

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



# 1 拆卸和更换

简介

拆卸和更换战略

静电放电

必备工具

维修方法

拆卸和更换流程

## 简介

本章只介绍了现场可更换部件（FRU）的拆卸和更换方法。

FRU 的更换步骤一般只是拆卸步骤的相反顺序。为了帮助您顺利地更换部件，我们针对部分困难或重要的更换流程提供了相关注意事项和技巧。

惠普不支持修复单个子装置或者在组件级别执行故障排除。

请记住每个螺钉的长度、直径、颜色、类型和位置。在重新组装的过程中，请务必将每颗螺钉都安装回最初的位置。

如果线束连接错误或者不牢固，可能会干扰其它内部组件，或者自身损坏或断开。磨损或被挤压的线束找起来可能非常困难。更换线束时，请一定使用随机提供的线环、矛状头（lance point）或线束导板和固定器。

## 拆卸和更换战略

**警告！** 开始维修产品之前，请首先关闭打印机，等待 5 秒钟的时间，然后拔下电源线。如果不遵守本警告的规定，除了会损坏打印机，还可能导致严重的人身伤害。排除故障的过程中，部分功能检查操作只能在打印机通电的情况下才能完成。但是，拆卸部件时必须断开电源。

在激光/扫描仪装置的保护盖已拆除的情况下，不得运行或者维修打印机。反射光束虽然看不见，但会损伤您的眼睛。

钣金零件的边缘可能非常锋利。处理这些零件时请注意不要割伤自己。

**小心：** 进行拆卸或安装时，请不要弯曲或折叠扁平软电缆（FFC）。请不要展开 FFC 中预先叠起的部分。您必须将所有 FFC 完全插入相应的接口中。如果 FFC 没有完全插入接口中，可能导致 PCA 中出现短路。

**注意：** 安装自攻螺钉时，首先将其向逆时针方向旋转，让它与现有的螺纹形状相符，然后再顺时针旋转拧紧。请不要拧得太紧。如果自攻螺钉孔已磨损，请维修螺钉孔，或者更换受影响的装置。

**提示：** 请注意，本章部分照片中所展示的已拆除组件在维修打印机的过程中可能并不需要拆除。如有必要，请首先拆卸本文于各个流程开始时列出的组件，然后再维修打印机。

## 静电放电

**小心：**  有些部件对静电放电（ESD）非常敏感。拆卸产品部件时，请注意查看 ESD 提示。请务必在防 ESD 工作台或保护垫上进行维修，或者使用 ESD 腕带。如果没有防 ESD 工作台、保护垫或腕带，接触 ESD 敏感部件时，请首先触摸钣金机壳，让自己接地放出静电。

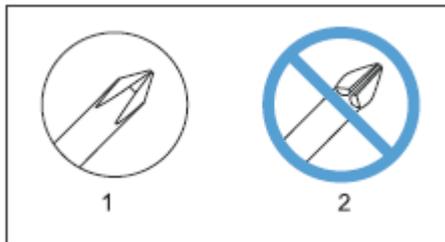
将 ESD 敏感部件从打印机上卸下后，请将它们放入 ESD 袋中，以起到保护作用。

## 必备工具

- 2 号十字螺丝刀，带磁尖、轴心长度为 152 毫米（6 英寸）
- 小平头螺丝刀
- 针头钳
- ESD 垫或 ESD 腕带（如果有）
- 笔型电筒（可选）

**小心：** 请使用十字螺丝刀（1）。请不要使用米字槽螺丝刀（2）或任何机动螺丝刀。这些螺丝刀可能损坏螺钉或螺纹。

图 1-1 十字螺丝刀和米字槽螺丝刀对比



## 维修方法

### 维修前

- 取出打印机内的所有纸张。
- 关闭电源开关。
- 拔下电源线和（1 条或多条）接口电缆。
- 将打印机放置在防 ESD 工作台或保护垫上，或者使用 ESD 腕带（如果有）。如果没有防 ESD 工作台、保护垫或腕带，接触 ESD 敏感部件时，请首先触摸钣金机壳，让自己接地放出静电。
- 取出硒鼓。

### 维修后

- 插入电源线。
- 重新安装硒鼓。
- 为打印机添加纸张。

### 维修后的测试

请执行以下测试，检查修复或更换操作是否成功。

## 打印质量测试

1. 检查确认您完成了所有必要的重新组装步骤。
2. 确保纸盒中装有干净、未标记的纸张。
3. 连接电源线和（1 条或多条）接口电缆，然后启动打印机。
4. 检查确保打印机发出预期的启动声。
5. 打印配置页，检查打印机是否会发出预期的打印声。
6. 打印演示页，检查打印质量是否符合预期。
7. 使用主机发送打印任务，检查打印输出的质量是否符合预期。
8. 使用湿布擦拭打印机的外部。

## 部件拆卸顺序

请查看下方的图表，了解拆卸组件时必须遵守的顺序。

图 1-2 部件拆卸顺序

组件	拆卸	拆卸	拆卸	拆卸	拆卸	拆卸	拆卸
碳粉	硒鼓匣						
滚纸轮	纸盒 1						
片筒滚轮	纸盒 1						
转印单元							
进纸滚架							
右盖板	纸盒 1						
左盖板	纸盒 2						
前门和纸盒 1 检修门							
控制面板模块	右盖板						
后网架盖	右盖板						
后上方盖板	右盖板	左盖板	后侧盖板				
后门和后门下方盖板	右盖板	左盖板	后侧盖板				
顶盖	右盖板	左盖板	控制面板模块	后侧盖板	后上方盖板		
主机板	右盖板						
双纸进纸单元	右盖板						
中间转印滚筒	右盖板	左盖板	后侧盖板				
DC 控制板 FCA	右盖板	左盖板	控制面板模块	后侧盖板	后上方盖板		
格式板 FCA	右盖板						
夹板 FCA	右盖板	后侧盖板模块	后侧盖板	后上方盖板	顶盖		
电刷 (高压)	右盖板	左盖板	控制面板模块	后侧盖板	后上方盖板		
电刷 (高压)	右盖板	左盖板	后侧盖板	后门和后门下方盖板			
电刷 (高压组件)	右盖板	左盖板	后侧盖板	后门和后门下方盖板			
加纸组件	右盖板	右盖板	控制面板模块	后侧盖板	后上方盖板	后门和后门下方盖板	顶盖

## 拆卸和更换流程

### 拆卸硒鼓

△ **小心：** 如果碳粉粘在您的衣服上，请用干布将其擦去，并用冷水进行清洗。热水会让碳粉渗入纤维中。

1. 打开前门，拉出硒鼓匣。
2. 抓住硒鼓上的把手，将硒鼓直接拉出打印机。按照同样的方法卸下其它硒鼓。

△ **小心：** 不要触摸硒鼓底部的感光鼓。如果在感光鼓上留下指纹，可能导致打印质量问题。

在放下硒鼓时，不要让感光鼓接触任何表面。始终注意保护感光鼓。灰尘和碎屑可能会粘在感光鼓上，从而造成打印质量问题。



图 1-3 拆除硒鼓



3. 合上硒鼓舱门和前门。

## 滚轮

### 搓纸轮

△ **小心：**除非您要更换该滚轮，否则请不要接触海绵滚轮表面。滚轮上的皮肤油脂可能导致纸张拾取问题。

1. 使用以下步骤将搓纸轮旋转到适当位置，以便将其卸下。

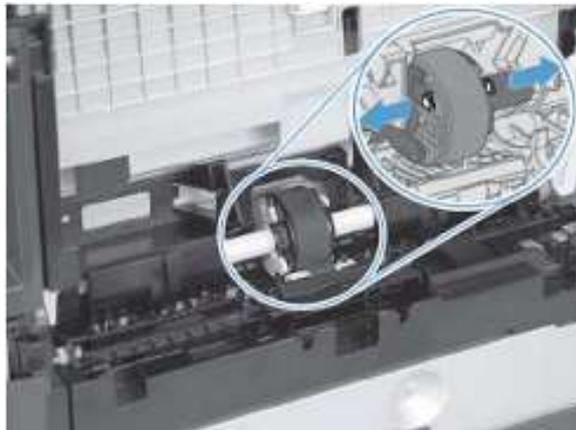
- 同时按住左箭头 (<) 和“取消”按钮，打开“Secondary Service”（二级维护）菜单。
- 按箭头按钮，选择“Pick roller”（搓纸轮），然后按“确定”按钮。
- 再次按“确定”按钮，确认您希望旋转搓纸轮。
- 关闭打印机。

2. 卸下纸盒 2，然后小心地将打印机正面朝上放置。

🗑 **注意：**碎屑可能会划伤或损坏打印机的背面。在您将打印机正面朝上放置之前，请清除工作台上的碎屑。如果可能，请将打印机放置在干燥清洁的布上以免出现划伤和损坏。

3. 松开 2 个白色塑料锁定突舌，然后卸下搓纸轮。

图 1-4 拆除搓纸轮



### 分离滚轮

△ **小心：**除非您要更换该滚轮，否则请不要接触海绵滚轮表面。滚轮上的皮肤油脂可能导致纸张拾取问题。

1. 卸下纸盒（如已安装），然后小心地将打印机正面朝上放置。

🗑 **注意：**碎屑可能会划伤或损坏打印机的背面。在您将打印机正面朝上放置之前，请清除工作台上的碎屑。如果可能，请将打印机放置在干燥清洁的布上以免出现划伤和损坏。

2. 小心地释放滚轮盖板，将其向下和向外旋转。

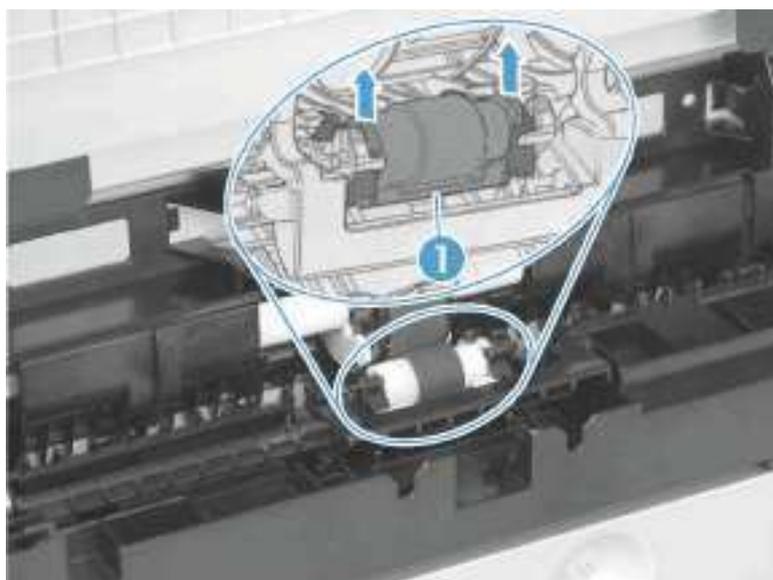
✦ **重新安装技巧：**重新安装滚轮和固定器时，请务必将盖板稳固安装在滚轮上方。

图 1-5 拆除分离滚轮（第 1 张，共 2 张）



3. 使用小平头螺丝刀轻轻地撬起分离滚轮和固定器装置（编号 1），将其卸下。

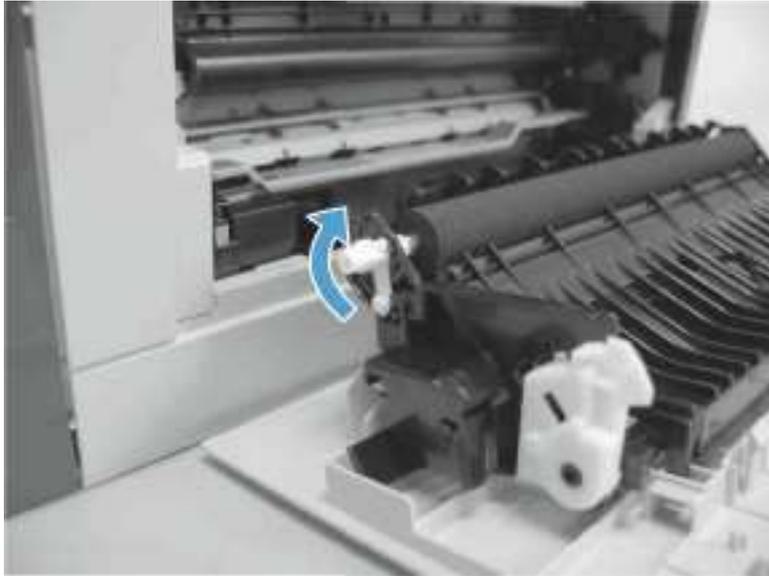
图 1-6 拆除分离滚轮（第 2 张，共 2 张）



## 转印滚轮

1. 打开后门。
2. 松开固定夹，然后将其旋转，直到固定夹上的销与安装托架中的插槽对齐。

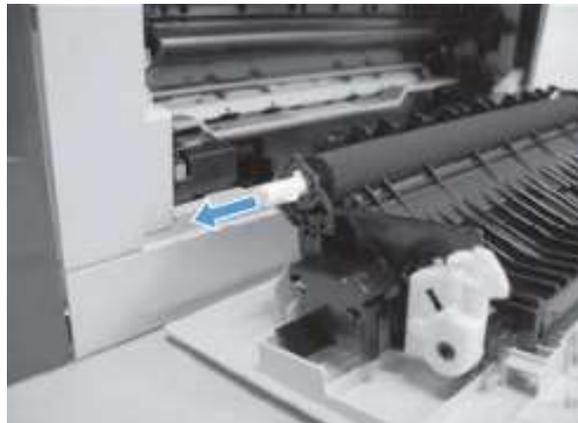
图 1-7 拆除转印滚轮（第 1 张，共 3 张）



3. 取下固定夹。按照同样的方法取下其它固定夹。

✦ **提示：**其中一个固定夹的材质是黑色导电塑料。在重新安装过程中，请务必将固定夹安装回最初的位置。

图 1-8 拆除转印滚轮（第 2 张，共 3 张）



4. 将该滚轮向一侧滑动，使滚轮轴与安装托架分离，然后拆除转印滚轮。

△ **小心：**请勿触摸转印滚轮的黑色海绵部分。转印滚轮上的皮肤油脂可能导致打印质量问题。

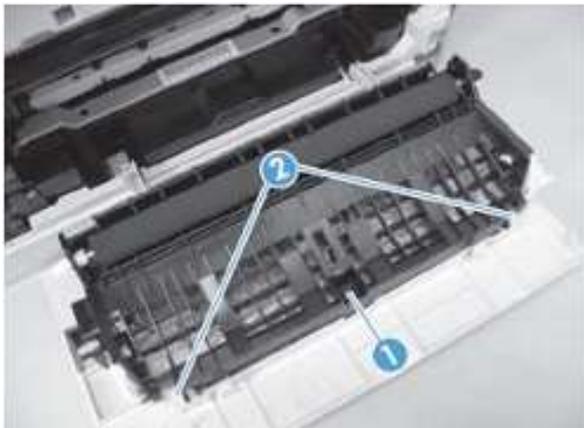
图 1-9 拆除转印滚轮（第 3 张，共 3 张）



## 进纸装置

1. 打开后门。
2. 卸下 1 颗紧固螺钉（编号 1），松开 2 个突舌（编号 2）。

图 1-10 拆除进纸装置（第 1 张，共 2 张）



3. 卸下转印滚轮装置。

图 1-11 拆除进纸装置（第 2 张，共 2 张）



## 外部面板、盖板和检修门

### 右盖板

1. 卸下纸盒 2。
2. 卸下 1 颗螺钉（编号 1）。

图 1-12 拆除右盖板（第 1 张，共 4 张）



3. 小心地向外扳动打印机右盖板的前端，松开 1 个突舌。

图 1-13 拆除右盖板（第 2 张，共 4 张）



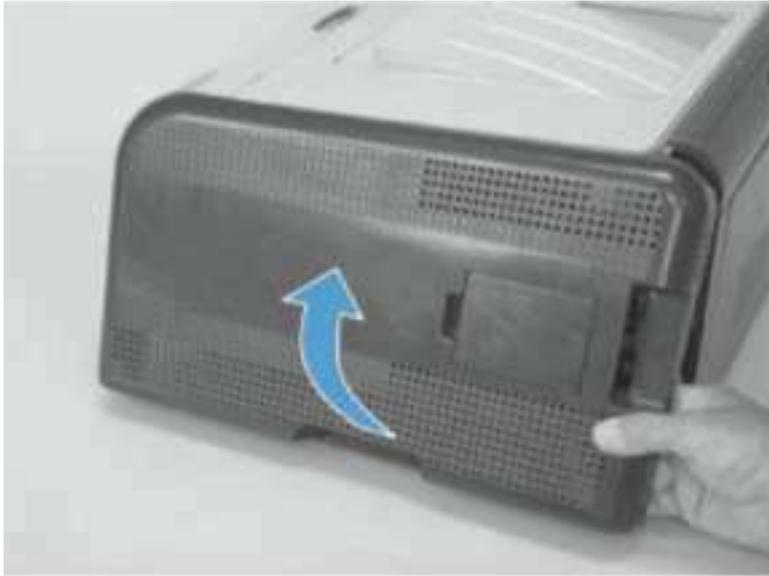
4. 使用小平头螺丝刀松开打印机背部的 3 个突舌（编号 2）。

图 1-14 拆除右盖板（第 3 张，共 4 张）



5. 向外旋转盖板的底部，然后将其向上滑动并卸下。

图 1-15 拆除右盖板（第 4 张，共 4 张）



## 左盖板

1. 卸下纸盒 2。
2. 卸下 1 颗螺钉（编号 1）。

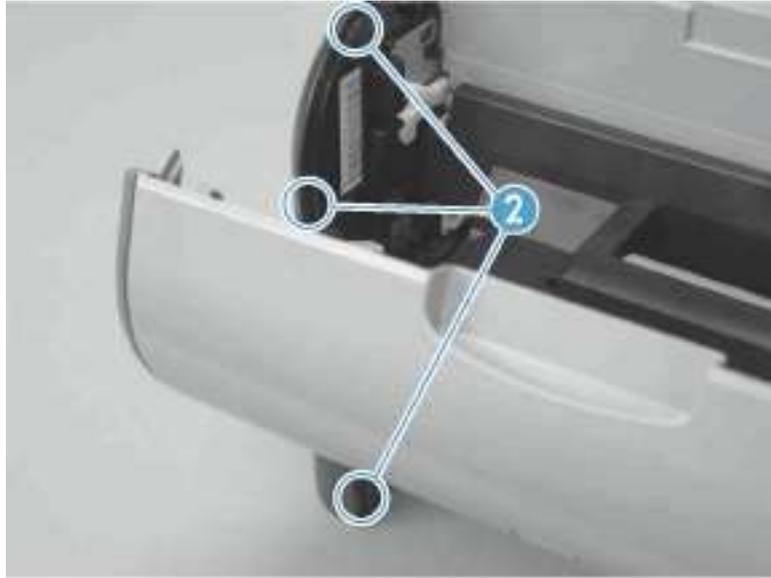
图 1-16 拆除左盖板（第 1 张，共 4 张）



3. 打开前门，然后使用小平头螺丝刀松开 3 个突舌（编号 2）。

**注意：**如果您先松开底部突舌，再依次松开中部和顶部突舌，可能会容易些。

图 1-17 拆除左盖板（第 2 张，共 4 张）



4. 使用小平头螺丝刀松开打印机后部的 2 个突舌（编号 3）。

△ **小心：** 松开底部突舌可能非常困难。请不要损坏突舌。

图 1-18 拆除左盖板（第 3 张，共 4 张）



5. 向外旋转盖板的底部，然后将其向上滑动并卸下。

图 1-19 拆除左盖板（第 4 张，共 4 张）

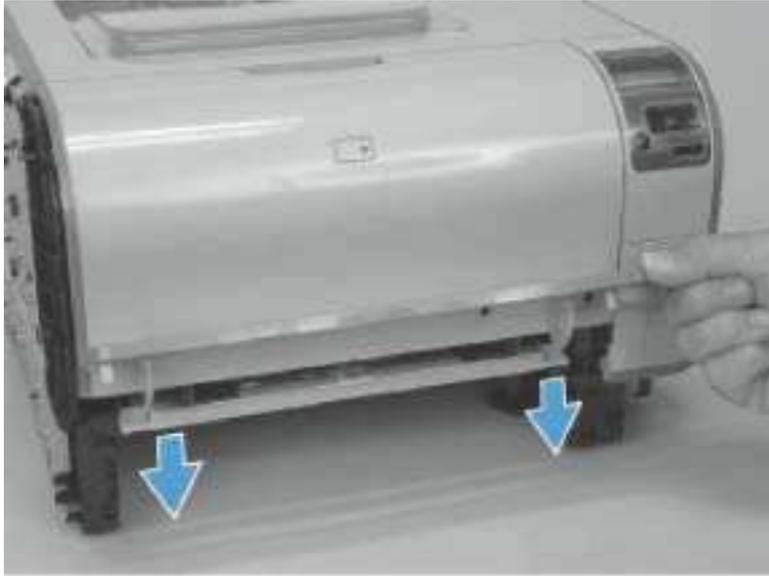


## 前门和纸盒 1 检修门

纸盒 1 检修门位于前门下方。

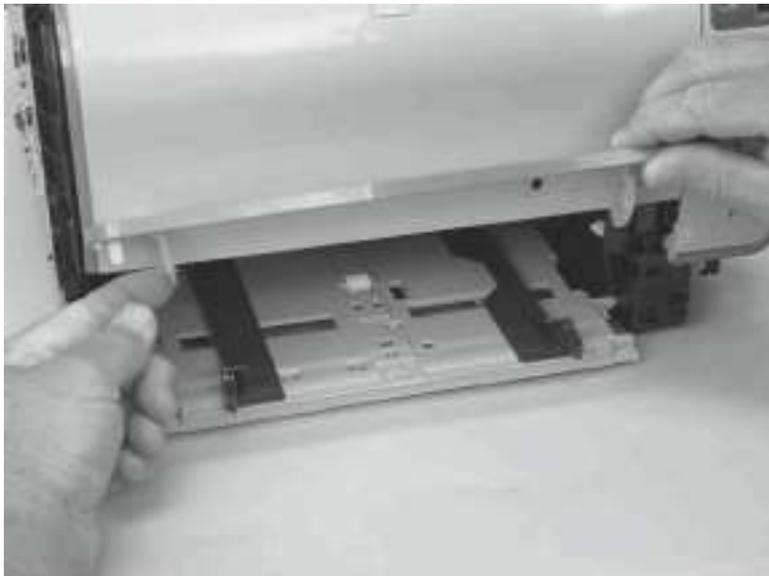
1. 打开纸盒 1 检修门。  
向下按优先送纸盒，将其松开。

图 1-20 拆除前门和纸盒 1 检修门（第 1 张，共 7 张）



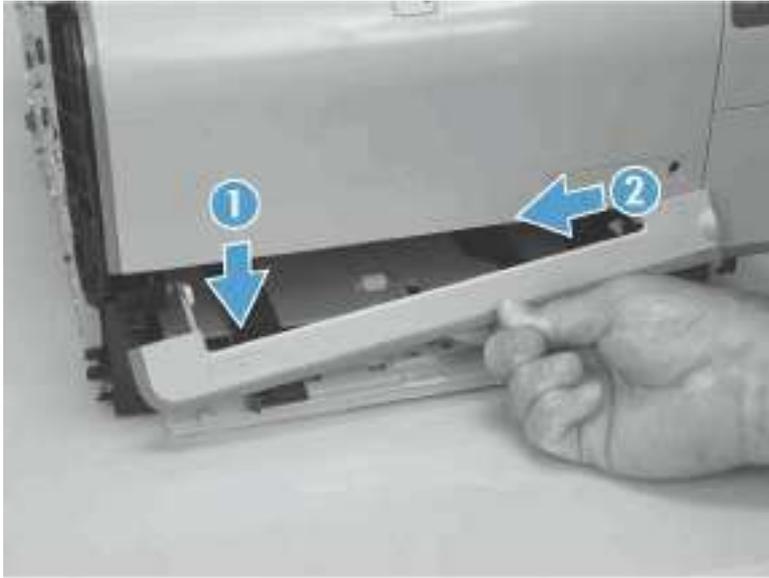
2. 小心地向门中心位置推左侧的纸盒 1 检修门铰链，将其从铰链插销中释放。

图 1-21 拆除前门和纸盒 1 检修门（第 2 张，共 7 张）



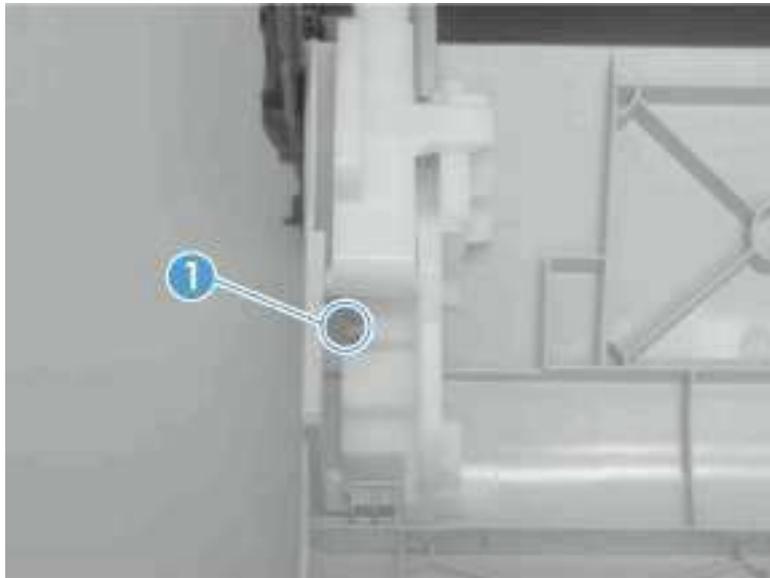
3. 放下门的左侧，然后将其向左滑动，松开右侧的铰链。卸下门。

图 1-22 拆除前门和纸盒 1 检修门（第 3 张，共 7 张）



4. 打开前门，然后使用小平头螺丝刀松开左侧前门凸轮上的 1 个突舌（编号 1）。

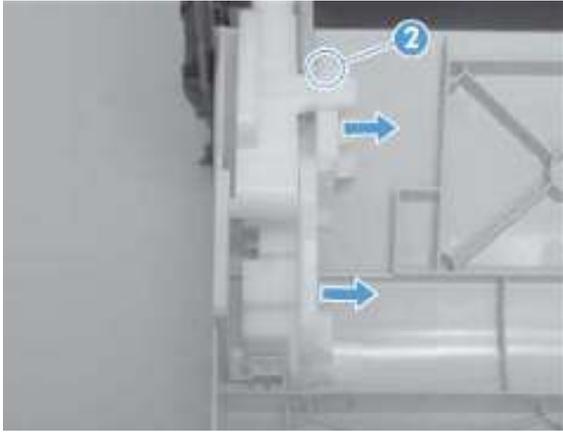
图 1-23 拆除前门和纸盒 1 检修门（第 4 张，共 7 张）



5. 将凸轮向门的中心位置滑动，以将其卸下。按照同样的方法卸下右侧前门凸轮。

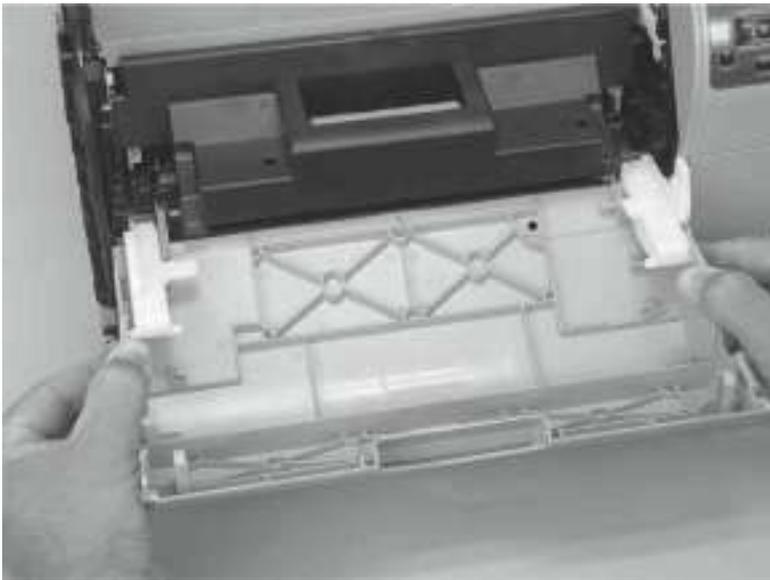
△**小心：**凸轮上的铰链插销（编号 2）非常容易损坏。在卸下凸轮时您必须对其施加均匀的压力，不要有任何可能折断凸轮铰链插销的转动动作。

图 1-24 拆除前门和纸盒 1 检修门（第 5 张，共 7 张）



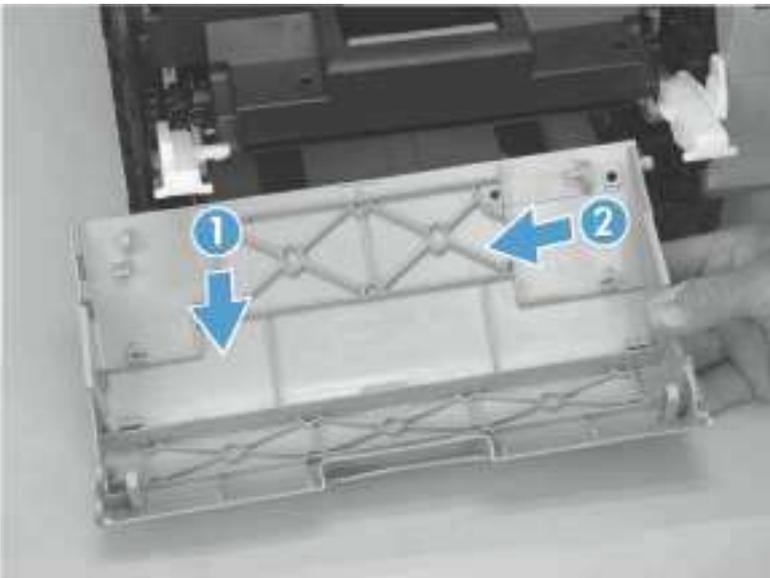
6. 小心地弯曲门的边缘，释放左右两侧的门固定臂。

图 1-25 拆除前门和纸盒 1 检修门（第 6 张，共 7 张）



7. 放下门的左侧，然后将其向左滑动，松开右侧的门铰链插销。卸下门。

图 1-26 拆除前门和纸盒 1 检修门（第 7 张，共 7 张）

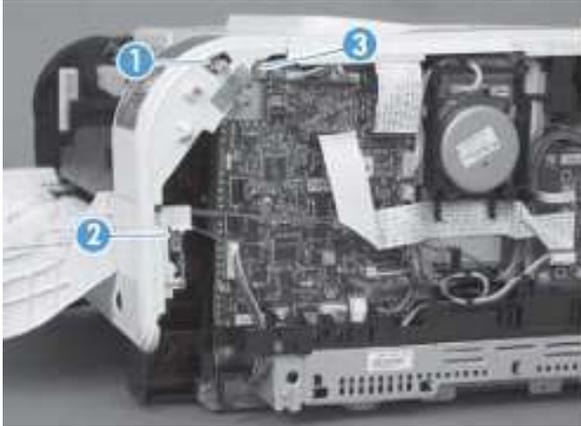


## 控制面板模块

**△ 小心：**进行拆卸或安装时，请不要弯曲或折叠扁平形软电缆（FFC）。请不要展开 FFC 中预先叠起的部分。您必须确保所有 FFC 都完全插入各自的接口中。如果 FFC 没有完全插入接口中，可能导致 PCA 中出现短路。

1. 卸下右盖板。请参阅[“右盖板”](#)部分。
2. 打开前门。
3. 拔下 1 条 FFC（编号 1）和 1 个线束接头（编号 2），然后卸下 1 颗螺钉（编号 3）。

图 1-27 拆除控制面板模块（第 1 张，共 3 张）



**✦ 提示：**控制面板安装螺钉（编号 3）是一颗自攻螺钉。重新安装控制面板模块时，请确保将此螺钉放回到打印机的正确位置。

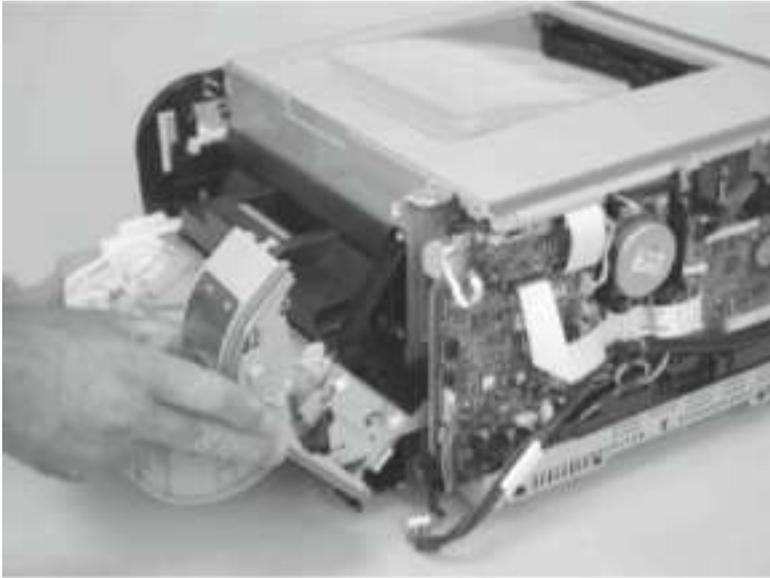
4. 使用小平头螺丝刀松开 1 个突舌（编号 4）。

图 1-28 拆除控制面板模块（第 2 张，共 3 张）



5. 向外旋转控制面板模块的顶部，将其从打印机上卸下。

图 1-29 拆除控制面板模块（第 3 张，共 3 张）



## 后侧面板

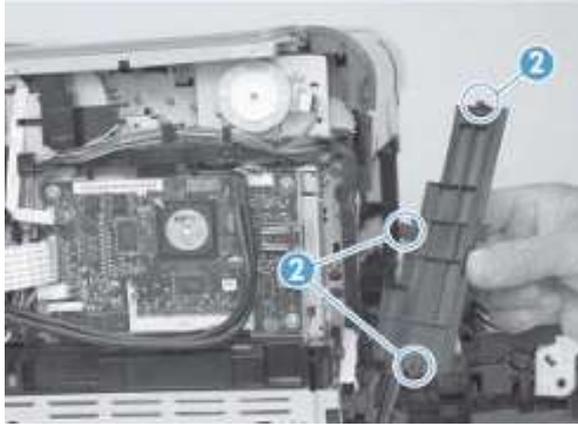
1. 卸下右盖板。请参阅[“右盖板”](#)部分。
2. 打开后门。
3. 使用小平头螺丝刀松开 2 个突舌（编号 1）。

图 1-30 拆除后侧面板（第 1 张，共 2 张）



4. 卸下后侧面板。  
✦ **提示：**请记下后侧面板上安装突舌（编号 2）的位置。

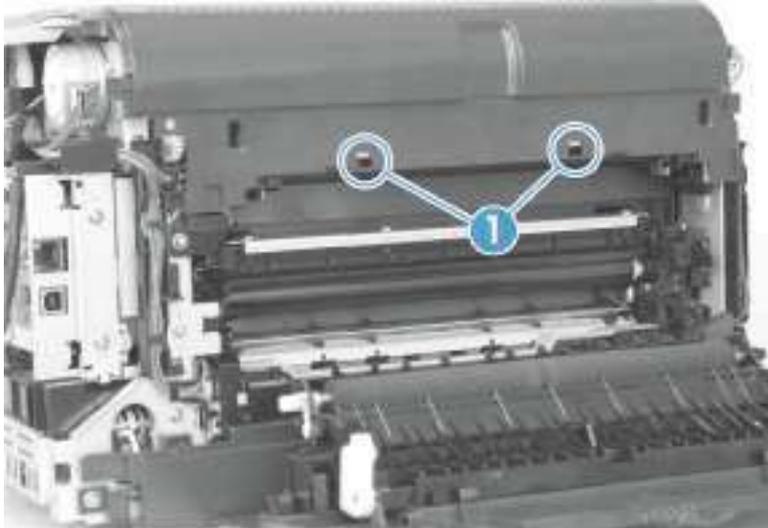
图 1-31 拆除后侧面板（第 2 张，共 2 张）



## 后上方盖板

1. 拆除以下组件：
  - 右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。
  - 左盖板。请参阅[“左盖板”部分](#)。
  - 后侧面板。请参阅[“后侧面板”部分](#)。
2. 打开后门。
3. 使用小平头螺丝刀松开 2 个突舌（编号 1）。

图 1-32 拆除后上方盖板（第 1 张，共 2 张）



4. 向外拉后上方打印机盖板，将其从打印机上卸下。

图 1-33 拆除后上方盖板（第 2 张，共 2 张）



## 后门和后下方盖板

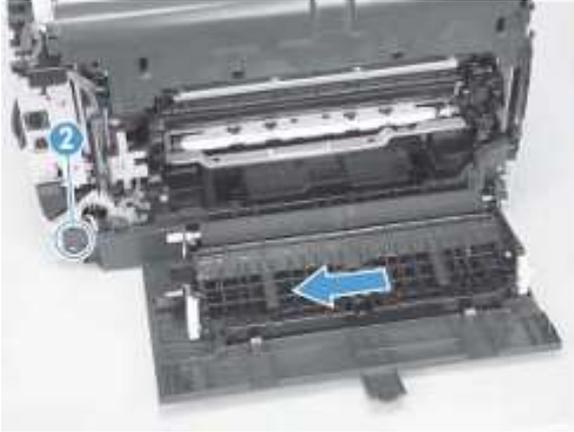
1. 拆除以下组件：
  - 右盖板。请参阅[“右盖板”](#)部分。
  - 左盖板。请参阅[“左盖板”](#)部分。
  - 后侧面板。请参阅[“后侧面板”](#)部分。
2. 卸下 2 颗螺钉（编号 1）。

图 1-34 拆除后门和后下方盖板（第 1 张，共 4 张）



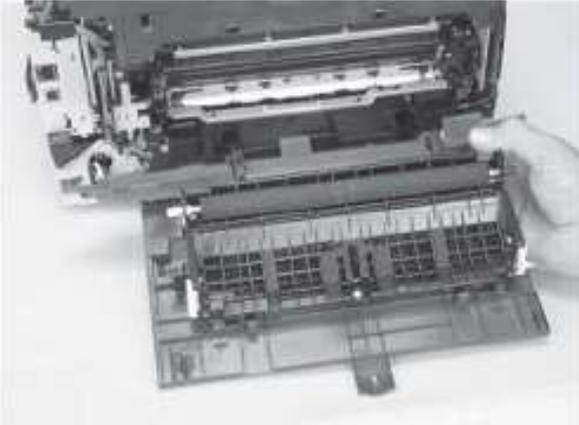
3. 松开 1 个插销（编号 2），然后将后门和后下方盖板向带有接口的打印机一侧滑动。

图 1-35 拆除后门和后下方盖板（第 2 张，共 4 张）



4. 拆除后门和后下方盖板。

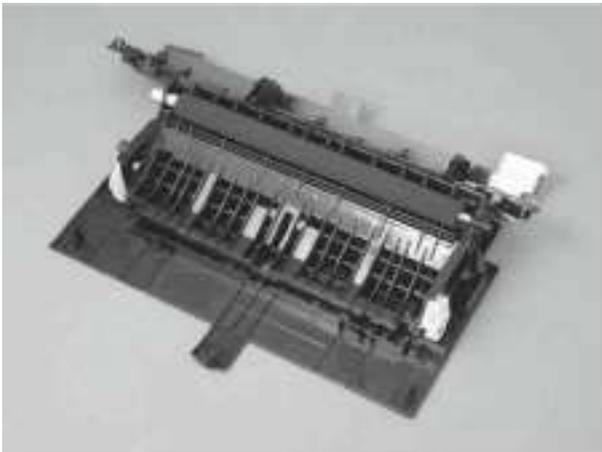
图 1-36 拆除后门和后下方盖板（第 3 张，共 4 张）



5. 旋转并滑动后门铰链臂，将其与后下方盖板上的铰链插销分离，然后将后盖从后门卸下。

**注意：**如果您要安装更换的后下方门，请将废弃门上的进纸装置卸下，安装到新的后下方门上。请参阅[“进纸装置”](#)部分。

图 1-37 拆除后门和后下方盖板（第 4 张，共 4 张）

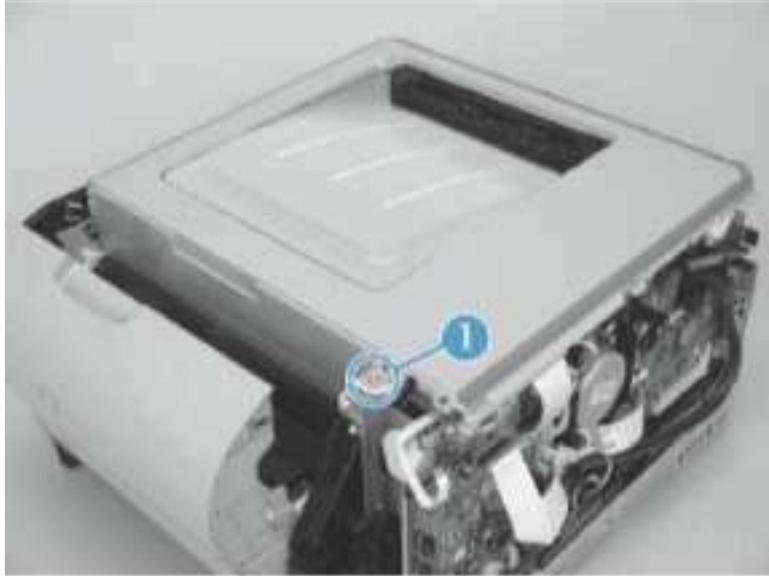


## 顶盖

1. 拆除以下组件：
  - 右盖板。请参阅[“右盖板”](#)部分。

- 左盖板。请参阅[“左盖板”部分](#)。
  - 控制面板模块。请参阅[“控制面板模块”部分](#)。
  - 后侧面板。请参阅[“后侧面板”部分](#)。
  - 后上方盖板。请参阅[“后上方盖板”部分](#)。
2. 将前门打开一部分。
  3. 卸下 1 颗螺钉（编号 1）。

**图 1-38** 拆除顶盖（第 1 张，共 4 张）



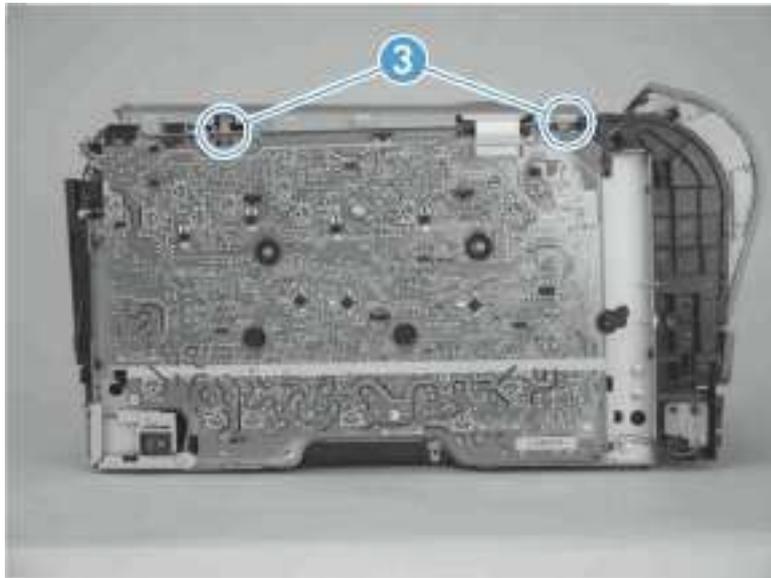
4. 松开 1 个突舌 (编号 2)。

图 1-39 拆除顶盖 (第 2 张, 共 4 张)



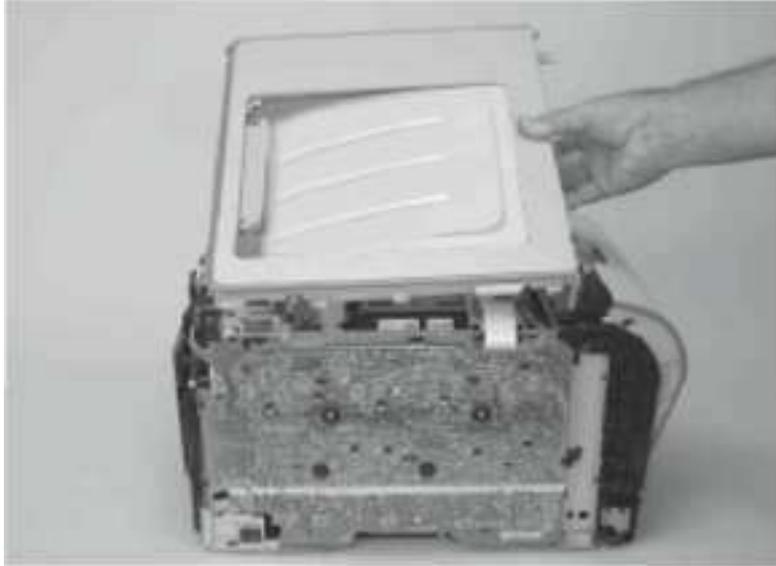
5. 松开 2 个突舌 (编号 3)。

图 1-40 拆除顶盖 (第 3 张, 共 4 张)



- 卸下顶盖。

图 1-41 拆除顶盖（第 4 张，共 4 张）

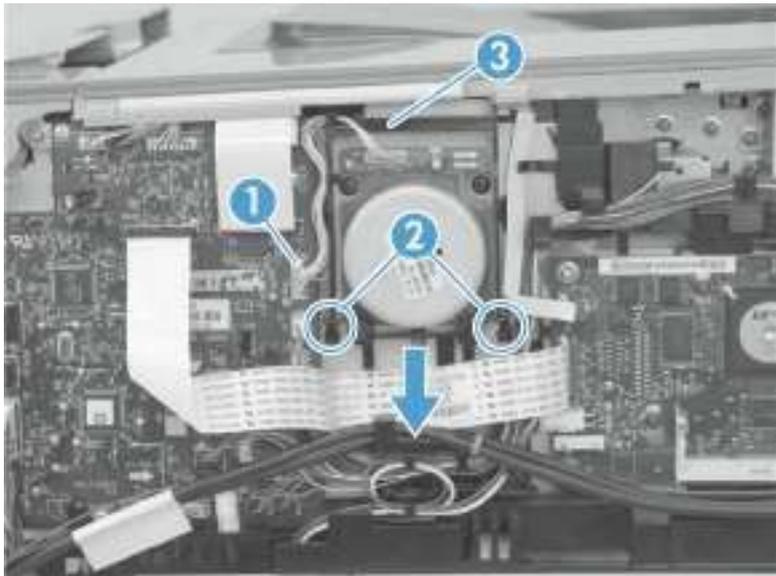


## 内部装置

### 主电机

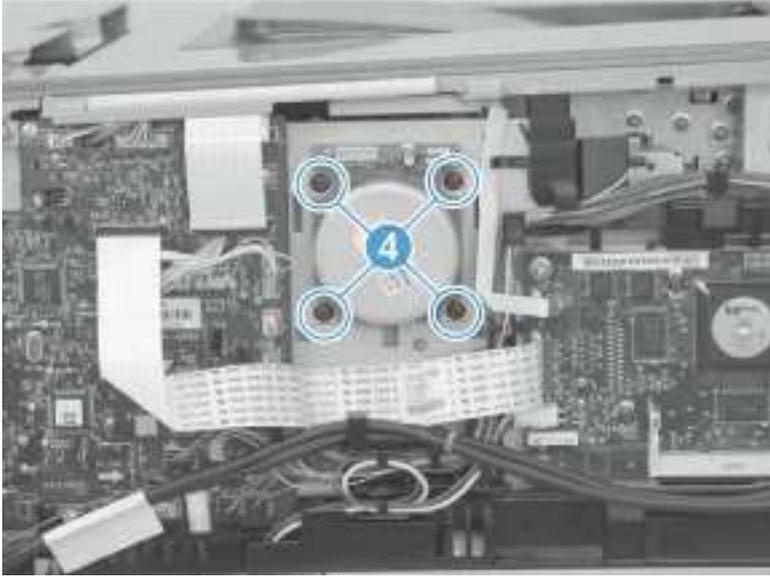
- 卸下右盖板。请参阅“[右盖板](#)”部分。
- 拔下 1 个线束接头（编号 1），然后松开 2 个突舌（编号 2）以便释放固定夹（编号 3）。向下滑动固定夹，将其从机箱中拉出。

图 1-42 拆除主电机（第 1 张，共 2 张）



- 卸下 4 颗螺钉（编号 4），然后卸下主电机。

图 1-43 拆除主电机（第 2 张，共 2 张）



### 加热组件电机

1. 卸下右盖板。请参阅[“右盖板”](#)部分。
2. 拔下 1 个线束接头（编号 1）。

图 1-44 拆除加热组件电机（第 1 张，共 2 张）



3. 卸下 2 颗螺钉（编号 2），然后卸下加热组件电机。

图 1-45 拆除加热组件电机（第 2 张，共 2 张）



## 中间转印皮带（ITB）

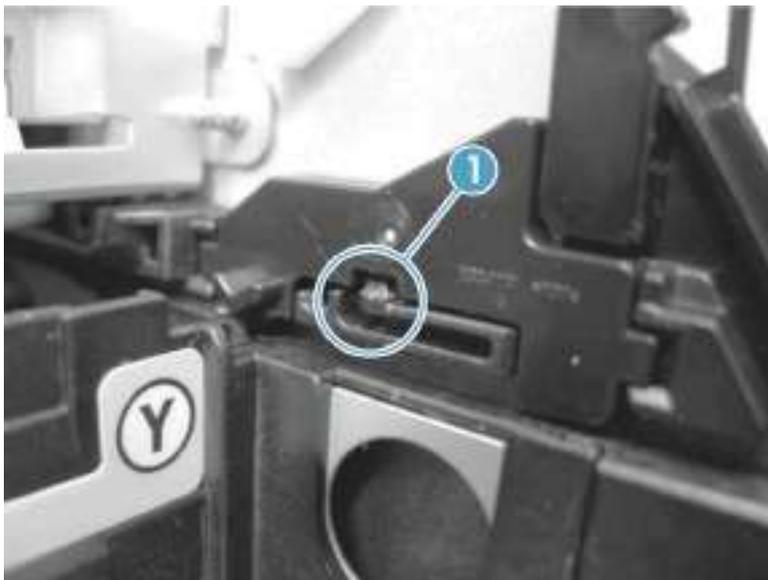
1. 拆除以下组件：
  - 右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。
  - 左盖板。请参阅[“左盖板”部分](#)。
  - 后侧面板。请参阅[“后侧面板”部分](#)。
2. 打开前门，拉出硒鼓匣。

图 1-46 拆除 ITB（第 1 张，共 9 张）



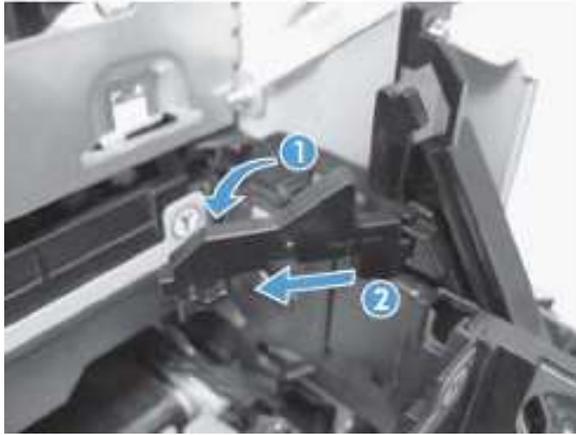
3. 松开 1 个突舌（编号 1）。

图 1-47 拆除 ITB（第 2 张，共 9 张）



4. 向外旋转硒鼓匣固定夹（编号 1），将其卸下（编号 2）。重复之前步骤和本步骤，卸下左侧硒鼓匣固定夹。

图 1-48 拆除 ITB（第 3 张，共 9 张）



5. 将硒鼓匣直接从打印机中取出。

图 1-49 拆除 ITB (第 4 张, 共 9 张)



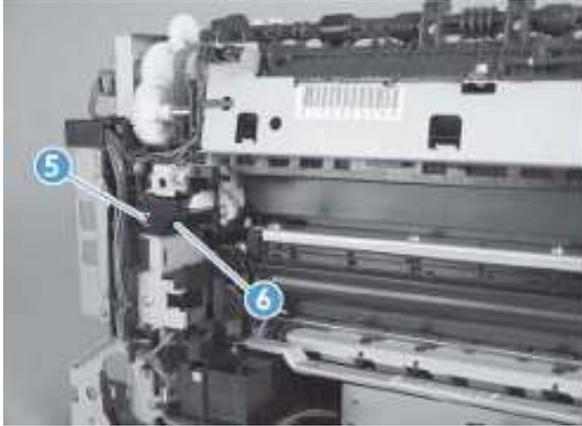
6. 拔下 1 个线束接头 (编号 3), 然后将线束从固定夹 (编号 4) 中取出。

图 1-50 拆除 ITB (第 5 张, 共 9 张)



7. 打开后门。
8. 卸下 1 颗螺钉 (编号 5), 然后拆除硒鼓匣止位块 (编号 6)。

图 1-51 拆除 ITB (第 6 张, 共 9 张)

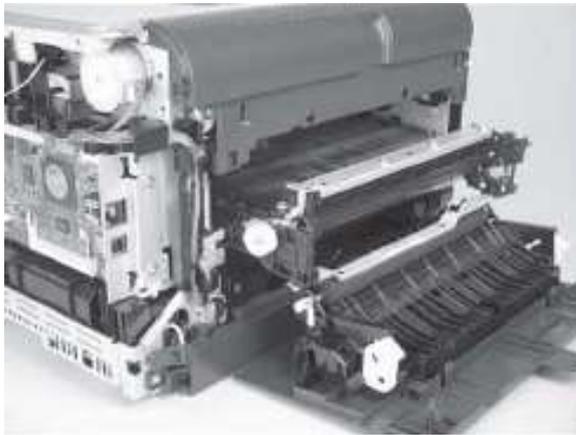


9. 小心地提起 ITB 的黑色塑料部分，然后将其部分拉出打印机（ITB 线束会阻止您将 ITB 完全卸下）。

⚠ **警告！** 只需将 ITB 部分拉出打印机即可，以免损坏二级转印（T2）滚轮。

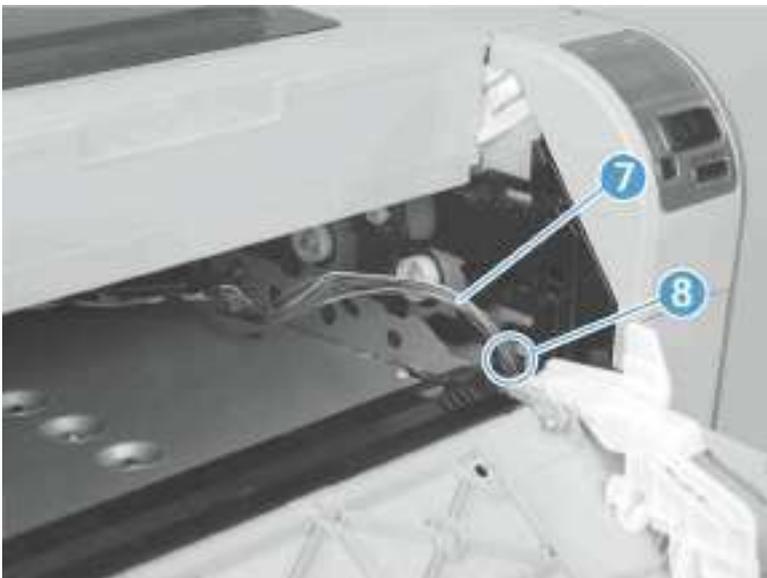
⚠ **小心：** 应避免接触黑色塑料转印皮带。转印皮带上的皮肤油脂可能导致打印质量问题。

图 1-52 拆除 ITB（第 7 张，共 9 张）



10. 将 ITB 线束（编号 7）穿过机箱上的开口（编号 8）。

图 1-53 拆除 ITB（第 8 张，共 9 张）



11. 小心地从打印机中直接取出 ITB。

⚠ **警告!** 握住 ITB 的硬塑料侧边，以免损坏钣金框架。ITB 框架下方的钣金部分非常容易弯曲。请参阅“[图 1-55 重新安装 ITB \(第 1 张, 共 2 张\)](#)”。

⚠ **小心:** 请确保在从机箱上卸下 ITB 的过程中，没有损坏 ITB 线束。

图 1-54 拆除 ITB (第 9 张, 共 9 张)

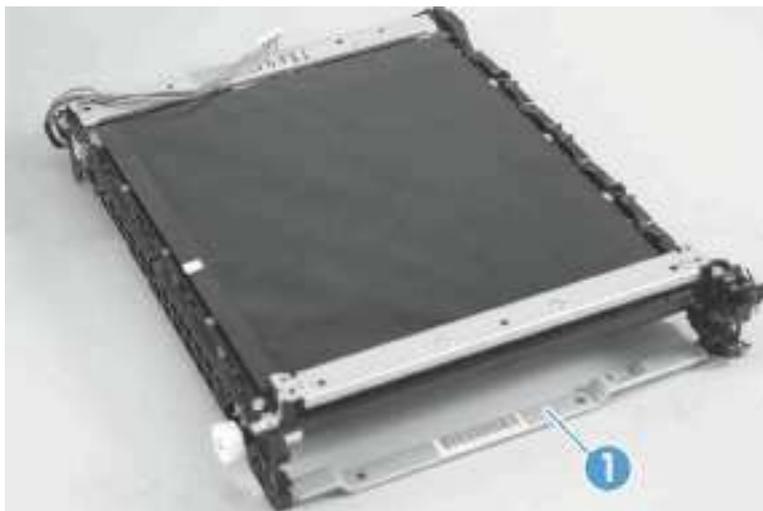


## 重新安装 ITB

请按照下列说明安装 ITB。

- ⚠ **警告!** ITB 框架下方的钣金部分 (编号 1) 非常容易弯曲。请避免触摸这部分 ITB 钣金框架。

图 1-55 重新安装 ITB (第 1 张, 共 2 张)



- 处理 ITB 时，请始终握住该装置的硬塑料部分。
    - ⚠ **小心:** 应避免接触黑色塑料转印皮带或滚轮。转印皮带或滚轮上的皮肤油脂可能导致打印质量问题。
  - 请勿让转印皮带接触坚硬或锋利的物品。
    - ⚠ **小心:** 刮伤、刺穿或对皮带的其它损害会导致打印质量问题。
  - 请确保线束在通过机箱的开口后没有拧在一起或受到挤压，而且 ITB 平稳地安装在打印机中。
- 📌 **注意:** 安装硒鼓匣后，它应该可以轻松滑入和滑出打印机，而不接触 ITB 装置的任何部分。

- 可以用胶带将线束贴在钣金框架上，以免在安装 ITB 时勾住内部组件。

在部分完成 ITB 安装后，将线束穿过机箱的开口。请参阅“[图 1-53 拆除 ITB（第 8 张，共 9 张）](#)”。完成 ITB 安装。

**警告！** 请勿让胶带接触或粘到转印皮带上。

转印皮带上的胶带或胶带残留物会导致打印质量问题。

**注意：** 请确保在安装 ITB 之后，取出所有胶带和胶带残留物。

图 1-56 重新安装 ITB（第 2 张，共 2 张）



## DC 控制器 PCA

### 特殊注意事项

**警告！** 请勿同时安装 *更换的* 格式板 PCA 和 DC 控制器 PCA，然后启动打印机。

如果同时更换格式板 PCA 和 DC 控制器 PCA，会丢失这两个 PCA 组件上存储的重要产品配置信息（NVRAM 数据）。打印机启动后，格式板会将 NVRAM 数据恢复到更换的 DC 控制器中。

如果同时更换 DC 控制器和格式板会造成严重的打印质量问题。

### 在更换格式板 PCA 之前，更换 DC 控制器 PCA

如果您需要安装 *更换的* DC 控制器 *和* *更换的* 格式板 PCA，请按照下列操作进行。

**注意：** 如果您只需要安装 *更换的* DC 控制器 PCA，请按照“[拆卸 DC 控制器 PCA](#)”部分进行操作。

1. 安装 *更换的* DC 控制器 PCA。
2. 启动打印机，等待控制面板显示屏上出现硒鼓容量指示灯。

**注意：** 该操作会将重要的产品信息写入到 *更换的* DC 控制器 PCA 中。

3. 关闭打印机。
4. 安装更新的格式板 PCA。请参阅“[格式板 PCA](#)”部分。
5. 开启打印机。

### 拆卸 DC 控制器 PCA

**小心：** 进行拆卸或安装时，请不要弯曲或折叠扁平软电缆（FFC）。请不要展开 FFC 中预先叠

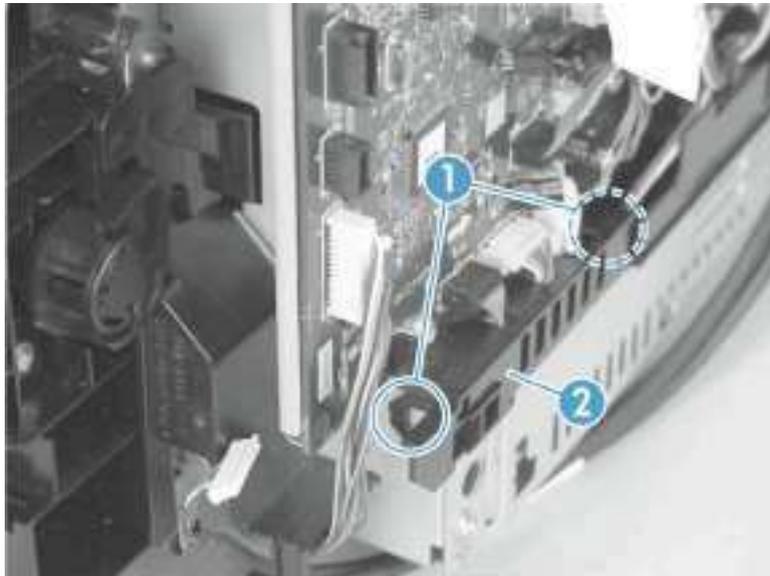
起的部分。您**必须**确保所有 FFC 都完全插入各自的接口中。如果 FFC 没有完全插入接口中，可能导致 PCA 中出现短路。



有些部件对静电放电（ESD）非常敏感。拆卸产品部件时，请注意查看 ESD 提示。请务必在防 ESD 工作台或保护垫上进行维修。如果没有防 ESD 工作台或保护垫，接触 ESD 敏感部件时，请首先触摸钣金机壳，让自己接地放出静电。

1. 拆除以下组件：
  - 右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。
  - 左盖板。请参阅[“左盖板”部分](#)。
  - 控制面板模块。请参阅[“控制面板模块”部分](#)。
  - 后侧面板。请参阅[“后侧面板”部分](#)。
  - 后上方盖板。请参阅[“后上方盖板”部分](#)。
  - 顶盖。请参阅[“顶盖”部分](#)。
2. 松开 2 个突舌（编号 1），然后卸下保护盖（编号 2）。

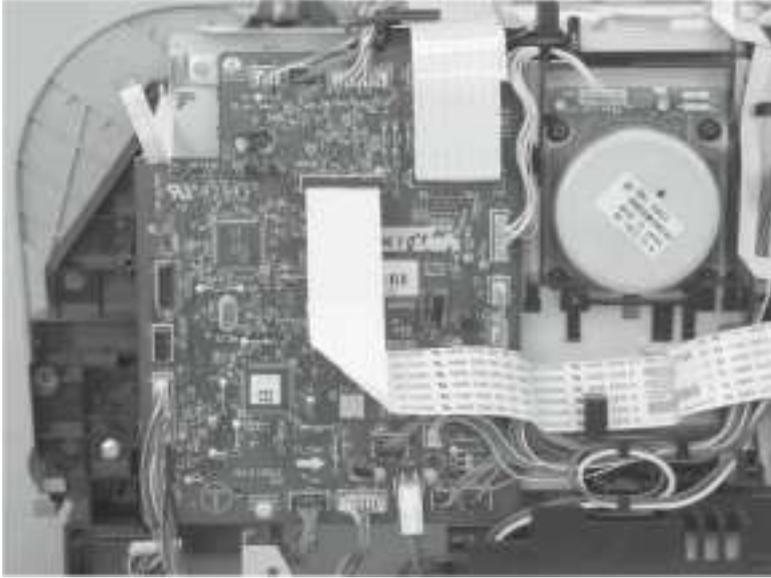
图 1-57 拆除 DC 控制器 PCA（第 1 张，共 3 张）



3. 拔下 DC 控制器 PCA 的所有 FFC 和线束接头。
  - 3 条 FFC 为：J107、J108 和 J115
  - 线束
    - 15 个线束接头：J012、J104、J105、J109、J110、J111、J112、J113、J116、J117、J118、J119、J120、J121 和 J124

**注意：**未使用 J126 和 J127。

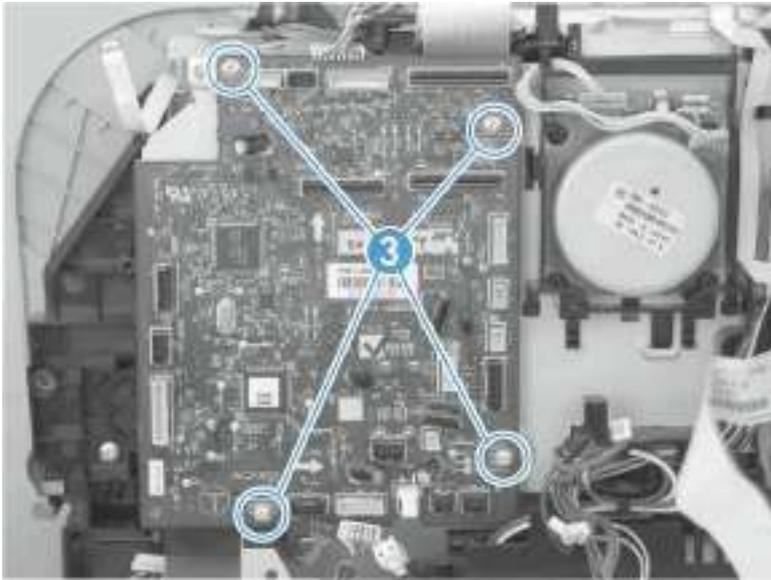
图 1-58 拆除 DC 控制器 PCA（第 2 张，共 3 张）



4. 卸下 4 颗螺钉（编号 3），然后卸下 DC 控制器 PCA。

 **注意：**这 4 颗螺钉为接地螺钉。请确保使用正确的螺钉重新安装 DC 控制器 PCA。

图 1-59 拆除 DC 控制器 PCA（第 3 张，共 3 张）



## 格式板 PCA

### 特殊注意事项

 **警告！**请勿同时安装 *更换的*格式板 PCA 和 DC 控制器 PCA，然后启动打印机。

如果同时更换格式板 PCA 和 DC 控制器 PCA，会丢失这两个 PCA 组件上存储的重要产品配置信息（NVRAM 数据）。打印机启动后，DC 控制器会将 NVRAM 数据恢复到更换的格式板中。

如果同时更换格式板和 DC 控制器会造成严重的打印质量问题。

### 在更换 DC 控制器 PCA 之前，更换格式板 PCA

如果您需要安装更换的格式板 PCA 和更换的 DC 控制器，请按照下列操作进行。

 **注意：** 如果您只需要安装更换的格式板 PCA，请按照[“拆卸格式板 PCA”部分](#)进行操作。

1. 安装更换的格式板 PCA。
2. 启动打印机，等待控制面板显示屏上出现硒鼓容量指示灯。

 **注意：** 该操作会将重要的产品信息写入到更换的格式板 PCA 中。

3. 关闭打印机。
4. 安装更换的 DC 控制器。请参阅[“DC 控制器 PCA”部分](#)。
5. 开启打印机。

### 拆卸格式板 PCA

 **小心：** 进行拆卸或安装时，请不要弯曲或折叠扁平软电缆（FFC）。请不要展开 FFC 中预先叠起的部分。您必须确保所有 FFC 都完全插入各自的接口中。如果 FFC 没有完全插入接口中，可能导致 PCA 中出现短路。



有些部件对静电放电（ESD）非常敏感。拆卸产品部件时，请注意查看 ESD 提示。请务必在防 ESD 工作台或保护垫上进行维修。如果没有防 ESD 工作台或保护垫，接触 ESD 敏感部件时，*请首先触摸钣金机壳*，让自己接地放出静电。

1. 卸下右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。

2. 拔下格式板 PCA 的所有 FFC 和线束接头。

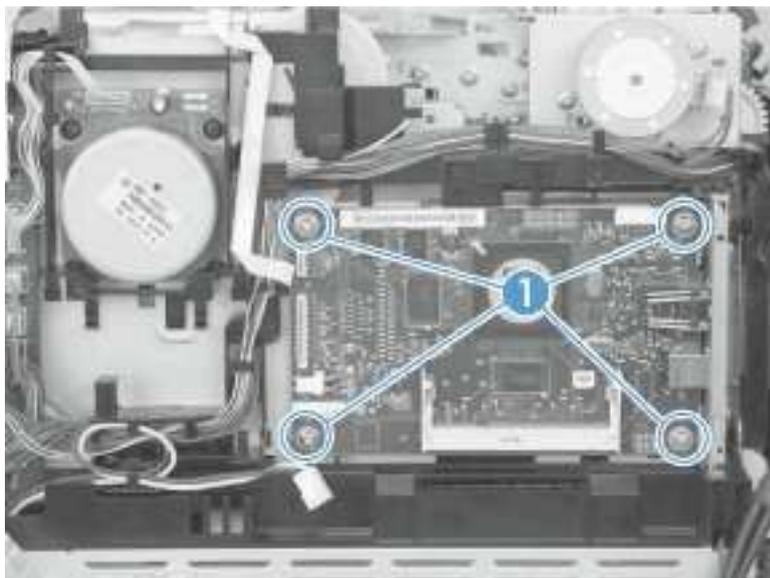
- FFC
  - J2 和 J5
- 线束接头
  - J1 和 P4

图 1-60 拆除格式板 PCA（第 1 张，共 2 张）



3. 卸下 4 颗螺钉（编号 1），然后卸下格式板 PCA。

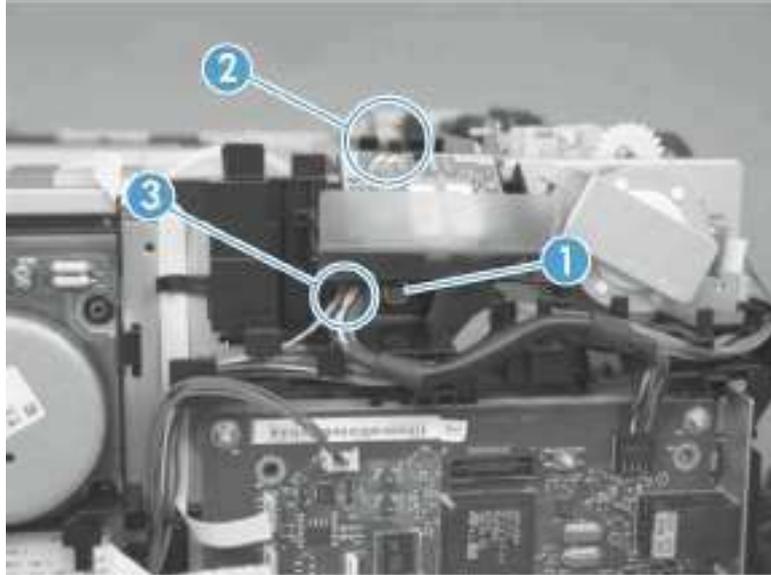
图 1-61 拆除格式板 PCA（第 2 张，共 2 张）



## 无线 PCA

1. 拆除以下组件：
  - 右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。
2. 卸下 1 颗螺钉（编号 1）。
3. 松开 1 个突舌（编号 2）。
4. 拔下 1 个线束接头（编号 3）。

图 1-62 拆除无线 PCA



## 电源（高压）

△ **小心：** 进行拆卸或安装时，请不要弯曲或折叠扁平软电缆（FFC）。请不要展开 FFC 中预先叠起的部分。您**必须**确保所有 FFC 都完全插入各自的接口中。如果 FFC 没有完全插入接口中，可能导致 PCA 中出现短路。

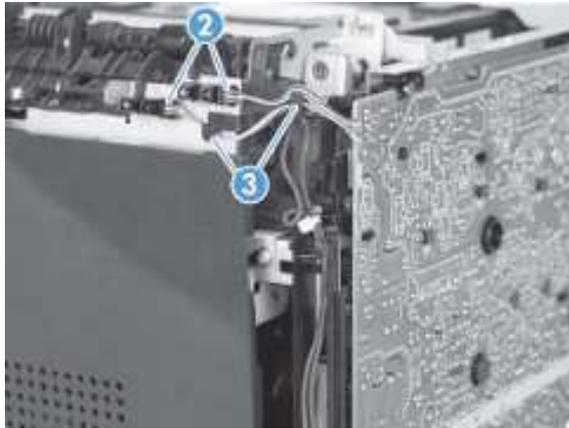
1. 拆除以下组件：
  - 右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。
  - 左盖板。请参阅[“左盖板”部分](#)。
  - 控制面板模块。请参阅[“控制面板模块”部分](#)。
  - 后侧面板。请参阅[“后侧面板”部分](#)。
  - 后上方盖板。请参阅[“后上方盖板”部分](#)。
  - 顶盖。请参阅[“顶盖”部分](#)。
2. 拔下 DC 控制器上的 1 条 FFC（编号 1；J107）。

图 1-63 拆除电源（高压；第 1 张，共 6 张）



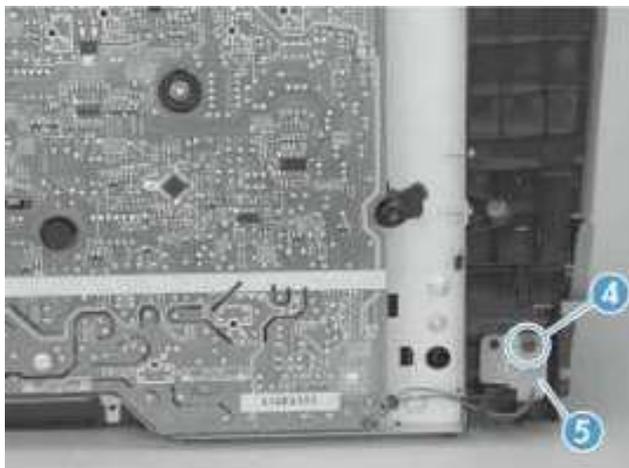
3. 拔下 2 个线束接头（编号 2），然后将线束从固定夹（编号 3）中取出。

图 1-64 拆除电源（高压；第 2 张，共 6 张）



4. 卸下 1 颗螺钉（编号 4），将子 PCA（编号 5）与机箱分离。

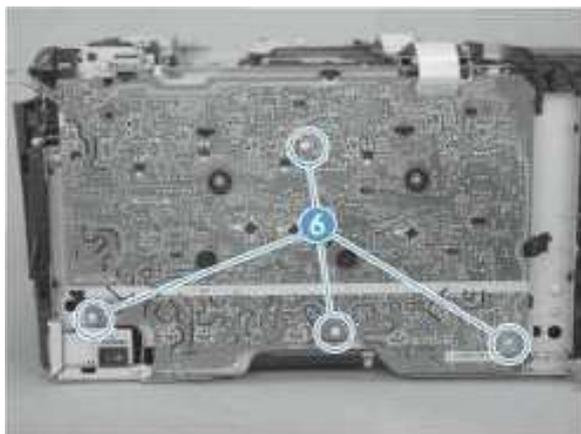
图 1-65 拆除电源（高压；第 3 张，共 6 张）



5. 卸下 4 颗螺钉（编号 6）。

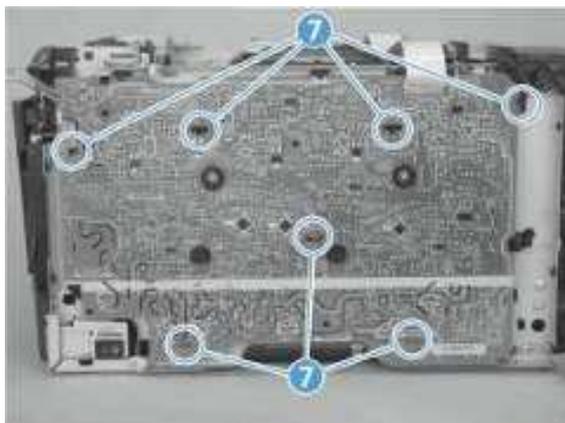
 **注意：**电源背面下方的螺钉为接地螺钉。重新安装电源时，请确保将该螺钉安装至正确位置。

图 1-66 拆除电源（高压；第 4 张，共 6 张）



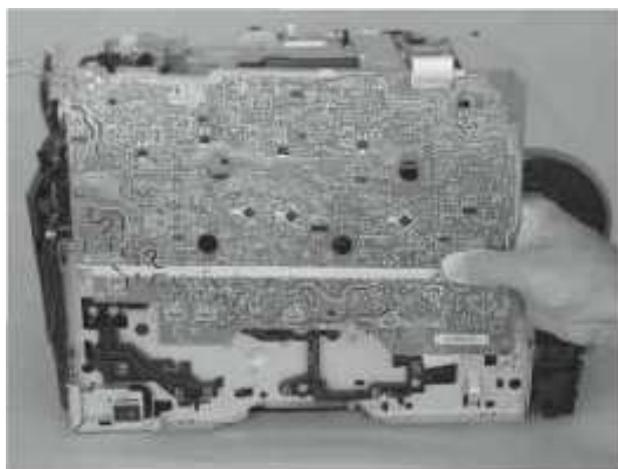
6. 松开 7 个突舌（编号 7）。

图 1-67 拆除电源（高压；第 5 张，共 6 张）



7. 拆除电源。

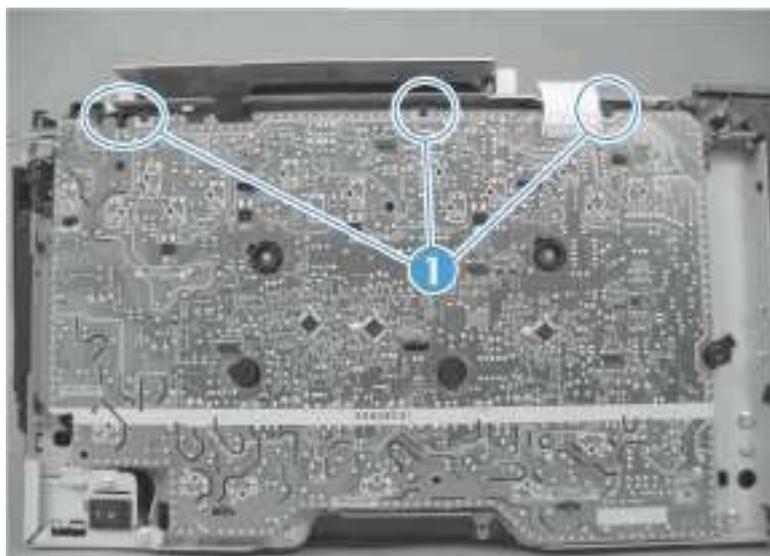
图 1-68 拆除电源（高压；第 6 张，共 6 张）



#### 重新安装电源（高压）

- 确保电源正确安装于打印机机箱上的突舌（编号 1）下。如果电源没有正确安装，打印机将无法正常运行，事件日志中可能显示加热组件打开错误（50.7000）。

图 1-69 重新安装电源（高压）

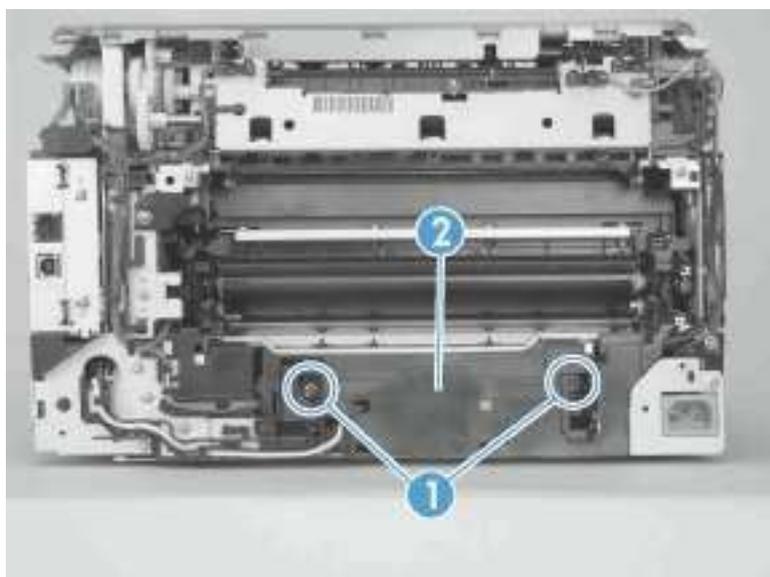


## 电源（低压）

**△ 小心：**进行拆卸或安装时，请不要弯曲或折叠扁平软电缆（FFC）。请不要展开 FFC 中预先叠起的部分。您必须确保所有 FFC 都完全插入各自的接口中。如果 FFC 没有完全插入接口中，可能导致 PCA 中出现短路。

1. 拆除以下组件：
  - 右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。
  - 左盖板。请参阅[“左盖板”部分](#)。
  - 后侧面板。请参阅[“后侧面板”部分](#)。
  - 后门和后下方盖板。请参阅[“后门和后下方盖板”部分](#)。
2. 卸下 2 颗螺钉（编号 1）和电源盖板（编号 2）。

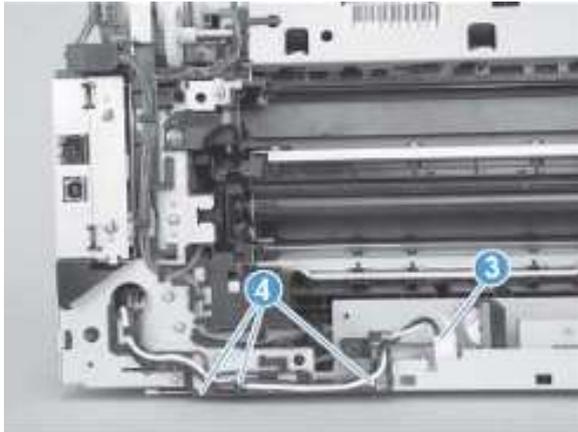
图 1-70 拆除电源（低压；第 1 张，共 10 张）



3. 拔下 1 个线束接头（编号 3），然后将线束从固定夹（编号 4）中取出。

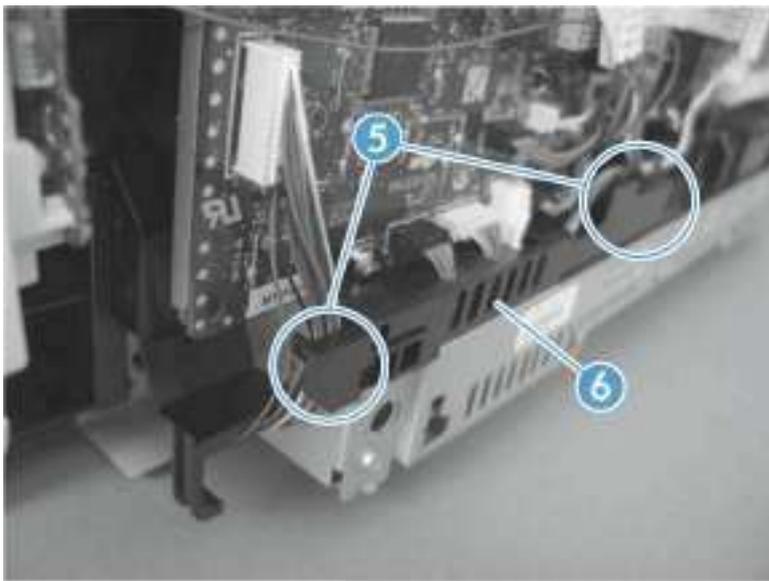
**✦ 提示：**如果您先松开打印机机架的一个突舌，然后再卸下固定夹，可能会容易些。

图 1-71 拆除电源（低压；第 2 张，共 10 张）



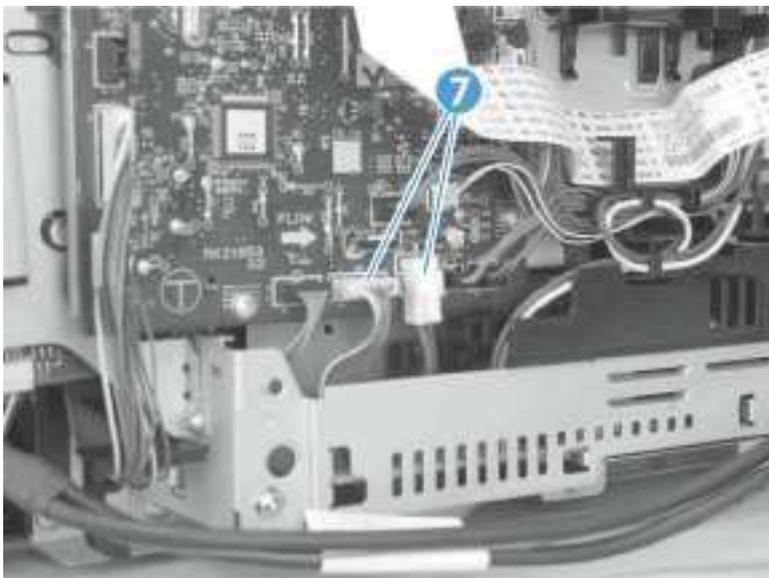
4. 松开 2 个突舌 (编号 5)，然后卸下保护盖 (编号 6)。

图 1-72 拆除电源 (低压; 第 3 张, 共 10 张)



5. 拔下 2 个线束接头 (编号 7; J102 和 J103)。

图 1-73 拆除电源 (低压; 第 4 张, 共 10 张)

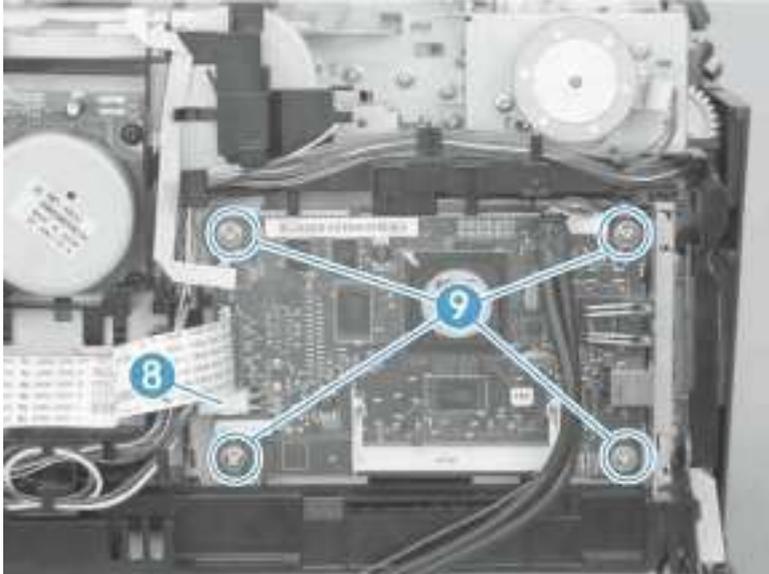


6. 拔下 1 个接头 (编号 8; P4), 卸下 4 颗螺钉 (编号 9), 然后将格式板 PCA 与机架分开。

 **注意:** 不需要卸下 PCA。只需要将它与机架分开, 保证它不妨碍操作即可。

 **提示:** 重新安装格式板 PCA 时, 请确保 PCA 上的所有接头都已完全插入。

图 1-74 拆除电源 (低压; 第 5 张, 共 10 张)



7. 将线束 (编号 10) 从固定夹中取出。

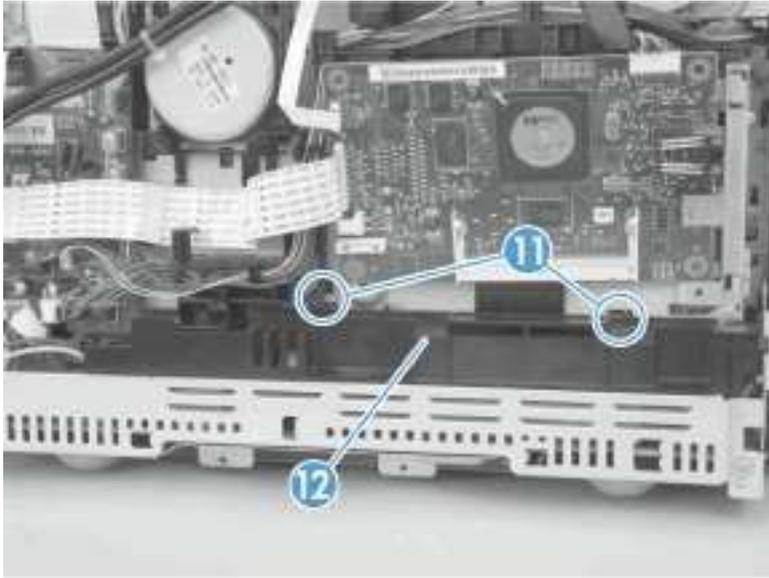
图 1-75 拆除电源 (低压; 第 6 张, 共 10 张)



8. 松开 2 个突舌 (编号 11), 然后小心地卸下固定夹 (编号 12)。

 **注意:** 如果您首先将连接格式板 PCA 的线缆移开, 将格式板 PCA 从机箱中取出, 拆卸固定夹的流程会更加轻松。

图 1-76 拆除电源 (低压; 第 7 张, 共 10 张)



9. 卸下 2 颗螺钉（编号 13）。

图 1-77 拆除电源（低压；第 8 张，共 10 张）



10. 使电源远离机箱（无法将其完全取出）。

图 1-78 拆除电源（低压；第 9 张，共 10 张）

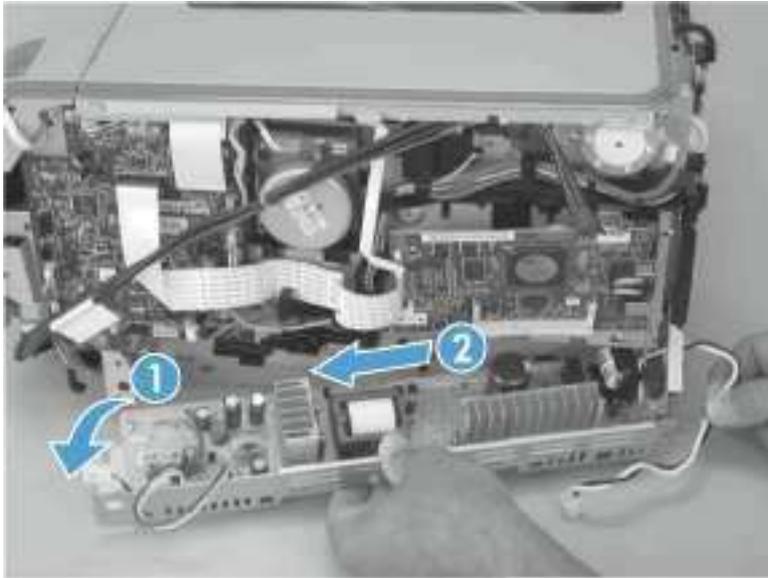


11. 向外旋转电源接近控制面板模块的一端，让其远离打印机，为机箱空出一些空间，然后朝控制面板模块的方向滑动电源，将其卸下。

**注意：** 拆卸电源时，请将打印机背面的线束穿过机箱的开口。

**提示：** 重新安装电源时，确保电源机箱右端的突舌插入打印机机箱的插槽中，电源托盘的左手侧位于机箱支架的上方。

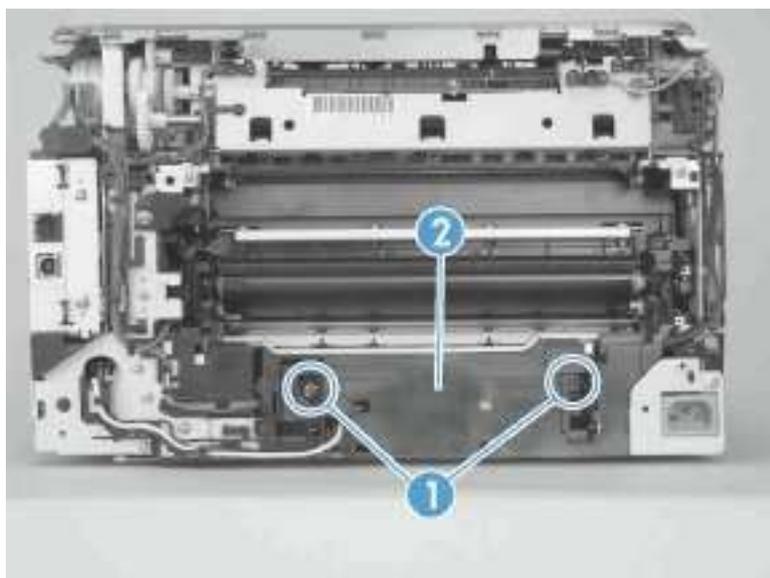
图 1-79 拆除电源（低压；第 10 张，共 10 张）



## 电源（加热组件）

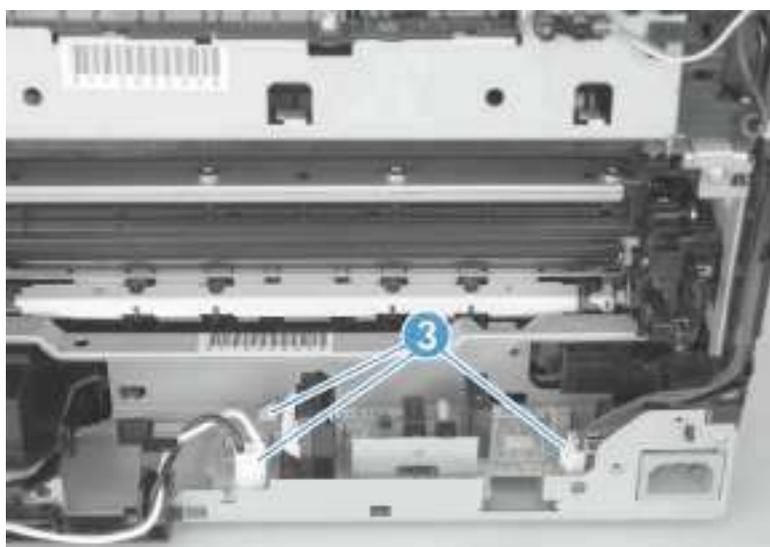
1. 拆除以下组件：
  - 右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。
  - 左盖板。请参阅[“左盖板”部分](#)。
  - 后侧面板。请参阅[“后侧面板”部分](#)。
  - 后门和后下方盖板。请参阅[“后门和后下方盖板”部分](#)。
2. 卸下 2 颗螺钉（编号 1）和电源盖板（编号 2）。

图 1-80 拆除电源（加热组件；第 1 张，共 5 张）



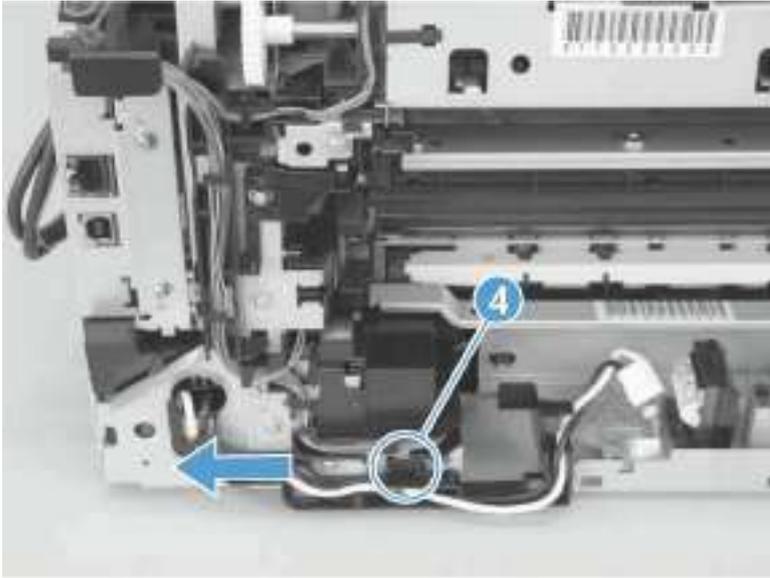
3. 拔下 3 个线束接头（编号 3）。

图 1-81 拆除电源（加热组件；第 2 张，共 5 张）



4. 松开 1 个突舌（编号 4），将固定夹向接口方向滑动以便将其松开，然后从机箱上取下固定夹。

图 1-82 拆除电源（加热组件；第 3 张，共 5 张）



5. 卸下 4 颗螺钉（编号 5）。

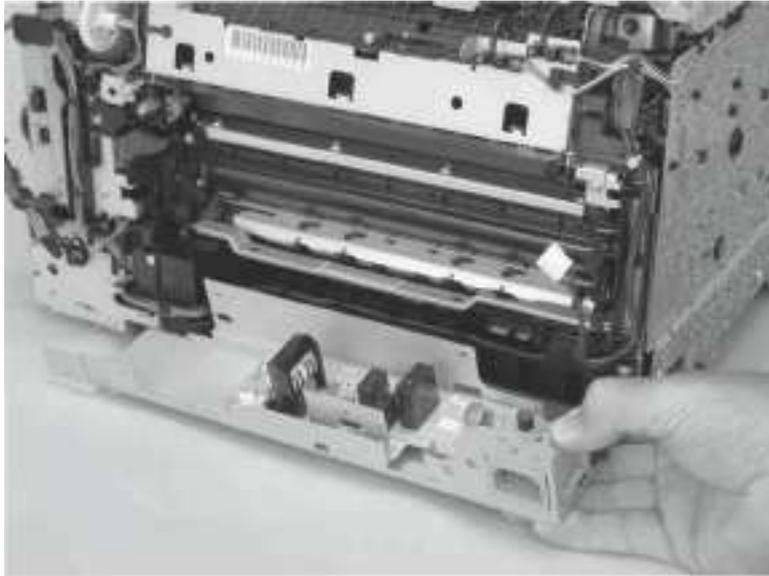
 **注意：**电源附近的两颗螺钉是接地螺钉。重新安装电源时，请确保将这两颗螺钉安装至正确位置。

图 1-83 拆除电源（加热组件；第 4 张，共 5 张）



6. 拆除电源。

图 1-84 拆除电源（加热组件；第 5 张，共 5 张）



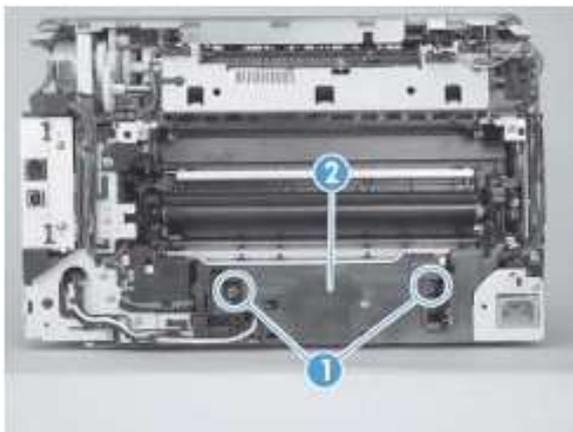
## 加热组件

### 1. 拆除以下组件：

- 右盖板。请参阅[“右盖板”部分](#)。
- 左盖板。请参阅[“左盖板”部分](#)。
- 控制面板模块。请参阅[“控制面板模块”部分](#)。
- 后侧面板。请参阅[“后侧面板”部分](#)。
- 后上方盖板。请参阅[“后上方盖板”部分](#)。
- 后门和后下方盖板。请参阅[“后门和后下方盖板”部分](#)。
- 顶盖。请参阅[“顶盖”部分](#)。

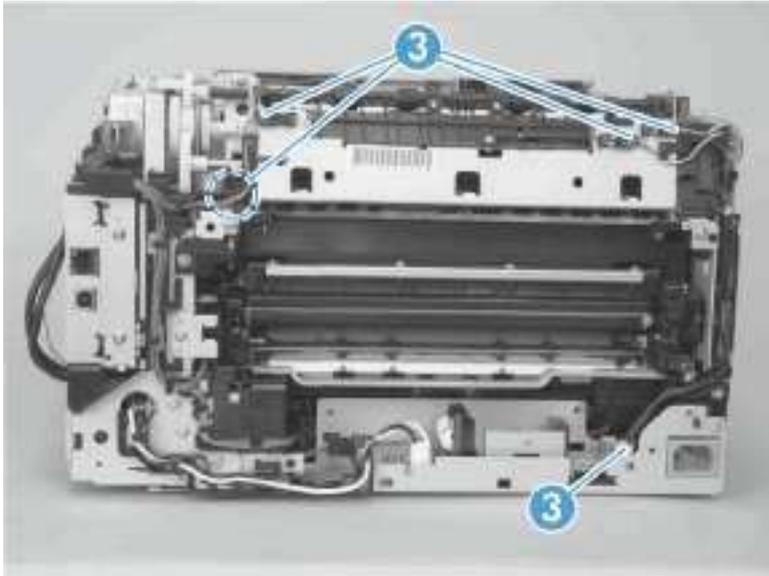
### 2. 卸下 2 颗螺钉（编号 1）和电源盖板（编号 2）。

图 1-85 拆除加热组件（第 1 张，共 4 张）



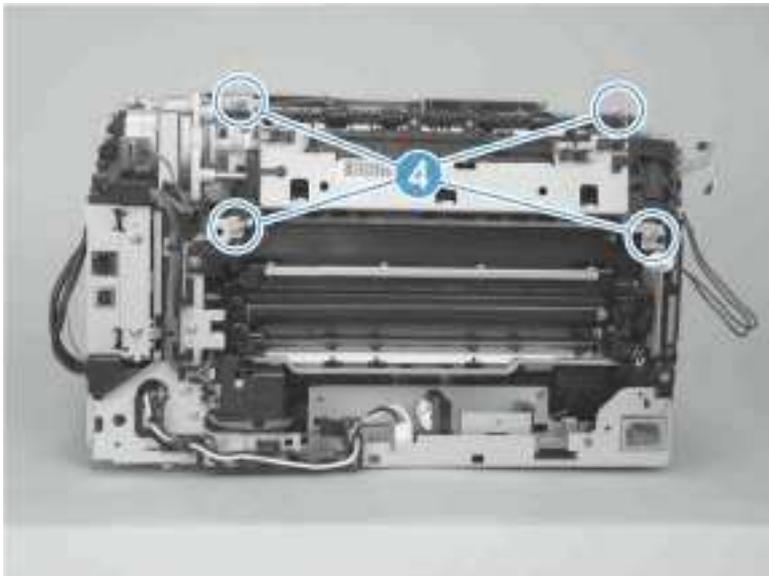
### 3. 拔下 5 个线束接头（编号 3）。将线束从导板和 1 个固定夹中取出。

图 1-86 拆除加热组件（第 2 张，共 4 张）



4. 卸下 4 颗螺钉（编号 4）。

图 1-87 拆除加热组件（第 3 张，共 4 张）



5. 卸下加热组件。

△ **小心：** 请小心握住加热组件。安装在加热组件外侧的传感器非常容易移位。重新安装加热组件时，请确保传感器正确牢固地附在加热组件上。

图 1-88 拆除加热组件（第 4 张，共 4 张）

