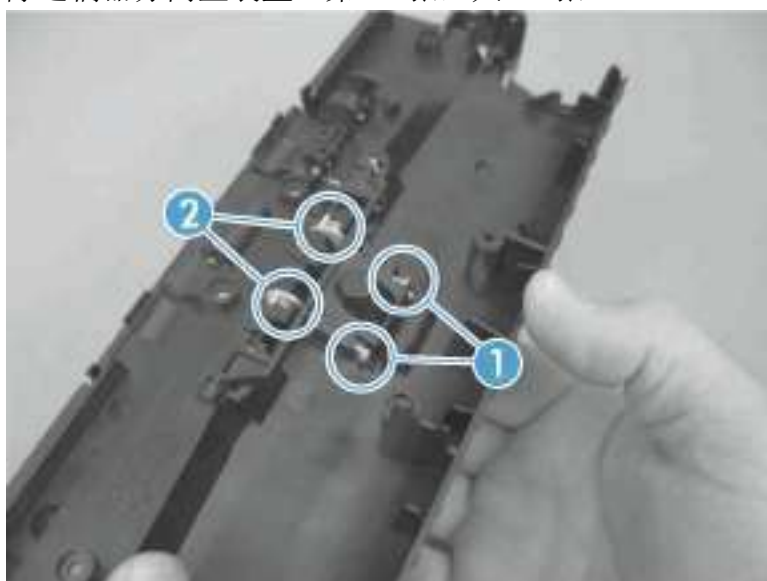
5. 从主体上卸下送稿器中心顶盖（编号 1）。

图 1-125 拆除送稿器分离垫装置（第 5 张，共 7 张）



6. 向上推动分离垫装置，松开两个插销（编号 1），然后慢慢地滑动中心顶盖上的装置，松开余下的两个插销（编号 2）。

图 1-126 拆除送稿器分离垫装置（第 6 张，共 7 张）



7. 从核心顶盖上卸下分离垫装置。

图 1-127 拆除送稿器分离垫装置（第 7 张，共 7 张）



送稿器进纸盒

1. 打开送稿器封盖。

图 1-128 拆除送稿器进纸盒（第 1 张，共 2 张）



2. 按住扫描仪盖板，然后拉动送稿器进纸盒，松开两个突舌，提起送稿器进纸盒，将其卸下。

图 1-129 拆除送稿器进纸盒（第 2 张，共 2 张）



送稿器顶盖

1. 打开送稿器顶盖。

图 1-130 卸下送稿器顶盖（第 1 张，共 3 张）



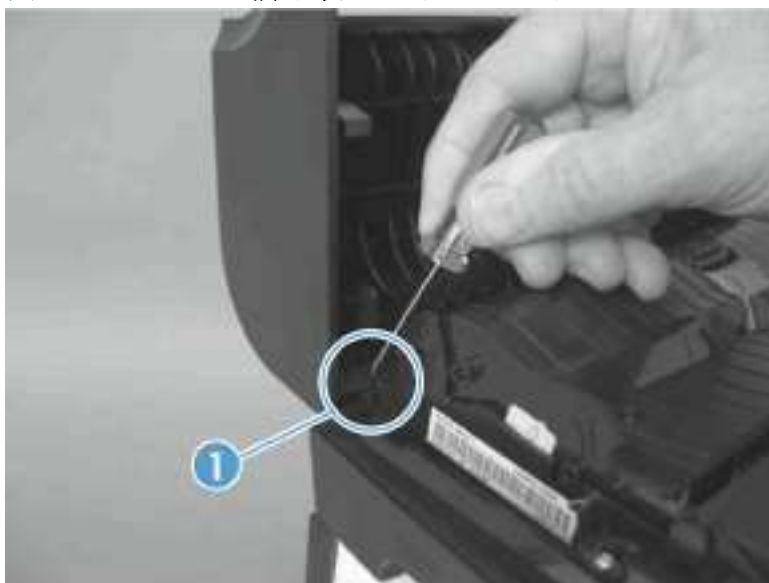
2. 松开一个突舌（编号 1），完全释放送稿器顶盖。

图 1-131 卸下送稿器顶盖（第 2 张，共 3 张）



3. 松开铰链（编号 1），卸下送稿器顶盖。

图 1-132 卸下送稿器顶盖（第 3 张，共 3 张）



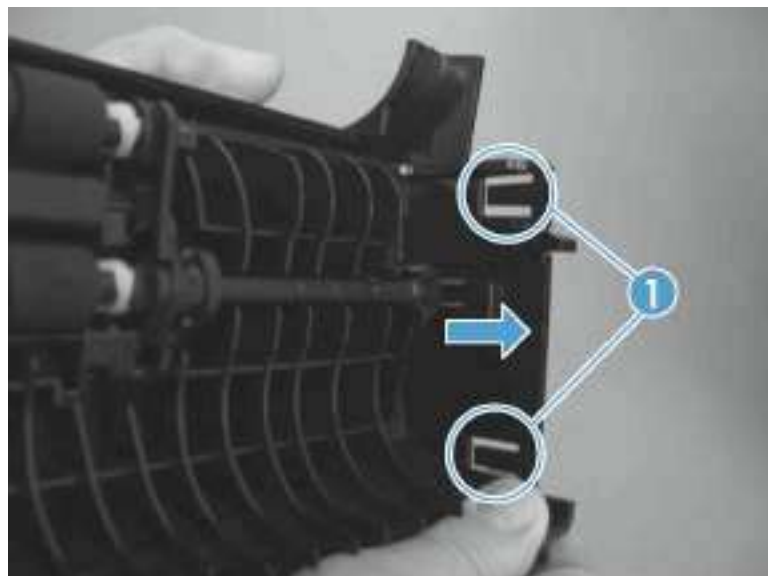
送稿器取纸臂装置

1. 拆除以下组件：

- 送稿器进纸盒。请参阅[“送稿器进纸盒”](#)。
- 送稿器顶盖。请参阅[“送稿器顶盖”](#)部分。

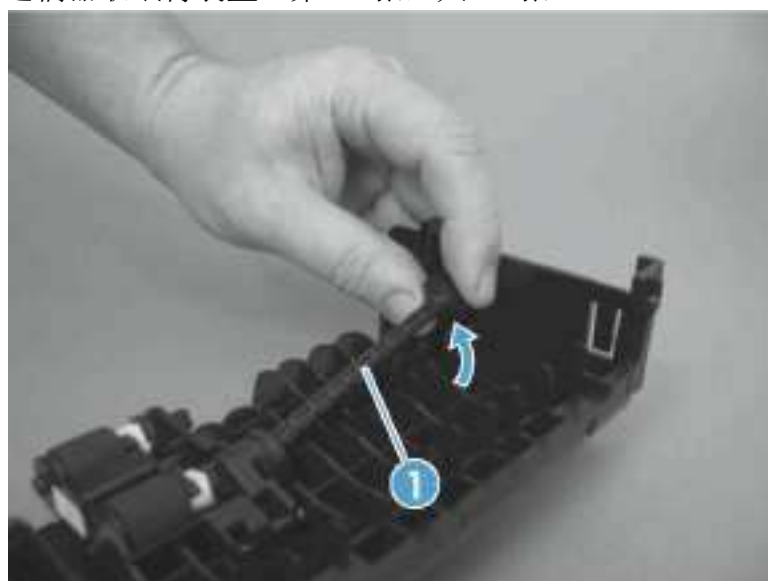
2. 松开内部盖板（共四个突舌）每端上的两个突舌（编号 1），然后将内部盖板从外部盖板中提出。

图 1-133 卸下送稿器取纸臂装置（第 1 张，共 4 张）



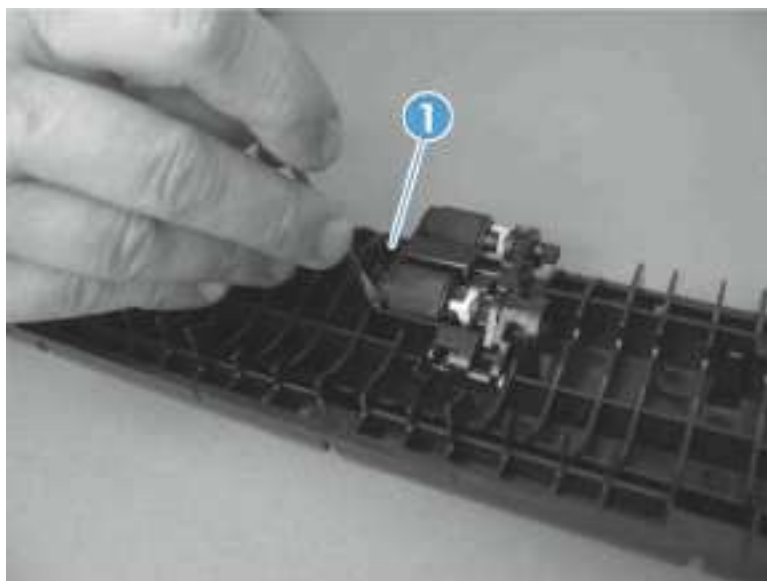
3. 卸下取纸延长板轴芯（编号 1）。

图 1-134 卸下送稿器取纸臂装置（第 2 张，共 4 张）



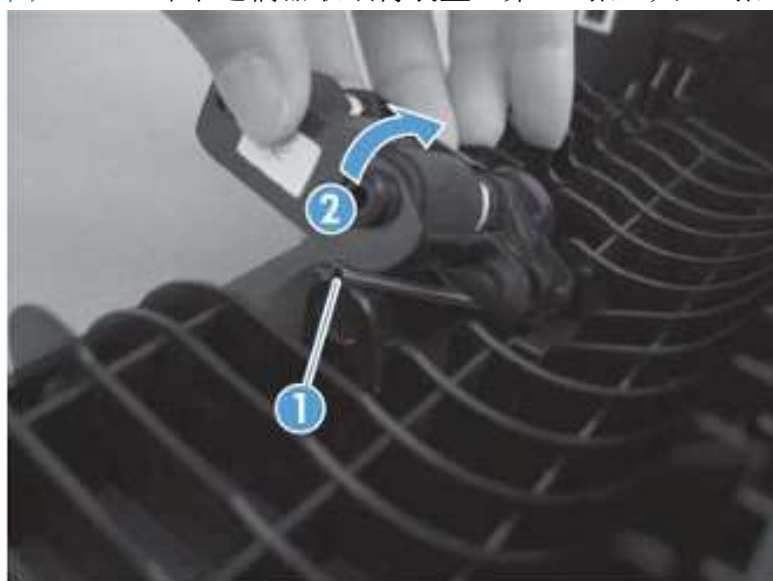
4. 松开一个突舌（编号 1）。

图 1-135 卸下送稿器取纸臂装置（第 3 张，共 4 张）



5. 拔出位于取纸臂装置（编号 1）下方的弹簧，然后旋转取纸臂装置，将其卸下（编号 2）。

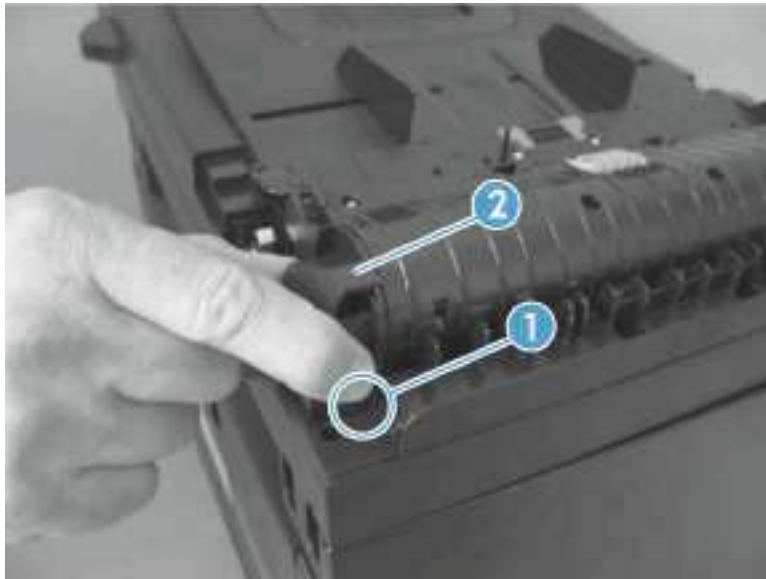
图 1-136 卸下送稿器取纸臂装置（第 4 张，共 4 张）



送稿器中心装置

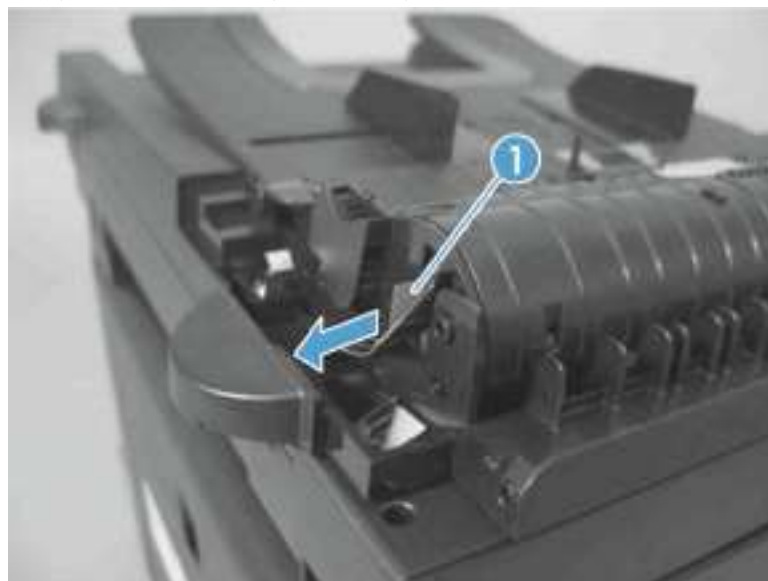
1. 拆除以下组件：
 - 送稿器进纸盒。请参阅[“送稿器进纸盒”](#)。
 - 送稿器顶盖。请参阅[“送稿器顶盖”](#)部分。
2. 松开一个突舌（编号 1），然后卸下送稿器线缆盖板（编号 2）。

图 1-137 卸下送稿器磁芯装置（第 1 张，共 3 张）



3. 利用蓝色突舌（编号 1）卸下一个 FFC。

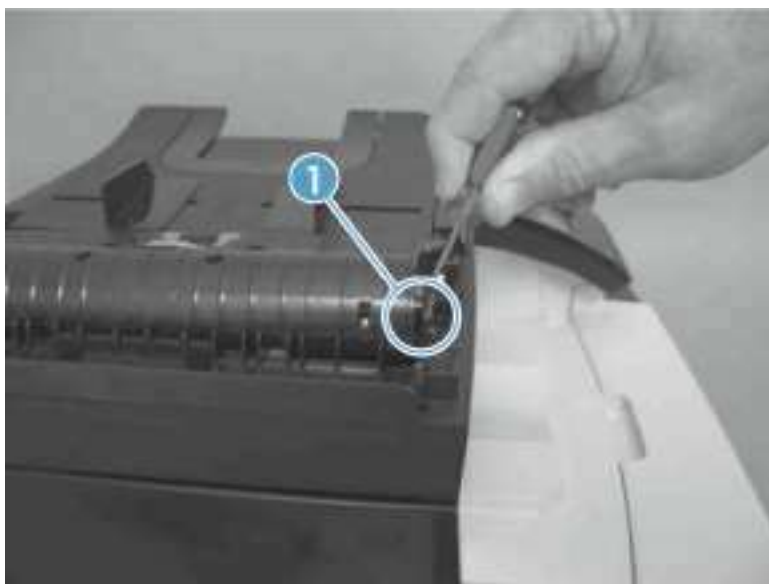
图 1-138 卸下送稿器磁芯装置（第 2 张，共 3 张）



提示：FFC 的方向非常重要。重新安装 FFC 时，确保蓝色突舌面向打印机右侧。如果 FFC 倒置，则送稿器将无法工作。

4. 松开一个铰链（编号 1），然后卸下送稿器中心装置。

图 1-139 卸下送稿器磁芯装置（第 3 张，共 3 张）



扫描后压带轮

1. 拆除以下组件：

- 送稿器进纸盒。请参阅 [“送稿器进纸盒”](#)。
- 送稿器顶盖。请参阅 [“送稿器顶盖”](#) 部分。
- 送稿器中心。请参阅 [“送稿器中心装置”](#) 部分。

2. 卸下扫描后压带轮（编号 1）。

图 1-140 卸下扫描后压带轮



送稿器主体装置

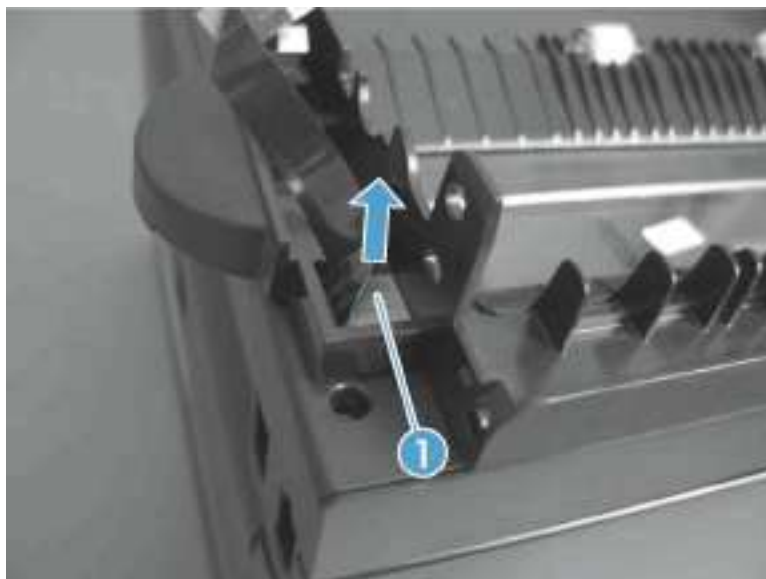
1. 拆除以下组件：

- 送稿器进纸盒。请参阅[“送稿器进纸盒”](#)。
- 送稿器顶盖。请参阅[“送稿器顶盖”](#)部分。
- 送稿器中心。请参阅[“送稿器中心装置”](#)部分。

2. 松开送稿器主体（编号 1）上粘贴的 FFC 保护器。

重新安装技巧：在重新组装的过程中，利用双面胶带更新 FFC 保护器。

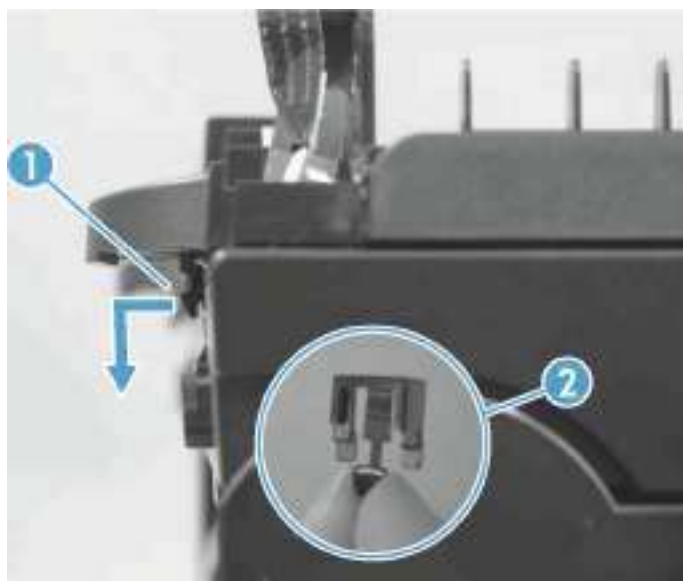
图 1-141 卸下送稿器主体装置（第 1 张，共 3 张）



3. 向前拉动其中一个太阳能锁（编号 1）上的中心突舌，然后垂直向下拉动太阳能锁，将其卸下（编号 2）。重复这一操作，卸下其余的太阳能锁。

提示：太阳能锁很难拆卸。可能需要使用小平头螺丝刀，轻轻地撬动两端的突舌，才能从送稿器铰链的凹槽内卸下太阳能锁。

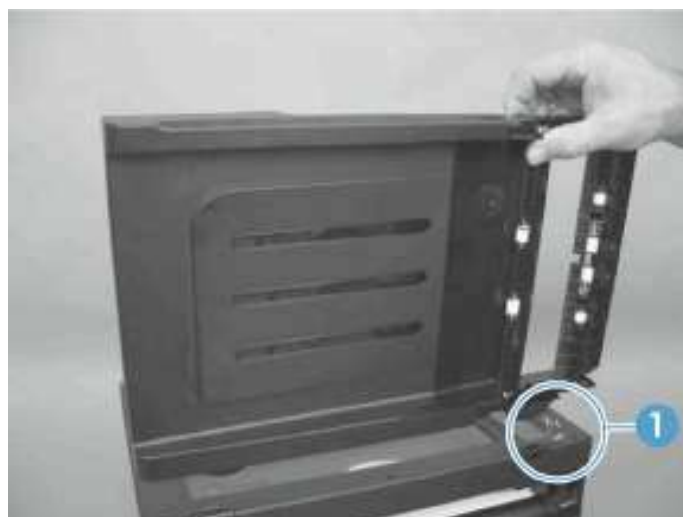
图 1-142 卸下送稿器主体装置（第 2 张，共 3 张）



4. Open the document feeder base, and then carefully remove it from the scanner assembly.

注意：不要损坏穿过整个送稿器主体的 FFC（编号 1）。在拆卸和更换过程中，小心地将 FFC 穿过插槽。

图 1-143 卸下送稿器主体装置（第 3 张，共 3 张）



送稿器不固定铰链

1. 拆除以下组件：

- 送稿器进纸盒。请参阅 [“送稿器进纸盒”](#)。
- 送稿器顶盖。请参阅 [“送稿器顶盖”](#) 部分。
- 送稿器中心。请参阅 [“送稿器中心装置”](#) 部分。

- 送稿器主体装置。请参阅 [“送稿器主体装置”](#) 部分。

2. 松开每个铰链上的两个突舌（编号 1），然后卸下每个铰链（编号 2）。

图 1-144 拆卸送稿器不固定铰链

