

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



重要安全注意事项

警告、注意、注

本手册中使用了以下重要符号和标记。

⚠ 警告

- “警告”表示潜在的危險状况。不遵循“警告”可能会导致死亡或是严重的伤害。

⚠ 注意

- “注意”表示潜在危險状况。不遵循“注意”可能会导致轻度或中度伤害、机器或其它财产损失。

★ 重要信息

- 遵循这些指南以避免卡纸、原稿损坏、有价值的数据丢失等问题，并防止机器损坏。

↓ 注

- 此信息提供了关于最佳维修机器的技巧和建议。

一般安全说明

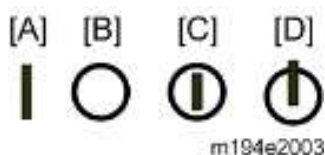
出于安全考虑，使用本产品之前请仔细阅读本手册。请将本手册存放在便于查阅的地方，以备日后参考。

安全信息

使用本产品时，请务必遵循以下安全注意事项。

操作期间的安全

本手册中使用了以下重要符号和标记。



[A]: 开启

[B]: 关闭

[C]: 推动开启/推动关闭

[D]: 待机

开关和符号

对于欧洲和其它地区，应在机器的开关上面或开关附近使用此类符号，每个符号的含义符合 IEC60417。

IT 配电

此产品也针对相间电压为 230V 的 IT 配电系统而设计。

安装和维护之前

警告标签

下图显示贴到机器上的警告标签。理解这些符号的意义，且一定要观察警告标签的指令。

标签			
说明	一般注意事项	小心高温。	切勿将手置于其上。

装运和移动机器

⚠ 注意

- 抬起或移动机器时，请小心操作。如果机器过重，则需要两个或多个客户工程师，以防受到人身伤害（肌肉劳损、脊柱损伤等）或掉落或翻倒时导致机器损坏。
- 在机器周围走动或工作的人员应始终穿着适当的防护服和防护鞋。抬起或移动机器时，切勿穿戴宽松衣物和饰品（领带、宽松毛衣、手镯等）或休闲鞋（拖鞋、凉鞋等）。
- 移动机器之前，务必拔下电源线插头。移动产品之前，应整理电源线以使其不会掉落在机器下方。

⚠ 警告

- 执行任何维护步骤之前，务必断开电源插头。关闭机器后，电源仍旧供应至主机和其它设备。为防止遭到电击，关闭机器后应等待数秒钟，然后拔下机器电源插头。
- 关闭机器后执行任何检查或调整之前，应小心操作以免受伤。拆除盖板后或打开机器以执行检查或调整时，切勿触碰电气部件或活动部件（齿轮、同步皮带等）。
- 所有盖板已被拆除的情况下开启机器时，双手应远离电气部件或活动部件。切勿触碰定影单元、齿轮、同步皮带等的盖板。

安装、拆卸和调整

注意

- 安装、维护或调整后，务必检查机器的运行情况以确保正常运行。这样可确保所有在安装时需要拆除的装运材料、防护材料、电线和标签、金属支架等已拆除且无工具遗忘在机器内部。这样亦可确保所有互锁开关被释放从而使之恢复正常运行。
- 切勿用手指检查活动部件，这样容易造成假性噪声。操作机器时切勿用手指滑动活动部件。

维护期间

常规

注意

- 开始维护步骤之前：1) 关闭机器，2) 断开电源插头，3) 使机器冷却至少 10 分钟。
- 避免触摸机器内标有灼热表面标签的部件。

电源插头和电源线

警告

- 维修机器之前（尤其是响应维修呼叫时），务必确保电源插头已完全插入电源插座。插入部分插头将会导致发热（由于高电阻造成的功率骤增）并造成火灾或其它问题。
- 务必检查电源插头并确保无灰尘和棉绒。必要时进行清洁。脏污的插头将会发热，从而导致火灾。
- 检查整段电源线有无切割或其它损坏。必要时更换电源线。磨损或其它形式损坏的电源线可能造成短路，进而导致火灾或电击造成人身伤害。
- 检查机器与电源之间的整段电源线。确保电源线未盘绕在类似于桌腿等物体周围。盘绕电源线将会形成过多热量并造成火灾。
- 确保电源周围区域无障碍物，因此当万一出现紧急情况时可快速拔下电源线。
- 确保利用插头上的接地线将电源线接地。
- 将电源线直接连接至电源。切勿使用延长线。
- 断开电源插头时，务必拉动插头而非电缆。

安装和维修之后

废旧物品的处置

警告

- 切勿焚烧废色粉或色粉盒。
- 扔入火中的色粉或色粉盒将会点燃或爆炸并造成严重伤害。处置或清除之前，在工作现场务必用塑料袋小心包装废色粉和色粉盒，以免泄漏。

注意

- 务必根据有关处置此类物品的当地法律和法规处置废旧物品（显影剂、色粉、色粉盒、OPC 鼓等）。
- 为保护环境，切勿在生活垃圾收集点处置本产品或任何种类的消耗品垃圾。应在我们其中一个经销商或授权的收集站处置这些物品。
- 将废旧鼓返还维修中心，以根据有关此类物品回收或处置的公司政策进行处理。

操作人员确认点

安装或维修呼叫结束时，指导用户如何使用机器。强调以下几点。

- 向操作人员展示如何根据操作说明书中所述步骤取出卡纸并排除其它小故障。
- 指出机器内切勿触碰或尝试拆除的部件。
- 确认操作人员是否知道如何存放和处置消耗品。
- 确保所有操作人员可使用机器的操作说明书。
- 确认操作人员已阅读并理解操作说明书中所述的所有安全说明。
- 操作演示出现以下情况时如何关闭电源并断开电源插头（通过拉动插头而非电线）：
1) 有些物质已泄漏到产品上，2) 需要维修或修理产品，3) 产品盖板已损坏。
- 警告操作人员移除机器周围的钮扣型纸夹。不可让回形针、订书钉或任何其它小金属物体掉入机器。

色粉的特殊安全说明

意外人身接触

注意

- 取出卡纸或更换色粉瓶或色粉盒时应小心操作，以免色粉泄漏到衣服上或手上。

-
- 若吸入色粉，立即用大量冷水漱口并移至通风良好的场所。若出现发炎迹象或其它问题，应就医诊治。
 - 若色粉落在皮肤上，请立即用肥皂和冷水冲洗。
 - 若色粉进入眼睛，用冷水或洗眼剂进行冲洗。若出现发炎迹象或其它问题，应就医诊治。
 - 若吞食色粉，应饮用大量冷水以稀释摄入的色粉。若出现任何问题迹象，应就医诊治。
 - 若色粉泄漏到衣服上，立即用肥皂和冷水冲洗相关部位。切勿使用热水！热水将会造成色粉附着并永久污染织物。

处理和存放色粉

警告

- 色粉、废色粉和显影剂极易燃烧。
- 切勿将色粉、显影剂、色粉盒或色粉瓶（包括空色粉瓶或色粉盒）存放在暴露于高温或明火的场所。

注意

- 务必将色粉和显影包、色粉盒和色粉瓶（包括废色粉及空色粉瓶和色粉盒）等色粉和显影剂耗材存放在儿童触及不到的地方。
- 务必将未用过的色粉耗材、空色粉瓶或色粉盒存放在未暴露于阳光直射的凉爽、干燥的场所。

色粉处理

警告

- 切勿尝试焚烧色粉、废色粉或空色粉容器（色粉瓶或色粉盒）。燃烧色粉将会爆炸和散开，导致严重烧伤。
- 务必用塑料袋包装废色粉及空色粉瓶和色粉盒，以免泄漏。请遵循有关处置此类物品的当地法律和法规。
- 应在我们的经销商或授权的收集站处置废色粉和色粉盒。务必根据有关处置此类物品的当地法律和法规处置废色粉盒及色粉瓶。

机器的安全说明

人身伤害的预防

1. 拆卸或组装机器及外围设备的部件之前，确保已拔下机器及外围设备电源线的插头。

-
2. 电源插座应靠近机器，且易于使用。
 3. 请注意，即使主电源开关关闭，机器和纸盘单元的某些部件仍带有电压。
 4. 主开关开启时，在外部盖板关闭或打开情况下若要执行任何调整或运行检查，双手应远离电气或机械驱动的部件。
 5. 机器完成预热期（[启动]键开始闪烁红色和绿色）之前若按下[启动]键，双手应远离机械和电气部件，因为预热期一旦完成，机器即开始复印。
 6. 机器运行期间，定影单元的内部及金属部件会变的很烫。注意避免徒手直接触碰此类部件。
 7. 为避免出现火灾或爆炸的危险，保持机器远离易燃液体、气体和气溶胶。

健康安全条件

1. 未安装臭氧过滤器时，切勿运行机器。
2. 务必在适当的时间间隔用指定的类型更换臭氧过滤器。
3. 色粉和显影剂无毒，但若意外进入眼睛，可能会暂时造成眼睛不适。作为急救措施，尝试用滴眼剂清除或用水冲洗。若无法解决问题，请就医。

遵守电气安全标准

1. 对机器及外围设备进行安装和维护时，必须由受过此类机型全面培训的客户代表执行。
2. 系统控制板上的 NVRAM 含有锂电池，若更换不当，将会导致爆炸。更换 NVRAM 只能使用其相同的型号。制造商建议更换整个 NVRAM。不得再充电或燃烧此电池。必须根据当地法规处理废旧 NVRAM。
3. 每年至少测试一次主机及所有外围设备上的断路器开关。

安全和生态注意事项的处理

1. 切勿焚烧色粉瓶或废色粉。暴露于明火时，色粉可能会迅速点燃。
2. 根据当地法规处置废色粉、显影剂和有机光电导体。（这些均属于无毒耗材。）
3. 根据当地法规处置更换的部件。
4. 为便于日后处置而收集废旧锂电池时，每个密封盒中不得存放超过 100 节电池。存放大量或未密封分开的锂电池可能会导致化学反应和热量形成。

注意

- 若此类型的电池更换错误，则存在爆炸危险。
- 只能使用制造商推荐的相同或同类型的电池进行更换。根据制造商说明丢弃废旧电池。

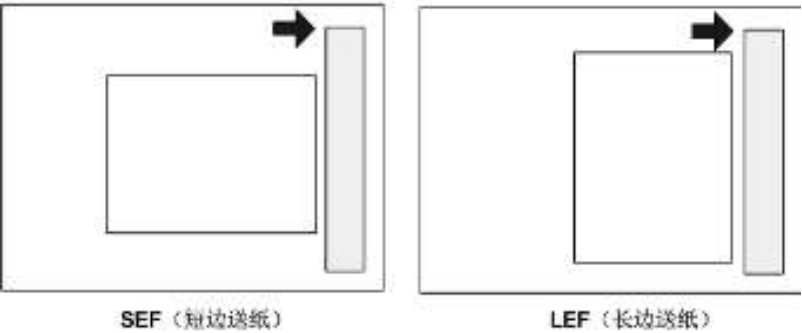
符号和商标

文本中使用的符号

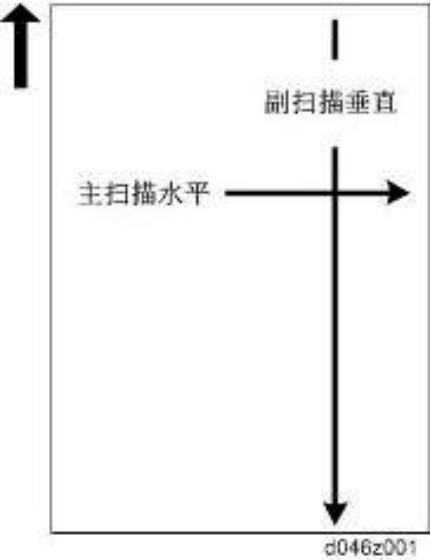
符号	含义
	轴承
	接线螺丝（带肩六角头）
	接线螺丝（圆形平头）
	轴衬
	C 形环
	连接头
	E 形环
	FFC（扁平薄膜接头）
	齿轮
	导线线夹
	钩子（或释放凸耳）
	旋钮螺丝（黑色）
	旋钮螺丝（银色）
	枢轴螺丝
	螺丝（普通螺丝）
	带肩螺丝
	弹簧
	塑料支架
	柱头螺丝
	自攻螺丝（用于塑料）

符号	含义
	同步皮带

标记“SEF”和“LEF”说明了送纸方向。箭头表示送纸方向。



在本手册中，“水平”表示“主扫描方向”，“垂直”表示与送纸方向相对的“副扫描方向”。



商标

- PCL®是惠普公司的注册商标。
- Ethernet®是施乐公司的注册商标。
- PowerPC®是 IBM 公司的注册商标。

-
- Adobe、Acrobat、Flash、PageMaker、PostScript、PostScript 3 及 Reader 是奥多比公司在美国和/或其他国家的注册商标或商标。
 - Firefox 和 Thunderbird 是 Mozilla 基金会的注册商标。
 - Google 和 Chrome™ 浏览器是谷歌公司的商标。
 - Java 是 Oracle 和/或其子公司的注册商标。
 - JAWS®是 Freedom Scientific 股份有限公司在彼德斯堡、佛罗里达和/或其他国家的注册商标。
 - Linux 是林纳斯·托瓦兹的注册商标。
 - Macintosh、Mac OS、Bonjour、Safari 及 TrueType 是苹果公司在美国和其他国家注册的商标。
 - Microsoft、Windows、Windows Server、Windows Vista、Internet Explorer 及 Outlook 是微软公司在美国和/或其他国家的注册商标或商标。
 - NetWare 是 Novell 公司在美国和其他国家的注册商标。
 - IPX、IPX/SPX 及 NCP 是 Novell 公司的商标。
 - “Red Hat” 是红帽公司的注册商标。
 - SD 和 SD 标志是 SD-3C 有限责任公司的商标。
 - UNIX 是国际开放标准组织的注册商标。
 - UPnP 是 UPnP Implementers 公司的商标。



此产品包括 EMC 公司的 RSA BSAFER 加密软件。RSA 和 BSAFE 是 EMC 公司在美国和其他国家的注册商标或商标。

Internet Explorer 8、9、10 和 11 的专有名称如下：

- Windows® Internet Explorer® 8
- Windows® Internet Explorer® 9
- Internet Explorer® 10
- Internet Explorer® 11

Windows 操作系统的固有名称如下：

- Windows XP 的产品名称如下：
Microsoft® Windows® XP 专业版
Microsoft® Windows® XP 家庭版
Microsoft® Windows® XP 专业 x64 版

-
- Windows Vista 的产品名称如下：
 - Microsoft® Windows Vista® 旗舰版
 - Microsoft® Windows Vista® 商务版
 - Microsoft® Windows Vista® 家庭高级版
 - Microsoft® Windows Vista® 家庭基本版
 - Microsoft® Windows Vista® 企业版
 - Windows 7 的产品名称如下：
 - Microsoft® Windows® 7 家庭高级版
 - Microsoft® Windows® 7 专业版
 - Microsoft® Windows® 7 旗舰版
 - Microsoft® Windows® 7 企业版
 - Windows 8 的产品名称如下：
 - Microsoft® Windows® 8
 - Microsoft® Windows® 8 专业版
 - Microsoft® Windows® 8 企业版
 - Windows 8.1 的产品名称如下：
 - Microsoft® Windows® 8.1
 - Microsoft® Windows® 8.1 专业版
 - Microsoft® Windows® 8.1 企业版
 - Windows Server 2003 的产品名称如下：
 - Microsoft® Windows Server® 2003 标准版
 - Microsoft® Windows Server® 2003 企业版
 - Windows Server 2003 R2 的产品名称如下：
 - Microsoft® Windows Server® 2003 R2 标准版
 - Microsoft® Windows Server® 2003 R2 企业版
 - Windows Server 2008 的产品名称如下：
 - Microsoft® Windows Server® 2008 标准版
 - Microsoft® Windows Server® 2008 企业版
 - Windows Server 2008 R2 的产品名称如下：
 - Microsoft® Windows Server® 2008 R2 标准版
 - Microsoft® Windows Server® 2008 R2 企业版
 - Windows Server 2012 的产品名称如下：
 - Microsoft® Windows Server® 2012 基础版

Microsoft® Windows Server® 2012 精简版

Microsoft® Windows Server® 2012 标准版

- Windows Server 2012 R2 的产品名称如下：

Microsoft® Windows Server® 2012 R2 基础版

Microsoft® Windows Server® 2012 R2 精简版

Microsoft® Windows Server® 2012 R2 标准版

本文使用的其它产品名称仅用于识别目的，可能是其各自公司的商标。我们不承担与这些标记相关的任何及全部权利。

微软产品截图经微软公司许可可重印。

目录

重要安全注意事项.....	1
警告、注意、注.....	1
一般安全说明.....	1
安装和维护之前.....	2
维护期间.....	3
安装和维修之后.....	4
色粉的特殊安全说明.....	4
机器的安全说明.....	5
符号和商标.....	7
文本中使用的符号.....	7
商标.....	8
1. 产品信息	
规格.....	23
本指南适用于熟悉之前产品的用户.....	24
异同点简要总结.....	24
机器代码，外设配置.....	27
机器，选件代码.....	27
机器配置.....	28
MFP 选件.....	28
概述.....	30
2. 安装	
准备.....	31
环境.....	31
空间要求.....	32
机器水平放置.....	33
电源.....	33
安装程序指南.....	34
主机.....	35
附件检查.....	35
安装步骤.....	36
安全问题的重要注意事项.....	58
纸盘和堆纸器选件.....	61
G 型原稿盘.....	61

原稿挂架.....	64
7140 型多功能堆纸器.....	65
7140 型宽堆纸器(D469).....	77
MFP 选件.....	83
概述.....	83
开始之前.....	84
M2 型 IEEE 802.11a/g/n 接口单元.....	88
M14 型浏览器单元.....	100
H 型数据覆盖安全单元.....	104
M2 型 OCR 单元.....	107
M14 型 SD 卡（用于网络打印）.....	110
可选计数器 I/F 单元.....	113
附件.....	113
安装.....	113

3. 定期维护

定期维护表.....	123
PM 零件更换.....	124
定期 PM.....	124
更换 PM 部件.....	125
润滑点.....	126
定影区段.....	126
显影部分.....	126
鼓驱动部分.....	127
清洁点.....	128
臭氧过滤器.....	128
充电电晕单元.....	128
LPH 清洁.....	129
废色粉瓶清洁.....	130

4. 更换和调整

主电源开关的注意事项.....	133
按钮开关.....	133
专用工具和润滑剂.....	136
专用工具.....	136

润滑剂.....	136
事前准备.....	137
打开和关闭机器.....	138
上部单元.....	138
纸卷纸盘、色粉贮斗.....	138
出纸盖板、出纸导板.....	139
外部盖板.....	140
右盖板.....	140
左盖板.....	140
内盖板.....	141
上部单元盖板.....	144
端盖板.....	145
后盖板.....	146
扫描仪盖板.....	147
操作面板.....	153
拆除操作面板.....	153
触控面板更换.....	156
扫描仪.....	165
开始之前.....	165
扫描仪右支架.....	166
扫描仪左支架.....	166
扫描仪上盖板.....	167
原稿放置传感器、原稿宽度传感器.....	174
安全开关.....	176
原稿对位传感器.....	177
扫描仪电机.....	178
SIB（扫描仪 I/F 板）.....	180
送稿辊.....	181
曝光玻璃.....	186
CIS 单元.....	188
出稿传感器.....	192
出稿辊.....	193
压板.....	197

原稿停止开关.....	198
扫描仪风扇 (右侧).....	200
扫描仪风扇 (左侧).....	200
图像写入单元.....	202
VDB.....	202
LPH.....	204
鼓充电、消电单元.....	213
充电电晕单元.....	213
充电电晕丝.....	219
消电灯.....	220
鼓周围，显影单元.....	222
显影单元.....	222
CGB 电源组件.....	235
鼓电机.....	236
鼓，清洁刮板.....	238
手送设置，手送对位传感器.....	256
供粉离合器.....	261
废色粉瓶已满传感器/温度/湿度传感器.....	262
显影剂.....	264
显影电机.....	268
ID 传感器.....	269
送纸，裁切.....	278
裁切刀单元.....	278
裁切刀电机、裁切刀原位开关.....	279
进纸电机.....	280
裁切传感器、送纸出纸辊.....	281
纸卷纸盘.....	282
第 1 送纸辊和离合器.....	285
第 2 送纸辊和离合器.....	286
卷纸耗尽传感器.....	287
对位辊.....	291
对位离合器.....	297
对位电机.....	299

纸张转印、传送单元.....	301
转印单元.....	301
分离电源组件.....	310
转印电源组件.....	314
传送单元.....	317
传送皮带.....	320
温度/湿度传感器.....	321
齿轮更换.....	324
定影.....	325
有关定影单元更换的重要注意事项.....	325
定影单元.....	326
出纸活接门电磁铁/出纸传感器.....	333
FPDB（定影压力驱动板）.....	334
压辊热敏电阻.....	335
热辊中心热敏电阻.....	338
热辊清洁辊.....	339
恒温器.....	341
定影灯.....	343
热辊.....	347
压辊.....	350
定影/出纸电机.....	352
PCB, HDD.....	353
概述.....	353
控制器箱盖板拆除.....	353
电源供给单元（PSU）.....	357
IOB.....	361
AC 控制板.....	365
控制器板.....	370
BCU.....	374
IPU.....	377
ESB.....	379
MLB.....	381
MB.....	382

HDD.....	385
电源开关.....	389
重要调整.....	391
利用 SP 模式进行 CIS 接触式图像传感器调整.....	391
通过 SP 代码进行 LPH（LED 打印头）调整.....	394
通过 SP 代码进行 LPH 密度调整.....	397
图像位置，放大，页边距调整.....	398

5. 系统维护参考

维修程序模式.....	409
固件更新.....	410
打包固件更新.....	412
概述.....	412
即时更新.....	413
下次访问时更新（保留）.....	416
通过 SD 卡更新.....	422
RFU 更新固件.....	425
RFU 可执行状况.....	425
更新 JavaVM.....	426
创建用于更新的 SD 卡.....	426
NVRAM 上传、下载.....	429
将 NVRAM 数据上传至 SD 卡.....	429
从 SD 卡下载 NVRAM 数据.....	429
地址簿导出/导入.....	432
导出.....	432
导入.....	433
规格.....	434
UP/SP 数据导入/导出.....	435
概述.....	435
UP 数据导入/导出.....	435
SP 数据导入/导出.....	439
导入/导出文件的可能解决方案.....	441
使用调试日志.....	444
概述.....	444

正在检索调试日志.....	445
打印 SMC 报告.....	448
SP 文本模式（将 SMC 列表保存在 SD 卡中）.....	449
概述.....	449
步骤.....	449
所保存 SMC 列表的文件名.....	451
错误信息.....	451
初始化所有 SP 设置.....	453
校准触控面板.....	454
软件复位.....	457
卡保存功能.....	458
概述.....	458
步骤.....	458
错误信息.....	461

6. 故障排除

故障排除指南.....	463
故障诊断流程表.....	463
扫描.....	465
图像写入.....	467
打印.....	469
SC 表.....	471
维修呼叫状况.....	471
纸盘名称.....	472
SC 代码表.....	472
卡纸检测.....	538
送纸路径布局.....	538
卡纸代码表.....	539

7. 详细说明

机器概述.....	541
机器布局.....	541
原稿/复印件纸张路径.....	542
驱动布局.....	543
机械部件布局.....	544

扫描仪单元.....	546
扫描仪布局.....	546
原稿宽度检测.....	548
扫描.....	550
原稿驱动机制.....	553
扫描机制.....	555
较长原稿或利用载板送入的特殊原稿.....	556
图像处理.....	558
图像处理一般流程图.....	558
原稿模式.....	559
鼓周围.....	561
概述.....	561
鼓驱动、转印辊驱动.....	562
充电电晕单元.....	563
电晕线清洁.....	564
清洁鼓.....	565
收集已用色粉.....	566
消电.....	567
防冷凝加热器.....	567
LPH 风扇.....	568
图像写入.....	569
LED 打印头.....	569
显影.....	571
概述.....	571
显影剂交叉混合.....	572
显影偏压.....	573
显影驱动机制.....	574
供粉机制.....	575
ID 传感器.....	576
供粉.....	577
送纸和对位.....	582
概述.....	582
纸座.....	583

卷纸原位时间.....	584
纸宽与介质类型设置.....	586
卷纸纸盘送纸机制.....	586
手送送纸机制.....	587
纸张对位.....	587
裁切机制.....	588
卷纸耗尽检测.....	589
防冷凝.....	591
送纸时间：卷纸纸盘.....	591
图像转印和纸张分离.....	594
概述.....	594
转印单元.....	594
转印与分离时间控制.....	599
分离爪.....	600
纸张传送.....	601
概述.....	601
定影单元.....	603
概述.....	603
定影单元送纸.....	604
定影压力控制机制.....	605
热辊清洁.....	608
热辊热敏电阻与恒温器.....	609
定影单元驱动机制.....	610
防皱.....	611
出纸部件.....	612
概述.....	612
出纸驱动.....	612
出纸部件访问.....	613
切换出纸路径.....	614
出纸卡纸检测.....	615
板子.....	617
概述.....	617
主板.....	617

其它板.....	628
断路器开关.....	629
节能模式.....	631



1. 产品信息

规格

有关以下信息，请参见“附录”：

- 主机规格
- 打印机控制器规格
- 扫描仪规格
- 外围设备规格

本指南适用于熟悉之前产品的用户

1

MP W6700 是 MP W8140 / MP W7100 的换代产品。若拥有先前机型经验，阅读本手册时，以下信息将对您有所帮助。

异同点简要总结

这是先前机型与新机型之间异同点的一个简要总结。

项目	MP W6700	MP W8140	MP W7100
扫描仪单元	与 MP CW2201 相同	独有	
最大原稿宽度	914.4 mm （36"）		
最大原始图像尺寸	914.4 x 15,000 mm, 36" x 590"	914.4 x 30,000 mm, 36" x 1180"	914.4 x 15,000 mm, 36" x 590"
最小原始图像尺寸	210 x 210 mm, 8.5" x 8.5 “		
最小列印宽度	182 mm （7.2"）		
最大列印宽度	950 mm （37.4"）		
原稿重量	0.09 至 0.20mm	小于 0.60mm	
进纸辊进纸尺寸	最大值： 914.4 x 15,000 mm, 36" x 590" 最小值： 210 mm x 210 mm, 8.5" x 8.5"	最大值： 914.4 x 30,000 mm, 36" x 1180 “ 最小值： 210 mm x 210 mm, 8.5" x 8.5"	最大值： 914.4 x 15,000 mm, 36" x 590" 最小值： 210 mm x 210 mm, 8.5" x 8.5"
手送进纸尺寸	最大值： 914 x 2,000 mm, 36" x 78" 最小值： 210 mm x 182 mm, 8.5" x 7.2"		
复印纸张重量	52.3 至 110 g/m ² （13.9 至 29.3 磅）		
不可打印的页边距	每边 5 mm		
打印速度（ppm：页/分钟）	6.7 ppm @A2 /D LEF	14 ppm @ A1 / D LEF	10 ppm @ A1 / D LEF

项目	MP W6700	MP W8140	MP W7100
缩放	25 至 400% (以 0.1%为增量)		
分辨率	扫描: 600 dpi , 打印: 600 dpi		
灰度等级	扫描: 256 级, 打印: 2 级		
预热时间	短于 120 秒 (室温 23° C)		
首次打印时间 (A1/D LEF)	19 秒	10 秒	13 秒
打印数字输入	十键小键盘, 1 至 99 (仅标准尺寸)		
打印纸尺寸 (送纸轮)	最大直径: 175 mm		
接纸盘容量	上部: 99 张 @ A1/D LEF (普通纸), 无法堆叠大于 A1/D 尺寸的纸张。 10 张 @ A1/D LEF (应用纸), 1 张/薄膜 后: 10 张 @ A0/E SEF (普通纸), 无法堆叠小于 A2/C 尺寸的纸张。 1 张 @ A0/E SEF (应用纸), 1 张 @ 薄膜		
控制器	GW+ (14S)		
彩色扫描	标准		
HDD 覆写/加密	标准		
扫描至媒体, 打印媒体	标准		
扫描仪与打印机的功能	标准		
内存 (标准)	2512 MB (512 MB + 2 GB) +320GB HDD		
SDK	有		
扫描速度 (600 dpi)	80 mm/s (黑白) 26.7 mm/s (全彩色)	170 mm/s (黑白) 100 mm/s (全彩色)	

项目	MP W6700	MP W8140	MP W7100
WSD (基于设备的 Web 服务)	有		
操作面板	理光标准操作面板		
纸卷单元 RU6540	无	有	有
纸盒 CT6510	无	有	有
原稿挂架	有	有	有
M14 型扫描仪分离套件	无	有	无
G 型原稿盘	有	有	有
7140 型多功能堆纸器	有	有	有
7140 型宽堆纸器	有	有	有
M14 型浏览器单元	有	有	有
M2 型 OCR 单元	有	有	有
M14 型 SD 卡 (用于 NetWare 打印)	有	有	有
H 型数据覆盖安全单元	有	有	有
M2 型 IEEE 802.11a/g/n 接口单元	有	有	有
打印复印工具	有	有	有
2016 版 D 型打印复印工具(接插式)	有	有	有

机器代码， 外设配置

机器， 选件代码

1

代码	区域
17	北美
27	欧洲、俄罗斯、沙特阿拉伯、东非、南美洲、中美洲、亚洲、大洋洲
21	中国

主机	机器代码	17	27	21
MP W6700	D212	有	有	有

通用名	产品名称	编号
外部选件		
计数器 I/F 单元	可选计数器 I/F 单元	B870
多功能堆纸器	7140 型多功能堆纸器	D437
原稿挂架	原稿挂架	D311
原稿盘	G 型原稿盘	D341
卷纸架	A 型卷纸架单元	B394
宽堆纸器	7140 型宽堆纸器	D438
控制器选件		
浏览器	M14 型浏览器单元	D227
DOS 单元	H 型数据覆盖安全单元	D377
Netware 选件	M14 型 SD 卡（用于 NetWare 打印）	D883
OCR 单元	M2 型 OCR 单元	D166
无线局域网	M2 型 IEEE 802.11a/g/n 接口单元	D164

机器配置

主机单元

1

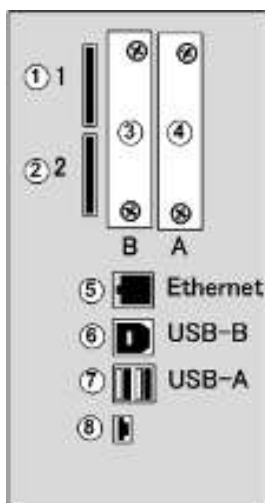
标准纸卷单元在抽屉[1]内。



d212z0001

MFP 选件

机器的控制器箱有 4 个板槽和 2 个 SD 卡槽。



d208a0103

编号	名称	说明
1	插槽 1	选件（在 SD 卡上）： • M14 型浏览器单元 • H 型数据覆盖安全 • M2 型 OCR 单元 • M14 型 SD 卡（用于网络打印）
2	插槽 2	维修槽
3	插槽 B	无线局域网
4	插槽 A	IEEE1284（仅限日本）
5	以太网	M2 型 IEEE 802.11a/g/n 接口单元
6	USB-B	USB "B"接头接点
7	USB-A	USB "A"接头接点
8	调试	仅供设计/工厂使用

概述

请参见“详细说明”。

1

2. 安装

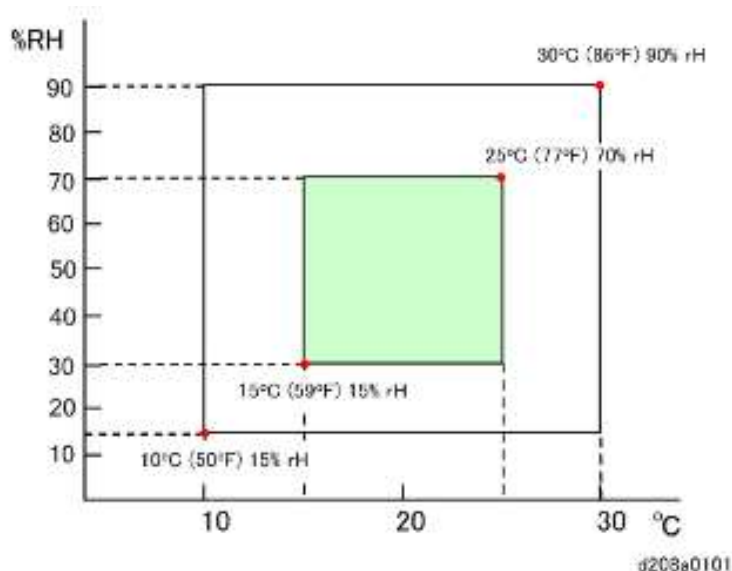
准备

环境

2

⚠ 注意

- 电源 LED 亮起或闪烁时，切勿关闭电源开关。
- 为避免损坏硬盘或内存，按电压开关，然后等待电源 LED 关闭。



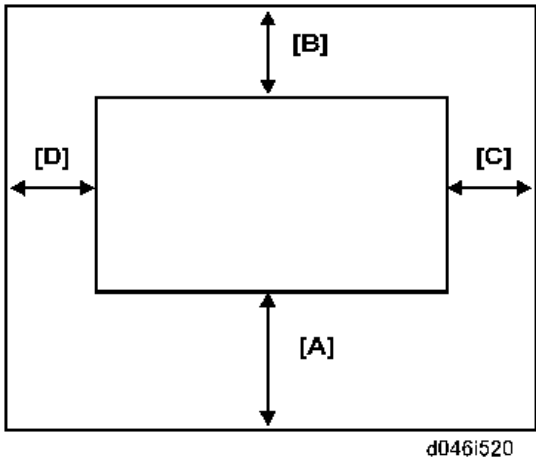
↓ 注

- 插图中的绿色方框表示针对办公环境而推荐的温度/湿度范围。白色方框表示机器使用场所温度和湿度的最小和最大范围。
1. 推荐的温度范围：15° C 至 25° C (59° F 至 77° F)
 2. 推荐的湿度范围：相对湿度 15%至 70%
 3. 环境照明：小于 1,500 勒克斯（不得将机器暴露于直射阳光下）
 4. 通风：最小空间 20 m³ (大约 700 立方英尺。) 应至少每小时更换室内空气 3 次。
 5. 环境灰尘：小于 0.075 mg/m³
 6. 如果安装场所装有空调或暖气，应按如下方式放置机器：
 - 放置在不受温度突变影响（从低到高或从高到低）的位置。

- 放置在不会直接暴露于夏季时空调吹出的冷空气的位置。
 - 放置在不会直接暴露于冬季时加热器反射出的热气的位置。
7. 避免将机器放置在充满腐蚀性气体的区域。
 8. 避免放置于高于海平面 2,000 米 (6,500 英尺)的任何位置。(北美: 2,500 (8,202 英尺))
 9. 将机器放置在坚固、水平的基座上。
 10. 避免放置在机器可能受频繁强振动影响的任何区域。

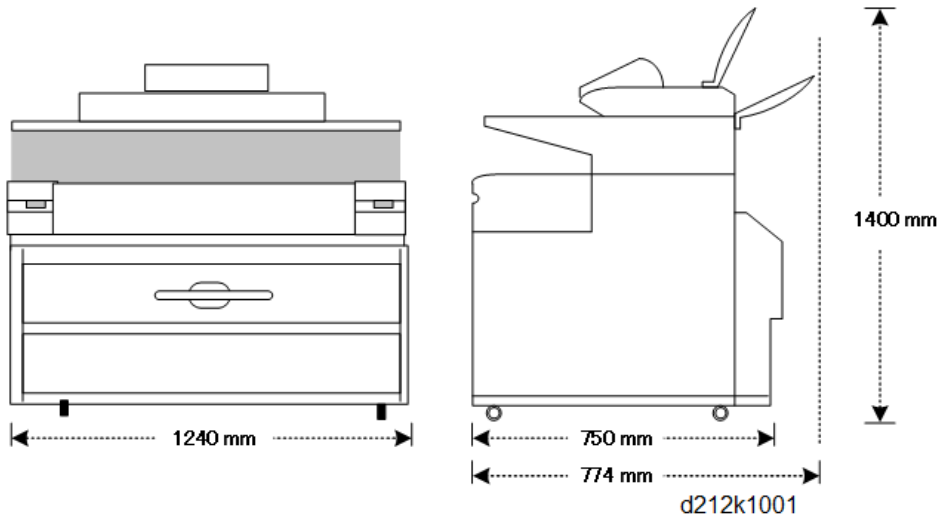
空间要求

最小空间要求



[A]	前部: 1,000 mm (39")
[B]	后部: 600 mm (23.6")
[C]	右侧: 600 mm (23.6")
[D]	左侧: 600 mm (23.6")
	高度: 450 mm (18")

配置: 独立主机



2

机器水平放置

1. 从前到后: 0.15 mm/1000 mm (0.006" /39.4")内
2. 从右到左: 0.15 mm/1000 mm (0.006" /39.4")内确保用较平尺较平机器。

电源

机器必须安装在配备有防护装置（如断路器）的建筑物或设施内，这是因为机器依靠此类装置防止过电流和短路。

机器	区域	电源
D212	北美	120V 20A 60 Hz
	欧洲/亚洲/中国	220 至 240V 8A 50/60 Hz
	• 容许电压波动: +/-10 %	

⚠ 注意

- 切勿在电源线上放置物品。
- 确保插头清洁无灰尘，并牢固插入电源插座。
- 避免多重布线。

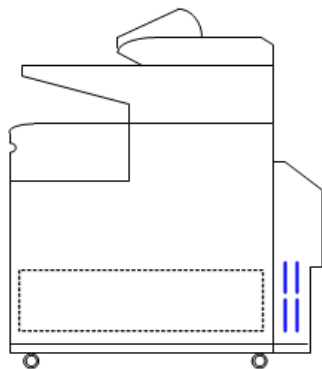
安装程序指南

该指南描述这些装置的正确安装顺序。

1. 主机单机

安装主机。

2. MFP 选件



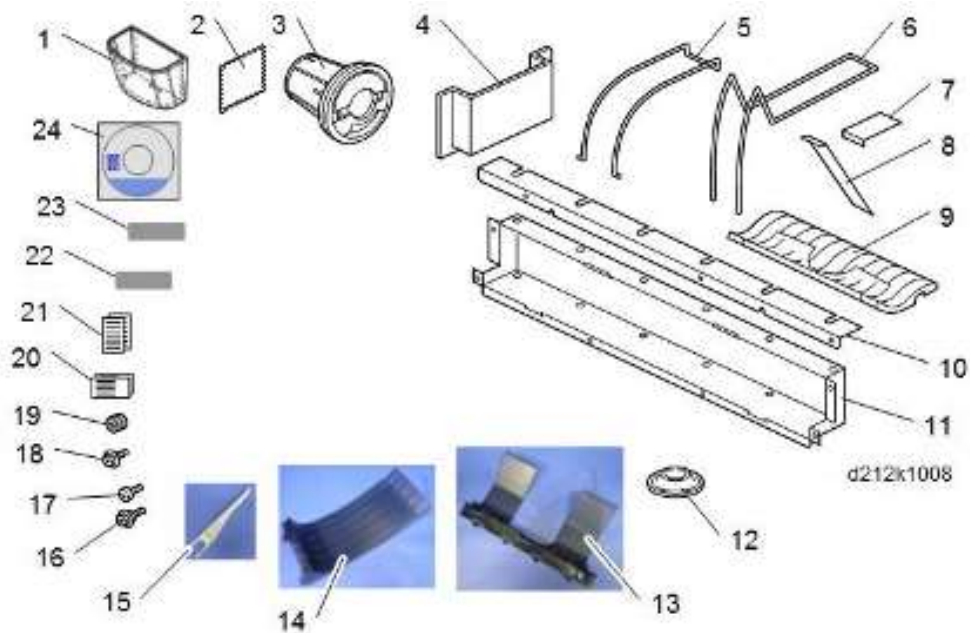
d046d969

1. 安装主机。 (p.35)
2. 安装 MFP 选件。 (p.83)

主机

附件检查

根据以下列表检查附件及其数量：



编号	说明	数量
1.	托座 - 曝光玻璃擦拭布	1
2.	布 - 曝光玻璃	1
3.	纸座	4
4.	操作说明书支架	1
5.	后部复印纸盘导板	3
6.	后部复印纸盘	3
7.	导板聚酯薄膜（弧形）	2
8.	导板聚酯薄膜（条状）	3
9.	前端复印纸盘	1

编号	说明	数量
10.	支架	1
11.	后部复印纸盘支座	1
12.	校平垫	4
13.	原稿导板	1
14.	原稿堆纸器	2
15.	后部输出导板	4
16.	台阶螺丝	2
17.	圆头螺丝(M4 x8) (原稿纸盘 x2 各一个)	6
18.	自攻螺丝 (M3 x 6)	5
19.	索环	6
20.	卷纸送纸器加热器开关贴纸* ¹	1
21.	纸盒加热器开关贴纸* ¹	1
22.	符号标识	1
23.	面板标识	1
24.	打印复印工具安装 CD(30 天试用版)	1

*1	安装时，这些加热器开关贴纸应粘贴在卷纸送纸器和纸盒上。

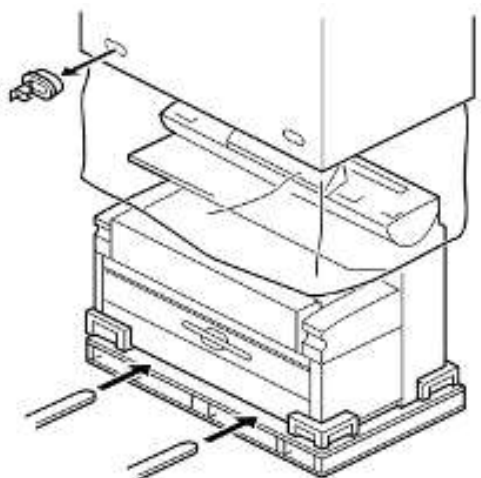
↓ 注

- 由于安装程序未作为附件而随机提供，前往安装地点时应随身携带该手册。

安装步骤

打开包装

1. 拆除包装箱和塑料盖，然后用叉车或手推车将机器放置于水平地板上。



d212k1002

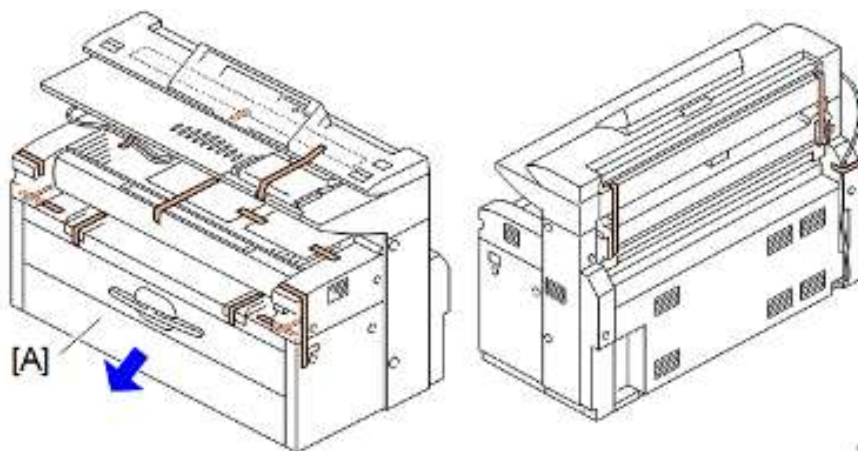
⚠ 注意

- 机器重约 295 千克 (649 磅)。
- 如果没有叉车，则由船运公司决定机器移动情况。

⚠ 注意

- 开始该程序前，确保拔掉机器电源插头。

2. 从机器上拆除配件箱[A]，然后拆除所有可视胶带和运输包装材料。



d212k1003

★ 重要信息

- 安装机器后，保留装运用定位块。以后若要将机器移动到其它场所，可以再利用这些定位块。

3. 从操作面板的 LCD[A]拆除胶带和塑料盖板。

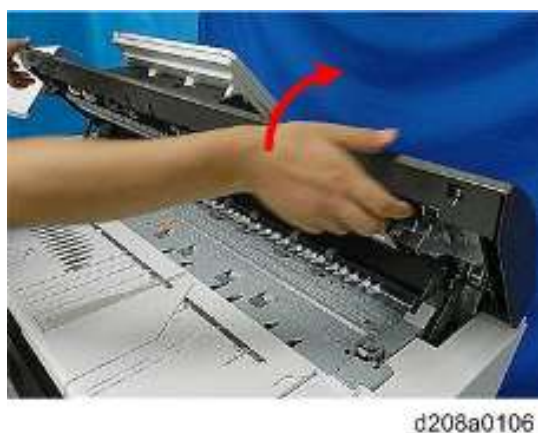
4. 调整操作面板位置，以减少其显示器反射。（操作面板可沿其底座[B]旋转。）



5. 拉出上纸盘。
6. 拆除四个纸座（包括胶带和包装材料）。



7. 打开扫描仪盖板。



8. 拉出包装材料中心的橙色胶带[A]，然后将其拆除。



d212k0002

9. 打开上部单元。



d208e0108

↓ 注

- 同时解锁单元两端的锁扣。

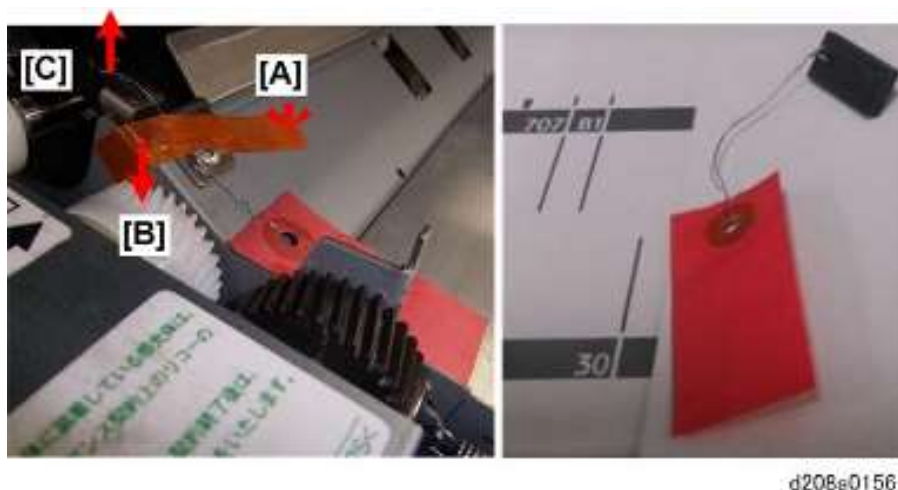
10. 机器出厂前，在转印辊各端插入橡胶垫[A]和[B]，以在装运过程中使辊和鼓保持分离。



d208e0155

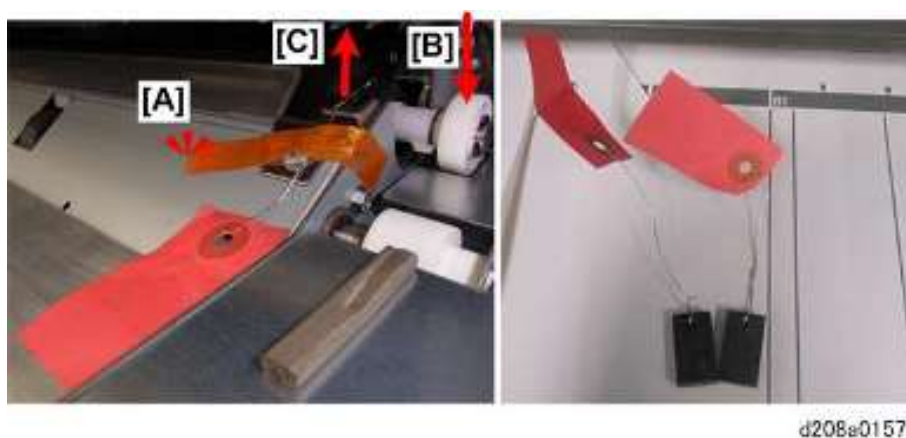
11. 在左侧，拆除胶带[A]。

12. 按下转印辊[B]左端，然后拉动铁丝[C]以拆除橡胶垫。



13. 在右侧，拆除胶带[A]。

14. 按下转印辊[B]右端，然后拉动铁丝[C]以拆除橡胶垫。



15. 丢弃橡胶垫、铁丝和标签。

16. 断开防护片边缘的三个黄色胶带。



17. 断开长胶带[A]。

18. 拉出胶带，以拆除鼓防护片[B]。



⚠ 注意

- 缓慢而小心的拉出长胶带，以防止损坏清洁单元进口密封。

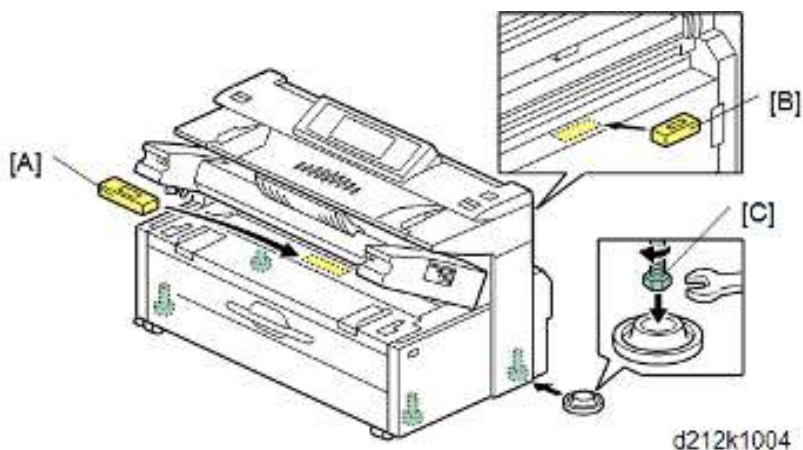
19. 拆除机器左转角[A]和右转角[B]的所有胶带。



d208a0111

校平机器

1. 在[A]和[B]处放一个水平仪。
2. 转动机器四个支脚上的螺栓[C]以使机器水平。



d212k1004

测试断路器运行

1. 关闭上部单元，且确保扫描仪单元关闭。
2. 将电源线连接到机器。
3. 将电源线另一端连接至电源。

⚠ 注意

- 不得开启机器！
- 测试断路器前，始终确保电源开关关闭。
- 禁止在机器开启的情况下测试断路器。

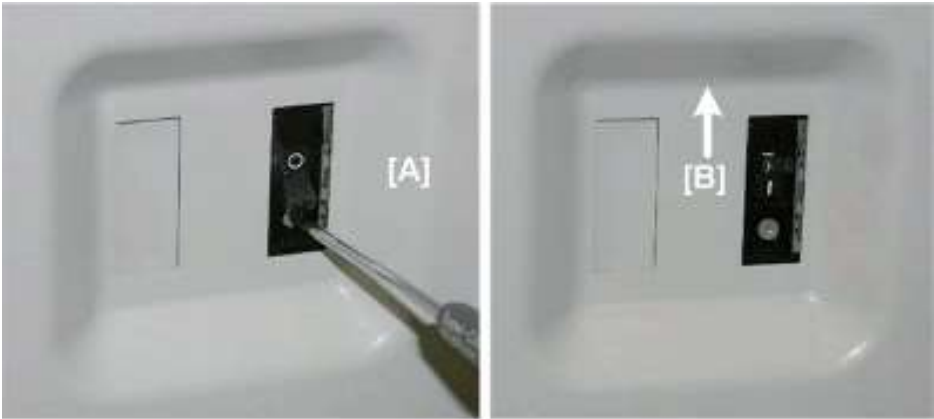
4. 用螺丝刀尖端推进断路器测试按钮，直至断路器扣合到“跳闸” (“O”)位置[A]。

5. 确认断路器开关在“O”位置。

如果断路器开关未下降至“O”位置：

- 确保电源线牢固连接至电源。
- 再次按下测试按钮。
- 如果断路器开关未向下扣合到“O”位置，则必须更换。

6. 将断路器上升至(“I”)位置[B]。



d046i902

★重要信息

- 为使机器运行，断路器开关必须在“|”位置。

7. 从电源处断开电源线，然后继续安装程序。

显影剂和色粉

⚠注意

- 确保机器电源线断开。

1. 同时按上部单元各端的释放按钮，然后抬起上部单元。
2. 打开色粉贮斗盖板[A]。
3. 拆除透明片[B]。

★重要信息

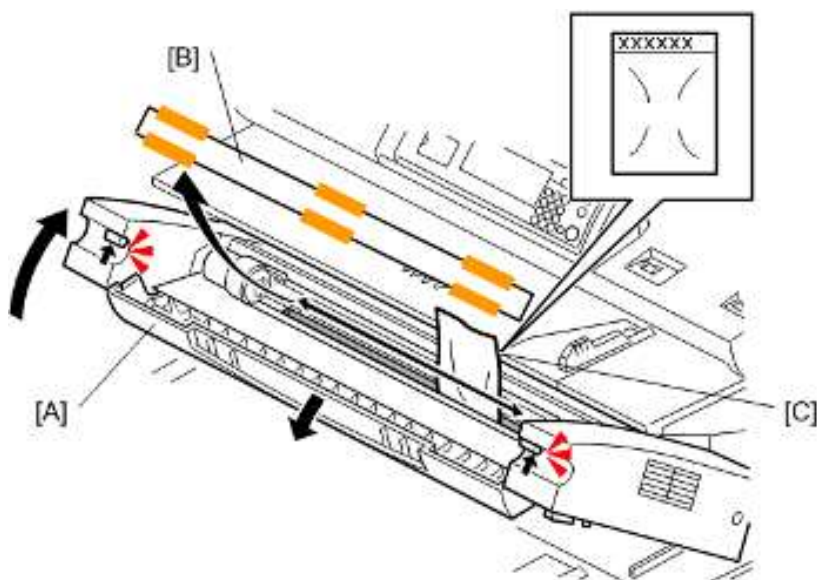
- 提供有 2 包色粉（1kg 装）。请勿打开各包色粉，直至以下程序中提供操作说明。
- 显影剂批号压印在各包装的顶边。
- 打开各显影剂包装后，将这些数字保留在顶边。
- 当以后用 SP2801-2 和-3 进行输入时，将需要这些数字。

4. 打开第 1 包 1kg 显影剂[C]并将其倒入显影单元。

- 向显影单元缓慢倒入显影剂，从左向右移动显影剂包直至将其倒空。
- 必须沿显影单元的整个开口槽散布等量的显影剂。

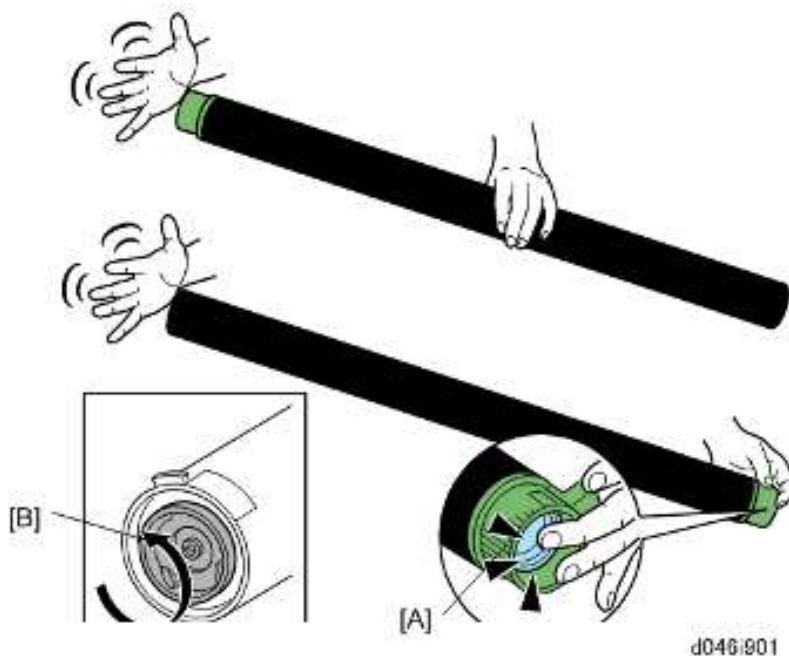
★重要信息

- 请勿打开第 2 包显影剂...



5. 准备色粉盒进行安装。

- 晃动几下色粉盒，并确保色粉被送入。
- 推上色粉盒盖[A]。同时，轻敲色粉盒底部 4 或 5 下。
- 水平握住色粉盒，并快速左右晃动 4 或 5 下。
- 用两根手指按住色粉盒的接头[B]并转动接头。如果接头不转动，则再次执行该步骤。



★重要信息

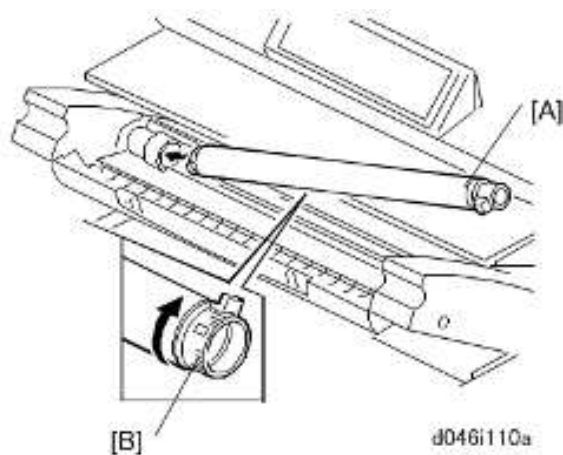
- 向客户说明如何准备色粉盒安装。
- 如果安装色粉盒前，色粉末松散，客户会听到卡塔卡塔的声音。如果压紧的色粉导致其不能轻易转动，色粉盒内的搅拌器会脱开。此为咔嗒咔嗒声的来源。
- 为避免该问题，指导用户在平面上水平放置多余的色粉盒。
- 色粉盒不应垂直放置或储存。

6. 安装未打开的色粉盒[A]。

★重要信息

- 此时，请勿拆除色粉盒的胶带。

7. 转动旋钮[B]，直至转不动。



8. 关闭色粉贮斗盖板。
9. 关闭上部单元。
10. 将电源线连接到电源。
11. 按下机器左侧的电源开关。鼓电机开启并将显影剂均匀分布到显影单元内。

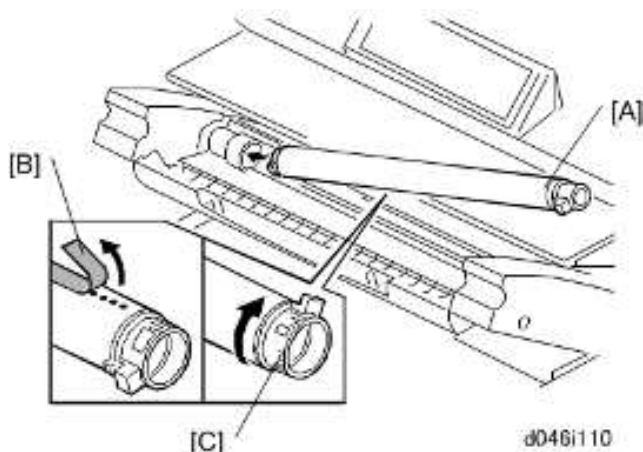
↓ 注

- 鼓电机应尽可能在机器预热时开启。然而，如果定影单元温度低于 50° C (122° F)，则电机可能立即开启。



12. 等待 2 分钟，机器停止。
13. 再次按电源开关以关闭机器。
14. 等待操作面板上的电源 LED 关闭。
15. 打开上部单元。
16. 打开色粉贮斗盖板。
17. 拆除未打开的色粉盒。

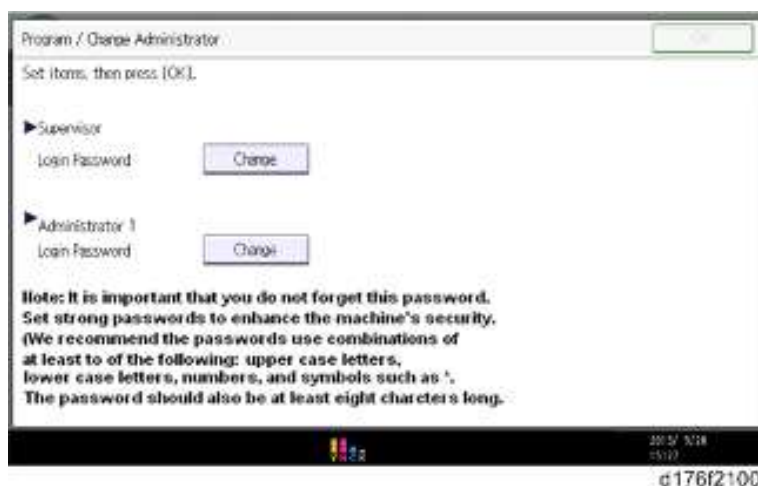
18. 打开第 2 包 1kg 显影剂，然后将其缓慢加入显影单元。左右移动显影剂包，直至将其倒空。
19. 用清洁布清洁显影单元槽周围各边。
20. 安装色粉盒[A]。（可参考贴于机器左侧的贴纸。）
 - 从右向左撕掉绿色胶带[B]，以露出带孔的透明胶带（此为供粉孔）。（不拆除该透明胶带。）
 - 顺时针转动旋钮[C]，直至转不动。



21. 关闭色粉贮斗盖板。
22. 关闭上部单元。

输入显影剂批号

1. 开启主开关。
2. 会出现程序/变更管理员屏幕。



- 机器等待主管和管理员输入登录密码。
- 现场主管和管理员负责设置这些密码。

↓ 注

- 初始复印菜单将会在管理员和主管设置这些密码后显示。然而，可暂时跳过该屏幕以完成安装。

3. 进入 SP 模式。

4. 执行 SP5755-002。该 SP 跳过密码请求，允许您使用机器完成安装。

5. 执行 SP2801-2 和-3 以输入批号。

- 用显示面板上的软键盘输入批号。
- 批号压印在各显影包的顶边。
- 如果批号相同，则输入相同的批号 2 次。

★ 重要信息

- 执行 SP2801-1 前，必须通过 SP2801-2 和-3 输入批号。如果尝试在 SP2801-2 和-3 前执行 SP2801-1，机器将返回一个错误（“失败”）。

6. 输入两个显影剂批号后，转到下一节以初始化显影剂。

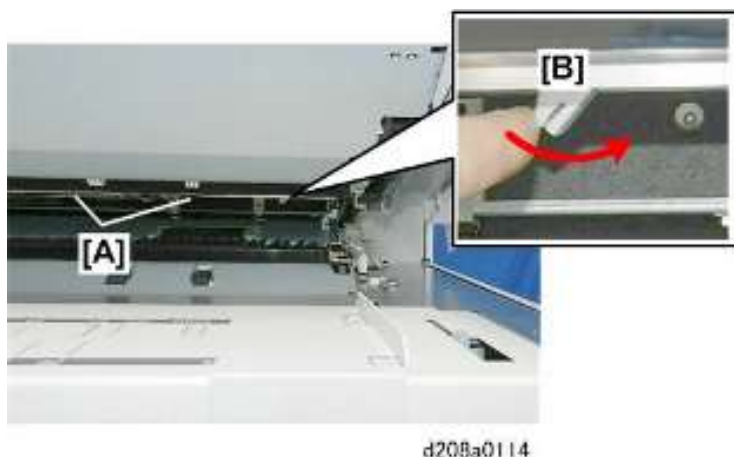
初始化显影剂和 ID 传感器

★ 重要信息

- 在输入批号前，请勿执行该程序。请参见上一节。
- 在两个批号全部输入前，显影剂不能初始化。

1. 在指导模式下，输入 2801 001 并按[#]。
2. 当出现信息提示继续时，触摸“是”。

3. 触摸[执行]。等待约 2.5 至 3 分钟。
4. 信息提示您操作完成时，触摸“退出”。
5. 触摸“SP 指导”，然后输入 **2923 001** 并按[#]。
6. 触摸[执行]。机器进入鼓设置模式。在鼓设置模式下，机器转动鼓，以用色粉覆盖其表面。
7. 大约 5 秒后，出现信息提示您操作完成。触摸[退出]。
8. 打开上部单元并观察露出的鼓[A]，以确保鼓覆盖有色粉。
9. 向右推压杆[B]。该程序将清洁刮板设置为与鼓相对，以进行正常运行。



d208a0114

10. 关闭上部单元。
11. 若要初始化 ID 传感器，触摸“SP 指导”，输入 **3001 002** 并按[#]，然后触摸[执行]。
12. 等待 6 秒以完成 ID 传感器初始化。
13. 信息提示您操作完成时，触摸“退出”。
14. 退出 SP 模式。
15. 触摸“复印”以打开复印屏幕。

样张复印

1. 向机器内装入一些卷纸。

↓ 注

- 关于装载说明，见卷纸进纸器前盖板顶边的贴纸。

2. 复印一些样张。

符号和面板标识

1. 将面板徽标[A]粘贴于原稿送纸盖板的左侧。（将其向下推，直至听到咔嗒声。）
2. 将符号[B]粘贴于原稿送纸单元盖板的右侧。（将其向下推，直至听到咔嗒声。）



d208a0115

前端复印纸盘

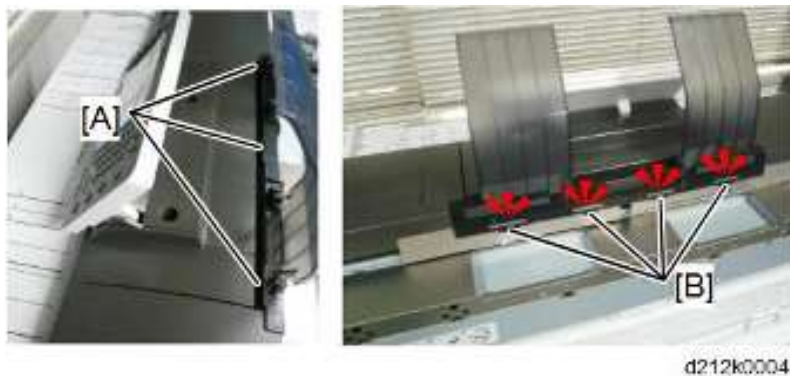
1. 固定前端复印纸盘[A]。



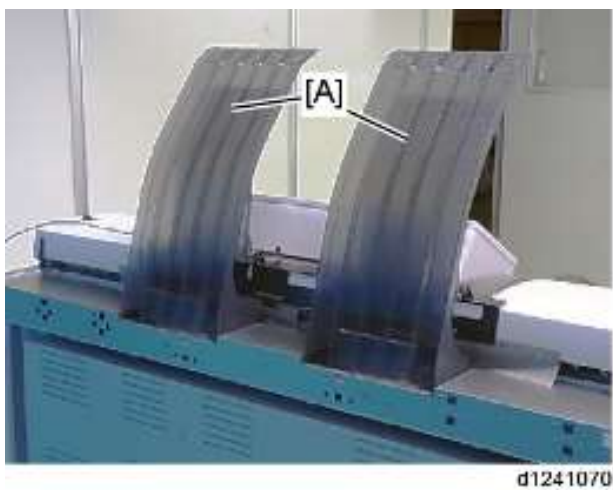
d046i903

原稿纸盘

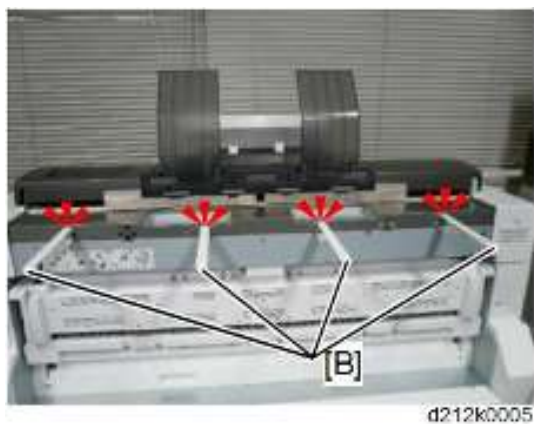
1. 将原稿堆纸器上的三个突出部分[A]勾住扫描仪上部盖板上的槽孔，然后将底部的四个突耳插入扫描仪的凹槽中，安装堆纸器。



2. 装好两块原稿盖板[A]。

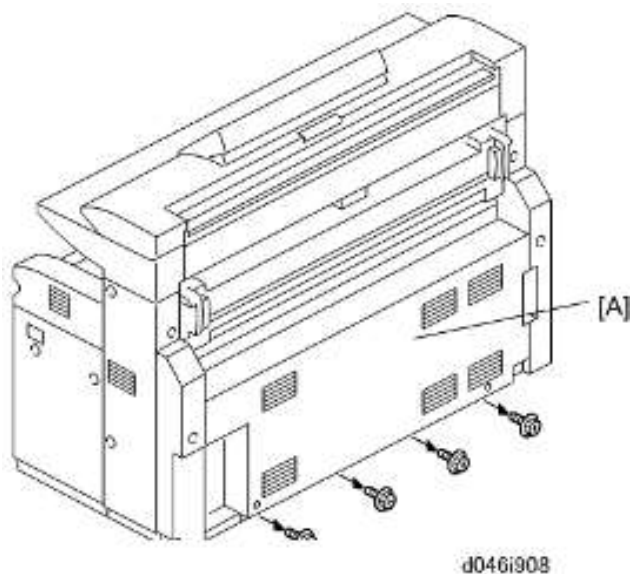


3. 装好四块后盖板[A]。

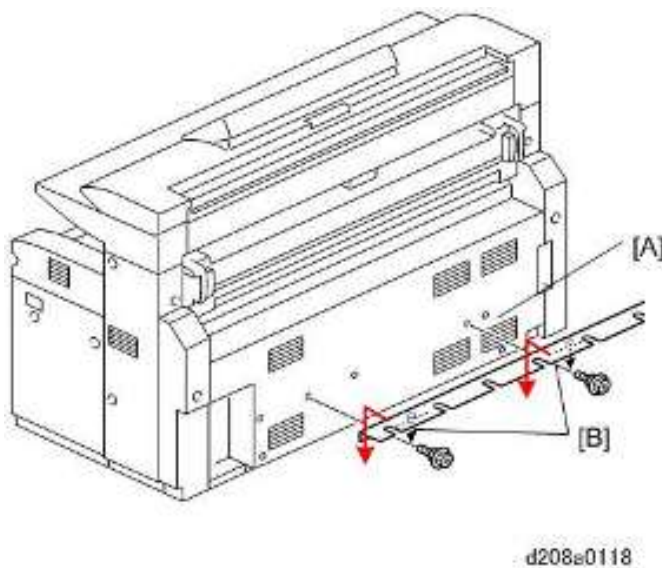


后部复印纸盘和聚酯薄膜

1. 拆除后盖板[A]底部的螺丝 (🔩x4)。不得丢弃这些螺丝！可能需要用其固定复印纸盘支架。



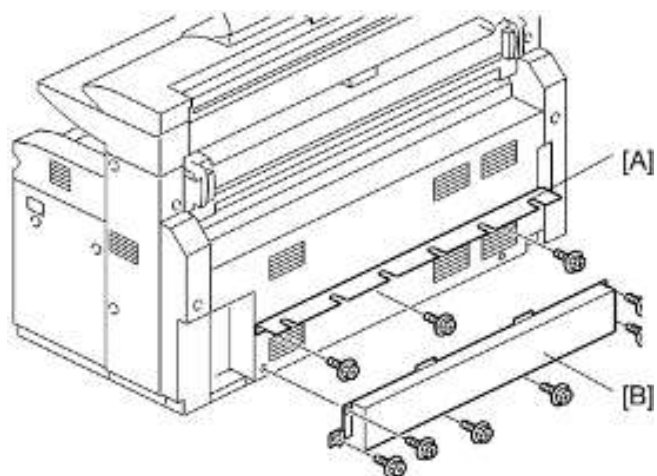
2. 将台阶螺丝固定于后盖板[A] (🔩x2)。
3. 将支架[B]悬挂于台阶螺丝上。



4. 固定支架[A] (🔩x3)。
5. 固定后部复印纸盘支架[B] (🔩x6)。

↓ 注

- 使用之前从后盖板底边拆除的 4 颗螺丝。

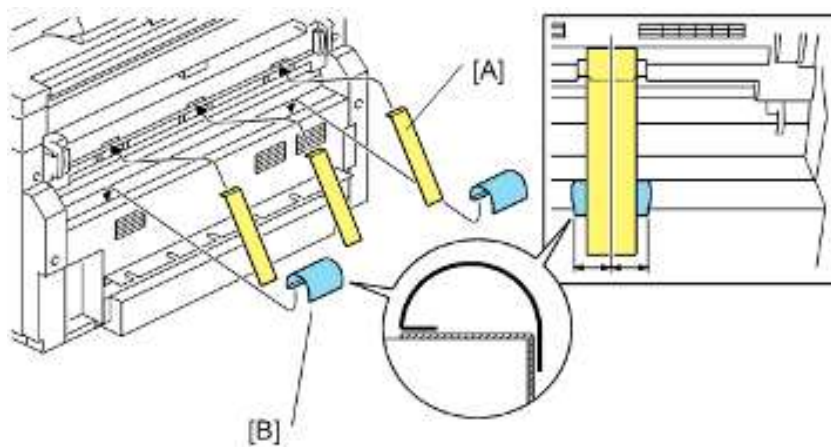


d046i908b

6. 在后部固定：

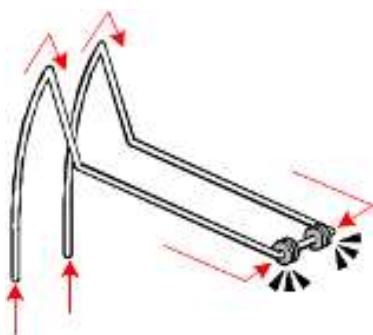
[A] 导板聚酯薄膜条 x3

[B] 弧形聚酯薄膜 x2。



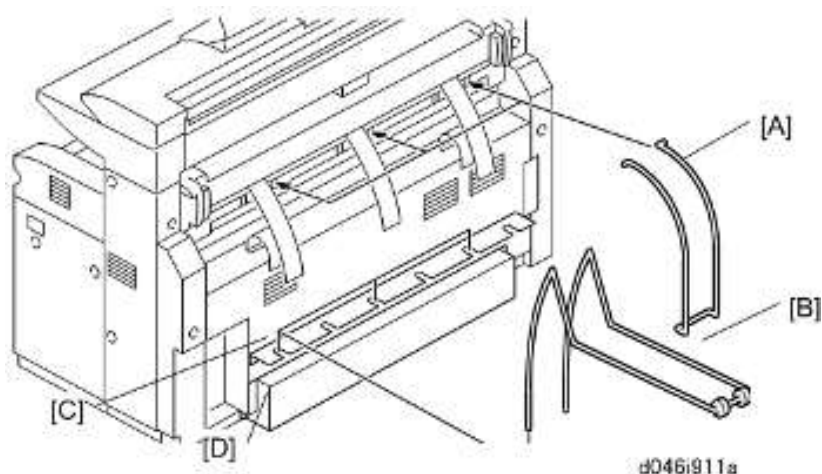
d046i909

7. 将两个索环滑入各后部复印纸盘，并将其推入中心。



d046i910a

8. 从主机后部用提供的孔悬挂后部复印纸盘导板[A] (x3)。
9. 将后部复印纸盘[B] (x3)放入支架[C]和后部复印纸盘支架[D]的孔内。



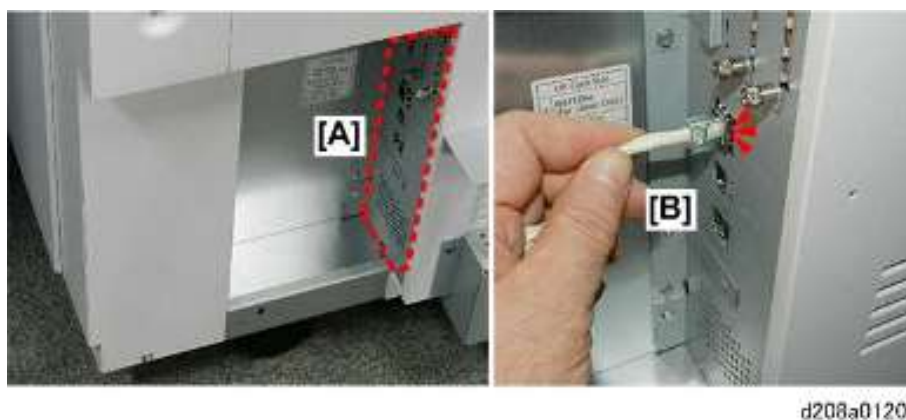
曝光玻璃布托座

1. 撕掉曝光玻璃布托座后部的胶带。
2. 将曝光玻璃布托座固定于左上盖板。
3. 将曝光玻璃布放入托座。



连接局域网线

1. 确保电源开关关闭。
2. 在机器右后角找到控制器面板[A]。
3. 将局域网线[B]插入标有“Ethernet”的连接点。



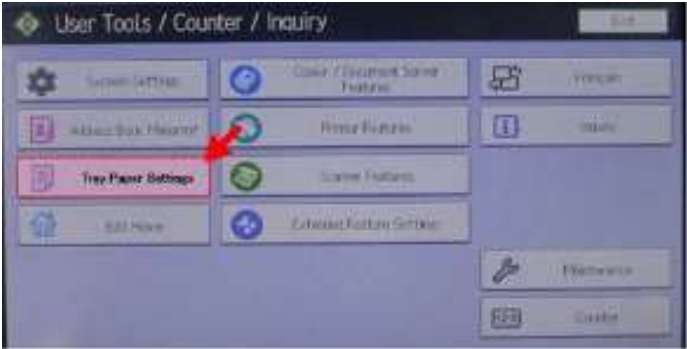
4. 如果机器需要安全密码，则让站点管理员按照最后一节的说明进行设置。

纸张设置

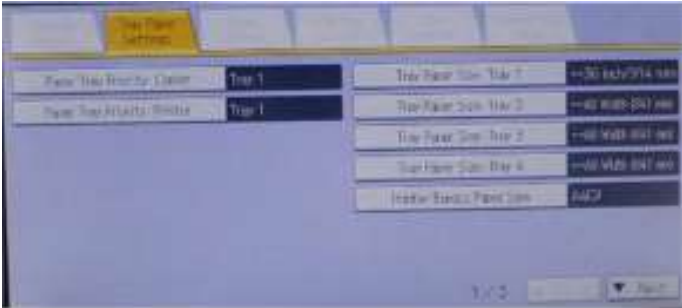
指导操作员如何进行最佳性能的纸张设置。

- 机器可自动调整定影温度和电压（控制色粉图像从鼓转印至纸张及纸张与鼓分离）。
- 纸张尺寸、纸张类型及纸张厚度的这些设置可通过用户工具菜单轻易完成。
- 每次在送纸站切换纸张尺寸、类型或厚度时，均应设置纸张尺寸。

1. 按用户工具()。

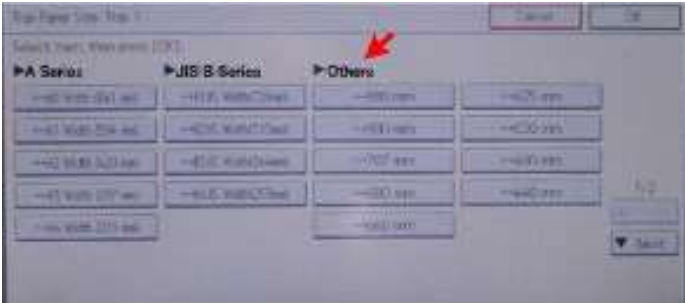


2. 触摸“纸盘纸张设置”。



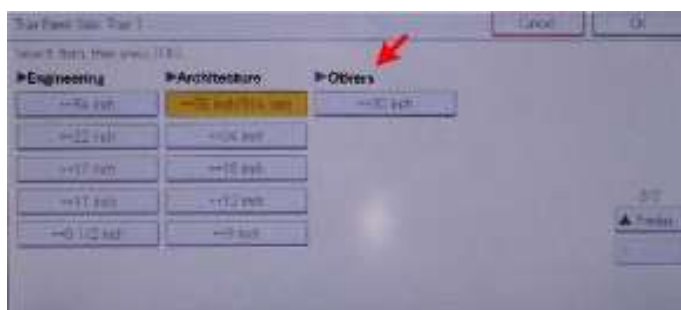
d208e0165

3. 选择将要装纸的纸盘。



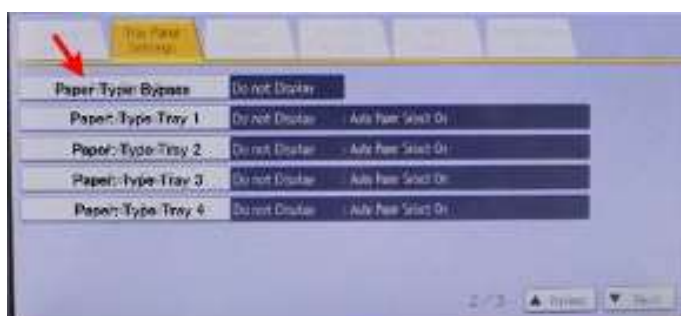
d208a0166

4. 触摸“下一步”或“上一步”按钮以选择尺寸设置。



d208u0167

5. 返回顶部菜单并选择纸张类型。

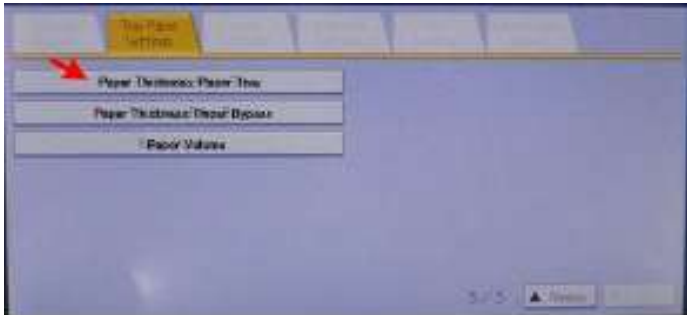


d208u0168

6. 可以选择“再生纸”、“半透明纸”或“胶片纸”。



7. 返回顶部菜单并选择“纸张厚度”。



d208e0170

8. 针对“纸张类型” 选择一个值（较厚或较薄）。



d208e0171

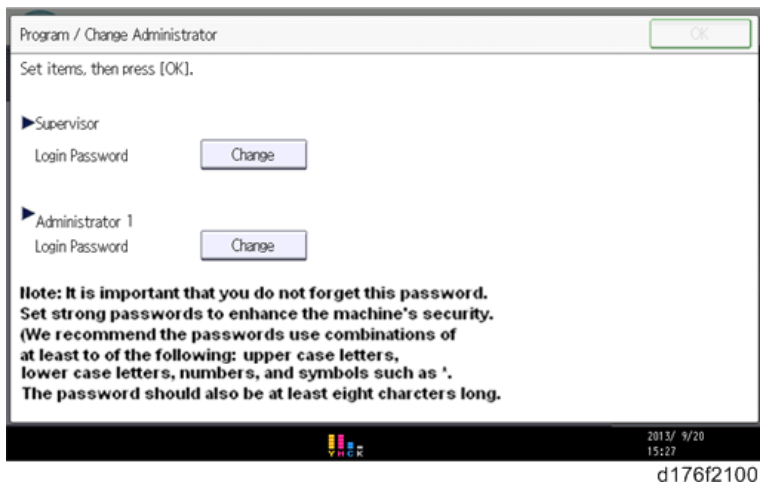
9. 各纸张类型均有 5 种选择。

安全问题的重要注意事项

为提高 MFP 的安全性，确保用户设置管理员密码，在机器首次通电时，将会出现管理员设置/变更提示显示。

概述

首次通电时显示下列编入/变更管理员屏幕。



- 当用户设置管理员/主管登录密码时，该显示消失，主页显示出现。
- 然而，如果用户认为没有必要设置密码，他们可通过下列步骤删除该屏幕。
 1. 在编入/更改管理员屏幕上，按主管旁边的[更改]，然后触摸[确定]，而无需输入任何密码。
 2. 出现确认密码显示时，再次触摸[确定]。
 3. 关于管理员 1，执行与第 1 和第 2 步相同的步骤。
 4. 按[确定]按钮，随后出现主页显示。
 - SP5-755-002 允许维修技术人员临时跳过该屏幕，并继续安装步骤，无需设置管理员密码。
 - 然而，如果不设置密码，每次循环关闭/打开机器时，就会出现编入/更改管理员屏幕。

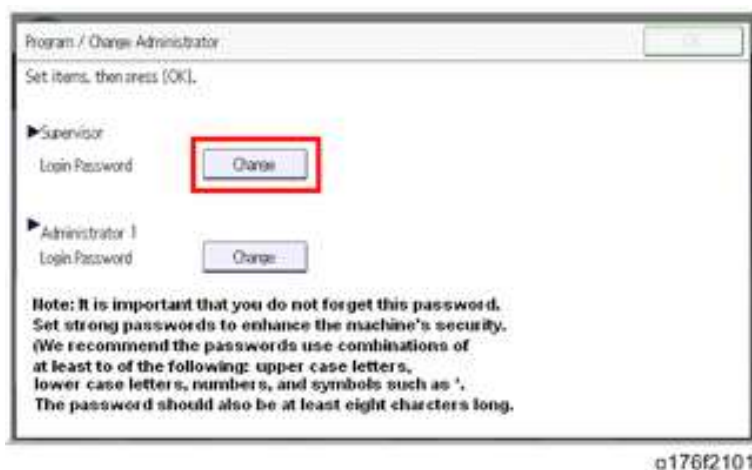
密码设置步骤

↓ 注

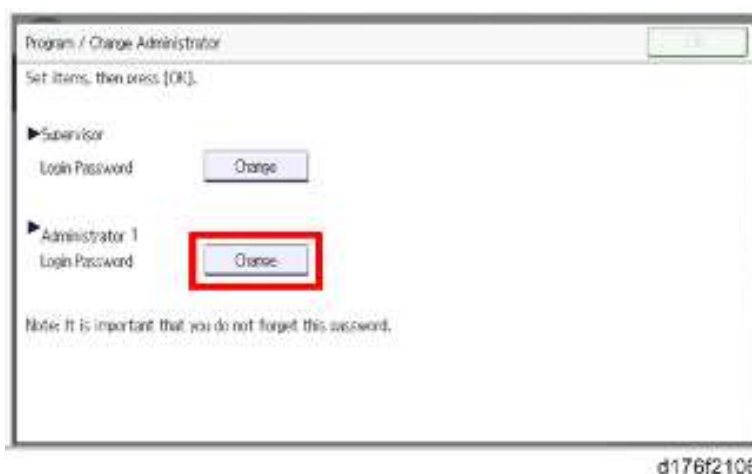
- 有关安全问题的更多详情，见 MFP 随附的“使用多功能打印机的安全注意事项”。

⚠ 注意

- 通过网络配置主管/管理员 1-4 的密码时，将不显示“更改主管登录密码”窗口。
- 主管或管理员 1 至 4 的密码可通过“系统设置”来设置。然而，如果以这种方式输入密码，则每次打开开关时，就会出现编入/更改管理员屏幕。因此，我们推荐客户通过网络或编入/更改管理员屏幕来设置密码。
 1. 安装 MFP。
 2. 开启主电源开关。
 3. 更改主管登录密码。



4. 输入密码。
5. 按[确定]。
6. 确认密码。
7. 按[确定]。
8. 更改管理员 1 登录密码。



9. 输入密码。
10. 按[确定]。
11. 确认密码。
12. 按[确定]。
13. 循环通电/断电。

纸盘和堆纸器选件

★重要信息

- 在后部安装原稿出纸盘或堆纸器后，进入 SP 模式，并将 SP4975 (防止文件掉落)设置为“1: 关闭”。否则，一次仅可送入一张原稿。

2

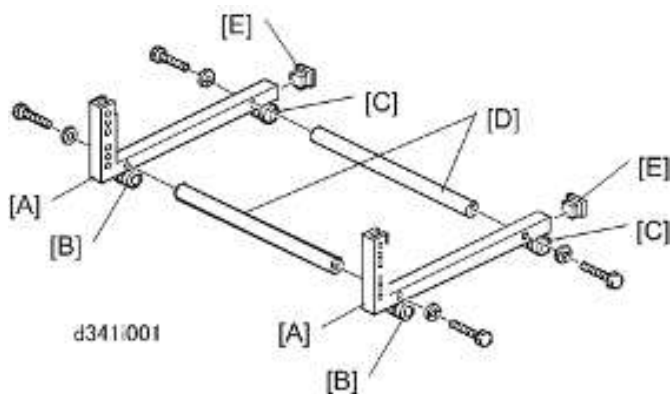
G 型原稿盘

附件检查

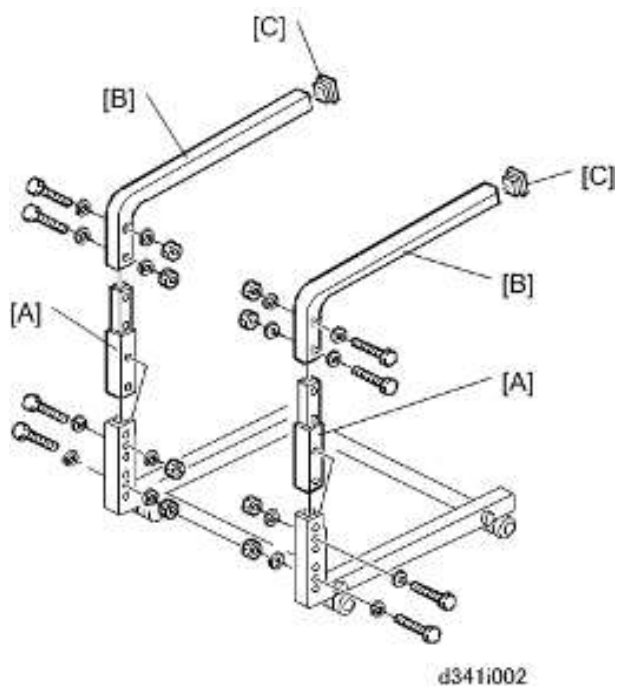
编号	说明	数量
1	底座支柱架	2
2	底座支柱	2
3	中间支柱	2
4	纸盘支柱	2
5	原稿盘	1
6	尺寸贴纸单	1
7	原稿挡板	2
8	原稿导板	2
9	盖-底座支柱	2
10	盖-纸盘支柱	2
11	六角螺栓 - M8 x 40	12
12	垫圈 - 8 mm	20
13	自攻螺丝 - M4 x 8	6
14	六角螺母 - M8	8
15	脚轮 - 直径 40	2
16	脚轮 - 直径 40 挡板	2

安装步骤

1. 将以下部件固定至底座支柱[A]:
[B] 脚轮: 直径 40, 带挡板
[C] 脚轮: 直径 40
2. 组装底座撑条[D]和底座支柱[A] (螺栓 x4, 垫圈 x4)。
3. 将盖子固定于底座框架支柱[A]。

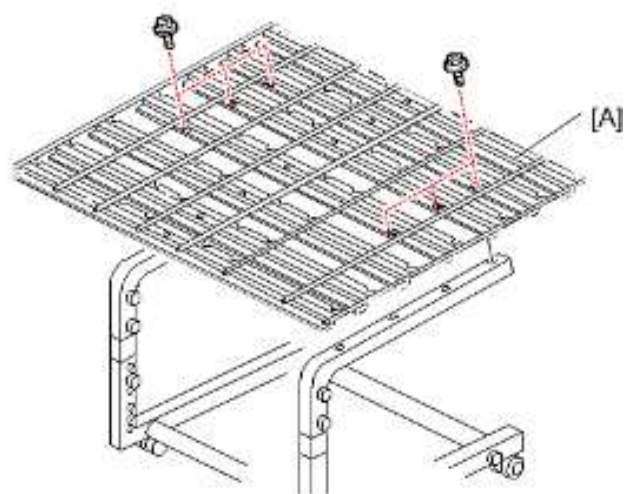


4. 固定:
[A] 中间支柱 (螺栓 x4, 垫圈 x8, 螺母 x4)
[B] 纸盘支柱 (螺栓 x4, 垫圈 x8, 螺母 x4)
[C] 盖子



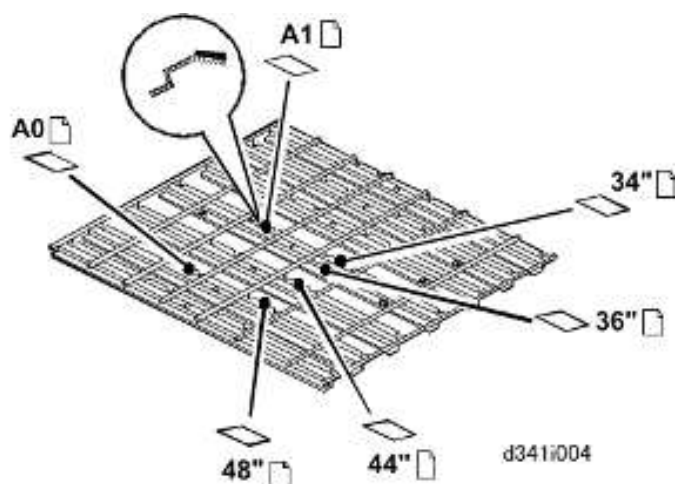
d341i002

5. 将原稿撑条[A]安装在原稿纸盘撑条(🔩x6)上。



f341i003

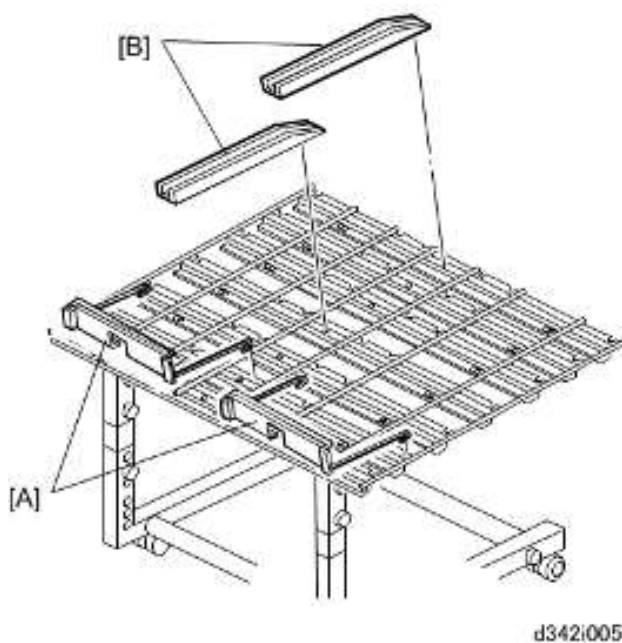
6. 固定尺寸贴纸。



7. 固定:

[A] 原稿挡板

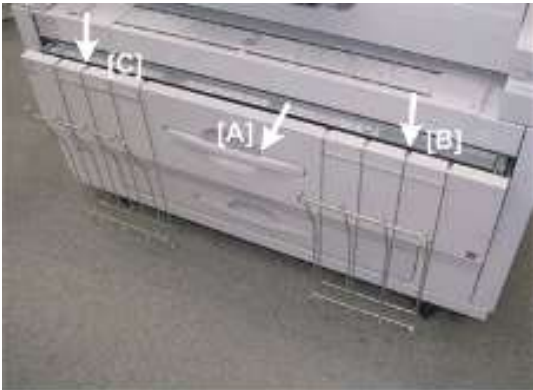
[B] 原稿导板



原稿挂架

1. 打开顶部卷纸送纸器抽屉[A]。

- 2. 将一个堆纸器[B]挂在右侧。
- 3. 将另一个堆纸器[C]挂在左侧。



d311i001

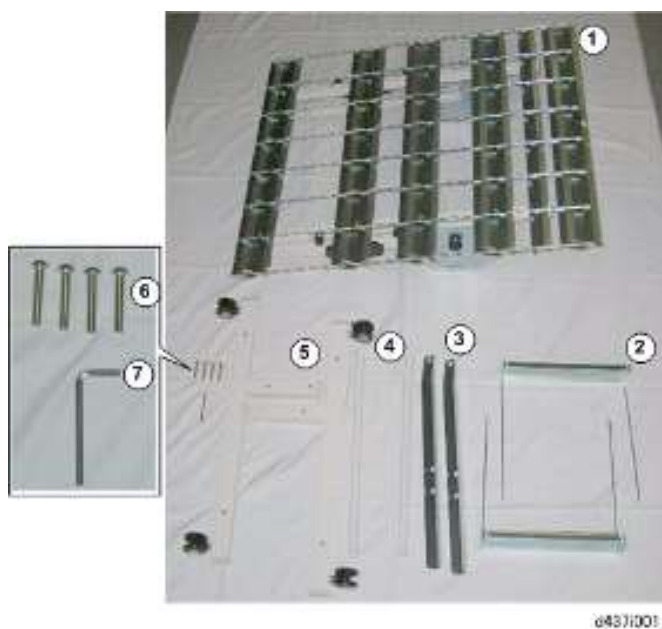
7140 型多功能堆纸器

★重要信息

- 当安装以下单元时，该选项不可用于后端：G 型原稿出纸纸盘(B341)，7140 型后部复印堆纸器(D438)。

附件

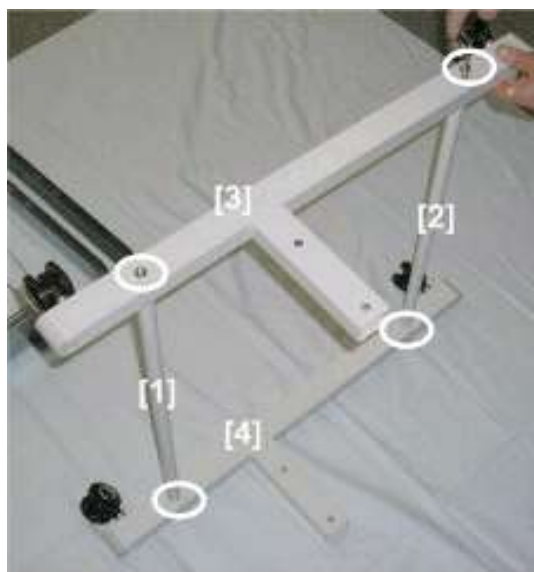
编号	说明	数量
1	堆纸器纸盘	1
2	挡板	2
3	导板	2
4	横杆	2
5	纸盘支腿	2
6	长螺栓 - M8x45	4
7	内六角扳手	1



安装

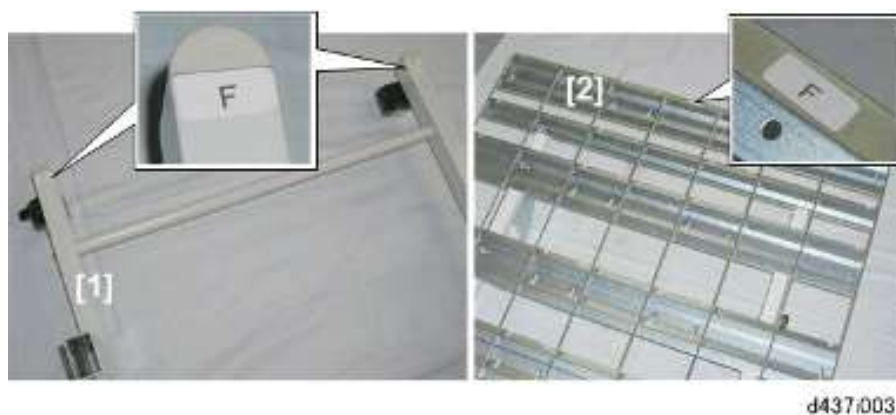
1. 组装底座:

- 将横杆[1]固定于纸盘支腿[3]和[4] (长螺栓 x2)。
- 将横杆[2]固定于纸盘支腿[3]和[4] (长螺栓 x2)。



d437i002

2. 注意纸盘支腿[1]和堆纸器纸盘[2]的“F”标志。“F”标志必须朝着主机后部。



3. 拆除下部旋钮:

[1] 左旋钮 x2

[2] 右旋钮 x2



4. 使堆纸器纸盘[1]上的“F”标志保持在支腿“F”标志的上方，将堆纸器纸盘臂插入立式支架的孔[2]内。

5. 将堆纸器纸盘[3]完全推下，以使左右两侧立式支架的孔[4]对齐。

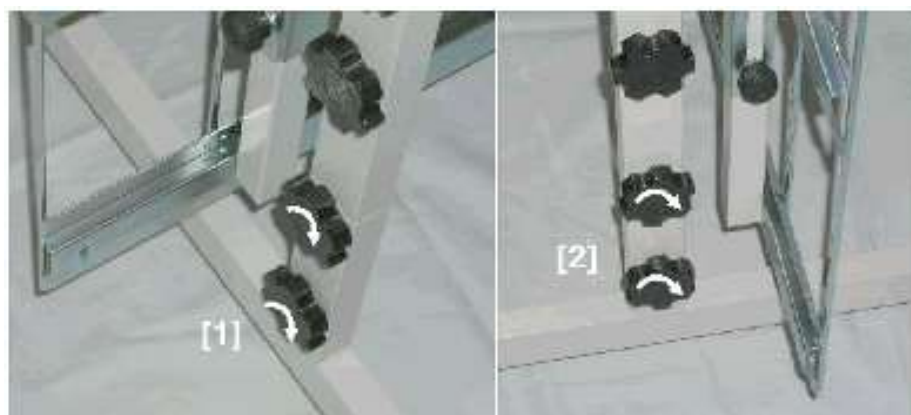


d437i005

6. 重新固定旋钮:

[1] 左旋钮 x2

[2] 右旋钮 x2



d437i006

7. 松开纸盘高度调整旋钮:

[1] 左旋钮 x1

[2] 右旋钮 x1



d437i007

8. 将纸盘[1]向上摆动至所需高度并拧紧高度调整旋钮。



d437i008

9. 安装纸盘：

- 在原稿或复印件后端
- 或者-
- 在复印件前端

原稿后部出纸

遵循该程序，放置多功能堆纸器纸盘以使其夹持后部出纸的较长原稿。

1. 确保堆纸器纸盘上的“F”标志与支腿“F”标志在同一侧。



2. 松开右侧[1]和左侧[2]的纸盘角度调整旋钮。
3. 将纸盘[3]角度调整至原稿出纸高度并拧紧旋钮。



4. 松开右侧[1]和左侧[2]的纸盘延伸架调整按钮。



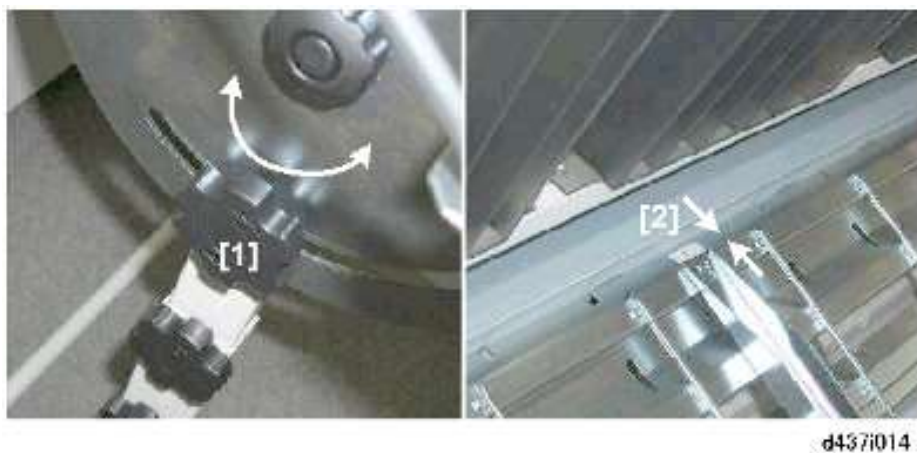
d437i012

5. 将堆纸器纸盘[1]尽可能推至后部原稿出纸[2]。
6. 拧紧左侧[3]和右侧[4]的纸盘延伸架旋钮。



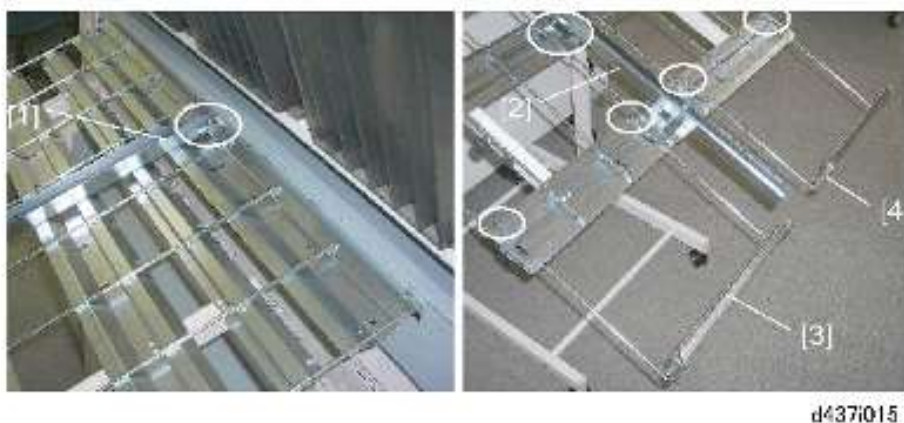
d437i013

7. 在左右两侧，拧松纸盘高度调整旋钮[1]，将堆纸器纸盘摆动至后部原稿出纸[3]的准确高度。



8. 放置堆纸器纸盘的其余附件：

- [1] 上导板
- [2] 下导板
- [3] 右挡板
- [4] 左挡板



9. 将挡板挂在原稿长度的正确位置。上图显示的是挡板所放置的最大长度。

10. 进入 SP 模式并关闭 **SP4975**（原稿边缘夹持）。

前端复印纸盘

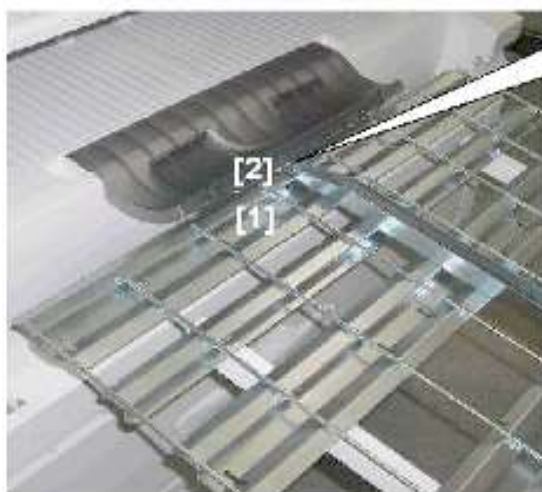
遵循该程序，放置多功能堆纸器以使其夹持前端复印纸盘的复印件。

1. 向机器前端移动已组装的多功能堆纸器。
2. 松开多功能堆纸器左右两侧的高度调整旋钮[1]。



d437i020

3. 将堆纸器的边缘[1]摆动至前部复印纸盘的边缘[2]。
4. 拧紧堆纸器左右两侧的高度调整旋钮。

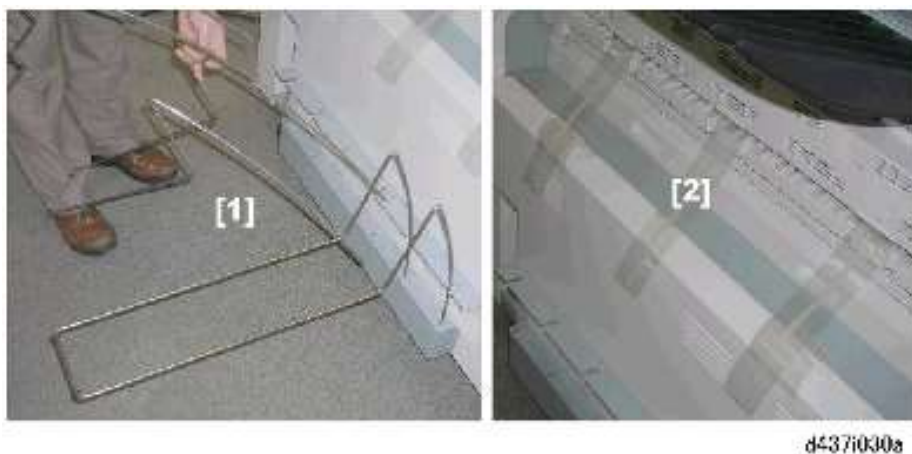


d437i021

后部复印出纸

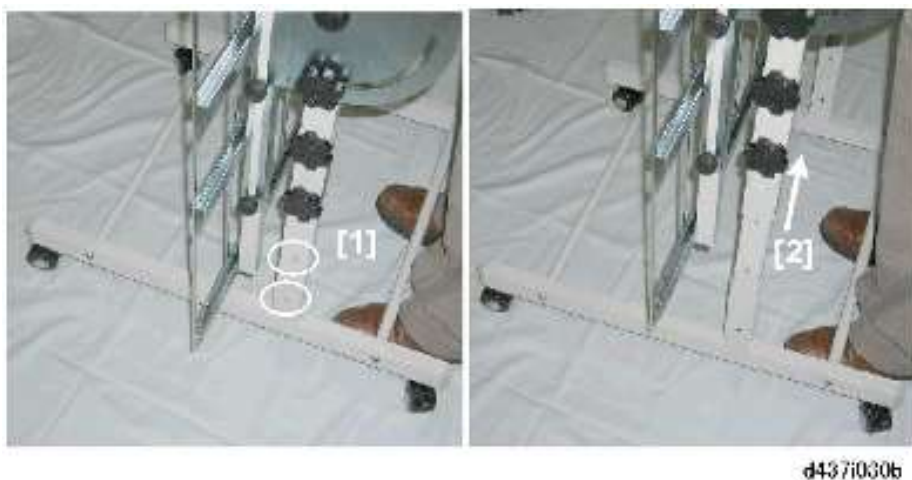
遵循该程序，放置多功能堆纸器以使其夹持较长的复印件。

1. 拆除后部复印纸盘支架 [1] (x3)。
2. 拆除聚酯薄膜条[2] (x3)。

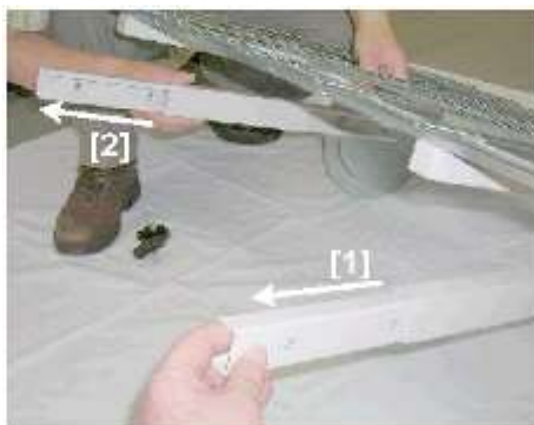


3. 拆除堆纸器左右两侧的两个下部旋钮[1]。

4. 将堆纸器[2]拉出立式支架。



5. 将堆纸器放在一个水平平面上并拆除延伸架[1]和[2]。



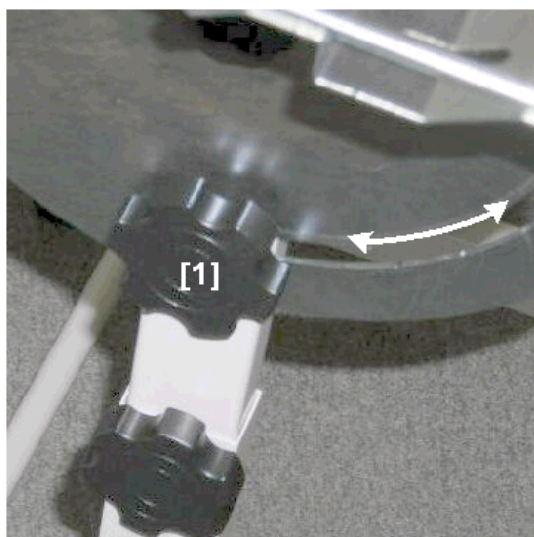
d437i031

6. 将堆纸器臂[1]重新完全插入立式支架，以使左右立式支架的孔对齐。
7. 将旋钮重新固定至左右立式支架[2] (各 2 个)。



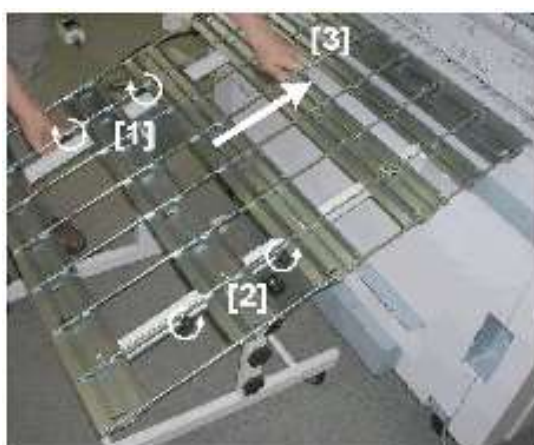
d437i032

8. 向机器后端移动组装好的多功能堆纸器。
9. 松开多功能堆纸器左右两侧的高度调整旋钮[1]。



d437i020

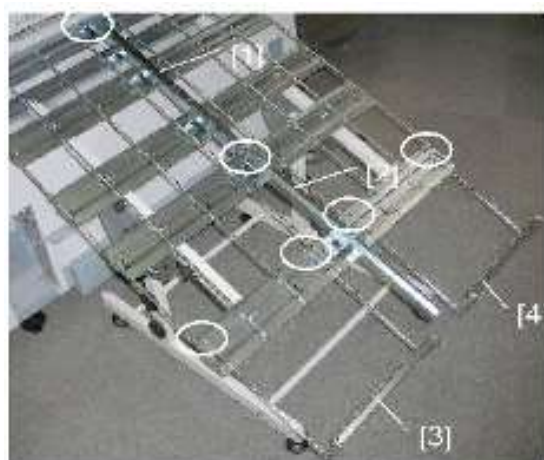
10. 将堆纸器边缘摆动至后部复印出纸边缘。
11. 拧紧堆纸器左右两侧的高度调整旋钮。
12. 松开纸盘延伸架旋钮[1]和[2]。
13. 将纸盘[3]延伸至后部复印出纸边缘。



d437i033

14. 拧紧延伸架旋钮。
15. 放置堆纸器纸盘的其余附件：
 - [1] 上导板
 - [2] 下导板
 - [3] 右挡板

[4] 左挡板

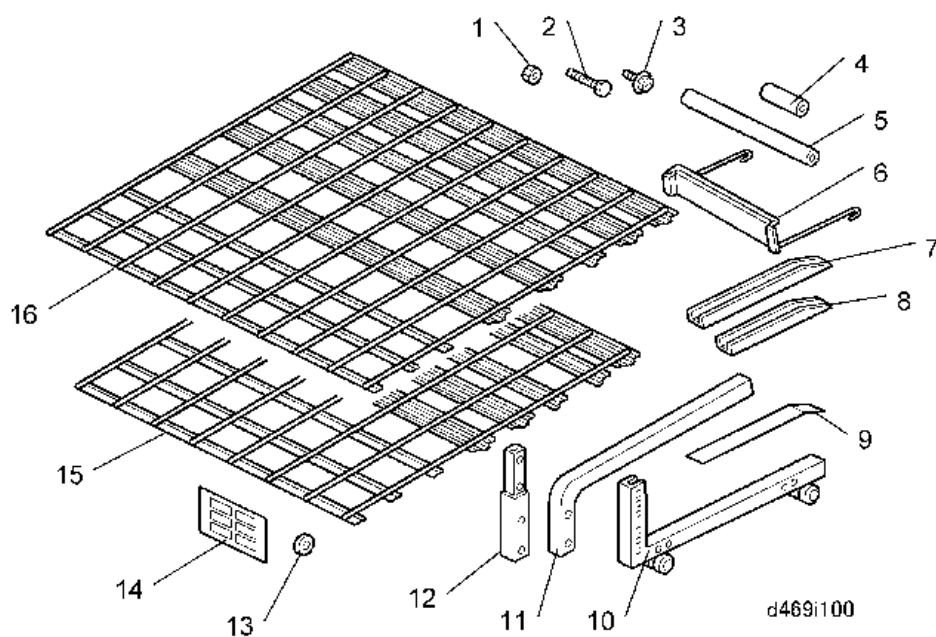


d137.034

16. 将挡板悬挂于复印件长度的正确位置。上图显示的是挡板所放置的最大长度。

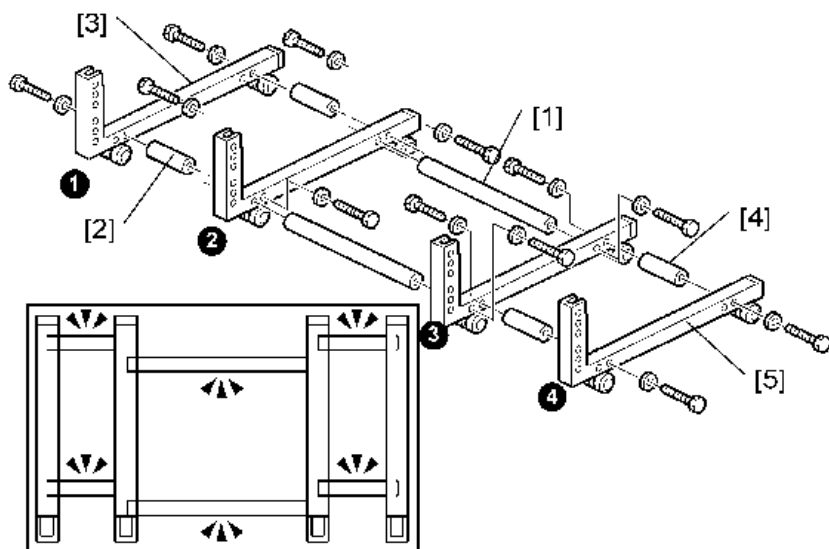
7140 型宽堆纸器(D469)

附件



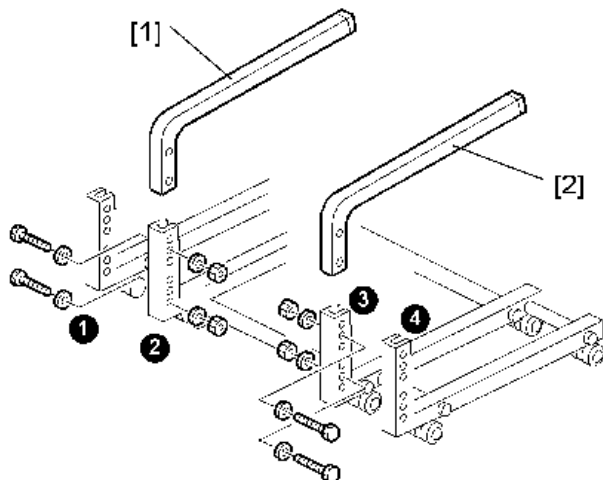
编号	说明	数量
1	螺母	12
2	螺栓	24
3	螺丝 - M4x8	6
4	底座撑条 - 短	4
5	底座撑条 - 长	2
6	挡板	4
7	导轨 - 长	2
8	导轨 - 短	2
9	聚酯薄膜板	8
10	底座支柱	4
11	纸盘支柱	4
12	中间支柱	2
13	垫圈	36
14	贴纸	1
15	小纸盘	1
16	大纸盘	1

1. 用两个较长的底座撑条[1]组装底座支柱（2）和（3）（螺栓 x4，垫圈 x4）
2. 用两个较短的底座撑条[2]将底座框架支柱[3]固定于底座框架支柱[1]（螺栓 x4，垫圈 x4）
3. 用其余两个较短底座撑条[4]将底座框架支柱[5]固定于底座支柱[3]（螺栓 x4，垫圈 x4）。



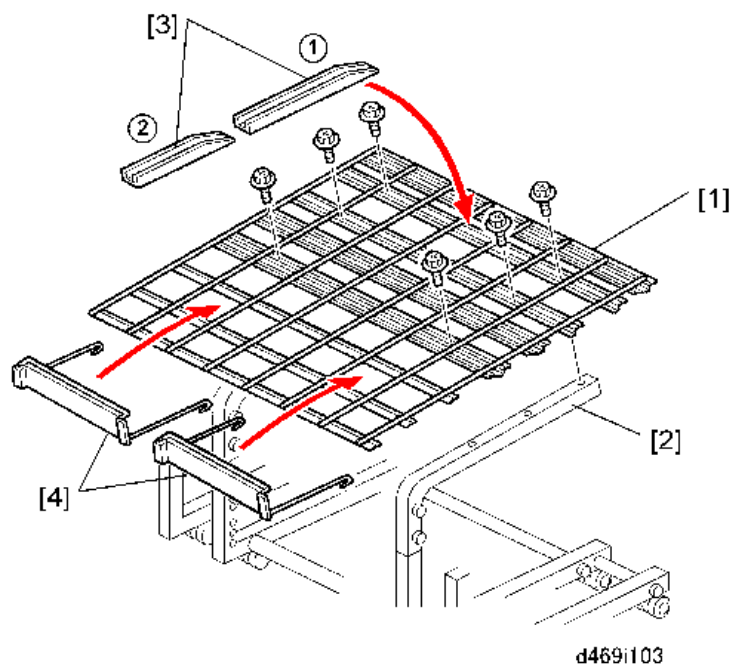
d469i101

4. 将纸盘支柱[1]固定于底座支柱[2]（螺栓 x2，螺母 x2，垫圈 x4）。
5. 将纸盘支柱[2]固定于底座支柱[3]（螺栓 x2，螺母 x2，垫圈 x4）。



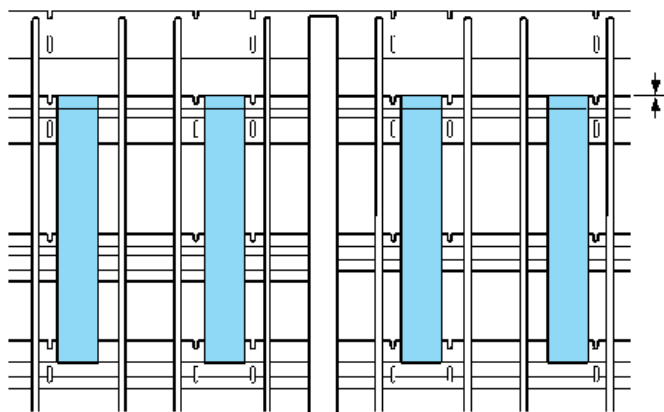
d469i102

6. 将小纸盘[1]固定于纸盘支柱[2]（ x6）。
7. 将导板[3]悬挂于纸盘顶部（1：长，2：短）。
8. 将挡板[4]悬挂于纸盘上。（为适应复印件长度，可将这些挡板移动至较高或较低位置。）



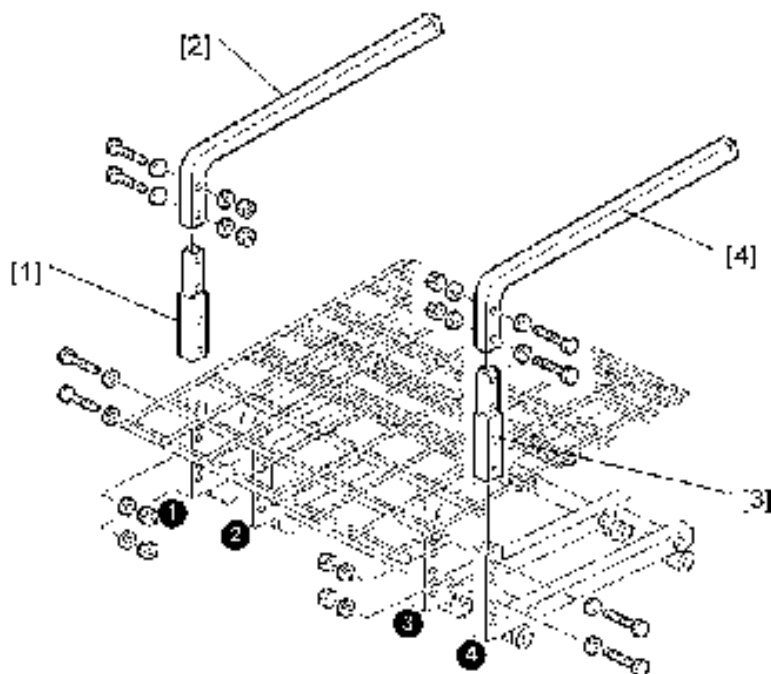
d469i103

9. 将四个聚酯薄膜固定于小纸盘。

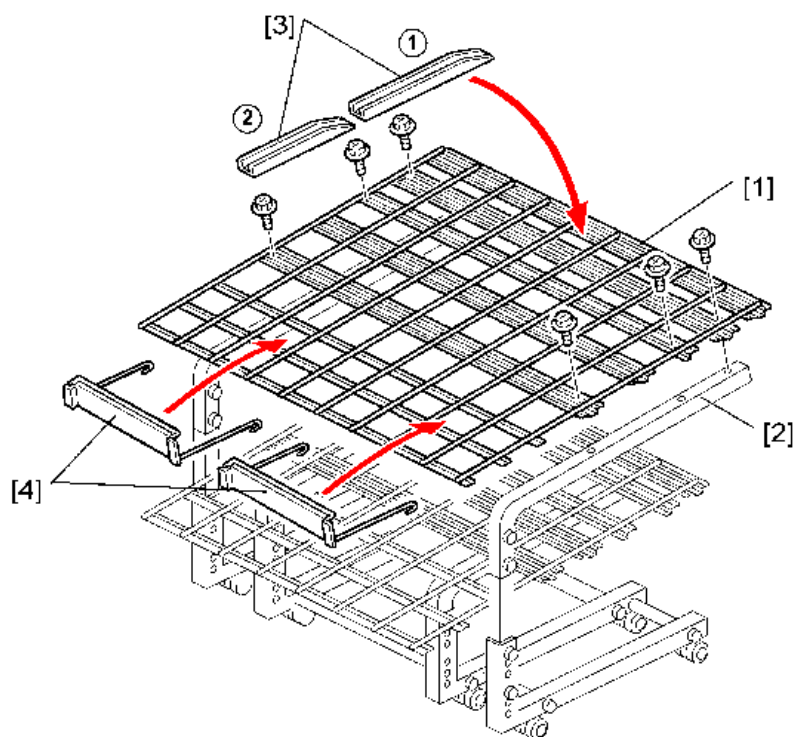


d469i106

10. 将中间支柱[1]固定于底座支柱[1]（螺栓 x2，螺母 x2，垫圈 x4）。
11. 将原稿支柱[2]固定于中间支柱[1]（螺栓 x2，螺母 x2，垫圈 x4）。
12. 将中间支柱[3]固定于底座支柱[4]（螺栓 x2）。
13. 将原稿支柱[4]固定于中间支柱[3]（螺栓 x2，螺母 x2，垫圈 x4）。

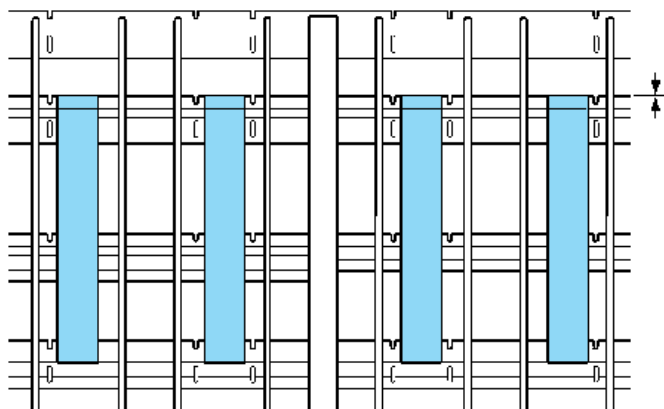


14. 将大纸盘[1]固定于纸盘支柱[2](x6)。
15. 将导板[3]固定于纸盘上(1: 长, 2: 短)。
16. 将挡板[4]悬挂于纸盘上。(为适应原稿长度, 可将这些挡板移动至较高或较低位置。)



d469i105

17. 将 4 个聚酯薄膜固定于大纸盘。



d469i106

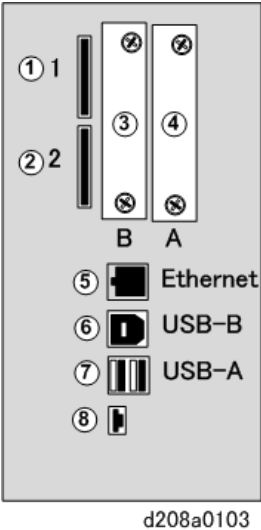
MFP 选件

概述

机器的控制器箱有 4 个板槽和 2 个 SD 卡槽。确保每个板和 SD 卡都放入正确的插槽。

2

控制器板插槽



注

- 在上方图纸中，插槽盖可以去除，以显示连接点的形状。

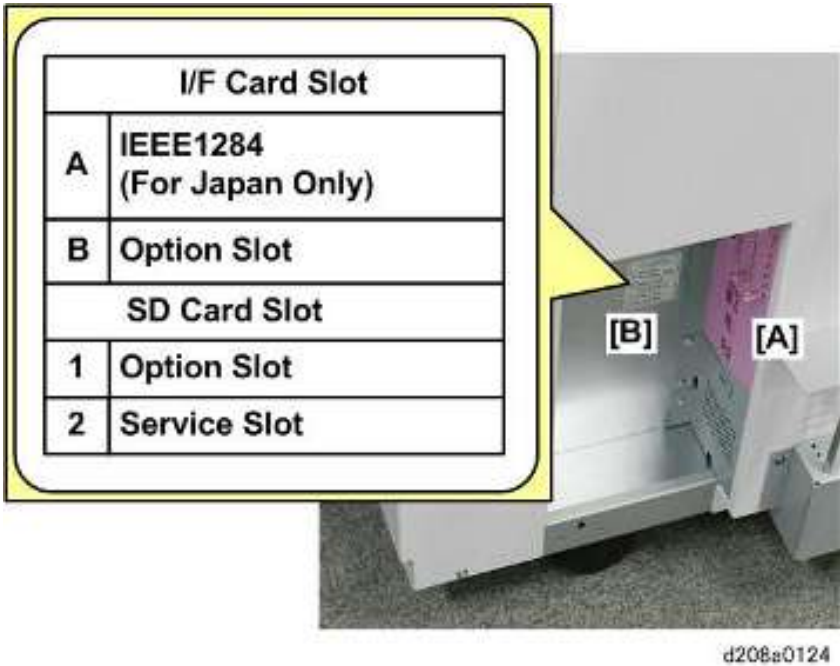
编号	名称	说明
1	插槽 1	选件（在 SD 卡上）： - M14 型浏览器单元 - H 型数据覆盖安全 - M2 型 OCR 单元 - M14 型 SD 卡（用于 Netware 打印）
2	插槽 2	维修槽
3	插槽 B	无线局域网
4	插槽 A	IEEE1284（仅限日本）

编号	名称	说明
5	以太网	M2 型 IEEE802.11 a/g/n 接口单元
6	USB-B	USB "B"接头接点
7	USB-A	USB "A"接头接点(仅限日本)
8	调试端口	仅供设计/出厂使用。该端口可供设计师下载引擎日志。

开始之前

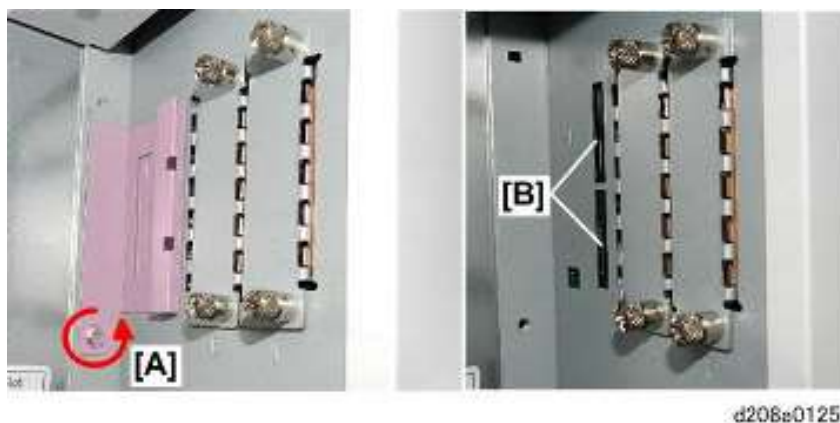
SD 卡槽盖和板槽盖均位于主机右后角竖井内控制器箱的面板[A]上。

- SD 卡槽（盖板下方）左侧标有"1"和"2"。
- 板槽盖标有"B"和"A"。
- 机器后部的贴纸[B]提示应安装 SD 卡的位置。



若要插入 SD 卡：

1. 为了能看到 SD 卡槽 1 和 2 [B]，拆除 SD 卡槽盖[A]。(🔧x1)。



2. 插入 SD 卡[A]使其标签朝向前端，且斜面拐角向上。
3. 将卡[B]插入卡槽，直至其锁定。



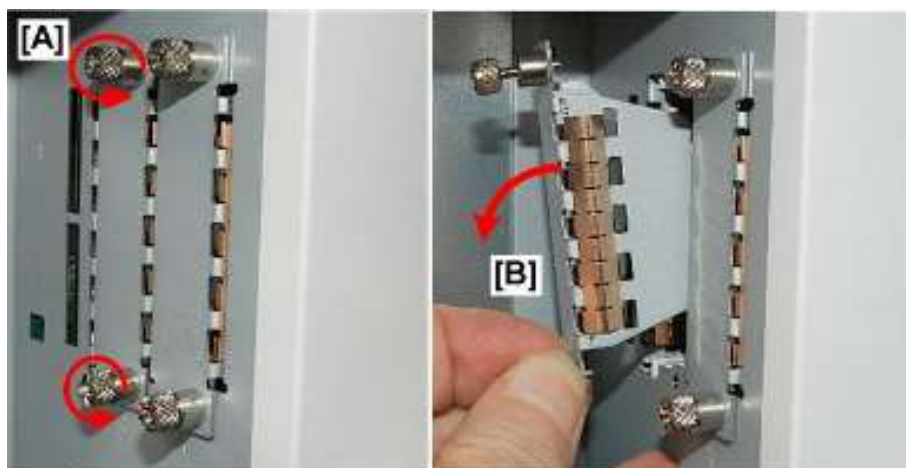
★重要信息

- 用小弹簧锁定机构将 SD 卡锁定到位。
- 若要安装 SD 卡，将其推入卡槽，直至停止，然后松开。
- 若要拆除 SD 卡槽，小心按动 SD 卡以将其松开，然后将其从卡槽取出。

4. 重新固定 SD 卡插槽盖板 (🔩x1)。

插入板:

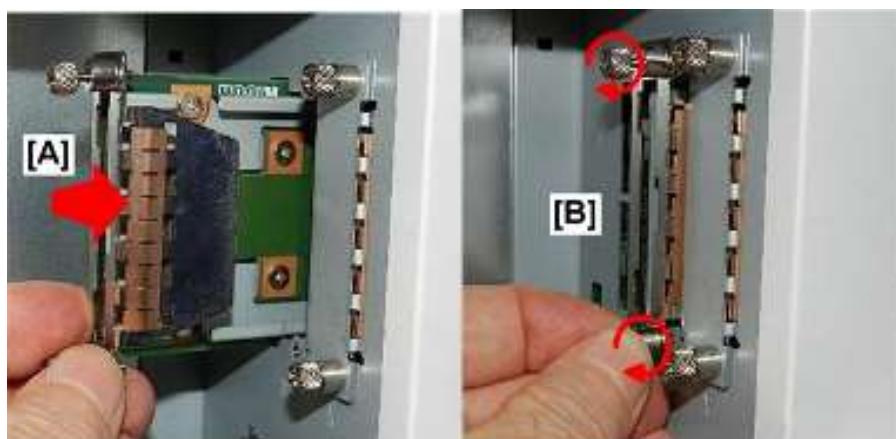
1. 用手指松开盖板[A]的顶部和底部螺丝。
2. 拉出盖板[B]。



d208e0127

3. 将板[A]缓慢插入卡槽。

4. 用手指拧紧顶部和底部螺丝[B]。



d208e0128

★重要信息

- 用手指拧紧固定于板的螺丝。
- 请勿使用螺丝刀。如果螺丝拧的较紧，会使板弯曲并对板造成损坏。

将应用程序移动至一个 SD 卡

仅有两个 SD 卡槽：

- **卡槽 1。**在该卡槽内插入应用卡。如果需要多个应用程序，必须通过 **SP5873-1** 将它们移至同一 SD 卡中。
- **卡槽 2。**这是维修槽，用于更新固件。

以下为一些应牢记的 SD 卡及其应用要点：

- 将验证所需的数据与应用程序一起传输到目标 SD 卡。
- 请勿使用以前曾用于计算机的 SD 卡。若使用此类 SD 卡，则无法保证正常运行。
- SD 卡是许可客户使用应用程序的唯一证据。维修技术人员有时可能需要检查 SD 卡及其内容，以解决问题。尽管复制的 SD 卡禁止使用，也必须将其保存在客户现场，以作为购买证据。
- 在 SD 卡用于支持几种应用程序后，不应用于任何其他用途。

移动应用程序

执行此程序以将多个应用程序置于一张 SD 卡上。

1. 关闭复印机。
2. 拆除 SD 卡插槽盖板(🔑x2)。
3. 将源 SD 卡插入卡槽 2。该卡含有需要移动至其他 SD 卡的应用程序。
4. 将目标 SD 卡放入卡槽 1。
5. 开启复印机。
6. 进入 SP 模式并执行 **SP5873-1**。
7. 请遵循显示屏上的说明并触摸“执行”以开始复制。
8. 显示屏显示复制完成时，触摸“退出”。
9. 关闭复印机。
10. 从卡槽 2 拆除源 SD 卡，并让目标 SD 卡留在卡槽 1。
11. 开启复印机。
12. 进入用户工具模式，并确认卡槽 1 内 SD 卡上的所有应用程序启用。
用户工具> 系统设置> 管理员工具> 下一步> 固件版本> 下一步 (3/4)
13. 再次关闭复印机，然后：
 - 重新固定 SD 卡插槽盖。
 - 将复制的 SD 卡保存在客户现场。

由于以下原因，该 SD 卡必须与机器保存在一起：

- SD 卡一旦完成复制，则不再能够使用。然而，其必须作为客户购买证据保存于客户现场。
- 此外，在以后的时间里，保存的 SD 卡可通过 **SP5873-2** 恢复至充分利用状态（下一节所述）。
- 在将 SD 卡保存在客户现场前，对其进行贴标，以易于识别。

撤消执行

1. 关闭主开关。
2. 将带有应用程序的 SD 卡放入卡槽 2。

3. 将原稿目的地 SD 卡装入卡槽 1。

↓ 注

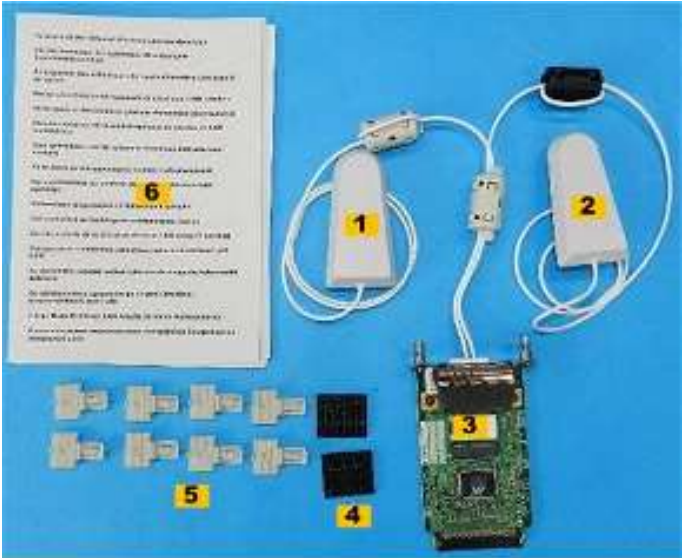
- 卡槽 1 内的 SD 卡必须为要从卡槽 2 移动至卡槽 1 的应用程序的原始 SD 卡。卡槽 1 内不得使用任何空白 SD 卡。仅可将应用程序移动至原始 SD 卡。

4. 开启主开关。
5. 进入 SP 模式并执行 **SP5873-2**（撤消执行）。
6. 请遵循操作面板上的信息完成此步骤。
7. 关闭主开关。
8. 从插槽移除 SD 卡。
9. 开启主开关。

M2 型 IEEE 802.11a/g/n 接口单元（不可用在中国）

附件

根据此列表检查附件及其数量。



d164s0001

	说明	数量
1.	天线(白色: 接收)	1
2.	天线(黑色: 发送/接收)	1

	说明	数量
3.	无线局域网印刷电路板	1
4.	魔术贴	2
5.	线夹	8
6.	用户注意事项	1

注

- 这些附件作为套件而提供，用于多个机型。无需使用所提供的所有线夹和螺丝。

选择一个好位置

1. 确保未将机器放置在家用电器或产生强烈磁场的设备附近。
2. 尽量将机器放置在出入通道处。

注

- 若接收不清晰，必须移动机器。

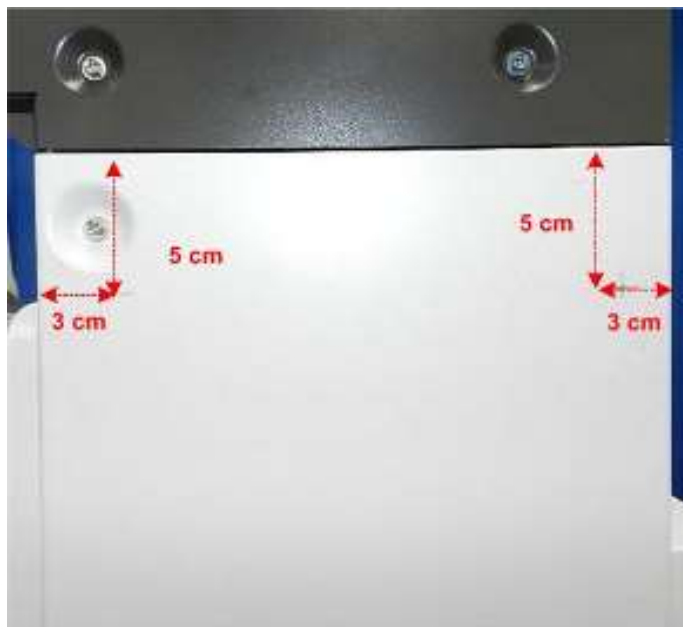
安装印刷电路板

1. 将包装盒启封。
2. 从两根天线电缆[A]拆除胶带。
3. 拉直天线电缆[B]，以使其不乱成一团。



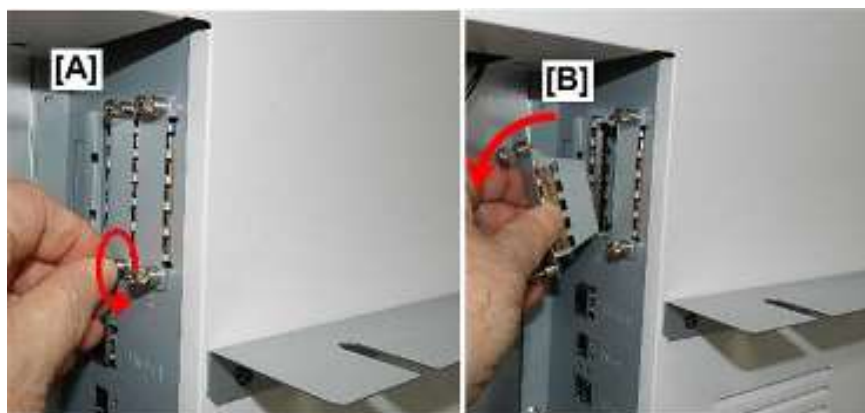
4. 在机器右侧：

- 从扫描仪单元底边向下量 5cm。
- 从右侧后盖板各边量 3cm，然后在线交叉的地方做标记。



d164a0003

5. 在机器右后角控制器面板上，松开卡槽 B [A] 的螺丝。
6. 拆除卡槽 B [B].

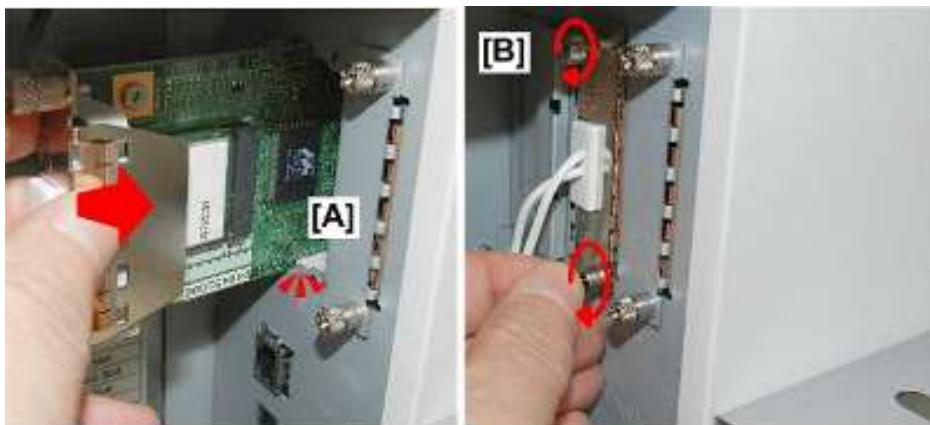


d164a0004

7. 触摸金属表面以释放双手的静电。
8. 对齐 PCB 底边和卡槽 B 中的白色导轨[A]，然后推入板直至其停止。
9. 用手指紧固板[B] (🔩 x2).

★重要信息

- 请勿使用螺丝刀紧固这些螺丝。
- 如果螺丝拧得过紧，会损坏 PCB。



d164e0005

2

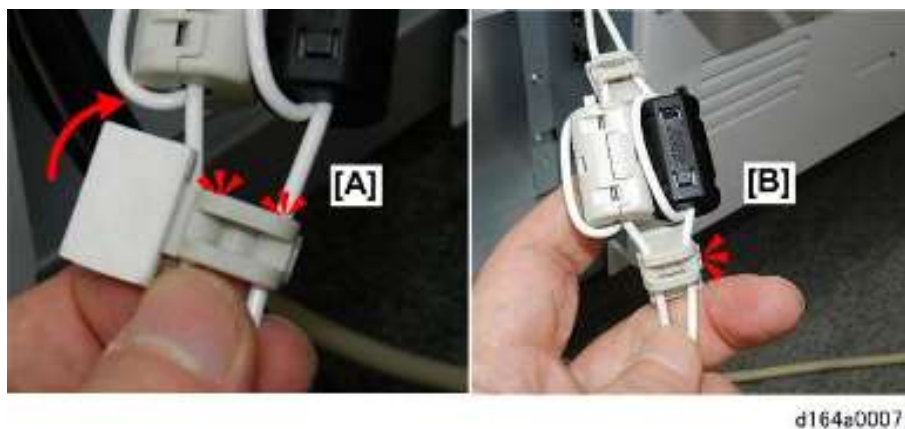
安装天线电缆

1. 如图所示握住铁氧体磁芯，并放置线夹臂[A]。
2. 围绕电缆转动线夹后部，然后将其锁定[B]。



d164e0006

3. 如图所示握住铁氧体磁芯（白色在上，黑色在下），并放置另一个线夹臂[A]。
4. 围绕电缆转动线夹后部，然后将其锁定[B]。



5. 撕掉两个线夹后部的胶带。



6. 将线夹固定在相同的高度，以使电缆顺直，并与至控制器板的板连接齐平。



d164s0009

7. 撕掉魔术贴[A]后部。

8. 在机器右侧标记过的前端位置放置魔术贴左上角[B]。



d164s0010

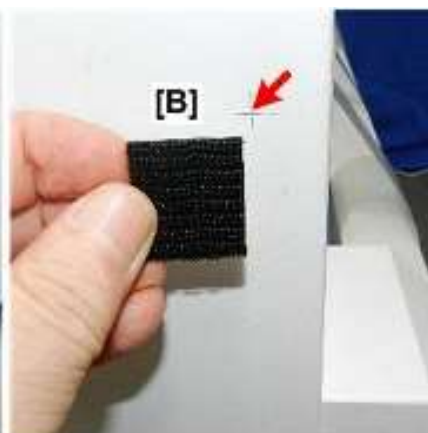
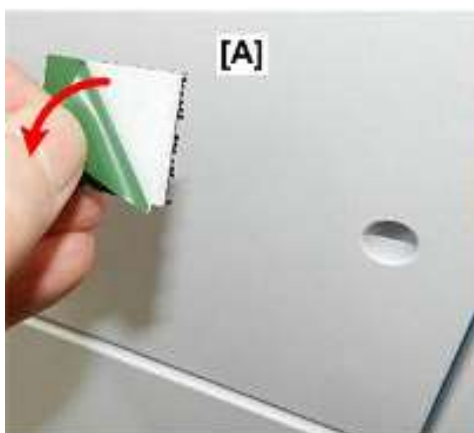
9. 将魔术贴按压在机器侧边。



d164a0011

10. 去掉另一个魔术贴[A]的后部。

11. 在机器右侧标记过的后部位置放置魔术贴右上角[B]。



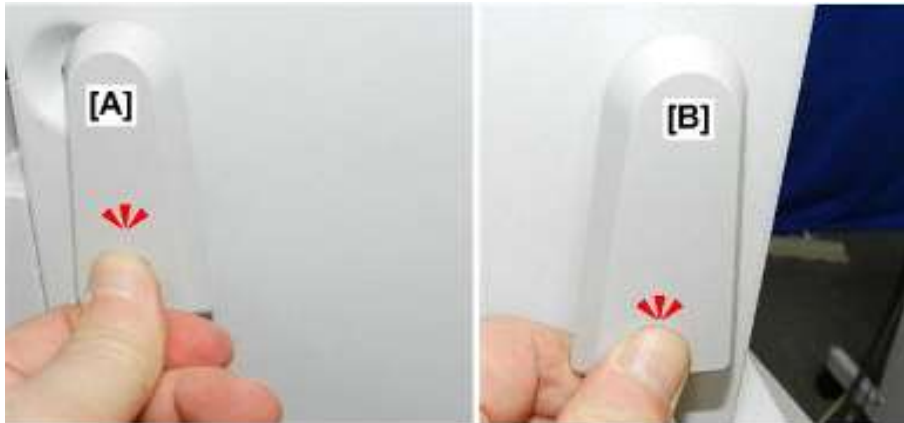
d164a0012

12. 将魔术贴[A]按压在机器侧边。



d164a0013

13. 确定哪根天线的电缆铁氧体磁芯为黑色，哪根天线的电缆铁氧体磁芯为白色。
14. 选择电缆带黑色铁氧体磁芯的天线。
15. 将带黑色铁氧体磁芯的天线固定于前魔术贴[A]。
16. 将带白色铁氧体磁芯的天线固定于后魔术贴[B]。

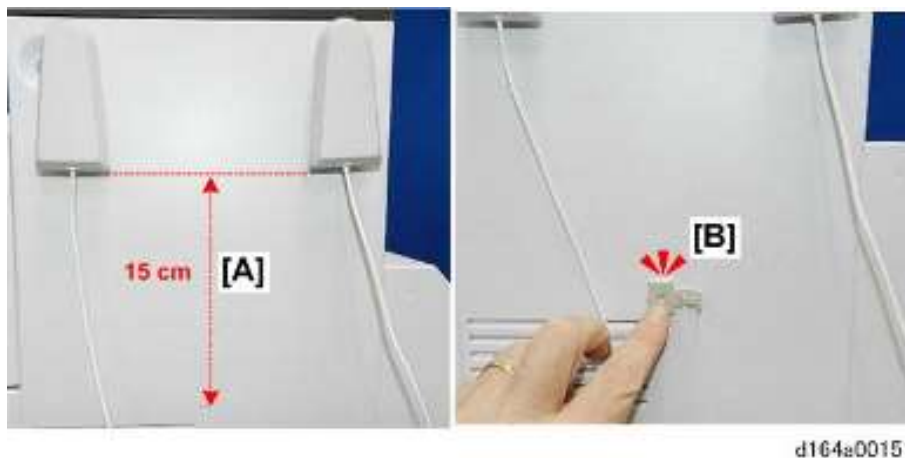


d164a0014

★重要信息

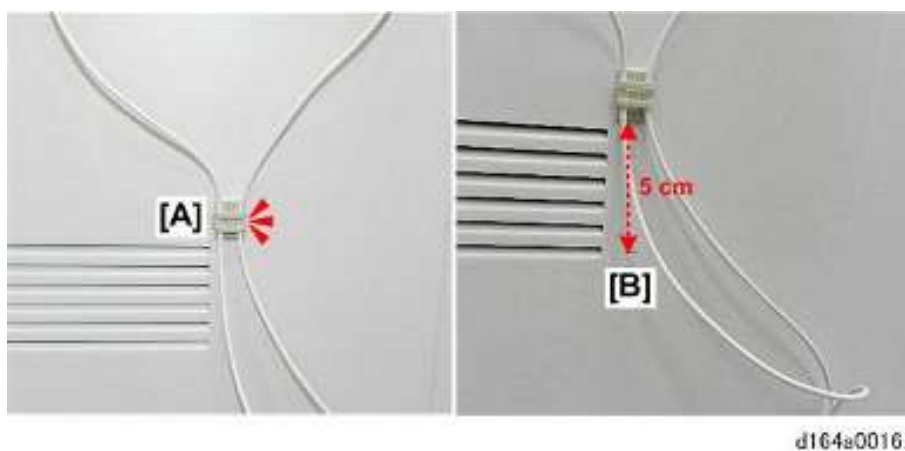
- 带黑色铁氧体磁芯的天线进行传输和接收。必须安装在前端。
- 带白色铁氧体磁芯的天线仅进行接收。必须安装在后端。
- 可能需对天线施加一点压力，以使其扣合到魔术贴上。

17. 在天线之间基线中心，向下方测量 15cm，然后用铅笔标记该位置[A]。
18. 去掉线夹后部，然后将其固定至标记位置[B]。



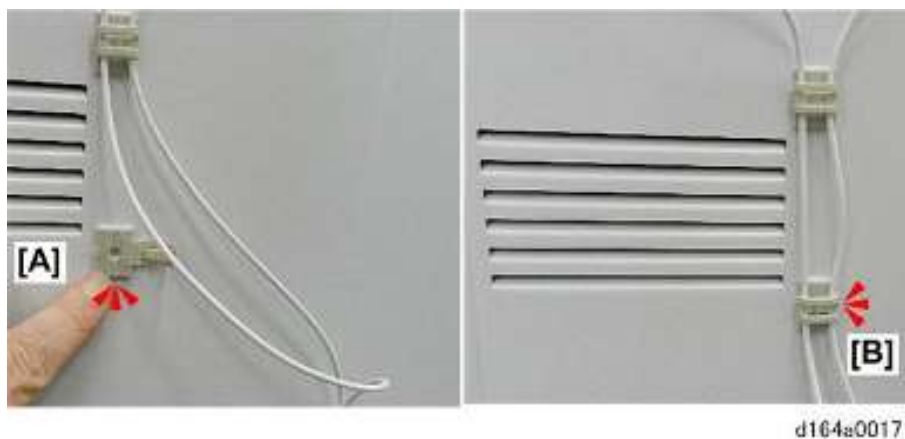
19. 布置天线电缆使其穿过线夹[A]，然后关闭线夹。

20. 向刚固定的线夹下方测量 5cm 并标记下一个位置[B]。

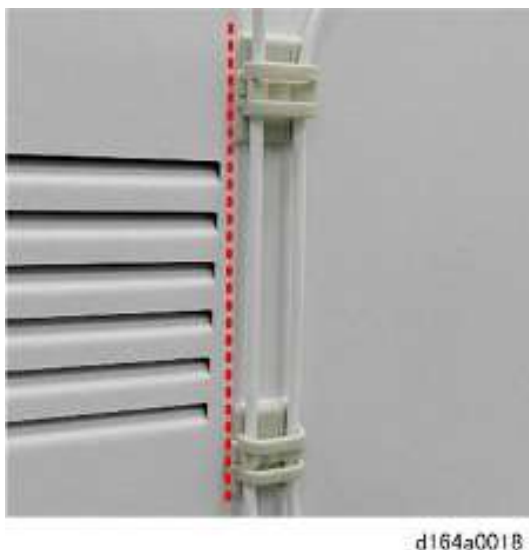


21. 去掉另一个线夹后部的胶带，然后将其固定至标记位置[A]。

22. 布置天线电缆以使其穿过线夹[B]，然后关闭线夹。



23. 确定两个线夹均不在通风口顶部。



24. 在机器后部铁氧体磁芯附近右下角，将另一个线夹固定在[A]处。

25. 布置电缆以使其穿过线束，然后关闭线夹臂[B]。



d164e0019

26. 这样就完成了设备安装。



d164e0020

测试安装

1. 开启主机。
2. 确保机器可识别出该选件：
用户工具 > 打印机特性 > 列表/测试打印 > 配置页
3. 查看“系统参考”下方的首标题。应看到：
设备连接：无线局域网
这表明无线局域网安装成功。

用户工具设置

进入用户工具模式并执行以下步骤。每次开启机器电源时，这些设置均会生效。

↓ 注

- 如果使用以太网，则无法使用 IEEE 802.11a/g/n。

1. 按[用户工具]。
2. 触摸“系统设置”。

↓ 注

- 选择“接口设置” > “网络” > “局域网类型”。“局域网类型”（默认值：以太网）必须设置为以太网或无线局域网。
3. 选择“接口设置” > “无线局域网”。只显示无线局域网选项。
 4. 设置“通讯模式”。
 5. 进入“SSID 设置”。（此设置要区分大小写。）
 6. 设置“点对点信道”。选择点对点模式时需要此设置。信道设置所允许的范围随国家不同而有所变化。

- 区域 A（主要是欧洲和亚洲）

2412 - 2462 MHz (1 - 11 个信道)

5180 - 5240 MHz (36、40、44 和 48 个信道)

(默认值: 11)

↓ 注

- 在某些国家，仅以下信道可用：2412 - 2462 MHz (1 - 11 个信道)
 - 区域 B（主要是北美）
- 2412 - 2462 MHz (1 - 11 个信道)
- 5180 - 5240 MHz (36、40、44 和 48 个信道)
- (默认值: 11)
7. 设置“安全方法”以指定无线局域网加密。
 - “WEP”（有线等效保密）设置设计用于保护无线数据传输。为了将编码数据解锁，要求接收方具有相同的 WEP 密钥。提供了 64 位和 128 位 WEP 密钥。
 - 允许的设置范围：

64 位：10 个字符

128 位：26 个字符
 - “通讯模式”设为“基础架构模式”时指定“WPA2”。设置“WPA2 验证方法”。
 - WPA2 验证方法：

选择“WPA2-PSK”或“WPA2”。

如果选择“WPA2-PSK”，请以 ASCII 码形式输入 8-63 个字符的预共享密钥（PSK）。

选择了“WPA2”时，需要进行验证设置和证书安装设置。

8. 在操作面板上按“无线局域网信号”检查机器的无线电波状态。

- 按“恢复工厂默认值”可初始化无线局域网设置。

SP 模式设置

可设置以下 SP 命令和 UP 模式。

SP 编号	名称	功能
5840-006	最大信道	设置您所在国家的最大信道设置范围。
5840-007	最小信道	设置您所在国家的最小信道设置范围。
5840-011	WEP 密钥选择	用于选择 WEP 密钥（默认值：00）。
UP 模式	名称	功能
	SSID	用于确认当前 SSID 设置。
	WEP 密钥	用于确认当前 WEP 密钥设置。
	WEP 模式	用于显示可用于 WEP 密钥条目的字符串的最大长度。
	WPA2 验证方式	用于确认当前 WPA 验证设置和预共享密钥。

M14 型浏览器单元

附件

根据以下列表检查盒中附件的数量及状况。

编号	说明	数量
1.	SD 卡	



d208a0121

安装

⚠ 注意

- 执行以下步骤之前，拔下机器的电源线插头。
- 1. 关闭机器。
- 2. 拆除 SD 卡插槽盖。(🔑 x 1)。
- 3. 将浏览器 SD 卡插入插槽 2。
- 4. 开启机器。
- 5. 按[用户工具]。
- 6. 在触摸面板上，触摸“扩展功能设置”。
- 7. 在扩展功能设置菜单中触摸“扩展功能设置”。
- 8. 确保“扩展 JS”应用程序自动安装在启动设置选项卡中。
- 9. 关闭再开启机器。
- 10. 执行 SD 卡应用程序移动。(参见本节末尾处的“SD 卡应用移动”。)
- 11. 从插槽 2 移除 SD 卡。
- 12. 开启机器。
- 13. 按[用户工具] > 打印机特性> 列表/测试打印> 配置页
- 14. 确保浏览器应用程序出现在列表中。
- 15. 触摸“编辑主页”，然后“添加图标”。
- 16. 触摸“浏览”。
- 17. 触摸空白方框以选择浏览器图标位置。
- 18. 触摸“退出”以激活浏览器图标。
- 19. 进入 SP 模式然后执行 **SP5-801-024** 以清除浏览器内存。

理光 JavaScript

只有当客户正在使用理光 JavaScript（连接到 Operius/RiDP 开发的网络应用程序）时，才执行以下步骤。

1. 开启主开关。
2. 按[用户工具]。
3. 触摸“浏览器功能”。
4. 触摸“JavaScript”。
5. 将扩展 Java Script 设置改为“有效”。

浏览器/EXJS 固件更新

为了改善浏览，已更改 S1 型浏览器单元的固件配置。

- S1 型浏览器单元由浏览器固件和 EXJS 固件组成。
- EXJS 固件与现有浏览器固件作用相等。因此，可以使用与 SDK 应用程序固件相同的步骤更新 EXJS 固件。

1. 开启主开关。
2. 按[用户工具]。
3. 触摸“扩展功能设置”。
4. 在扩展功能设置菜单中触摸“扩展功能设置”。
5. 在启动设置选项卡中禁用“扩展 JS”。
6. 关闭主开关。
7. 拆除 SD 卡插槽盖。(🔑 x 1)
8. 将浏览器固件更新 SD 卡插入插槽 2，其标签朝向机器前方。

↓ 注

- 确保本 SD 卡上只有浏览器固件
- 不得复制 EXJS 固件。

9. 开启主开关。
10. 打开更新屏幕之后，选择“浏览器”。
11. 触摸“更新 (#)”。
12. 看到“更新完成”后，请关闭主开关。
13. 从插槽 2 移除 SD 卡。

↓ 注

- 只有在更新扩展 JavaScript (EXJS) 时才需要继续执行此步骤。

14. 将用于 EXJS 固件更新的 SD 卡插入插槽 2，标签朝向机器前方。

15. 确保仅 EXJS 固件在此 SD 卡上；不得复制浏览器固件。
16. 打开机器，然后按[用户工具]。
17. 触摸“扩展功能设置”。
18. 在扩展功能设置菜单中触摸“扩展功能设置”。
19. 在启动设置选项卡中将“扩展 JS”的状态改为“结束”。
20. 关闭主开关。
21. 将包含扩展 JS 固件的 SD 卡插入插槽 2。
22. 打开机器，然后按[用户工具]。
23. 触摸“扩展功能设置”。
24. 在扩展功能设置菜单中触摸“扩展功能设置”。
25. 触摸“安装”选项卡。
26. 触摸“SD 卡”，然后从扩展功能列表中选择“扩展 JS”。
27. 选择“机器 HDD”作为“安装到”目的地，然后触摸“下一步”。
28. 检查“准备安装”屏幕上的扩展功能信息，然后按“确定”。
29. 显示“已安装以下扩展功能。是否确定要覆盖？”之后，按“是”。
30. 在启动设置选项卡中将扩展 JS 的状态改为“等待”。
31. 关闭机器。
32. 从插槽 2 移除 SD 卡。
33. 开启机器。
34. 按[用户工具]。
35. 触摸“扩展功能设置”。
36. 在扩展功能设置菜单中触摸“扩展功能设置”。
37. 确保在启动设置选项卡中“扩展 JS”已更新到最新版本。

卸载 EXJS 固件

1. 开启机器。
2. 按[用户工具]。
3. 用管理员用户名及密码登录。
4. 触摸“扩展功能设置”。
5. 在扩展功能设置菜单中触摸“扩展功能设置”。
6. 触摸“卸载”。
7. 显示“是否确定要卸载以下扩展功能？”之后，触摸“扩展 JS”，然后触摸“是”。
然后触摸屏幕上将显示“正在卸载扩展功能...请稍候”。

8. 显示“完成”后，关闭机器。

↓ 注

- 移除浏览器 SD 卡时，从机器卸载浏览器固件。

H 型数据覆盖安全单元

附件检查

根据以下表格检查附件及其数量。

编号	说明	数量
1	用户须知	1
2	手册 CDROM	1
3	数据覆写安全 SD 卡	1



开始之前…

1. 为机器确认数据覆写安全单元 SD 卡为正确类型。本机的正确类型为 "H"型。
2. 确保以下设置不是其工厂默认值：
 - 主管登录密码
 - 管理员登录名
 - 管理员登录密码

可安装数据覆盖安全单元之前，客户必须进行这些设置。

3. 确认“管理员验证”为开启：

[用户工具]> "系统设置"> "管理员工具"> > "下一步"> "管理员认证管理"> "管理员验证"> “开启”

"可用设置: [管理员工具]" 在"认证管理"下方设置。

↓ 注

- “有效设置”不会显示直到“管理员验证”开启。
- 在执行安装程序前，必须选择并显示该设置。

2

密封件检查和拆除

1. 检查两个封条，并确认其固定牢固。

★ 重要信息

- 如果封条破损，请勿将 SD 卡用于该安装。联系您的销售部。

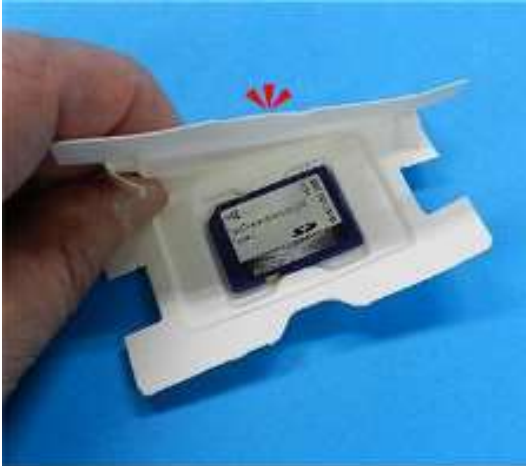
2. 拆开封条。



安装步骤

1. 关闭机器。

2. 断开主机电源线。
3. 如果已固定，则断开电源线。
4. 拆除控制器箱的 SD 卡槽盖(①x1)。
5. 打开包装。
6. 从卡槽盖拆除 SD 卡。



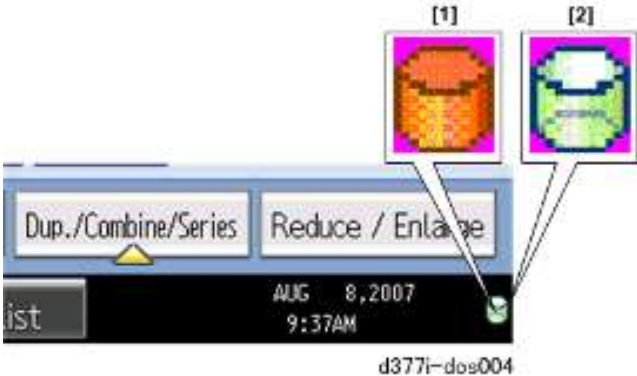
d362a0003

7. 将 SD 卡插入插槽 1。
8. 重新连接网线。
9. 开启机器。
10. 执行 **SP5878-001** 并按[执行]，以启用数据覆写安全选项。
11. 退出 SP 模式。
12. 关闭再开启机器。
13. 执行 **SP5990-5** 以打印自诊断测试。
14. 确保诊断报告中的区域[a]内的 ROM 编号和固件版本与区域[b]中的相同：
 - 区域[a]: “ROM 编号/固件版本” - “HDD 格式选项”
 - 区域[b]: “加载程序” - “GW4a_zoffyx”

检查 DOS 应用程序的运行

1. 开启 “自动删除内存设置”：
[用户工具] > “系统设置” > “管理员工具” > “自动删除内存设置” > “开启”
2. 退出用户工具。
3. 检查显示并确保操作面板左下角显示覆写擦除图标。
4. 检查覆盖删除图标。

- 图标[1]：在存在必须覆写的暂存数据时点亮，且在覆写过程中闪烁。
- 图标[2]：在不存在必须覆写的暂存数据时点亮。



M2 型 OCR 单元

什么是可搜索的 PDF？

- 可搜索 PDF 在已扫描文件中嵌入了文本信息，无需在计算机上处理数据。
- 如果安装了此选件：
 1. 您可以在已扫描文件中搜索文本。
 2. 您可以将额外文本添加到文件名。
 3. 检测到原稿方向，文件自动旋转。
- OCR 单元在一张 SD 卡上提供。通过将 SD 卡安装在主机上，功能键被添加到操作面板。OCR 应用程序无需安装在计算机上。
- 安装 OCR 后，您可以指定可搜索 PDF 功能的设置。
- 扫描原稿后（原稿从 ADF 退出后），机器嵌入已扫描文件的文本信息。因此，您可以从曝光玻璃或 ADF 清除原稿。
- 机器嵌入已扫描文件的文本信息时，您可以使用复印和打印机等其它应用程序。

附件

根据以下列表检查盒中附件的数量及状况。

编号	说明	数量
1.	SD 卡	1

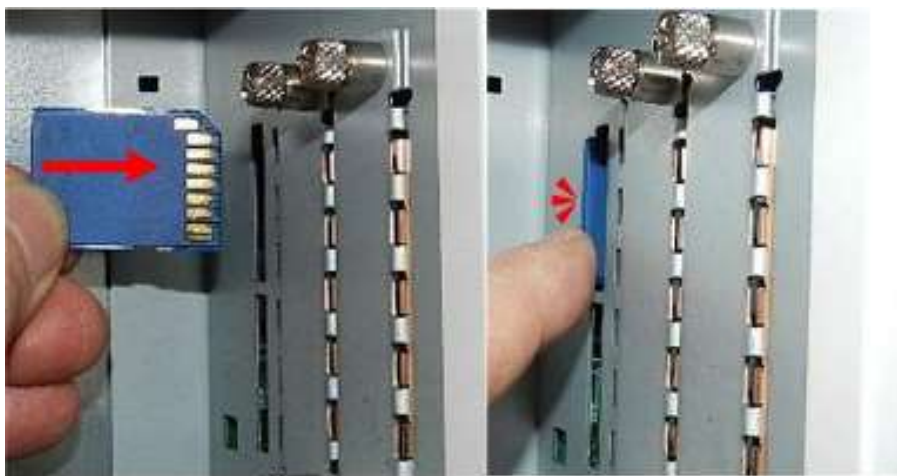


d208a0121

安装

⚠ 注意

- 执行以下步骤之前，拔下机器的电源线插头。
1. 拆除 SD 卡槽盖板，然后将 OCR SD 卡插入卡槽 1，使其标签朝向机器前部。



d208a0129

2. 开启机器。
3. 进入 SP 模式，并执行 **SP5-878-004** (选项设置 - OCR 字典)。
 - 这会将 SD 卡的内容记录到 NVRAM 中
 - 主机的机器 ID 被记录到 SD 卡中。
4. 显示屏提示您执行完成时，触摸[退出]。
 - 如果机器返回“失败”警报，请检查 SD 卡以确定是否已被使用过。
 - 关闭机器，然后再次执行步骤 1 到 3。
5. 关闭再开启机器。

6. 进入 SP 模式，并执行 **SP5-878-004**，然后按[执行]。将 OCR 程序库从 SD 卡复制到 HDD。

- 在第一次执行中，SD 卡和机器将被连接起来。
- 在第二次执行中，OCR 程序库将被复制到 HDD 中。

7. 关闭机器，然后拆下 SD 卡。

★重要信息

- 将 SD 卡保存在安全位置。
- 在 HDD 单元故障时您需要原始 SD 卡。

8. 开启机器。



9. 在“扫描仪”屏幕上触摸[发送文件类型/名称]。



10. 检查[发送文件类型/名称]屏幕上是否显示[OCR 设置]。

- 在安装了 OCR 单元之后，可以在[OCR 设置]屏幕上打开/关闭可搜索的 PDF 功能。
- 若要使用可搜索 PDF 功能，为[OCR 设置]选择[开启]。（默认值：[关闭]）

恢复

在安装了 OCR 单元之后:

- 可搜索的 PDF 功能被保存在 HDD 上, SD 卡 ID 被保存在 NVRAM 中。
- 在更换 HDD 单元或 NVRAM 之后, 必须再次安装 M2 型 OCR 单元。

2

原始 SD 卡存在时

- **更换 HDD 时。**
从原始 SD 卡重新安装 M2 型 OCR 单元。
- **更换 NVRAM 时。**
若上传/下载 NVRAM 数据, 从原始 SD 卡重新安装 M2 型 OCR 单元。若不上传/下载 NVRAM 数据, 订购 M2 型 OCR 单元的一张新 SD 卡 (维修部件)。然后从新 SD 卡重新安装 M2 型 OCR 单元。
- **同时更换 HDD 和 NVRAM 时。**
从原始 SD 卡重新安装 M2 型 OCR 单元。

原始 SD 卡丢失后

- 订购 M2 型 OCR 单元的一张新 SD 卡 (维修部件), 然后从新 SD 卡重新安装。
- 重新安装 M2 型 OCR 单元时, 执行与初始安装相同的步骤。

M14 型 SD 卡 (用于网络打印)

附件

根据以下列表检查盒中附件的数量及状况。

编号	说明	数量
1	SD 卡	1



d208a0121

安装

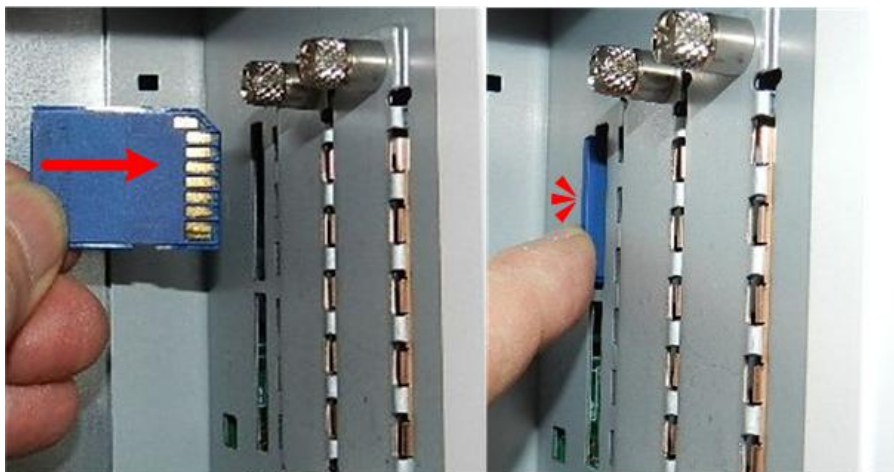
⚠ 注意

- 执行以下程序前，必须关闭机器并拔掉电源线。

1. 关闭机器。
2. 拔下电源线插头。
3. 拆除 SD 卡槽盖板，然后将 NetWare SD 卡插入插槽 1，使其标签朝向机器前端。

↓ 注

- 如需使用多个 SD 卡，通过 **SP5873-1** 将应用程序并入一个 SD 卡。



d208a0129

4. 开启机器。
5. 打印配置页以确认机器识别选项：
[用户工具] > 打印机特性 > 列表/测试打印 > 配置页
6. 在配置页底部，查看“界面信息”下方。应看到：

操作模式(Netware)...

文件服务器名称(Netware)...

这表示 Netware 成功启用。

可选计数器 I/F 单元

附件



b870a0001a

编号	说明	数量
1.	计数器 I/F PCB	1
2.	塑料支架	4
3.	适配器线束 - 短	1
4.	长线束 - 钥匙卡 RK4	1
5.	长线束 - 钥匙卡（未使用）	1

★重要信息

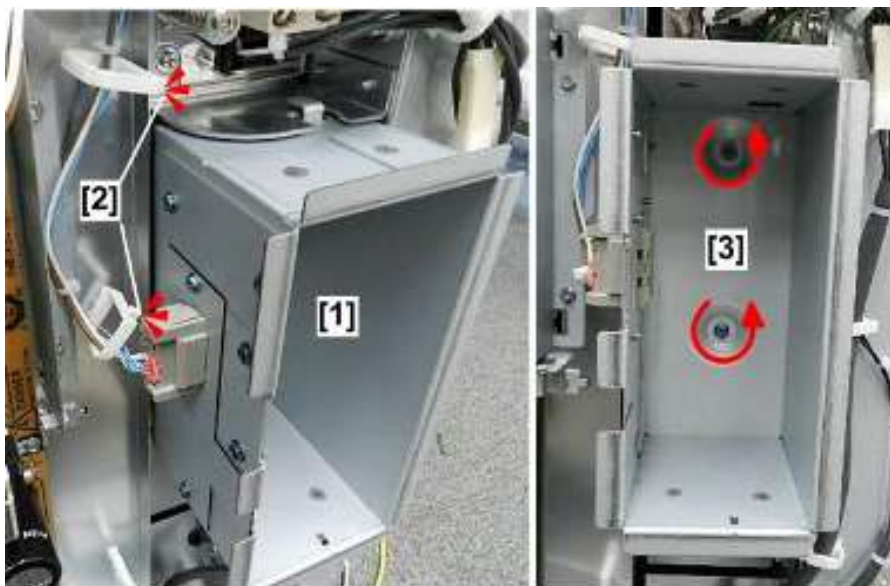
- 如果螺丝附件中提供有螺丝，可将其丢弃。该安装不需要。

安装

准备

- 拆除右前盖板 (p.140)
- 拆除后盖板 (p.146)

- 拆除控制器箱盖板 (p.353)
1. 将控制器箱盖板[1]放在机器左后角。
 2. 打开线束夹[2]并松开线束(🔧x2)。
 3. 松开控制器箱盖板[3] (🔧x2)。



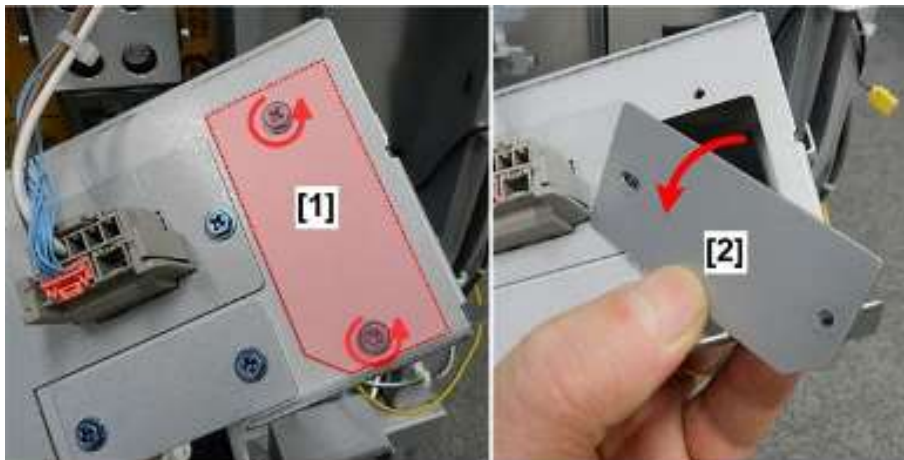
b870a0002

4. 确保线束[1]和线夹分开。
5. 将控制器箱盖板[2]拉出机器。



b870a0003

6. 松开侧面板[1]，然后将其拆除[2] (🔧x2)。



b870a0004

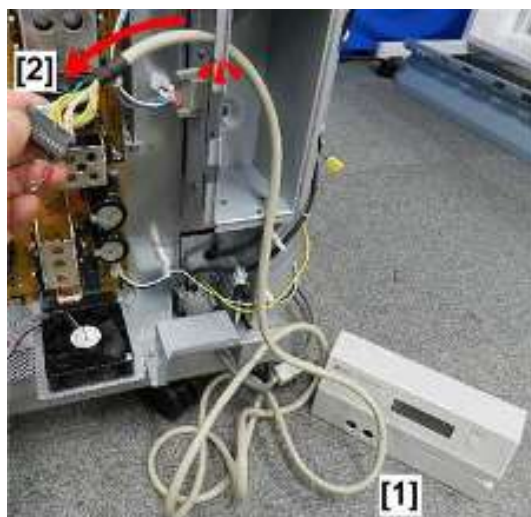
7. 重新固定控制器箱盖板[1] (🔩x2)。



b870a0005

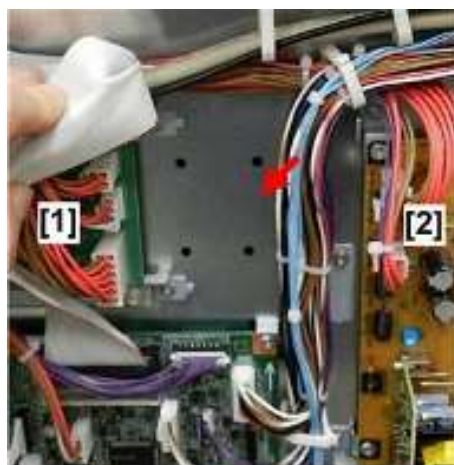
8. 将单元[1]放在地板上。

9. 通过刚刚拆除侧盖板的箱盖侧拉出电缆端[2]。



b870a0006

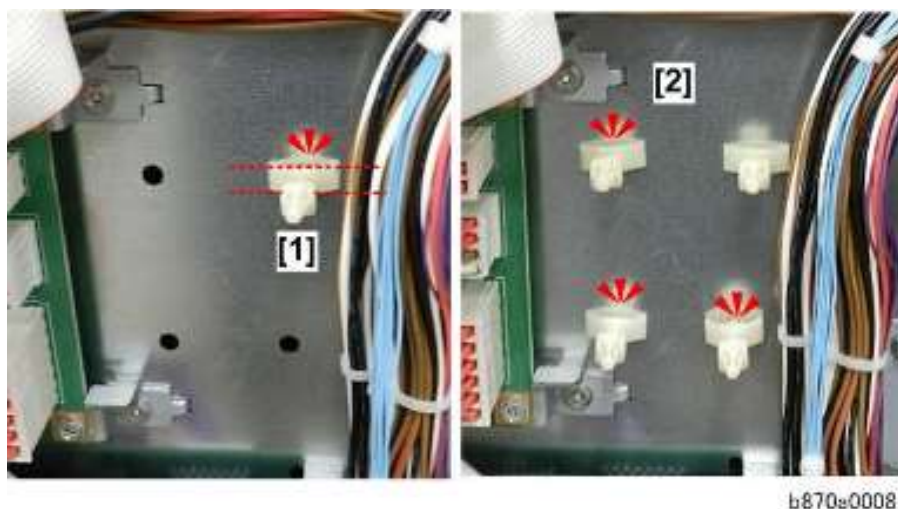
10. 找到 ESB [1]和 PSU [2]之间的孔。



b870a0007

11. 将一个塑料支架[1]放入任意孔，使较大的一端对着机器框架(🔩x1)。

12. 以同样方式放置另外 3 个塑料支架[2](🔩x3)。

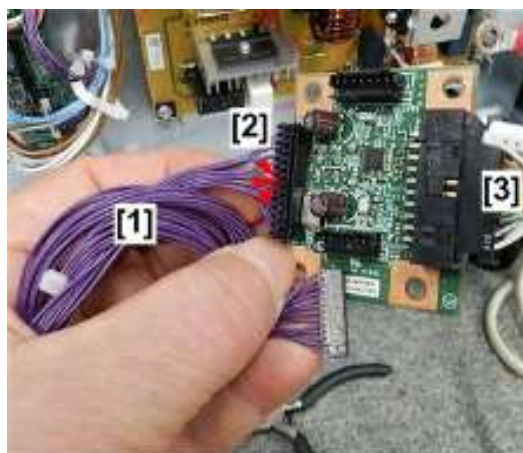


并行模式(RK4)

1. 如图所示握住计数器 I/F PCB，使较大的接头[1]向上并朝向右侧。
2. 将单元线束[2]连接至 PCB (🔌x1)。



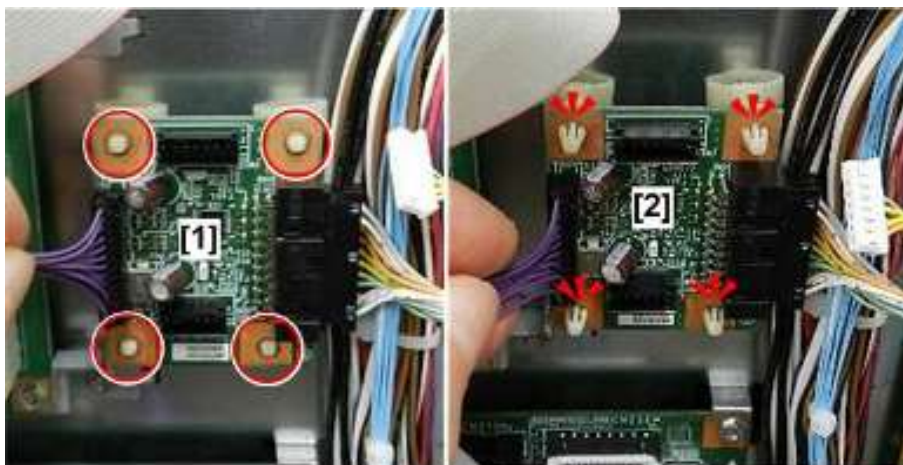
3. 选择长线束[1] (13 针)
4. 将其连接至 PCB [2] 左边，与刚连接单元的接头[3]相对(🔌x1)。



b870e0010

5. 将连接的 PCB [1]放在塑料支架上。

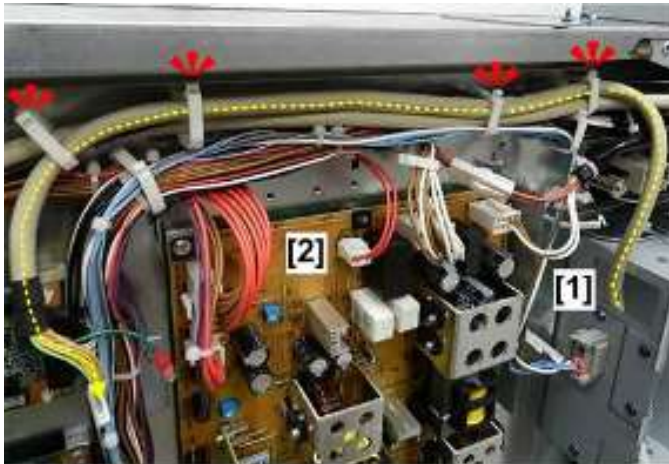
6. 用匀力将 PCB [2]推至塑料支架。



b870e0011

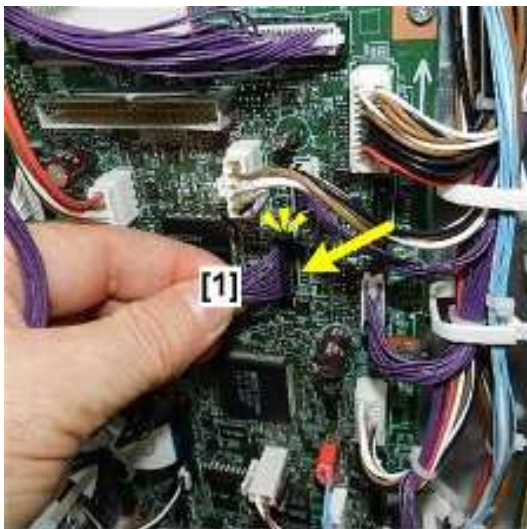
7. 从 PSU[2]顶部上方箱盖[1]布置单元线束电缆。

8. 打开线夹，将电缆放置于线夹，然后将其关闭 (🔧x4)。



b870a0012

9. 将长线束的另一端[1]连接至 IOB 中心附近的接头(🔌X1)。



b870a0013

10. 在顶部，夹住长线束[1] (🔧X1)。

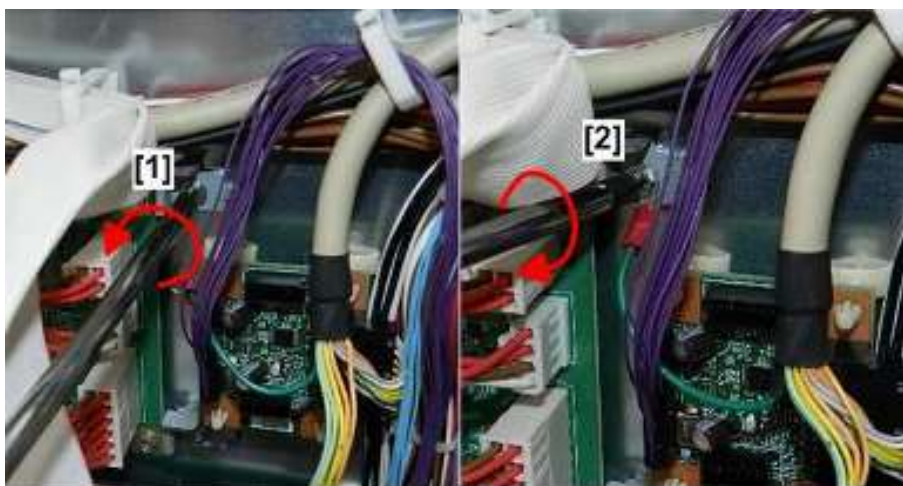
11. 在 IOB 右下角，夹住长线束[1] (🔧x2)。



b870a0014

12. 拆除 ESB 右上角处的螺丝[1]($\odot \times 1$)。

13. 用螺丝将接地线[2]紧固于相同的位置($\odot \times 1$)。



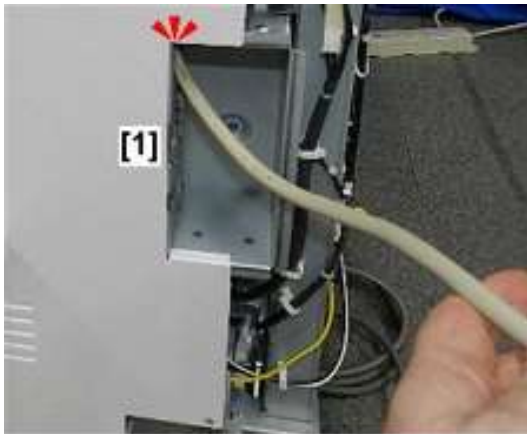
b870a0015

14. 单元线束的另一个接头[1] (7 针)可自由悬挂。



b870a0016

15. 重新固定后盖板[1]，然后固定右盖板。



b870a0017

16. 将可选充电装置放置于机器附近的一个平整表面。

17. 开启机器。

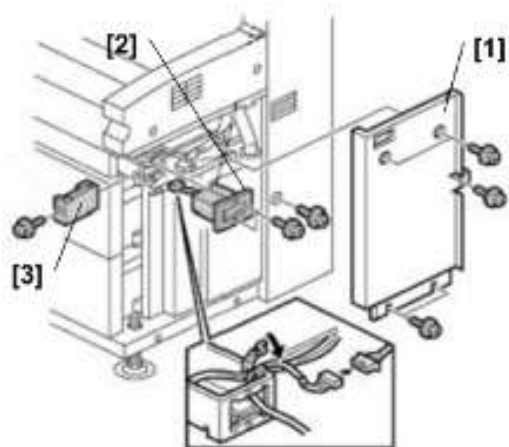
18. 进入 SP 模式。

19. 打开 5113-001，然后选择“11”或“12” (MF 钥匙卡)。

20. 打开 5120-001，然后选择“1” (用于重置)。

钥匙计数器安装

1. 拆除右侧前盖板[1] (⌀x5)。
2. 拆除装饰板[2] (⌀x1)。
3. 固定钥匙计数器插座(⌀x2)。



b870e0027

4. 重新固定右前盖板。
5. 开启机器。
6. 进入 SP 模式。
7. 打开 5120-001，然后选择“1”（用于重置）。

3. 定期维护

定期维护表

关于以下信息，请参阅“附录”：

- 定期维护表

PM 零件更换

定期 PM

该机器配备有 PM 计数器，因此当 PM 部件达到使用寿命期限时，机器显示信息提示应更换部件。

- **SP7951-002 至 15 (剩余天数计数器)**。当 PM 部件在未来 15 天内需更换时，机器操作面板将显示一条接近用完信息。
- **SP7803-002 至 015 (PM 计数器显示)**。该 SP 代码可使维修技术人员在显示用完信息前查看所列 PM 部件的页数和距离计数。（此为接近用完提醒和最终用完提醒间隔的计数阈值。）
- **SP7804 (PM 计数清除)**。在机器可恢复正常运行前，已更换部件的计数必须清除。（然而，默认值不显示。）

在每次根据 PM 表进行定期检查、清洁等 PM 访问时，维修技术人员应检查各 PM 部件的剩余天数，然后在必要时更换任意 PM 部件。如果其计数不能在下一次 PM 访问时变为 0，则 PM 部件无需更换。

PM 部件

以下是本手册中可发现更换程序的 PM 部件、指定编号及章节列表。（第一栏内的编号为计数器 SP 代码的子编号。）

编号	PM 部件	更换步骤
002	显影剂	(p.264)
003	充电电晕单元	(p.213)
004	转印辊	(p.317)
005	分离电晕单元	(p.213)
006	OPC 鼓	(p.238)
007	清洁刮板	(p.238)
008	第 3 送纸辊	(p.285)
009	第 4 进纸辊	(p.286)
011	热辊	(p.347)
012	压辊	(p.350)

编号	PM 部件	更换步骤
013	定影清洁辊	(p.339)
014	清洁检查 1	10Km (32.8 英尺)间隔计数。
015	清洁检查 2	20Km (65.6 英尺)间隔计数器。

相关 SP 代码

SP7803-002 至 015	PM 计数器显示：页数
SP7803-022 至 027	PM 计数器显示：距离
SP7803-042 至 047	PM 计数器显示：距离 (%)
SP7803-062 至 075	PM 计数器显示：页数 (%)
SP7853-002 至 015	更换计数器
SP7952-002 至 015	PM 计数设置

3

更换 PM 部件

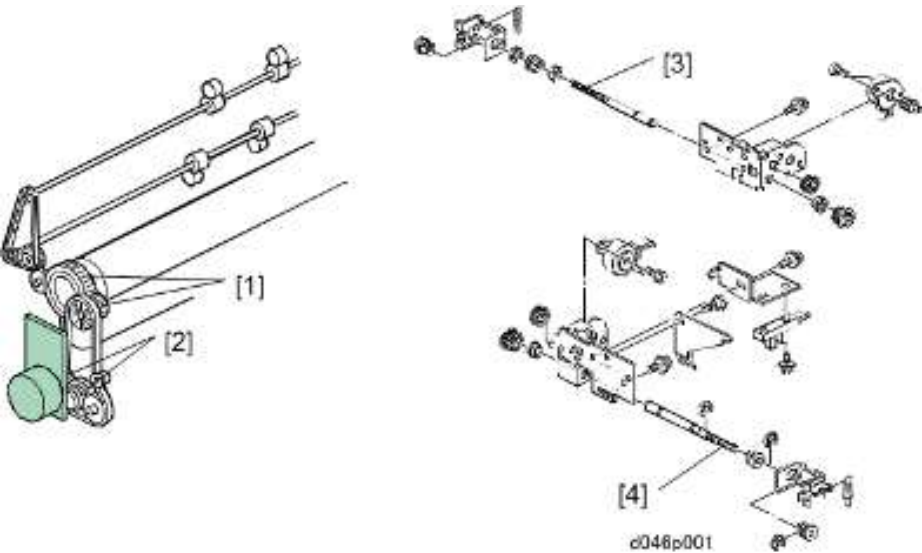
在新 PM 部件安装于机器后，该机器没有可以检测到新 PM 部件的特征，因此，必须将已更换部件的到期计数手动重置为 0。

1. 进入 SP 模式。
2. 执行 SP5990-004 以打印日志数据 SMC 报告。
3. 关闭机器。
4. 等待操作面板上的电源 LED 关闭。
5. 拔掉机器电源，然后重新按下电源开关，以消散 PCB 上的残余电荷。
6. 更换 PM 部件。
7. 开启机器。
8. 进入 SP 模式。
9. 打开 SP7804 (计数器重置)，然后重置更换的 PM 部件计数器。
10. 执行 SP5990-004 以打印另一个日志数据 SMC 报告，然后确认已更换部件的计数是否重置为 0。（也可通过 SP7803 进行确认）。
11. 如果计数未重置为 0，再次执行该程序以将更换部件的计数重置为 0。
12. 退出 SP 模式。

润滑点

定影区段

[1]	定影齿轮(Barrieta JFE 55/2)
[2]	定影驱动齿轮（硅润滑脂 G501）
[3], [4]	定影压板螺丝轴 (Barrieta JFE 55/2)

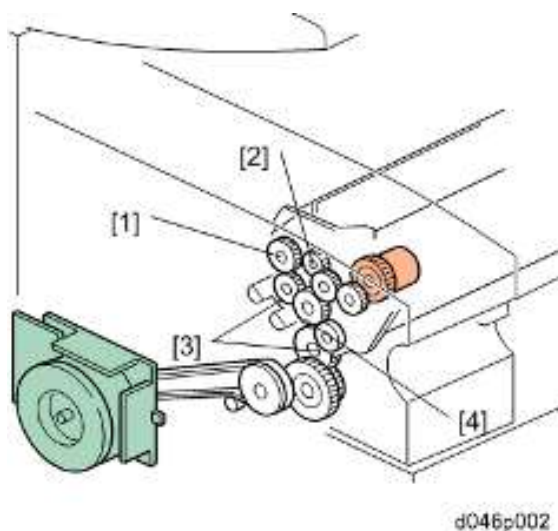


显影部分

[1]	显影套筒齿轮(硅润滑脂 G501)
[2]	齿轮-20Z (螺旋钻) (硅润滑脂 G501)

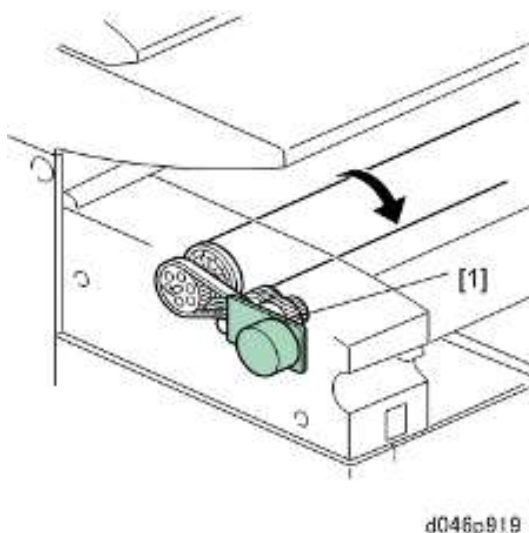
应每隔 200 km 对以下齿轮进行检查，并在必要时予以更换：

- [1] 显影套筒齿轮
- [3] 齿轮 28Z (空转齿轮)
- [4] 桨齿轮



鼓驱动部分

[1]	鼓驱动齿轮(硅润滑脂 G501)



清洁点

臭氧过滤器

↓ 注

- 清洁臭氧过滤器，以防止灰尘和纸屑堆积，灰尘和纸屑堆积会阻挡气流有效穿过过滤器。

3

1. 臭氧过滤器[A]在机器右侧废色粉瓶上方的通道右侧。



d208a3374



2. 从导管中取出过滤器。
3. 用真空清洁剂从过滤器两侧清除灰尘。

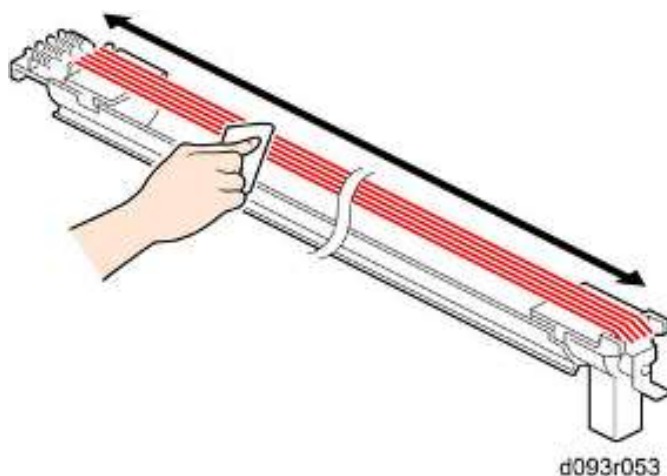


d208a3375

充电电晕单元

1. 拆除充电电晕单元 (p.213)

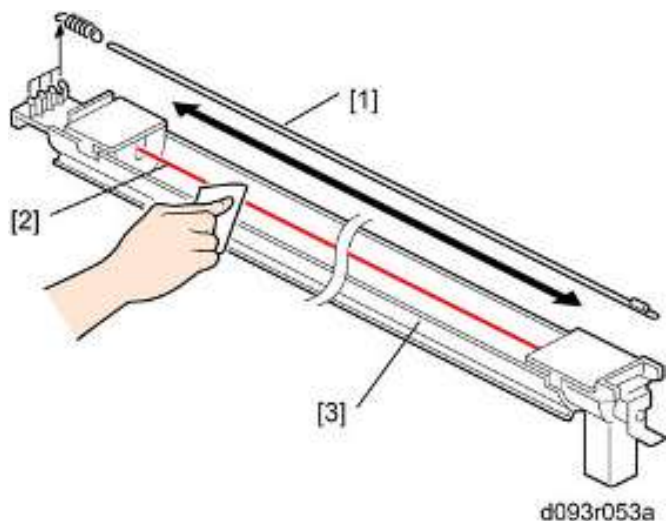
2. 用镜头纸清洁网格线。



3. 拆除网格线 [1]。

4. 用镜头纸清洁充电电晕丝[2]。

5. 拆除电晕丝并用干布或湿布清洁外壳[3]。



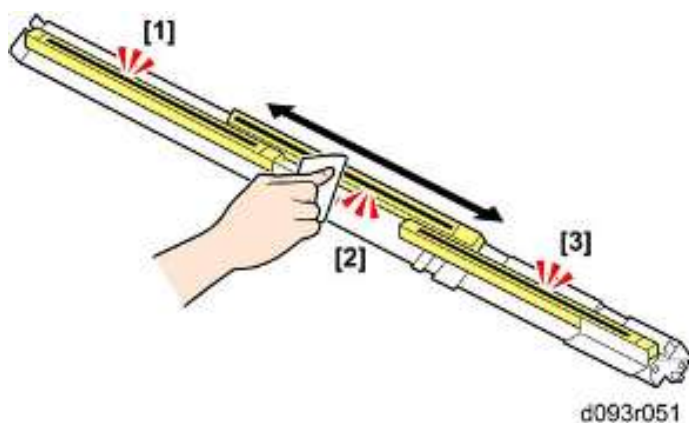
★重要信息

- 如果使用湿布，则先用湿布进行擦拭。然后确保用干净的干布擦拭已清洁区域。

LPH 清洁

1. 拆除 LPH。 (p.204)

2. 用镜头纸（或蘸有酒精的清洁布）清洁 LPH 单元镜头[1], [2], [3]的表面。



3. 清洁后，触摸接地面以释放手上的静电。

★重要信息

- 如果使用蘸有酒精的湿布，则确保清洁区域没有残留物质。
- 如果使用湿布，则先用湿布进行擦拭。然后确保用干净的干布擦拭已清洁区域。

废色粉瓶清洁

准备

拆除：

- 右后盖板、右前盖板 (p.140)

1. 拆除废色粉瓶[1] (📦 x1)。

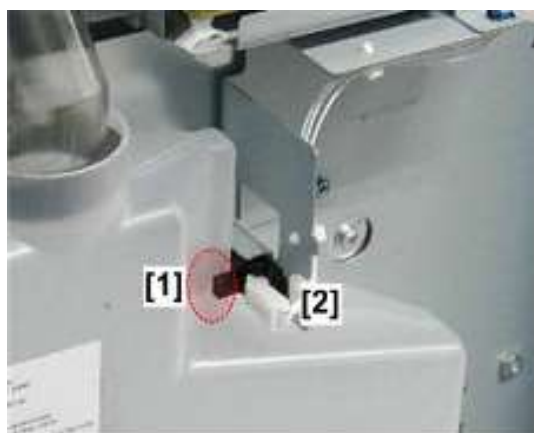


2. 用一片干布[1]包住小螺丝刀的尖端并用胶带固定。
3. 插入包裹的尖端[2]并清洁色粉瓶[3]右上角周围区域，以去除所有色粉。



d046r524

4. 为使传感器正常工作，必须清洁废色粉瓶传感器[2]周围区域[1]。



d208a0004

4. 更换和调整

主电源开关的注意事项

按钮开关

本机的主电源按钮已从传统型摇臂开关更改为按钮开关。按钮开关的特性和规格与摇臂开关不同。更换和调整部件时，必须加以注意。



4

按钮开关（直流开关）的特性

即使主电源开关关闭，电力也会供应到机器。

本机中的按钮开关使用 DC（直流电）。因此，如果交流电源线连接到电气插座，即使主电源关闭，电源也会供应到控制板、操作单元和其它模块。在此状态下更换控制板和操作单元时，不仅仅是这些板子，还会损坏其它电气部件。

在 100V 的机型中，当关闭主机电源时，只有定影单元的其中一条交流线的电源是断开的；其余线即使关闭主电源开关，也还是载有电流。

因此，执行维护工作（例如更换部件，用按钮开关关闭主电源除外）时，务必拔下交流电源线插头。

从交流墙壁插座断开电源线时，机器内部仍有剩余电荷。

从交流电源壁式插座断开电源线时，机器内部暂时仍有剩余电荷。因此，在此状态下如果拆除板子，则会导致熔丝烧断或存储故障。

- 如何清除机器内部的剩余电荷

从交流墙壁插座拔下电源线插头后，为了从机器内部清除剩余电荷，请务必按下主电源开关。由此，机器中剩余的电荷将被释放，可以拆除板子。

将交流电源线重新连接到交流墙壁插座时，机器将自动启动。

为了清除剩余电荷，断开交流电源线时按下主电源开关。此时将设置机器内部的电源开启标记。因此，完成在机器上的操作并将电源线重新连接到交流电时，即使未按下主电源开关，机器也将自动启动，运动部件将开始移动。**操作运动部件时，请注意不要卡住手指或衣服。**

注

- 意外拔下交流电源线插头或意外断电时，将自动重启。通过保持电源标记开启，恢复电源之后，机器将自动启动。

极少情况下，将交流电源线重新连接到电源插座时，机器不会自动启动。此种情况下，机器未出现故障。原因在于释放剩余电荷的时限。已释放剩余电荷时，如果按下主电源开关，将不会设置电源开启标记。此时，通过按下主电源开关手动启动机器。

关机方法

1. 按机器前部的主电源开关[A]。



d208a0134

2. 断开电源线
3. 等待 3 分钟此为打算拆除机器后盖板和维修部件的所需时间，如拆除控制器板）。

注

- 如果任何板子上的一些 LED 闪烁或点亮，说明仍然存在电流。
- 关闭进程后，主电源自动关闭。

关机完成时

主电源 LED：关闭

操作面板 LED：关闭

↓ 注

- 如何从关机启动
- 若要启动机器，按下主电源开关。然而，如果您在关机开始前及结束时按下主电源开关，机器将不启动。

强制关闭

如果正常关机因某些原因不能完成，机器具备强制关机功能。

若要进行强制关机，按住主电源开关 6 秒钟。

通常，不得进行强制关机。

↓ 注

- 强制关机可能损坏硬盘和内存，也会损坏机器。仅在不可避免时进行强制关机。

专用工具和润滑剂

专用工具

该测试表常用于其他机器。

部件编号	说明	数量
A0239504	测试表 OS-A1 (2 张/组)	1

4

润滑剂

这些润滑剂常用于其他机器。

部件编号	说明	数量
A2579300	Barrierta 润滑脂 - S552R	1
52039502	G-501 硅润滑脂	1

事前准备

⚠警告

- 维修机器前，始终遵循该手册中的说明 1) 关闭电源开关，2) 断开电源线，然后再按电源开关以使主板上的残余电荷消散。
- 更换之后，请确保所有拆除的导线束再次接上并固定在线夹中。

⚠注意

- 上部单元两侧的气动臂充满高压气体。为防止损坏或人身损伤，切勿尝试拆卸或维修这些气动臂。



打开和关闭机器

上部单元

⚠ 警告

- 在执行本节任何程序前，应始终关闭机器，等待机器关闭，然后断开电源线。

★ 重要信息

- 为防止抓取及释放机构弯曲，始终同时释放并抬起左右两侧。

1. 抬起两侧的上部单元释放按钮并抬起上部单元[1]。



2. 关闭上部单元时，始终按紧两端以确保其锁定。

纸卷纸盘、色粉贮斗

1. 拉出手柄[1]以将其解锁，并拉出纸卷纸盘。
2. 将拇指放于色粉贮斗盖板[2]两侧的凹陷处并下降盖板。



出纸盖板、出纸导板

4

1. 紧握出纸盖板[1]的两端，往里拉以将其释放，然后下降盖板。



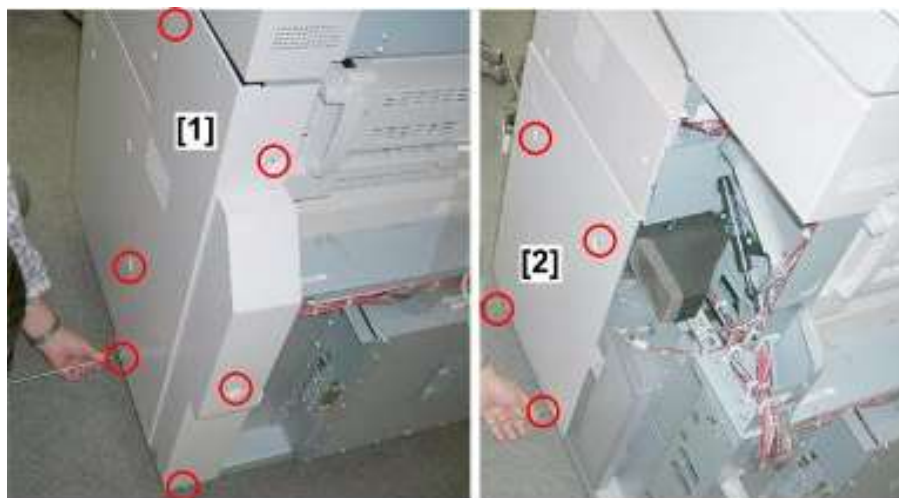
2. 紧握出纸导板[1]两端的圆环，往里拉以将其释放，然后下降导板。



外部盖板

右盖板

1. [1] 右后盖板 (🔩x6)
2. [2] 右前盖板 (🔩x4)



d046r305

左盖板

1. [1] 左后盖板 (🔩x7)
2. [2] 左前盖板 (🔩x4)



d046r306

4

内盖板

左侧内盖板

准备

- 拆除左后盖板、左前盖板 (p.140)
- 打开上部单元 (p.138)

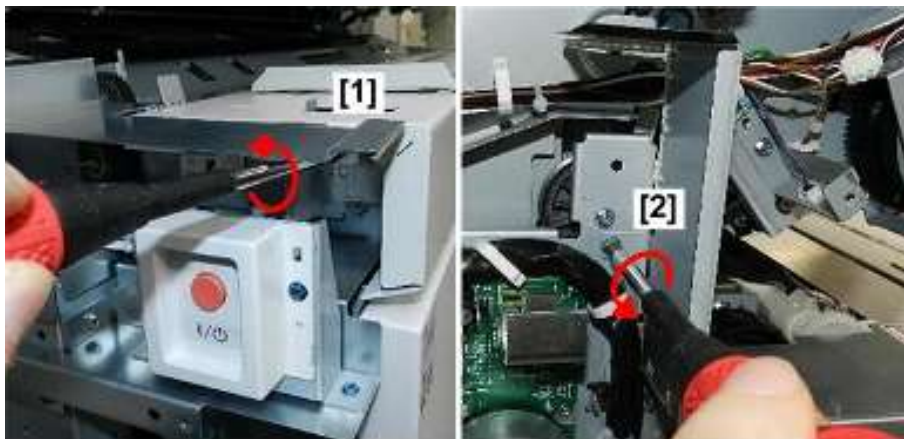


d208a3031

1. 拆除:

- [1] 前部螺丝 (🔩x1)

[2] 后部螺丝 (⌀x1)

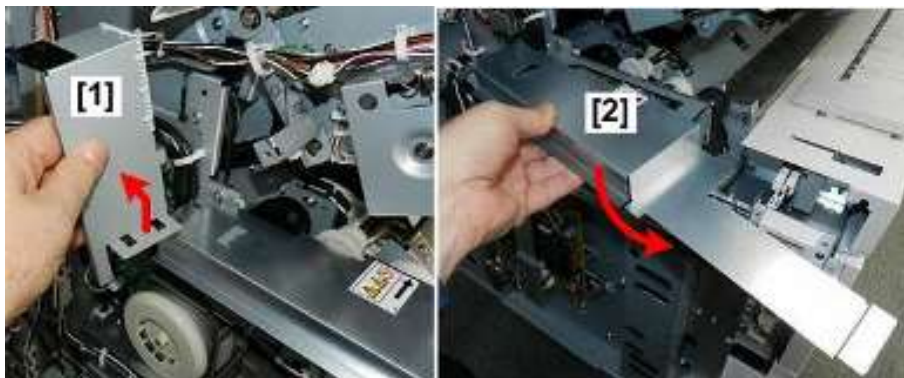


d208a3032

2. 拆除:

[1] 后部板

[2] 前部板



d208a3033

右侧内盖板

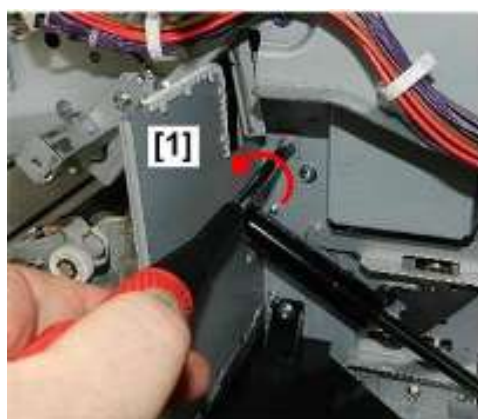
准备

- 拆除右后盖板、右前盖板 (p.140)
右内盖板[1]覆盖两个板子。



d208a3034

1. 拆除后部竖板 [1] (🔧x1)



d208a3035

2. 断开平板前部 [1] 和后部 [2] (🔧x2)。



d208a3036

3. 拆除平板。



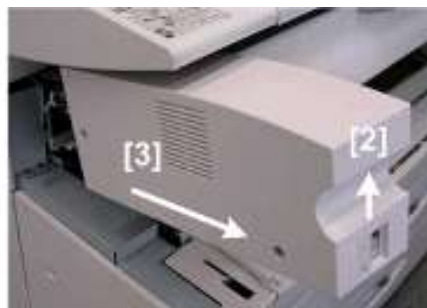
d208a3037

4

上部单元盖板

左侧上部单元盖板

1. 抬起上部单元 [1] 并拆除螺丝 (Ⓢx2)。
2. 向上推释放按钮[2]，然后拆除左上部单元盖板[3]。



d046r310

右上部单元盖板

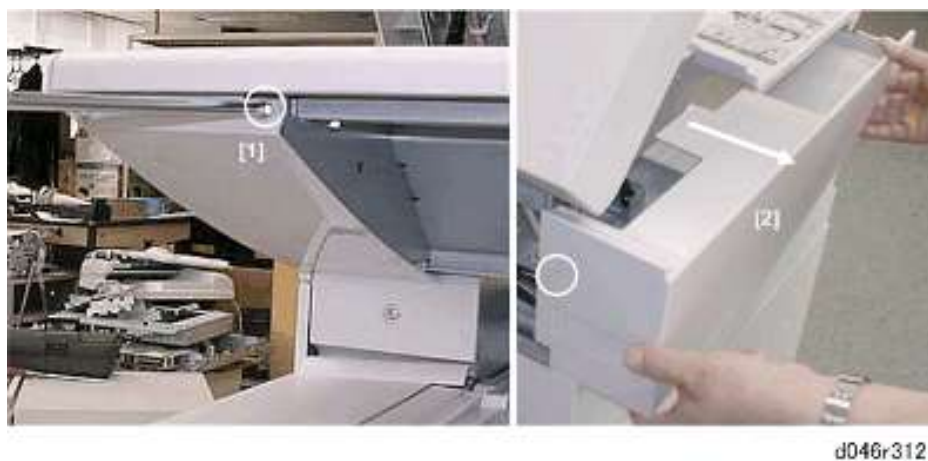
1. 抬起上部单元并拆除螺丝 (Ⓢx2)。
2. 向上推释放按钮[1]，然后拆除右上部单元盖板[2]。



端盖板

左端盖板

1. 在前部 [1], 拆除螺丝 (🔩x1)。
2. 拆除后部螺丝, 并拉出左端盖板 [2] (🔩x1)。



右端盖板

1. 在前部 [1], 拆除螺丝 (🔩x1)。
2. 拆除后部螺丝, 并拉出右端盖板 [2] (🔩x1)。



d046r313

4

后盖板

1. 拆除:

[1] 导板 x3

[2] 小聚酯薄膜 x3

[3] 大聚酯薄膜 x1

[4] 后部复印纸盘撑条 x3

[5] 后部复印纸盘支架 (🔩x4)



d046r314

2. 拆除后盖板 [1] (🔩x7)



d046r315

4

扫描仪盖板

抬起扫描仪单元

1. 打开扫描仪单元。
2. 拆除扫描仪单元臂左侧和右侧基座上的锁紧螺丝 (蓝色🔑x2)。



d212k0011

3. 断开转轴与接线螺丝。不得拆除螺丝。



d212k0012

4

4. 将扫描仪抬高至完全直立位置。



d212k0013

扫描仪左盖板

1. 拆除螺丝 [1] (原稿台的左下方) (🔩x1)。

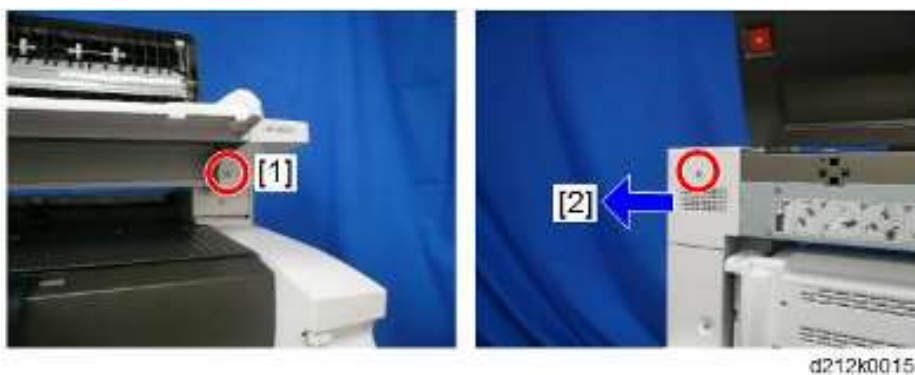
2. 拆除后部螺丝，并断开左盖板 [2] (🔧x1)。



4

扫描仪右盖板

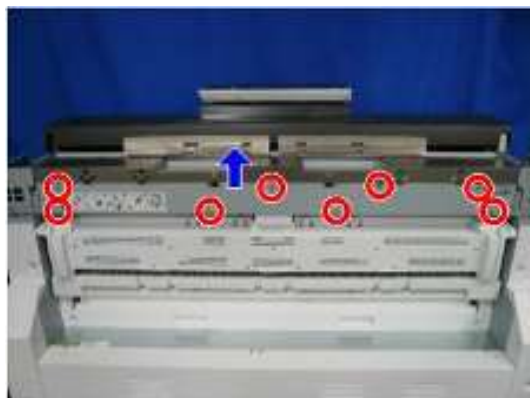
1. 拆除螺丝 [1] (原稿台右下方) (🔧x1)。
2. 拆除后部螺丝，并拉出右盖板 [2] (🔧x1)。



扫描仪后盖板

拆除：

1. 拆除四根蓝色螺丝与另外四根螺丝，断开扫描仪后盖板 1 (ⓘx8)。



d212k0016

2. 拆除扫描仪后盖板 2。



d212k0017

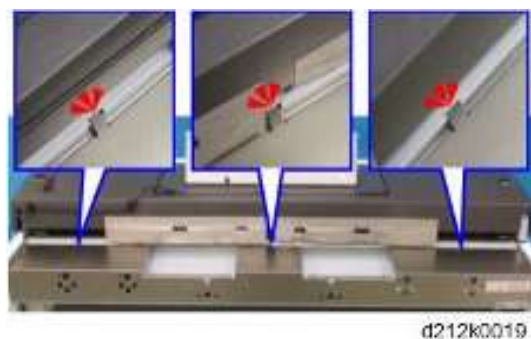
警惕事项

在如下两处勾住扫描仪后盖板 1。



d212k0018

将扫描仪后盖板 2 的三个导板放到扫描仪单元后部的凹口处。



原稿台

4

1. 打开原稿盖板 (p.147)
2. 拆除扫描仪左盖板和扫描仪右盖板 (p.148, p.149)
3. 拆除原稿台 [A] 左侧的螺丝 [B] (🔑x1, M4x10)。
4. 拆除原稿台 [C] 右侧的自攻螺丝 [D] (🔑x1, AA143788)。

↓ 注

- 安装原稿台时，请务必将螺丝安装在左侧。

↓ 注

- 安装原稿台时，请务必将自攻螺丝安装在右侧，



5. 拆除原稿台。



d212k0021

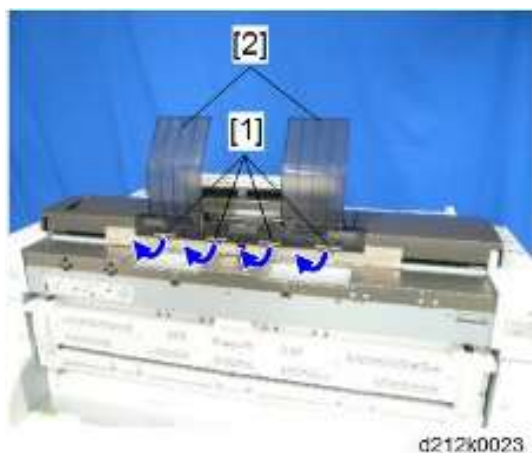
操作面板

拆除操作面板

1. 拆除两复印纸盘 [1]。



2. 上拉四个凸耳 [1]，拆除原稿导板纸盘 [2]。



3. 向上推操作面板 [1]。



4

4. 拆除内部盖板[1] (⚙️x2)。



5. 使操作面板[1]向水平位置倾斜。

6. 从前端滑出底座盖板[2]。



7. 松开线束 (⚙️x3)。



d208a3002

8. 断开接地线。(🔧 x1)



d208a3003

9. 断开线束[1]和[2] (🔧 x2)。



d208a3004

10. 断开底座 (🔧 x4)。

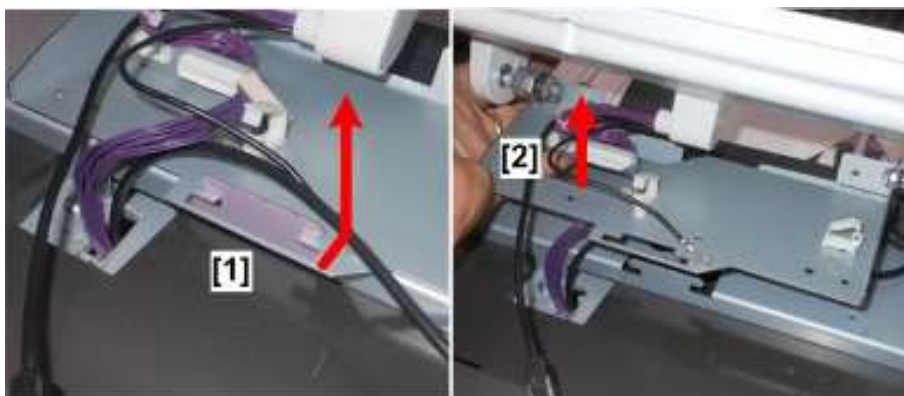


d208a3005

11. 推动底座以分离 T 型条[1]

12. 将操作面板[2]（固定有金属底座）从机器顶部抬起。

4



d208a3007

13. 将操作面板置于干净的平整表面。



d208a3282

触控面板更换

如果触控面板不能正确校准，需对其进行更换。

准备

- 拆除操作面板。(p.153)

1. 拆除后盖板(⌀x6)。



d208a3008

2. 抬起转动底座[1]。

3. 将底盖板[2]向上滑动，以使其覆盖抬起的底座。



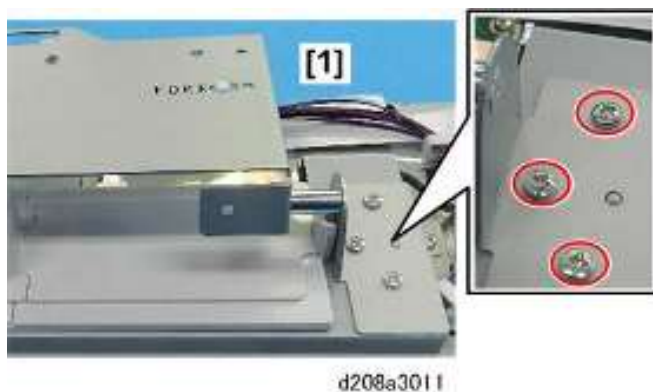
d208a3009

4. 拆除垫片。

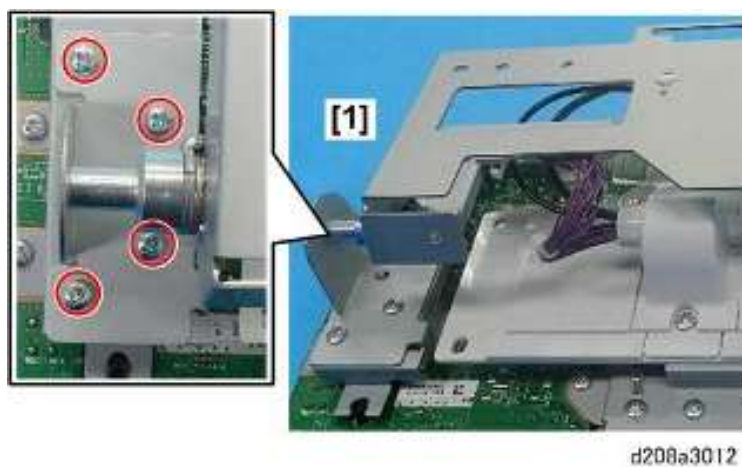


d208a3010

5. 断开右侧的转动底座 [1] (🔧 x3)。



6. 断开左侧的转动底座[1] (🔧 x4)。



7. 提起转动底座[1]，然后断开[2] (🔧 x1)。



8. 缓慢抬起线束罩并放在一边。请勿尝试将其拆除。

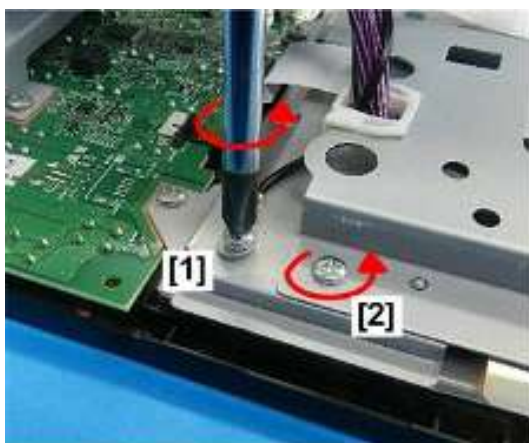


d208a3014

4

9. 断开:

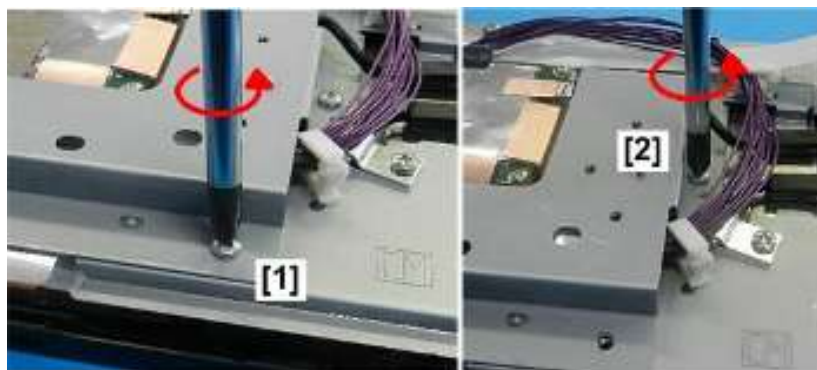
- 接地线[1] (⚡ x1)
- 板左下角[2] (⚡ x1)。



d208a3015

10. 断开板:

- 右下角[1] (⚡ x1)
- 右边缘[2] (⚡ x1)

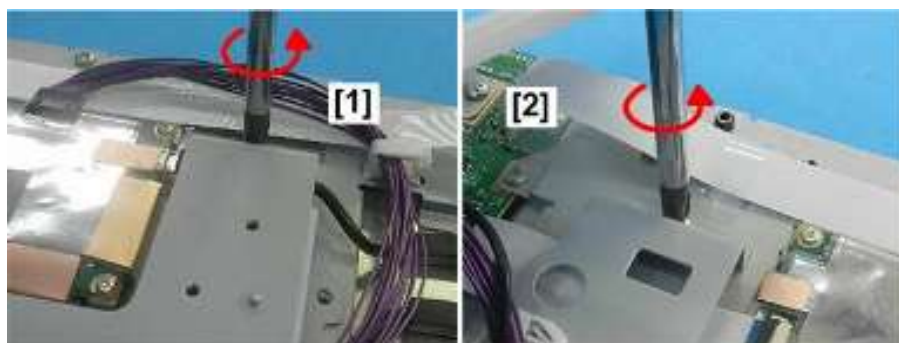


d208a3016

4

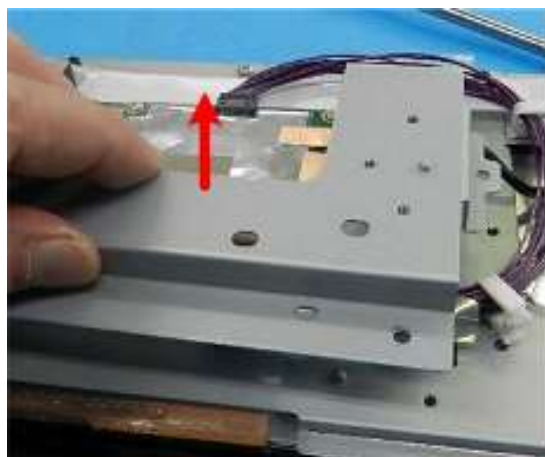
11. 断开板:

- 右上角[1] (⚙️ x1)
- 左上角[2] (⚙️ x1)



d208a3017

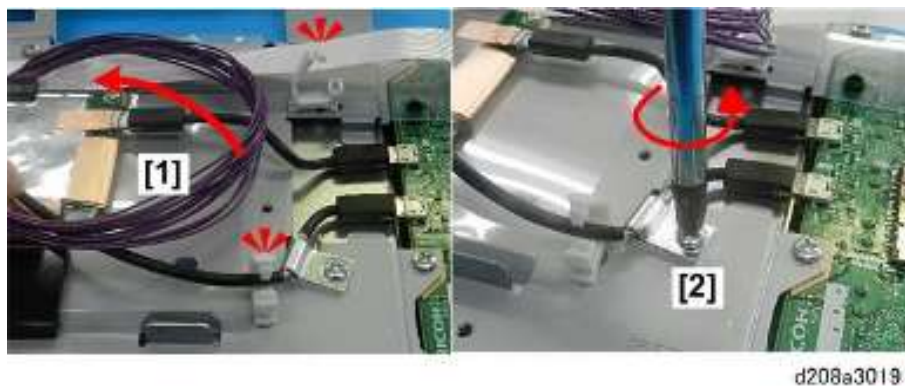
12. 拆除板子。



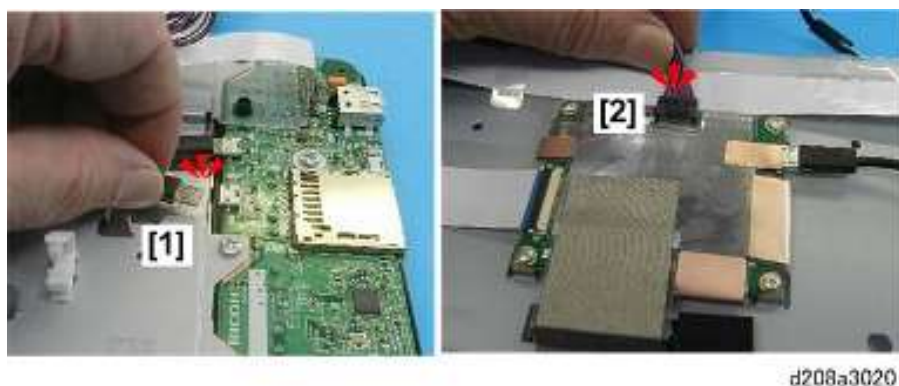
d208a3018

13. 松开线束 [1] 并放在一边 (🔧x2)。

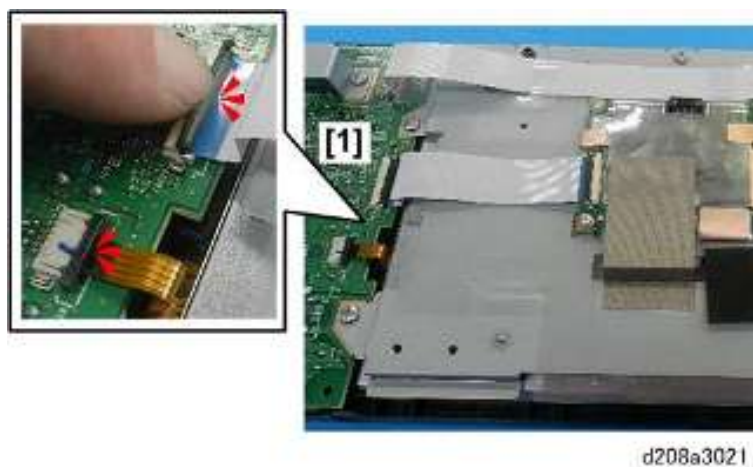
14. 断开线夹[2] (🔧x1)。



15. 断开[1]和[2]的线夹 (🔧x2)。



16. 在左侧[1], 断开带状接头(🔧 x1, 📄x1)。

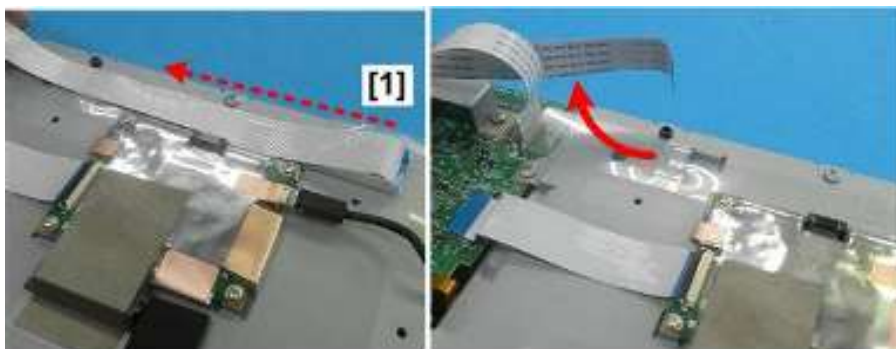


17. 断开右侧[1] (🔧 x1, 📄x1)。



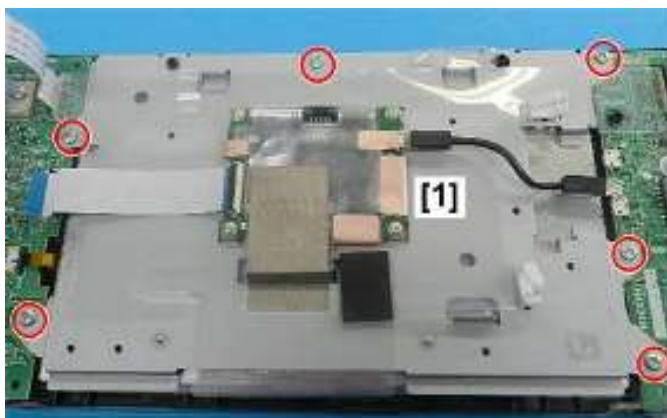
d208a3022

18. 将断开的带状接头[1]拉过聚酯薄膜套筒，以使其不受约束。



d208a3023

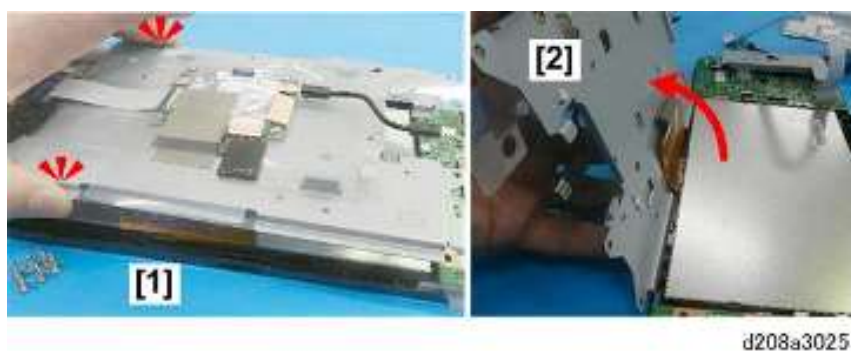
19. 断开 LCD 板[1] (⚠ x6)。



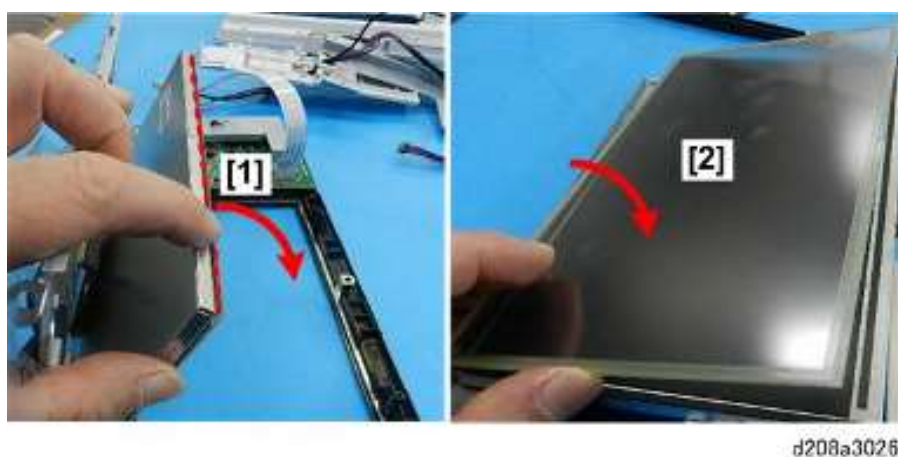
d208a3024

20. 注意永久固定薄膜接头[1]的位置。

21. 小心缓慢地抬起 LCD 板[2]。



22. 小心抬起 LCD [1]，然后分离触控面板[2]和 LCD。



23. 当放置新的触控面板时，确保带状接头[1]在左侧。



重新安装

1. 为重新固定后盖板，首先抬起转动底座[1]。
2. 向下滑动后盖板[2]，以覆盖抬起的底座。



3. 若要重新固定底盖，将重新安装的操作面板[1]转动至水平位置。

4. 从前端滑入底座盖板[2]。

4

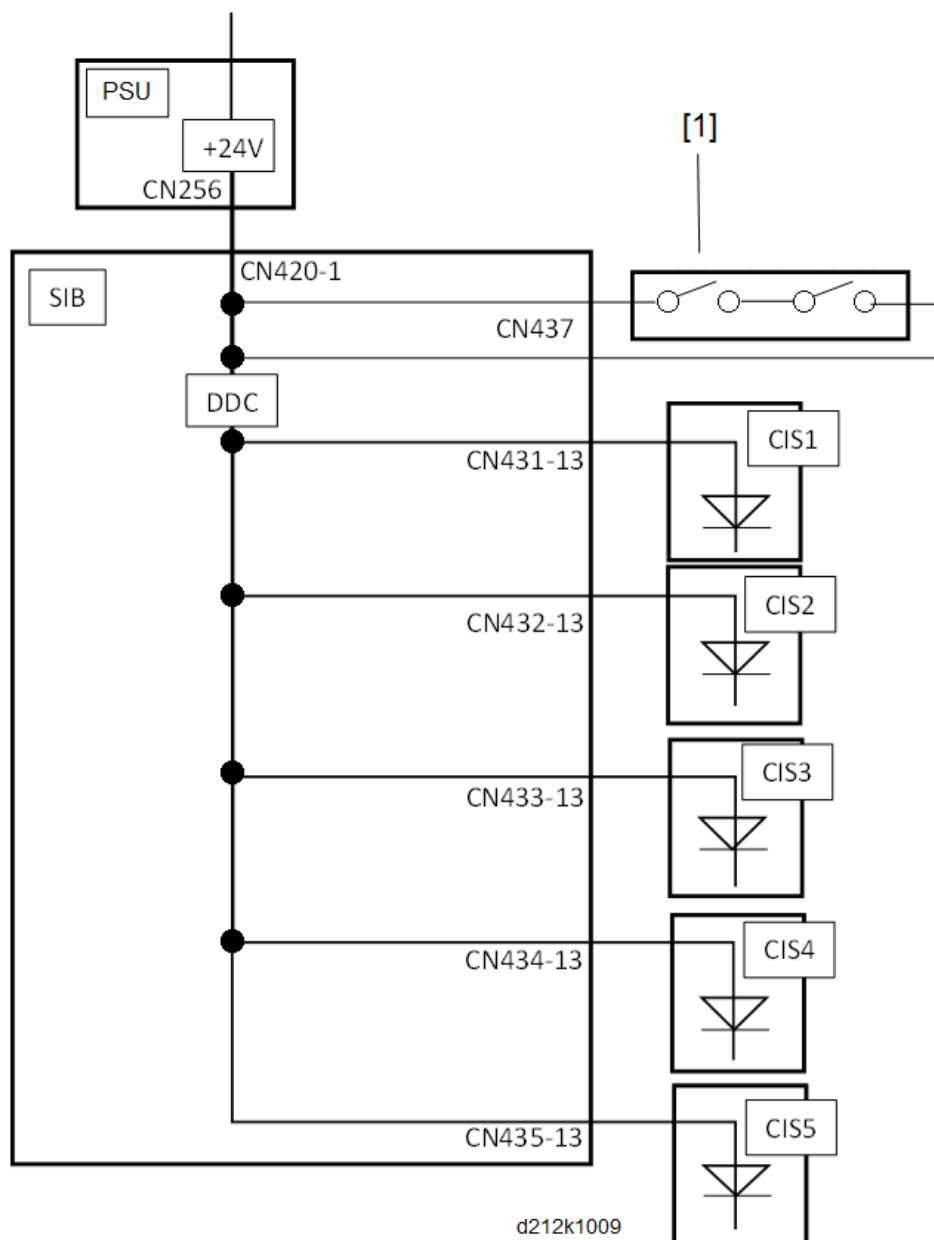


5. 确保校准新触控面板屏幕。(p.454)

扫描仪

开始之前

安全开关图

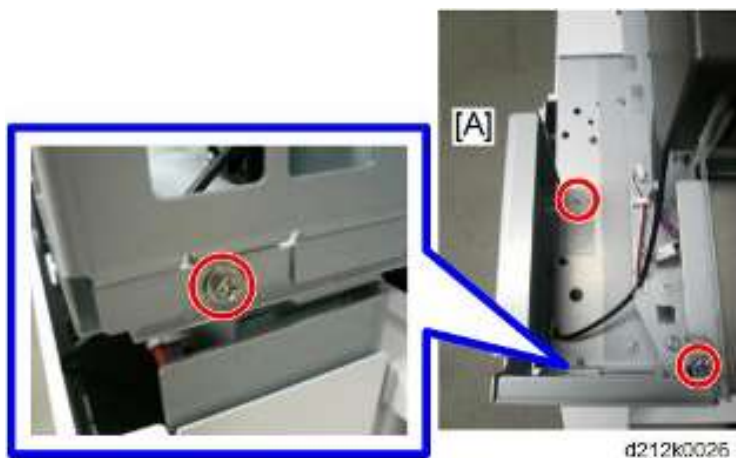


为保证在机器周围工作的每个人员的安全，扫描仪内的两个开关 [1] 可防止 LED 辐射意外开启。

- 送稿单元打开且开关打开时，将断开连接 SIF 板上每个 LED 驱动器的+24V 线路。
- 送稿单元关闭且开关关闭时，将重新连接+24V 线路。

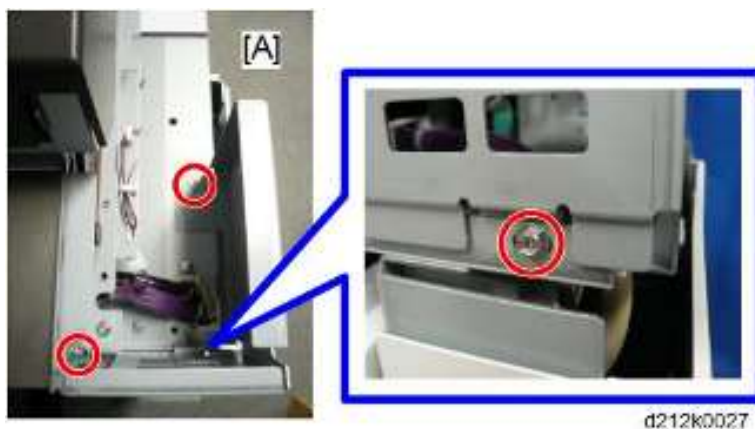
扫描仪右支架

1. 扫描仪右支架 [A] (⚙️x3)



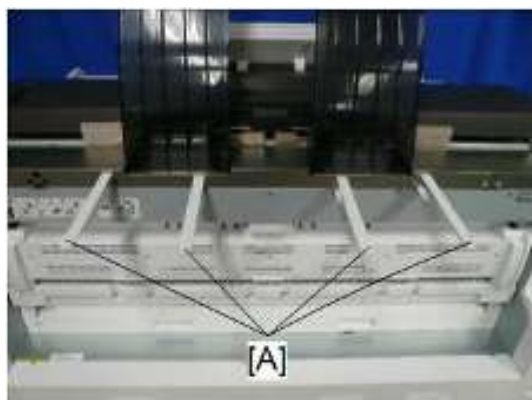
扫描仪左支架

1. 扫描仪左支架 [A] (⚙️x3)



扫描仪上盖板

1. 扫描仪左盖板和右盖板 (p.148, p.149)
2. 出稿导板 [A]



d212k0114

3. 水平倾斜操作面板 [A] 。
4. 复印纸盘 [B] 和 [C]
5. 原稿盘 [D]



d212k0028

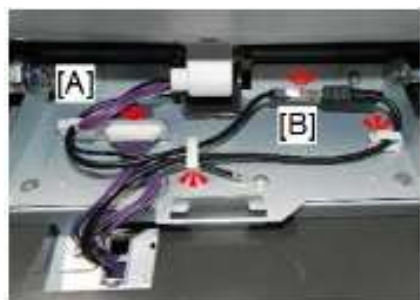
6. 操作面板的后部盖板 [A] (🔩x2)



d212k0029

4

7. 松开线束 [A] 和 [B] (🔧x2, 📦x2)

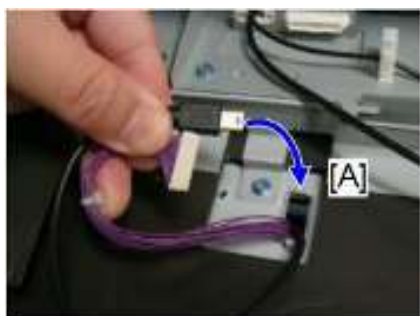


d212k0030

8. 上拉扫描仪上部盖板。

9. 压板 (p.197)

10. 将线束穿过框架上的切口 [A] 连接至主单元前部 [B]。

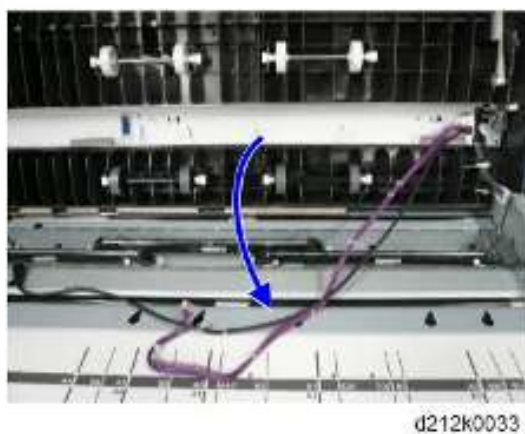


d212k0031

11. 松开扫描仪上盖板后部的线夹 (6x6)。



12. 拆分线束。



13. 右侧支架 [A] (🔑x1)



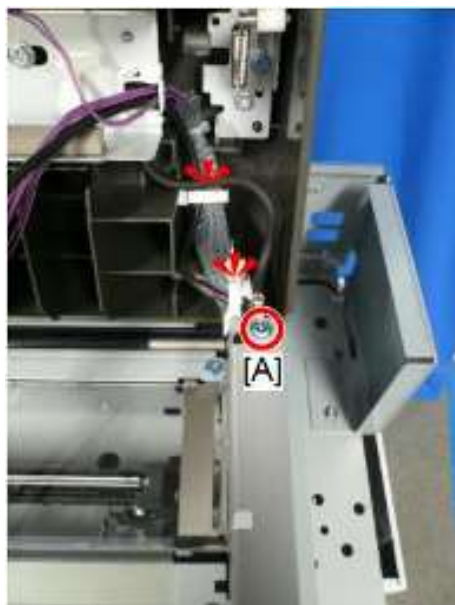
d212k0034

14. 线束 [A] (📦x1)



d212k0035

15. 松开右侧线夹，拆除接地线 [A] (🔧x2, 🔧x1)。



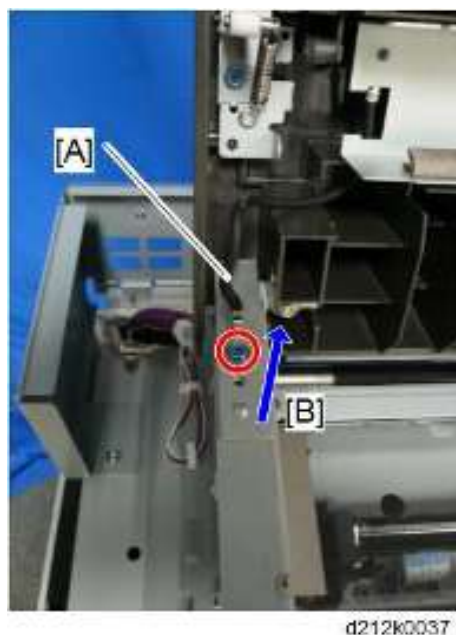
d212k0036

16. 松开线束，并将其放至右侧。



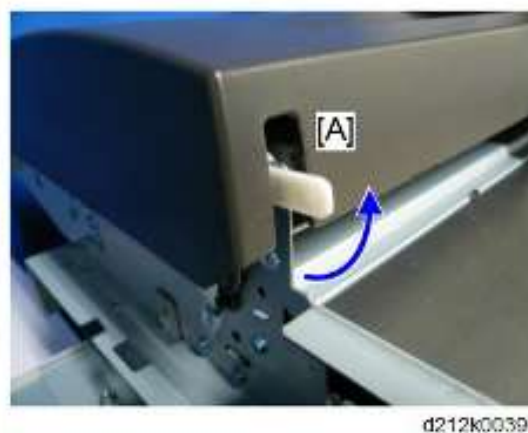
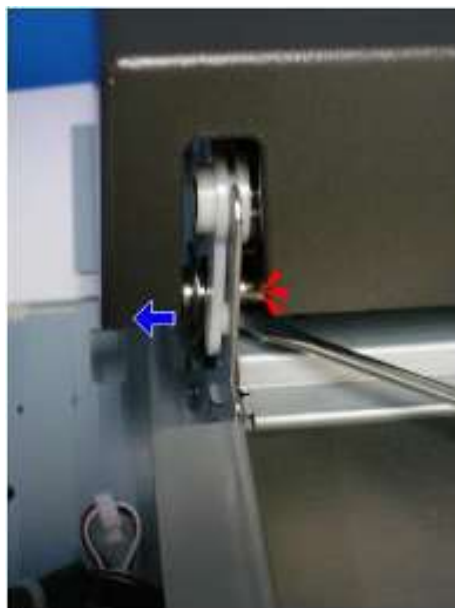
d212k0038

17. 拆除左侧接地线 [A]，并拆除支架 [B] (⌀x1)。

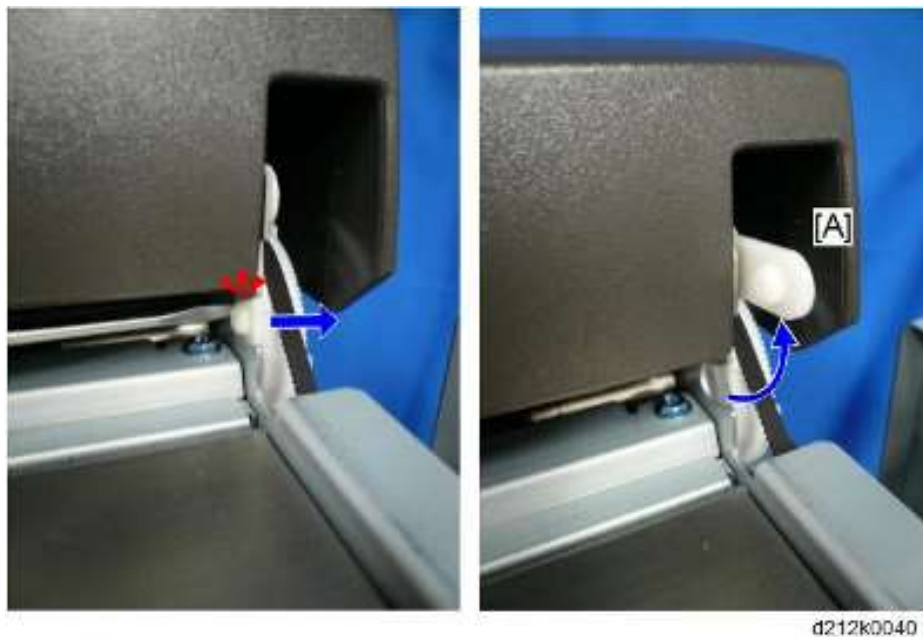


18. 水平倾斜扫描仪上盖板。

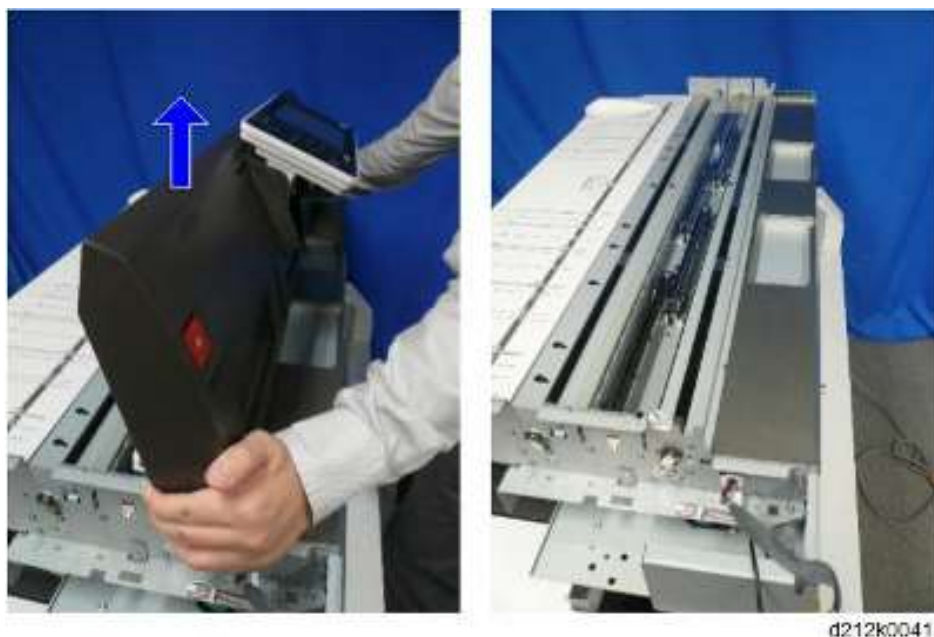
19. 松开扫描仪上盖板右侧位于主单元后部的右掣子 [A] 凸台，并向上推掣子。



20. 松开扫描仪上盖板左侧位于主单元后部的掣子 [A] 凸台，并向上推掣子。



21. 上推左侧和右侧掣子，打开扫描仪上盖板，而后上拉上盖板，以拆除上盖板。



★重要信息

- 左侧和右侧掣子很容易从扫描仪上盖板上掉落。因此拆除上盖板后，请务必将掣子安装在上盖板上。

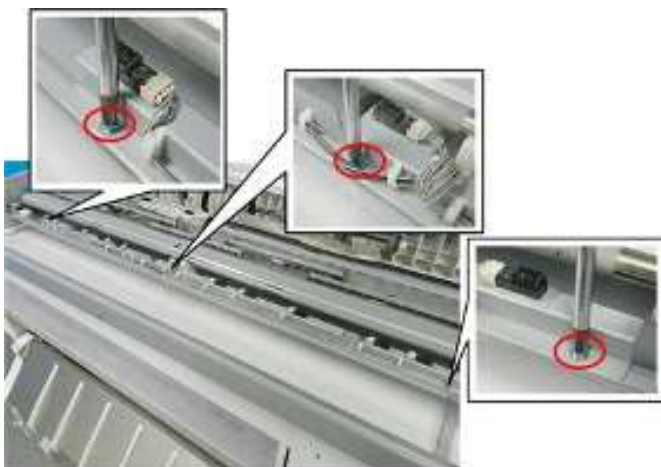
原稿放置传感器、原稿宽度传感器

1. 扫描仪后盖板 (p.149)
1. 扫描仪左盖板和右盖板 (p.148, p.149)
2. 将扫描仪单元抬高至完全直立位置 (p.147)。
3. 原稿台 (p.151)
4. 传感器盖板 (🔩x2)



d262k1017

5. 断开原稿宽度传感器支架，而后翻转支架 (🔩x3)。

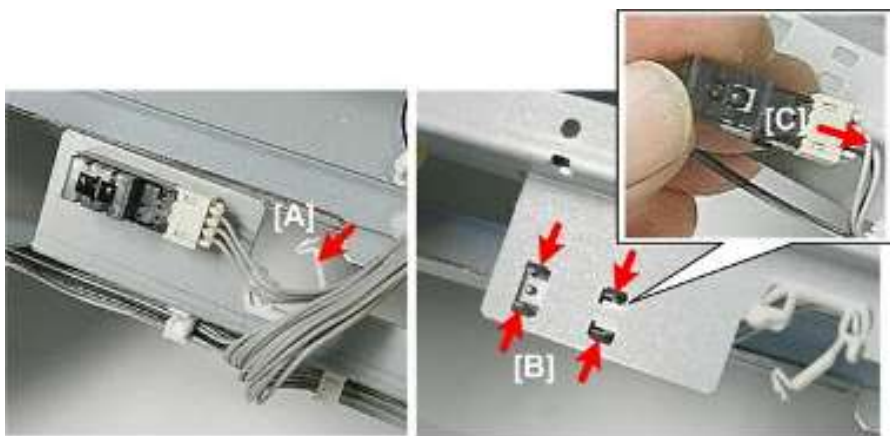


d124r121



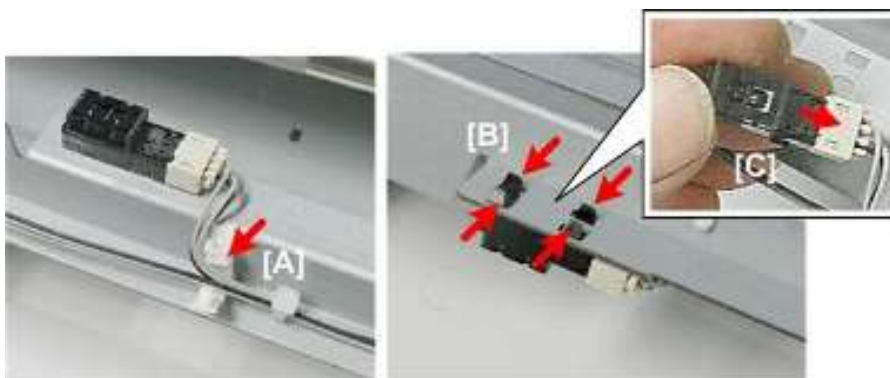
d124r122

6. 在支架中部，断开并拆除原稿放置传感器 (🔌x1 [A], ▼x4 [B], 📦x1 [C])。



d124r123

7. 其它原稿宽度传感器 (🔌x1 [A], ▼x4 [B], 📦x1 [C], 为各传感器均配备了前述套件)



d124r124

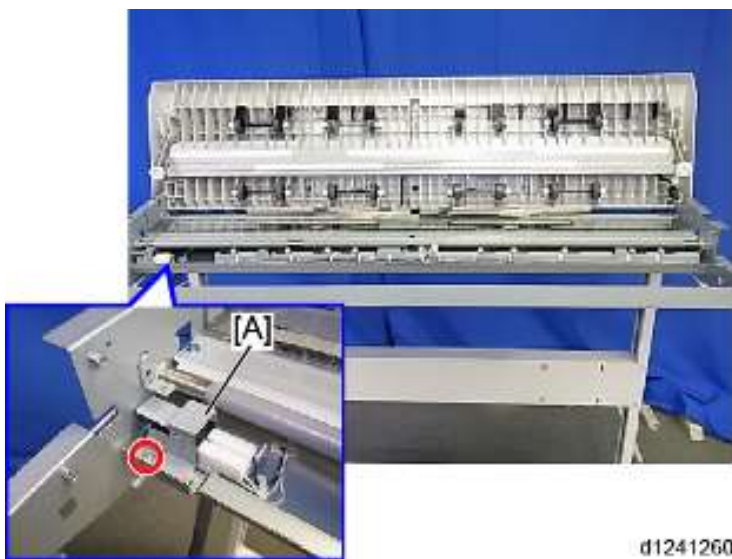
安全开关

1. 扫描仪后盖板 (p.149)
2. 扫描仪左盖板和右盖板 (p.148, p.149)
3. 将扫描仪单元抬高至完全直立位置 (p.147)。
4. 原稿台 (p.151)
5. 传感器盖板 (🔩x2)



d262k1017

6. 带支架的安全开关 [A] (🔩x1)



d1241260

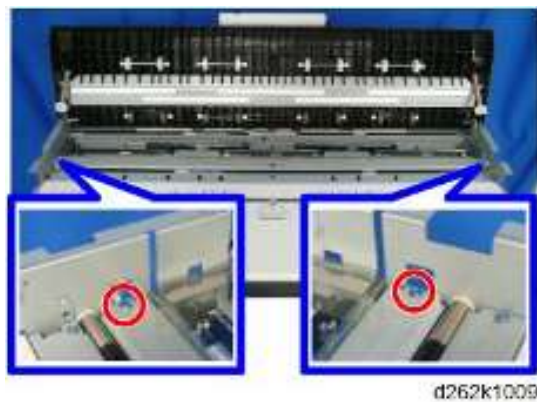
7. 分离支架与开关 [A] (🔩x1, 📦x2)。



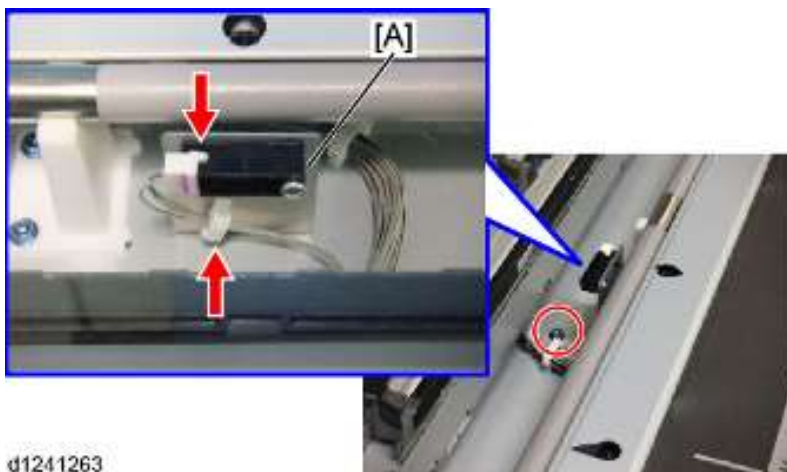
4

原稿对位传感器

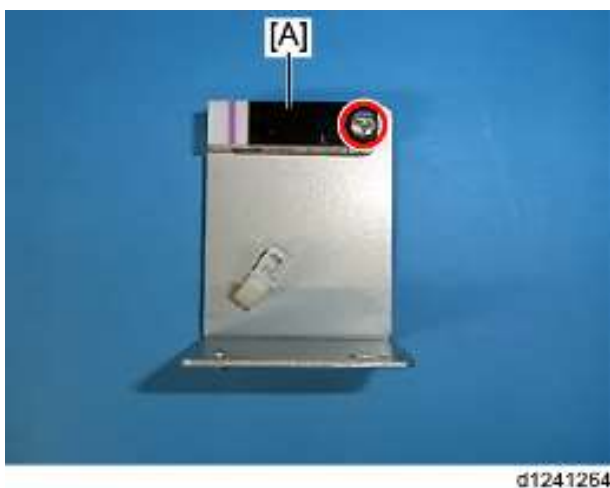
1. 将扫描仪单元抬高至完全直立位置 (p.147)。
2. 传感器盖板 (蓝色 📦x2)



3. 带支架的原稿对位传感器 [A] (蓝色 ④x1, ⑤x1, ⑥x1)



4. 分离支架与原稿对位传感器 [A] (④x1)。



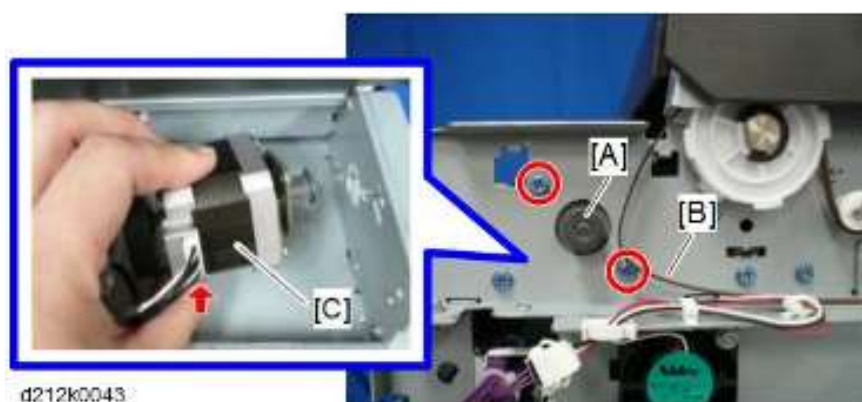
扫描仪电机

1. 扫描仪后盖板 (p.149)
2. 扫描仪左盖板和右盖板 (p.148, p.149)
3. 扫描仪左支架 (p.166)

4. 松开张力架的螺丝 [A]，然后拆除弹簧 [B]，使同步皮带呈松弛状态 (🔧x1)。



5. 扫描仪电机 [A] 的同步皮带 [B]
6. 扫描仪电机 [C] (蓝色 🌀x2, 📦x1)



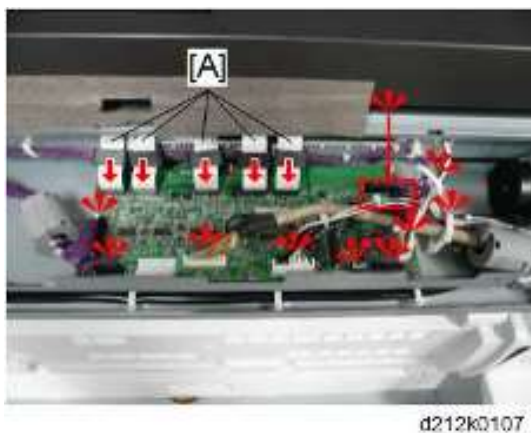
扫描仪电机



SIB (扫描仪 I/F 板)

拆除:

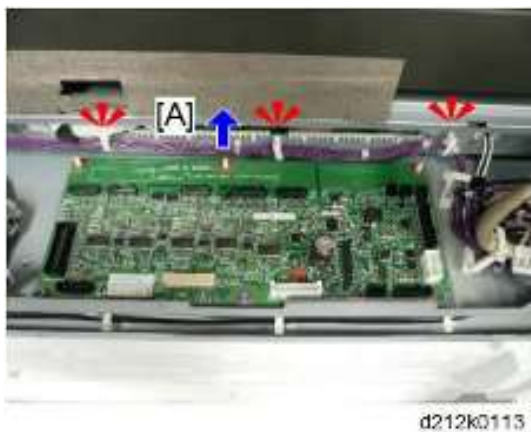
1. 扫描仪后盖板 (p.149)
2. 断开与 SIB 连接的所有接头 (🔌 x11)。
3. 柔性扁平电缆 FFC (🔌 x5)



注

- 每个 FFC 均带有所连接 CIS 单元的编号。

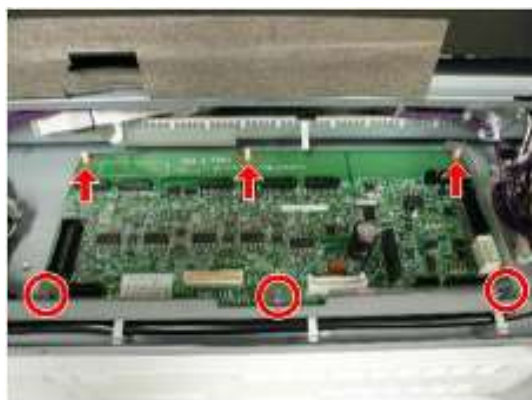
4. 松开导线 (🔌 x3)。



5. SIB (蓝色 🔌 x3, 🔌 x3)

注

- 用尖嘴钳断开板的前端。



d212k0105

警惕事项

每个 FFC 接头插槽均标有所连接 CIS 元件的编号。以下示例显示了“CIS 1”。



d212k0105

将 FFC 连接编号与 SIB 接头编号相同的接头。

↓ 注

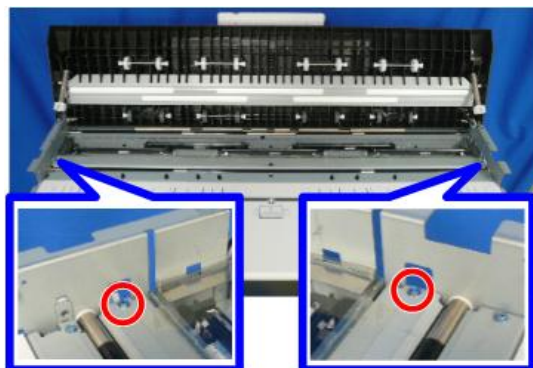
- 若 FFC 的端部弯曲，则需先弄平端部，再进行连接。
- 若连接时 FFC 的端部弯曲，则可能显示 SC 或无法正确复印或扫描图片。

送稿辊

拆除：

1. 扫描仪后盖板 (p.149)
2. 扫描仪左盖板和右盖板 (p.148, p.149)
3. 将扫描仪单元抬高至完全直立位置 (p.147)。

4. 传感器盖板 (蓝色 x2)



d262k1009

5. 松开张力架的螺丝 [A]，然后拆除弹簧 [B]，使同步皮带呈松弛状态 (x1)。



d212k0044

6. 从送稿辊驱动齿轮上拆除同步皮带。



d212k0045

7. 齿轮和轴 (④x1)



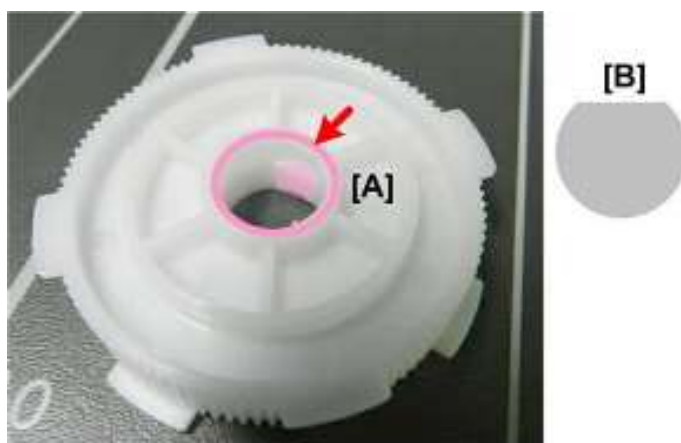
d124r152



d124r154

↓ 注

- 安装齿轮时，将齿轮[A]面朝机架插入机架，从而拟合轴的扁平侧[B]。

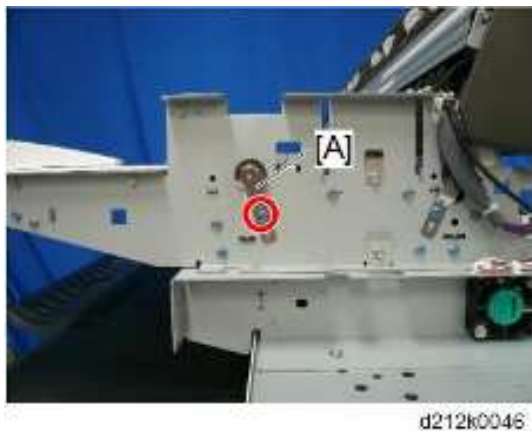


d124r153

8. 在右侧，拆除轴上的接地板 [A] (蓝色 ④ x1)。

↓ 注

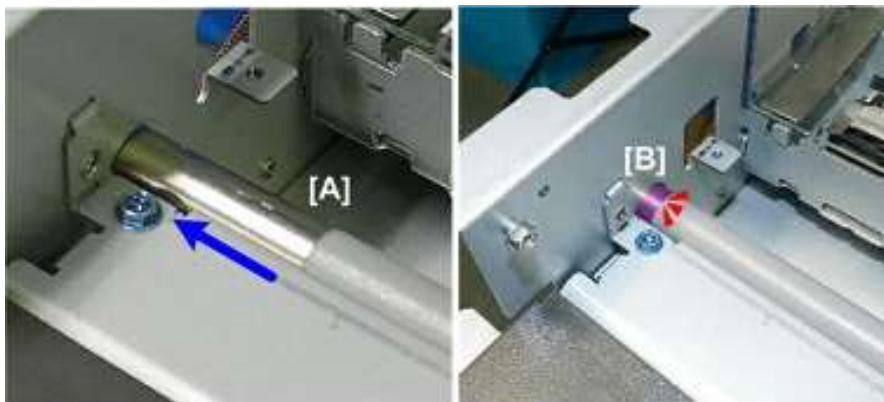
- 在轴和接地板上涂抹导电脂。涂抹时，请小心谨慎，防止其它部位沾染导电脂。



9. 轴 (④ x1, 波形垫圈 x1, 垫圈 x1)



10. 在轴端向左缓慢推轴 [A]，直至涂有导电脂的表面 [B] 接近机架中的孔，然后从右侧机架的孔中拆除送稿辊右端。

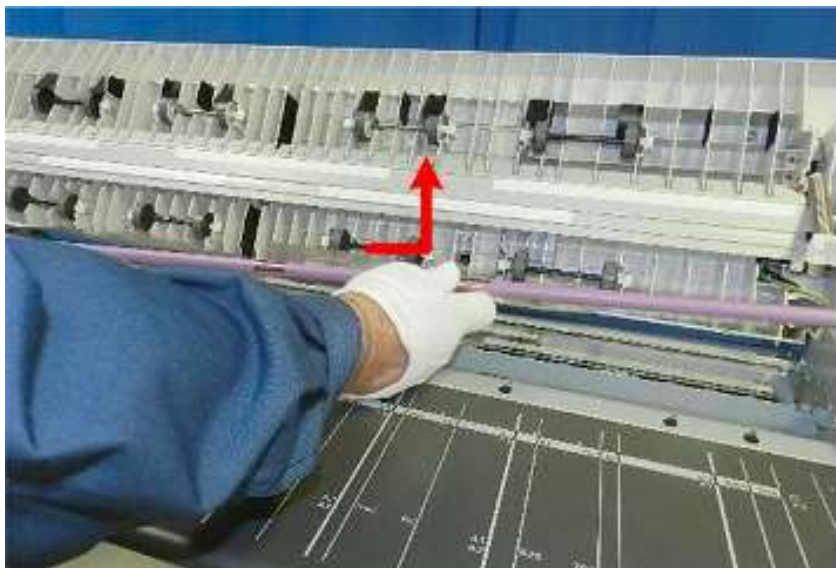


d124r157



d124r158

11. 将送稿辊向右滑动，从左侧机架的孔中拆除送稿辊的左端。



d124r159

调整

更换送稿辊后，调整 CIS(p.391)。

曝光玻璃

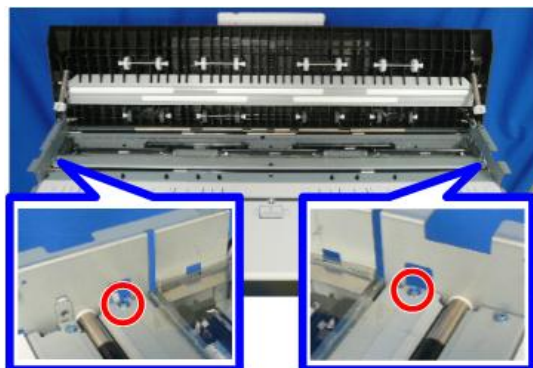
拆除：

⚠ 注意

- 曝光玻璃长且薄。非常容易损坏，因此应小心操作。

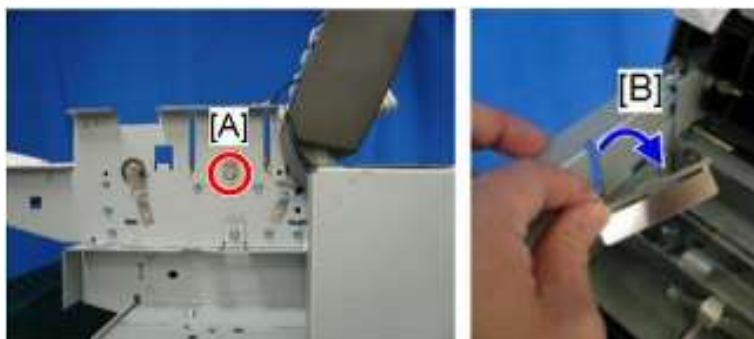
1. 扫描仪后盖板 (p.149)
2. 扫描仪左盖板和右盖板 (p.148, p.149)
3. 将扫描仪单元抬高至完全直立位置 (p.147)。

4. 中心板 [A] (蓝色 ⑤x2)



d262k1009

5. 拆除右侧螺丝 [A] 和曝光玻璃右侧的钢板弹簧 [B] (⑤x1, 带垫圈)。



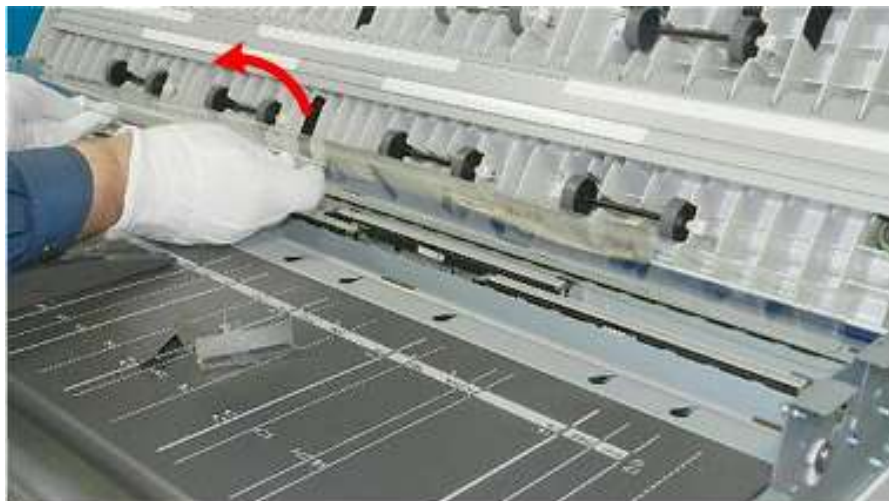
d212k0052

6. 拆除左侧螺丝 [A] 和曝光玻璃左侧的钢板弹簧 [B] (⑤x1, 带垫圈)。



d212k0053

7. 曝光玻璃



d124r132

警惕事项

重新安装曝光玻璃时，使蓝色点位于玻璃左下角表面上方。



d212k0047

CIS 单元

拆除：

⚠ 注意

- 更换和调整时，请务必关闭主电源。否则，LED 光会伤害眼睛。
- 更换 CIS 单元时，请遵循以下注意事项。否则，可能导致 CIS 损坏或打印质量变差。
 - 处理 CIS 单元时，请小心谨慎，防止 CIS 单元遭受突然的撞击与振动。
 - 切勿触摸 CIS 透镜。

- 只能用镜头纸清洁 CIS 透镜盖板。切勿使用纸巾或布，否则会在透镜上留下绒毛或其它颗粒。
- 切勿从 CIS 单元断开信号或电源导线。

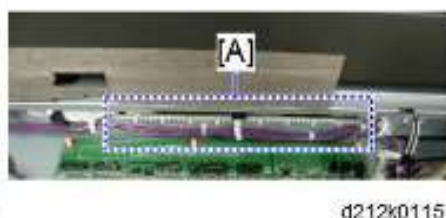
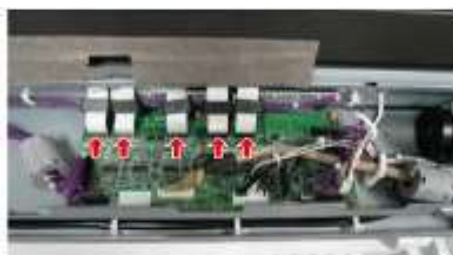
1. 扫描仪后盖板 (p.149)

2. 扫描仪左盖板和右盖板 (p.148, p.149)

3. 将扫描仪单元抬高至完全直立位置 (p.147)。

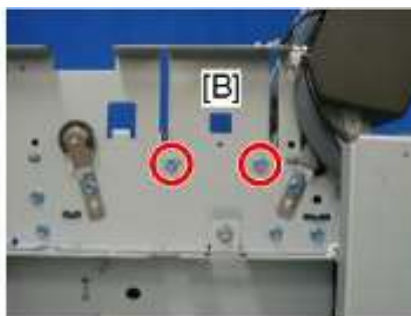
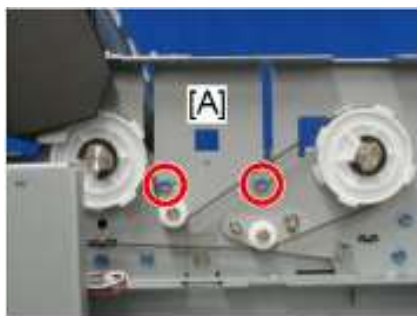
4. 曝光玻璃 (p.186)

5. 拉出线束，断开 FFC，然后将 FFC 推入开口 [A] (🔌x5)。



d212k0115

6. 拆除 CIS 框架左侧 [A] 与右侧 [B] 的螺丝 (蓝色 🔑x4)。

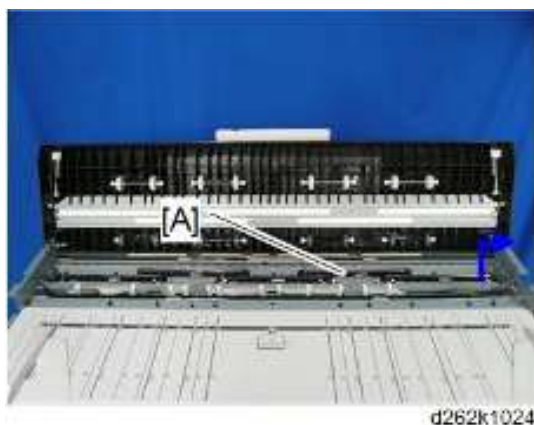


d212k0048

7. CIS 单元 [A]。

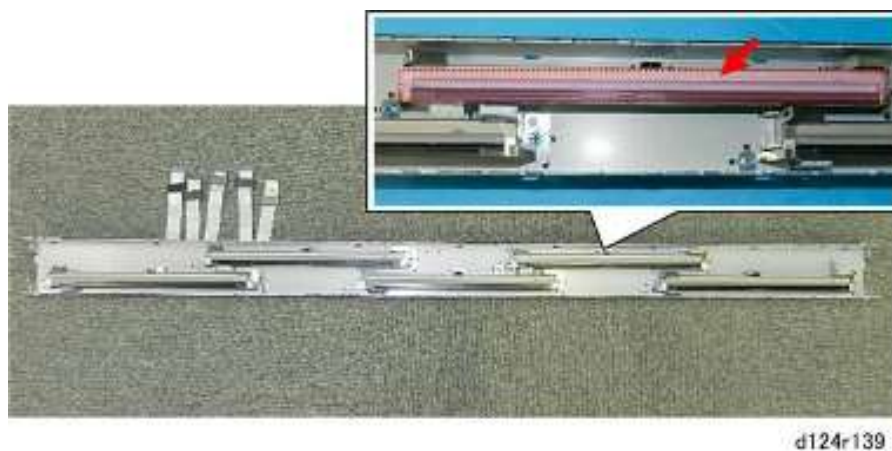
↓ 注

- 抬高 CIS 单元的右侧，将 CIS 单元移至右边，拆除 CIS 单元。
- 切勿触摸 CIS 透镜。
- 处理 CIS 单元时，请小心谨慎，防止 CIS 单元遭受突然的撞击与振动。



4

警惕事项



1. 切勿触摸 CIS 透镜。
2. 用镜头纸清除污点或污垢。
3. 在后部，找出带有白色塑料的插槽边缘[A]。这就是将要重新插入 FFC 的位置。



4. 将 CIS 单元插入左侧 [A] 与右侧 [B] 插槽。



↓ 注

- 安装 CIS 单元时，请将 CIS 框架完全插入主单元两侧插槽，并用螺丝固定。
- 请确保 CIS 透镜或曝光玻璃上无任何灰尘或污垢。

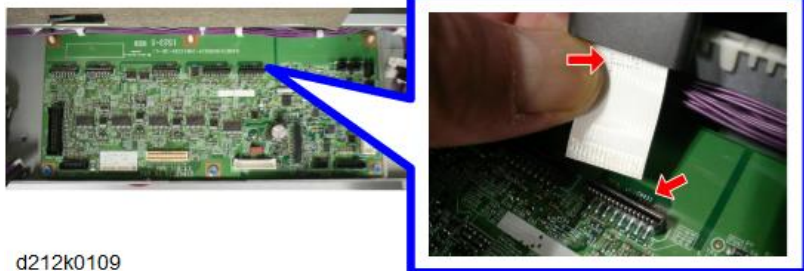
5. 在后部，用内六角扳手将各 FFC 推入插槽。[A]

6. 连接 FFC 和 SIB (📎x5).



↓ 注

- 每个 FFC 接头插槽均标有所连接 CIS 元件的编号。以下示例显示了“CIS 1”。
- 将 FFC 连接编号与 SIB 接头编号相同的接头。



d212k0109

↓ 注

- 若 FFC 的端部弯曲，则需先弄平端部，再进行连接。
- 若连接时 FFC 的端部弯曲，则可能显示 SC 或无法正确复印或扫描图片。

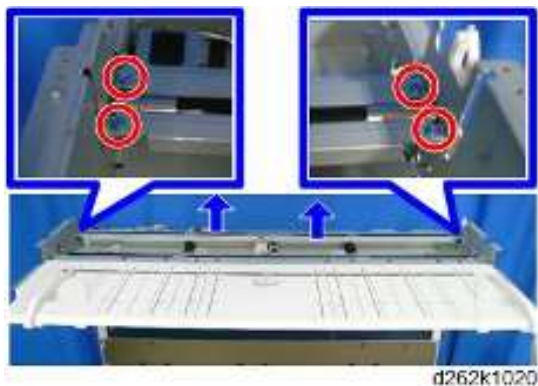
4

调整

更换 CIS 单元后，调整 CIS (p.391)。

出稿传感器

1. 扫描仪上盖板 (p.167)
2. 扫描仪后盖板 (p.149)
3. CIS 单元 (p.188)
4. 出稿辊两侧支架 (蓝色 ⚙️ x4)



d262k1020

5. 出稿传感器 [A] (🔩x1, 📦x1, 🛠️x1)

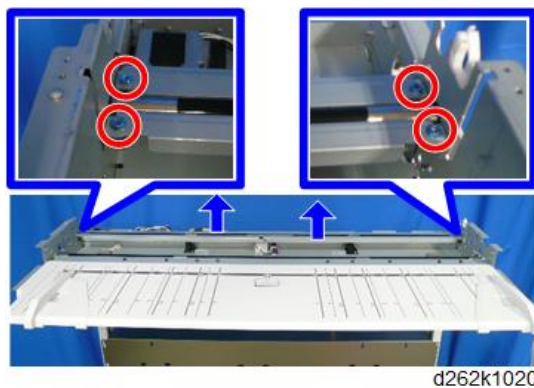


4

出稿辊

拆除:

1. 扫描仪上盖板 (p.167)
2. 扫描仪右支架 (p.166)
3. 扫描仪左支架 (p.166)
4. 扫描仪后盖板 (p.149)
5. CIS 单元 (p.188)
6. 出稿辊两侧支架 (蓝色 🛠️x4)



7. 松开张力架的螺丝 [A]，然后拆除弹簧 [B]，使同步皮带呈松弛状态 (🌀x1)。



8. 送稿辊驱动齿轮上的同步皮带



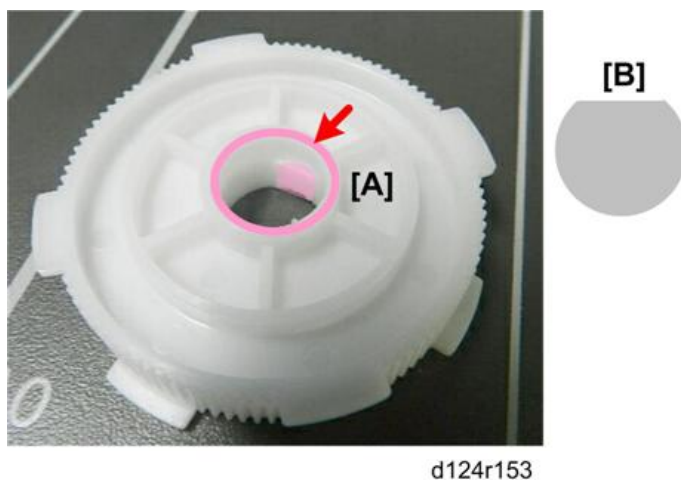
9. 齿轮和轴 (🌀x1)





↓ 注

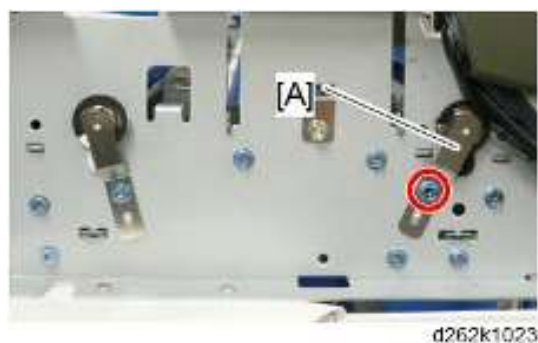
- 安装齿轮时，将齿轮[A]面朝机架插入机架，从而拟合轴的扁平侧[B]。



10. 在右侧，拆除轴上的接地板 [A] (蓝色 ①x1)。

↓ 注

- 在轴和接地板上涂抹导电脂。涂抹时，请小心谨慎，防止其它部位沾染导电脂。



11. 出稿辊右轴 (轴 x1, 波形垫圈 x1, 垫圈 x1)

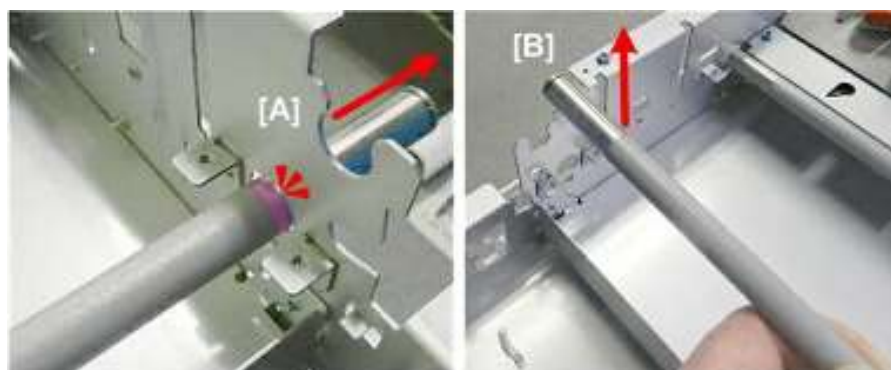


d124r178



d124r179

12. 在轴端向左缓慢推轴 [A]，直至涂有导电脂的表面 [B] 接近机架中的孔，然后从右侧机架的孔中拆除送稿辊右端。



d124r180



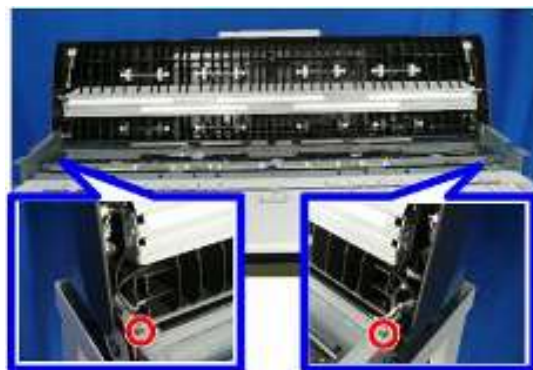
d124r181

调整

更换出稿辊后，调整 CIS (p.391)。

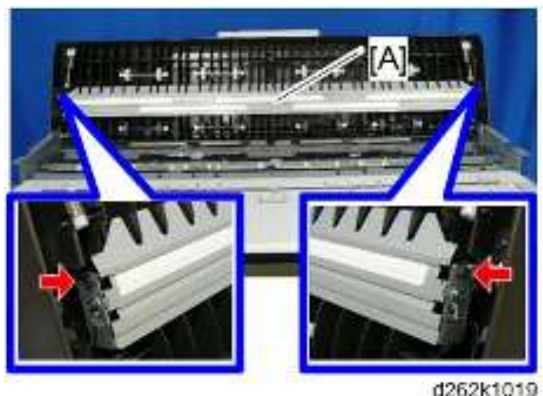
压板

1. 将扫描仪单元抬高至完全直立位置 (p.147)。
2. 连接接地线和压板 (蓝色 ④ x2)



d262k1018

3. 下压左侧和右侧物件，拆除压板 [A]



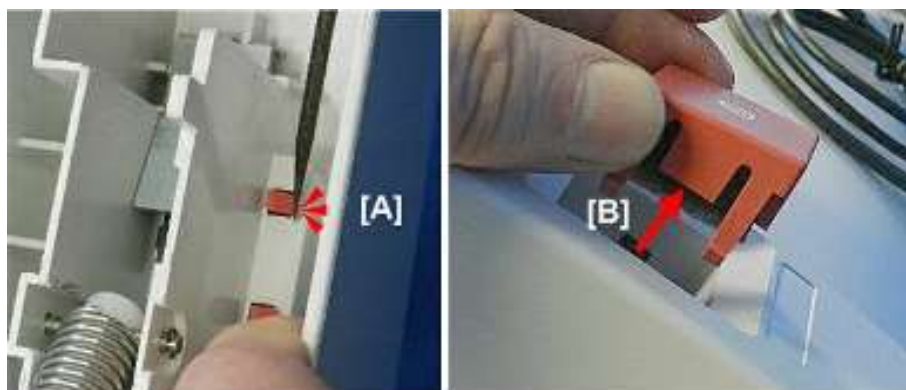
4

原稿停止开关

1. 将扫描仪单元抬高至完全直立位置 (p.147)。
2. 开关盖板通过扫描仪单元右侧盖板下方的四个钩子固定。

用小螺丝刀尖端松开开关盖板上的钩子 [A]，拆除扫描仪盖板上的开关盖板 [B] (▼ x4)。





d124r702

3. 开关盖板 (🔧x1)

4



d124r703

4. 用小螺丝刀的尖端松开开关两侧 [A]，然后拆除并断开接头 [B] (🔧x1)。



d124r704

原稿停止开关

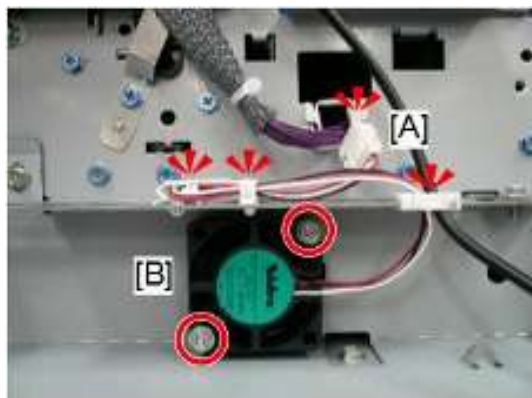


d124r705

4

扫描仪风扇 (右侧)

1. 扫描仪右盖板 (p.149)
2. 扫描仪右支架 (p.166)
3. 接头 [A] 和线夹, 与风扇 [B] (🔌 x1, 🌀x3, 🛠x2)

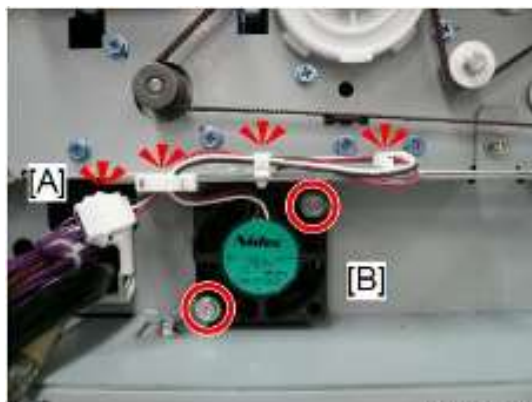


d212k0111

扫描仪风扇 (左侧)

1. 扫描仪左盖板 (p.148)
2. 扫描仪左支架 (p.166)

3. 接头 [A] 和线夹, 与风扇 [B] (🔌 x1, 🌀 x3, 🛠 x2)



d212k0112

图像写入单元

VDB

1. 打开色粉贮斗盖板[1]。



d208a3126

2. 拆除:

- [1] 左侧复印纸盘(⚙️x2)
- [2] 右侧复印纸盘(⚙️x2)



d208a3127

3. 为避免损坏盖板底部的分离爪，将盖板拉出一小段距离使其水平，然后将其拆除。



d208a3128a

4. 在刚刚拆除盖板的机器内侧找到 VDB。



d208a3110

5. 断开：

- 前部接头 [1] (🔌 x2)
- 后部接头 [2] (🔌 x3).



d208a3129

6. 断开：

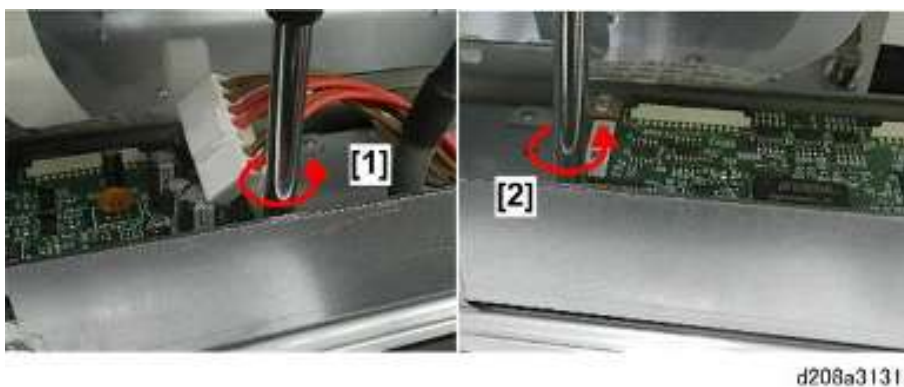
- 左后角[1] (🔌 x1)
- 右后角[2] (🔌 x1)



4

7. 断开:

- 右前角[1] (🔩x1)
- 左前角[2] (🔩x1)



8. 拆除板子。



LPH

准备

- 抬起上部单元。 (p.138)
- 拆除上部单元左右盖板。 (p.144)

- 关闭上部单元。

1. 打开色粉贮斗盖板。



d208a3215

2. 松开左右侧复印纸盘[1]和[2] (⚙️x4)。



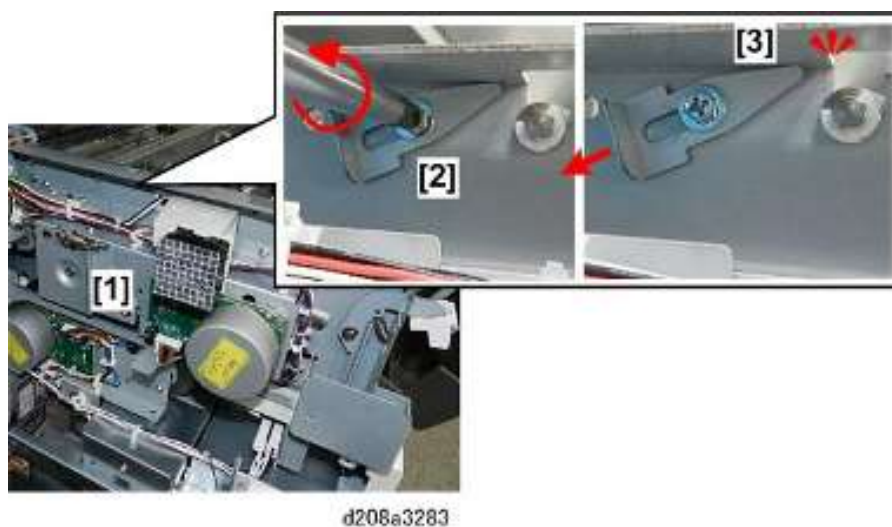
d208a3216

3. 为防止损坏纸盘底部的凸耳，垂直拉出各凸耳 10 cm (4 英寸)，然后将其拆除。

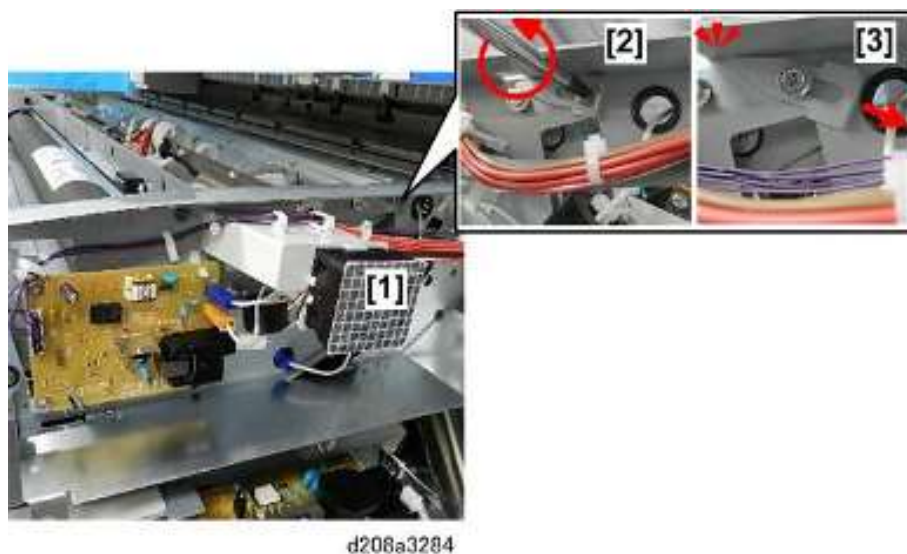


d208a3217

4. 在机器左侧[1]，拧松螺丝[2]以使挡板[3]离开上方开口向下滑动。**不得拆除此螺丝！**



5. 在机器右侧[1]，松开螺丝[2]以使挡板[3]离开上方切口向下滑动。**不得拆除此螺丝！**



6. 在机器内侧，断开 VDB ( x3,  x2)。



d208a3218

7. 在左侧[1], 断开锁板(🔑x1)。



d208a3219

8. 拆除锁板。



d208a3220

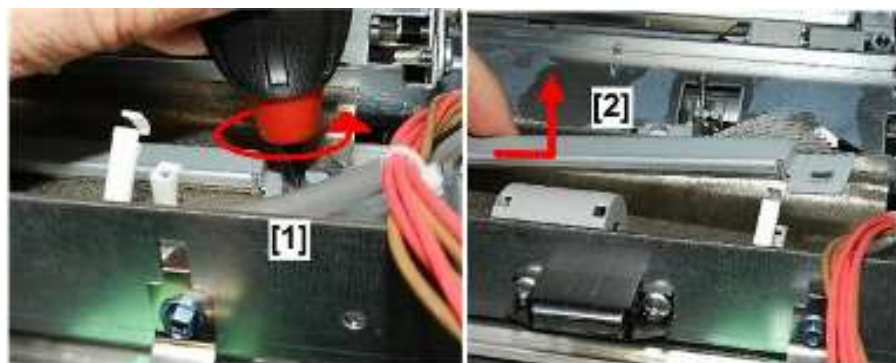
9. 在右侧[1]，释放断开的线束，以看到螺丝[2] (🔩x2)。



d208a3221

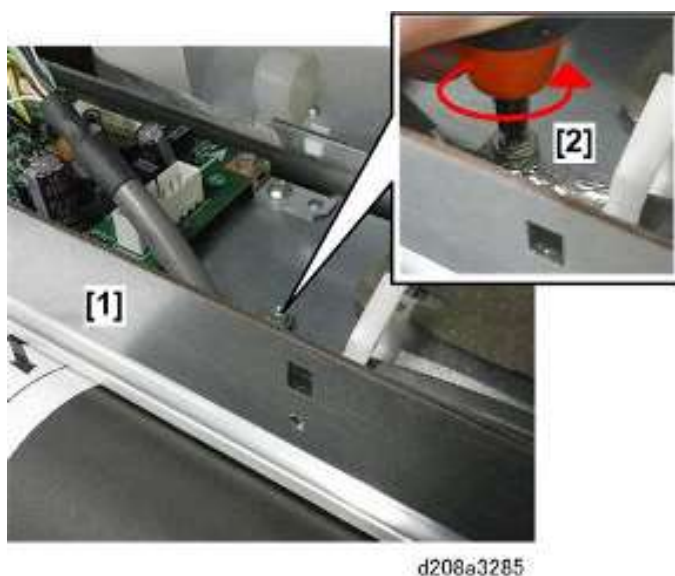
10. 使用短柄螺丝刀松开锁板[1] (🔩x1)。

11. 拆除板子[2]。



d208a3222

12. 靠近 VDB [1]右边，拆除线束夹[2]。



4

13. 在 LPH 单元放一个塑料圈。



14. 抓住两个塑料圈并将单元抬出机器。



d208a3224

15. 将 LPH 置于干净的平整表面。



d208a3286

★重要信息

- 始终通过抓住这些塑料圈来操作 LPH。



d208a3225

★重要信息

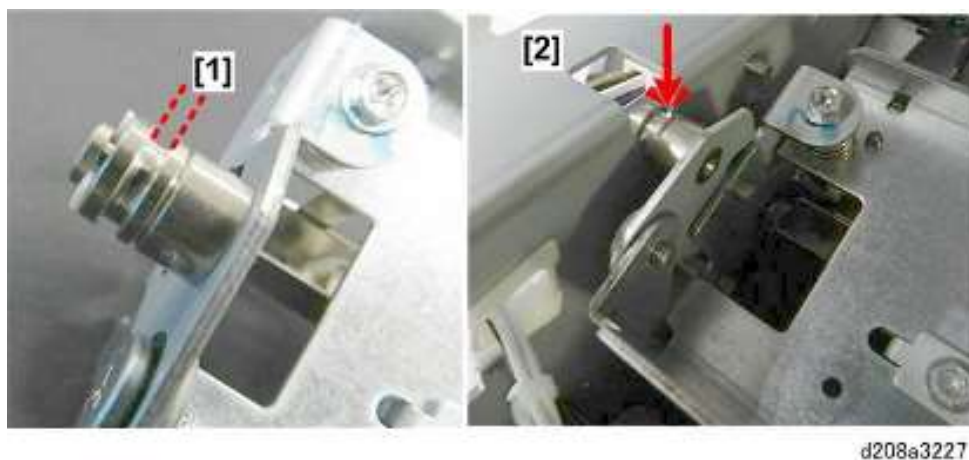
- 当 LPH 离开机器时，禁止触摸 LED 元件的表面。
- 禁止尝试拆除元件，或松开螺丝以调整其位置。这些螺丝在工厂调整。



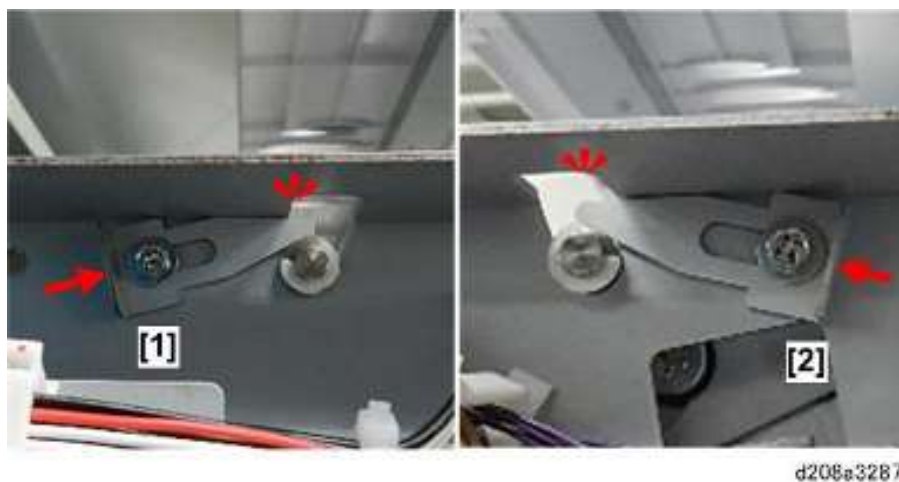
d208a3226

重新安装

1. 有一个凹槽[1]切入 LPH 轴的左端。重新安装 LPH 时，使该凹槽与机器左框架上的开口[2]对齐。这样可以将其导入正确位置。



2. 确保将左滑块[1]和右滑块[2]的尖端滑入其开口并拧紧螺丝。



3. 在机器内放入 LPH 单元前，在 LPH 的所附标签上记录 LPH 设置。

4. 更换 LPH 后，打印 IPU 测试报告，以确认 LPH 的点是否正确对齐，然后在必要时进行调整。(p.394)

鼓充电、消电单元

充电电晕单元

准备

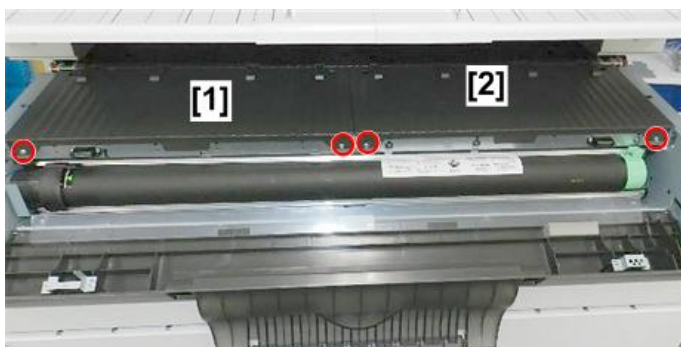
- 抬起上部单元。(p.138)
- 拆除上部单元左右盖板。(p.144)
- 关闭上部单元。

1. 打开色粉贮斗盖板。



d208a3215

2. 松开左侧和右侧复印纸盘[1]和[2] (⌀x4)。



d208a3216

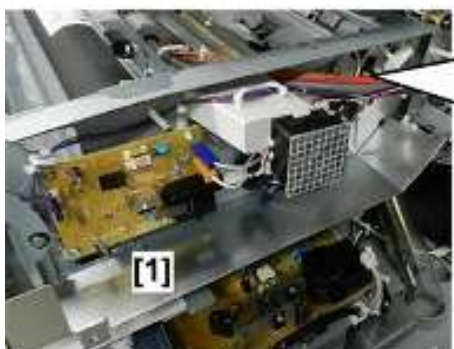
3. 为防止损坏纸盘底部的凸耳，垂直拉出各凸耳 10 cm (4 英寸)，然后将其拆除。



d208a3217

4

4. 在机器右侧[1]，断开单元(🔌x1)。

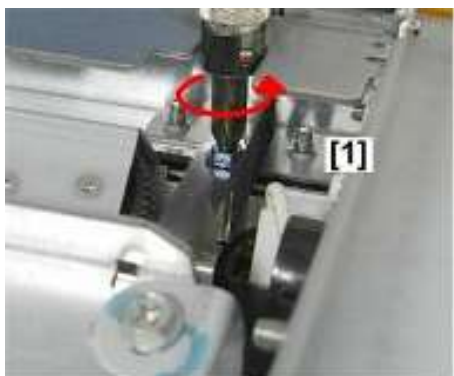


d208a3230



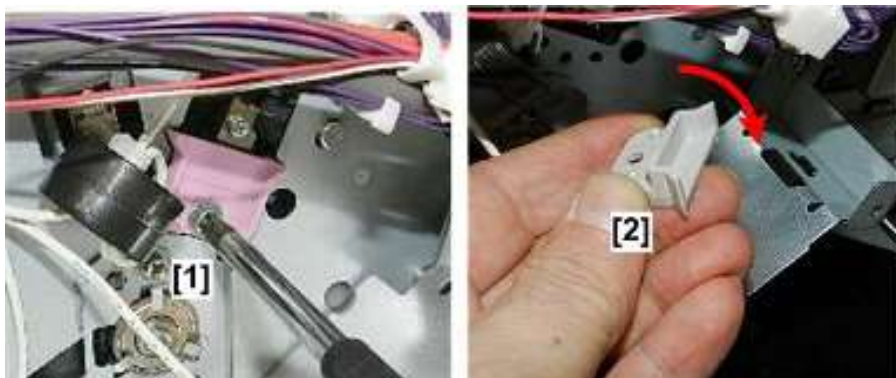
5. 在框架右侧[1]，松开钢片弹簧(🔑x1)。

6. 拆除钢片弹簧[2]。



d208a3231

7. 在上部单元右侧[1]，拧松并拆除端支架[2] (🔧x1)。



d208a3232

8. 在机器左侧[1]，拧松并拆除叶片弹簧[2] (🔩x1)。

4



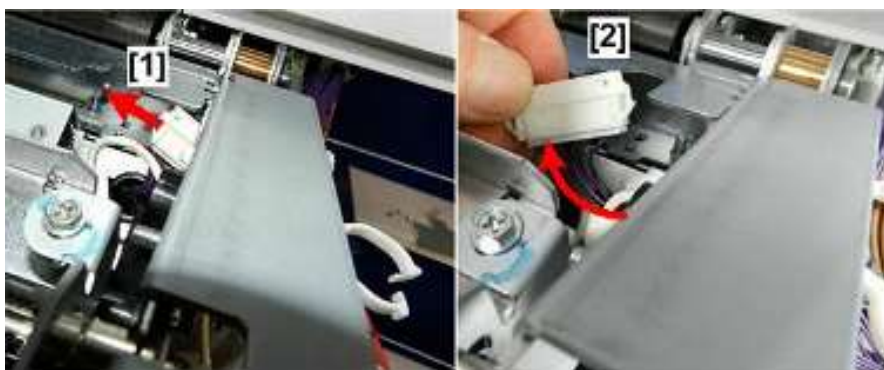
d208a3234

9. 在框架内机器右侧，断开垂直卡口接头[1] (🔌x1)。
10. 在框架外侧[2]，断开线束[2] (🔌x1)。



d208a3235

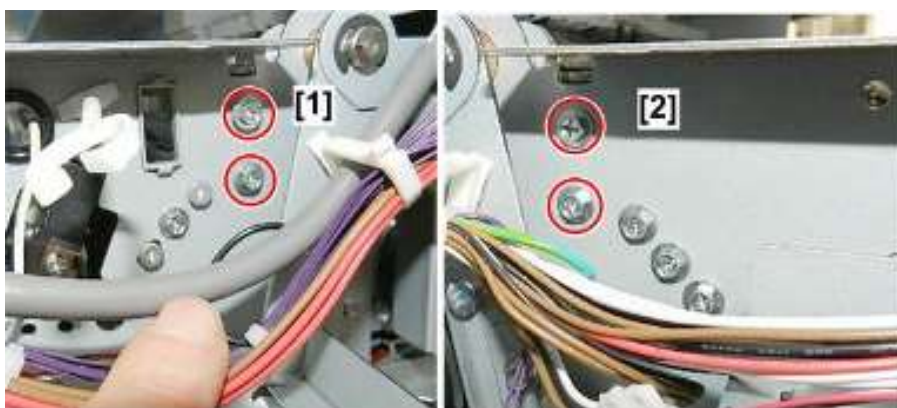
11. 转动接头[1]并将其推过框架孔。
12. 将接头和线束[2]穿过孔。



d208a3238

4

13. 断开撑条右端[1]和撑条左端[2](🔩x4)。



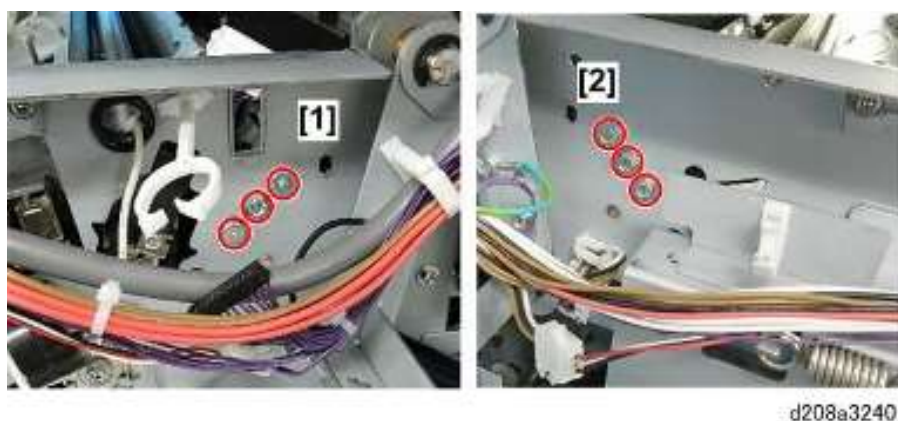
d208a3238

14. 垂直提起撑条以将其拆除，然后放置于一个干净的平整表面。



d208a3239

15. 下一步，断开右侧[1]和左侧[2]的充电电晕单元(🔩x6)。

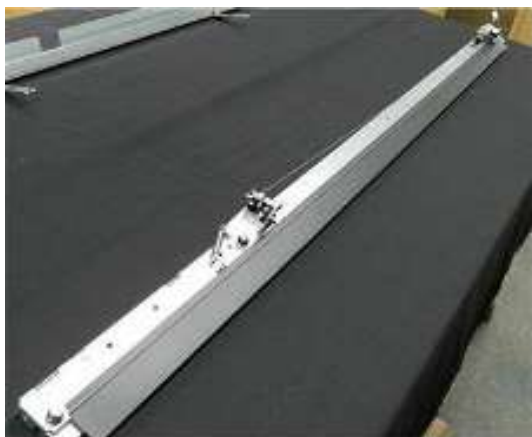


16. 垂直抬起充电电晕单元，然后将其拆除。

4

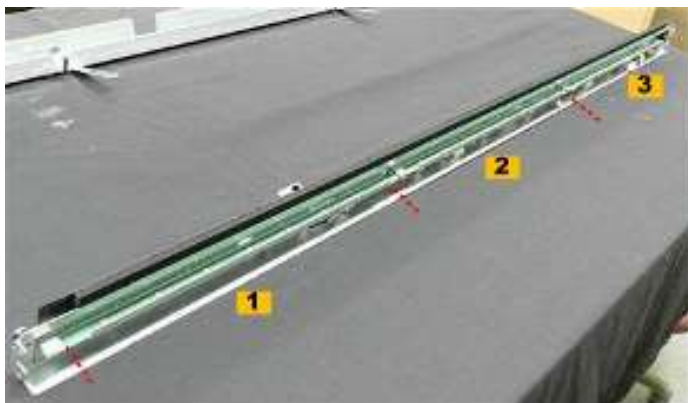


17. 将充电电晕单元放置在干净的平整表面上。



d208a3242

18. 翻转单元，以看到 3 个消电灯元件。



d208a3243

19. 最后，拆除充电电晕丝组件。



d208a3244

20. 将电晕丝组件放置于一个干净的平整表面，电晕丝正面朝上。



★重要信息

- 禁止将电晕丝组件放置在电线上。始终使电晕丝正面朝上，以避免损坏及污物和灰尘污染。

4

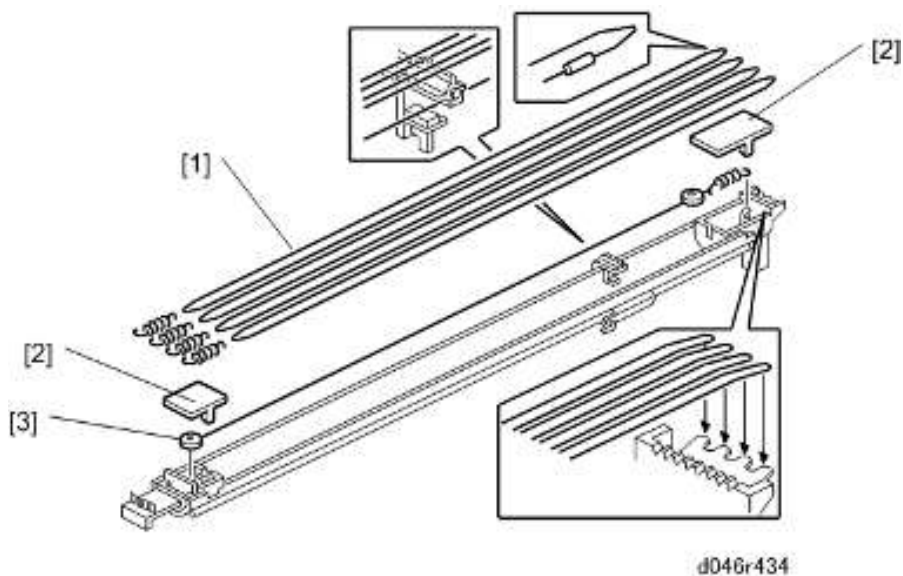
充电电晕丝

准备

- 拆除充电电晕单元 (p.213)

1. 拆除:

- [1] 网格线 (每根:  x1)
- [2] 盖板(压力释放) (x2)
- [3] 充电电晕丝



重新安装

1. 将右端插入右侧孔。
2. 将左端插入左侧孔。
3. 固定右板，然后固定左板。
4. 更换电晕丝后，执行 **SP2803** 以清洁新的电晕丝。

消电灯

- 拆除充电电晕单元 (p.213)

1. 断开支架并松开线束(🔧x1, 🌀x2)

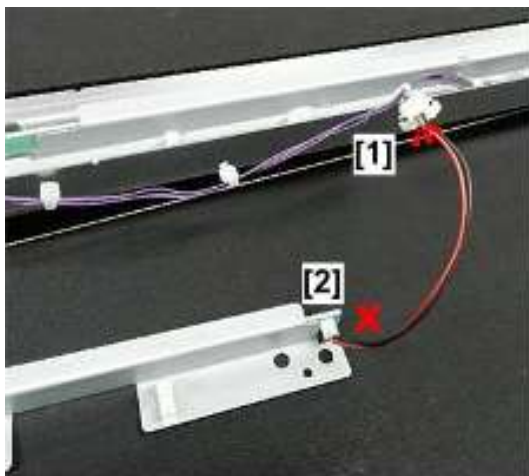


d208a3246

2. 断开[1]的线束。

★重要信息

- [2]处的线束永久固定于消电灯。请勿尝试断开[2]处的线束。



d208a3247

3. 有 3 个消电灯元件。各元件的拆除程序相同。



d208a3248

鼓周围，显影单元

显影单元

显影单元拆除

开始之前...

本机型的显影单元与先前机型(D046/D049)的显影单元不兼容。

准备

左侧和右侧上部单元盖板 (p.144)

⚠ 注意

- 安装有色粉盒的显影单元重约 10.4 kg (22.9 磅)。建议由两个人对其进行拆除。

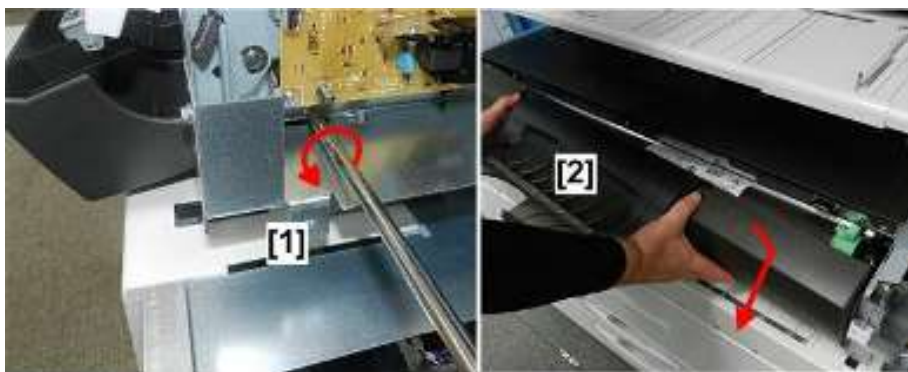
1. 执行该程序前，确保具备以下工具：

- 标准(+)螺丝刀
- 小(-)螺丝刀
- 长嘴钳
- 内六角扳手(1.5 mm)

2. 打开色粉贮斗盖板[1]。

3. 在右侧[1]，拆除枢轴螺丝 (🔑x1)。

4. 拆除色粉仓盖板[2]。



d208a3141

5. 抬起上部单元[1]。



d208a3142

4

6. 在机器左侧[1], 断开鼓电机(🔌x1)。

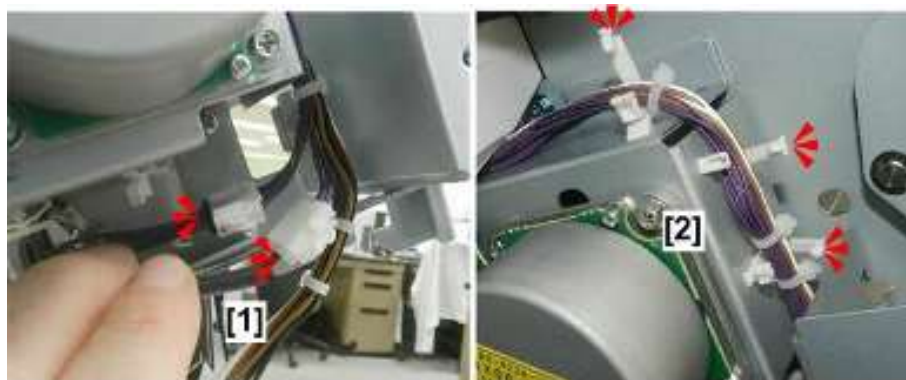
7. 在鼓电机[2]下方, 松开线束(🔌x3)。



d208a3145

8. 断开线束[1] (🔌x2)。

9. 打开鼓电机支架的线夹[2] (🔌x3)。



d208a3146

10. 将线束[1]拉出鼓电机支架顶部。

11. 松开支架顶部的线束[2] (🔧x2)。



d208a3147

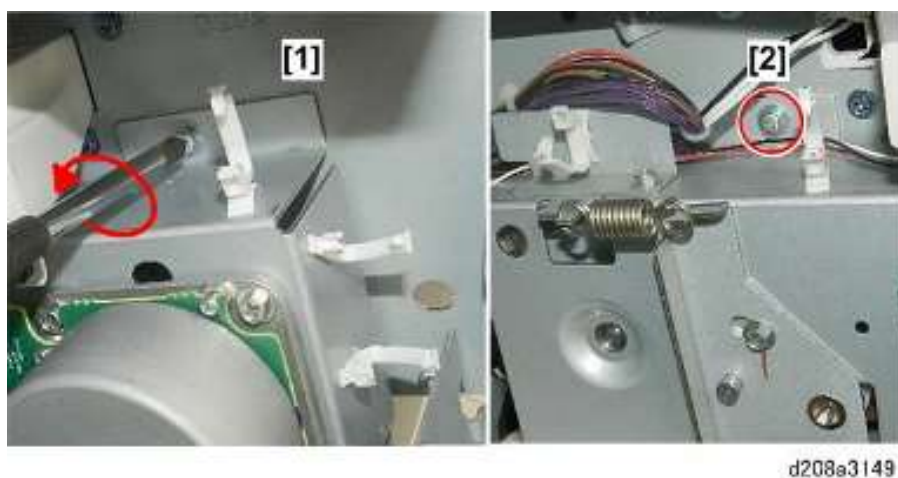
12. 将线束拉出支架顶部。



d208a3148

13. 拧松:

- 鼓电机支架的前部上角 [1] (🔧x1)
- 支架后角[2] (🔧x1)



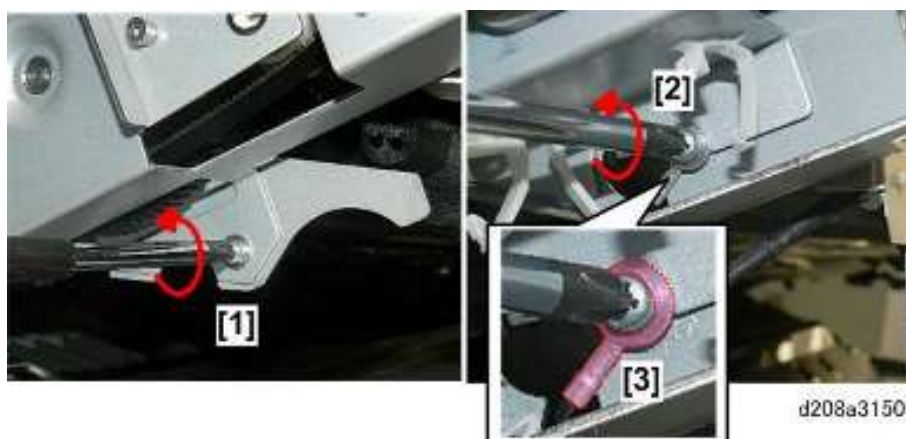
4

14. 拧松:

- 支架下部后角[1] (🔩x1)
- 支架下部前角[2] (🔩x1)

↓ 注

- 下部前角[3]处的螺丝还用于固定接地线。重新安装电机支架时, 确保用螺丝重新固定该接地线。



15. 拆除鼓电机支架 (带电机)。



d208a3151

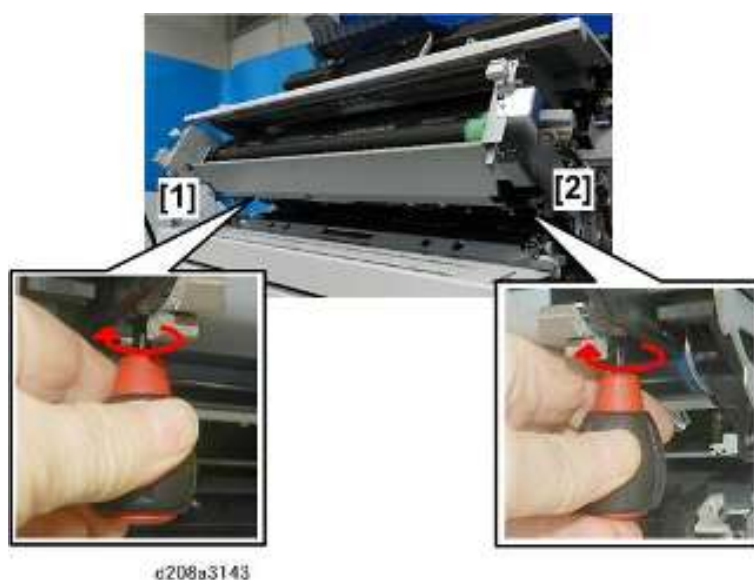
16. 在上部单元左下侧，松开对位空转辊面板的线束。

4



d208a3152

17. 用短柄螺丝刀松开对位空转辊面板的左端[1]和右端[2] (⌚x2)。



18. 使面板[1]向下摆动。



19. 在机器右侧，抬起对位空转辊面板的右角[1]，然后在枢轴螺丝后轻微转动[2]。



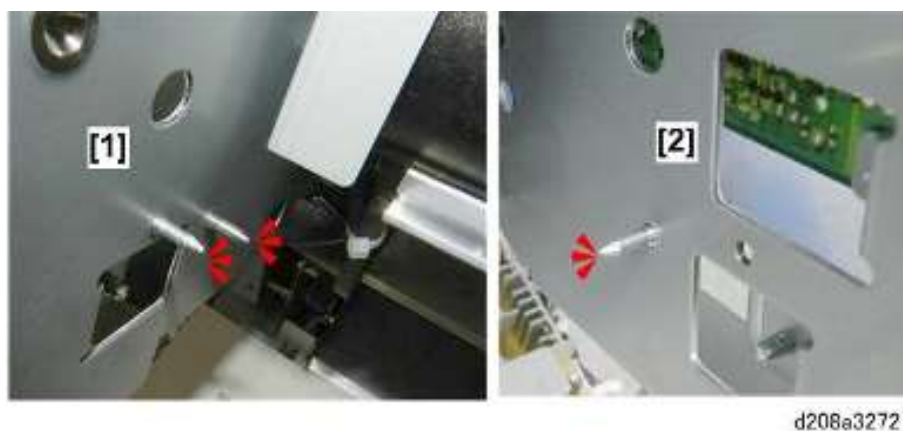
d208a3153

20. 拆除对位空转辊面板。



d208a3154

21. 拆除左侧裸露的枢轴螺丝[1]及右侧的剩余螺丝[2]。（首先拆除右侧的一个枢轴螺丝。）



⚠ 注意

- 这些螺丝的尖端比较锋利，在拆除及重新安装时可能会引起人身损伤或损坏显影单元或鼓单元框架。

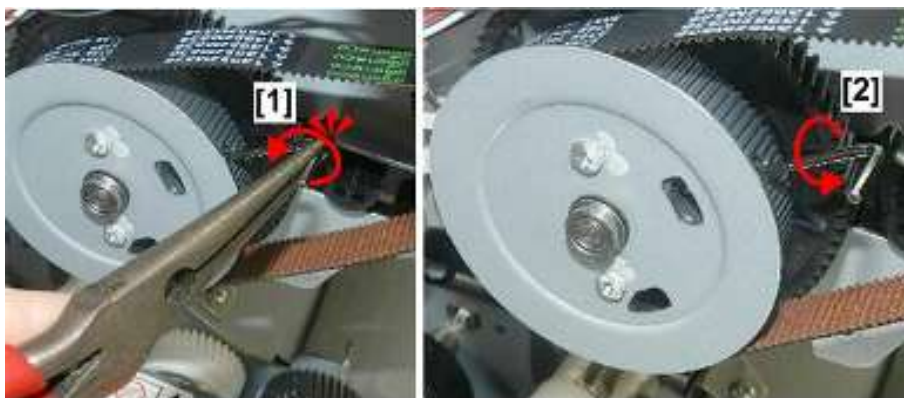
22. 在机器左侧，用手转动鼓齿轮[1]，以看到第一个螺丝孔。

23. 将内六角扳手[2]的长端插入该孔。



24. 用电讯钳[1]松开螺丝。

25. 转动内六角扳手 2 或 3 圈，以松开螺丝。**不得拆除此螺丝。**



d208a3156

4

26. 再次用手转动齿轮[1]，以看到第 2 个螺丝孔。

27. 将内六角扳手的长端插入孔[2]，并松开螺丝，就像拆除第 1 颗螺丝一样。



d208a3157

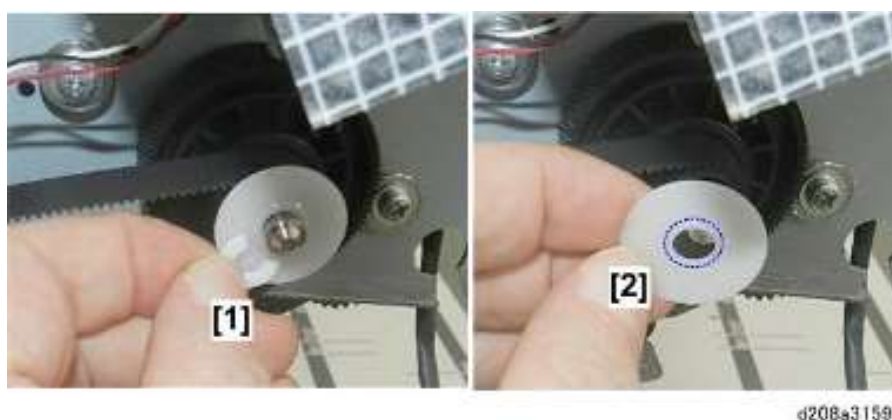
★重要信息

- 重新安装单元后，必须充分紧固这些螺丝，以使齿轮不在其轴上打滑，这一点极其重要。
- 如果螺丝未拧紧，在再次打开机器时会听到较大的刻锯齿声。
- 如果关闭机器时产生这种情况，拧紧这些螺丝。

28. 用小螺丝刀的尖端拆除鼓电机轴的轴衬和垫圈。



29. 拆除 e 型环[1]和轴环[2]，然后断开驱动皮带。

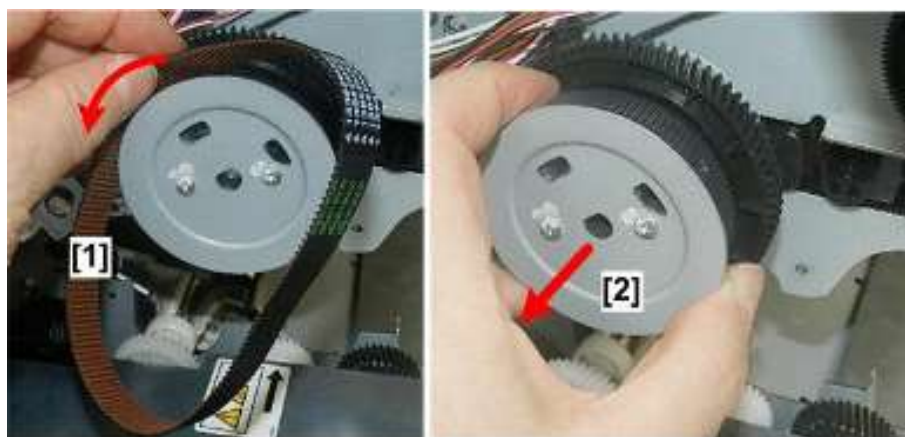


★重要信息

- 注意轴环外表面有一圈小凸起。当重新固定轴环时，确保该侧面向外。

30. 拆除驱动皮带[1]。

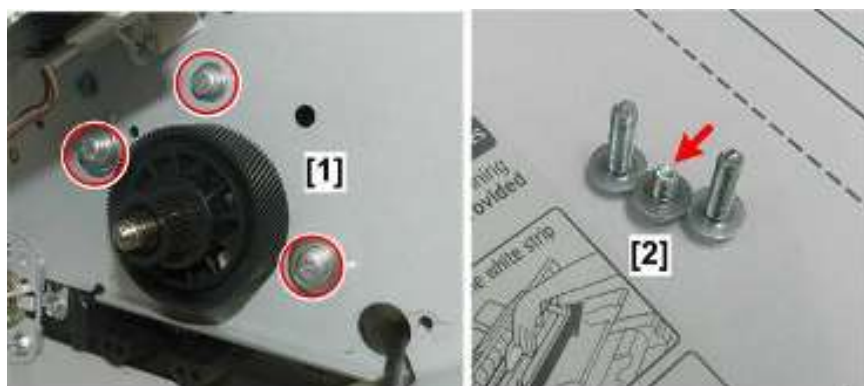
31. 拉出鼓驱动齿轮[2]。



d208a3160

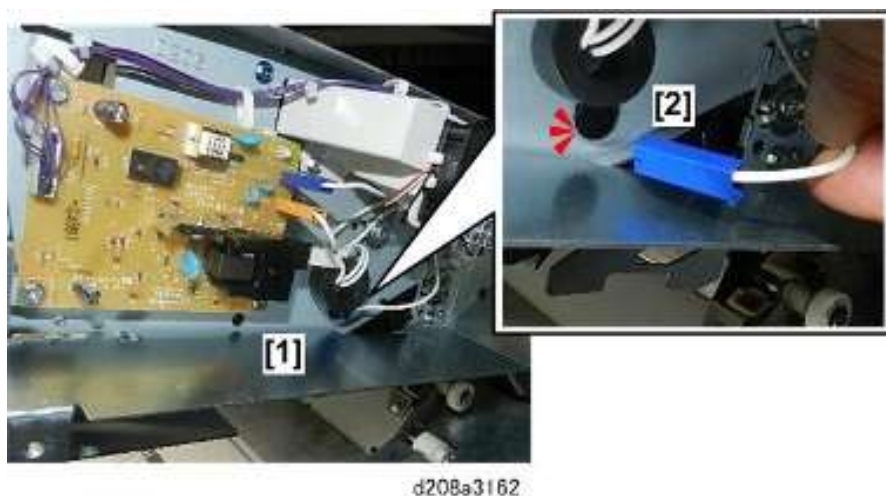
32. 拆除 3 颗较大螺丝[1]以断开显影单元左侧(⚙️x3)。

33. 注意螺丝的长度不同。小螺丝[2]为中心螺丝。



d208a3161

34. 在机器右侧[1]，断开偏压接头[2]。



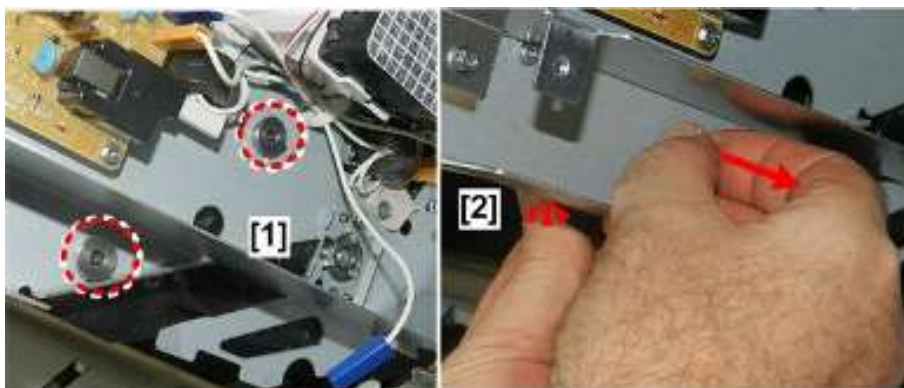
4

35. 拆除 3 颗较大的螺丝以断开显影单元的右侧(⌀x3)。再次注意小螺丝为中心螺丝。



36. 下一步，拆除 2 个套筒[1]。

37. 如果套筒很难拆除，轻按显影单元底部[2]，以便拉出套筒。

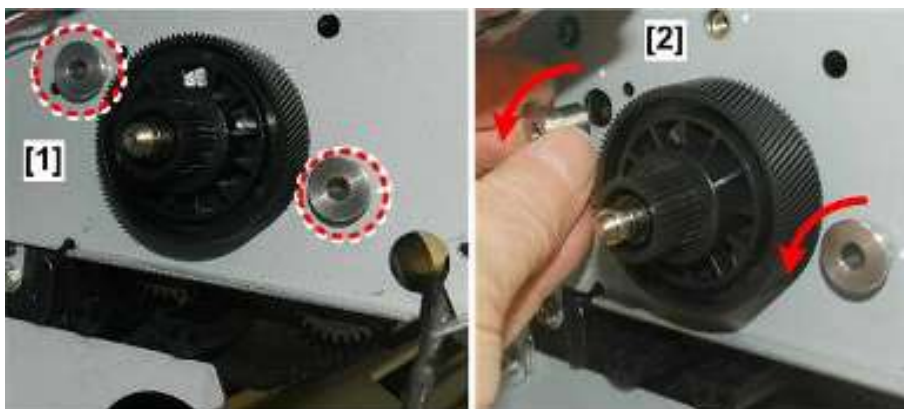


d208a3164

4

38. 在机器左侧，拆除 2 个套筒[1]。

39. 如果套筒[2]很难拆除，轻按显影单元的底部，以拉出套筒。



d208a3165

★重要信息

- 确保上部单元打开。
- 为避免损坏显影单元的两侧，切勿在上部单元关闭的情况下拆除或重新安装显影单元。

40. 按住显影单元的各端，垂直拉出单元，以将其从机器拆除。

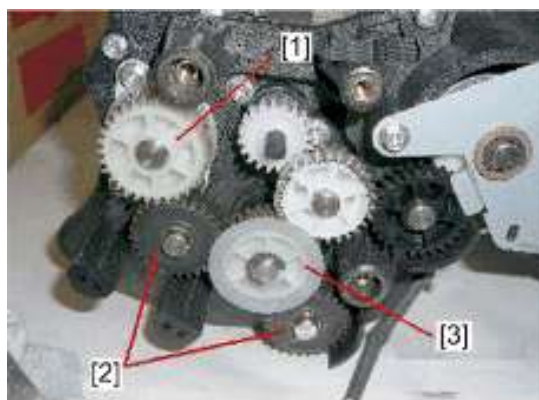


d208a3166

4

显影单元齿轮更换

必须每隔 200 Km (656 千英尺)送纸对显影单元的齿轮[1]、[2]及[3](各有⌚x1)进行检查, 并在必要时更换。



d046d541a

CGB 电源组件

准备

- 抬起上部单元。(p.138)
 - 拆除上部单元的右盖板(🔧 x2)。(p.144)
1. 拆除 CGB 电源组[1] (🔧 x3, 🔩 x1, 🔩 x1, 🔧 x4)。



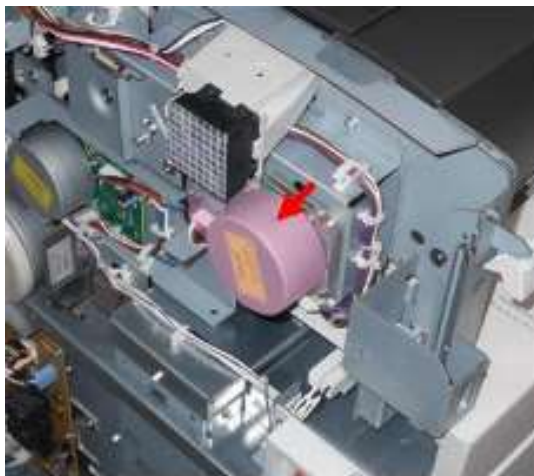
d046r383

鼓电机

准备

- 拆除上部单元左盖板。(p.144)
- 拆除左后盖板和左前盖板。(p.140)

1. 在机器左侧找到鼓电机。



d208s3275

2. 断开电机 (🔌 x1)。



d208a3276

4

3. 拧松:

- 电机底部[1] (🔧x2)
- 电机顶部[2] (🔧x2)



d208a3277

4. 拆除电机。



d208a3278

鼓，清洁刮板

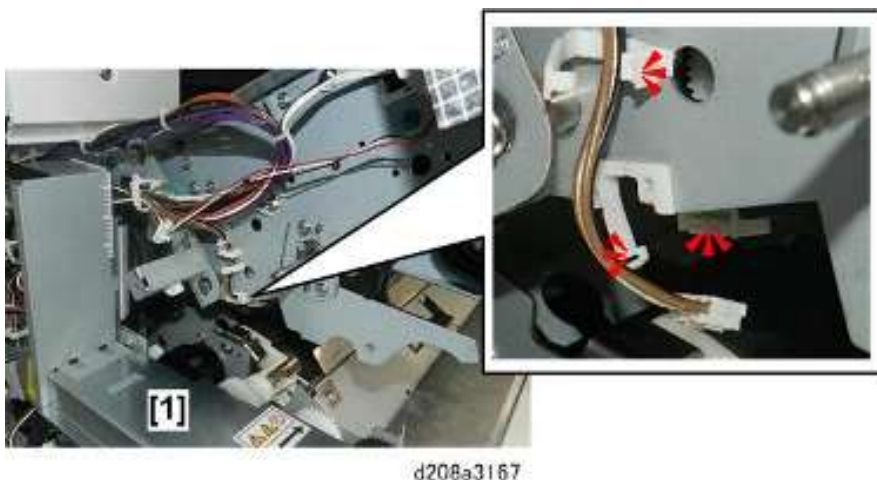
★重要信息

- 将鼓从较冷位置移动至温暖位置后，使鼓有足够时间预热至室温。
- 安装前，检查鼓是否出现冷凝。如果发现鼓表面出现冷凝，请等待其干燥。切勿擦拭表面以去除冷凝。
- 将额外鼓储存于清洁干燥的位置。切勿拆除新鼓的包装，直至已准备好安装。
- 切勿将鼓储存在暴露于氨气或其他腐蚀性气体的位置。
- 切勿触摸裸露的鼓表面。
- 避免将裸露的鼓暴露于光。如果鼓露出机器，用纸将其覆盖。
- 切勿用酒精或任何其它有机溶剂清洁鼓表面。

鼓单元拆除

准备

- 拆除显影单元 (p.222)
1. 确保上部单元抬起。
 2. 在左侧[1]，断开与鼓的连接(🔌x2, 🛠x1)。



3. 仍在左侧[1]，拆除左侧鼓锁板(🔌x2)。

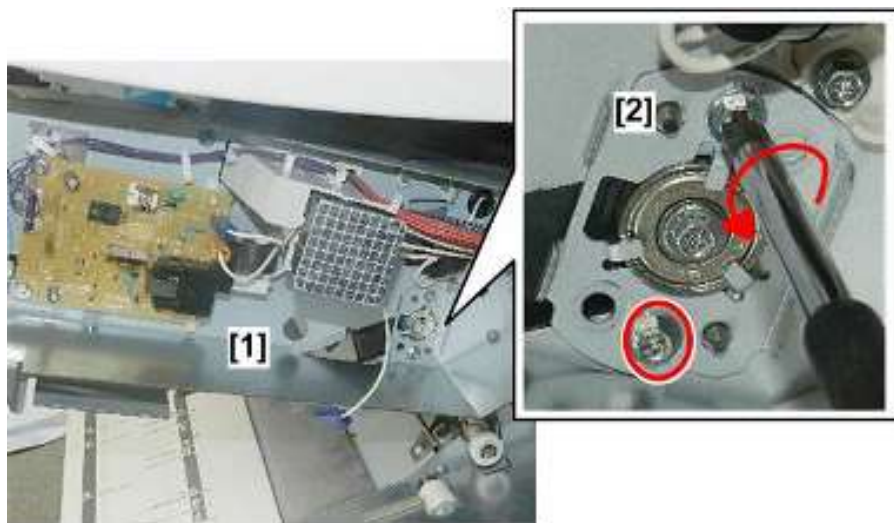


4

4. 拆除左板[1]并做标记[2], 以提醒从哪一侧开始及哪一端向上。



5. 在上部单元右侧[1], 拧松右鼓锁板[2]。



d208a3170

6. 拆除右板[1]并做标记[2]，以提醒从哪一侧开始及哪一端向上。



d208a3171

7. 现在准备拆除鼓。鼓左端[1]和右端[2]提供有手柄。

★重要信息

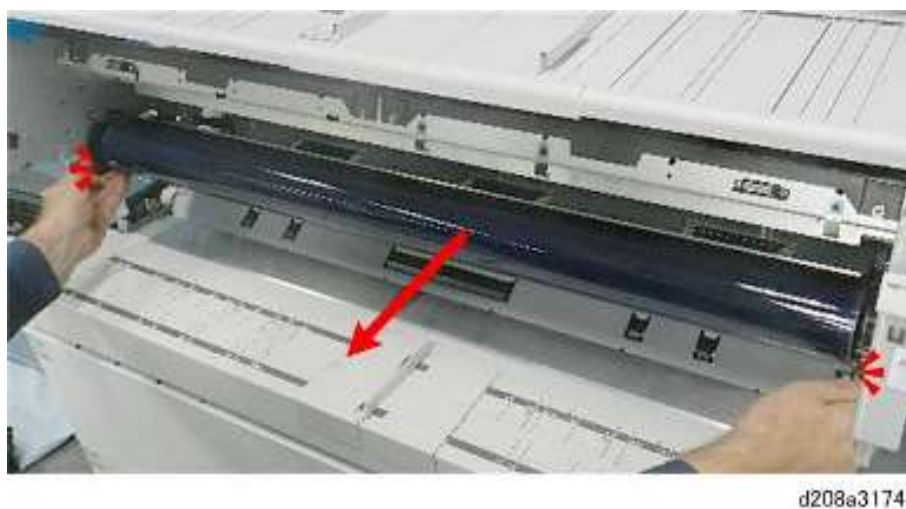
- 用这些手柄拆除及搬动鼓。
- 切勿触摸鼓表面。



8. 检查上部单元[1]的左侧, 以确认鼓接头是否断开或未固定。



9. 垂直拉出鼓以将其拆除。鼓较轻。一个人即可拆除及搬动。



10. 将鼓单元放在一个清洁表面[1]。
11. 用纸覆盖鼓单元[2]以防止其表面暴露于光。



鼓拆除

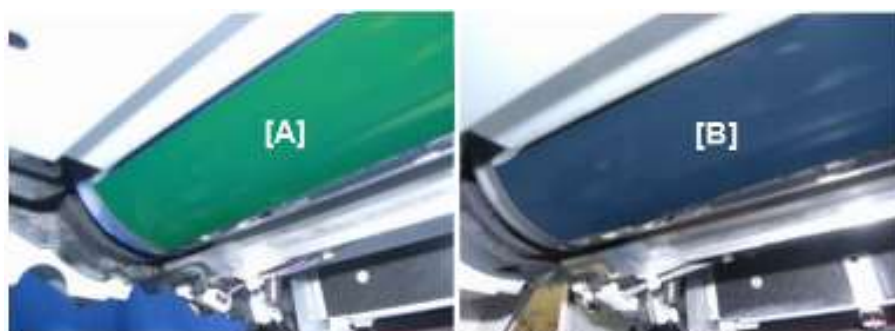
开始之前

更换鼓和鼓清洁刮板时，遵循以下指南：

- 鼓和鼓清洁刮板通常同时更换。
- 更换鼓和鼓清洁刮板后必须执行以下 SP。

SP	作用
2923	鼓设置模式. 向鼓施涂色粉，以减少鼓和清洁刮板之间的摩擦。防止刮板弯曲或刮伤鼓表面。
3001 002	ID 传感器设置 - 初始化设置. 初始化 ID 传感器。

- 更换鼓和鼓清洁刮板后，必须执行 SP2923 和 SP3001-002。如果仅更换清洁刮板，需执行 SP2923。
- 可以先拆除鼓或清洁刮板。拆除顺序不重要。
- 该机型的鼓尺寸与先前机型(D046/D049)的鼓尺寸相同，但要注意该机型的鼓为蓝色（不是绿色）。先前机型的绿色鼓[A]不得替换本机型的蓝色鼓[B]。



d206z0029

准备

- 拆除显影单元 (p.222)
- 拆除鼓单元(p.238)

1. 断开鼓左端的锁板[1] (🔑x1)。



d208a3288

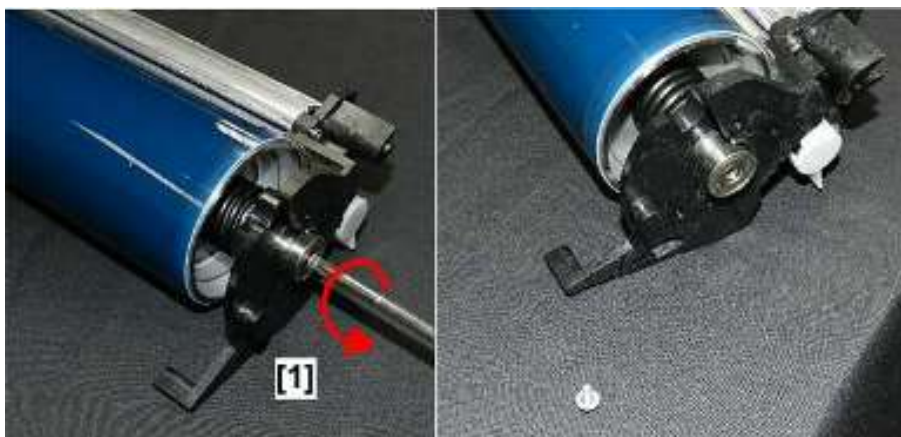
2. 将轴承[1]滑出轴左端。



d208a3289

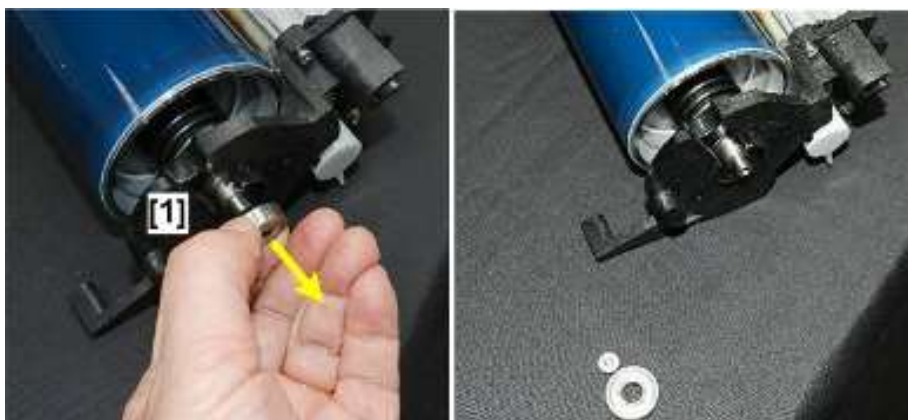
4

3. 拆除鼓轴[1]右尖端的螺丝(Φ $\times$ 1)。



d208a3290

4. 拆除轴承[1]。



d208a3291

5. 通过轴的左右尖端抓住鼓，然后将其从支架上拆除。



d208a3292

6. 将鼓置于干净的平整表面。



d208a3293

7. 在鼓左端[1]找到固定弹簧夹的孔眼。



8. 展开孔眼[1]并拆除固定夹[2]。



9. 下一步，拆除大齿轮[1]。

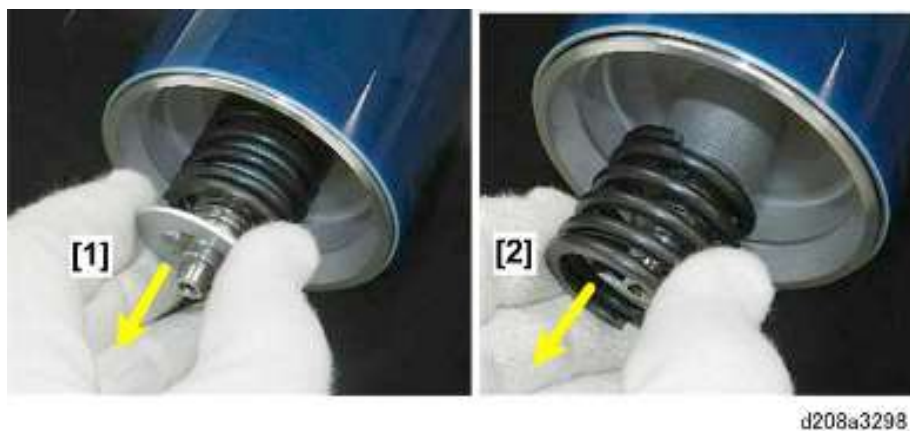


10. 在鼓右端[1]，拧松螺丝然后将其拆除。

4



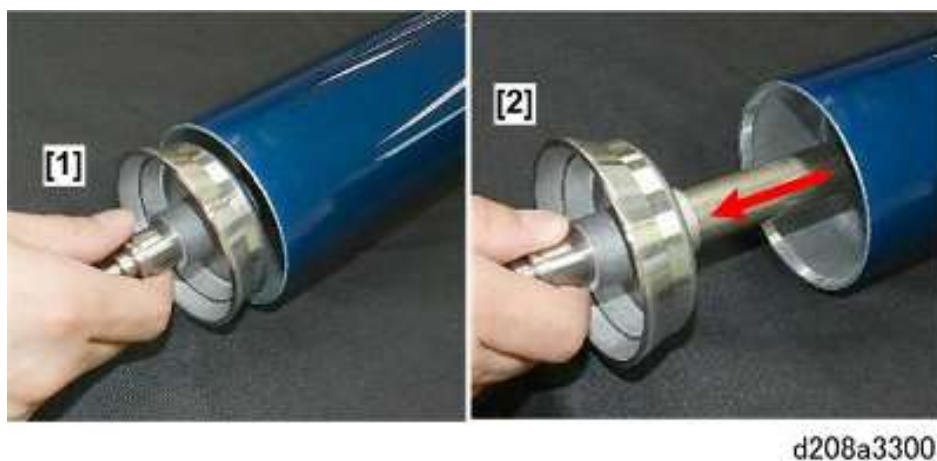
11. 拆除平垫圈[1]，然后拆除弹簧[2]。



12. 在右轴颈部找到紧固垫圈[1]，然后拉出垫圈[2]。（需围绕轴转动垫圈，直至其不受约束。）



13. 在鼓左端，抓住轴尖端[1]，然后将其缓慢拉出鼓[2]。



14. 将轴置于干净的平整表面。



15. 在鼓右端[1]，拆除挡板[2]。



4

16. 鼓内有两个橡胶垫，各橡胶垫大约有 100mm 在鼓左端[1]和右端[2]内侧。



★重要信息

- 安装新鼓时，始终拆除旧鼓的两个橡胶垫，并将其安装于新鼓。
- 这些板减少了鼓启动和停止时因惯性而产生的噪声。

17. 在鼓右端[1]，用一对尖嘴钳将橡胶垫[2]拉出鼓。



d208a3304

18. 将另一个橡胶垫[1]拉出鼓的左端。



d208a3305

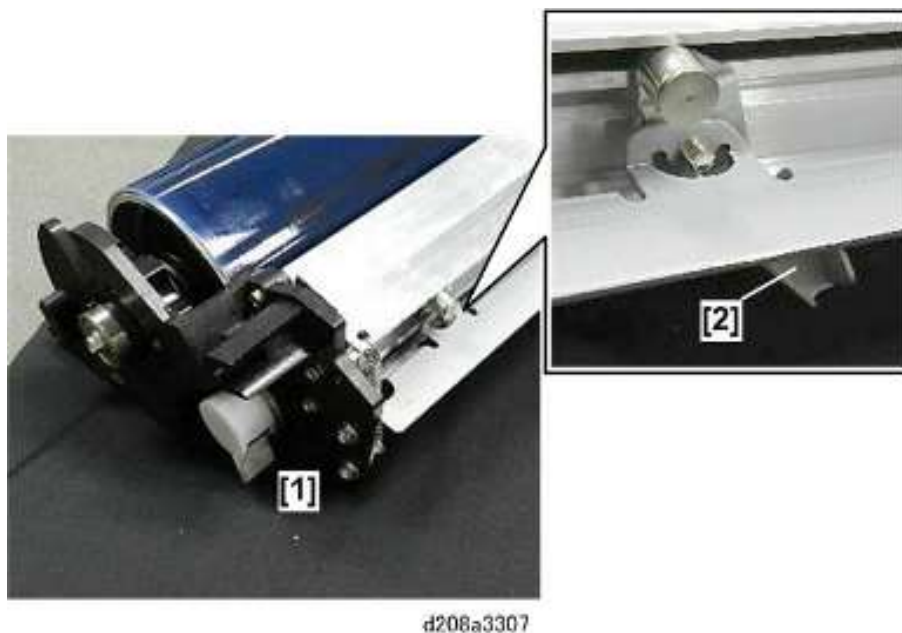
重新安装

1. 橡胶垫应被至少推入新鼓左端和右端 100mm。

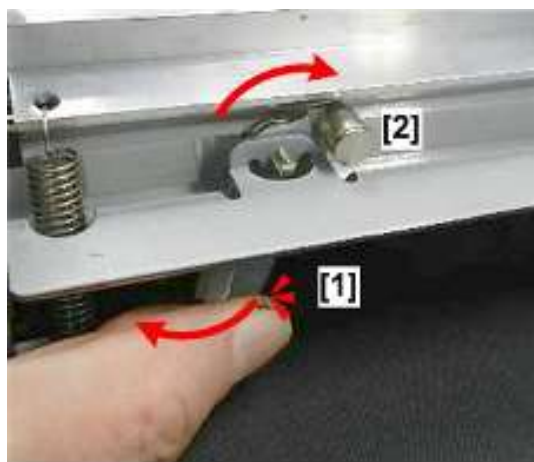


鼓清洁刮板拆除

1. 在鼓单元[1]右端，找到压杆[2]。

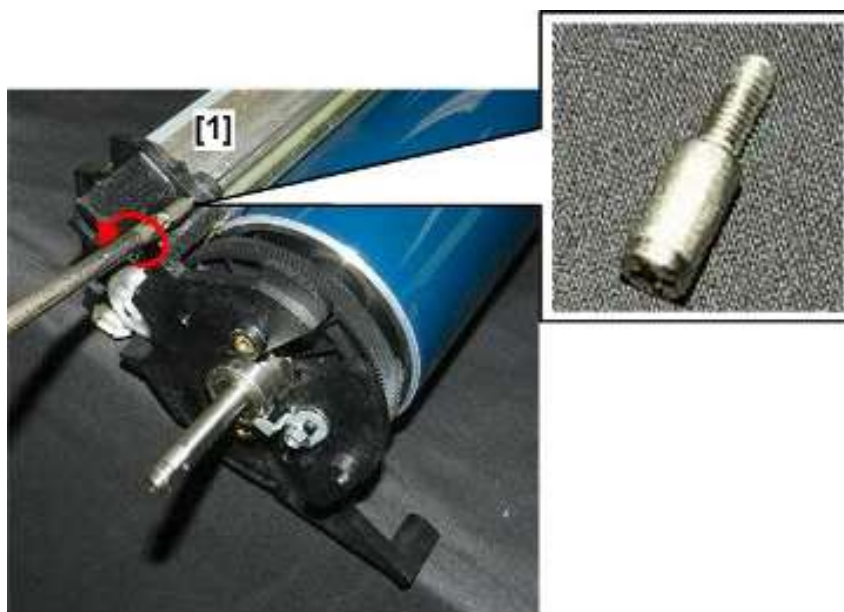


2. 将压杆底部[1]拉向鼓单元端，以将压杆顶部[2]摆向单元中心。这样可释放刮板上的压力。



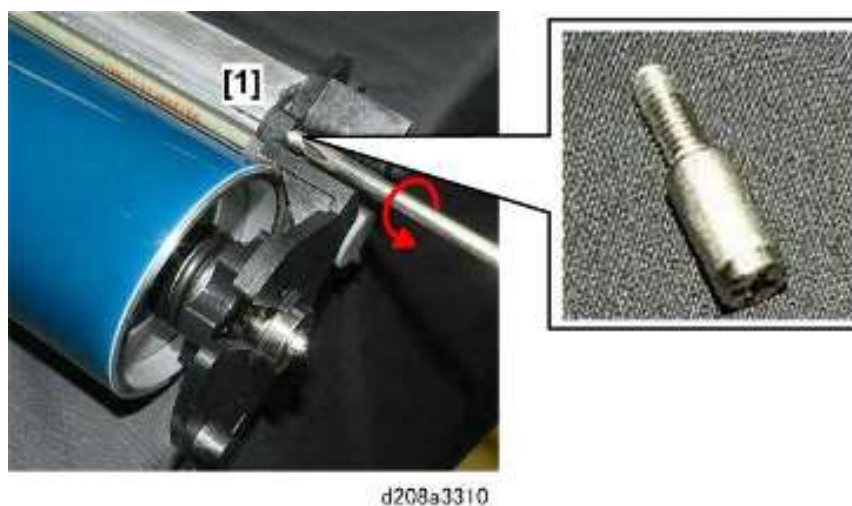
d208a3308

3. 在鼓单元[1]左端，拆除清洁刮板左端的有头螺丝。



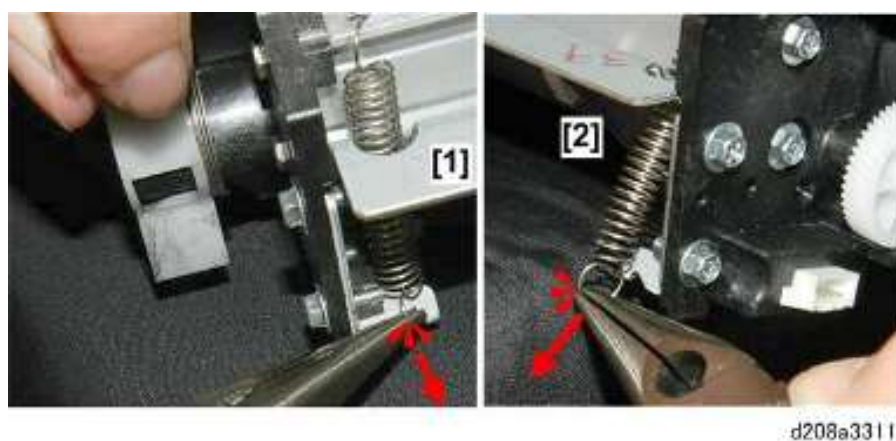
d208a3309

4. 在鼓单元[1]右端，拆除清洁板右端的有头螺丝。



5. 断开并拆除清洁刮板右端的弹簧[1]。

6. 断开并拆除清洁刮板左端的弹簧[2]。



7. 拆除清洁刮板。



8. 将清洁刮板置于干净的平整表面。

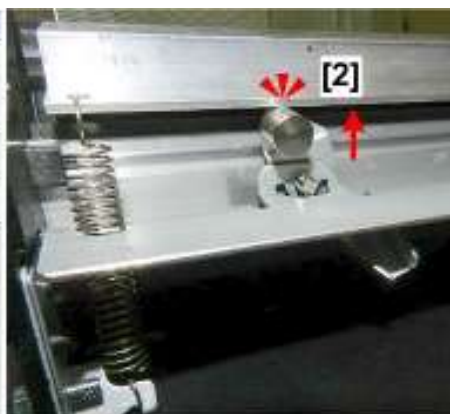
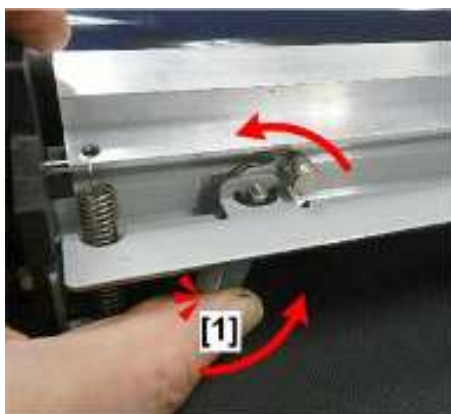


d208a3313

4

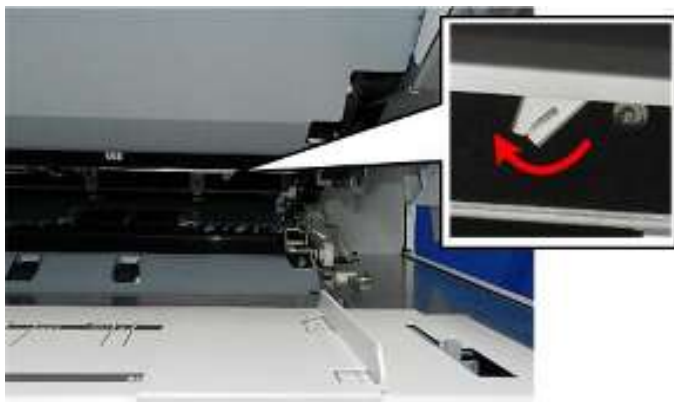
更换鼓和清洁刮板后

1. 重新固定刮板后，确保将压杆[1]推向鼓单元中心，以使其紧靠鼓升起并锁定清洁刮板[2]。



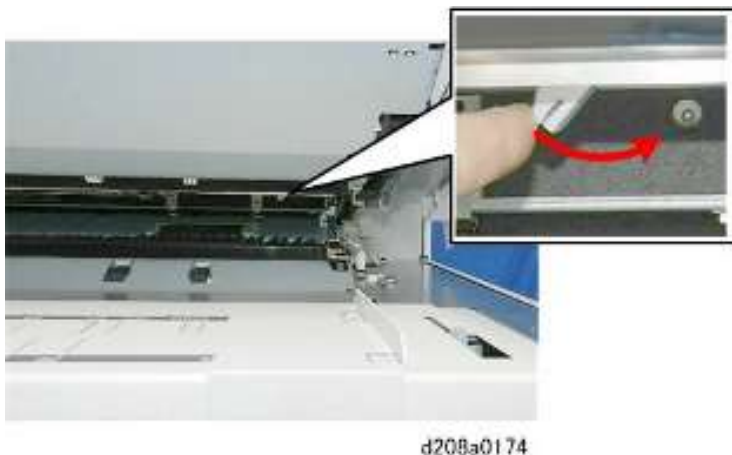
d208a3314

2. 重新安装鼓单元后，将压杆置于左侧。这样可从未覆盖色粉的新鼓“干燥”表面分离刮板。



d208a0160

3. 插入电源线并打开电源开关。
4. 进入 SP 模式。
5. 输入“2923”，按[#]，然后触摸“开始”。该程序向新鼓表面施涂一层色粉，以使新刮板不划伤新鼓的“干燥”表面。
6. 操作结束后，确保将压杆放置在右侧，以使清洁刮板紧靠鼓运行表面。



★重要信息

- 如果仅更换清洁刮板，则不需要下一步中的 SP3001-002。

7. 输入 3001-002，按[#]，然后触摸"开始"以初始化 ID 传感器。

鼓搬运

搬运鼓时，始终遵循以下指南。

- 将鼓储存于清洁干燥的室温环境下。
- 将鼓从较冷位置带到温暖位置后，切勿擦除鼓表面以去除冷凝。让冷凝蒸发。
- 在准备安装之前，切勿将鼓从其包装拆除。
- 切勿用手触碰鼓表面。
- 切勿将鼓暴露于直射阳光。
- 更换过程中，切勿长期暴露于荧光灯。
- 在鼓离开机器时，始终用纸或布覆盖鼓表面。
- 切勿向鼓表面施涂酒精或任何其他类型的有机溶剂。
- 切勿在暴露于氨气、卤族活泼气体及腐蚀性气体的任何位置安装机器或储存鼓。
- 处理旧鼓时，始终遵循地方法律法规。

手送设置，手送对位传感器

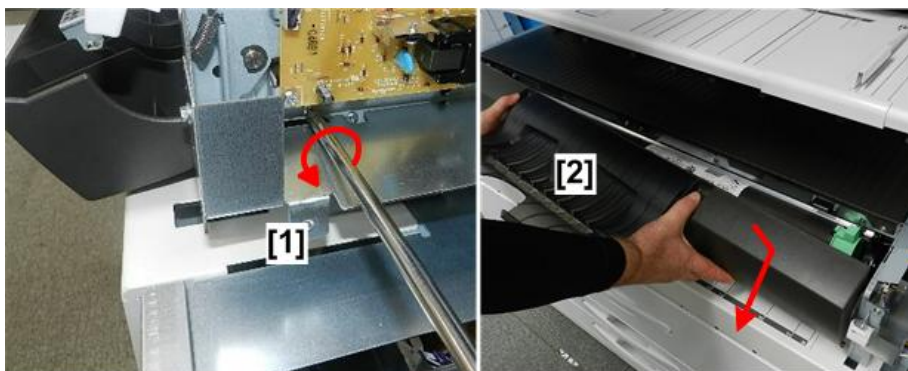
准备

- 抬起上部单元。(p.138)
 - 拆除上单元右盖板。(p.144)
1. 打开色粉贮斗盖板[1]，然后拆除色粉盒[2]。



d208a3140

2. 拆除枢轴螺丝[1]，然后拆除色粉贮斗盖板[2]。



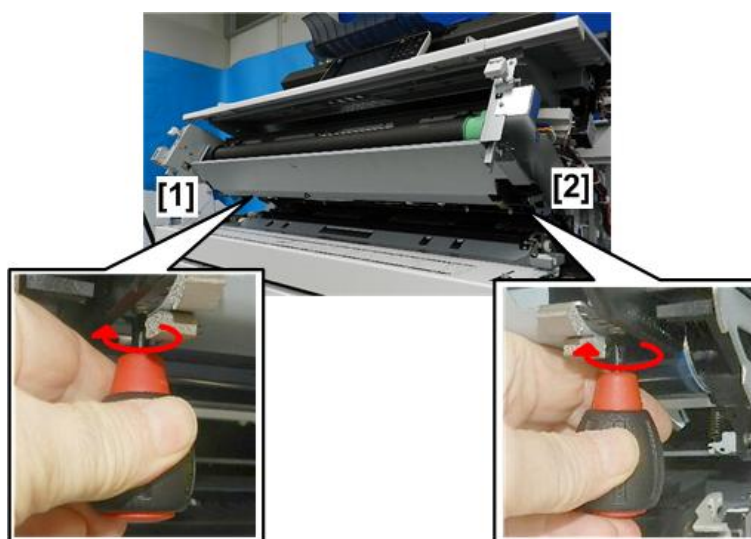
d208a3141

3. 抬起上部单元[1]。



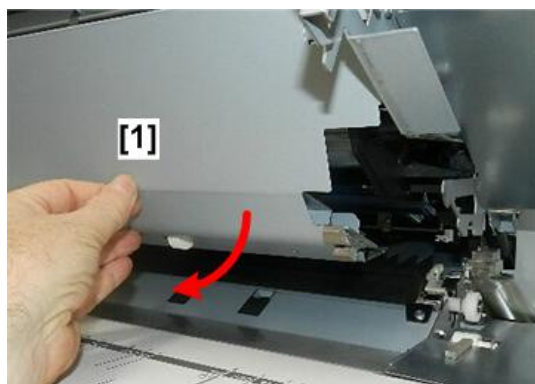
d208a3142

4. 用短柄螺丝刀松开对位空转辊面板的左端[1]和右端[2] (⌀x2)。



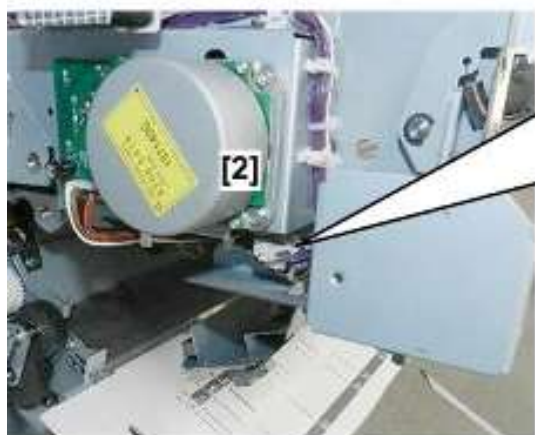
d208a3143

5. 使面板[1]向下摇, 直至其垂直悬挂。

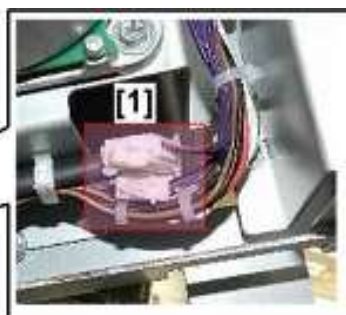


d208a3144

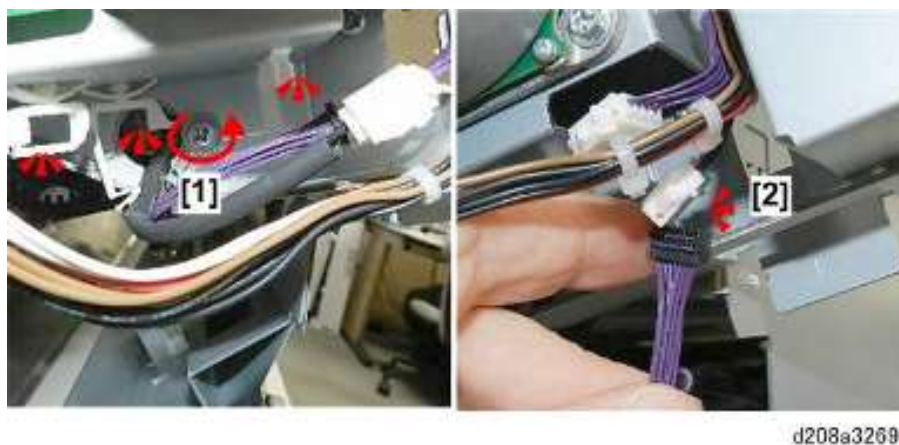
- 4
6. 在鼓电机下方上部单元的左下角[2]找到接头和线夹[1]。



d208a3268



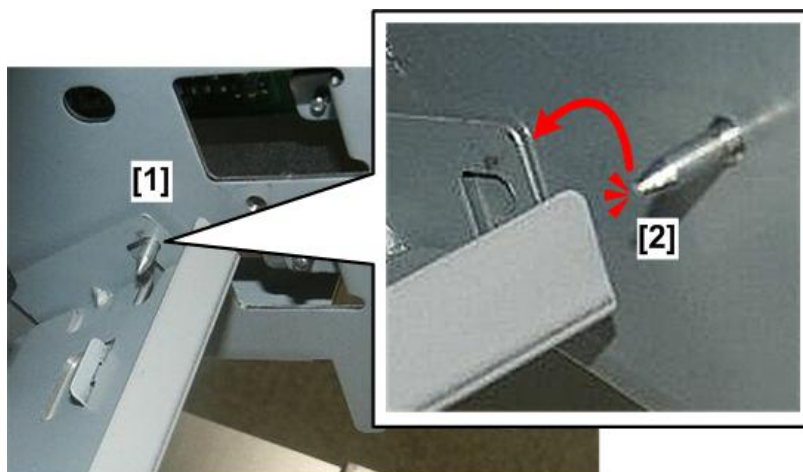
7. 松开线束并断开接地线[1] (🔧x3, 🔌x1)。
8. 断开通向对位空转辊面板的线束[2] (🔧x1)。



9. 确保断开的线束自由悬挂。



10. 在机器右侧，抬起对位空转辊面板的右角[1]，然后在枢轴螺丝后轻微转动[2]。



d208a3153

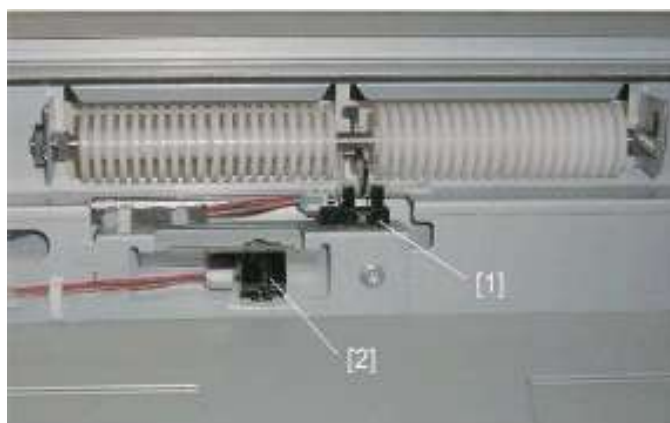
11. 拆除对位空转辊面板[1]。



d046r417

12. 翻转对位空转辊面板，并将其置于平整表面。

- [1]为手送放置传感器，[2]为手送对位传感器

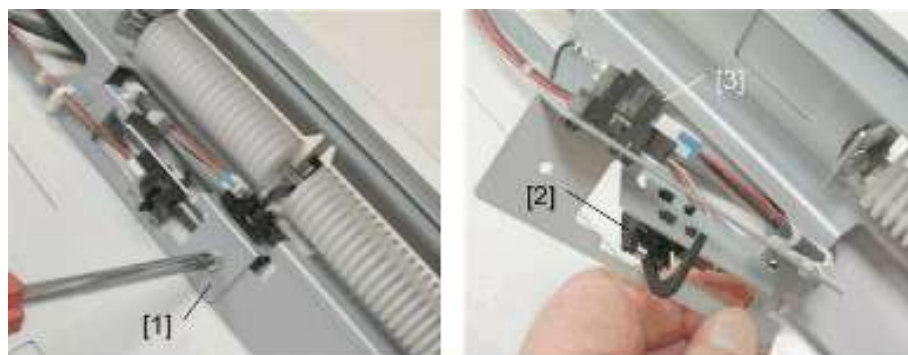


d046r418

4

13. 拆除:

- [1] 传感器组件(🔧x1)
- [2] 手送纸张放置传感器(🔧x1, 📦x1)
- [3] 手送纸张对位传感器(🔧x1, 📦x1)



d046r419

供粉离合器

准备

- 拆除显影单元。(p.222)

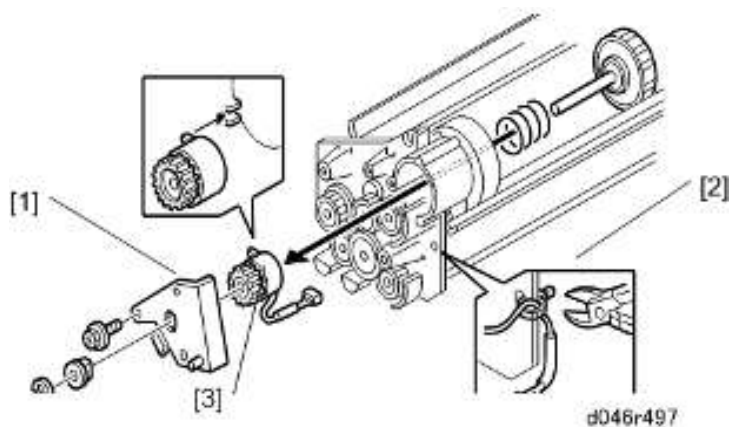
1. 拆除:

- [1] 板(🔧x1, 📦x1, 📦x1)

挡板装有弹簧。将会在拆除 e 型环后突然弹出。

- [2] 切断线束线夹

- [3] 供粉离合器

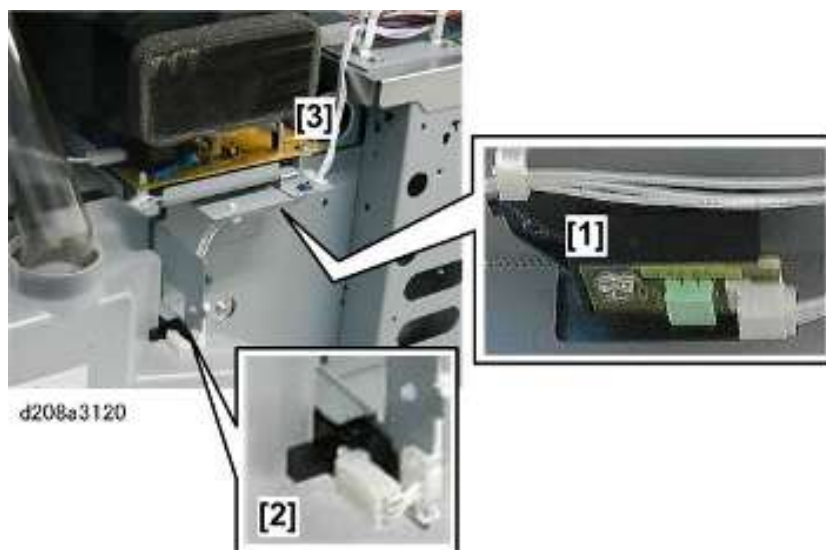


废色粉瓶已满传感器/温度/湿度传感器

准备

- 右侧后盖板 (p.140)
- 右前盖板 (p.140)
- 右侧内盖板 (p.142)

1. 温度/湿度传感器[1]和色粉瓶传感器[2]安装在机器右侧转印电源组[3]下方的同一个支架上。

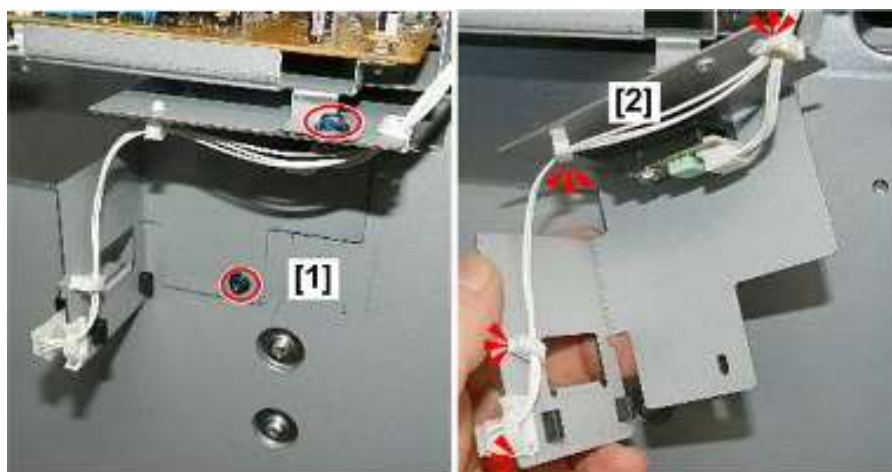


2. 拆除色粉瓶。



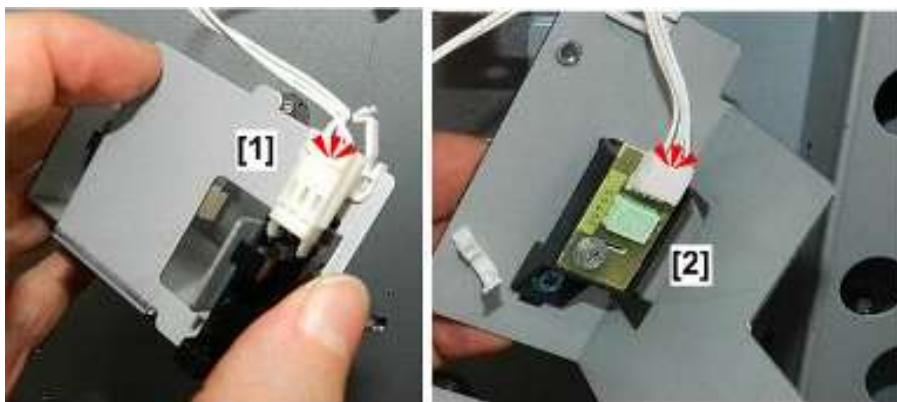
d208a3121

3. 断开支架[1] (🔧 x2)。
4. 打开线夹[2]并松开线束(🔧x3)。



d208a3122

5. 断开色粉瓶传感器[1]和温度/湿度传感器[2] (🔧 x2)。



d208a3123

4

6. 捏住色粉瓶传感器[1]的凸耳以将其释放。



d208a3125

显影剂

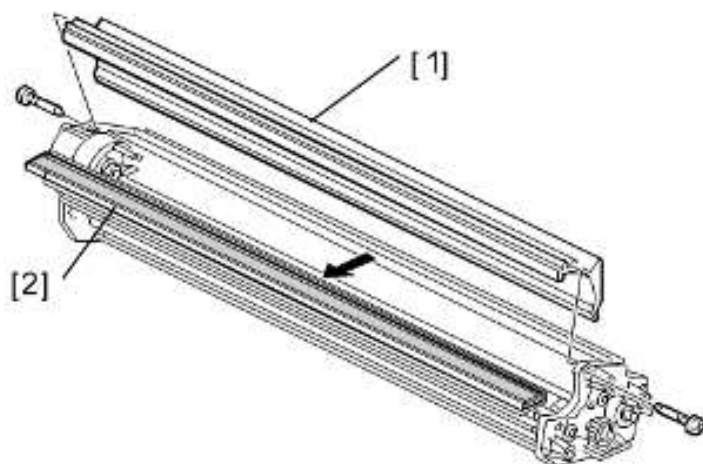
准备

- 执行该程序时，需要一个未打开的色粉盒。
- 从机器拆除色粉盒。遵循机器左前侧贴纸说明。

1. 拆除：

[1] 供粉套管(🔑x2)

[2] 显影过滤器和支架。



D046R114

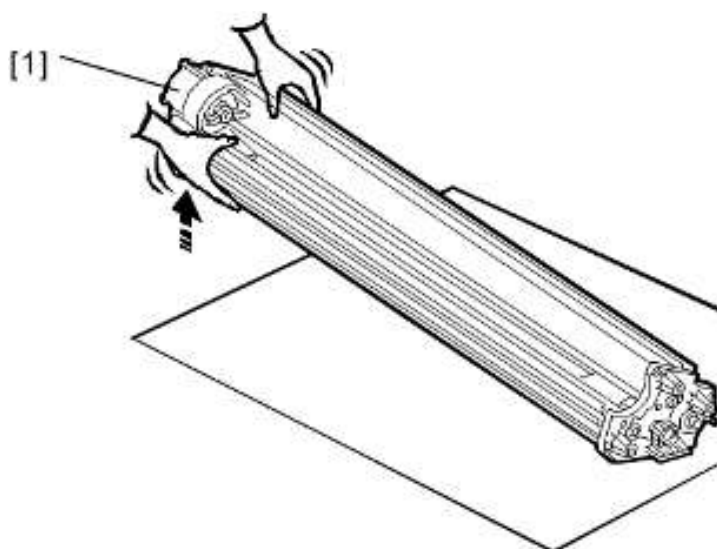
★重要信息

- 始终小心操作显影单元，以避免损坏单元左端的偏压端子。

↓注

- 确保重新固定过滤器，并使孔朝下。

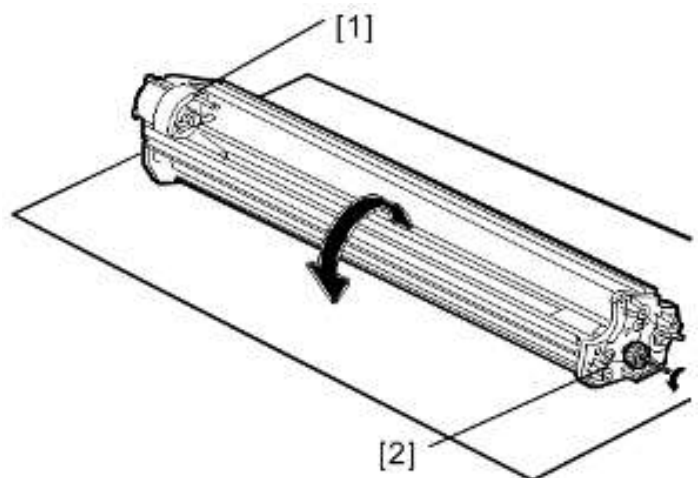
2. 以 45 度角向上抬起离合器端[1]，以去除显影剂，然后将其平放。



D046R115

3. 转动单元[1]以去除更多显影剂。

4. 转动旋钮[2]以去除剩余显影剂。



D046R116

安装显影剂

1. 打开第 1 包 1kg 的显影剂并倒入显影单元。

- 将第 1 包显影剂缓慢加入显影单元，并将显影剂包左右移动，直至将其倒空。
- 必须沿显影单元的整个开口槽散布等量的显影剂。



d208a0173

★重要信息

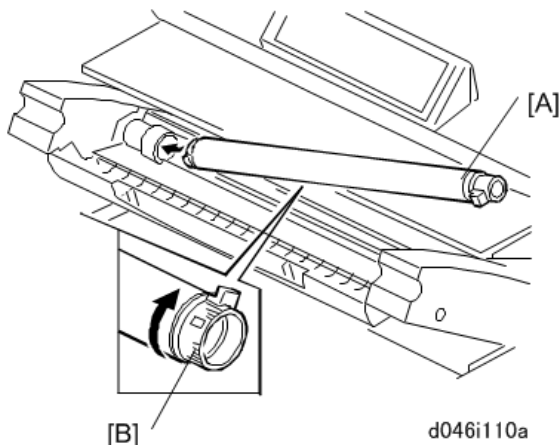
- 此时请勿添加第 2 包显影剂。

2. 将一个未打开的色粉盒[A]放入机器。

★重要信息

- 如果新色粉盒不可用，则用一些胶带覆盖色粉盒的开口槽，以暂时将其密封。

3. 转动旋钮[B]，直至转不动。



4

4. 关闭色粉贮斗盖板。
5. 关闭上部单元。
6. 连接电源线并开启电源开关。鼓电机开启并将显影剂均匀分布到显影单元内。
7. 等待 22 秒，至机器停止。
8. 开启机器。
9. 打开上部单元。
10. 打开色粉贮斗盖板。
11. 拆除色粉盒。
12. 打开第 2 包 1kg 显影剂，然后将其缓慢加入显影单元。左右移动显影剂包，直至将其倒空。
13. 用清洁布清洁显影单元槽周围各边。
14. 从机器拆除未打开的色粉盒。
15. 安装原来的色粉盒。
16. 关闭色粉贮斗盖板。
17. 关闭上部单元。
18. 等待机器预热。

输入显影剂批号

1. 进入 SP 模式。
2. 执行 SP2801-002 和-003 以输入批号。
3. 用显示面板上的软键盘输入批号。（批号压印在各显影剂包的顶边。）如果批号相同，则输入相同的批号 2 次。

★重要信息

- 执行 SP2801-1 前，必须通过 SP2801-2 和-3 输入批号。如果尝试在 SP2801-2 和-3 前执行 SP2801-1，则主机将返回一条错误（“失败”）。

初始化显影剂

★重要信息

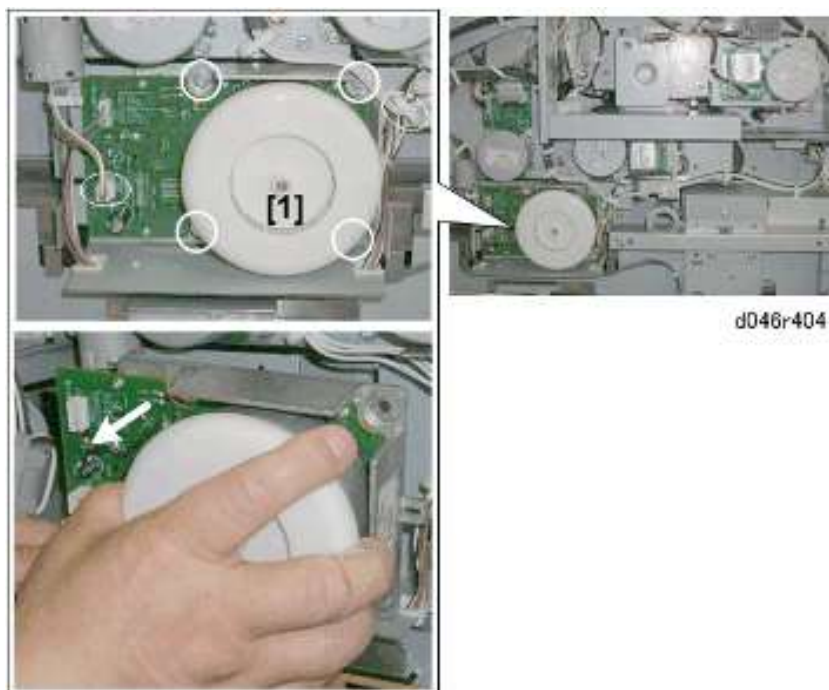
- 在输入批号前，请勿执行该程序。请参见上一节。

1. 进入 SP 模式。
2. 输入 2801 001 并按[#]。
3. 当出现信息提示继续时，触摸“是”。
4. 按[执行]。等待约 2.5 分钟。
5. 信息提示您操作完成时，触摸“退出”。
6. 触摸"SP 指导"，然后用 10 键按键输入 2923 001 并按[#]。
7. 按[执行]。机器进入鼓放置模式，并吹去鼓上的灰尘。
8. 信息提示您操作完成时，触摸[退出]。
9. 打开上部单元并确认鼓覆盖有色粉。
10. 将压杆推向右侧，以紧靠鼓推动清洁刮板，然后关闭上部单元。
11. 若要初始化 ID 传感器，触摸 "SP 指导"，按[#]，输入 3001 002，然后触摸[执行]。
12. 等待大约 6 秒，以使初始化完成。
13. 信息提示您操作完成时，触摸“退出”。

显影电机

准备

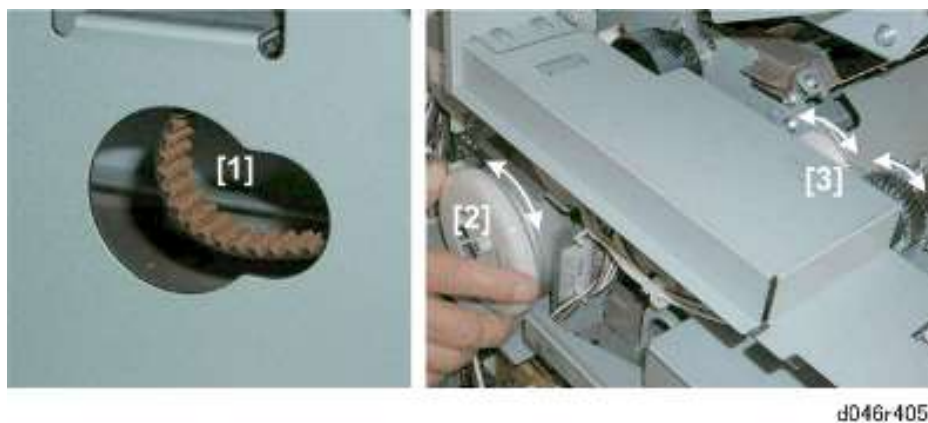
1. 抬起上部单元。(p.138)
2. 拆除上部单元左盖板。(p.144)
3. 拆除左后盖板和左前盖板。(p.140)
4. 拆除显影电机[1] ( x1,  x4)。



4

重新安装

1. 将同步皮带[1]置于面板后，以接收显影电机的驱动齿轮。
2. 重新固定显影电机[2]后，将其缓慢转到前部和后部。
3. 转动电机时，如果[3]处的两个齿轮同时转到前部和后部，则皮带和同步齿轮正确啮合。



ID 传感器

ID 传感器位于对位空转辊面板的边缘。

准备

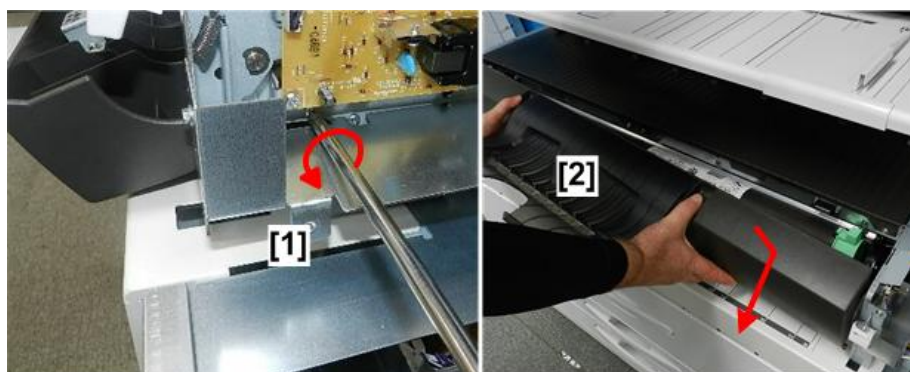
- 拆除左侧和右侧上单元盖板。(p.144)

1. 打开色粉贮斗盖板[1]，然后拆除色粉盒[2]。



d208a3140

2. 拆除枢轴螺丝[1]，然后拆除色粉贮斗盖板[2]。



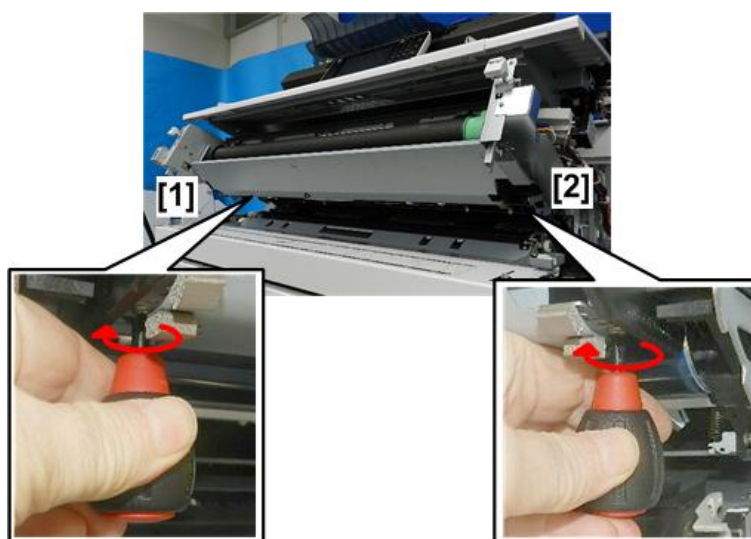
d208a3141

3. 抬起上部单元[1]。



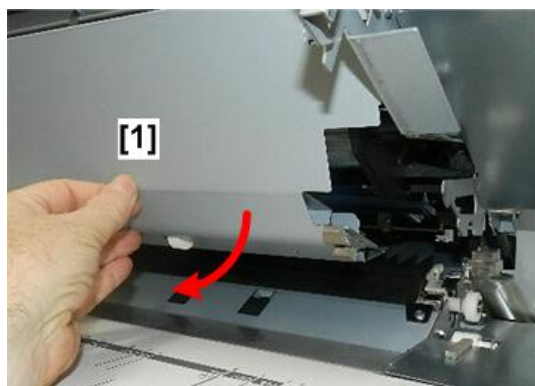
d208a3142

4. 用短柄螺丝刀松开对位空转辊面板的左端[1]和右端[2] (⌀x2)。



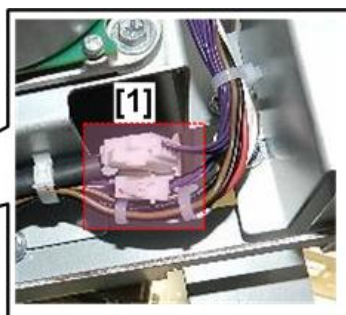
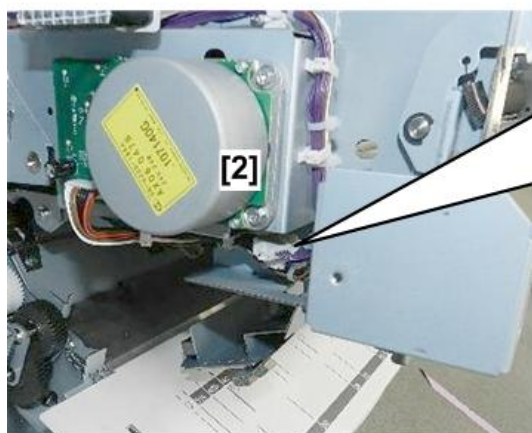
d208a3143

5. 使面板[1]向下摇, 直至其垂直悬挂。



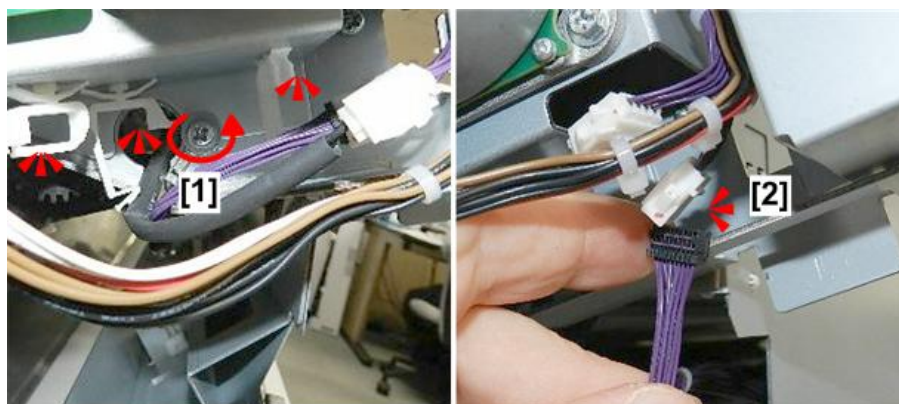
d208a3144

- 4
6. 在鼓电机下方上部单元的下部前角[2]找到接头和线夹[1]。



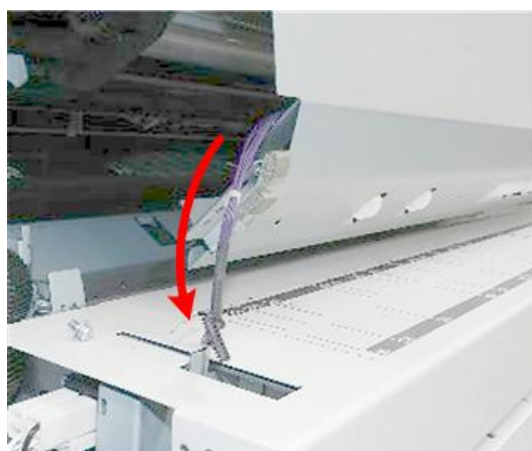
d208a3268

7. 松开线束并断开接地线[1] (🔧x3, 🔧x1)。
8. 断开通向对位空转辊面板的线束[2] (🔧x1)。



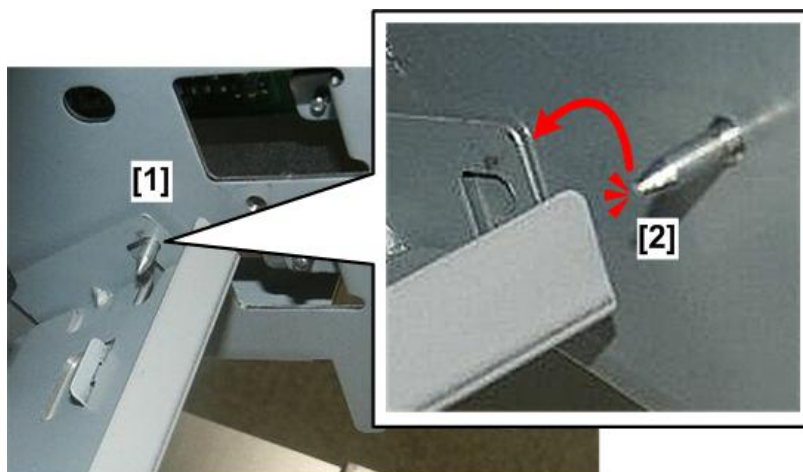
d208a3269

9. 确保断开的线束自由悬挂。



d208a3270

10. 在机器右侧，抬起对位空转辊面板的右角[1]，然后在枢轴螺丝后轻微转动[2]。



d208a3153

11. 拆除对位空转辊面板。



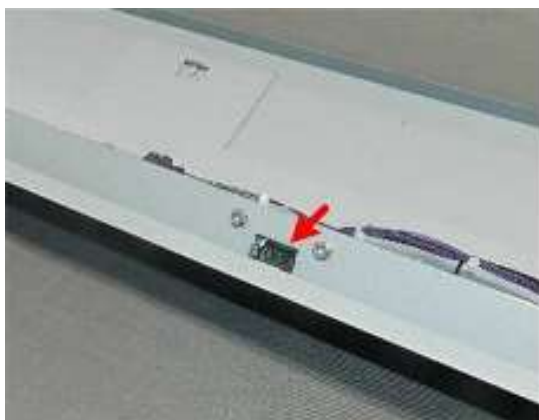
d208a3154

12. 将面板置于干净的平整表面。



d208a3271

13. 在面板边缘找到 ID 传感器。



d208a3209

14. 断开安装支架[1] (⚙️x2)。

15. 拆除支架[2] (固定有传感器)。



d208a3210

4

16. 断开传感器(🔧 x1)。



d208a3211

17. 分离传感器和小支架(🔧 x2)。



d208a3212

18. 松开小锁板[1]。

19. 分开小支架[2]和传感器。



20. 传感器被拆除。



送纸，裁切

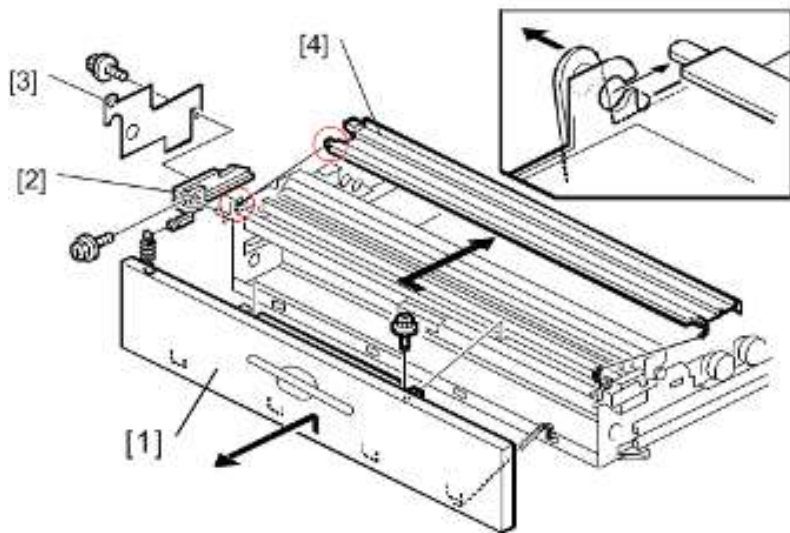
裁切刀单元

准备

- 拉出纸卷纸盘

1. 拆除:

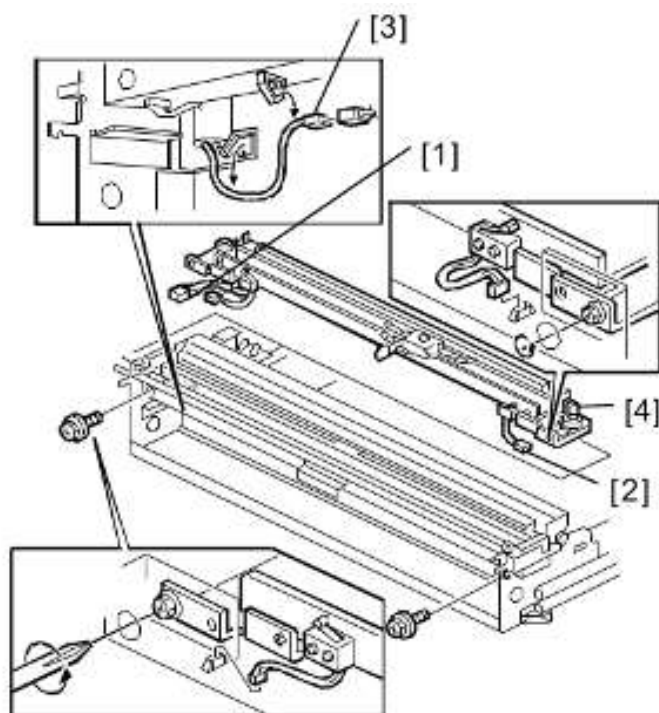
- [1] 纸卷纸盘盖板(🔩x2)
- [2] 左侧弹簧，钩子(🔩x1)
- [3] 侧板(🔩x2)
- [4] 导板（压力释放）。



D046R123

2. 拆除:

- [1] 左侧裁切刀原位开关接头(🔩x1)
- [2] 右侧裁切刀原位开关接头(🔩x1)
- [3] 裁切刀电机接头(🔩x2, 📦x1)
- [4] 裁切刀单元(🔩x2)。(滑出至左侧。)



D046R124

4

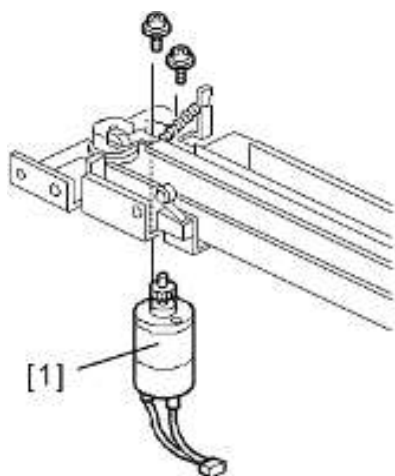
裁切刀电机、裁切刀原位开关

准备

- 拆除裁切刀单元(p.278)

1. 拆除:

[1] 裁切刀电机(🌀x2, 📦x1)

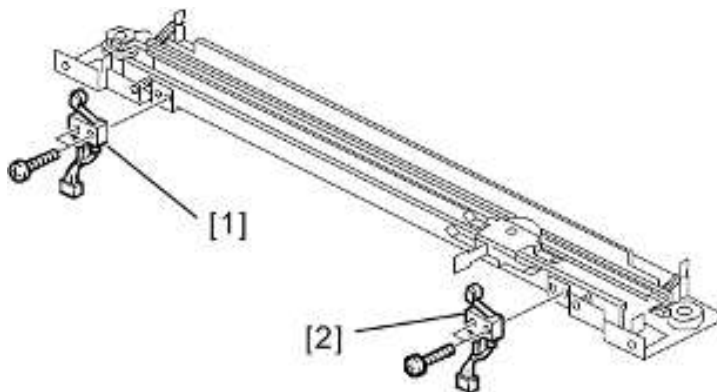


D046R125A

2. 拆除:

[1] 左侧裁切刀原位开关(🔩x2, 📦x1)

[2] 右侧裁切刀原位开关(🔩x2, 📦x1)



D046R125B

进纸电机

准备

- 送纸驱动电机位于卷纸纸盘左前角下方。
- 拆除纸卷纸盘。

1. 拆除:

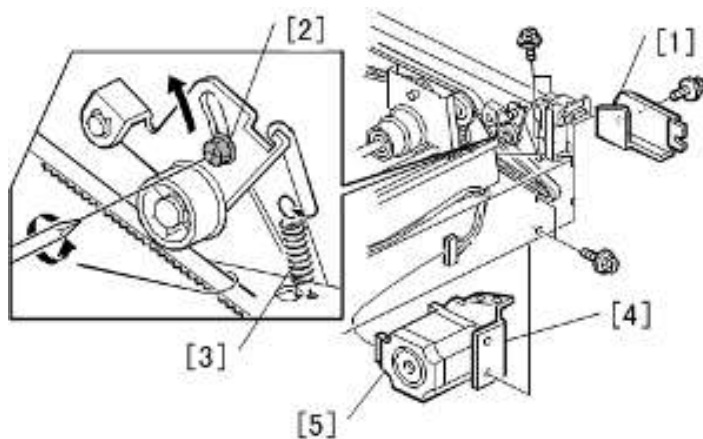
[1] 送纸驱动盖板, 左后盖板(🔩x1)

[2] 松开调整螺丝。

[3] 拆除压力弹簧。

[4] 电机组件(⚙️x1, 📦x2, ⚙️x2)

[5] 送纸电机(⚙️x2)



D046R132

4

裁切传感器、送纸出纸辊

准备

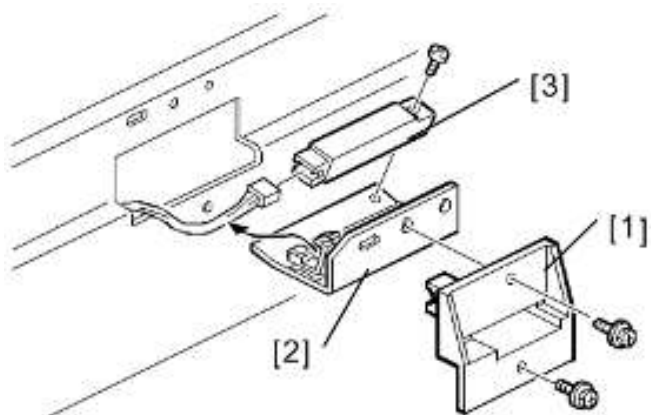
- 拉出纸卷纸盘抽屉。
- 拆除左右内盖板。(p.141)

1. 拆除:

[1] 锁板(⚙️x2)

[2] 传感器支架

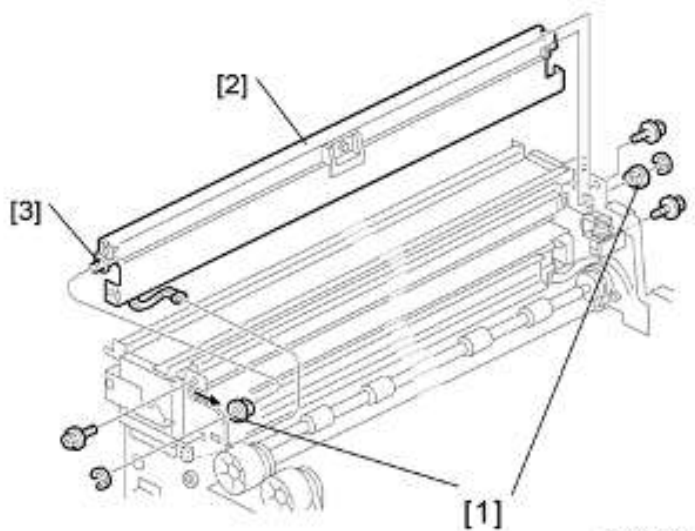
[3] 裁切传感器(📦x1, ⚙️x1)



D046R126

2. 拆除:

- [1] 衬套(🔩x2)
- [2] 导板(🔩x4)
- [3] 送纸出纸辊



d046r127

重新安装

- 首先重新安装左端（前视图）。

纸卷纸盘

准备

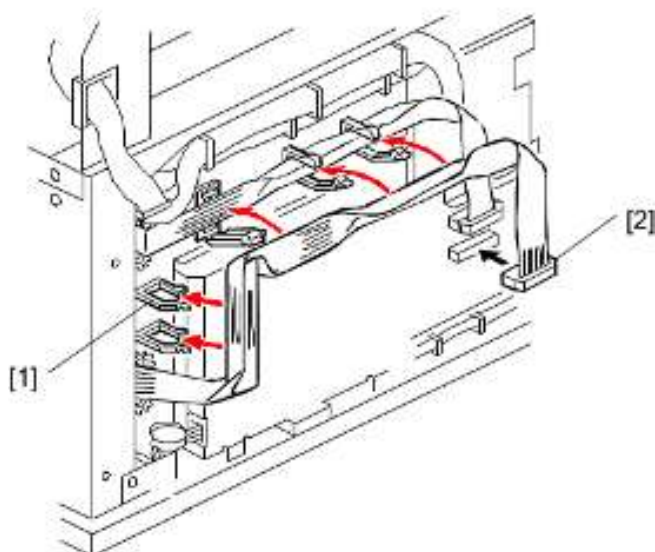
⚠ 注意

- 纸卷纸盘重 36 kg (80 磅), 需由两名技术人员拆除及安装。
- 准备一个干净的平整表面以在拆除后放置单元。送纸电机安装在纸卷纸盘下方。为将纸卷纸盘稍稍抬起及易于维修, 可选择使用牢固的桌台或四个木块。
- 右后盖板、右前盖板 (p.140)
- 后部盖板 (p.146)
- 控制器盒盖板 (p.353)

1. 拆除:

[1] 打开线束夹(🔧x6)

[2] 接头(🔧x2)



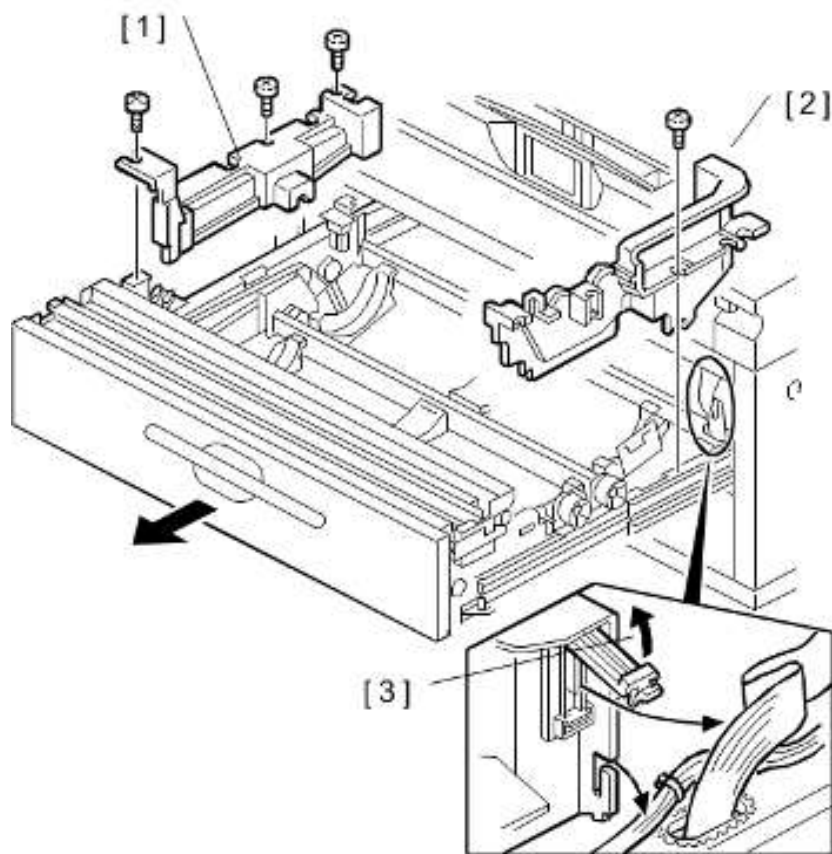
d046r160

2. 拆除:

[1] 左侧内盖板(🔧x3)

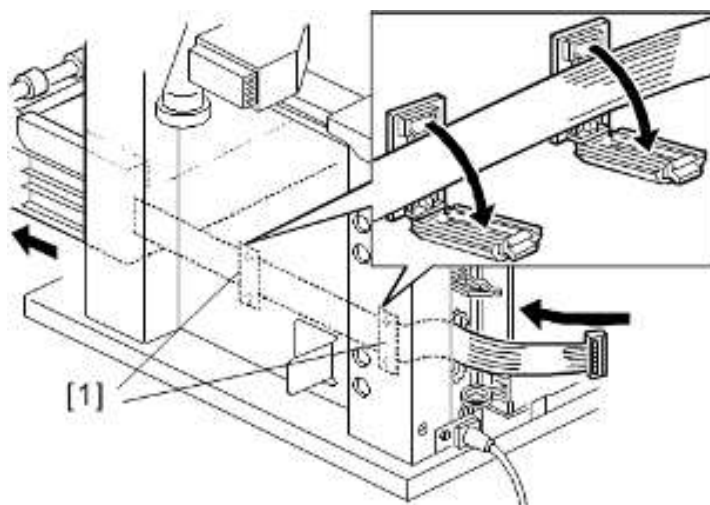
[2] 右侧内盖板(🔧x2)

[3] 右侧内盖板拐角处的线束夹



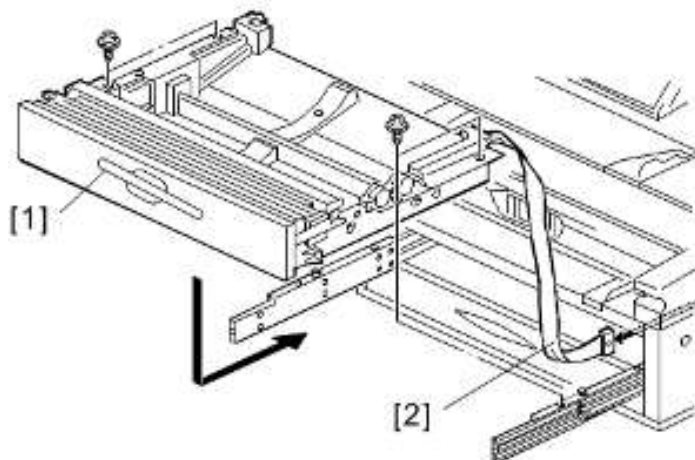
D 046 R 129

3. 拆除机器内的线束夹[1] (🔧 x2)。



D046R130

4. 拆除纸卷纸盘[1] (🔩x4 带垫圈)。
5. 将扁平接头[2]从机器后部拉到前部。



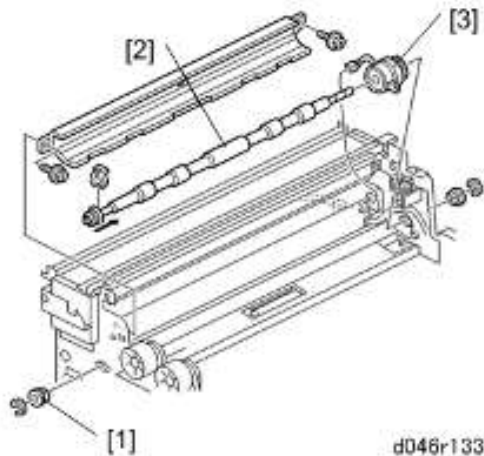
D046R131

6. 缠绕扁平接头然后将其放在纸卷纸盘内。
7. 纸卷纸盘各侧均有一名技术人员以将其抬出导轨，并放置在一个干净的平整表面。

第 1 送纸辊和离合器

准备

- 拆除纸卷纸盘。(p.282)
1. 拆除:
 - [1] 衬套(🔩x2)
 - [2] 第 1 送纸辊(🔩x1)
 - [3] 送纸离合器(🔩x2, 📦x1)



4

2. 更换后，针对更换的辊执行 SP 代码，以调整裁切长度。

SP1920-021 至 253	裁切长度调整

第 2 送纸辊和离合器

准备

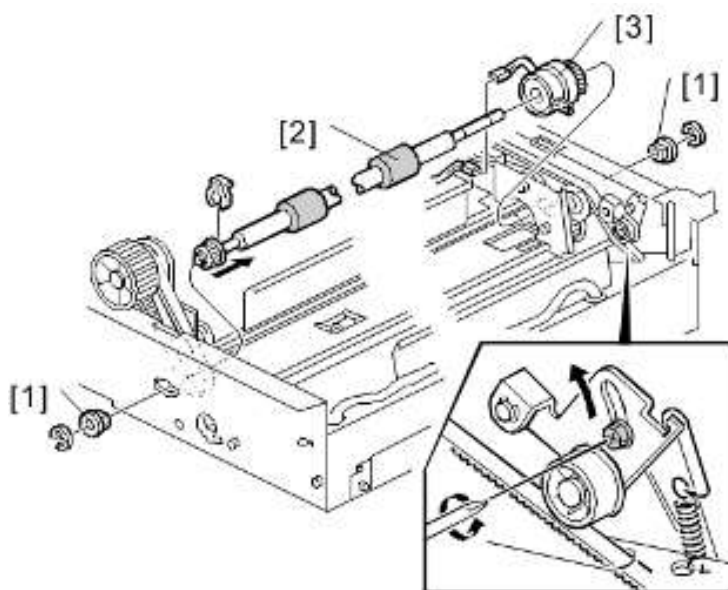
- 拆除纸卷纸盘。(p.282)

1. 拆除:

[1] 衬套(🌀x2, 🟠x2)

[2] 第 2 送纸辊(🌀x1)

[3] 送纸离合器(🌀x2, 📦x1)



D046R134

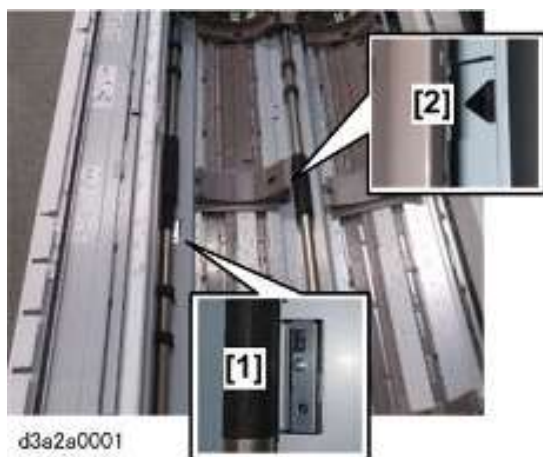
2. 更换后, 针对更换的辊执行这些 SP 代码, 以调整裁切长度。

SP1920-021 至 253	裁切长度调整

卷纸耗尽传感器

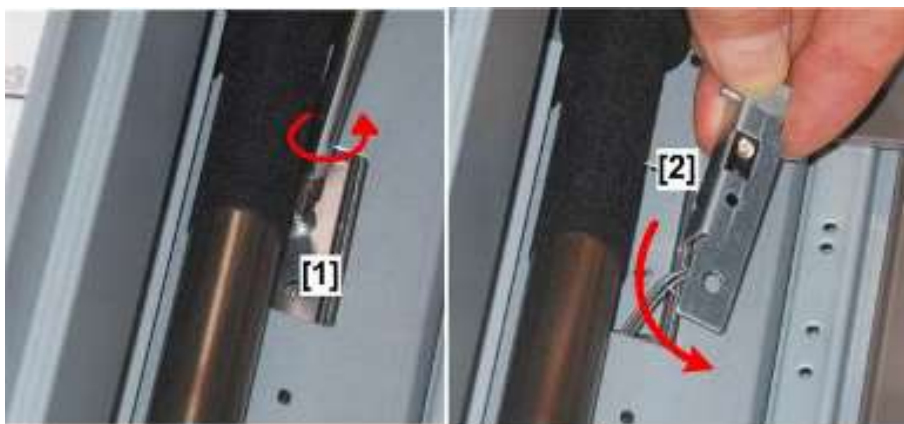
准备

- 打开卷纸送纸器抽屉。
- 有 2 个卷纸耗尽传感器: 纸卷 1 的前部纸张耗尽传感器[1], 纸卷 2 的后部纸张耗尽传感器。



卷纸耗尽传感器 1

1. 打开卷纸送纸器抽屉。
2. 分离传感器支架[1] (🔧x1)。
3. 将支架[2]推向右侧，然后将其连传感器一起缓慢拉出。

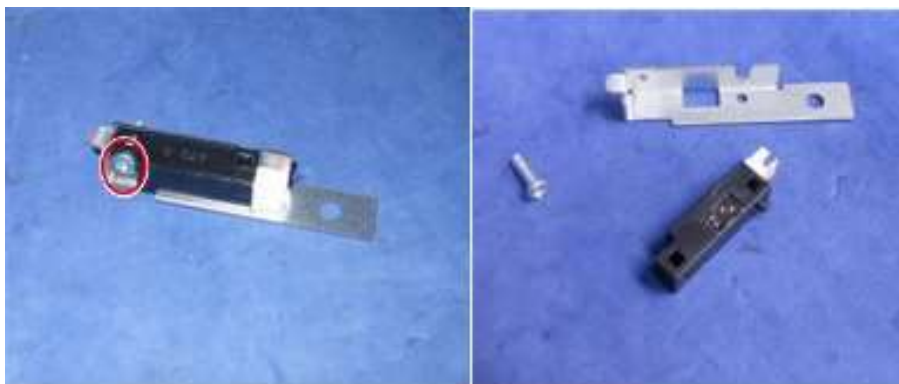


4. 断开传感器 (🔧x1)。



d3e2e0003

5. 分开传感器和支架(🔧x1)。



d3e2e0004

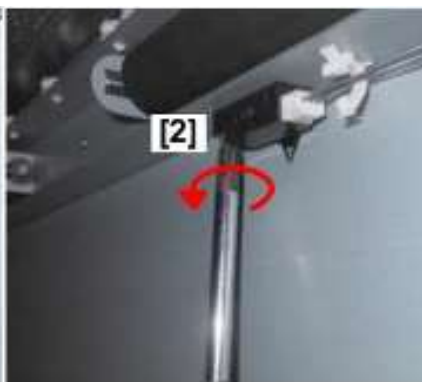
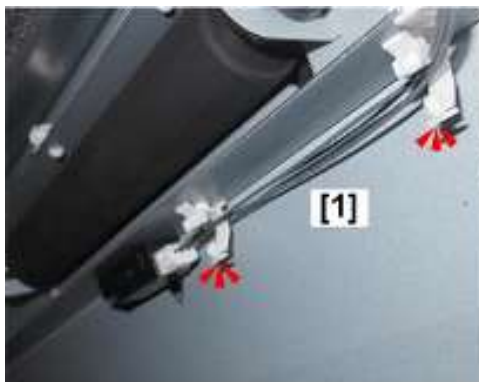
卷纸耗尽传感器 2

1. 打开卷纸送纸器抽屉。
2. 传感器位于卷纸送纸器下方的底板上。



d3a2a0005

3. 将卷纸送纸器平放于背部并观察其底部，松开线束[1] (🔧x2)。
4. 分开传感器[2] (🔧x1)。



d3a2a0006

5. 断开传感器 (🔧x1)。



对位辊

准备

1. 抬起上部单元。
2. 在左侧, 拆除:
 - 上部单元左盖板(p.144)
 - 左前盖板(p.140)
 - 左侧内盖板(p.141)
 - 对位电机(p.299)
 - 对位离合器 (p.297)
3. 在右侧, 拆除:
 - 上单元右盖板(p.144)
 - 右前盖板 (p.140)
 - 右侧内盖板(p.141)
 - 分离电源组(p.310)
4. 在前端, 拆除手送台。

扭矩限制器

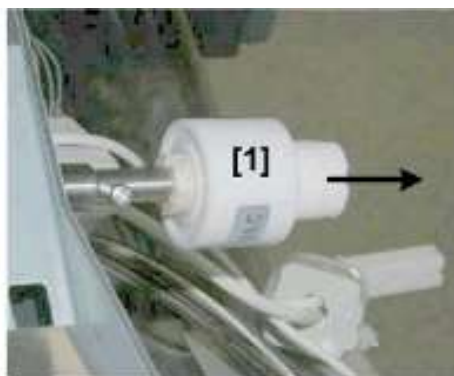
1. 在右侧, 拆除扭矩限制器支架[1](x2)。



d046r508

4

2. 拆除辊右端的扭矩限制器[1](🔑x1)。



d046r509

铝导板

1. 在右侧[1], 拆除螺丝(🔑x2)



d046r510

2. 在左侧, 拆除:

[1] E 形环 (🔗x1)

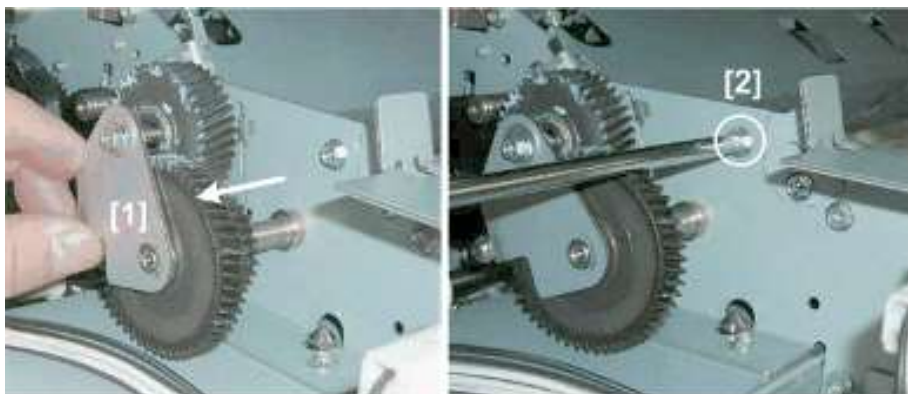
[2] 弹簧 (🌀x1)



d046r511

3. 将齿轮[1]稍稍滑出 (请勿将其拆除)。

4. 拆除螺丝[2] (🔩x1)。



d046r512

4

5. 拆除铝导板[1]。



d046r513

主导板

1. 在左侧，拆除螺丝[1]和[2] (⌀x3)。



d046r514

2. 在右侧, 拆除螺丝[1]和[2] (🔩x2)。



d046r515

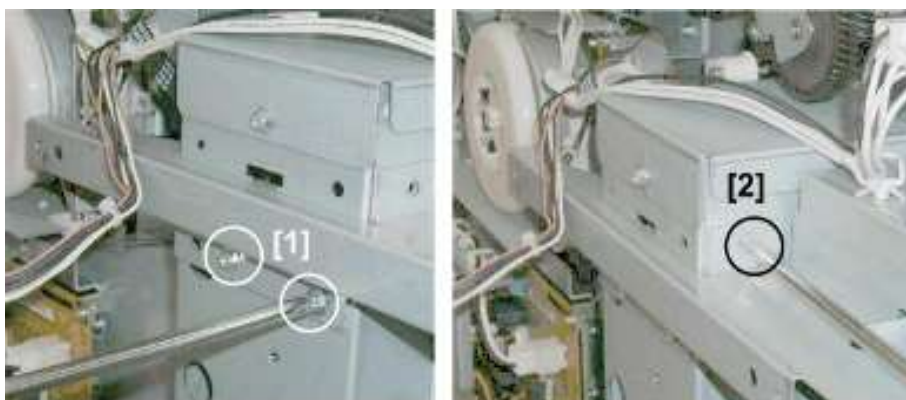
4

3. 在左侧, 拆除螺丝[1]和[2] (🔩x2)。



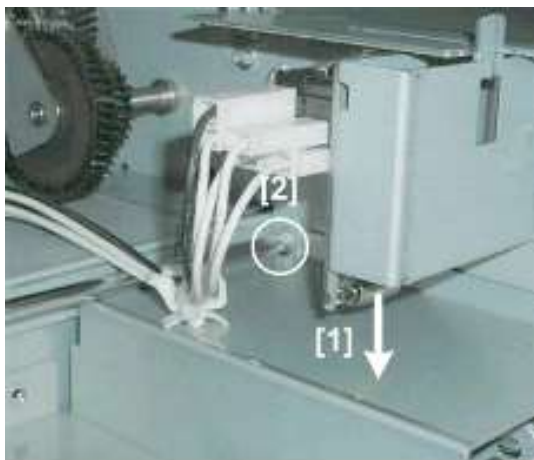
d046r516

4. 拆除螺丝[1]和[2] (🔩x3)。



d046r518

5. 按下板[1], 拆除螺丝[2] (🔩x1)。



d046r519

6. 抓住主导板的各角，将其拆除[1]。



d046r520

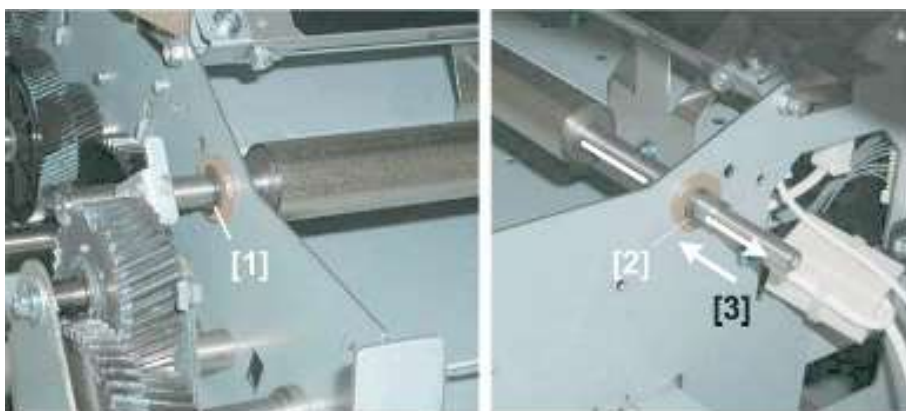
辊轮拆除

1. 断开辊：

[1] 左端(🔩x1, 📌x1)

[2] 右端(🔩x1, 📌x1)

2. 将辊右端[3]滑向右侧，直至辊轴左端清除其左侧的孔。



d046r521

3. 将辊拉向左侧并将其拆除。

4

对位离合器

准备

- 抬起扫描仪盖板, 打开上部单元(p.138)
- 拆除左后盖板和左前盖板。(p.140)

1. 拆除左内板的前[1]和后[2]架子(🔩x2)。



d046r491

2. 拉出对位电机组件[1] (🔩x4, 📦x1, 🔩x4)。



d046r492

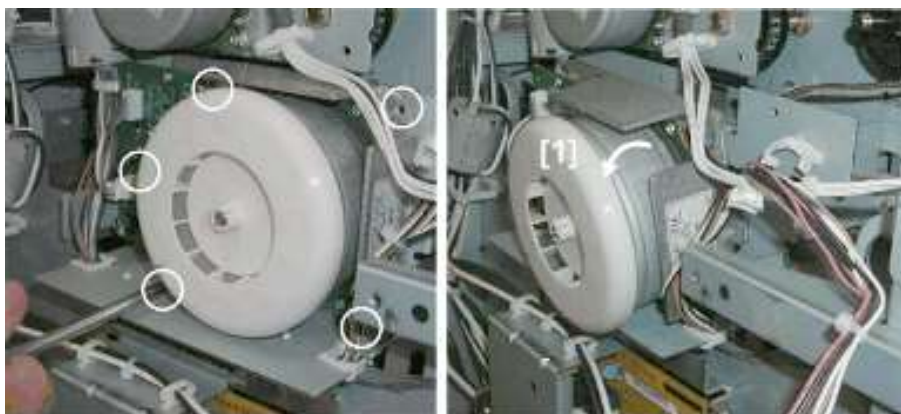
4

3. 拆除离合器支架螺丝[1]。
4. 松开皮带张紧螺丝[2]。



d046r493

5. 拆除显影电机螺丝，并将电机[1]稍向前倾斜(⚙️x5)。



d046r494

6. 拉出齿轮和传动皮带[1]。
7. 拆除对位离合器[2]。

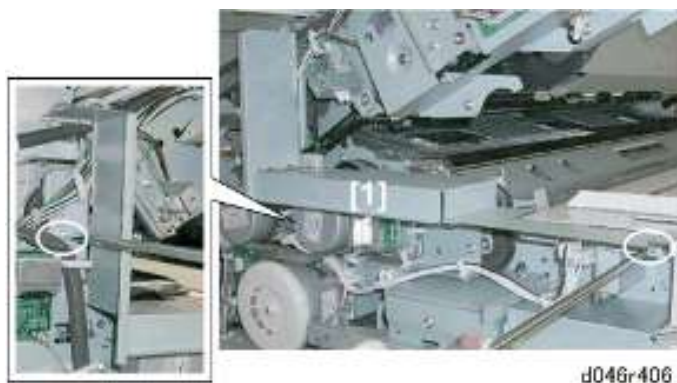


对位电机

4

准备

1. 抬起上部单元。(p.138)
2. 拆除上部单元左盖板。(p.144)
3. 拆除左后盖板和左前盖板。(p.140)
4. 拆除左内盖板的螺丝[1] (6x2)。



5. 拆除左内盖板的垂直[1]和水平[2]架子。



d046r407

4

6. 拆除对位电机[1] (⚙️x1, 📦x1, 🛠️x4)。



d046r408

纸张转印、传送单元

转印单元

转印单元拆除

准备

- 抬起上部单元。(p.138)
 - 左后盖板、左前盖板(p.140)
 - 右后盖板、右前盖板(p.140)
 - 显影单元 (p.222)
 - 鼓单元(p.238)
1. 在拆除转印辊前，必须拆除右侧内盖板和机器右侧的废色粉导管。(p.141)
 2. 断开废色粉导管(ⓘx2)。



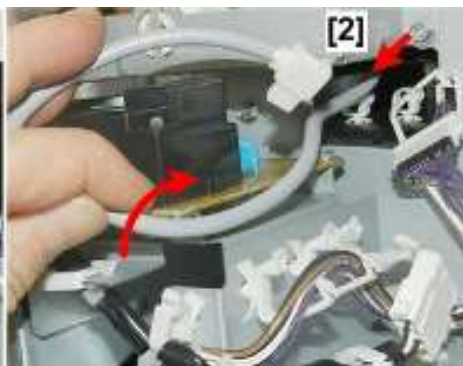
d206a3180

3. 拆除废色粉导管。



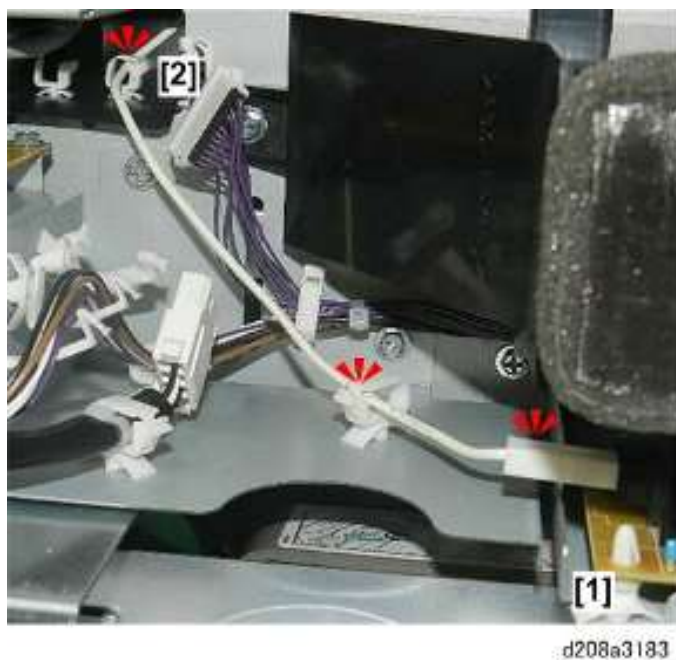
d208a3181

4. 断开分离电源组线束[1] (🔧x1, 🛠x5)。
5. 松开线束并确认框架另一侧的线夹[2]打开，且线束不受约束。

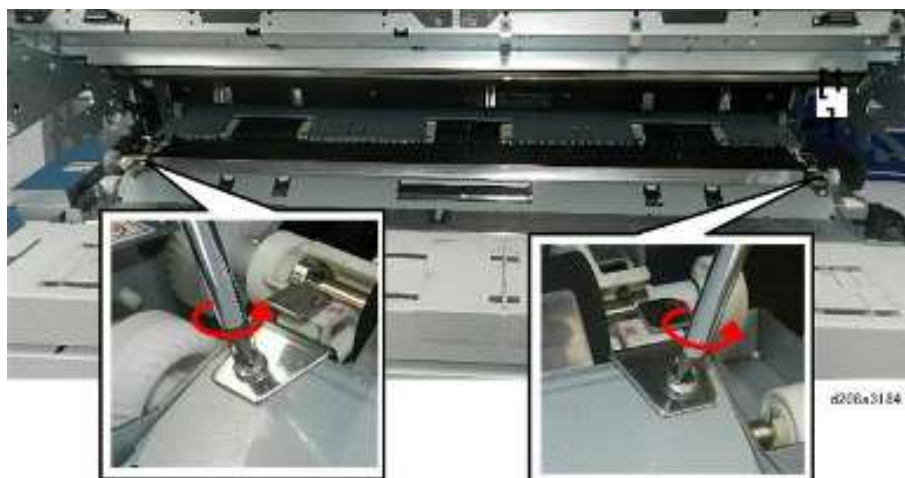


d208a3182

6. 断开电源组线束[1] (🔧x1, 🛠x2)。
7. 松开线束并确认框架另一侧的线夹[2]打开，且线束不受约束。



8. 松开压在转印辊上的压板两端(④ x2)。



9. 拆除压板。



d208a3185

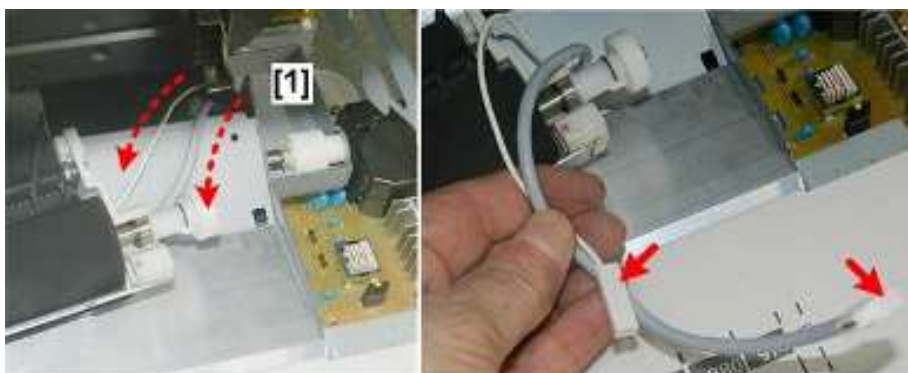
4

10. 垂直抬起转印辊，并将其稍向前拉，然后将其放下。不得将其拆除。



d208a3189

11. 在右侧，将接头[1]拉过框架孔，以通过辊单元拆除固定的线束。



d208a3190

12. 拆除辊单元，然后将其放在一个干净的平整表面。



d208a3192

重新安装

1. 放置辊，以使左侧[1]和右侧[2]的间隙宽度相同。



d208a3191

2. 间隙均匀表明辊的位置正确。如果无间隙，则无法重新固定压板。

转印辊拆除

准备

- 拆除转印辊单元 (p.301)
1. 拆除左导板[1] (⌀x3)。



d208a3194

2. 拆除中心导板[1] (⌀x3)。

4



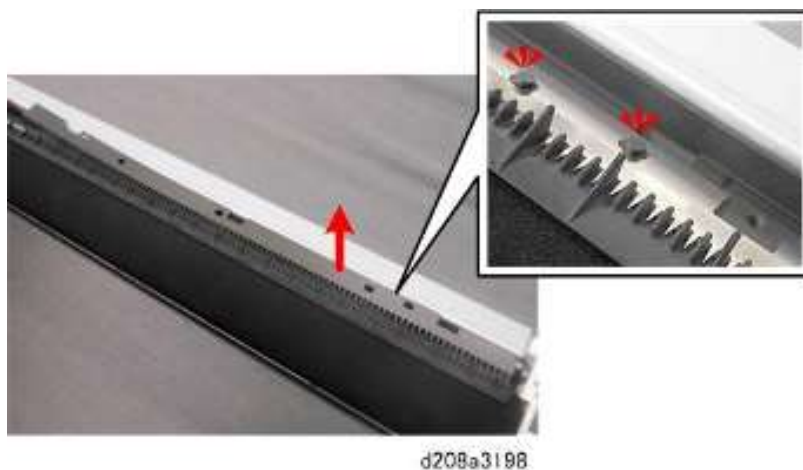
d208a3195

3. 拆除右导板[1] (⌀x3)。



d208a3196

4. 拆除右锯齿片



4

★重要信息

- 小心操作易损的锯齿片。请勿触摸消电柱的锋利尖端，以避免其弯曲。

5. 拆除中心锯齿片[1]和左锯齿片[2]。



6. 将锯齿片置于干净的平整表面。



7. 辊[1]的右端为固定线束的地方。



d208a3201

8. 拆除辊 (Φx1)。



d208a3202

9. 拆除套管 (Φx1)。



d208a3203

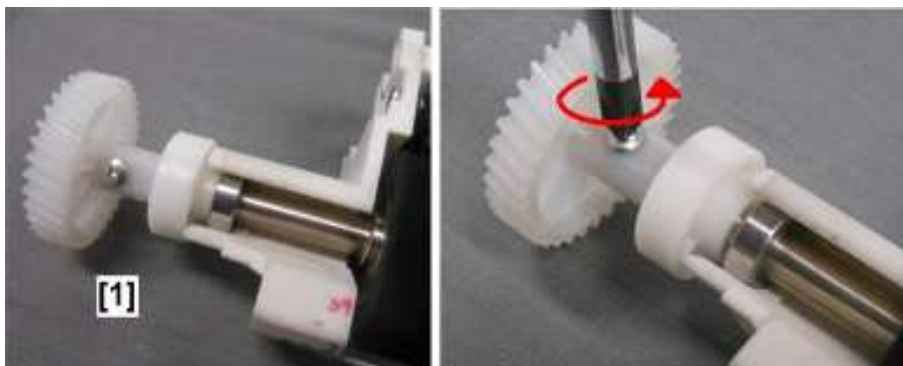
10. 拆除轴承。



d208a3204

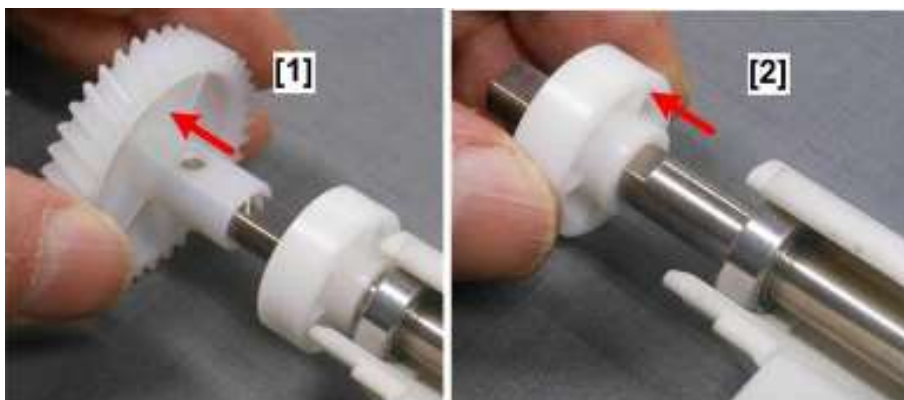
4

11. 移动至转印辊单元[1]左端，然后拧松齿轮(⚙️x1)。



d208a3205

12. 拆除齿轮[1]和辊[2]。



d208a3206

13. 拆除轴承。



d208a3207

14. 将转印辊提出单元。



d208a3208

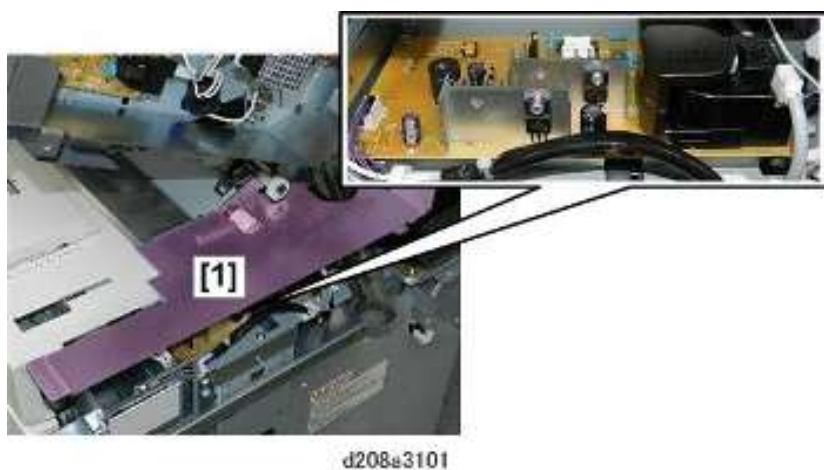
分离电源组件

准备

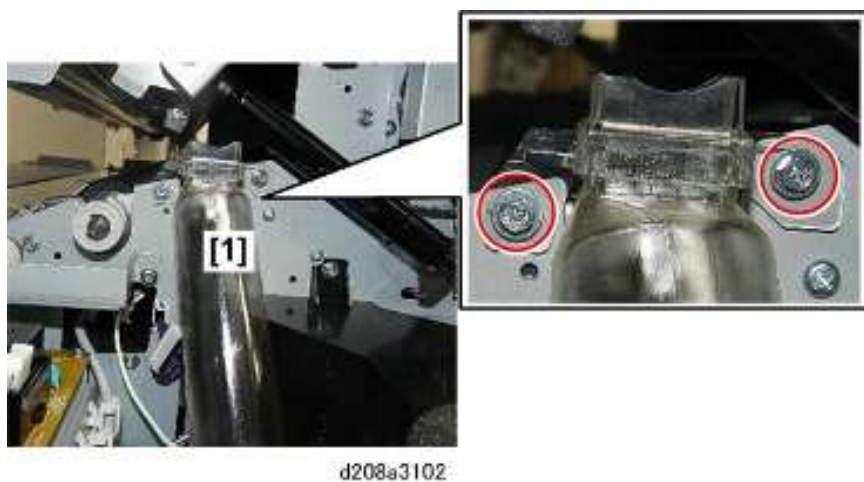
拆除：

- 右后盖板、右前盖板 (p.140)

1. 在右内盖板下方找到分离 PP[1]。



2. 拆除右内盖板。(p.141)
3. 断开废色粉导管[1] (🔧x2)



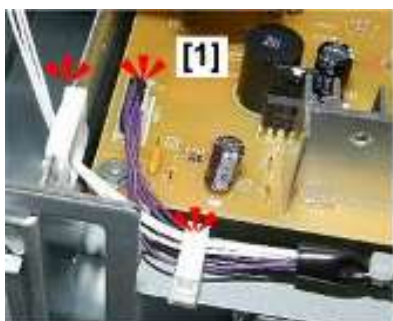
4. 拆除废色粉导管。



d208a3103

5. 断开 PCB 左下角[1]的线束(🔧x1, 🌀x2)。

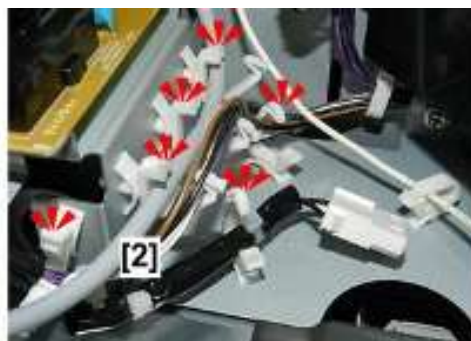
6. 将线束[2]拉出板边缘。



d208a3104

7. 断开板的右下角[1] (🔧x1)。

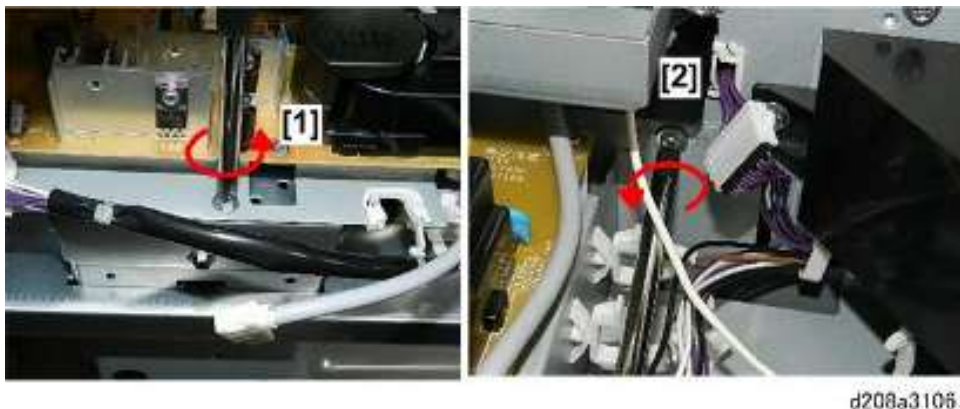
8. 松开右侧的线束[2] (🌀x6)。



d208a3105

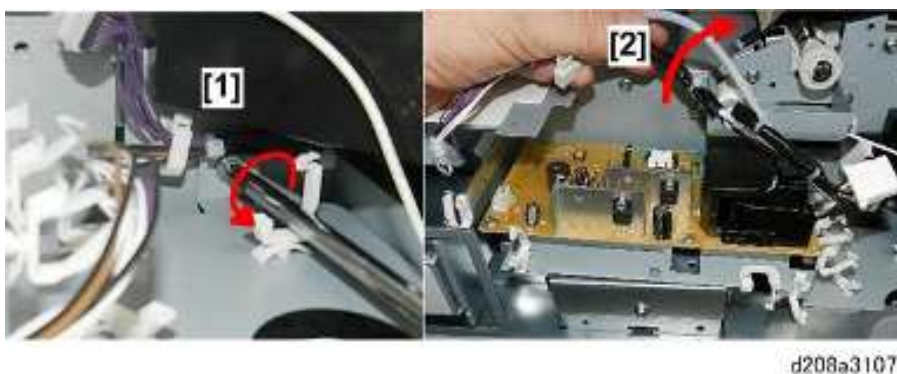
9. 松开板的前边缘[1] (🔧x1)。

10. 松开支架中心[2] (⌀x1)。



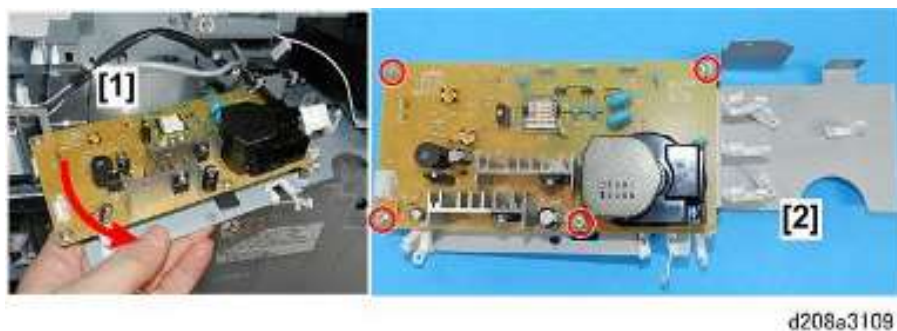
11. 松开极右侧的支架[1] (⌀x1)。

12. 清空板子上的线束[2]。



13. 从机器拆除板子。

14. 断开板[1]和支架[2] (⌀x4)。



15. 分离板和支架。



转印电源组件

4

准备

拆除：

- 右后盖板、右前盖板 (p.140)
- 右侧内盖板。(p.141)

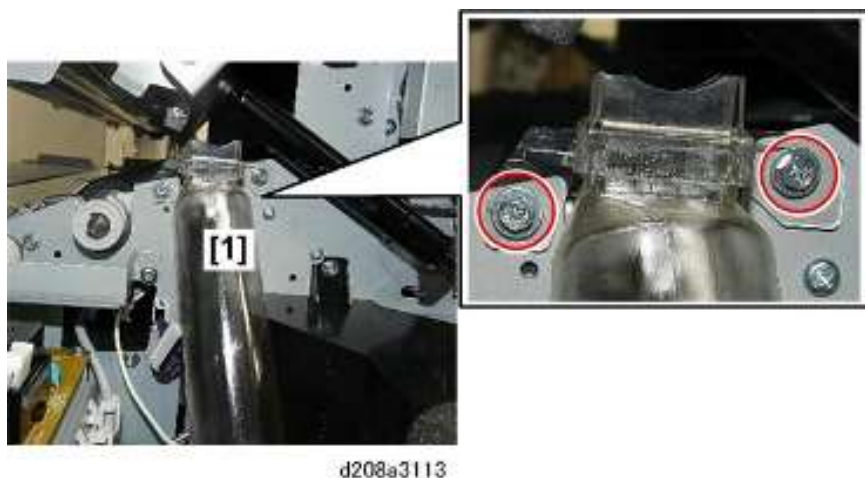
1. 在导管下方、分离 PP [2]的右侧找到转印 PP [1]。

↓ 注

- 在先前机型中，有一个单转印/分离 PP。在本机型中，这些功能别分配至两块单独的板。



2. 断开废色粉导管[1] (🔧x2)



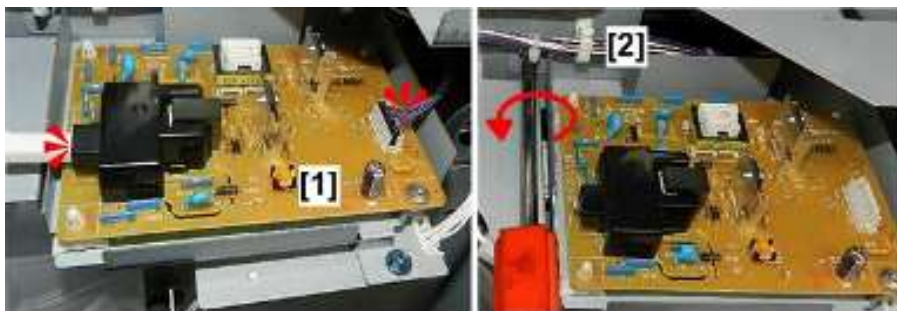
3. 拆除废色粉导管。



4. 断开臭氧过滤器导管[1], 然后拆除导管[2] (带过滤器) (🔧x2)。



5. 断开板[1]左侧和[2]处的支架 (🔧x1, 🔧x1)



d208a3116

6. 松开[1]和[2]处的支架 (🔧x1, 🔩x1)。

4



d208a3117

7. 连支架一起拆除板[1]。

8. 松开[2]处板的螺丝(🔧x1)。



d208a3118

9. 用一对电讯钳松开左边[1]的塑料支架(🔧x2)。

10. 分离板[2]和支架。

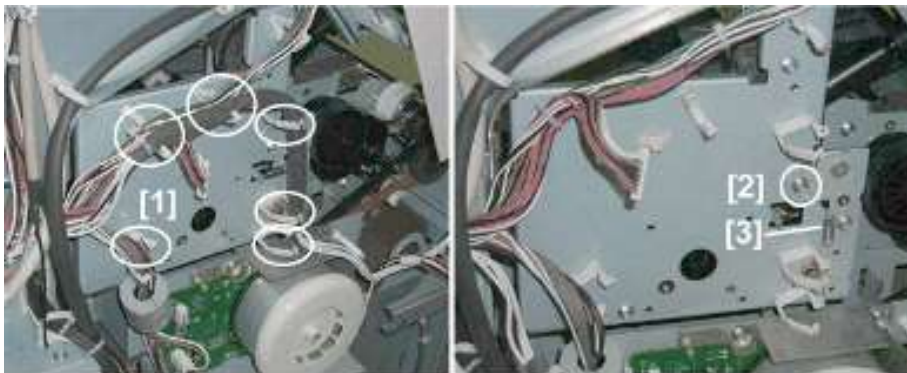


传送单元

4

准备

- 抬起上部单元。(p.138)
 - 左后盖板、左前盖板(p.140)
 - 对位电机(p.299)
 - 右后盖板、右前盖板(p.140)
 - 定影单元(p.326)
1. 松开对位电机支架[1]的电缆(🔧x5)。
 2. 松开张紧螺丝[2]并拆除弹簧[3] (🔧x1)。



3. 拆除对位电机支架[1] (🔧x3)。



d046r501

4

4. 拆除齿轮[1]和螺丝[2] (🔧x2)。



d046r502

5. 拆除臭氧过滤器导管[1] (🔧x2)。



d046r503

6. 将内部导管[1]推向左侧以将其断开，然后将其拆除。



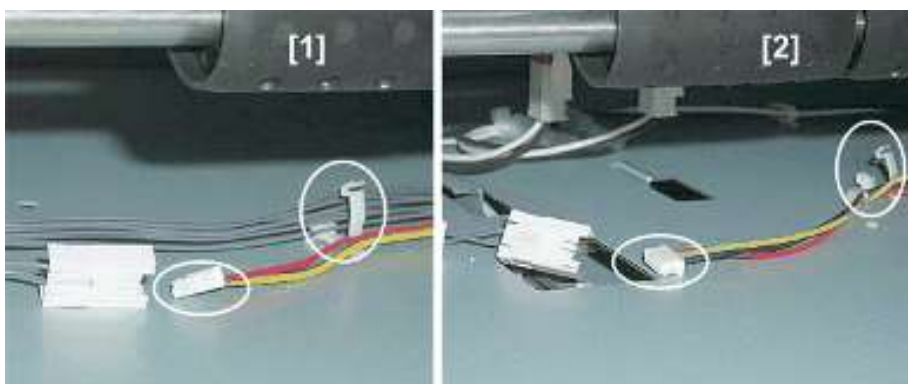
d046r504

7. 在右侧[1], 拆除螺丝(🔩x2)。



d046r505

8. 在后部, 断开左传送带[1]和右传送带[2]处的接头(🔌x2, 📦x2)。



d046r506

9. 拆除传送单元[1]。



d046r507

4

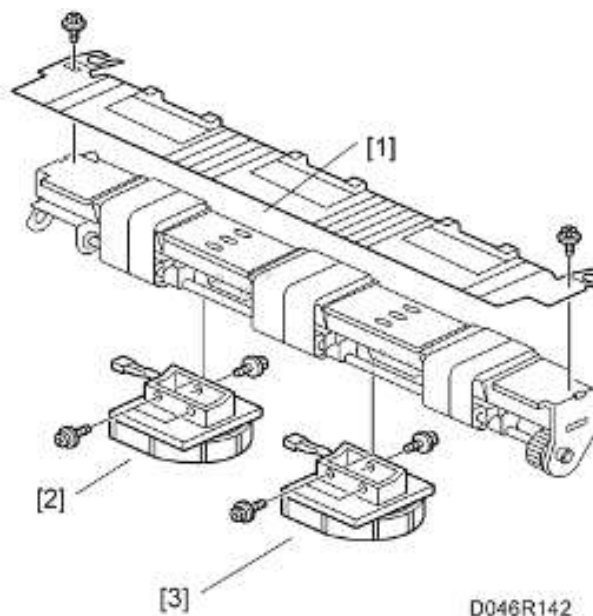
传送皮带

准备

- 拆除传送单元。(p.301)

1. 拆除:

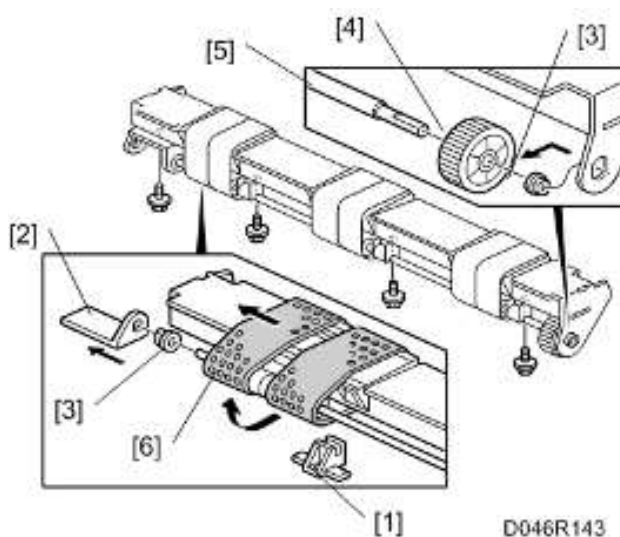
- [1] 导板(🔩x2)
- [2] 左传送风扇电机(🔩x2)
- [3] 右传送风扇电机(🔩x2)



2. 拆除:

- [1] 臂衬套(🔩x3)

- [2] 支架(🌀x1)
- [3] 衬套(■x2)
- [4] 驱动齿轮(⊙x1)
- [5] 驱动轴
- [6] 传送带

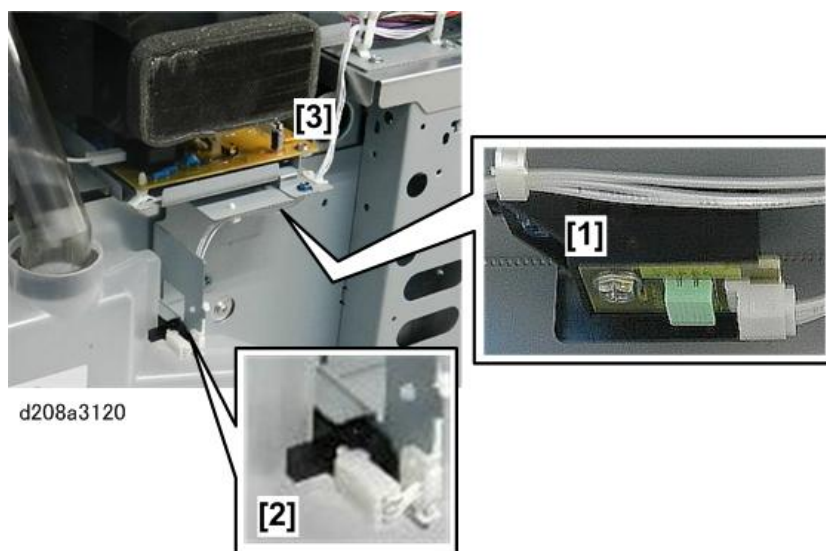


温度/湿度传感器

准备

- 右侧后盖板 (p.140)
- 右前盖板 (p.140)
- 右侧内盖板(p.141)

1. 温度/湿度传感器[1]和色粉瓶传感器[2]安装在机器右侧转印电源组[3]下方的同一个支架上。

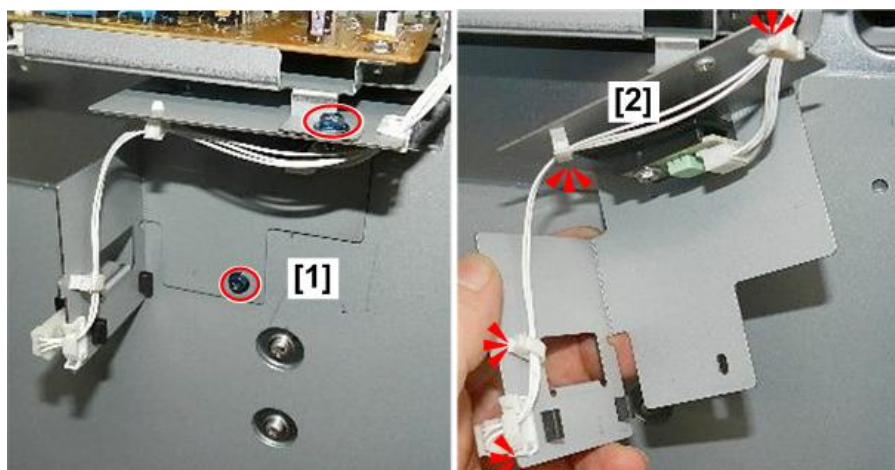


2. 拆除色粉瓶。



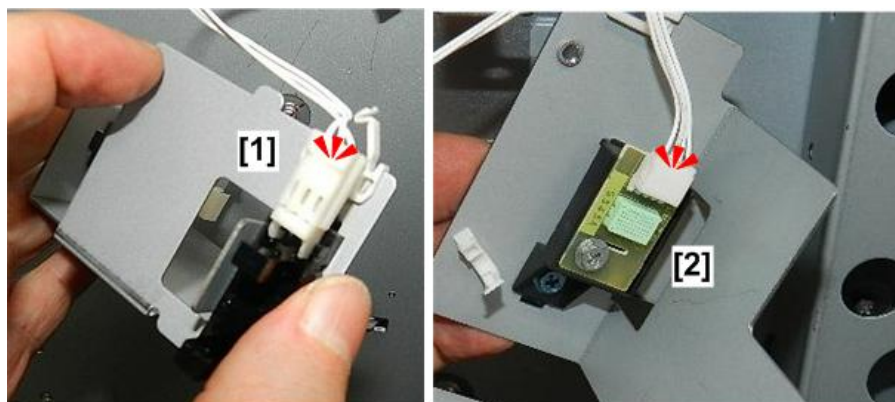
3. 断开支架[1] (🔧x2)。

4. 打开线夹[2]并松开线束(🔧x3)。



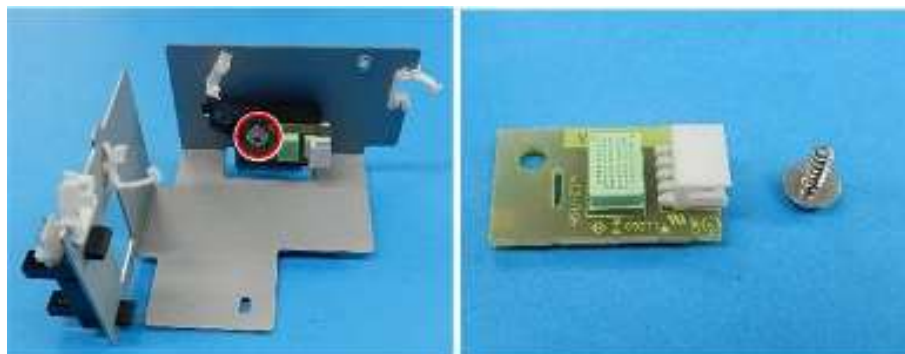
d208a3122

5. 断开色粉瓶传感器[1]和温度/湿度传感器[2] (✂ x2)。



d208a3123

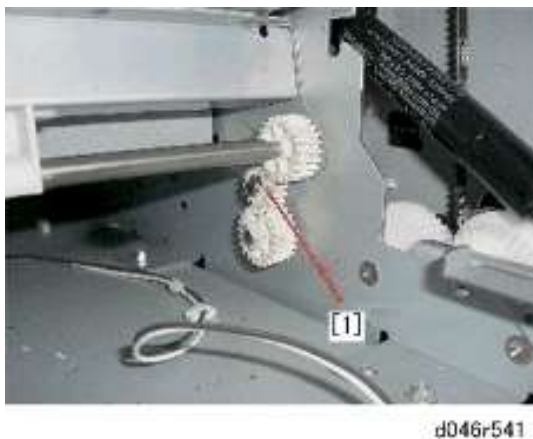
6. 拆除温度/湿度传感器 (🔧 x2)。



d208a3124

齿轮更换

- 拆除定影单元 (p.326)
- 拆除齿轮[1]。



↓ 注

- 必须每隔 200 Km (656 千英尺)送纸对齿轮[1]进行一次检查，并在必要时更换。

定影

有关定影单元更换的重要注意事项

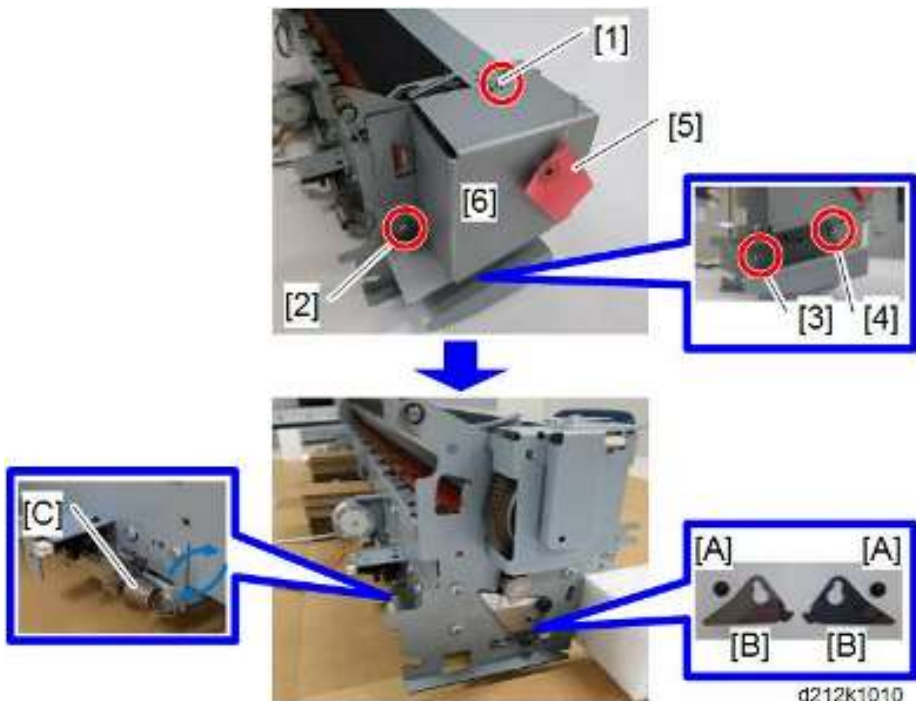
将定影单元放置在主机机架上之前，须拆除固定在单元左右两侧的传送件。

然后须在定影单元上安装附件。

1. 拆除单元左右两侧的螺丝[1]、[2]、[3]、[4]，然后拆除带运输标签[5]的固定件[6]。
2. 将第 1 步中拆除的螺丝[1]、[2]、[3]、[4]安装到定影单元的左右两侧。
3. 将附件[A]和[B]安装在定影单元的左右两侧。

注

- 请先松开附件[C]（弹簧），再将附件[B]安装到定影单元上。
- 安装好[B]后，须勾住[C]（弹簧）。



索引	零件编号	说明	数量
A	AA143543	螺丝: M4:DIA6X1.7:黑色	2
B	D2124131	LVER:压力	2

4. 将线束穿过线夹。(共六处)



4

定影单元

准备

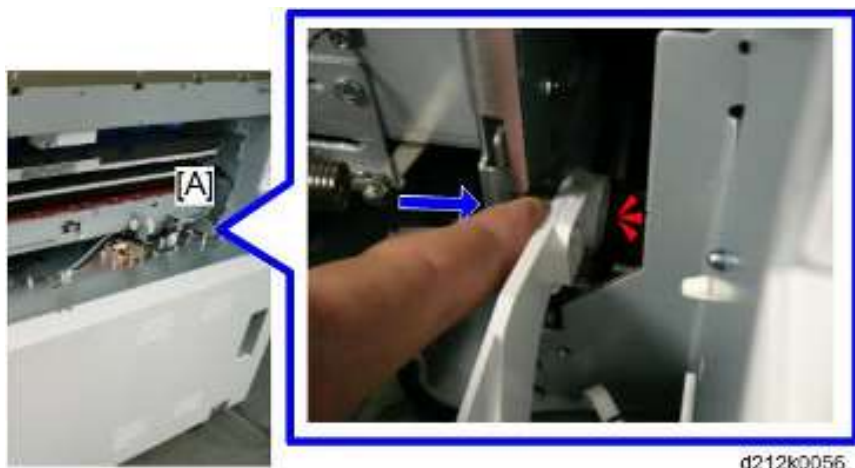
⚠ 注意

- 为避免严重损伤，在维修机器前：1) 关闭电源开关，2) 等待操作面板上的电源 LED 关闭，3) 拔掉机器插头，然后 4) 再次按电源开关以使 PCB 上残余电荷消散。
- 拆除定影单元前，始终让机器冷却大约 15 分钟。

1. 准备好在定影单元拆除后可放置定影单元的平整清洁表面。
2. 在机器后部，拆除定影下盖板(🔧x2)。



3. 将出纸盖板的铰链[A]从其位置推出。



d212k0056

4. 拆下地线[A]。(🔧x1)。



d212k0057

5. 在另一侧，将出纸盖板铰链[A]从其位置推出。



d212k0058

6. 拆除出纸盖板的接头[A]，并松开线夹(🔧x1, 🛠️x2)。

7. 拆除出纸盖板。



d208a3348

8. 用两端的小手柄夹持出纸导板。



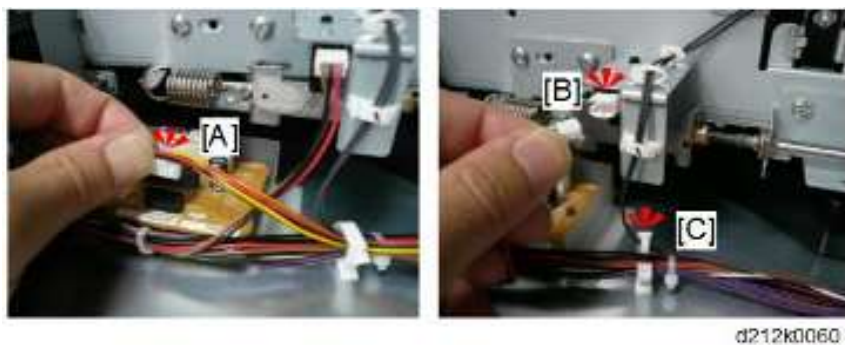
d208a3349

9. 放下导板[1]，然后将其垂直拉出[2]以将其拆除。

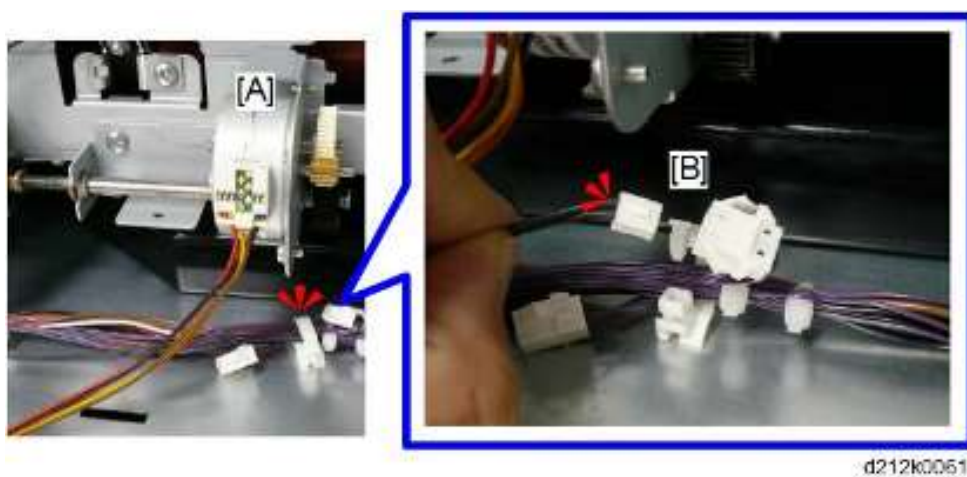


d208a3350

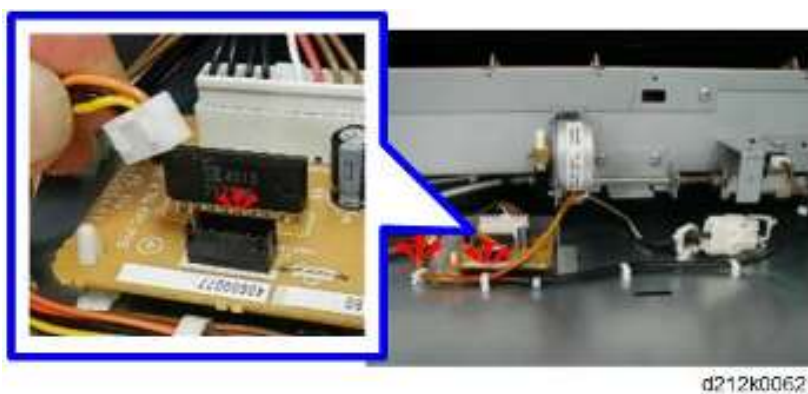
10. 断开右定影压力驱动板接头[A]和[B]，然后松开线束[C] (🔧 x1, 🛠 x1)。



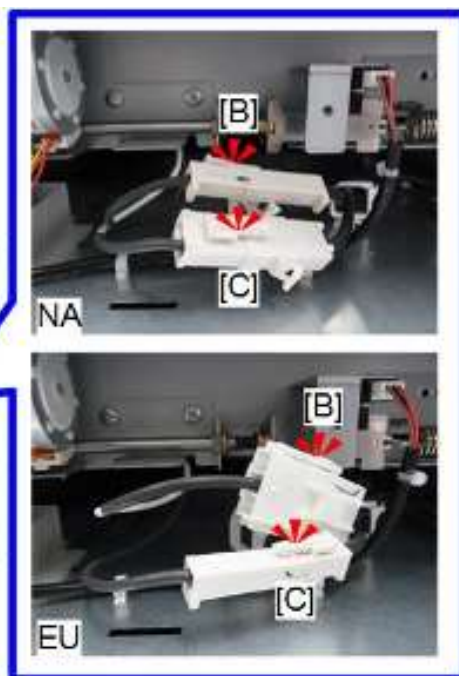
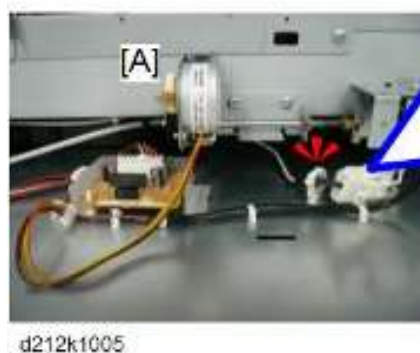
11. 松开右侧压力电机下方的线夹[A]，断开接头[B]，然后松开线束(🔧x1, 🧰x1)。



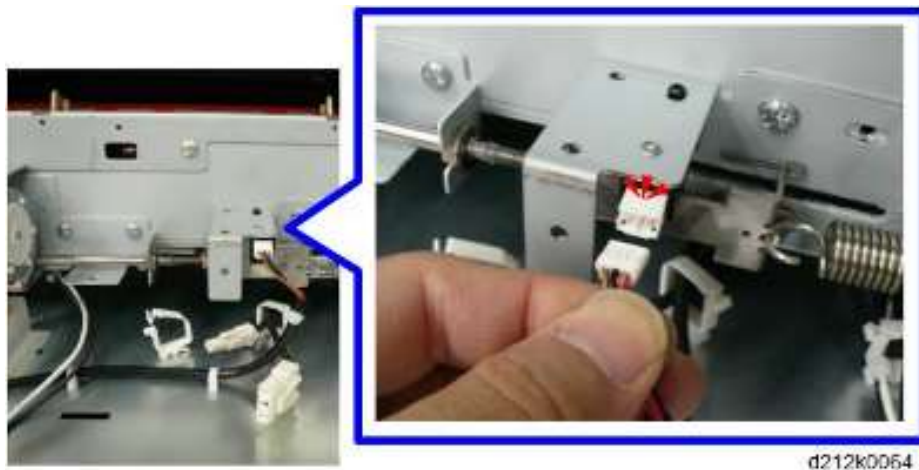
12. 松开左定影压力驱动板线夹，然后断开接头(🔧x1, 🧰x1)。



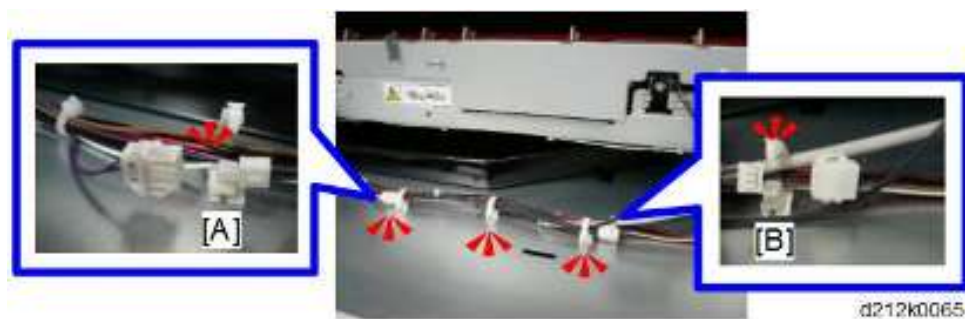
13. 松开左侧压力电机下方的线夹[A]，断开定影灯的接头[B]和[C] (🔧x2, 🧰x1)。



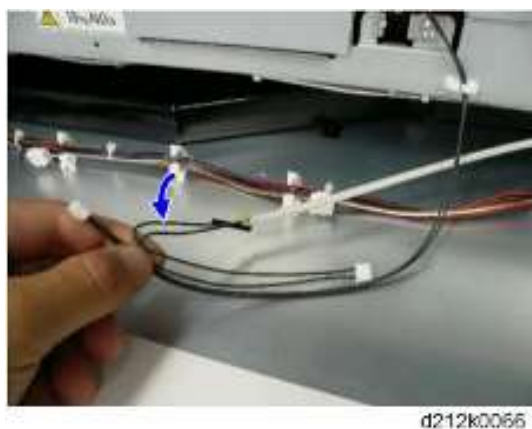
14. 拆除接头 (🔧 x1)。



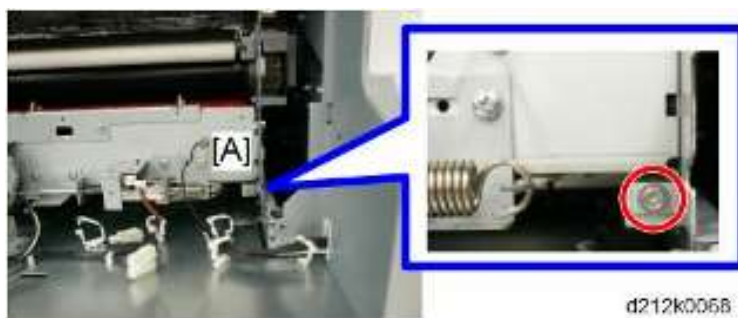
15. 断开压辊热敏电阻接头[A] [B] (🔧 x2, 🛠 x3)。



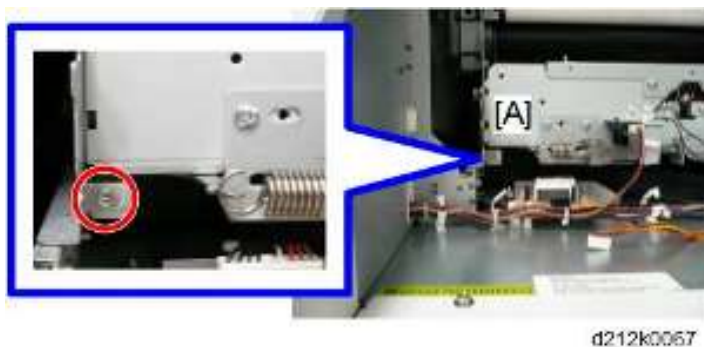
16. 从线夹拉出松开的线束，以使其不阻碍定影单元的拆除。



17. 拆除定影单元左侧的螺丝[A] (⌀x1)。



18. 拆除定影单元右侧的螺丝[A] (⌀x1)。



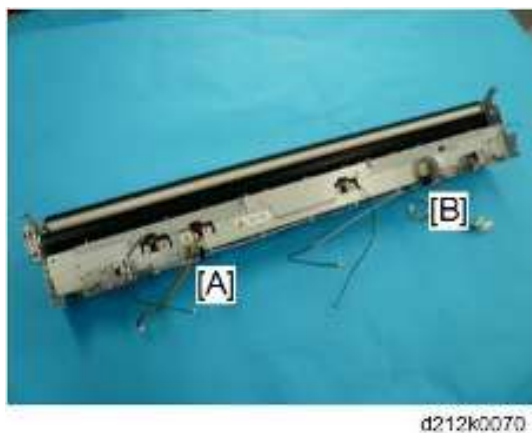
⚠ 注意

- 定影单元较重，约 18 kg (40 磅)。请小心操作。

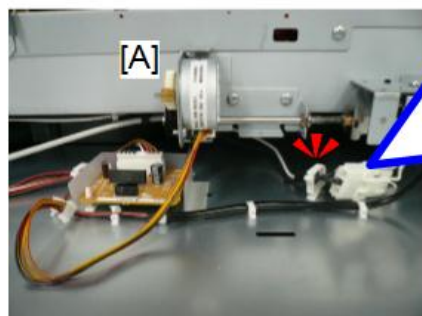
19. 牢牢握住定影单元，然后将其滑出机器。



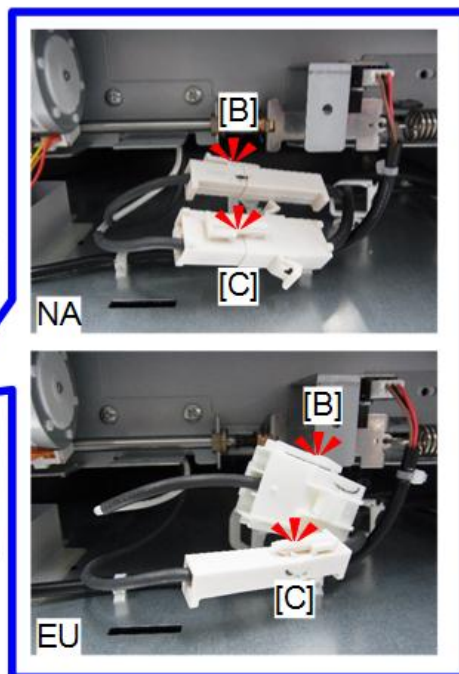
20. 如图所示将定影单元前端平放，以使右侧定影压力电机[A]和左侧定影压力电机[B]正面朝上。



21. 清空定影压力电机底部的所有线束，然后将定影单元放置在底部。



d212k1005



⚠ 注意

- 在放下定影单元前，确保压力电机支架底部无线束。这样可以避免损坏线束。

出纸活接门电磁铁/出纸传感器

1. 拆除定影单元内部下盖板。(p.326)

2. 拆除出纸盖板。(p.326)

3. 拆除：

[1] 接地线(🔌x1)

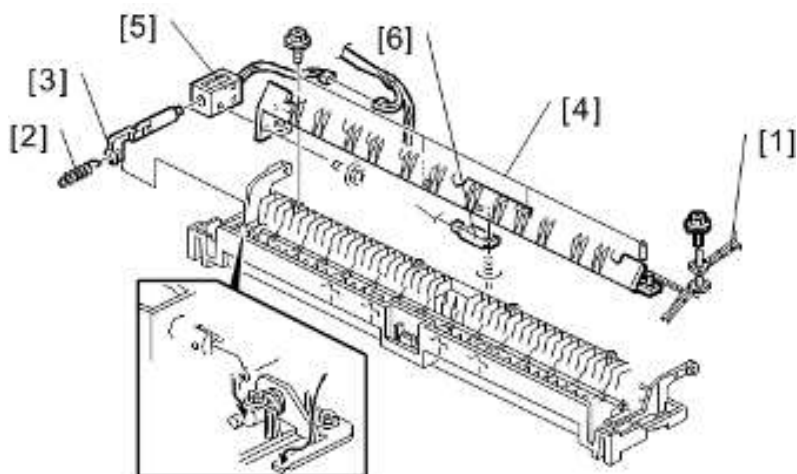
[2] 弹簧

[3] 电磁铁臂

[4] 导板(🔌x4, 📏x4)

[5] 电磁铁 (🔌x2, 📏x1)

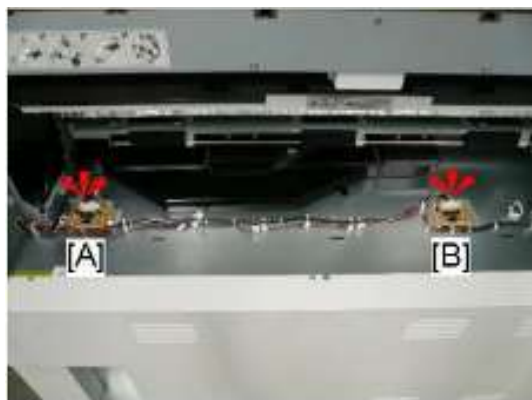
[6] 出纸传感器(🔌x1, 📏x1)



D046R147

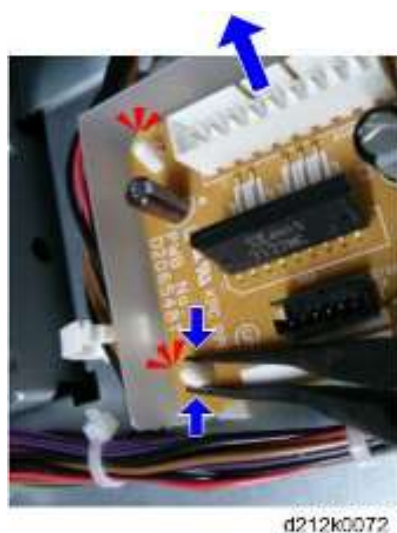
FPDB（定影压力驱动板）

1. 拆除定影单元。（p.326）
2. 拆除接头[A]和[B] (🔧 x2)。



d212x0071

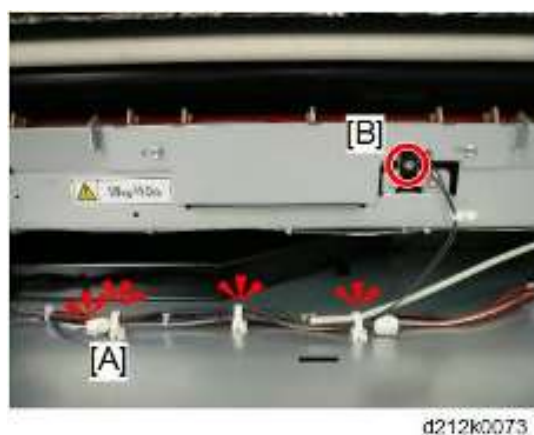
3. 用长嘴钳在夹子尖部施力，从而拆除 FPDB。



压辊热敏电阻

压辊中心热敏电阻

1. 拆除定影单元。(p.326)
2. 拆除出纸盖板。(p.326)
3. 拆除导板。(p.326)
4. 断开接头[A]，然后拆除压辊支架上的中心热敏电阻[B]( x1,  x3,  x1)。



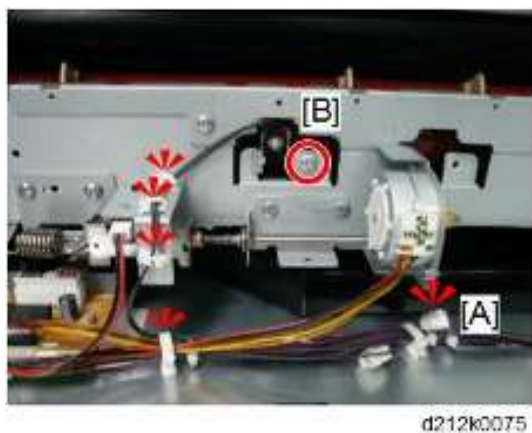
5. 将压辊中心热敏电阻[A]从支架上拆除( x1)。



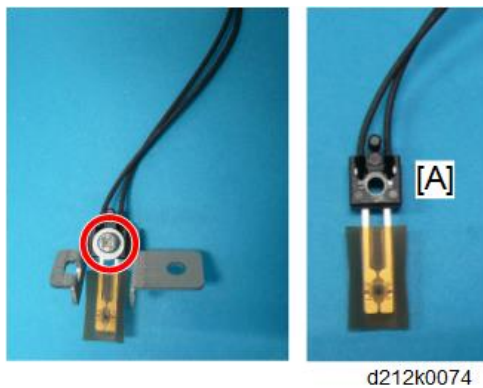
4

压辊端热敏电阻

1. 拆除定影底部金属板。(p.326)
2. 拆除出纸盖板。(p.326)
3. 拆除导板。(p.326)
4. 断开接头[A]，然后拆除压辊支架上一端的热敏电阻[B](🔧 x1, 🛠️ x4, 🔑 x1)。



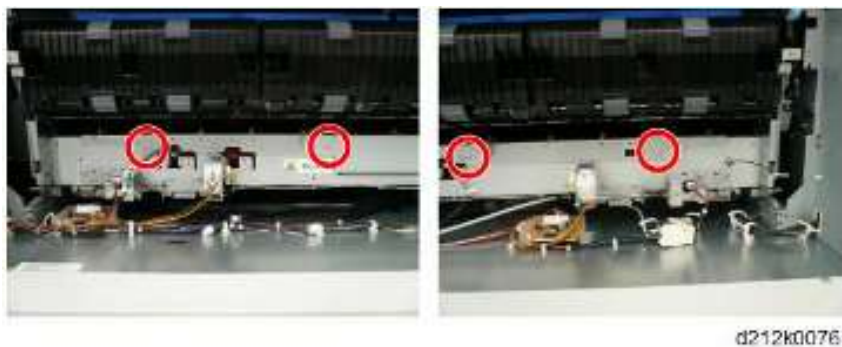
5. 将压辊端部热敏电阻[A]从支架上拆除 (🔧x1)。



热辊分离爪

1. 拆除定影底部金属板。(p.326)
2. 拆除出纸盖板。(p.326)
3. 拆除螺丝 (🔧x4)。

他们共同固定内部两个导板。



4. 拆除分离爪支撑板[A]。

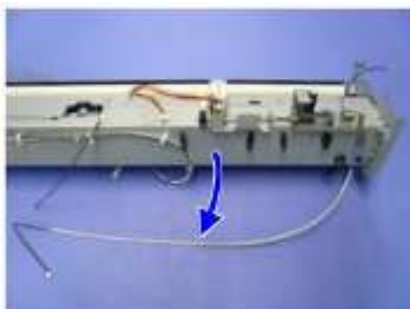
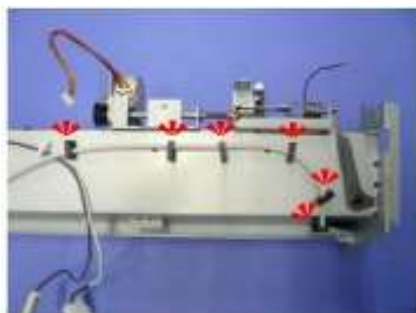


d212k0077

4

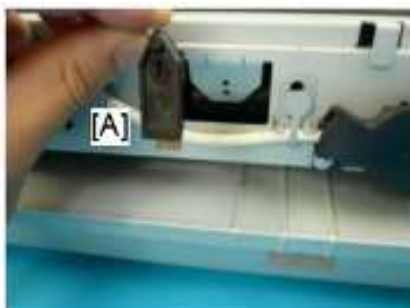
热辊中心热敏电阻

1. 拆除定影单元。(p.326)
2. 解开底部线夹，从而松开线束(🔧x6)。



d212k0078

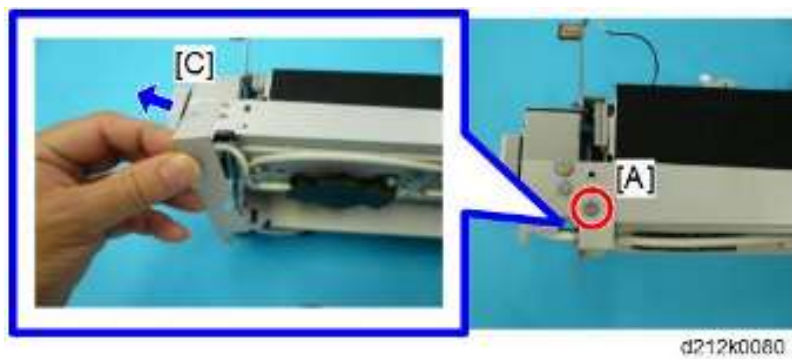
3. 将热辊中心热敏电阻[A]从支架上拆除(🔧x1)。



d212k0079

热辊清洁辊

1. 拆除定影单元。(p.326)
2. 拆除定影单元左上和右上金属板上的螺丝[A]和[B]，然后拆除支架[C]和[D] (⌀x2)。



3. 拆除定影单元左右两侧的螺丝[A]和[B] (⌀x2)。



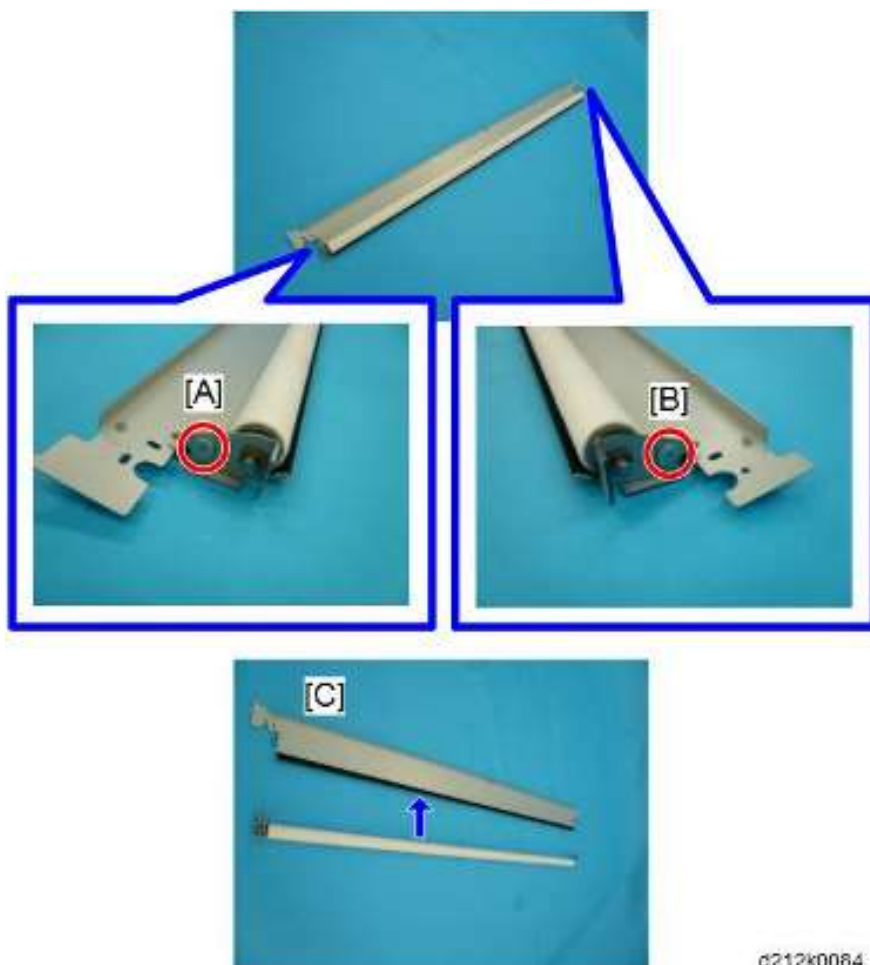
4. 拆除热辊清洁辊单元[A]。



d212k0083

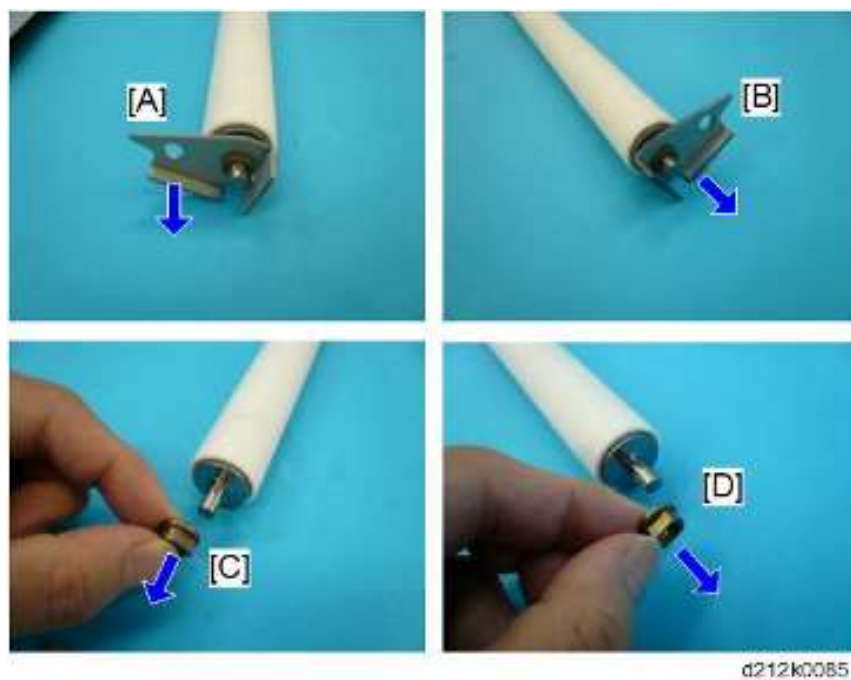
4

5. 拆除螺丝[A]和[B]，然后拆除定影上盖板[C] (⌀x2)。



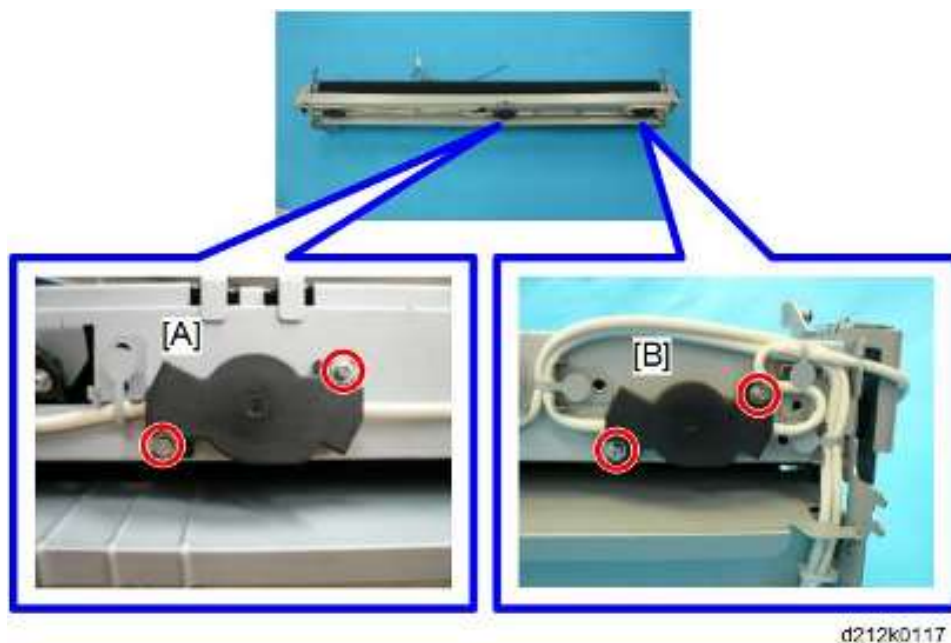
d212k0084

6. 拆除左右金属板[A]和[B]、轴承 [C]和[D]及热辊清洁辊。

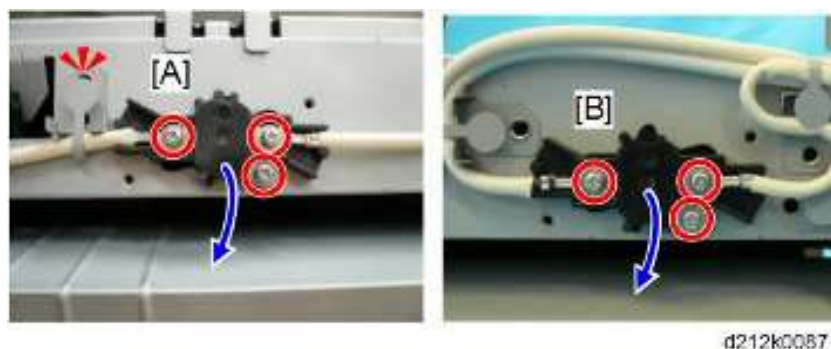


恒温器

1. 拆除定影单元。(p.326)
2. 拆除定影单元后部的恒温器盖板[A]和[B] (🔩x4)。



3. 拆除恒温器支架[A]和[B]。(🔧x6, 🛠x1)。



★重要信息

- 注意在[B]处正确布置线束。必须以相同的方式重新固定。如果重新固定不正确，将会引起定影单元错误 SC 码。

4. 分开恒温器组件[1]，以拆除恒温器[2]。



如果正在更换恒温器：

- 仅使用该机配备的恒温器。
- 恒温器具有很多不同的编号。这表明其来自不同的批次。
- 此为备份安全政策，确保恒温器取自独立的批次。

⚠ 警告

- 始终用新的恒温器进行替换。
- 切勿尝试通过敲击来重置恒温器。如果恒温器已引发错误，则将其丢弃并换新。

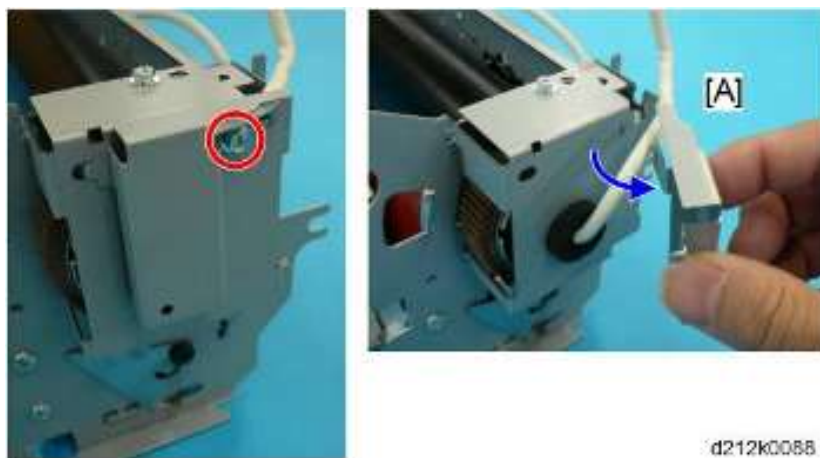
定影灯

★ 重要信息

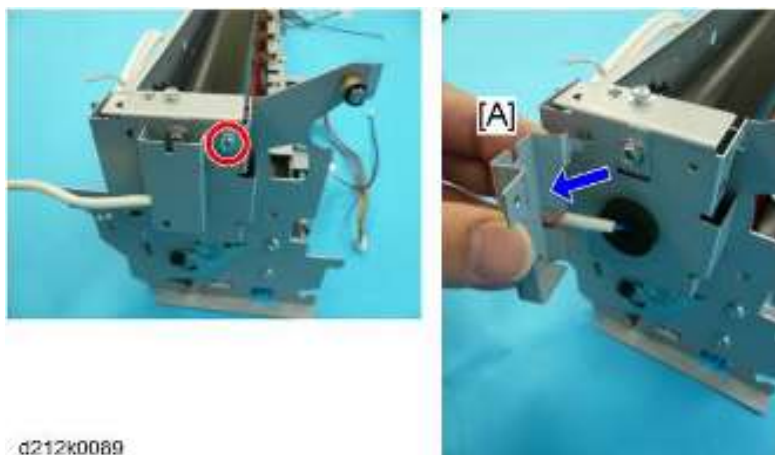
- 定影灯的额定电压各不相同，这取决于其使用位置(欧洲或北美)。

1. 拆除热辊清洁辊。(p.339)
2. 拆除左侧金属板[A] (🔧x1)。

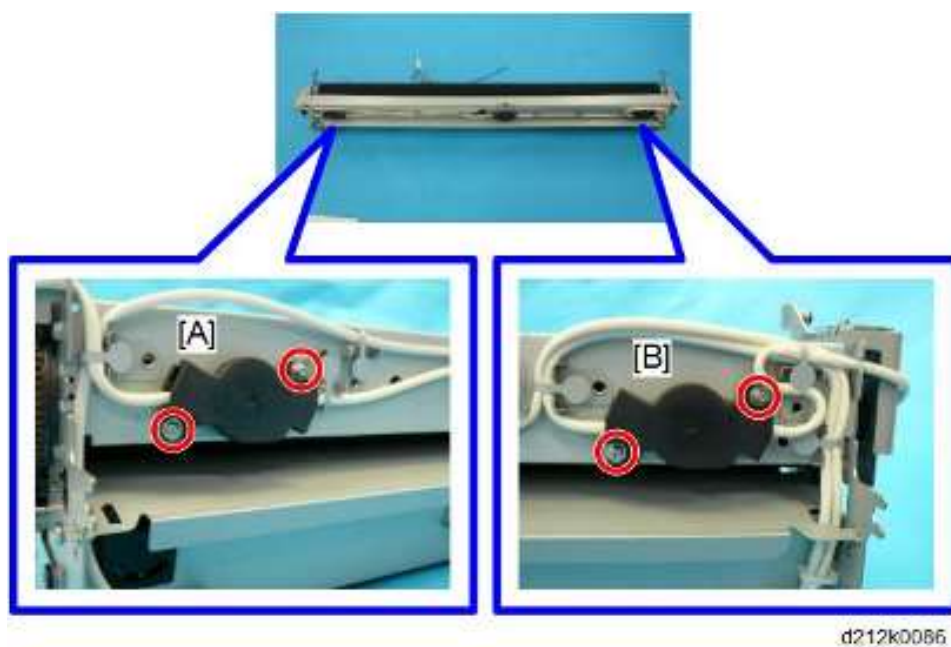
4



3. 拆除右侧金属板[A] (🔩x1)。

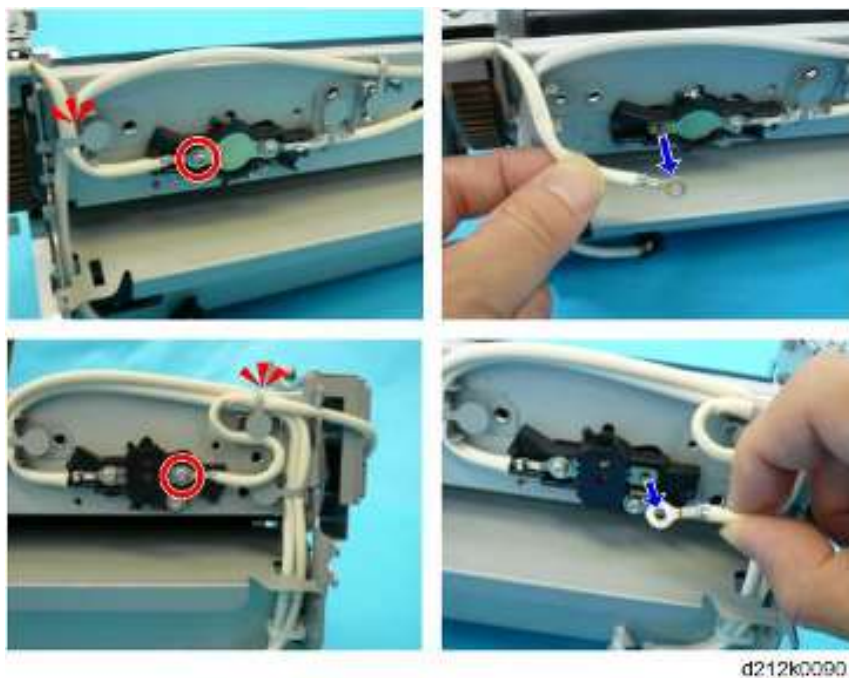


4. 拆除定影单元后部左右恒温器盖板[A]和[B] (🔩x4)。



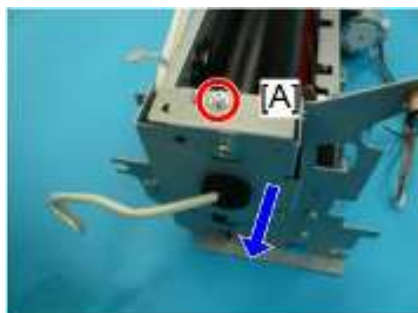
4

5. 将加热线束从热敏电阻上拆除(🔧x2, 🛠️x2)。



6. 在左侧，拆除板[A] (🔧x1)。

7. 将加热线束[B]从板中拉出。



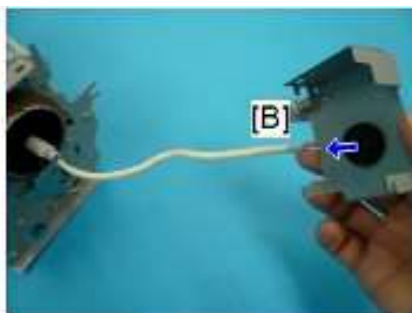
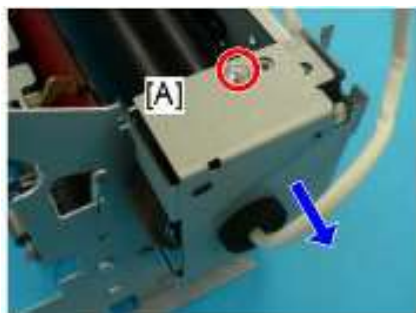
d212k0091



8. 在右侧，拆除板[A] (⚙️x1)。

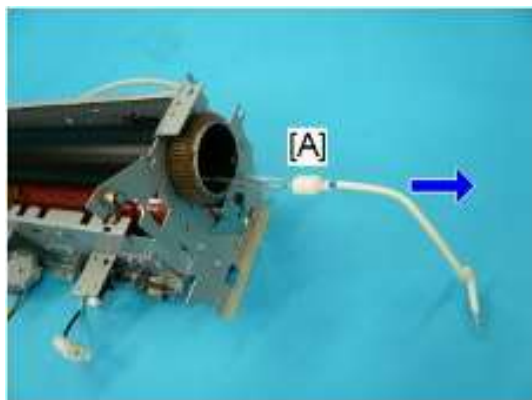
9. 将加热线束[B]从板中拉出。

4



d212k0092

10. 从左向右拉出定影灯[A]。



d212k0093

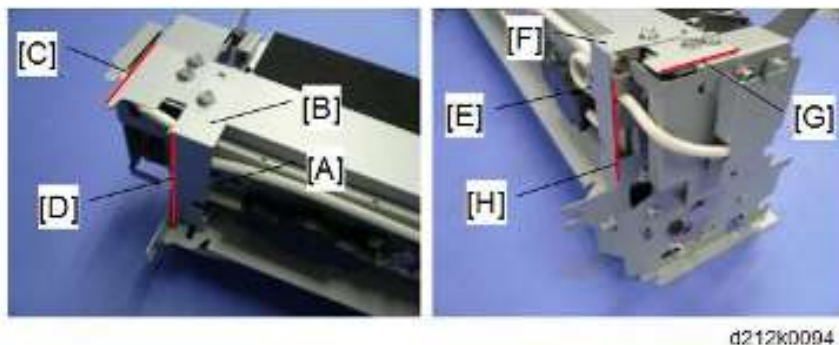
★重要信息

- 用干布以避免手指接触灯。手指上的油污可能会引起灯泡加热不均匀。
- 如果意外接触定影灯表面，用蘸有酒精的清洁布擦拭表面，然后用干布将其擦干。

警惕事项

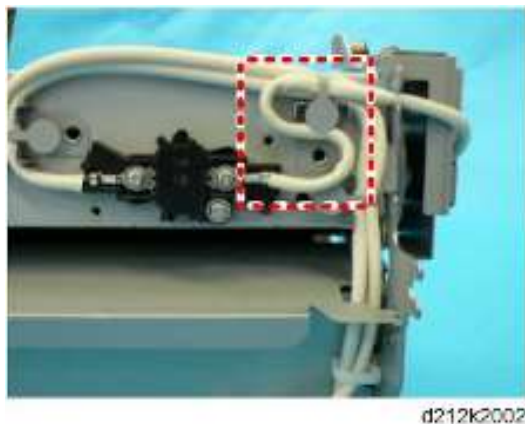
固定加热线束，确保其不会在线夹[A]与[E]的接点及导板[B]与[F]的接点处弯曲。

铺设线束时，切勿将线束放在定影单元侧边[C]、[D]、[H]和[G]。（否则，可能损坏线束。）



注

- 将左侧（从主单元后部观察）加热线束连接至恒温电阻时，如下图所示处理多出的线束，防止支架挤压线束。



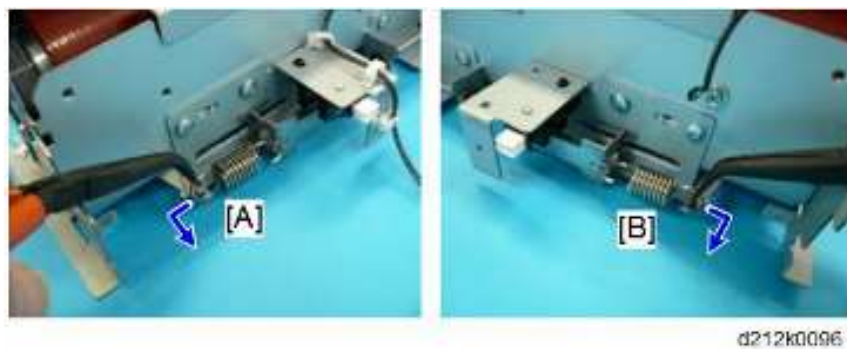
热辊

1. 拆除:

- 定影单元(p.326)
- 定影灯(p.343)

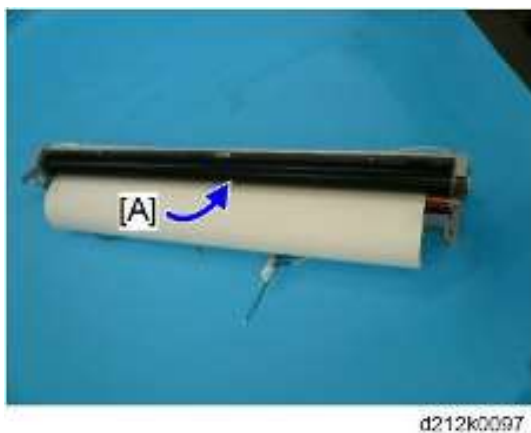
2. 断开:

- 左侧压力弹簧[A](x1)
- 右侧压力弹簧[B](x1)



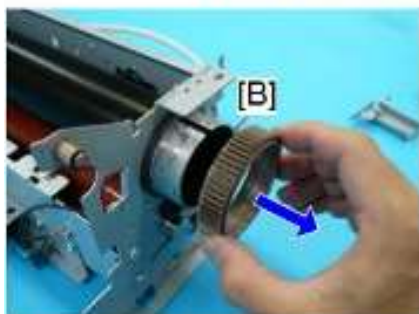
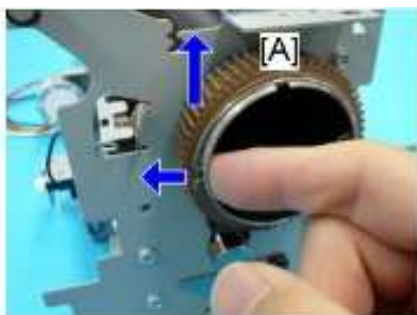
3. 在热辊和压辊中间插入一些纸张[A]。

4



4. 在左侧，用手指展开线夹[A]，并将其拆除。

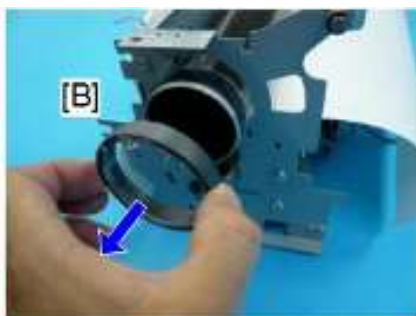
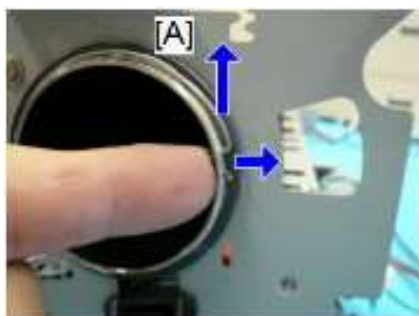
5. 拆除齿轮[B]和衬套[C]。



d212k0098

6. 在右侧，拆除线夹[A]。

7. 拆除衬套[B]。



d212k0099

8. 拆除热辊[1]。



d212k0100

4

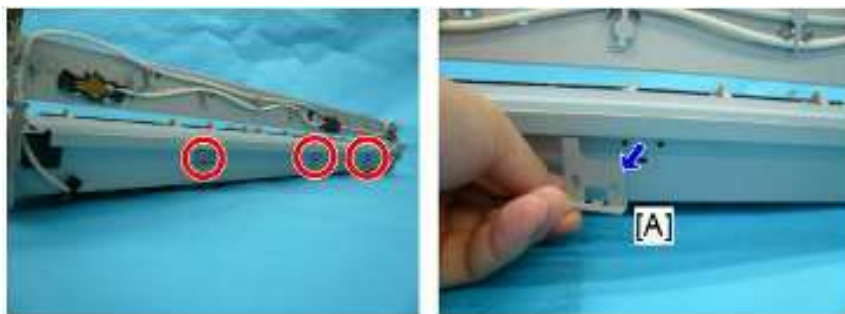
压辊

准备

拆除:

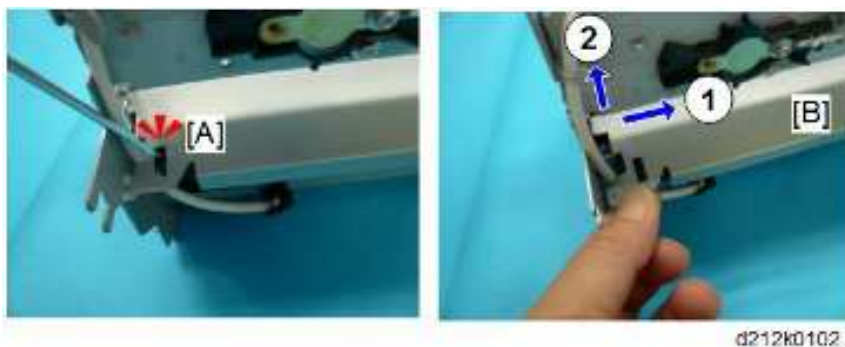
- 分离爪支撑板(p.335)
- 定影单元(p.326)
- 定影灯(p.343)
- 热辊 (p.347)

1. 拆除定影单元后部的支架[A](⚙️x3)。

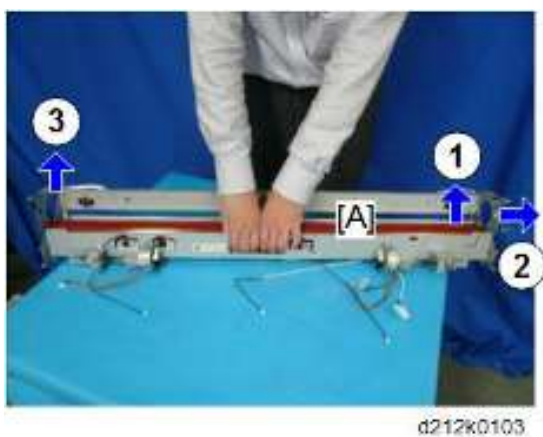


d212k0101

2. 拆除导板（按压黑色定位块[A]，然后再拆除导板[B]。）



3. 从定影单元拆除压辊[A]。



4. 从辊的左右端拉出衬套[A]和[B]。



5. 拉出钢轴辊[A]并从压辊内侧将其拆除。



d212k0105

4

定影/出纸电机

准备

1. 拆除左后盖板和左前盖板。(p.140)
2. 拆除定影/出纸电机[1] (🔧 x1, ⚙️ x4)。

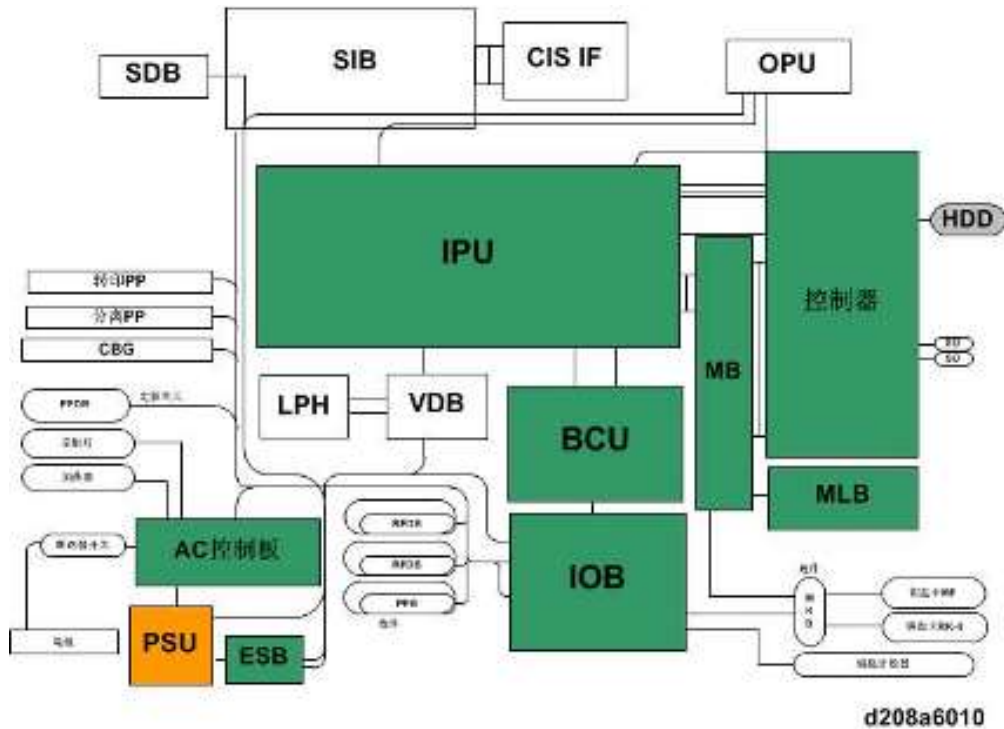


d212k0106

PCB, HDD

概述

拆除后盖板和控制器箱盖板后，可以看到机器后部的所有主板。



控制器箱盖板拆除

1. 拆除所有已安装的板[1]。



d208a3038

2. 在控制器箱左侧，拆除：

[1] SD 卡槽盖板(🔑x1)

[2] 调试端口盖板(🔑x1)

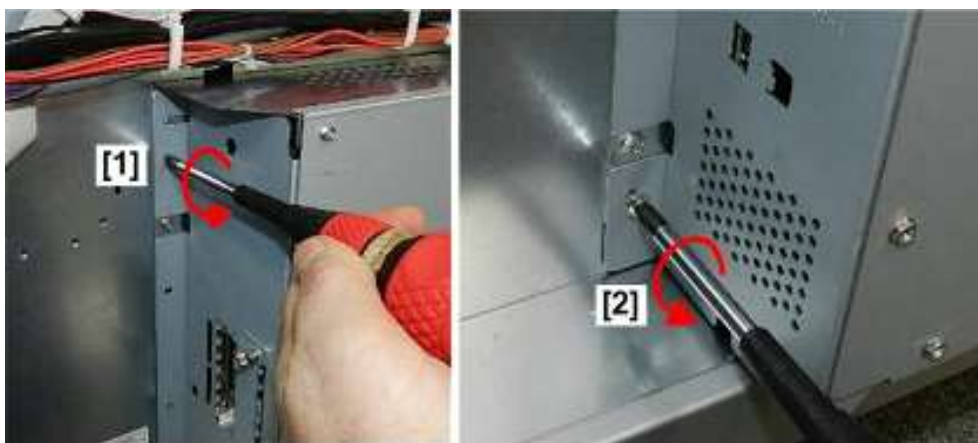


d208a3039

3. 断开控制器箱面板：

[1]顶部(🔑x1)

[2]底部(🔑x1)



d208a3040

4

4. 拆除控制器箱盖板[1] (Φx12)。



d208a3041

5. 拆除面板。



d208a3042

拆除控制器箱盖板，可看到：



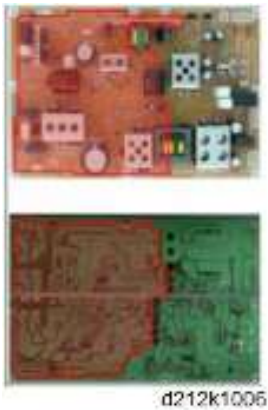
d208a3030

1.	电源供给单元（PSU）
2.	ESB
3.	IOB
4.	IPU
5.	BCU
6.	MB
7.	控制器板
8.	HDD 单元

电源供给单元 (PSU)

⚠ 注意

- 更换 PSU 时小心操作，以避免电击危险。
- 先关闭主电源开关，并拔掉电源线，再更换 PSU。
- 更换 PSU 时，请勿触摸下图中的红色区域。
- 电路板上的残余电荷可能会引起电击。
- 100V



- 200V

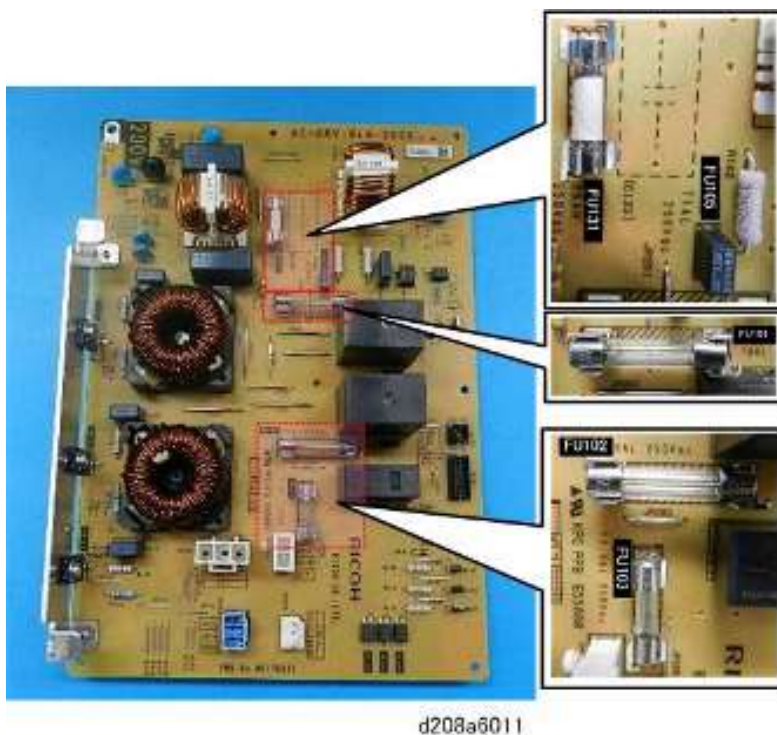


- 避免用手指或工具接触板后部。

更换 PSU 时，始终遵循安全指南。

- 拆除机器后盖板前，关闭机器，断开电源线，然后让机器等待至少 15 分钟。
- 板产生热量，因此在机器关闭后板也会发热。拆除后盖板前，让板冷却。始终记住在板周围操作时，板可能会很热。
- 即使机器关闭且电源线断开，PSU 上的冷凝器也会使残余电荷停留。

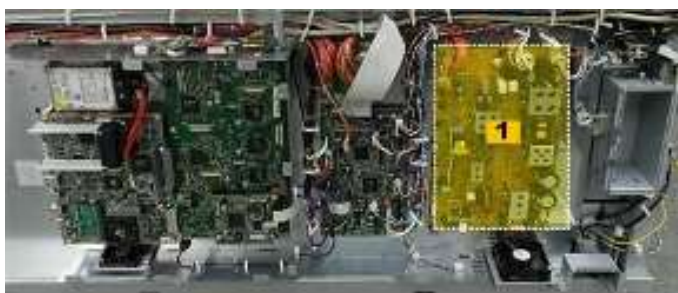
- 始终抓住板的边缘。切勿用手指或工具触模板上的组件或焊接面。
- 从机器后部拆除 PSU 后，将其放置于一个平整干燥的位置，不靠近导电材料或工具。
- 在确定 PSU 未损坏后，确保检查 AC 控制板上的玻璃管熔丝。



准备

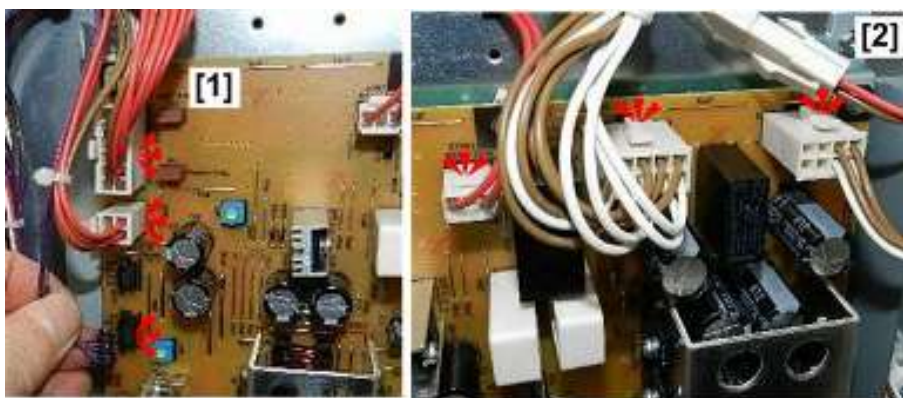
- 后盖板 (🔑x7). (p.146)

1. 找到 PSU [1]。



2. 断开：

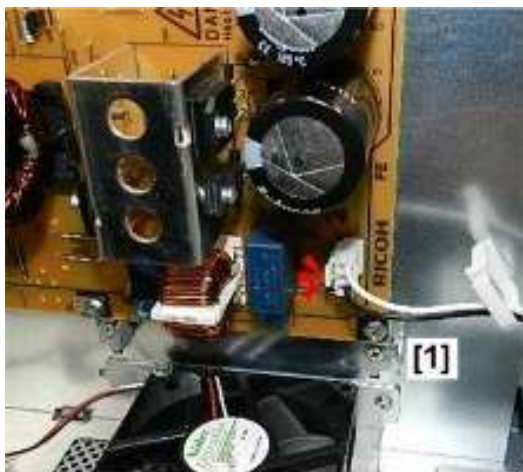
- 左上角[1] (🔑x3)
- 右上角[2] (🔑x3)



d208a3052

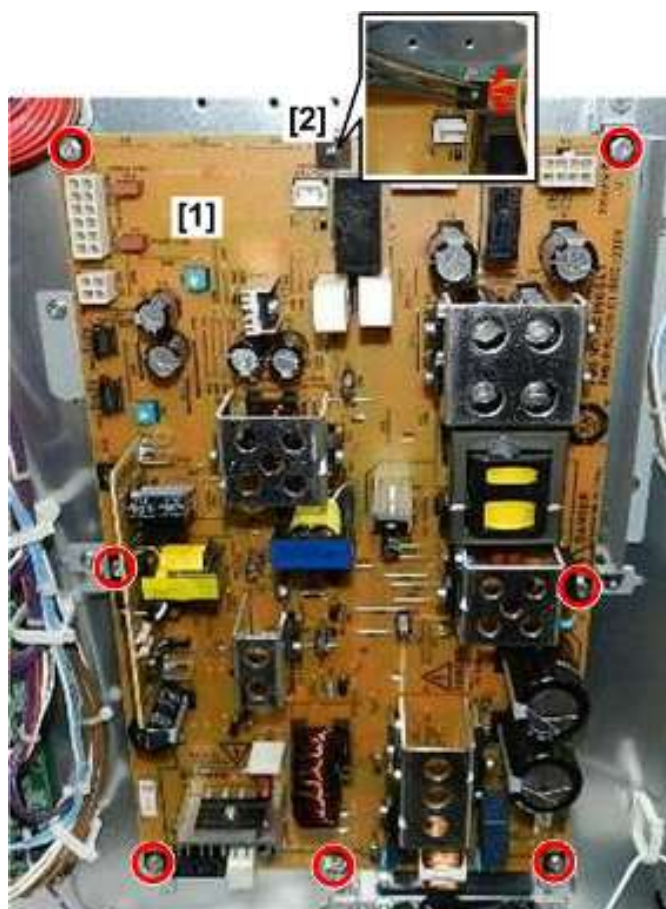
3. 断开右下角[1] (🔧 x1)。

4



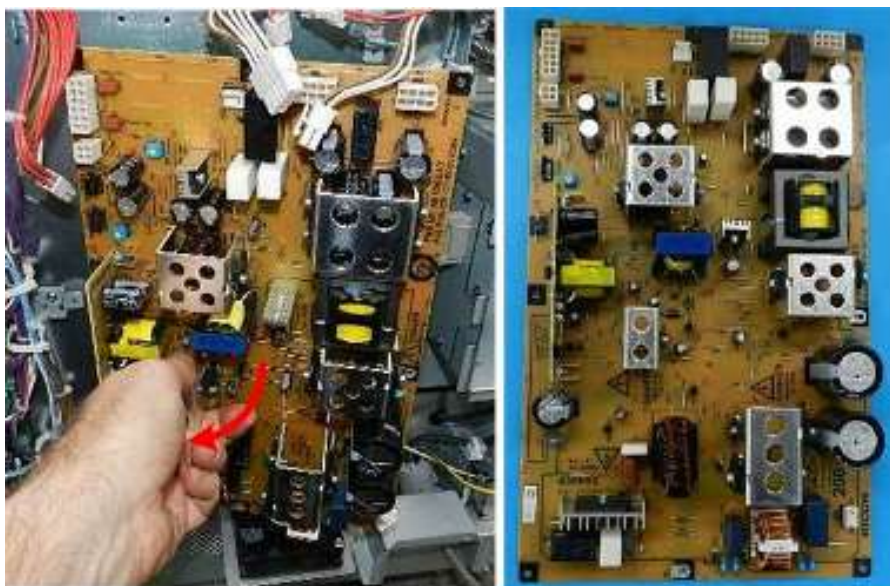
d208a3053

4. 松开板[1] (🔧 x7)。
5. 用一对电讯钳释放[2]处的塑料支架 (🔧 x1)。



d208a3054

6. 拆除 PSU。



d208a3055

4

IOB

准备

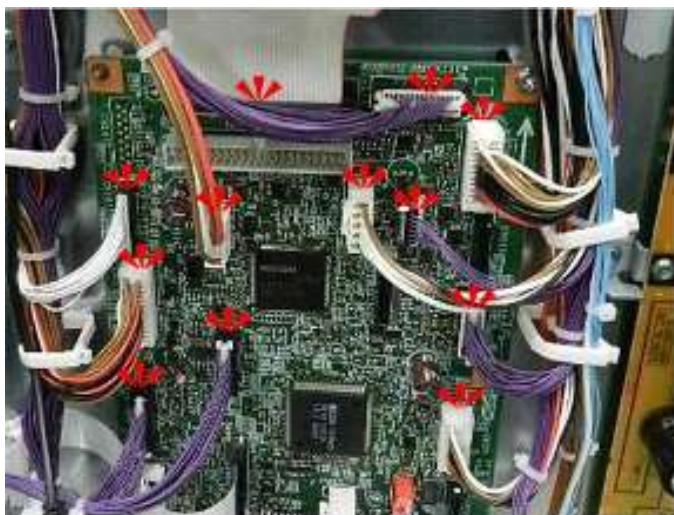
- 拆除后盖板(🔧x7)。 (p.146)

1. 找到 IOB [1]。



d208a3056

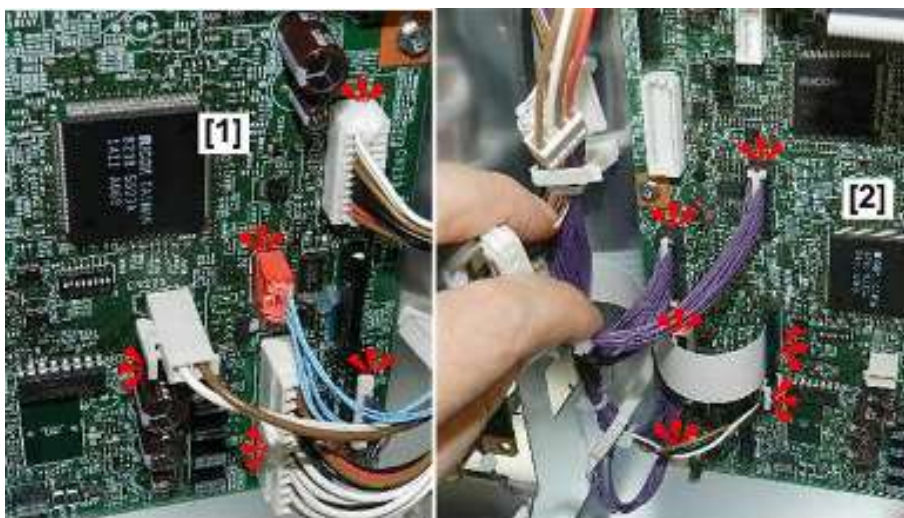
2. 断开上半部分 (🔧x12)。



d208a3057

3. 断开:

- 右下角[1] (🔧 x5)
- 左下角[2] (🔧 x6)



d208a3058

4. 松开板[1] (🔧 x5)。

5. 用一对电钳释放[2]处的塑料支架 (✂ x1)。

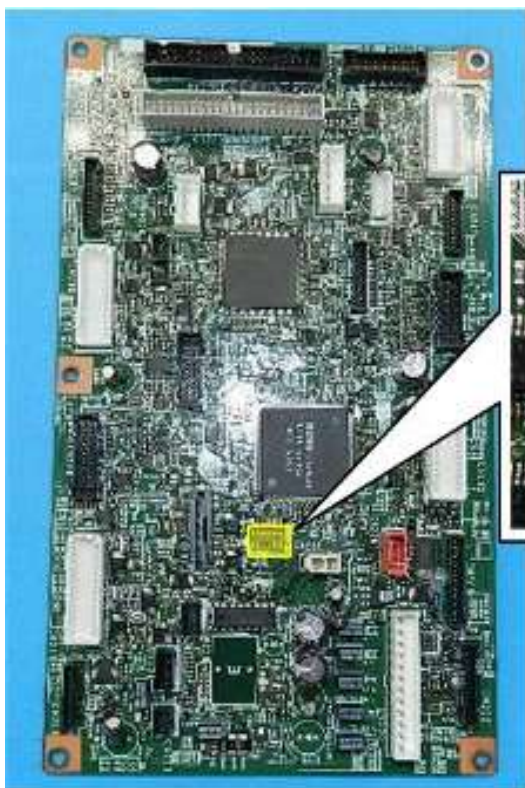


6. 拆除 IOB。



d208a3060

7. 更换 IOB 前，检查拨码开关的设置，并确保在正确位置。



d208a3376

位置	SW1	SW2
日本	关闭	关闭
北美	开启	关闭
欧洲	关闭	开启
中国	开启	开启

AC 控制板

准备

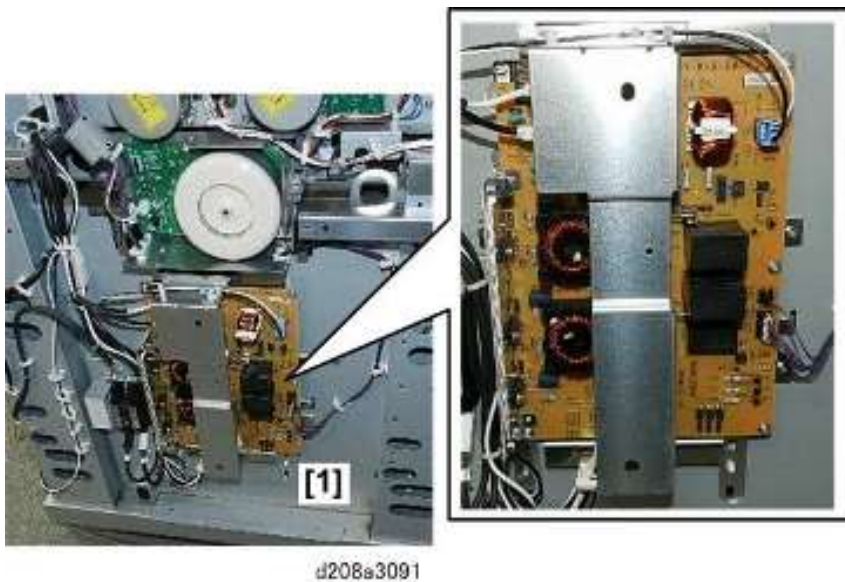
拆除:

- 左后盖板、左前盖板(p.146)

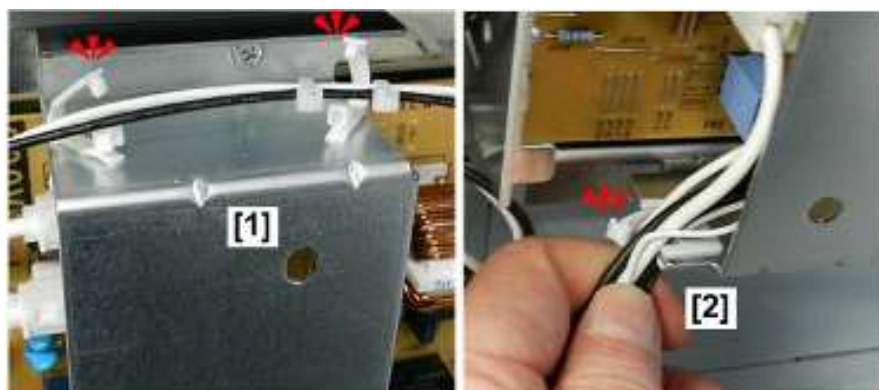
⚠ 注意

- 板和其旁边的断路器开关为高压点。
- 在执行该程序前，确定机器关闭且电源断开。
- 切勿在机器连接有电源的情况下拆除该板。

1. 在机器左侧找到 AC 控制板[1]。



2. 打开顶部[1]和底部[2]的线夹(⚡x3)。



d208a3092

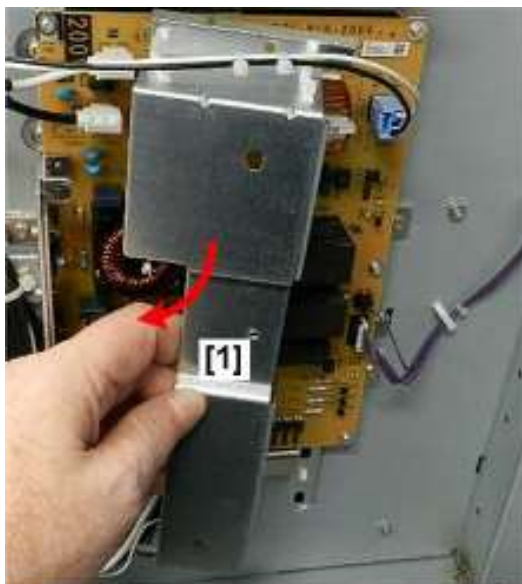
4

3. 松开顶部[1]和底部[2]的盖板(⌀x2)。



d208a3093

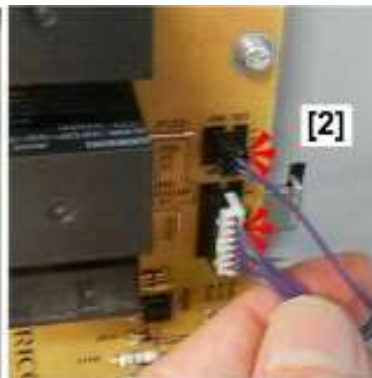
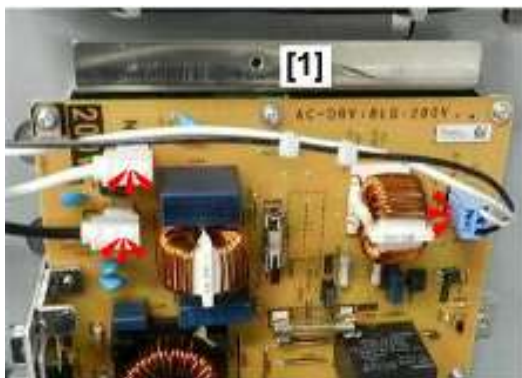
4. 拆除盖板[1]。



d208a3094

5. 断开:

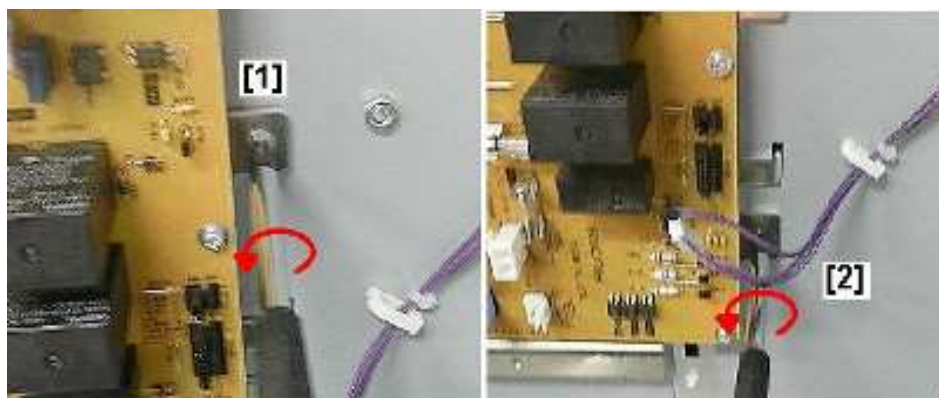
- 顶部[1] (🔪 x3)
- 右下角[2] (🔪 x2)



d208a3095

6. 断开:

- 右上角[1] (🔪 x1)
- 右下角[2] (🔪 x1)



d208a3096

4

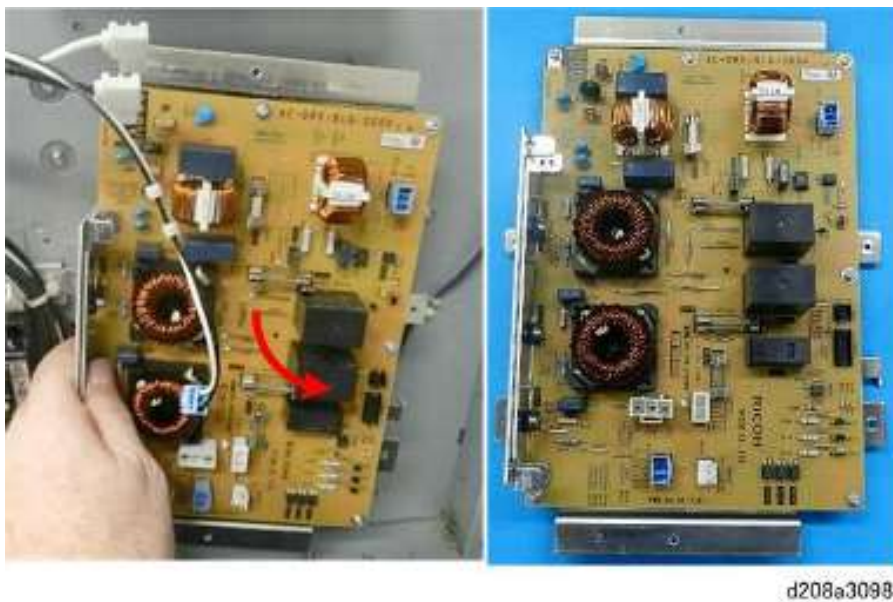
7. 断开:

- 左上角[1] (⚡x1)
- 左下角[2] (⚡x1)



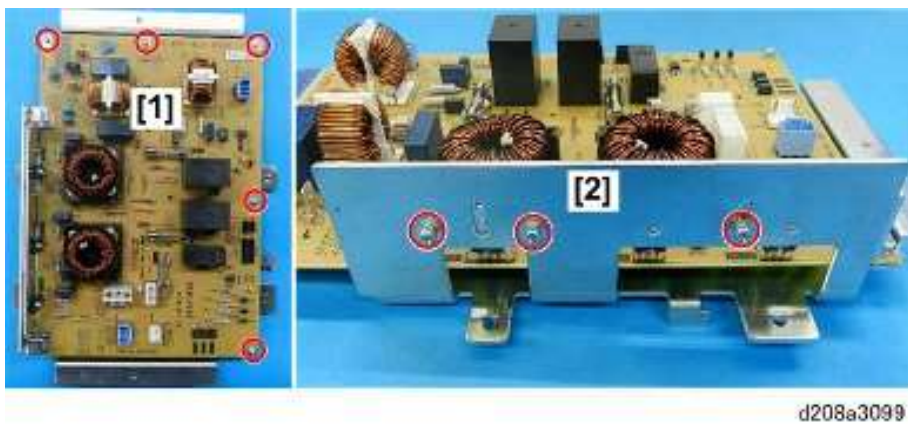
d208a3097

8. 在固定了板子的情况下去除支架。



4

9. 松开[1]和[2]处的板 (⚙️x8)。



10. 分离板和支架。



d208a3100

控制器板

控制器板拆除

准备

- 后部盖板(p.146)
- 控制器盒盖板 (p.353)

1. 找到控制器板[1]。



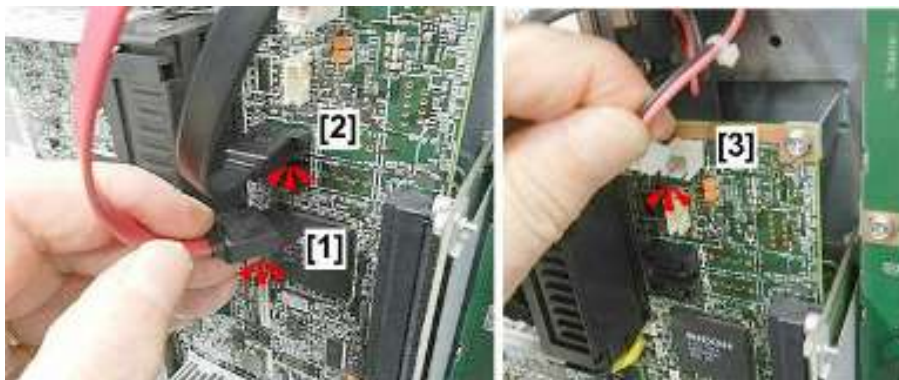
d208a3068

2. 按红色线束[1]的接头底部以将其释放，然后将其断开(🔧 x1)。
3. 按黑色线束[2]的接头底部以将其释放，然后将其断开(🔧 x1)。

★重要信息

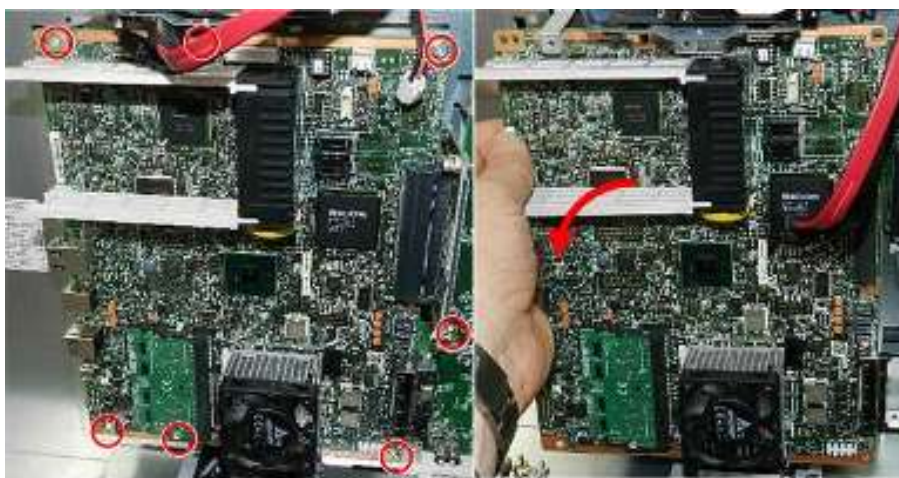
- 必须以同样的方式重新连接这些线束：黑色线束在红色线束上方。

4. 断开板[3]的顶部 (🔧 x1)。



d208a3059

5. 断开板，然后将其拆除 (🔧 x7)。



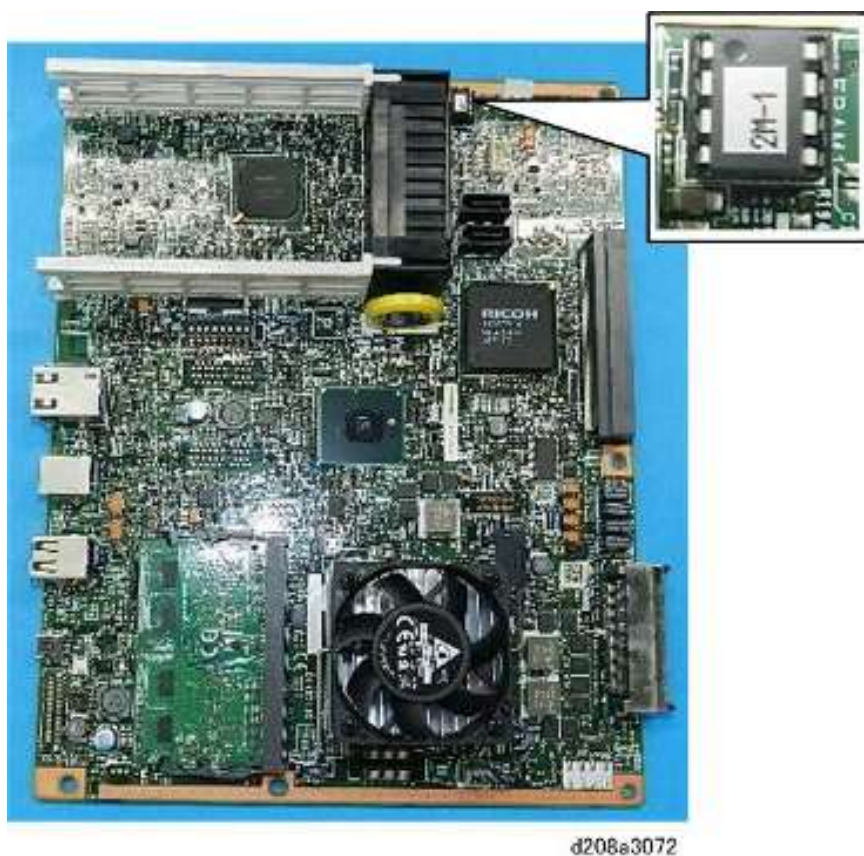
d208a3071

6. 将板置于干净的平整表面。

7. 注意单个小 NVRAM 的位置。

★重要信息

- 如果正在更换控制器板，则从旧板上拆除 NVRAM，并将其安装在新板上。



控制器 NVRAM

将 NVRAM 下载至一个 SD 卡

1. 进入 SP 模式并执行 **SP5990-2** 以打印 SMC 报告。
2. 关闭机器。
3. 将 SD 卡插入插槽 2。
4. 开启机器。
5. 进入 SP 模式并执行 **SP5824**。
6. 在操作面板上触摸[执行]以开始上传。
7. 将从 NVRAM 上传的数据保存在卡上的 NVRAM 文件夹。

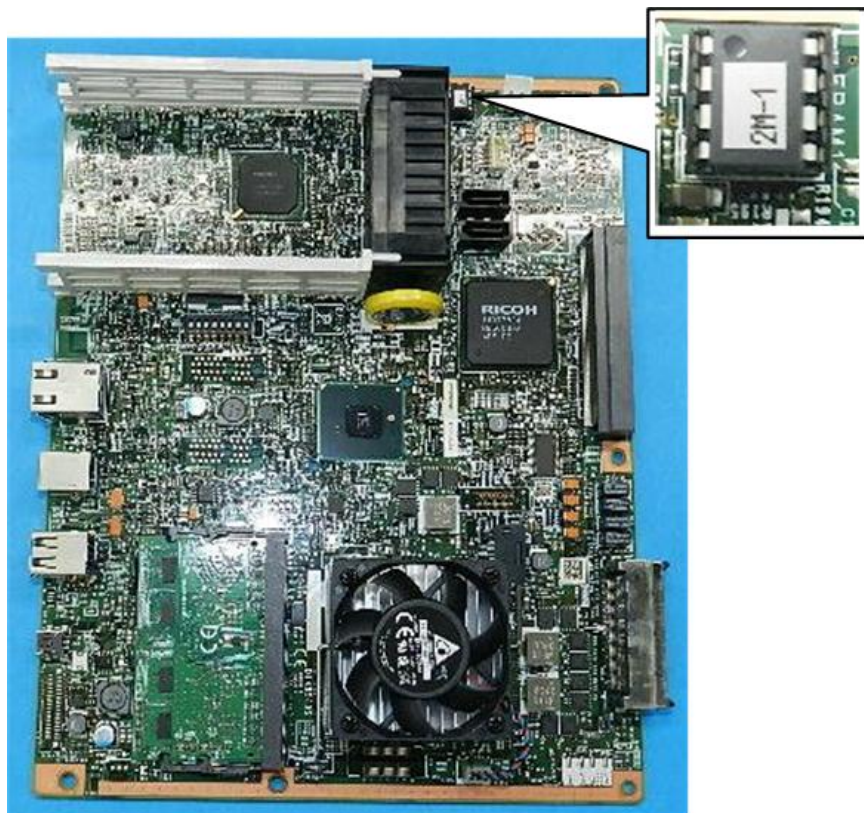
更换 NVRAM

拆除：

- 后盖板(🔩x7) (p.146)
- 控制器盒盖板 (p.353)

- 拆除 PSU (p.357)

1. 拆除单个 NVRAM。



d208a3072

4

更换后

1. 开启机器。
2. 校准触控面板。(p.454)
3. 执行 **SP5801-1** (清除全部)以还原 NVRAM 的默认设置。
4. 关闭再开启机器。
5. 在用户工具下，确定计数器设置为“0”。
6. 进行一些测试复印或打印。
7. 确认计数器数值的增加是否与刚进行的复印/打印数量相同。

从 SD 卡下载 NVRAM 数据

1. 关闭机器。
2. 在插槽 1 中插入带有 NVRAM 数据的 SD 卡。
3. 开启机器。
4. 进入 SP 模式并执行 **SP5825**。

5. 通过 **SP5990-2** 打印 SMC 报告。
6. 将该 SMC 报告中的信息与拆除 NVRAM 前打印的 SMC 报告信息进行对比。
 - 如果 SMC 报告内容不匹配，则说明旧 NVRAM 的内容无法下载至 SD 卡。
 - 在这种情况下，再次执行 **SP5801-1**，并完成建议的机器设置。

★重要信息

- 出厂设置打印在后盖板内部的一张纸上。

BCU

4

BCU 拆除

★重要信息

- 如果准备更换 BCU，则确保在拆除 BCU 前打印 SMC 报告并将 NVRAM 数据下载至一个 SD 卡。将在本节中稍后说明。

准备

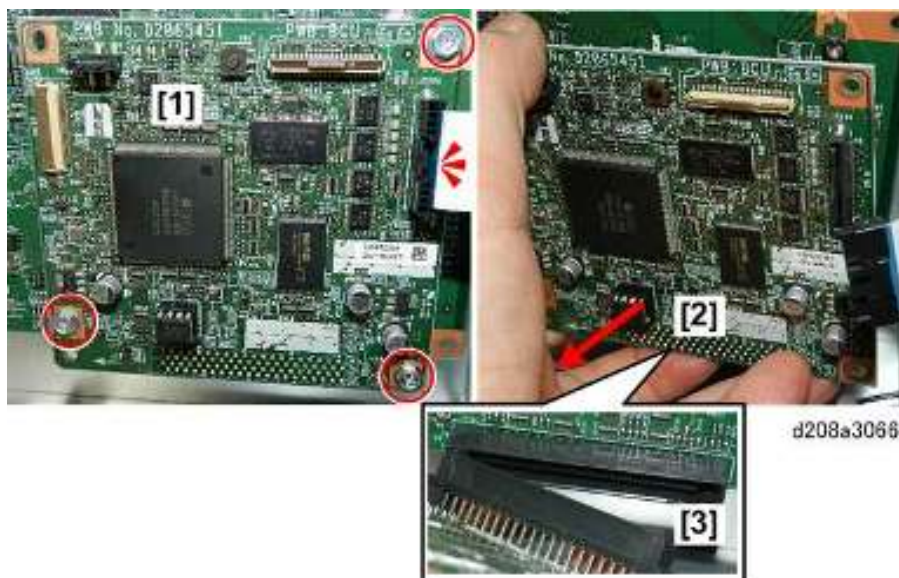
拆除：

- 后盖板(🔩x7) (p.146)
- 控制器盒盖板 (p.353)

1. 找到 BCU [1]。



2. 断开 BCU [1] (■ x1, 🔩x3)。
3. 垂直拉出 BCU 底部[2]，以防止损坏板底边接头[3]。



4

4. 将板置于干净的平整表面。



BCU NVRAM (EEPROM)

★重要信息

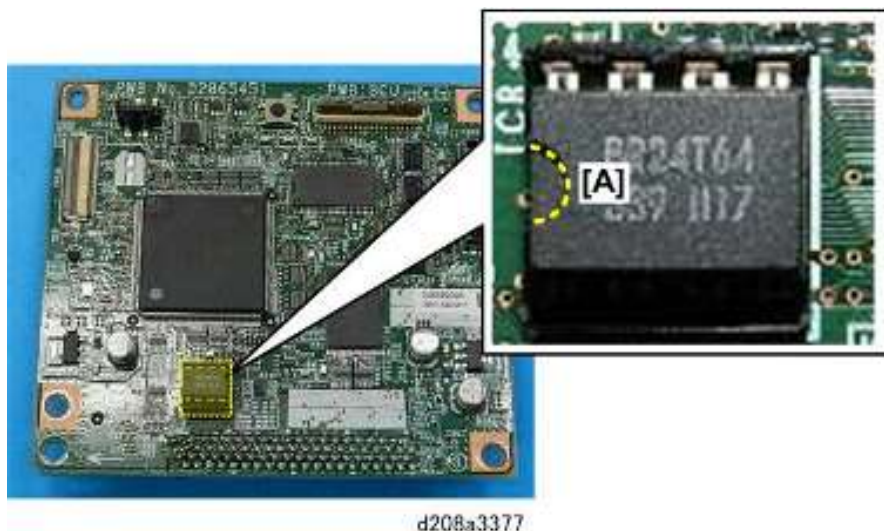
- 如果更换 BCU，必须将 NVRAM 从旧板拉出，然后安装于新板。这可使机器通过同样的 SP 代码设置进行运行。
- BCU 更换后，机器将发出 SC995。如果发生这种情况，执行 SP5811-004，然后循环关闭/开启机器。
- 然而，如需更换 NVRAM 本身，执行以下程序。

1. 确保机器在安装时提供有 SMC 报告（出厂设置）。

2. 执行 **SP5990-001** (或 **SP5992-001**)以打印 SMC 数据。
3. 关闭机器。
4. 将空白 SD 卡插入插槽 2，然后开启机器。
5. 执行 **SP5824** 以从 BCU 下载 NVRAM 数据。
6. 关闭机器，拔掉电源线，然后再次按电源开关。（这样可以使板上的残余电荷消散。）
7. 拆除 BCU（下一节的“BCU”拆除中说明），从 BCU 拆除 NVRAM，然后将其插入新的 BCU。

★重要信息

- 安装 NVRAM 时，确保半圆形压痕[A]朝向左侧，如下图所示。安装错误会损坏 BCU 和 NVRAM。



8. 接上电源线并开启机器。
9. 进入 SP 模式，打开 **SP5811-001** 并输入机器号码设置。

↓注

- 如需帮助，请联系站点管理员。

10. 关闭再开启机器。
11. 执行 **SP5825** 以将 SD 卡的保存数据下载至 BCU 的新 NVRAM 上。
12. 关闭机器，然后从插槽#2 移除 SD 卡。
13. 开启机器。
14. 开启机器，然后检查之前打印的 SMC 报告上的出厂设置用户工具设置，并在必要时对设置进行调整。

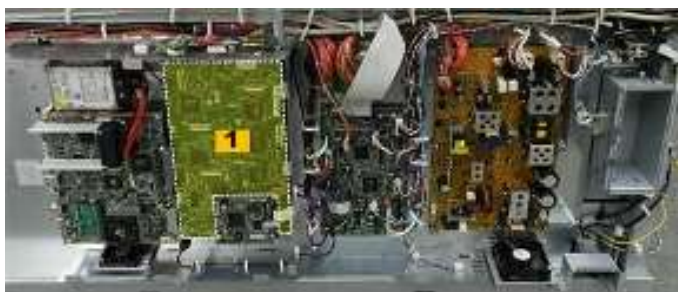
IPU

准备

拆除：

- 后部盖板(p.146)
- 控制器盒盖板 (p.353)

1. 找到 IPU[1]。



2. 断开 IPU 顶部[1]( x4,  x3)。



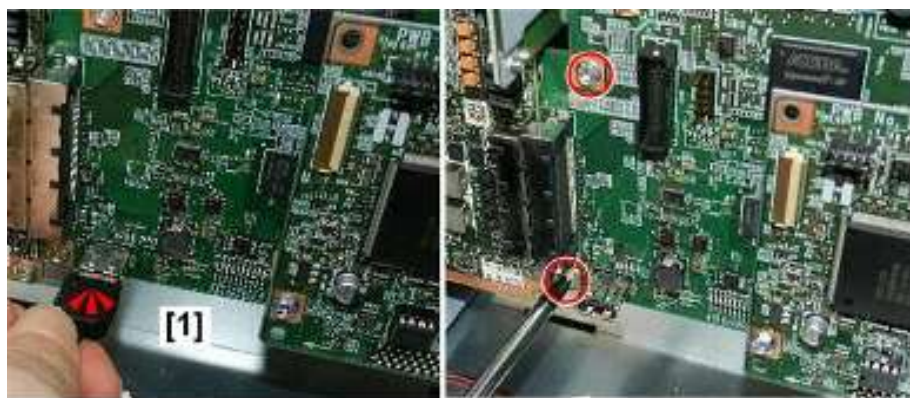
3. 断开：

- 左上边[1] ( x1)
- [2]和[3]处的左边 ( x1,  x1)



d208a3075

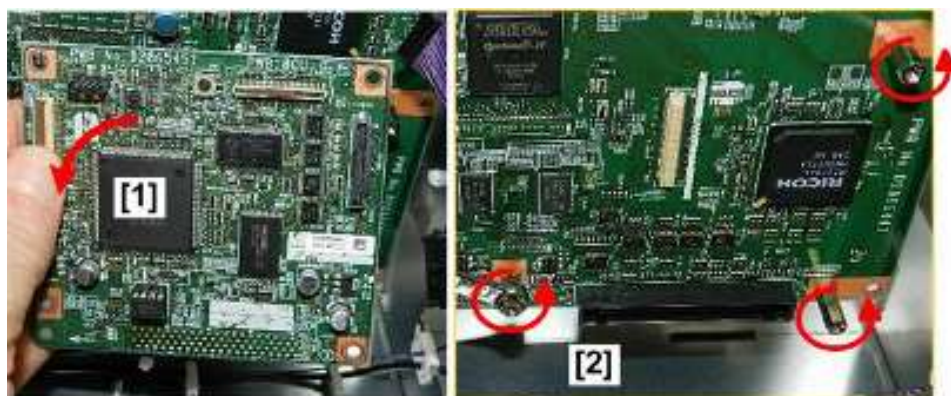
4. 断开右下角[1] (✂ x1, ⚙ x2)。



d208a3076

5. 拆除 BCU [1] (■ x1, ⚙ x3)。

6. 在右下角, 用小扳手[2]拆除 BCU 支柱(x3)。(也可用于将 IPU 固定于右下角。)



d208a3077

7. 拆除 IPU[1]。



d208a3078

4

ESB

准备

- 后部盖板(p.146)

1. 找到 ESB[1]。



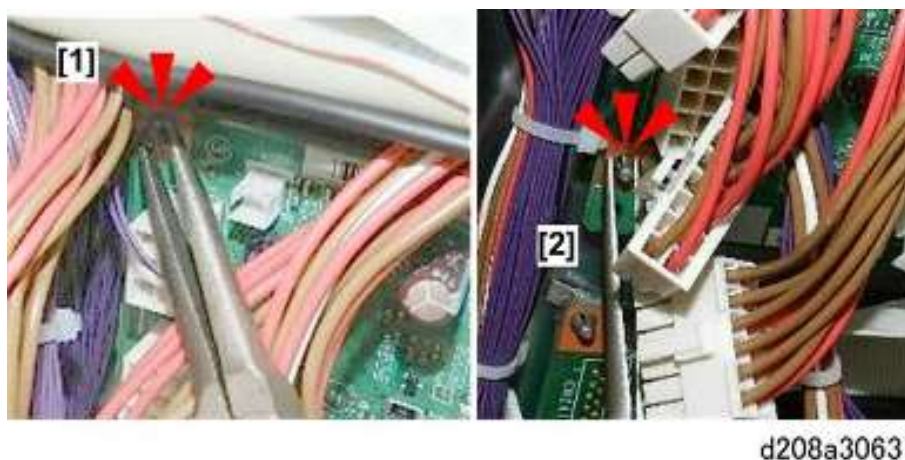
d208a3061

2. 断开:

- 线束[1] (✂ x5)。
- 板的右边[2] (🔧 x2)。



3. 用一对电讯钳松开左上角[1]和左下角[2]的塑料支架(✂x2)。



4. 拆除板子。



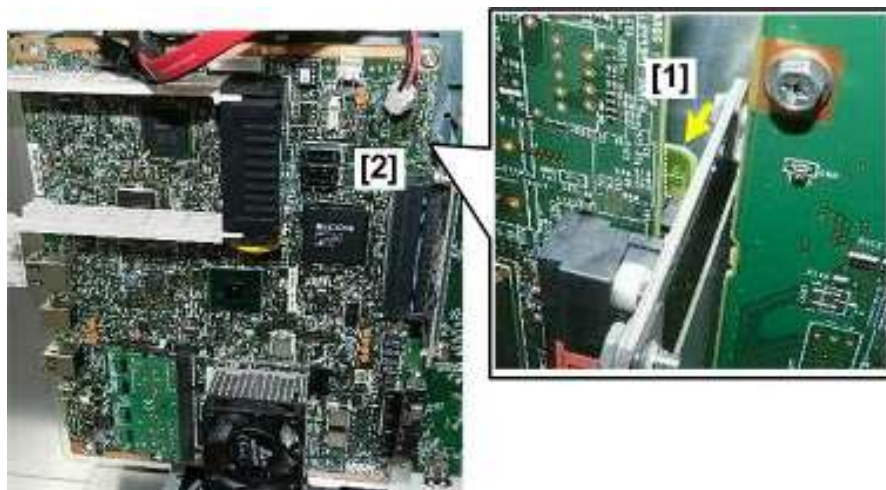
d208a3064

4

MLB

准备

- 后部盖板(p.146)
 - 拆除控制器盒盖板(p.353)
1. MLB [1]在控制器板[2]的后方。



d208a3079

2. 拆除控制器板(p.370)

3. 断开 MLB (Ⓢx4)。



d208a3080

4. 将板[1]垂直拉至左侧以将其拆除。



d208a3081

MB

准备

- 后部盖板(p.146)
- 控制器盒盖板 (p.353)
- 控制器板(p.370)

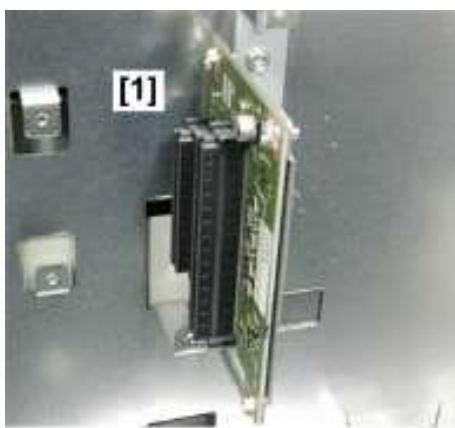
1. 找到 MB [1]。



d208a3108

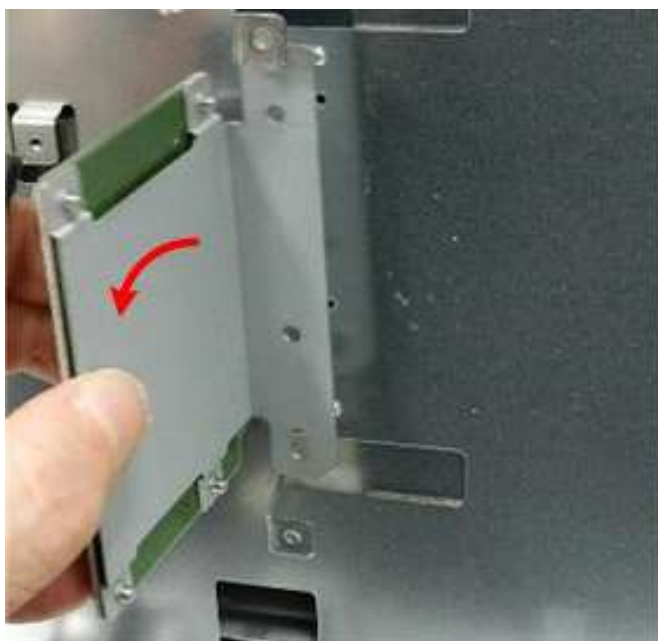
2. 拆除 IPU (p.377)
3. MB [1]的安装与机器框架成直角。
4. 断开支架[2] (🔪x2)。

4



d208a3082

5. 在固定了板子的情况下去除支架。



d208a3083

6. 分离板[1]和支架(⌀x4)。



d208a3084

HDD

更换之前

向客户说明更换 HDD 后会丢失 HDD 上存储的以下信息

- 文件服务器文档
- 文件服务器地址簿
- 用户创建的文件印记

必须重新输入地址簿和文件服务器文档（如需要）。然而，更换 HDD 前，可尝试通过下载至 SD 卡来恢复地址簿。

★重要信息

- 更换 HDD 后，必须再次设置数据加密和数据覆写功能。

将地址簿下载至 SD 卡

更换 HDD 前执行该程序

★重要信息

- 如果 HDD 损坏，则该程序无法执行。
1. 关闭主电源开关。
 2. 将 SD 卡插入 SD 卡插槽 1 中。
 3. 执行 SP5846-51 以将地址簿下载至插槽 1 的 SD 卡。
 4. 开启主电源开关。
 5. 从插槽 1 移除 SD 卡。

从 SD 卡下载地址簿

更换 HDD 后执行该程序

1. 关闭主电源开关。
2. 将带有目录信息的 SD 卡插入 SD 卡插槽 1。
3. 执行 SP5846-52，以从插槽 1 的 SD 卡下载信息。
4. 开启主电源开关。
5. 从插槽 1 移除 SD 卡。

HDD 更换

准备

- 拆除后盖板。（p.146）
- 拆除控制器盒盖板。（p.353）

1. 找到 HDD [1]。



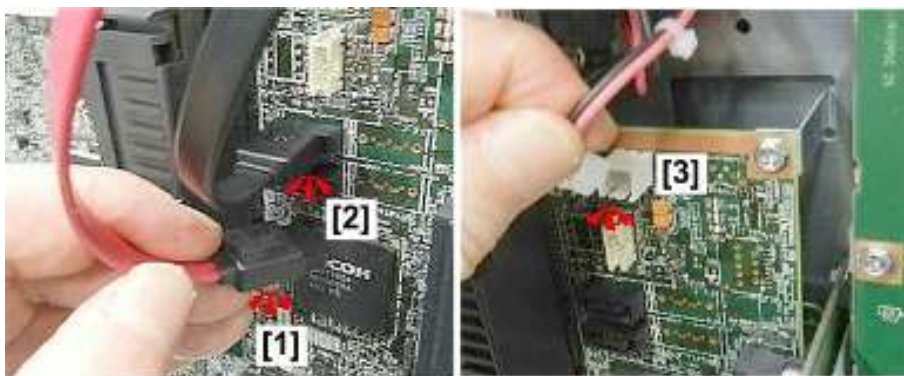
d208a3085

2. 按红色线束[1]的接头底部以将其释放，然后将其断开(🔧 x1)。
3. 按黑色线束[2]的接头底部以将其释放，然后将其断开(🔧 x1)。

★重要信息

- 必须以同样的方式重新连接这些线束：黑色线束在红色线束上方。

4. 断开板[3]的顶部 (🔧 x1)。



d208a3085

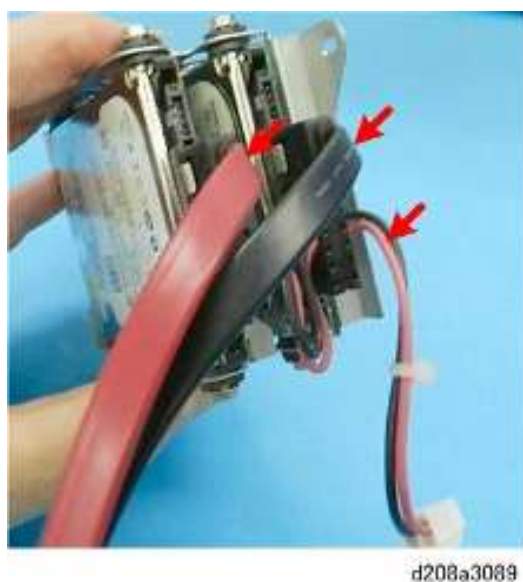
5. 断开：
 - 支架左边缘[1] (🔧 x2)
 - 支架右边缘[2] (🔧 x1)



6. 拆除带支架的 HDD。



7. 拆除前，注意并标记双硬盘上的接头布局。必须以完全相同的方式连接硬盘。



8. 拆除支架各侧的螺丝 (6x8)。用 4 颗螺丝紧固各 HDD。



4

★重要信息

- 此为双硬盘单元。两个硬盘必须同时更换。请勿尝试仅更换一个硬盘。

更换之后的调整

1. 执行 SP5-832-001 以初始化硬盘。

即使使用已经格式化的 HDD，仍推荐将其重新初始化。

重新安装

- 遵循贴纸上的说明。
- 执行 **SP5853** 以将预设印记数据从固件复制到硬盘。然后关闭并重新开启主电源开关。
- 如果地址簿已成功下载至 SD 卡，则此时下载信息。
- 客户若使用数据覆盖安全功能，必须再次设置 DOS 功能。
- 如果客户正使用数据加密功能，则必须再次设置数据加密。
- 客户若使用浏览器单元选件，必须再次安装此单元。有关详情，请参见第 1 节（安装）。
- 向客户说明更换 HDD 时会丢失 HDD 上存储的以下信息：
 - 文件服务器文档
 - 定制的印记
 - 文件服务器地址簿
- 必须重新输入地址簿和文件服务器文档（如需要）。

关于 HDD 更换的重要注意事项

- 未经客户同意，不得从工作现场移除 HDD 单元。
- 如果客户比较关心 HDD 上的信息安全，可将 HDD 单元留给客户处理或保管。
- HDD 可能包含私有或分类（机密、秘密）信息。尤其是 HDD 包含了文件服务器文档及临时文件（复印作业分页和卡纸恢复期间所自动创建）中存储的数据。此类数据以特殊格式存储在 HDD 上，因此通常无法读取，但可用一些非法手段恢复。

电源开关

准备

- 拆除左端前盖板(p.140)
1. 在机器左前角[1]，拆除盖板[2] ( x2)。



d208a3133

2. 松开线束，然后从支架断开开关( x2,  x1)。



d208a3134

3. 断开开关( x1)。



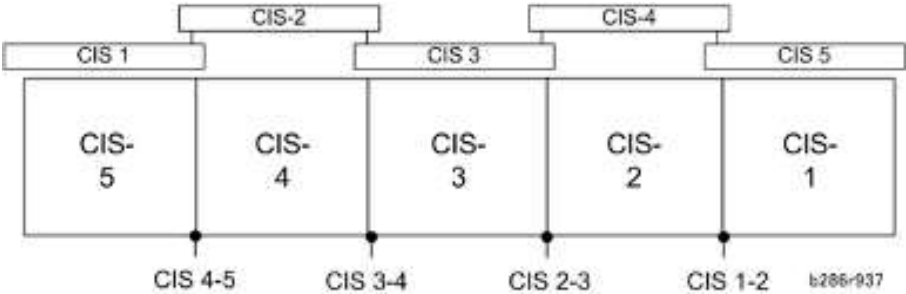
d208a3135

重要调整

利用 SP 模式进行 CIS 接触式图像传感器调整

若要打印 CIS 调整图样

1. 打开卷筒单元抽屉并从最宽的卷筒裁切掉一张纸。（转动手送旋钮以送入纸张，然后横向推动裁切刀以进行裁切。）
2. 关闭卷筒单元抽屉。
3. 进入 SP 模式。
4. 打开 **SP4-417** 图样 28，然后触摸[确定]。
5. 触摸[复印窗口]以显示主屏幕。
6. 在操作面板上，选择其中一个辊进行送纸。
7. 将空白纸置于送稿盘上并将其送入送稿单元。图样 28（格子图样）将打印。
8. 按[SP 模式]，返回 SP 模式。
9. 打开 **SP4-973**，按操作面板上的[0]，将设置从“2”变为“0”，然后按[#]。
10. 触摸[退出]两次以退出 SP 模式。
11. 选择纸张输入尺寸，然后复印以上步骤 7 中打印的格子图样。



↓ 注

- 查看打印图样时 CIS 接合的顺序相反，如上图所示，CIS-5 在左侧，CIS-1 在右侧。

↓ 注

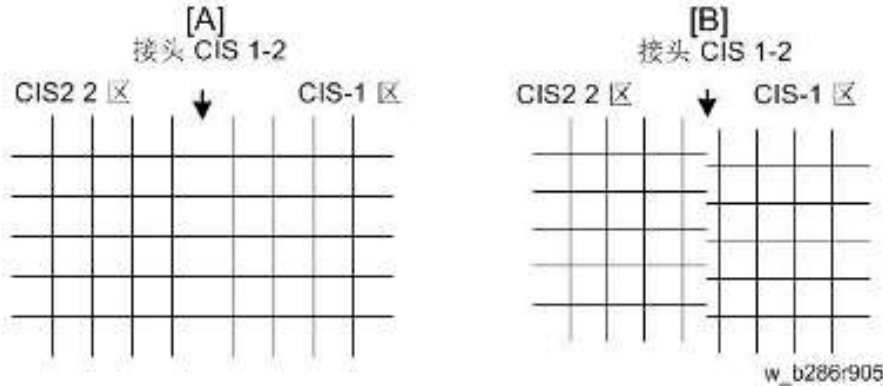
- 完成 CIS 调整后，请务必将 **SP4-973** 重置为“2”。

若要调整 CIS 接头处的图像

1. 检查打印图样，确定 CIS 1-2 处的点是否对齐。
2. 如果正确对齐，则无需调整。

-或者-

如果未正确对齐，执行下一步骤。以下是输出件未正确对齐时的两个示例。



- [A]: CIS 1-2 处线条之间的距离比平常宽（如上所示）。CIS 1-2 处线条之间的距离较其它线条间的距离更宽或更窄，则通过 **SP4-972-001** (CIS 联合调整 - CIS 1-2 主扫描)（如下所示）调整 CIS 1-2 处的主扫描偏移。
- [B]: CIS 1-2 处的线条断开。若 CIS 1 的输出较低（如上所示）或较高，则通过 **SP4-972-006** (CIS 联合调整 - CIS 1-2 副扫描)（如下所示）调整 CIS 1-2 处的副扫描偏移。

为示例[A]调整主扫描偏移

问题: CIS 1 的输出距离右侧过远。

1. 执行 **SP4-972-001**，调整设置。
 - 调整 CIS 1 的位置。CIS 2 的位置不移动。
 - 如果接合处的区域过宽，则设置较小值。
 - 如果接合处的区域过窄，则设置较大值。
 - 在示例[A]中，必须设置较小值。

为示例[B]调整副扫描偏移

问题: CIS 1 的输出比 CIS 2 低。

1. 执行 **SP4-972-006**，调整设置。
 - 调整 CIS 1 的位置。CIS 2 的位置不移动。
 - 如果 CIS 1 区域比 CIS 2 区域高，则设置较大值。
 - 如果 CIS 1 区域比 CIS 2 区域低，则设置较小值。
 - 在示例[B]中，必须减少 CIS 1 的值。

调整之后

1. 再打印一个图样并检查 CIS 1-2。
2. 重复这些程序直到 CIS 1-2 处的图像正确。

3. 针对其它接合点（CIS 2-3、CIS 3-4、CIS 4-5）执行这些程序

↓ 注

- 下表中的“效果”栏显示了调整时需要和不需要移动的区域。

SP4-972	CIS 主/副扫描偏移调整[0 至 2047/638/1]		
	问题	接合点	效果
001	主扫描间隔 1-2	CIS 1-2	CIS 1 移动。CIS 2 不移动。
003	主扫描间隔 2-3	CIS 2-3	CIS 3 移动。CIS 2 不移动。
004	主扫描间隔 3-4	CIS 3-4	CIS 4 移动。CIS 3 不移动。
005	主扫描间隔 4-5	CIS 4-5	CIS 5 移动。CIS 4 不移动。
006	副扫描间隔 1-2	CIS 1-2	CIS 1 移动。CIS 2 不移动。
008	副扫描间隔 2-3	CIS 2-3	CIS 3 移动。CIS 2 不移动。
009	副扫描间隔 3-4	CIS 3-4	CIS 4 移动。CIS 3 不移动。
010	副扫描间隔 4-5	CIS 4-5	CIS 5 移动。CIS 4 不移动。

↓ 注

- 完成 CIS 调整后，请务必将 SP4-973 重置为“2”。

调整扫描速度切换

若 CIS 调整图样中发现送稿辊（后部）与送稿辊（前部）间的距离存在问题，则执行下述调整。

1. 进入 SP 模式，从下表中选择合适的 SP 编号。

SP4-965	问题	效果
1	前端	当原稿被送至原稿对位传感器检测到的原稿前端的位置与出稿辊间的距离为 112.2mm 时，进稿过程中断。设置值导致扫描速度下降。
2	位置	调整 SP4-965-001 的开始位置（扫描速度调整：前端）。
3	后端	原稿放置传感器检测到原稿后端后，扫描速度变为 SP4-965 14.5 mm 的设置速度。

2. 输入数值，触摸[设置]。
3. 触摸[退出]一次。
4. 重复步骤 1 到 3。

通过 SP 代码进行 LPH (LED 打印头) 调整

针对新 LPH 执行 SP 调整设置

1. 从箱子上取下用于替换的 LPH。
2. 阅读粘贴于用于替换的 LPH 的标签[A]，并记下 SP2952 (LPH 接合点调整)和 SP2943 (LED 负载调整)的设置。



★重要信息

- 该标签仅贴于用于替换的 LPH。

3. 拆除旧的 LPH 并安装新的 LPH 单元。
4. 执行 SP2952-1, -2, -11, -12 并输入从 LPH 替换单元标签上读到的设置。
5. 执行 SP2943-1, -2, -3 并输入替换单元标签上的设置。
6. 执行 SP4417 以打印 IPU 测试图案 27，从而确保 LPH 接头正确对齐(见如下程序)。

打印 IPU 测试图案 27

1. 打开卷纸送纸器抽屉。从纸卷上手动裁切一张纸。
2. 关闭卷纸送纸器抽屉。
3. 进入 SP 模式。
4. 执行 SP4417 (IPU 测试图案设置)，选择图案“27”然后按“确定”。
5. 触摸“复印窗口”以进入复印显示。

6. 选择其中一个纸卷以进行送纸。
7. 将一张空白纸送入机器，然后按[开始]。
8. 检查打印图案：
 - 如果看到垂直的白色或黑色线条，则执行垂直线条调整（见下一节，“主扫描调整：白色或黑色垂直线条”）。
 - 如果看到区域未对齐，则执行错边调整（见下，“针对错边调整 LPH “）。
 - 如果看到垂直白色/黑色线条及错边，首先执行垂直线条调整。

主扫描调整：白色或黑色垂直线条

1. 检查 LPH 1-2 处打印的图案是否有白色或黑色线条。
2. 如果无线条，则无需调整。

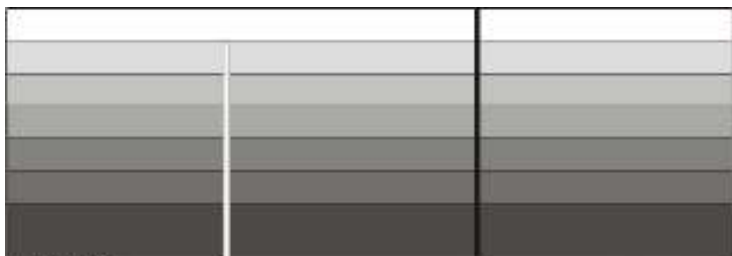


正常图样

b286r561

如果在 LPH 1-2 处看到白色或黑色线条，则转到下一步。

- 如果接合点出现的 LED 过少，则产生白色线条。
- 如果接合点出现的 LED 过多，则产生黑色线条。



异常图样

b286r562

3. 左侧线条：
 - 如果左侧线条为白色，则将 SP2952-1 调整至较小值。
 - 如果左侧线条为黑色，则将 SP2952-1 调整至较大值。
4. 右侧线条：
 - 如果右侧线条为白色，则将 SP2952-2 调整至较小值。
 - 如果右侧线条为黑色，则将 SP2952-2 调整至较大值。

- 调整后，再次送入一张空白纸以再打印一张图案。
- 检查调整结果。
- 再次进行调整，直至线条模糊。

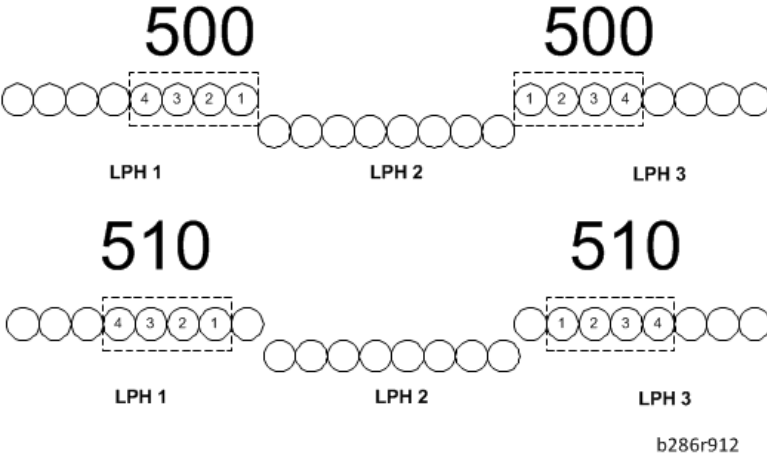
注

- 这些线条无法完全清除。

主扫描调整：LPH 接合点的 LED 亮度级

执行先前程序以调整 LPH 接合点的主扫描后，可对该区域进行微调。为此，增加或降低接合点四个 LED 的亮度。

“500”为 LPH 1-2 和 LPH 2-3 的默认设置。

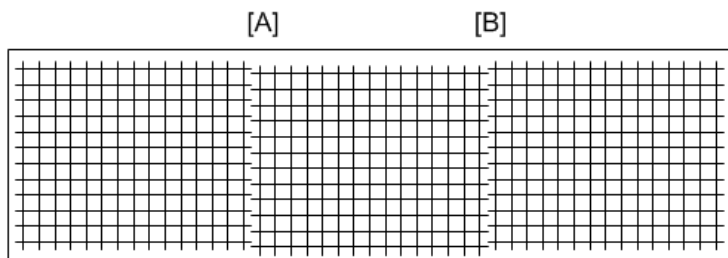


- 如果通过 SP2952-1 (500 至 **510**)更改 LPH 1-2 值的第二位数，会使四个 LED 从一个位置移动至**左侧**。
- 如果通过 SP2952-2 更改 LPH 2-3 (500 至 **510**)值的第二位数，会使四个 LED 从一个位置移动至**右侧**。
- 如果更改 LPH 1-2 或 LPH 2-3 (如 510 至 **512**)的第三位数，会增加插图中 LED1, 2, 3, 4 的光量。

可通过 SP2953（功率修正）单独调整各 LED 的光量。然而，在现场通常不需进行这项微调。

调整 LPH 对齐

IPU 测试图案(SP4417, 图案 28)中的断线[A]或[B]指示一个或两个接合点的错误副扫描同步。



b286r986

1. 进入 SP 模式，并针对 LPH 1-2 执行 SP2952-11 。
 - 调整 LPH 2 的位置（LPH 1 不动）
 - 如果 LPH 2 高于 LPH 1，则设置一个较大值。
 - 如果 LPH 2 低于 LPH 1，则设置一个较小值。
2. 通过 SP2952-11 打印多个图案，并检查接合点的对齐情况。
3. 再次执行该程序，直至接合点的图案正确。
4. 针对 LPH 2-3 执行 SP2952-12。
 - 将 LPH 3 的位置调整至 LPH 2（LPH 2 为标准）。
 - 如果 LPH 3 高于 LPH 2，则设置一个较大值。
 - 如果 LPH 3 低于 LPH 2，则设置一个较小值。
5. 再次执行该程序，直至接合点的图案正确。

4

通过 SP 代码进行 LPH 密度调整

打印 IPU 测试图案 27

1. 打开卷纸送纸器抽屉。从纸卷上手动裁切一张纸。
2. 关闭卷纸送纸器抽屉。
3. 进入 SP 模式。
4. 执行 SP4417，选择图案"27"，然后触摸"确定"。
5. 触摸"复印窗口"以显示主屏幕。
6. 在操作面板上，选择其中一个辊进行送纸。

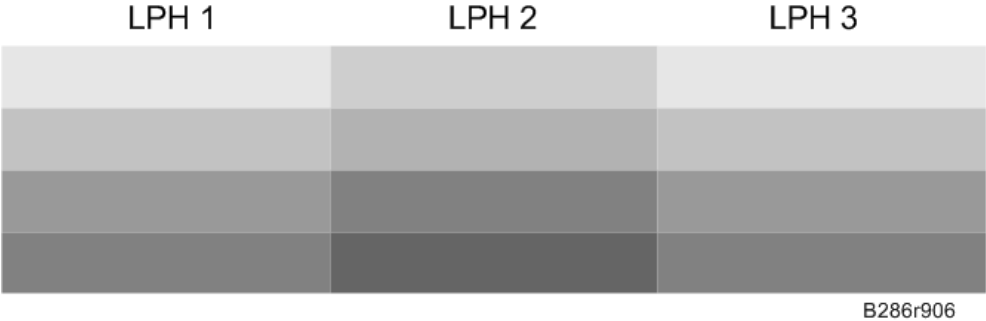
★重要信息

- 必须选择纸盘 1（第 1 纸卷）或纸盘 2（第 2 纸卷）。不能使用"自动纸张选择"。如果选择"自动纸张选择"，则图案无法打印。

7. 在原稿送纸盘放入一张空白纸。
8. 按[开始]。将打印图样。

9. 触摸 SP 模式以返回到 SP 模式。
10. 检查 LPH 1, LPH 2 和 LPH 3 中的图案浓度。

如果所有区域的浓度均相等，则无需调整。如果浓度不相等，则执行下一个程序。



4

修正图案浓度

1. 执行 SP2943-1, -2 和-3
 - 该 SP 使各 LPH 区块的输出更亮或更暗。
2. 通过 SP2943-1 调整 LPH 1 的密度。
 - 如果浓度过深，则设置一个较小值。
 - 如果浓度过浅，则设置一个较大值。
3. 执行 SP4417，选择图案#27，触摸[确定]，然后送入一张空白纸以打印图案，并检查图案浓度。
4. 针对 LPH2 和 LPH3 执行该程序，直至三部分的浓度全部相同。
 - LPH2: SP2943-2
 - LPH3: SP2943-3

图像位置，放大，页边距调整

如果客户对以上输出性能不满意，则执行这些调整。执行任何测量前，让测试打印输出件冷却 5 分钟。

↓ 注

- 按照以下所示顺序执行这些调整。

(1)	打印机歪斜调整 SP1914-2, -3 (定影压辊) 标准: 不大于 1 mm 歪斜/1 m。 注: 两个 SP 的差值必须小于 30。
(2)	打印机放大调整 标准: 放大错误小于±0.3%。
(3)	打印和擦除页边距设置 SP4012-5, -7 (扫描仪擦除页边距): 0 SP2101-1, -3 (打印擦除页边距): 5 mm
(4)	打印机前端和横向对位 SP1001 (前端对位) 标准: 5±2.8 mm。 SP1002 (横向对位) 标准: 5±2.0 mm
(5)	恢复打印和扫描仪擦除页边距设置 SP4012 (扫描仪边缘页边距) SP2101 (打印擦除页边距) 返回至先前设置 (第 3 步之前)
(6)	打印机/扫描仪放大 SP4101 001 (扫描仪主扫描) SP4008 001 (扫描仪副扫描). 标准: 放大错误小于±0.5%
(7)	打印机/扫描仪前端对位 SP4010 001 (扫描仪副扫描) 标准: ±3.0 mm
(8)	打印机/扫描仪横向对位 SP4011 (扫描仪主扫描) 标准: ±2.8 mm

(9)	打印机裁切长度调整 SP1920 (裁切长度调整) 标准: 取决于长度
(10)	打印机/扫描仪后端对位(同步裁切) SP4961 (文件长度调整): SP4961 001: 标准: 210 mm ±0.5 mm .SP4961 002: 标准: 1000 mm ±1 mm

4

(1) 打印机歪斜调整

1. 放置正常重量的普通纸(841 mm 宽/E 尺寸, 从纸卷 1)并通过 SP2902-3 (打印测试图案 - 图案 1)打印 6m 长的 IPU 点图案, 然后输出至后部出纸盘。
2. 在后部出纸盘, 测量输出的歪斜量。确保其在以下标准内。

容许的歪斜	< 1 mm/m

3. 如果测得的偏移量在标准范围内, 则通过以下 SP 代码调整来自压辊的左右定影压力。

SP1914 002	定影压力电机 - 压力调整 右
SP1914 003	定影压力电机 - 压力调整 左

如果纸张向右偏, 则降低右侧辊的压力, 然后增加左侧辊的压力。

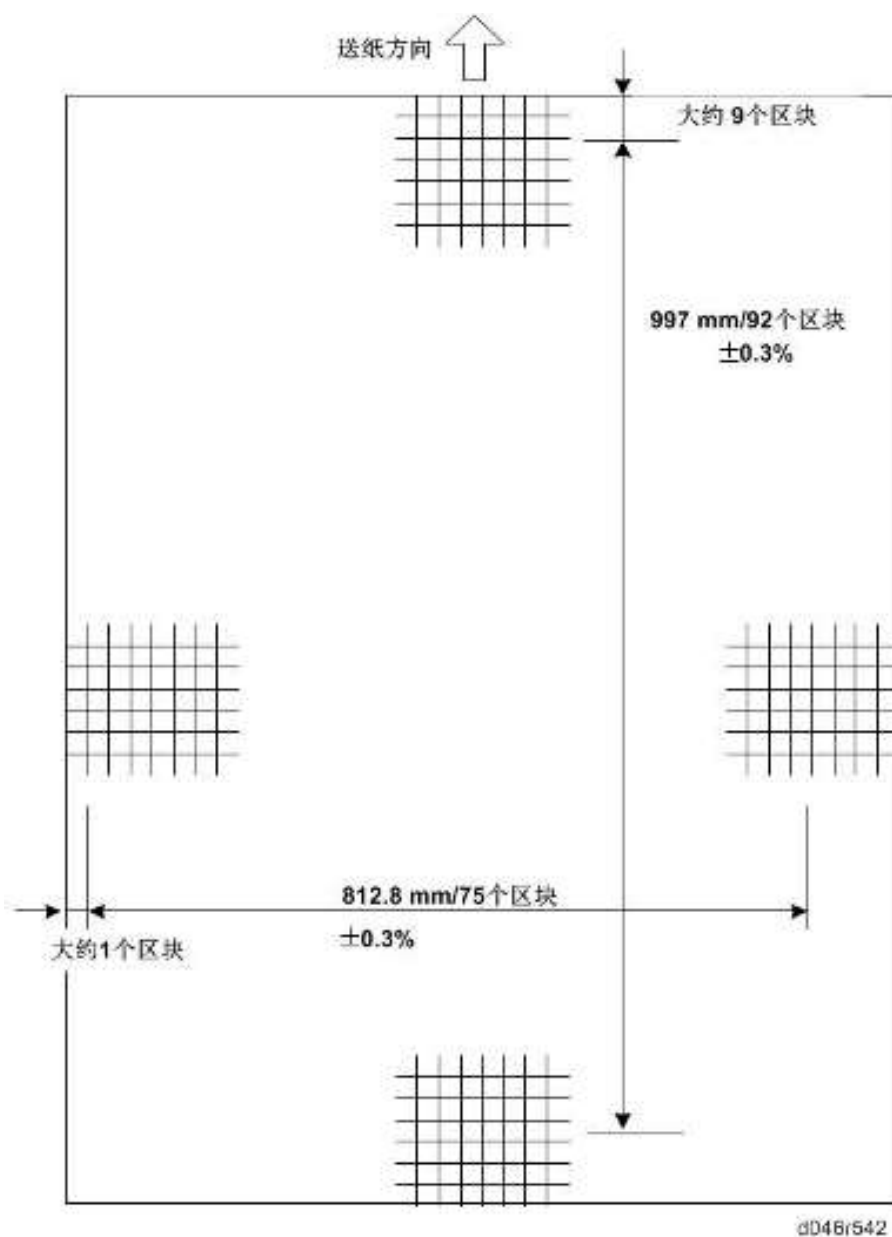
若要确定是否存在歪斜, 则观察后端。

SP 值必须相同, 但需异号 (例如, 如果 SP 1914 002 为 - 10, 则 SP 1914 003 必须为 + 10) 。两个 SP 的差值必须小于 30。

如果辊的压力调整不成功, 则将 SP 设置恢复至先前值, 然后重新尝试调整辊压力。

(2) 打印机放大调整

1. 放置正常重量的普通纸(841 mm 宽/E 尺寸,从纸卷 1)并通过 SP2902-3 打印一个 IPU 点图案, 图案 1, A0 直送/E 直送(将其输出至后部出纸盘)。
2. 参考插图:



- 从顶部测量第 9 区块底部至第 101 区块底部的距离。应为 997 ± 3 mm
 - 在左侧，测量第 1 区块右边至第 76 区块右边的距离。应为 812.8 ± 3 mm。
3. 如果主扫描测量（向下）值不是 997 ± 3 mm，则执行 SP2916-1 以对其进行调整。
 4. 如果副扫描测量（横向）值不是 812.8 ± 3 mm，则执行 SP2916-2 以对其进行调整。
 5. 重复该步骤，直至测量值在标准范围内。
 6. 测量值在标准范围内之后，通过与调整 SP2916-1 相同的值来调整以下 SP 代码：

- SP2916-7
- SP2916-9
- SP2916-15

7. 下一步，通过与调整 SP2916-2 相同的值来调整以下 SP 代码：

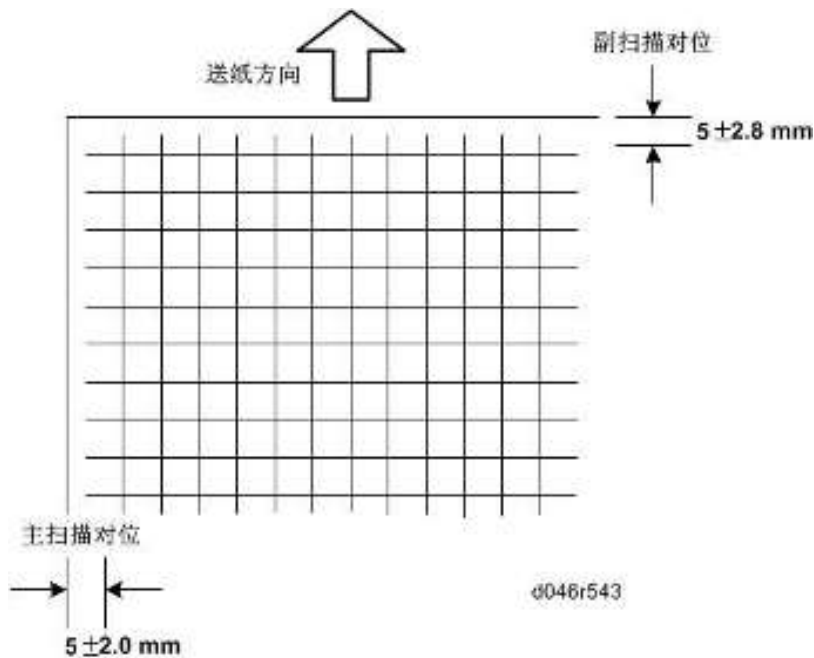
- SP2916-8
- SP2916-10
- SP2916-16

(3) 打印和擦除页边距调整

- 4
1. 执行 SP5990 002 以打印 SMC 复印列表（SP 列表）。
 2. 将以下 SP 设为低于设定值，以使测量更容易。

SP	名称	设置
2101-1	打印清除页边距 - 前端	2 - 5
2101-3	打印清除页边距 - 左边	2 - 5
4012-5	扫描仪擦除页边距 - DF 前端	1.5 - 0
4012-7	扫描仪擦除页边距 - DF 左边	1.5 - 0

(4) 打印机前端和横向对位



4

前端对位

- 1. 放置正常重量的普通纸(841 mm 宽/E 尺寸, 从纸卷 1)并通过 SP2902-003 打印一个 IPU 点图案, 图案 1 (长度: A1 横送/D 横送)。
- 2. 测量前端对位。

标准	5 ± 2.8 mm

- 3. 如果需要, 则调整各送纸站的前端对位。

SP	名称
1001-1	前端对位 - 第 1 纸卷
1001-2	前端对位 - 第 2 纸卷
1001-3	前端对位 - 第 3 纸卷/第 1 纸盒
1001-4	前端对位 - 第 4 纸卷/第 2 纸盒
1001-5	前端对位 -手送送纸

横向对位

- 1. 放置标准重量的普通纸(841 mm 宽/E 尺寸,卷纸 1)并通过 SP2902-003 打印一个 IPU 点图案, 图案 1。

2. 测量横向对位调整。

标准	5±2.0 mm

3. 如果需要，则调整每个送纸位置的横向对位。

SP	名称
1002-1	横向对位-第 1 纸卷
1002-2	横向对位-第 2 纸卷
1002-3	横向对位-第 3 纸卷/第 1 纸盒
1002-4	横向对位-第 4 纸卷/第 2 纸盒
1002-5	横向对位-手送送纸

(5) 恢复打印和扫描仪擦除页边距设置

1. 恢复原稿设置下列出的 SP 代码。（参考先前打印的 SMC 列表）。

SP	名称	设置
2101-1	打印清除页边距 - 前端	5 - 2 (默认)
2101-3	打印清除页边距 - 左边	5 - 2 (默认)
4012-5	扫描仪擦除页边距 - DF: 前端	0 - 1.5 (默认)
4012-7	扫描仪擦除页边距 - DF: 左边	0 - 1.5 (默认)

(6) 打印机/扫描仪放大

1. 用普通纸（单页纸或卷纸）复印一个 OS-A-1 测试图。
2. 测量原稿和复印件上图像的长度和宽度。

标准	小于 ± 0.5 %

3. 如果测量不符合标准，则调整以下 SP 代码。

SP4101-1	扫描仪主扫描 - 放大调整
SP4008-1	扫描仪副扫描 - 放大调整

(7) 打印机/扫描仪前端对位

1. 用普通纸（单页纸或卷纸）复印一个 OS-A-1 测试图。

↓ 注

- 确保通过操作面板上设置的手动浓度执行复印。
- 测量前端对位。

标准	±3.0 mm 内

如果测量值不符合标准，则调整以下 SP 代码。

SP4010 001	扫描仪副扫描 - 对位前端对位调整

4

(8) 打印机/扫描仪横向对位

1. 用普通纸（单页纸或卷纸）复印一个 OS-A-1 测试图。

↓ 注

- 确保通过操作面板上设置的手动浓度执行复印。
- 在复印前端 50mm 内测量横向对位。

标准	±2.8 mm 内

如果测量值不符合标准，则调整以下 SP 代码。

SP4011 001	扫描仪主扫描对位

(9) 打印机裁切长度调整

1. 使用预设裁切功能，进行普通纸的标准裁切，A4 横向、A3 横向、A1 横向和 A0、A 横向，B 横向，D 纵向和 E。
2. 测量裁切纸并检查其是否符合表内的标准值。

范围	普通纸	半透明纸/薄膜纸
最大 297 mm	小于±2 mm	小于±3 mm
298 - 800 mm	小于±3 mm	小于±4.5 mm
801 - 1189 mm	小于±4 mm	小于±5 mm
1190 - 2500 mm	小于±7 mm	小于±9 mm

2501 - 3600 mm	小于±11 mm	小于±13.5 mm
3601 - 6000 mm	小于±20 mm	---
6001 - 15000 mm	小于 - 32 至+200 mm	---
15001 - 30000 mm	小于 - 32 至+400 mm	---

3. 如果测量值不符合标准，则针对各辊和纸张类型调整以下 SP。

上纸盘	
SP1920-21 至 33	裁切长度调整-第 1 纸卷：普通纸
SP1920-41 至 53	裁切长度调整-第 1 纸卷：半透明纸纸张
SP1920-61 至 73	裁切长度调整-第 1 纸卷：薄膜纸
SP1920-81 至 93	裁切长度调整-第 2 纸卷：普通纸
SP1920-101 至 113	裁切长度调整-第 2 纸卷：半透明纸纸张
SP1920-121 至 133	裁切长度调整-第 2 纸卷：薄膜纸
下纸盘	
SP1920-141 至 153	裁切长度调整-第 3 纸卷：普通纸
SP1920-161 至 173	裁切长度调整-第 3 纸卷：半透明纸纸张
SP1920-181 至 193	裁切长度调整-第 3 纸卷：薄膜纸
SP1920-201 至 213	裁切长度调整-第 4 纸卷：普通纸
SP1920-221 至 233	裁切长度调整-第 4 纸卷：半透明纸纸张
SP1920-241 至 253	裁切长度调整-第 4 纸卷：薄膜纸

(10) 打印机/扫描仪后端对位（同步裁切）

1. 准备两张原稿。一个长度必须为 210 mm，另一个长度必须为 1000 mm。
2. 在同步裁切模式下用普通纸复印各原稿。
3. 测量裁切纸并检查其是否符合表内的标准值。

范围	普通纸	半透明纸/薄膜纸

最大 297 mm	小于 ± 3.5 mm	小于 ± 4.5 mm
298 至 594 mm	小于 ± 4.0 mm	小于 ± 5.0 mm
595 至 841 mm	小于 ± 4.5 mm	小于 ± 6.5 mm
842 至 1189 mm	小于 ± 6.0 mm	小于 ± 8.5 mm
1190 至 2500 mm	小于 ± 12 mm	小于 ± 17.5 mm
2501 至 3600 mm	小于 ± 17.5 mm	小于 ± 25.5 mm
3601 至 6000 mm	小于 ± 32 mm	---
6001 至 15000 mm	小于 - 32 至+200 mm	---
15001 至 30000 mm	小于 - 32 至+400 mm	---

4. 如果测量值不符合标准（见下表），则调整以下 SP 设置。

SP4961 001	文件长度调整 - 输入公差: 210 mm
SP4961 002	文件长度调整 - 输入公差: 1000 mm

5. 系统维护参考

维修程序模式

关于维修程序模式，请参见“附录”。

固件更新

若要升级本机型的固件，需将最新版本的固件下载至一个 SD 卡。然后将 SD 卡插入机器后部控制器面板的 SD 卡槽 2。将固件从该 SD 卡下载至机器。

⚠️ 注意

- 启动固件更新步骤之前，确保机器与网络断开，以防止进行更新固件时印刷作业进入。

★ 重要信息

- 切勿在主电源开关开启的情况下插入或拔掉固件数据 SD 卡。
- 正在更新固件时，切勿关闭机器。

1. 准备 SD 卡。

- 格式化 SD 卡。
- 在 SD 卡上创建一个"romdata"文件夹。
- 将固件下载至该"romdata"文件夹。

2. 关闭主电源开关。

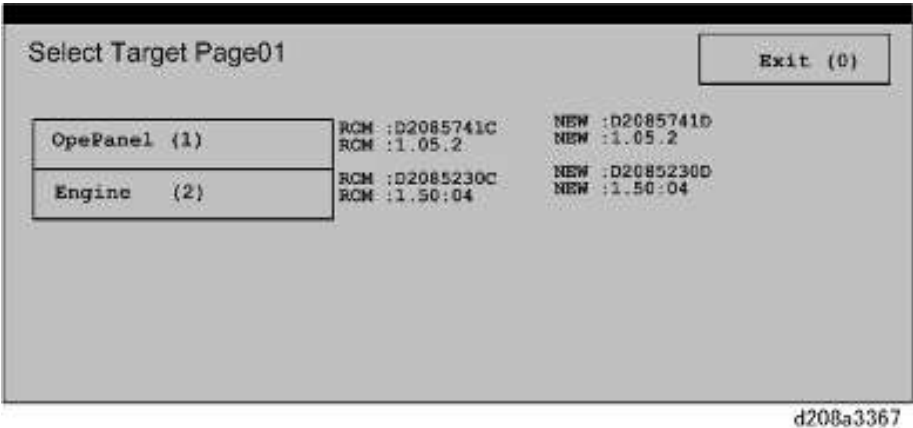
3. 拆除 SD 插槽盖 (🔧x1) 。

4. 将带有固件的 SD 卡插入插槽 2 (底部插槽) 。

5. 开启复印机。将显示一条信息提示等待机器预热。

6. 等待出现初始屏幕。

7. 读取触摸键右侧的左右栏。

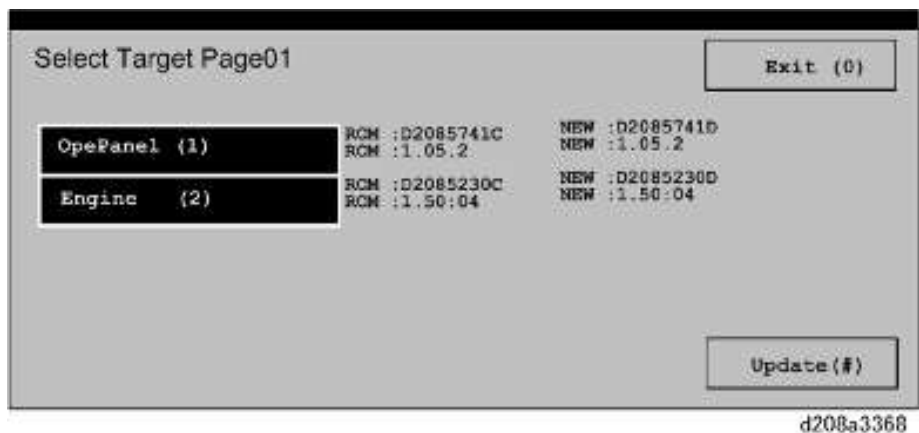


- "ROM"栏列出当前安装版本的编号。
- "NEW"栏列出卡槽 2 内 SD 卡上安装的版本号。

8. 触摸想要更新的项目按键：（1）操作面板，（2）引擎等。

- 可选择多个项目进行更新。

- 选择的项目以相反的顺序出现。
- 屏幕上出现“更新（#）”触摸键。



9. 触摸屏幕或 机器控制面板上的[更新(#)]，以启动更新程序。
10. 遵循屏幕上的提示。
 - 更新正在进程中，且选项正在”下载“时，将出现一系列进度条（星号线条）。
 - 接下来将看到”正在更新 ROM“信息。该信息还要求进行等待且不打开电源，直至更新完成。
 - 更新另一个作为 ROM 显示的进度条（星号）。
11. 最终，将看到如下信息：

ROM 更新完成。

关闭主电源开关，然后打开。

关闭电源开关。
12. 从插槽 2 移除 SD 卡。

★ **重要信息**

 - **请勿打开机器，直至从卡槽 2 拆除 SD 卡。**
13. 开启机器，等待机器预热，然后确认其是否正常运行。

打包固件更新

⚠注意

- 机器必须安装有 HDD 单元，以通过 SD 卡启用 SFU 或打包固件更新。

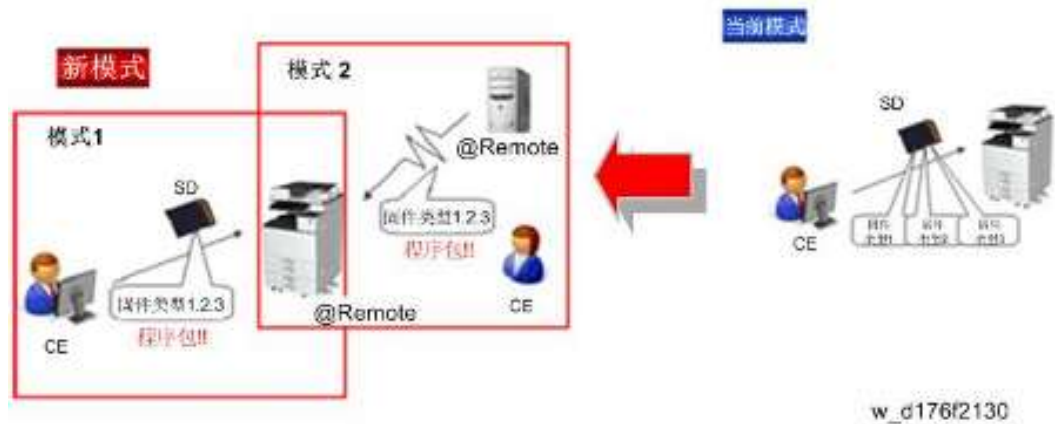
概述

单独更新的各固件模块（如系统/复印、引擎等）。然而，此时所有固件包（package_ALL）均可用。

利用固件包更新有两种方法。

- 通过网络更新打包固件：SFU（智能固件更新）
- 通过 SD 卡更新打包件

5



通过网络更新打包固件：SFU（智能固件更新）

- SFU 有两种方法。
 - 即时更新：访问时更新固件
 - 下次访问时更新：设置下载的日期和时间。固件在下次访问时自动下载并更新。
- 由于固件下载会因网络状况而花费数分钟时间，推荐“下次访问时更新”。

↓注

- SFU 要求通过具备嵌入式@Remote 通讯功能的设备连接至@Remote。当机器通过中间设备（RC Gate）连接至@Remote 时，SFU 功能禁用。

通过 SD 卡更新打包固件

打包固件更新也可通过传统 SD 方法执行，直接将打包固件写入 SD 卡。

固件更新文件类型，支持的更新方式：

	SFU	SD	RFU
单个固件	不可用	可用	可用
打包固件	可用	可用	不可用

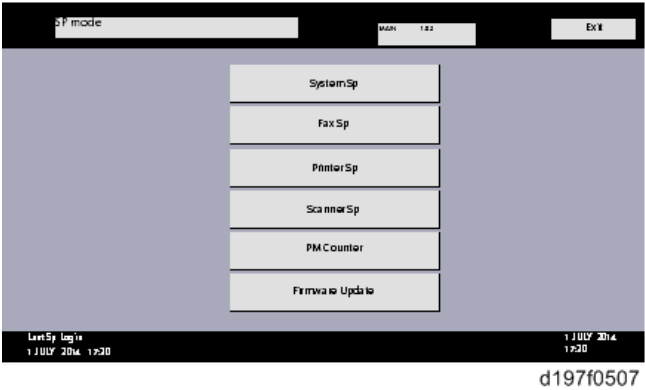
即时更新

在 SP 模式下进入[固件更新]菜单，并更新打包固件。

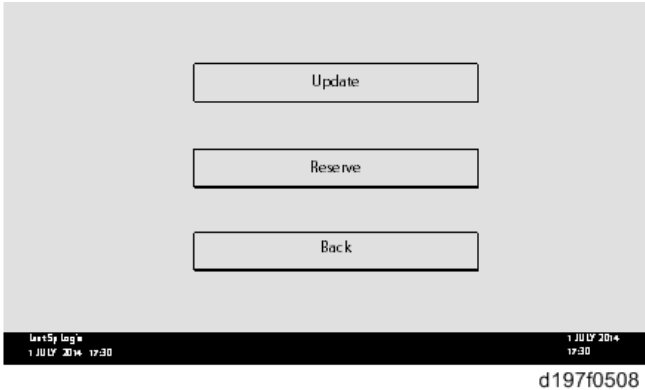
注

- 即使机器通过不具备嵌入式@Remote 通讯功能的设备连接至@Remote，也会出现[固件更新]按钮。
- 进入 SP 模式。
 - 触摸[固件更新]。

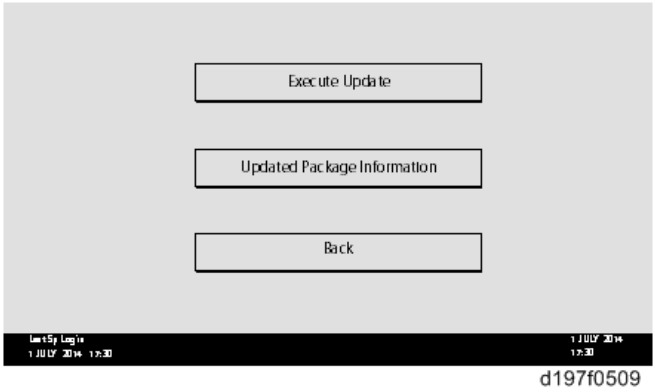
5



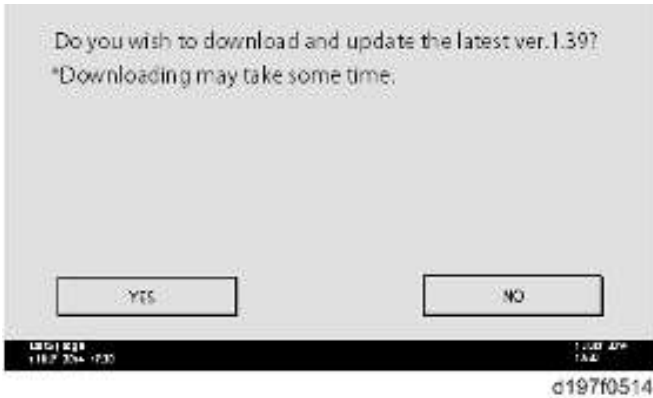
- 触摸[更新]。



- 触摸[执行更新]。



5. 触摸[是]。



6. 将显示以下信息。

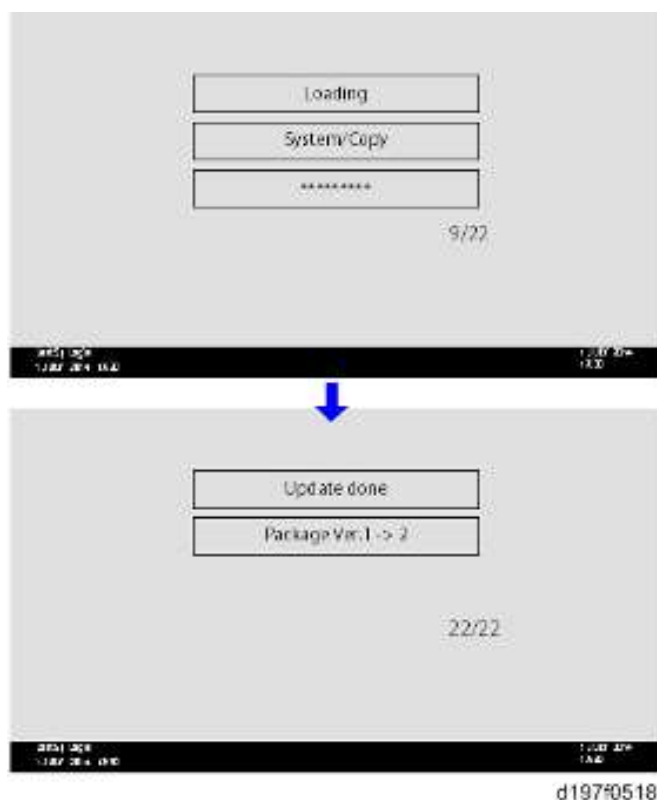


↓ 注

- 如果显示错误代码 E66，则表示下载失败。从步骤 1 执行该步骤。
- 下载完成后，更新将自动启动。
- 当机器在更新模式下时，如果执行打印作业，则自动更新暂停。当打印作业结束后，在以下屏幕中触摸[是]以重启更新。



1. 显示[更新完成]。
机器将自动重启。



注

- 显示器右下方的图片表示“更新项目/所有待更新的项目数”。

下次访问时更新（保留）

可事先设置机器以下载 SFU 所需的固件，然后在下次维修访问时执行实际安装。这样就节省了维修访问时下载固件所需的等待时间。

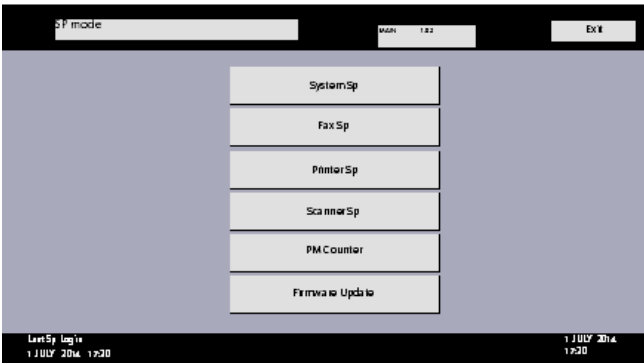
如何设置机器以稍后下载固件（保留）

在 SP 模式下进入[固件更新]菜单，并更新打包固件。

↓ 注

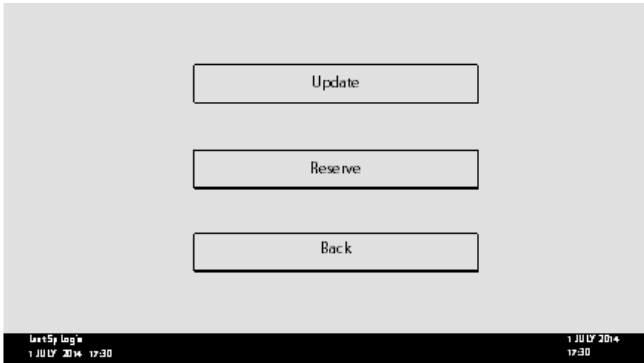
- 即使机器通过不具备嵌入式@Remote 通讯功能的设备连接至@Remote，也会出现[固件更新]按钮。

1. 进入 SP 模式。
2. 触摸[固件更新]。



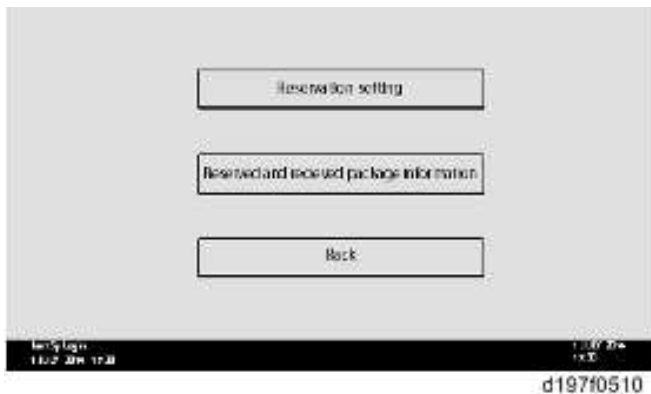
d197f0507

3. 触摸[储存]。



d197f0508

4. 触摸[储存设置]。



5. 输入下次访问及启动接收的日期和时间。

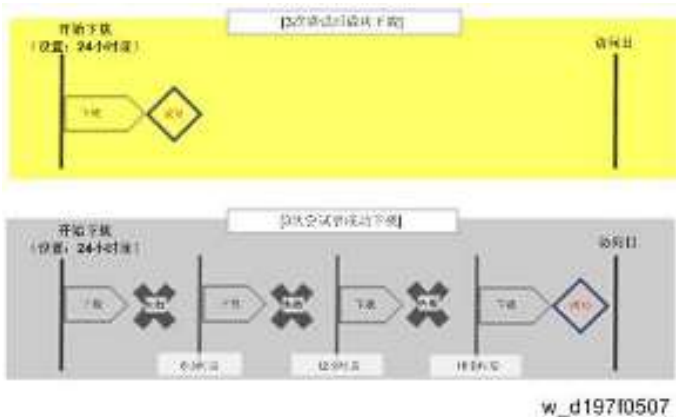
- “下次访问该用户的时间”：打包固件将在这一时间/日期自动下载。
- “何时接收？(1-7)”：下次访问前，打包固件的下载将在这个天数开始。



下载成功

在下面的两个图中，

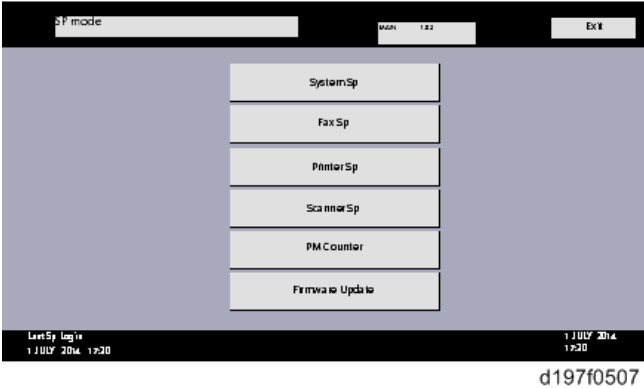
固件被设置为在下一次预定访问前一天下载。在第一个图中，首次尝试时下载成功。在第二个图中，下载失败三次，并在第四次尝试后成功。



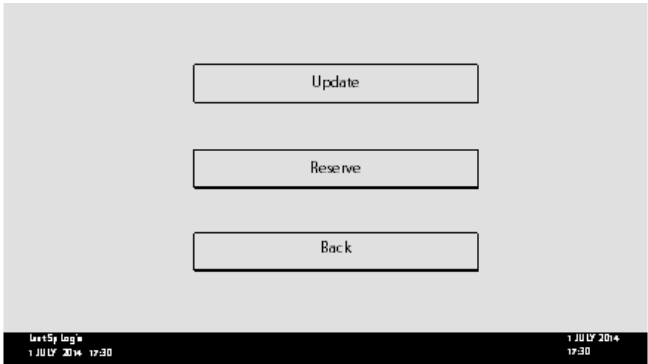
- 如果固件下载因网络设置/状况、机器不通电或其他原因而失败或无法完成，机器将每六小时重试一次，直到预定截止日期（最多尝试四次）。例如，如果下载针对下次访问前的日期而设置，则机器将在访问前 24 小时尝试下载，然后每六小时重试一次（最多尝试四次）。
- 仅在固件下载失败时重试。
- 如果机器在开始下载时处于节能模式，下载将在后台进行，且机器/面板将保持节能模式。
- 即使在机器下载过程中发起打印作业、复印作业、传真接收，下载也会继续进行。
- 如果在机器下载过程中关闭电源，下载将终止。
- 如果下载不能在下次访问时完成，机器将停止尝试下载固件。

如何用预定检查固件下载

1. 进入 SP 模式。
2. 触摸[固件更新]。

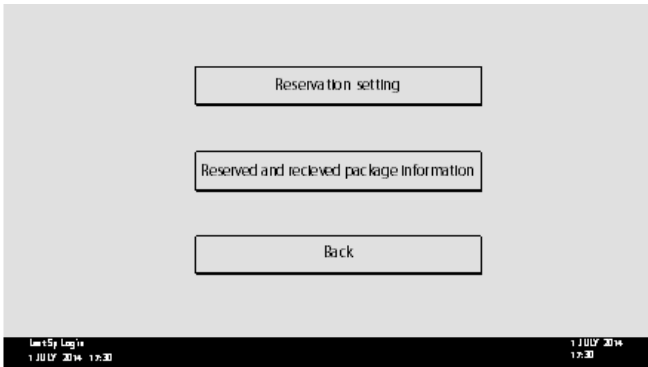


3. 触摸[储存]。



d197f0508

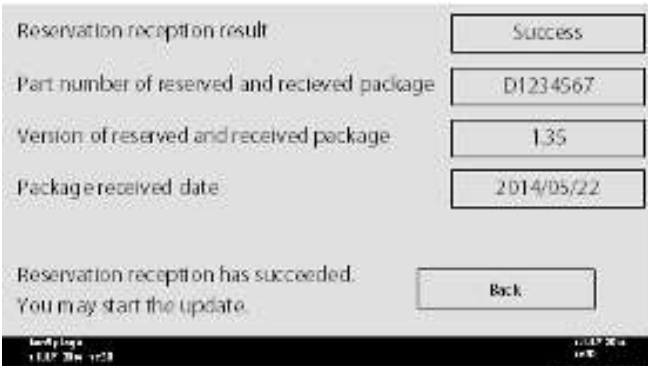
4. 触摸[储存及接收到的固件包信息]。



d197f0510

5. 检查显示信息。

当固件成功下载时，下载结果详情将如下图所示。



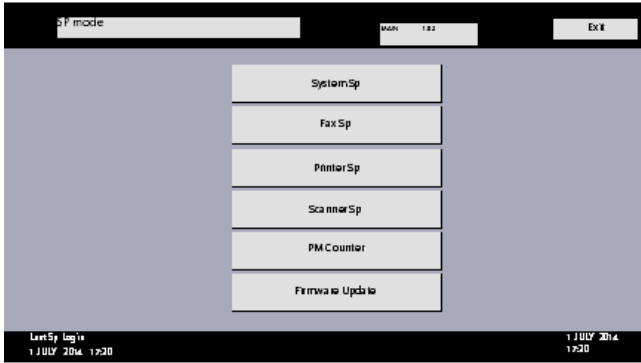
d197f0511

↓ 注

- 该信息仅在预定固件已下载时显示。如果不是，所有数据项目用“-”表示。

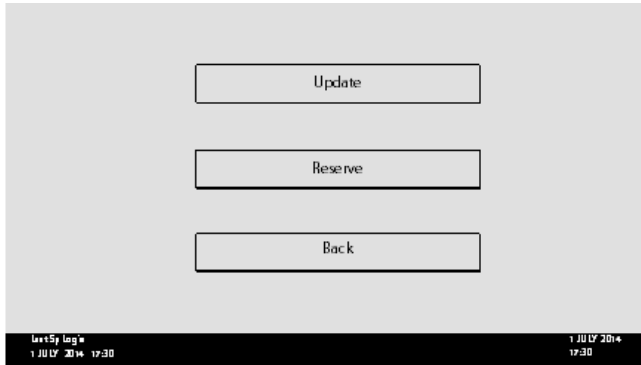
如何通过保留功能安装下载固件

1. 进入 SP 模式。
2. 触摸[固件更新]。



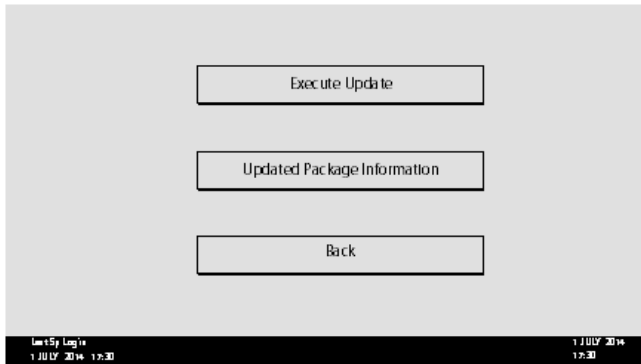
d197f0507

3. 触摸[更新]。



d197f0508

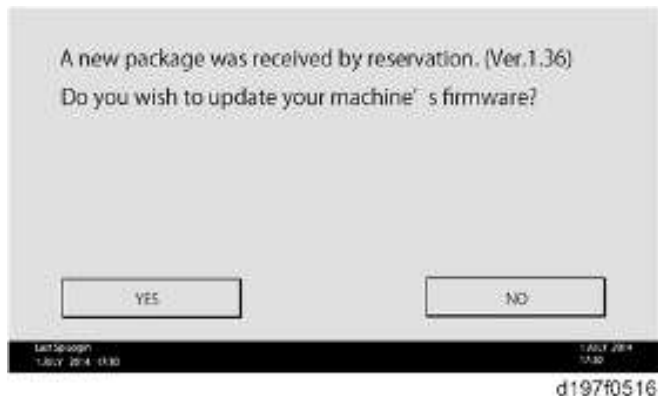
4. 触摸[执行更新]。



d197f0509

5. 检查接收到的打包固件版本，然后触摸[是]。

- 开始更新。



注

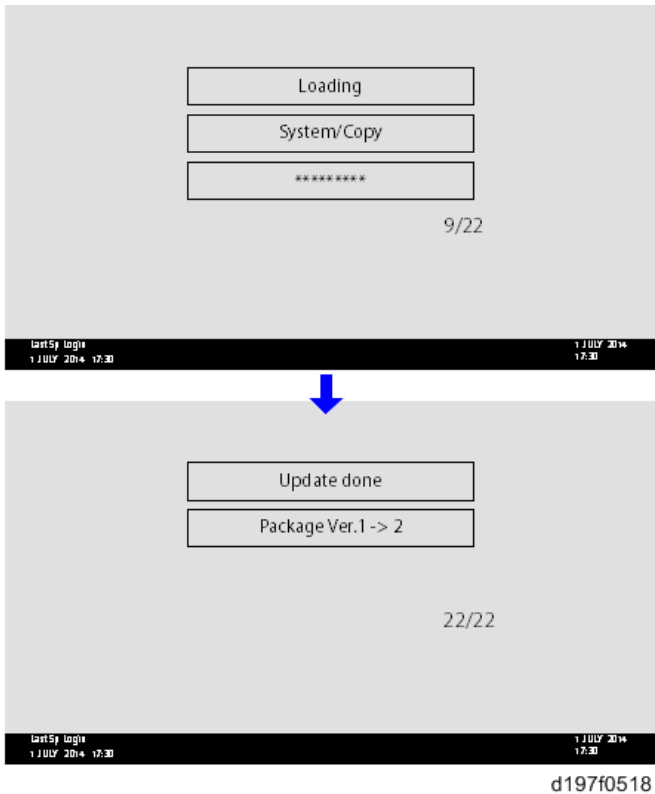
- 如果保存在 HDD 内的固件包版本比最新版本旧，则显示如下图片信息。



- 如果您想要下载最新版本，触摸“下载及更新最新固件包”旁边的[执行]。然后启动打包固件更新。
- 如果您希望利用 HDD 中的固件（老版本）进行更新，则触摸“更新至接收到的固件包”旁边的[执行]。

6. 显示[更新完成]信息。

- 机器将自动重启。



↓ 注

- 显示器右下方的图片表示“更新项目/所有待更新的项目数”。

通过 SD 卡更新

如果将固件包写入 SD 卡，则可用“通过 SD 卡更新”这个传统的更新方法。

1. 在 SD 卡中创建一个新文件夹，然后将其命名为“package”。
2. 将打包固件（xxxxxxx.pkg）复制到该文件夹。



★重要信息

- 如果将打包固件复制到传统“romdata”文件夹，则更新将不工作。
- 只能将一个版本的打包固件复制到文件夹。如果您将多个版本的程序包固件复制到 SD 卡，则机器随机选择一个版本。

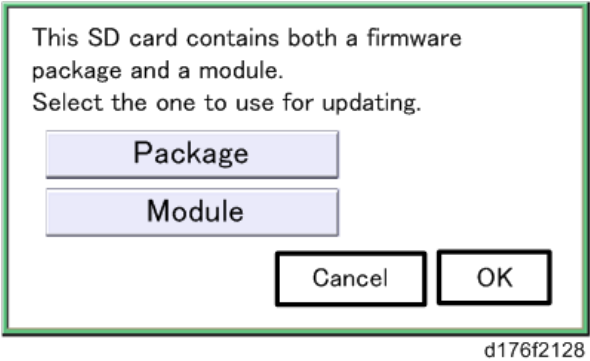
- 3. 关闭电源。
- 4. 在 SD 卡插槽 2（用于维修）内插入含有固件包的 SD 卡。
- 5. 开启电源并触摸[更新]。



5

↓注

- 当 SD 卡含有一个固件包和一个或多个模块时，会显示以下内容。选择[固件包]并触摸[确定]以转到上述步骤 4。



- 6. 更新在打包固件下载至 HDD 后自动完成。
- 7. 当更新完成时，显示“更新完成”。



↓ 注

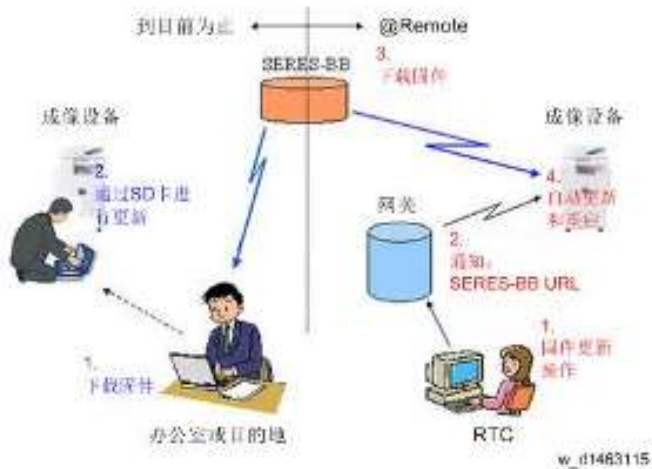
- 显示器右下方的图片表示“更新项目/所有待更新的项目数”。

8. 关闭主电源开关，然后从 SD 卡槽 2 拔出 SD 卡。

9. 开启电源。

RFU 更新固件

在该机型中，可使用来自@Remote 站点的文件对软件进行更新。



15

RFU 可执行状况

符合以下条件的设备 RFU 可执行。

1. 客户同意使用 RFU。
2. 设备通过@Remote TCP/IP 联网。

更新 JavaVM

创建用于更新的 SD 卡

1. 从固件下载中心下载更新模块。作为其中一个机型模块，“Java VM v11 UpdateTool”可供下载。（版本根据机型而不同。）
2. 将下载的文件解压。将整个“sdk”文件夹直接复制到以下 SD 卡的根目录。

注

- 将下载的文件解压时，“sdk”文件夹中存在两个子文件夹（“update”和“sdk”）。复制整个文件夹“sdk”，而不是仅复制子文件夹“sdk”。

5

更新步骤

⚠ 注意

- 机器电源关闭时，可插入 SD 卡。
 - 更新过程中，不得关闭电源。
 - 更新期间如果关闭电源，则无法保证机器性能。（可能出现 SC 和启动故障。）
 - 更新期间如果意外关闭电源，则从头开始重试更新步骤。（如果更新再次失败，您需要更换控制器板。）
1. 如果启动优先应用程序设为 ESA 应用程序，则切换到复印应用程序。（[系统设置]-[常规功能]-[功能优先顺序]）
 2. 将创建的 SD 卡插入维修插槽，然后开启主电源开关。
 3. 启动 Java VM 之后，开始更新应用程序。操作面板屏幕左下角出现“正在更新 SDK/J”。（预计时间：约 2 分钟）



4. 更新完成时，触摸面板显示屏的标题信息中将出现“更新 SDK/J 成功”。关闭电源后，从插槽移除 SD 卡。
更新失败时，将显示“更新 SDK/J 失败”。您可以确认以下错误信息的原因。
5. 重新配置堆大小。（[扩展功能设置]-[管理员工具]-[堆/堆栈大小设置]）。
请参见 ESA 应用程序手册以知道为堆大小设置的数值。

6. 返回到启动优先应用程序的之前设置。

错误信息列表

更新结果作为 SD 卡上 “\sdk \update” 文件夹中称作 “sdkjversionup.log” 的文本文件输出。

结果	文件内容	输出说明
成功	脚本文件 = /mnt/sd0/sdk/update/ bootscript 2012/08/22 17:57:47 开始 2012/08/22 17:59:47 结束 成功	启动脚本路径 启动脚本处理开始时间 启动脚本处理结束时间, 结果
失败	脚本文件 = /mnt/sd0/sdk/update/ bootscript 2012/08/22 17:57:47 开始 XXXX 错误 2012/08/22 17:57:57 结束 失败	启动脚本路径 启动脚本处理开始时间 错误信息 (可能多个) 启动脚本处理结束时间, 结果

5

错误信息	原因	解决方法
PIECEMARK 错误, 机器=XXXXXX	应用了错误的更新工具 (使用不同机型的更新工具)	使用本机型相应的更新工具。
pasePut() - 错误: 未找到 复制源的文件 放置错误!	用于更新的 SD 卡不适当 (更新工具中的文件丢失)	重新创建用于更新的 SD 卡。
paseCopy() - 错误: 未找 到复制源的文件。 复印错误!	用于更新的 SD 卡不适当 (更新工具中的文件丢失)	用于更新的 SD 卡不适当 (更新工具中的文件丢失)

错误信息	原因	解决方法
[文件名: XX]错误, 设备上 没有空间 pasePut() - 错误: 无法创建目的地 目录。 pasePut() - 错误: 文件复 制错误。 放置错误!	记录目的地已满。(控制器 板上的 NAND 闪存已 满。)	卸载不必要的 SDK 应用程 序。 若无法卸载, 执行升级, 说 明“机型名称, 应用程序配 置, SMC 单 (SP5-990-006/024/02 5) 和错误文件。”
[文件名: XX]错误, 设备上 没有空间 paseCopy() - 错误: 无法创建目的地 目录。 paseCopy() - 错误: 文件 复制 错误。 复印错误!	记录目的地已满。(控制器 板上的 NAND 闪存已 满。)	卸载不必要的 SDK 应用程 序。 若无法卸载, 执行升级, 说 明“机型名称, 应用程序配 置, SMC 单 (SP5-990-006/024/02 5) 和错误文件。”
放置错误! *1	错误, 未出现正常预计情况	若无法卸载, 执行升级, 说 明“机型名称, 应用程序配 置, SMC 单 (SP5-990-006/024/02 5) 和错误文件。” *1 无上述错误信息, 仅显示 “放置错误/复印错误”
复印错误! *1		
删除错误!		
[XXXXX]是不受支持的 命令。		
版本错误		

NVRAM 上传、下载

将 NVRAM 数据上传至 SD 卡

SD 卡用于上载及下载 NVRAM 数据。

★重要信息

- 如果未通过 SP5811 记录机器的序列号，则 NVRAM 数据上传至 SD 卡将失败。装运之前，应在工厂设置机器序列号。
- NVRAM 数据可从几个机器上下载并储存在同一个 SD 卡上。针对各机器创建一个独一无二的文件名。

1. 进入 SP 模式并执行 SP5990-2 以打印 SMC 报告。

★重要信息

- 在更换 NVRAM 数据前，应始终打印 SMC 报告。
- 下方下载程序结束处表格内列出的设置被储存在 MCU 板的 EEPROM 内（但不在 NVRAM 中）。该数据未上传至 SD 卡，且必须在 NVRAM 下载后重新手动输入。

2. 关闭机器。

3. 在插槽 2 中插入 SD 卡（底部插槽）。

4. 开启机器。

5. 进入 SP 模式并执行 SP5824。

6. 在操作面板上触摸[执行]以开始上传。从 NVRAM 上传的数据储存在卡内的 NVRAM 文件夹：

NVRAM\<机器编号>.nv

★重要信息

- 下载自动覆写名称相同的任何文件，无警告。

从 SD 卡下载 NVRAM 数据

★重要信息

- 如果 SD 卡不良或如果控制器和 BCU 之间连接不良，则从 SD 卡下载 NVRAM 数据可能失败。
- 如果从 SD 卡下载 NVRAM 数据失败，则重复步骤。
- 如果第二次尝试从 SD 卡下载失败，则必须从将 NVRAM 数据上传到 SD 卡之前打印的 SMC 报告手动输入 SP 和 UP 设置。

1. 关闭机器。
2. 在插槽 2 中插入带有 NVRAM 数据的 SD 卡。
3. 开启机器。
4. 进入 SP 模式并执行内存清除(SP5801-001 或-002)。
5. 执行 **SP5825** (NVRAM 下载)。

下载执行，向机器提供含有 NVRAM 数据的 SD 卡。（NVRAM 数据文件名称中的机器序列号必须与机器注册号匹配。）

-或者-

如果 SD 卡上无正确的 NVRAM 数据，则下载将不继续进行。

6. 进入 SP 模式并手动输入以下设置。
 - 下表数据必须手动输入，这是因为其保存在 MCU 的 EEPROM 上（不是 NVRAM）。
 - 在将数据下载至 SD 卡前，用打印的 SMC 报告输入以下数值。

SP		说明
1105	005 - 008	定影温度调整
1914	002 - 003	定影压力电机停止
1951	011 - 153	定影压力
4008	001	扫描仪副扫描（放大）
4010	001, 002	扫描仪副扫描（前端）
4012	005 - 008	扫描仪边缘页边距
4550	005 - 009	扫描应用：文本打印 DFU
4551	005 - 009	扫描应用：文本 DFU
4553	005 - 009	扫描应用：文本丢失 DFU
4554	005 - 009	扫描应用：文本照片 DFU
4555	005 - 009	扫描应用：照片 DFU
4565	005 - 009	扫描应用：灰度 DFU
4570	005 - 009	扫描应用：彩色文本照片 DFU
4571	005 - 009	扫描应用：彩色光面照片 DFU
4700	001	FPGA ID 指示

SP		说明
4901	001, 002	黑边修正 DFU
4903	001 - 019	过滤器设置 DFU
4904	001 - 007	平滑过滤器级别 DFU
4905	001	灰度处理选择
4961	001 - 002	文件长度调整
4962	003	原稿速度控制：温度修正 DFU
4975	001	防止文件掉落

地址簿导出/导入

导出

由指定软件进行格式化的 SD 卡上的备份通讯簿信息。

1. 关闭电源。
2. 在机器右后角的控制器箱面板上找到 SD 卡槽。



d208r0603

3. 拆除 SD 插槽盖 (🔧x1)。



d208r0604

4. 将 SD 卡插入 SD 卡插槽 2 (下插槽)。



d208a0605

5. 开启电源。
6. 执行 SP5-846-051 详细地址簿备份。
7. 关闭电源。
8. 移除 SD 卡。
9. 将 SD 卡槽盖固定至原稿位置 (🔑x1) 。

↓ 注

- 如果需上传的本地用户信息不包含在 SD 卡内，显示执行故障。写保护状态下不能使用。
- 由于地址簿为客户信息，应小心操作，否则将无法恢复。

5

导入

1. 关闭电源。
2. 去除控制器单元的 SD 卡槽盖，在维修槽内放置 SD 卡。
3. 开启电源。
4. 执行 SP5-846-052 (地址簿信息恢复)。
5. 关闭电源。
6. 移除 SD 卡。
7. 将 SD 卡槽盖固定至原稿位置 (🔑x1) 。
8. 打开电源，检查已经恢复的地址簿。

↓ 注

- 用户编码计数器信息初始化。
- 管理员及监督员信息未备份。也没有在恢复过程中清除。

- 如果下载软件不存在或清除，将显示执行故障。

规格

可以导出/导入的信息为下列各项。

- 输入信息
- 用户代码信息
- 电子邮件信息
- 保护代码信息
- 组信息
- 标题信息
- 标题位置信息
- 文件夹信息
- SMTP 证明
- 本地授权
- 文件夹授权信息
- 账户 ACL 信息
- 新文件初始 ACL 信息
- LDAP 授权信息

UP/SP 数据导入/导出

概述

导入/导出条件

仅在机型、使用地区和以下设备配置匹配时，才能在设备之间导入/导出。

- 输入纸盘
- 接纸盘
- ARDF
- 是否配备硬盘
- 是否配备最终加工器和最终加工器类型

注

- 本节提到了传真功能，但此时本机型不支持传真功能。

UP 数据导入/导出

可导入和导出的数据

- 复印机/文件服务器功能
- 打印机功能
- 扫描仪功能
- 传真机功能
- 浏览器功能
- 扩展功能设置
- 编入（文件服务器）
- 编入（复印机）
- 编入（扫描仪）
- Web Image Monitor 设置
- Web 服务设置
- 系统设置

不能导入或导出的数据

- 一些系统设置 *1 *2

*1 日期设置、需要设备证书的设置、需要为每个机器调整的设置（例如图像调整设置）不能导入或导出。

*2 仅执行功能的设置和仅查看的设置不能导入或导出。

- 扩展功能设置
- 地址簿
- 编入（传真功能）
- 编入（打印机功能）
- 复印机/文件服务器功能中的用户印记
- 可通过 telnet 指定的设置
- @Remote 相关数据
- 计数器
- EFI 打印机单元设置
- 只能通过 Web Image Monitor 或 Web 服务指定的设置（例如 Bonjour、SSDP 设置）

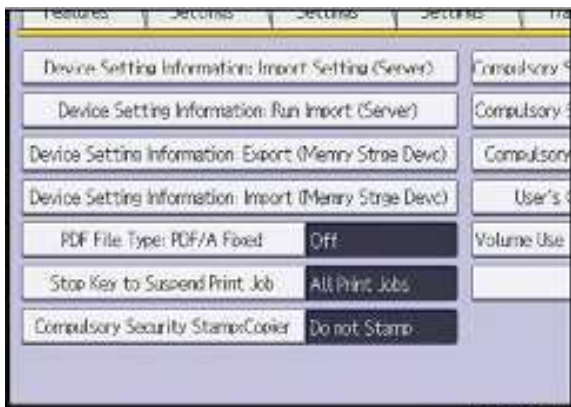
5

导出设备信息

可由具有所有权限的管理员导出/导入。

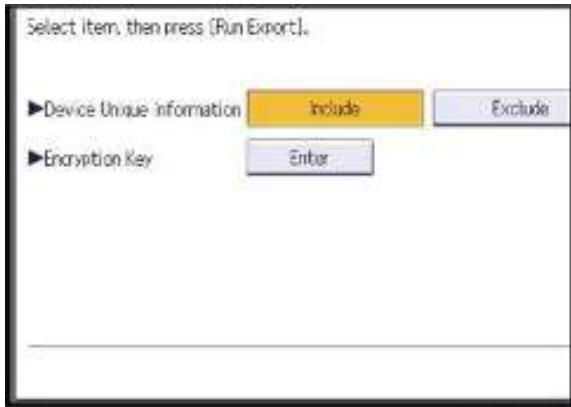
从控制面板导出 SP 设备信息时，数据将被保存在 SD 卡上。

1. 将 SD 卡插入控制面板一侧的介质插槽。
2. 以具有所有权限的管理员身份从控制面板登录。
3. 按[系统设置]。
4. 按[管理员工具]。
5. 按四次[下一步]。
6. 按[设备设置信息：导出（内存设备）]。



w_d1825501

7. 设置导出条件。



w_d1825502

- 指定[包括]还是[不包括]“设备独有信息”。“设备独有信息”包括 IP 地址、主机名称、传真号码等。
- 指定加密密钥。

8. 按[运行导出]。

9. 按[确定]。

10. 按[退出]。

11. 注销。

↓ 注

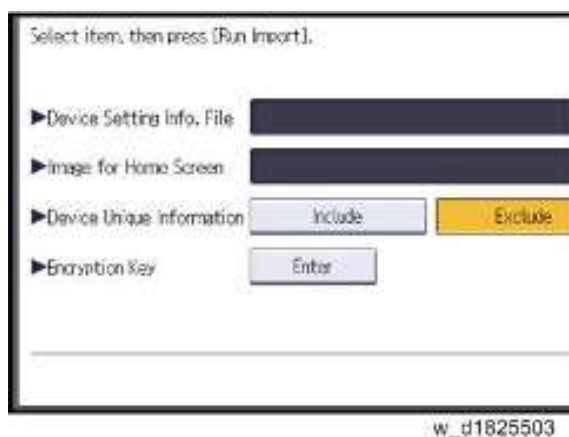
- 如果数据导出失败，则您可以在日志中查看错误的详细信息。
- 定期导入设备信息时，需要利用特殊软件创建设备设置信息文件并将其存储在网络服务器上。

导入设备信息

可由具有所有权限的管理员导出/导入。

导入在 SD 卡上保存的设备信息。

1. 将 SD 卡插入控制面板一侧的介质插槽。
2. 以具有所有权限的管理员身份从控制面板登录。
3. 按[系统设置]。
4. 按[管理员工具]。
5. 按四次[下一步]。
6. 按[设备设置信息：导入（内存设备）]。
7. 配置导入条件。



- 为“设备设置信息文件”按[选择]以选择要导入的文件。
- 将文件插入首页屏幕时，为首页屏幕的图像按[选择]并选择文件。使用智能操作面板时，不能使用此设置。
- 指定[包括]还是[不包括]“设备独有信息”。“设备独有信息”包括 IP 地址、主机名称、传真号码等。
- 输入文件导出时指定的加密密钥。

8. 按[运行导入]。
9. 按[确定]。
10. 按[退出]。

机器重启。

↓ 注

- 如果数据导出失败，则您可以在日志中查看错误的详细信息。

SP 数据导入/导出

可导入和导出的数据

- 系统 SP
- 打印机 SP
- 传真 SP
- 扫描仪 SP

导出设备信息

从控制面板导出 SP 设备信息时，数据将被保存在 SD 卡上。

1. 将 SD 卡插入控制面板一侧的介质插槽。
2. 进入 SP 模式。
3. 按 SP5-749-001（导入/导出：导出）
4. 选择要导出的“目标”SP 设置（系统/打印机/传真/扫描仪）。
5. 选择“选项”设置（独有/秘密）。

5

项目	规格	备注
独有	如果选择“独有”设置，导出的文件中包括机器的独有信息。	可更新的独有信息 #1. 用于识别机器的项目。 示例：与分配到机器的传真号码/邮件地址相关的网络信息/主机名称/信息 #2. 用于指定机器上配备的选项的项目。 示例：显影剂批号 不能更新的独有信息 #1. 导入时可能导致问题的项目 示例：与@Remote 相关的序列号/信息 #2. 用于管理机器历史记录的项目 示例：时间和日期/计数器信息/安装日期 #3. 引擎的设定值

项目	规格	备注
秘密	如果选择“秘密”设置，导出秘密信息。	秘密信息 #1. 未加密不能导出的数据。 （对导出的数据进行加密。） 示例：密码/加密密钥/PIN 代码 #2. 客户的机密信息 示例：用户名/用户 ID/部门代码/邮件地址/ 电话号码 #3. 个人信息 示例：文件名称/图像数据 #4. 客户的敏感信息 示例：MAC 地址/网络参数

* 选择“独有”和“秘密”时，导出 IP 地址。

6. 选择“加密配置”设置。

加密	选择导出时是否加密。 如果按“加密”键，则可导出秘密信息。	如果使用加密功能，需要通过直接输入设置加密密钥。 • 使用软键盘键入随机密码 • 可输入最多 32 个字符

7. 按[执行]。

8. 按[确定]。

 注

- 如果数据导出失败，则您可以在日志中查看错误的详细信息。

导入设备信息

导入在 SD 卡上保存的设备信息。

1. 将 SD 卡插入控制面板一侧的介质插槽。
2. 进入 SP 模式。
3. 按 SP5-749-101（导入/导出：导入）。
4. 选择独有设置。
5. 导出文件时，如果创建加密密钥，按[加密密钥]。
6. 选择加密设置。

独有	若要将独有信息应用到目标机器，选择“独有”键。	请参见以上信息。
加密	如果选择加密文件作为导入文件，需要此设置。	

7. 按[执行]。

8. 按[确定]。

 注

- 如果数据导出失败，则您可以在日志中查看错误的详细信息。

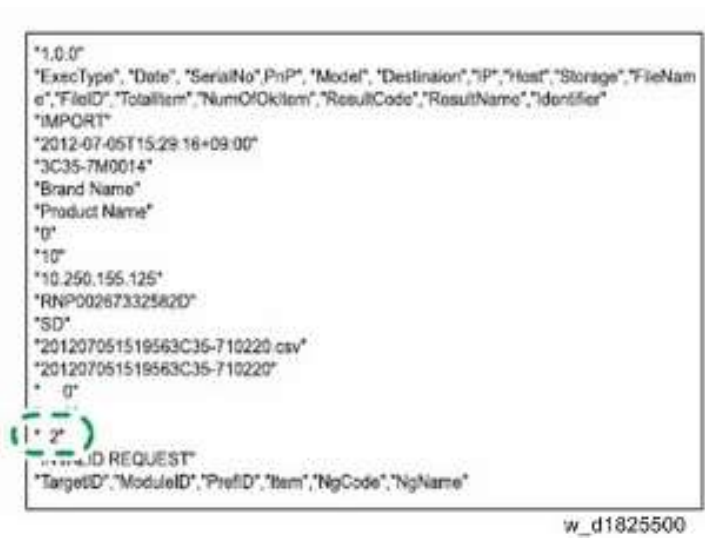
导入/导出文件的可能解决方案

执行导出/导入时，创建访问日志文件。文件存储在与导出的设备设置信息文件相同的位置。

如果出现错误，首先在访问日志文件中检查日志的结果代码。非 0 值指示出现错误。

以下所示圆圈区域中将出现结果代码。

- 日志文件的示例



如果您在查看代码后无法解决问题或不知道如何解决，请记下错误日志条目，然后联系服务代表。

结果代码	原因	解决方案
2（无效请求）	在具有不同设备配置的不同机型或机器之间尝试文件导入。	从具有相同设备配置的相同机型导入导出的文件。
4（无效输出 DIR）	未能将设备信息写入目的地设备。	检查目的地设备是否正常运行。
7（模块错误）	导入或导出期间出现意外错误。	关闭并重新开启电源，然后重新尝试操作。如果错误仍然存在，请联系您的主管。
8（磁盘已满）	外部媒体上可用的存储空间不足。	确保具有充足的存储空间后，重新执行操作。
9（设备错误）	未能写入或读取日志文件。	检查用于存储文件的文件夹的路径或存储了文件的文件夹是否丢失。
10（日志错误）	硬盘出现故障。	请联系您的主管。
20（部件出现故障）	未能导入一些设置。	故障原因记录在“NgCode”中。检查代码。 错误原因（Ng-名称） 2. 无效值 指定值超过允许范围。 3. 许可错误 编辑设置的许可丢失。 4. 不存在 设置在系统中不存在。 5. 互锁错误 由于系统状态或与其它指定设置互锁，不能更改设置。 6. 其它错误 出于一些其它原因，不能更改设置。
21（无效文件）	由于外部媒体中的格式错误，未能导入文件。	检查文件格式是否正确。 导入文件应为 CSV 文件。
22（无效密钥）	加密密钥无效。	使用正确的加密密钥。

 注

- 从控制面板导出设备信息时，数据只能被保存在 SD 卡上。
- 导出的文件格式为 CSV。

使用调试日志

概述

利用此功能，您可以将机器（HDD 或操作面板）中存储的调试日志保存在 SD 卡上。该功能可让客户工程师保存和检索错误信息以便分析。捕获日志功能保存调试日志用于：

- 控制器
- 引擎
- 操作面板

★重要信息

- 在旧机型中，出现问题之后，技术人员启用记录工具。此后，再次出现问题时，技术人员能够检索调试日志。
- 但是，该新功能会在出错时保存调试日志，然后将该日志保存到 SD 卡上。
- 无需网络即可使用 SD 卡检索调试日志。
- 分析调试日志对于软件导致的问题有效。但对选择不良部件或硬件导致的问题无效。

可保存的调试日志类型

类型	存储时限	目的地（最大存储容量）
控制器调试日志（GW 调试日志）	• 一直保存	HDD (4 GB)。从 HDD 写入 SD 卡（从 4GB 到大约 300MB）时压缩
引擎调试日志	• 出现引擎 SC 时 • 卡纸导致送纸/输出停止时 • 正常运行期间机器门打开时	HDD（最多 300 次）
操作面板调试日志	• 出现控制器 SC 时 • 通过利用数字键和复位键手动操作进行保存（按“复位”、“0”、“1”和“C”（按住 3 秒钟））时 • 操作单元检测到错误时 • 操作面板检测到错误时	操作面板（400MB/最多 30 次） 更新操作面板的固件时，将删除调试日志。

以下情况中不保存调试日志：

- 正在清除内存
- 正在安装数据加密设备
- 正在更改固件配置
- 断电（电源线意外断开）
- 使用电源开关正常关闭机器，无法完成 HDD 数据写入。例如，在出现卡纸或前门打开/关闭后立即关闭，机器在完全停止后将需要大约 5 秒来保存调试日志。
- HDD 电源由于节能（引擎关闭模式/STR 模式）而关闭

操作日志安全性

不会保存以下安全相关操作日志。

- 用户 ID
- 密码
- IP 地址
- 电话号码
- 加密密钥
- 转换到 SP 模式

绝不会保存以下操作日志。

- 操作面板上的数字键（0 到 9）
- 触摸面板显示屏上的软键盘
- 外部键盘

正在检索调试日志

检索调试日志以确定发生日期和问题详细信息。

- 分析调试日志对于软件导致的问题有效。
- 对调试日志进行分析无法确定零件故障或由硬件导致的问题。

检索调试日志的步骤



d208a0158

5

1. 将 SD 卡插入操作面板右侧的插槽中。
2. 进入 SP 模式。
3. 执行 **SP5857-001** 以开启调试日志(设为"1")。
4. 执行 **SP5857-002** 并针对调试日志文件目标介质选择 SD ("3")。(HDD 默认选择为"2")
5. 利用 **SP5857-101** 设置日志的开始日期。
 - 输入 `yyyymmdd` 格式的日期，其中 `yyyy` 是年份，`mm` 是月份，`dd` 是日期。
 - 例如，2013 年 3 月 28 日应该是 "20130328"
 - 输入问题发生 72 小时之前的日期。
6. 利用 **SP5857-102** 设置日志的结束日期。
 - 使用与输入开始日期时相同的格式(`yyyymmdd`)。
 - 例如，2013 年 3 月 31 日应该是 "20130331" 。
7. 接下来，继续执行 **SP5857** 以针对储存在 SD 卡上的调试日志来选择需检索的数据类型。该日志在选择下表的一个选项后创建。

SP	选择
5857-103	所有调试日志（控制器、引擎、操作面板）
5857-104	仅控制器调试日志
5857-105	仅引擎调试日志
5857-107	仅操作面板调试日志

8. 传送完成后，机器将在操作面板上显示“完成”。

★重要信息

- 传送调试日志数据所需的时间长度会受到 SD 卡类型和格式的影响。建议使用 Panasonic SD Formatter（免费软件）格式化 SD 卡。

传送以下调试日志所需的大致时间为：

- 控制器(GW)：2 到 20 分钟
- 引擎调试日志：2 分钟
- 操作：2 到 20 分钟

9. 确保 SD 卡访问 LED 关闭，然后移除 SD 卡。

如果看到“失败”消息，请拔出 SD 卡，关闭机器并重新打开，然后重复该步骤。

利用以下文件名保存调试日志。

调试日志	文件名格式
控制器(GW)	/LogTrace/machine no./watching/yyyymmdd_hhmmss_unique ID.gz
引擎	/LogTrace/machine number/engine/yyyymmdd_hhmmss.gz
操作面板	/LogTrace/machine no./opepanel/yyyymmdd_hhmmss.tar.gz

打印 SMC 报告

该 SP 模式设置在装运前调整，并在原始表提供的 SMC 打印复印件上列出。将该 SMC 打印件保持在废色粉瓶机柜内，作为默认设置记录。

如果想要打印另一份 SMC 列表复印件，则遵循该步骤。

1. 进入 SP 模式。
2. 按[复印模式]以返回至初始屏幕，并选择送纸源和打印作业的其他设置，然后按 SP 模式以返回 SP 模式。
3. 输入 **5990 002** 并按[#]。
4. 按[开始]。

SP 文本模式（将 SMC 列表保存在 SD 卡中）

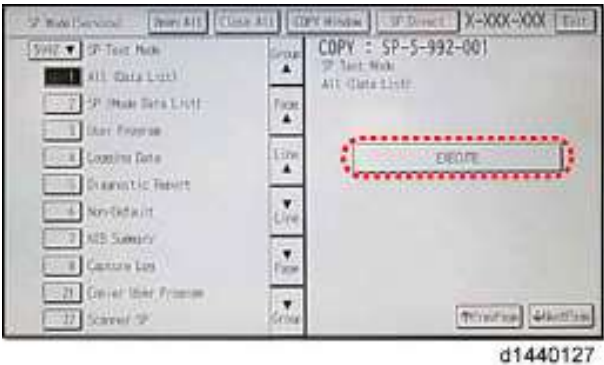
概述

SP 文字模式

该功能用于将 SMC 列表作为 CSV 文件保存至 SD 卡（插入维修槽 2 或操作面板卡槽）。

步骤

1. 关闭主电源开关。
2. 将 SD 卡插入卡槽 2 或操作面板 SD 卡槽。然后开启电源。
3. 进入 SP 模式。
4. 选择“复印 SP”。

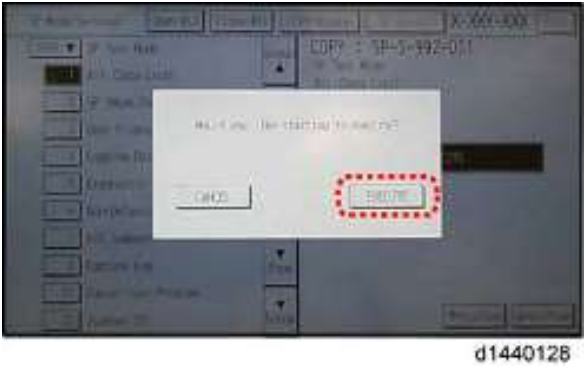


5. 选择 SP5-992（SP 文本模式）。
6. 选择如下所示的详细 SP 编号以在 SD 卡上保存数据。
SP5-992-xxx（SP 文本模式）

详细编号	要保存的 SMC 类别
001	全部（数据列表）
002	SP（模式数据列表）
003	用户程序
004	记录数据

详细编号	要保存的 SMC 类别
005	诊断报告
006	无默认值
007	NIB 摘要
008	捕获日志
021	复印机用户程序
022	扫描仪 SP
023	扫描仪用户程序
024	SDK/J 摘要
025	SDK/J 应用程序信息
026	打印机 SP

7. 按[执行]。



d1440128

8. 再次按[执行]以开始。按[取消]以取消保存。



d1440130

9. 执行时，屏幕上将显示“正在执行”。



10. 等待 2 到 3 分钟，直到显示“完成”。

↓ 注

- 完成 SMC 列表保存可能需要 2 到 3 分钟。
- 按[取消]以中止执行。

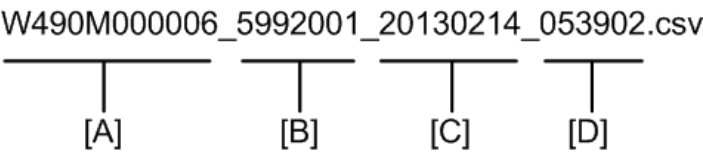
11. 按[退出]以退出 SP 模式。

5

所保存 SMC 列表的文件名

将自动命名 SD 卡上保存的 SMC 列表数据。文件命名规则如下。

示例：



d1822109

- A: 机器序列号（固定）
- B: 前四个数字表示 SP 编号。最后三个数字表示批号。
- C: 文件创建日期（年/月/日）
- D: 文件创建时间（小时/分/秒）

↓ 注

- 执行此功能时，将在 SD 卡上创建用机器序列号命名的文件夹。

错误信息

- 失败：

只读文件系统，设备无空间。若出现错误，按“退出”将导致设备放弃作业并返回到就绪状态。

初始化所有 SP 设置

按照此步骤初始化 SP 设置并恢复为出厂默认设置。

1. 进入 SP 模式。
2. 打印 SMC 列表（见上述步骤）。
3. 若要初始化 SP 设置，执行 **5801-001**。

注

- 清除 RAM 时，总计数器未清除。
4. 初始化 SP 设置后，用 SP5811 重新输入机器序列号。

校准触控面板

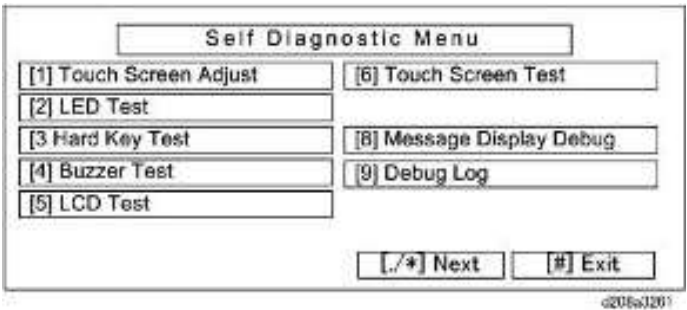
遵循该步骤以校准触控面板。

清除内存后或如果触控屏幕检测功能未正常工作，则校准触控屏幕。

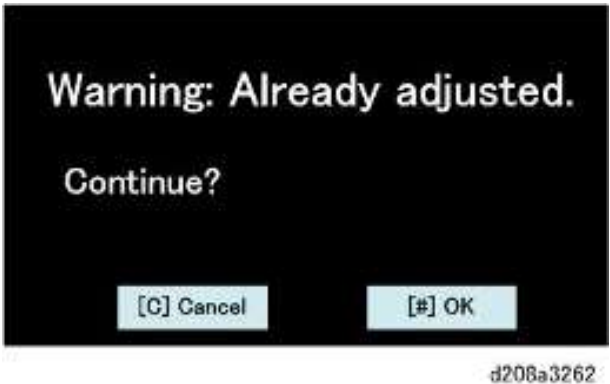
★重要信息

- 请勿使用此菜单上的任何其他选项。

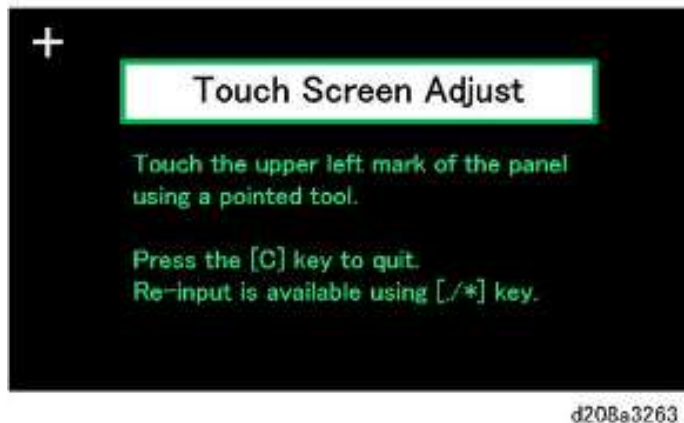
1. 在“就绪”屏幕，按 。
2. 在操作面板按键盘上按[1] [9] [9] [3]。
3. 按  5 次。
4. 按"触摸屏幕调整"（或按“1”）。



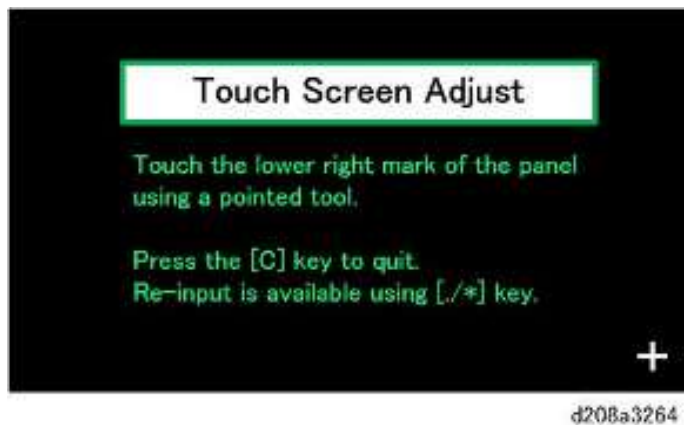
5. 触摸  确定



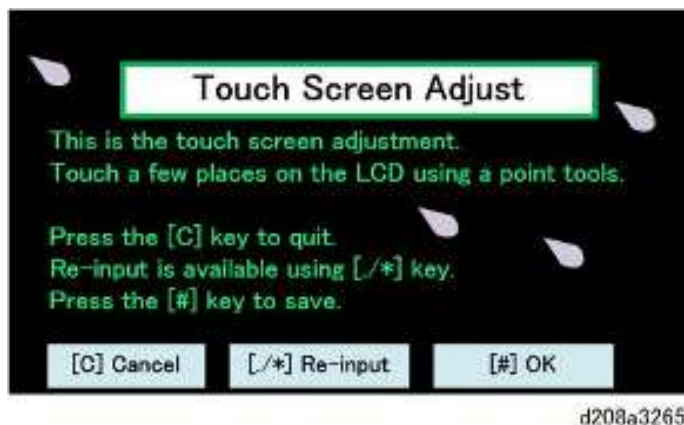
6. 将发出一条信息，提示触摸左上角的加号标记。用工具触摸该标记（如钢笔或铅笔的平端）。



7. 下一个信息会提示触摸屏幕右下角的加号标记。用工具触摸该标记。



8. 当后三个信息分别提示触摸左下角、中心及右上角的标记时，触摸屏幕。
9. 当最后一个信息提示这样做时，触摸屏幕上的几个点，以确定泪珠状标记是否精确出现在被触摸的屏幕位置。



10. 如果运行符合要求，按#确定。

- 如果触摸屏幕时标记未出现，应按[清除]。
- 遵循提示以重复步骤。

11. 触摸屏幕上的[#]退出以关闭自诊断菜单并保存设置。



- 如果不能正确校准该屏幕，则需更换触摸面板。(p.156)

软件复位

若要进行软件复位，则同时按  和  10 秒。该软件复位与打开/关闭机器及主电源开关相同。

当已安装操作面板时或如果出现相关定影 SC 代码，则无法使用此步骤复位软件。

卡保存功能

概述

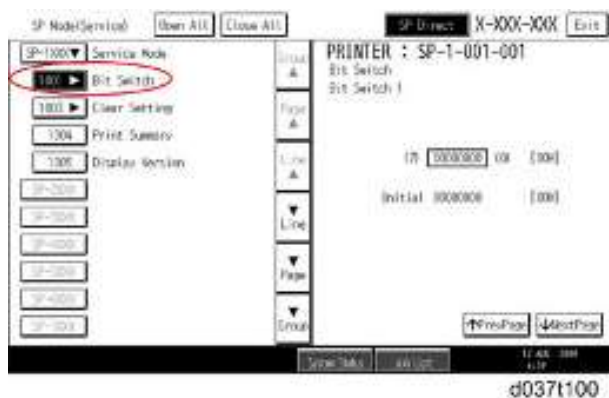
- 卡保存功能可用于在 SD 卡上保存打印机接收到的打印作业而无打印输出。
- 使用打印机“位开关 1 设置”（位 4）激活打印机 SP 模式的卡保存模式。
- 卡保存保持启用，直至 SD 卡已满，或直至所有文件名称已被使用（达 5 位数：PRT99999）。
- 捕获的文件保存在 SD 卡的文件夹/prt/cardsave 中。
- 按顺序将文件名从 PRT00000.prn 到 PRT99999.prn 进行分配。
- 还可创建附加文件 PRT.CTL。此文件包含用卡保存功能在卡上所创建的全部文件列表。
- 可覆盖或原封不动地保存之前存储在 SD 卡上的文件。卡保存 SD 具有“添加”和“新建”菜单项。
- **卡保存(添加)**: 将文件添加到 SD 卡，且不覆写现有文件。如果卡已满或所有文件已被用，操作面板上将显示一条信息。将不会存储后续作业。
- **卡保存(新建)**: 覆写卡/部件/卡保存目录内的文件。

注

- 卡保存功能不能与 PjL 状态回读命令一起使用。PjL 状态回读将不起作用。此外，还将导致卡保存失败。

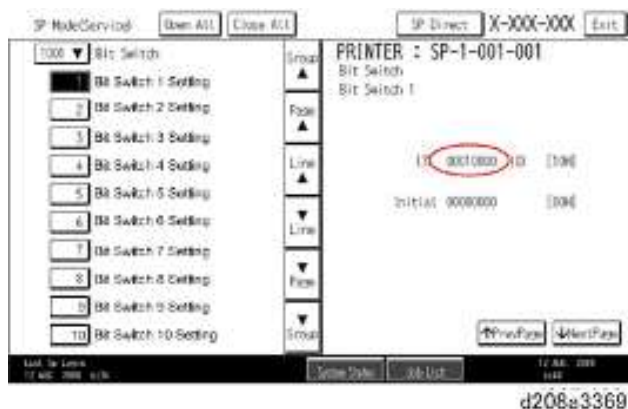
步骤

1. 关闭机器。
2. 将 SD 卡插入插槽 2。
3. 开启机器。
4. 进入 SP 模式。
5. 选择“打印机 SP”。
6. 选择“位开关 1 设置”。



7. 选择“位开关 1 设置”。

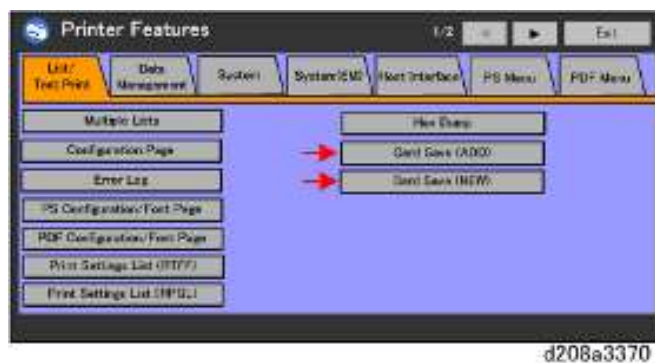
8. 按数字键[4]，然后按[#]。通过将其设为“1”来开启位 4，并保存设置。结果应类似：00010000。



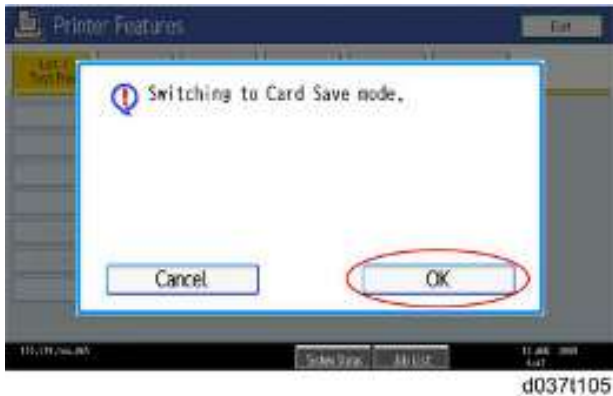
9. 按“退出”以退出 SP 模式。

10. 按“用户工具/计数器”按钮，然后选择“打印机特性”。

11. 屏幕上应显示卡保存（添加）和卡保存（新建）。选择“卡保存（添加）”或“卡保存（新建）”。

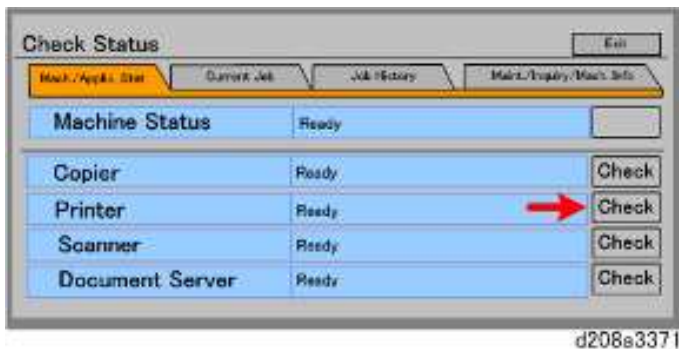


12. 按“确认”，然后退出“用户工具/计数器”菜单。



13. 按  按钮。

14. 在检查状态屏幕，触摸打印机“检查”。



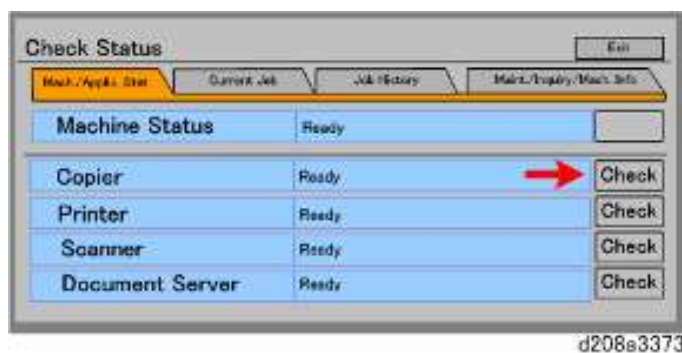
15. 卡保存应显示在屏幕顶部。



16. 将作业发送到打印机。操作面板左下角的红色数据应开始闪烁。

17. 一旦打印机接收打印作业，将自动保存于 SD 卡，无纸张输出。屏幕上未显示任何内容，表示卡保存操作成功。

18. 触摸“复印机”“检查”以返回初始复印机屏幕。



19. 进入打印机 SP 模式，然后将位开关设置返回至默认值 00000000。
20. 按数字键上的[#]以保存编号，然后退出 SP 模式。
21. 关闭机器。
22. 从 SD 卡插槽 2 移除 SD 卡。
23. 打开机器以恢复正常运行。

5

错误信息

卡保存错误信息：

- **初始错误：**卡保存过程（比如卡检测，改变到核心模式）未能初始化。
- **卡未找到：**检测不到插槽中的卡。
- **无内存：**工作存储器不够处理作业。
- **写入错误：**写入卡失败。
- **其它错误：**产生了未知错误。

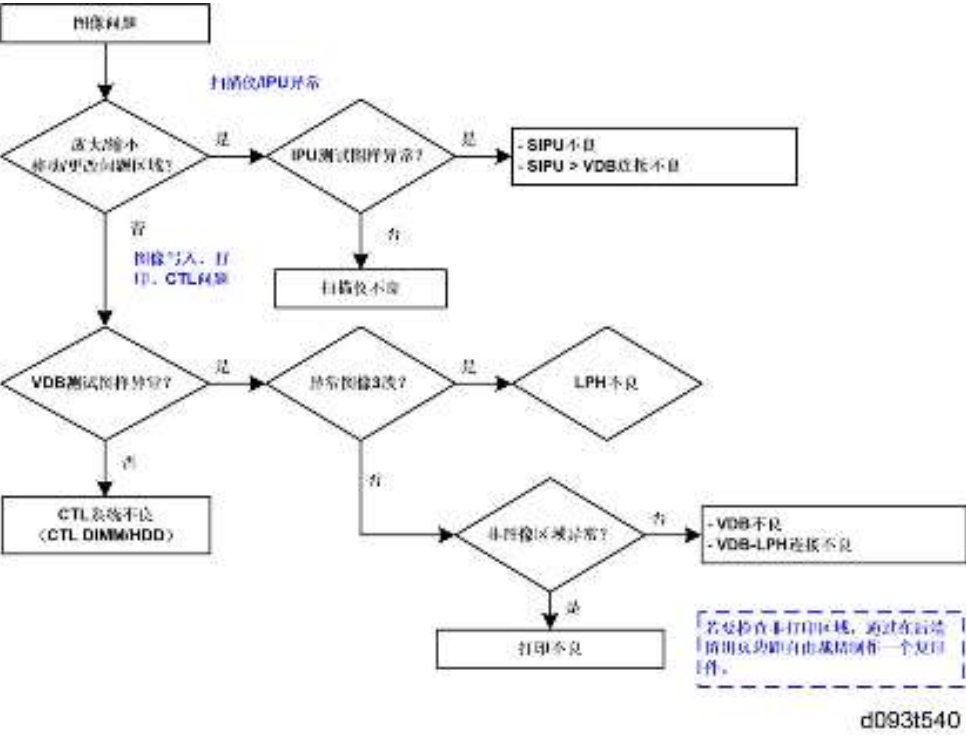
若出现错误，按“确认”将导致设备放弃作业并返回到就绪状态。

6. 故障排除

故障排除指南

故障诊断流程表

遵循以下流程表以确定图像问题原因。用 SP2902 (VDB 测试图案)和 SP4417 (IPU 测试图案)打印测试图案。



对于 VDB 测试图案，使用 SP2902。

1. 进入 SP 模式。
2. 选择测试图案号，触摸[复印屏幕]，然后按[开始]。

0	无	13	垂直线（1 点）
1	格子图样（1 点）	14	垂直线（2 点）
2	格子图案（2 点）	15	水平线（1 点）
3	格子图案（3 点）	16	水平线（2 点）

4	格子图案（4 点）	17	黑白方格旗子
5	格子图案（5 点）	18	交叉点图样（1 点）
6	格子图案（6 点）	19	交叉点图样（2 点）
7	菱形图案（1 点）	20	交叉点图样（4 点）
8	菱形图案（2 点）	21	修整区域
9	菱形图案（3 点）	22	全点图样
10	菱形图案（4 点）	23	黑色条带（垂直）
11	菱形图案（5 点）	24	黑色条带（水平）
12	菱形图案（6 点）	25	空白图像

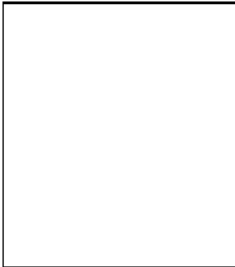
对于 IPU 测试图案，使用 SP 4417

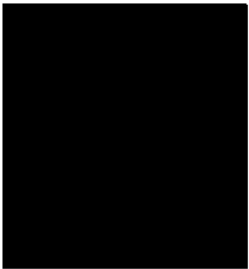
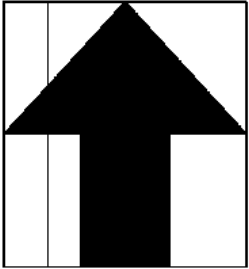
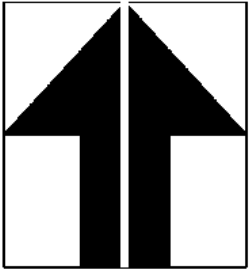
1. 进入 SP 模式。
2. 输入预期测试图案的编号。
3. 将显示器切换至“复印窗口”，然后按[开始]按钮。

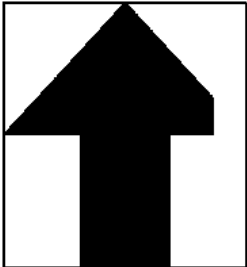
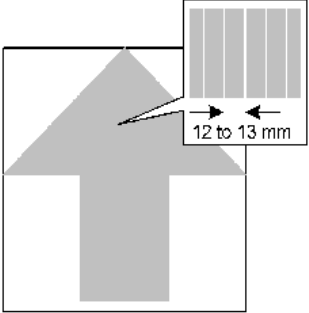
扫描测试图案		打印测试图案	
0	扫描仪数据	1 8	独立点：1-4 点：PRN
1	垂直线条：1 点：SCN	1 9	水平灰度：16 级：PRN
2	垂直线条：2 点：SCN	2 0	垂直灰度：16 级：PRN
3	水平线条：1 点：SCN	2 1	灰度：16 级：PRN
4	水平线条：2 点：SCN	2 2	补丁浓度：256 级：PRN
5	独立点：1 点：SCN	2 3	斑块密度：64 级：PRN
6	格子图案：1 点：SCN	2 4	正号：PRN

7	垂直条纹: SCN	2 5	格子图案: 96 点: PRN
8	水平灰度: 16 级: SCN	2 6	菱形图案: PRN
9	垂直灰度: 16 级: SCN	2 7	水平灰度: 16 级: +线: RPN
10	补丁浓度: 16 级: SCN	2 8	格子图案: 128 点: PRN
11	正号: SCN		
12	菱形图案: SCN		
13	补丁浓度: 256 级: SCN		
14	补丁浓度: 64 级: SCN		
15	裁切区域: SCN		
16	垂直带宽: SCN		
17	水平带宽: SCN		

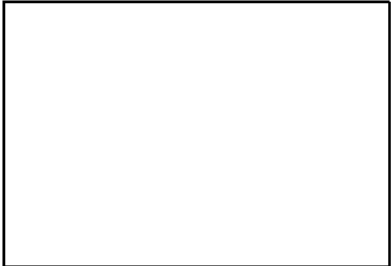
扫描

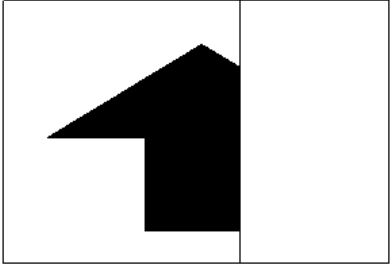
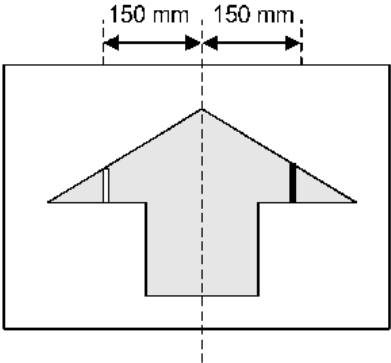
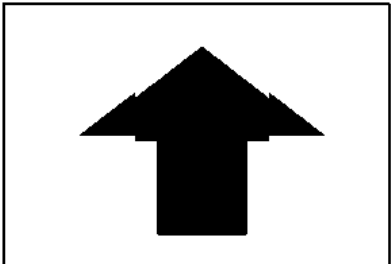
 d046t902	1. 无图像（空白复印/打印，或仅输出的垂直黑色线条无图像） 可能的原因: • CIS 与 IPU 之间的连接问题。 • CIS 不良

 d046t903	2. 无图像（纯黑色复印/打印，或者无输出件上仅带有白色垂直线的图像） 可能的原因： • CIS 与 IPU 之间的连接问题。 • CIS 不良
 d046t904	3. 图像淡 可能的原因： • CIS 输出低 • IPU 板不良
 d046t905	4. 黑色垂直线 可能的原因： • 曝光玻璃脏污 • CIS 不良 • IPU 不良
 d046t906	5. 白色垂直线 可能的原因： • 曝光玻璃脏污 • CIS 上方白板出现脏污或划痕 • CIS 不良

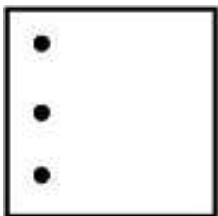
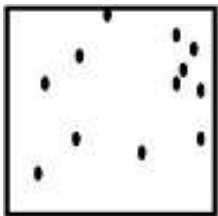
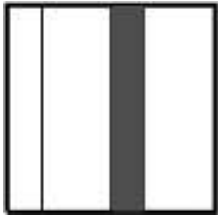
 d046t907	6. 黑色或白色条带（无图像） 宽度 1/8 A0 (E)尺寸 可能的原因： • CIS 与 IPU 之间的连接问题 • CIS 输出错误 • IPU 板调整错误
 d046t907a	7. 半色调区域内每 1mm 间距出现白色线条。 可能的原因： • CIS 不良

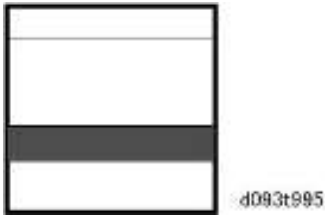
图像写入

 d046t908	1. 无图像（空白复印/打印） 可能的原因： • VDB 板不良 • IPU 板不良 • LPH 不良

 d046t909	2. 条带（无图像-图像宽度 1/3） 可能的原因： • VDB 和 LPH 之间的连接出现问题 • LPH 不良
 d046t911	3. 离中心 150 mm 处出现垂直白色和黑色线条。 可能的原因： • LPH 接合调整错误(p.394)
 d046t912	4. 离中心 150 mm 处水平线条断开 可能的原因： • 接合位置出现 LPH 副扫描时限错误 (p.394)

打印

 d093t991	1 底灰 可能的原因： 可能的原因： • ID 传感器脏污 • 显影剂变质 • OPC 鼓退化 • 因色粉供应过量而出现过度色粉
 d093t992	2 固定间隔（间距）处出现黑色点 可能的原因： • OPC 鼓刮伤（250 mm 间距） • 热辊刮伤（157 mm 间距） • 压辊刮伤（173 mm 间距）
 d093t993	黑色点布局杂乱 可能的原因： • 清洁单元内的弯曲进纸密封引起色粉散射 • 显影单元内不良密封引起显影剂散射 • OPC 鼓退化 • 热辊清洁辊变脏
 d093t994	4 垂直黑色线条或条带 可能的原因： • 清洁刮板不良引起线条 • 清洁刮板弯曲引起条带 • 电晕丝变脏引起线条 • OPC 鼓变脏引起条带 • OPC 鼓划伤引起条带

	5 水平黑色线条或条带 可能的原因: • OPC 鼓划伤引起条带 • 纸张前端因放电而引起线条 • 显影偏压泄露引起条带
	6 淡色图像 可能的原因: • 纸张变湿 • 电晕丝漏电 • T&S 电源组不良

SC 表

维修呼叫状况

有 4 种级别的维修呼叫状况。

等级	定义	复位步骤
A	在维修代表将 SC 复位之前，不要运行主机，以防对机器造成破坏（见下面的备注）。	进入 SP 模式，使用 SP 5810，触摸[执行]，关闭后重新开启主电源开关。
B	仅禁用使用不良部件功能的 SC 代码。正常情况下，这个代码不向用户显示，但其在选择不良功能时显示。	关闭再开启机器。
C	更新 SC 历史记录。机器照常运行。	不显示 SC。只更新 SC 历史记录。
D	循环关闭/开启机器以重置操作面板上显示的 SC 代码。若再次出现错误，则重新显示这些 SC。	关闭再开启机器。

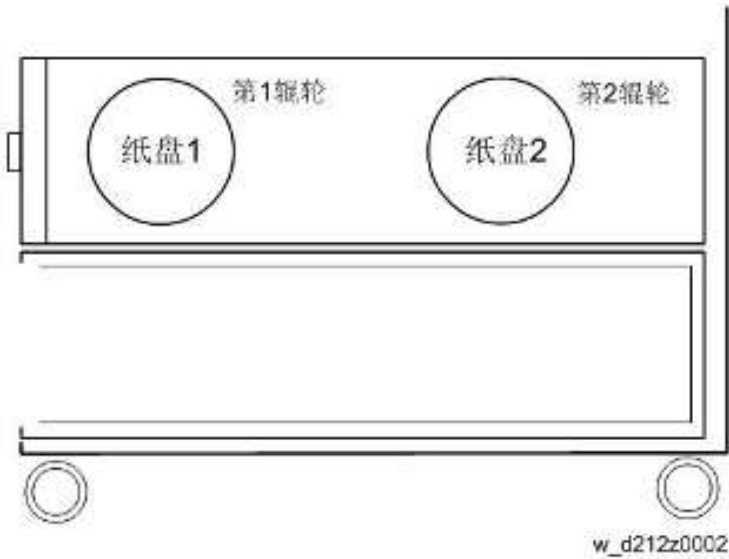
6

- 若问题与电路板相关，更换 PCB 之前，先断开接头，然后重新连接。
- 如果问题涉及电机锁，在更换电机或传感器前，始终检查电机及驱动机构周围区域以清除物理障碍。
- 在 SP 模式下出现 A 或 B 级 SC 时，机器无法显示 SC 编号。若出现此种状况，退出 SP 模式后检查 SC 编号。这不适用于 B 级代码。

注意

- 电源 LED 亮起或闪烁时，切勿关闭主电源开关。
 - 为避免损坏硬盘或内存，始终遵循如下程序以关闭机器。
1. 按机器左角开关，等待电源中断信息关闭，然后等待操作面板的电源 LED 关闭。
 2. 再按下电源开关。这样可以驱散 PCB 上的残余电荷。
 3. 从电源拔下机器插头。

纸盘名称



6

SC 代码表

组 100：曝光

SC101-10 0	D	灯错误
		灯在电源开启时不发光。
		如果循环关闭/开启机器不能解决问题： • 白板变脏 • CIS 玻璃变脏 • CIS、IPU、BCU 连接松动、破损、不良 • LED 连接松动、破损、不良 • CIS 与 IPU 之间的导线松动、破损、不良 • CIS 与 PSU 之间的导线松动、破损、不良 • 一处或多处不良：CIS、IPU、BCU、PSU、LED 灯

		如果循环关闭/开启机器不能解决问题： • 清洁白板 • 清洁 CIS 玻璃。 • 检查 CIS、IPU、BCU 连接 • 检查 LED 连接 • 检查 CIS 与 IPU 之间的线束连接 • 检查 CIS 与 PSU 之间的线束连接 • 更换一个或多个元件：CIS、IPU、BCU、PSU、LED 灯
SC143-00	D	扫描仪自动调整错误
		打开电源时，CIS 自动调整故障。
		• 白板变脏或位置不当 • CIS LED 不发光 • CIS 与 PSU 之间的连接线束松动、破损、不良 • SIF 与 SIPU 之间的线束连接松动、破损、不良 • SIF 故障 • BCU/IOB 故障 • SIPU 故障 • CIS 故障
		• 清洁白板或调整其位置。 • 检查 CIS 和 PSU 间的线束连接或更换线束。 • 检查 CIS 和 SIPU 间的线束连接或更换线束。 • 更换 CIS。
SC144-00	C	SIB 通讯错误
		LM98714 通讯错误
		• SIB 故障 • IPU 故障 • SIB 与 IPU 之间的导线不良
		检查 SIB 与 IPU 间的线束连接或更换线束

SC161-01	D	IPU 错误 (Volans 配置问题)
		LM98714 通讯错误
		• SIB 故障 • IPU 故障 • SIB 与 IPU 之间的导线不良
		检查 SIB 与 IPU 间的线束连接或更换线束
SC161-02	D	IPU 错误(Ri2005_SIB 响应错误)
		检测 Ri 访问出错时, 发送 IPU 错误(Ri 响应错误)。
		• IPU 板错误 (Ri2005 和外围电路错误) 。 • 芯片故障 (Ri2005 故障)
		电源重置
SC161-03	D	IPU 错误-Ri 响应故障
		尝试访问 Ri20 出现问题时, 发出 IPU 错误 (Ri 无响应) 。
		• IPU 线束连接松动、破损、不良 • IPU 不良
		• 检查所有 IPU 线束连接 • 更换 IPU
SC161-04	D	Cetus 2 配置错误
		配置 Cetus 2 尝试因 IPU 错误而失败 (RI 响应故障)
		• IPU 线束连接松动、破损、不良 • IPU 不良
		• 检查所有 IPU 线束连接 • 更换 IPU

SC180-00	D	左扫描仪风扇锁定
		检测到左扫描仪风扇锁定信号。
		• 扫描仪风扇 (左侧): 故障 • 扫描仪风扇 (左侧): SIB 间的线束松动或破损 • SIB 不良 • IPU 不良 • BCU 不良 • IOB 不良
		若重开电源后未恢复, 则检查及更换以下零件。 • 扫描仪风扇 (左侧) • SIB 扫描仪输入输出板 • IPU • BCU • IOB • 线束
SC181-00	D	右扫描仪风扇锁定
		检测到右侧扫描仪风扇的锁定信号。
		• 扫描仪风扇 (右侧): 故障 • 扫描仪风扇 (右侧): SIB 间的线束松动或破损 • SIB 不良 • IPU 不良 • BCU 不良 • IOB 不良
		若重开电源后未恢复, 则检查及更换以下零件。 • 扫描仪风扇 (右侧) • SIB 扫描仪输入输出板 • IPU • BCU • IOB • 线束

SC186-00	D	灰平衡调整错误
		调整后的区域均值与规定值相差 ± 20 度。
		• CIS 不良 • SIB 不良 • IPU 不良 • FFC 不良
		若重开电源后未恢复，则检查及更换以下零件。 • CIS • SIB 扫描仪输入输出板 • IPU • 柔性扁平电缆（FFC）

组 200: 写入

SC290-01	D	VDB 配置错误
		电源开启后，INIT_DONE 信号水平未在 1 秒内升高。
		• VDB 与 IPU 之间的线束连接松动、破损、不良 • VDB 不良 • BCU 不良
		• 检查 VDB 与 IPU 之间的线束连接 • 更换 VDB • 更换 BCU
SC290-02	D	VDB 通信读取错误
		机器两次未能读取寄存器内 DPIT4 的固定值。
		• VDB 与 IPU 之间的线束连接松动、破损、不良 • VDB 不良 • BCU 不良

		• 检查 VDB 与 IPU 之间的线束连接 • 更换 VDB • 更换 BCU
SC290-03	D	VDB 通信写入错误
		机器两次未能正确读取寄存器内的数值。
		• VDB 与 IPU 之间的线束连接松动、破损、不良 • VDB 不良 • BCU 不良
		• 检查 VDB 与 IPU 之间的线束连接 • 更换 VDB • 更换 BCU
SC291-01	D	VDB-LPH 通信错误: LPH 1
		两次尝试后未能读取寄存器（储存 LPH 通信识别数值）。
		• VDB-LPH 线束连接松动、破损、不良 • VDB 不良 • LPH 不良
		• 检查所有 VDB-LPH 线束连接 • 更换 VDB • 更换 LPH
SC291-02	D	VDB-LPH 通信错误: LPH 2
		两次尝试后未能读取寄存器（储存 LPH 通信识别数值）。
		• VDB-LPH 线束连接松动、破损、不良 • VDB 不良 • LPH 不良
		• 检查所有 VDB-LPH 线束连接 • 更换 VDB • 更换 LPH

SC291-03	D	VDB-LPH 通信错误: LPH 3
		两次尝试后未能读取寄存器（储存 LPH 通信识别数值）。
		• VDB-LPH 线束连接松动、破损、不良 • VDB 不良 • LPH 不良
		• 检查所有 VDB-LPH 线束连接 • 更换 VDB • 更换 LPH

SC292-00	D	VDB 闪光强度修正顺序错误
		寄存器(khstat)内闪光强度修正设为“1”后，未在预计的结束时间内检测到“0”。
		• VDB-IPU 线束连接松动、破损、不良 • VDB 不良 • BCU 不良
		• 检查所有 VDB-IPU 线束的连接 • 更换 VDB • 更换 BCU

组 300：充电、显影

SC300-00	D	充电电晕输出错误
		电源开启后，检测到充电电晕丝反馈电压低于 0.5 V 超过 100 毫秒。
		• 充电电晕丝变脏引起电压泄露 • CGB 电源组电缆松动、破损、不良 • TD HVPS 电源组不良
		• 清洁充电电晕丝 • 检查 TD HVPS 电源组电缆 • 更换 TD HVPS 电源组

SC305-00	D	充电电晕丝清洁器错误
		电晕丝清洁结束后，电晕丝清洁垫未在 5 秒内返回原位。
		• 电晕丝清洁器电机导线松动、破损、不良 • 电晕丝清洁器电机不良 • 充电电晕丝不良
		• 检查电晕丝清洁器电机线束 • 更换电晕丝 • 更换电晕丝清洁器电机 备注： • 如果 SP2804 设为 0（无清洁），则不发出该 SC。 • 如果不能及时修复，将 SP2804 设为 0 以关闭充电电晕丝清洁器功能。
SC347-00	D	显影驱动电机锁定错误
		显影驱动电机停止（当显影运行时，锁定信号保持高水平超过 5 秒。）
		• 电机或驱动机构被物理障碍卡住 • 电机导线束松动、损坏、不良 • 电机不良
		• 去除障碍以使电机自由运行 • 检查电机线束 • 更换电机
SC392-00	D	显影偏压错误
		高压输出开始后，检测到 100 毫秒内 PWM 负载水平大于 5%，检测到反馈电压低于 0.3 V 超过 200 毫秒。
		• 显影偏压线束连接松动、破损、不良 • 显影偏压连接点损坏 • 高压电缆损坏 • CGB 电源组件不良

		• 检查显影偏压线束 • 检查显影偏压连接点 • 检查高压电缆 • 更换 CGB 电源组

组 400：鼓周围（转印，分离，清洁）

SC400-00	D	ID 传感器调整错误：自动调整错误
		过程控制自我检查时，Vsg 值（裸露鼓表面的反射率）不能在自动调整开始后 20 秒内调整到 $4.0 \pm 0.2V$ 以内。
		• ID 传感器被弄脏 • ID 传感器线束松动、破损、不良 • ID 传感器在 IOB 处的线束连接松动、破损、不良 • ID 传感器不良 • 曝光单元不良 • 显影单元不良 • CGB 电源组件不良
		• 清洁 ID 传感器 • 检查 ID 传感器线束 • 检查 IOB 处的 ID 传感器连接 • 更换 ID 传感器 • 更换曝光单元 • 更换显影单元 • 更换 CGB 电源组

SC401-00	D	ID 传感器错误: Vs _g
		校准 ID 传感器时, 检测到 Vs _g (裸露鼓表面的反射率) 在两次尝试后仍低于 2.5V。 -或者- 校准后, 检测到 Vs _g 在 PWM 调整和 PWM=0 时为 5.0V。
		• ID 传感器脏污 • ID 传感器线束连接松动、破损、不良 • ID 传感器不良 • 转印电源组件不良 • IOB 不良
		• 清洁 ID 传感器 • 检查 ID 传感器线束、接头 • 更换 ID 传感器 • 更换转印电源组 • 更换分离电源组 • 更换 IOB
SC402-00	B	ID 传感器错误: Vs _p
		在过程控制中校准 ID 传感器时未检测到 Vs _p (ID 传感器图案反射率) 值为” 0 “或大于 2.5V。
		• OPC 鼓齿轮六角固定螺丝松动 • ID 传感器被弄脏 • ID 传感器线束松动、破损、不良 • ID 传感器不良 • IOB 不良 • 曝光单元不良 • 显影单元不良 • 转印电源组件不良

		• 拧紧鼓齿轮的六角固定螺丝 • 清洁 ID 传感器 • 检查 ID 传感器线束、接头 • 更换 ID 传感器 • 更换曝光单元 • 更换显影单元 • 更换转印电源组
SC406-00	D	ID 传感器错误：校准过程中边缘检测错误
		过程控制中 ID 传感器图案电压读数仍低于 2.5V 超过 0.6 秒。
		• ID 传感器被弄脏 • ID 传感器线束连接松动、破损、不良 • ID 传感器不良 • IOB 不良 • LPH 不良 • 显影单元不良 • 转印电源组件不良
		• 清洁 ID 传感器 • 检查 ID 传感器线束、接头 • 更换 ID 传感器 • 更换 IOB • 更换 LPH • 更换显影单元 • 更换转印电源组
SC440-00	D	转印电压输出错误
		转印电源组开始输出转印电压后 100 毫秒，未检测到电压，原因可能是不良电缆出现漏电。（在 10 毫秒间隔进行抽样后，检测到反馈电压低于 0.33V 超过 200 毫秒。）
		• 转印电源组高压电缆不良 • 转印电源组件不良

		• 检查转印电源组电缆的连接 • 更换转印电源组
SC441-00	D	转印负偏压输出错误
		转印电源组开始输出转印电压后 100 毫秒，未检测到电压，原因可能是不良电缆出现漏电。（在 10 毫秒间隔进行抽样后，检测到反馈电压低于 0.25 V 超过 200 毫秒。）
		• 转印电源组高压电缆不良 • 转印电源组件不良
		• 检查转印电源组电缆的连接 • 更换转印电源组
SC460-00	D	纸张分离 DC 充电错误
		分离电源组开始输出分离充电后 100 毫秒，未检测到电压。（在 10 毫秒间隔进行抽样后，检测到反馈电压低于 0.5 V 超过 200 毫秒。）
		• 分离电源组高压电缆不良 • 分离电源组不良
		• 检查分离电源组电缆的连接、状态 • 更换分离电源组
SC498-00	C	温度/湿度传感器错误
		分离电源组开启后 100 毫秒，未检测到输出电荷。（在 10 毫秒间隔进行抽样后，检测到反馈电压低于 0.5 V 超过 200 毫秒。）
		• 传感器导线束松动、损坏或不良 • 传感器接头不良 • 传感器不良
		• 检查传感器线束、接头，并更换 • 更换温度/湿度传感器

组 500：送纸、纸张传送、定影

SC507-00	D	对位电机锁定
		运行过程中，对位电机锁定信号保持高电平超过 5 秒。
		• 电机导线束松动、损坏、不良 • 驱动结构因障碍物而过载 • 电机驱动 PCB 或电机不良
		• 检查电机线束 • 检查电机周围区域并去除障碍物 • 更换电机和 PCB
SC521-00	D	鼓电机错误
		电机启动后，主电机锁定信号保持高电平 5 秒。
		• 电机导线束松动、损坏、不良 • 电机驱动 PCB 或电机不良
		• 检查电机线束 • 更换电机和 PCB
SC530-00	D	定影排气风扇错误
		未使用
SC531-00	D	定影驱动电机错误
		定影驱动电机锁定信号保持高电平 5 秒。
		• 定影电机驱动机构过载。 • 电机导线束松动、损坏、不良 • 电机驱动 PCB 或电机不良。
		• 检查电机周围区域并去除障碍物 • 检查电机线束 • 更换电机和 PCB

SC532-00	D	左侧定影压力电机原位错误 1
		左侧压力电机未在电机启动后 23 秒内到达原位。
		• 左侧定影压力电机原位松动、破损、不良 • 电机驱动机构过载 • 传感器不良 • 电机不良
		• 检查原位传感器线束 • 检查左侧定影压力电机周围区域并去除障碍物 • 更换原位传感器 • 更换电机
SC533-00	D	左侧定影压力电机原位错误 2
		左侧压力电机未在开启后在原位保持 3 秒。
		• 左侧定影压力电机驱动机构过载 • 左侧定影压力电机原位松动、破损、不良 • 传感器不良 • 电机不良
		• 检查电机周围区域并去除障碍物 • 检查电机线束 • 更换原位传感器 • 更换电机
SC534-00	D	右侧定影压力电机原位错误 1
		右侧压力电机未在开启后 23 秒到达原位。
		• 右侧定影压力电机驱动机构过载 • 右侧定影压力电机原位传感器松动、破损、不良。 • 传感器不良 • 电机不良

		• 检查电机周围区域并去除障碍物 • 检查原位传感器线束 • 更换原位传感器 • 更换电机
SC535-00	D	右侧定影压力电机原位错误 2
		右侧压力电机未在开启后在原位保持 3 秒。
		• 右侧定影压力电机驱动机构过载 • 右侧定影压力电机原位传感器松动、破损、不良。 • 传感器不良 • 电机不良
		• 检查电机周围区域并去除障碍物 • 检查原位传感器线束 • 更换原位传感器 • 更换电机
SC541-00	A	定影热敏电阻断路
		热敏电阻检测到的定影温度保持低于 5° C (41° F) 30 秒。
		• 热敏电阻电缆断开、破损、不良 • 热敏电阻不良
		• 检查热敏电阻电缆、接头是否损坏、连接不良 • 确保热敏电阻安装正确 • 更换热敏电阻

SC542-01	A	定影温度预热错误 1：温度上升过慢
		机器打开后，连续七次检测到定影温度低于 2° C (35.6° F)。温度读取在定影灯开启后两秒完成。如果温度低于 45° C (113° F)，在电源开启时，一旦温度达到 45° C (113° F)，则取另一个读数。一旦定影单元达到重载温度，温度读数停止。点动开始后，温度读数停止。 在一些情况下，重载温度（标准送纸模式）或该 SC 代码(SC542)的“就绪”温度实际中可能稍有不同。 • 如果电源开启时温度大于 80° C (152° F)：重载温度= 目标定影温度 • 如果温度低于 80° C (152° F)：重载温度= 目标定影温度- SP1105 如果压辊点动目标温度(SP1948-**)大于 65° C (149° F)：重载温度= 目标定影温度- SP1937
		• 热敏电阻松动、位置错误 • 热敏电阻不良 • IOB 不良
		• 检查热敏电阻的安装、热敏电阻线束 • 更换热敏电阻 • 更换 BCU/IOB

SC542-02	A	定影温度预热错误 2：超时
		4 分 30 秒（欧洲为 5 分钟）内未检测到重载温度。当检测到重载温度时或如果点动顺序在温度读取时开始，温度读数停止。 在一些情况下，重载温度（标准送纸模式）或该 SC 代码(SC542)的“就绪”温度实际中可能稍有不同。 • 如果电源开启时温度大于 80° C (152° F)：重载温度= 目标定影温度 • 如果温度低于 80° C (152° F)：重载温度= 目标定影温度- SP1105 • 如果压辊点动目标温度(SP1948-**)大于 65° C (149° F)：重载温度= 目标定影温度- SP1937
		• 热敏电阻松动、位置错误 • 热敏电阻不良 • 定影灯导线松动、损坏或不良 • IOB 不良
		• 检查热敏电阻的安装、热敏电阻线束 • 更换热敏电阻 • 检查定影灯线束是否破损、连接错误 • 更换 BCU/IOB
SC542-03	A	定影温度预热错误 3：压辊温度
		热辊继续转动，点动过程中无压辊目标温度检测，即使已过去 15 分钟。定影电机停止或机器打开及关闭时，重置 15 分钟定时器。
		• 定影/出纸电机阻滞 • 压辊旋转因电机、驱动 PCB 不良而异常 • 压辊热敏电阻损坏、错位、不良

		• 检查定影/出纸电机周围区域并去除障碍物 • 检查压辊热敏电阻的安装、位置 • 检查电机线束、接头 • 检查原位传感器线束、接头 • 更换右侧定影压力电机和电机驱动 PCB • 更换左侧定影压力电机和电机驱动 PCB • 更换右侧定影压力电机原位传感器 • 更换左侧定影压力电机原位传感器 • 更换压辊热敏电阻
SC543-00	A	定影过热错误 1：软件
		检测到定影温度超过 230° C (446° F) 2 秒。
		• TRIAC 短路 • BCU 故障 • IOB 故障 • 定影温度控制故障
		• 更换 BCU/IOB
SC544-00	A	定影过热错误 2：硬件
		检测到定影温度过高信号。
		• TRIAC 短路 • BCU 故障 • IOB 故障 • 定影温度控制故障 • PSU 不良 • 定影单元不良
		• 更换 BCU/IOB

SC545-01	A	定影灯过热错误-1
		重新装载后，定影灯的全功率状态持续 50 秒以上。 打印后，定影灯的全功率状态持续 110 秒以上。 备注：在上述两种情况下，热辊均停止。
		• 热敏电阻偏离正确位置 • 定影灯导线松动、损坏或不良 • IOB 不良
		• 检查热敏电阻的位置 • 检查定影灯线束、接头 • 更换热敏电阻 • 更换定影灯线束 • 更换 BCU/IOB
SC546-00	A	定影温度不稳定
		在定影温度控制前 60 秒，定影温度波动 20° C (68° F)以上在 1 秒内超过 7 次。
		• 热敏电阻断开 • 热敏电阻错误，不与热辊接触。 • 热敏电阻连接松动、破损、不良 • 定影灯导线松动、损坏或不良
		• 检查热敏电阻的位置 • 检查热敏电阻线束、接头是否损坏、连接不良 • 检查定影灯线束、接头 • 更换热敏电阻 • 更换定影灯 • 更换 BCU/IOB

SC547-01	D	零交叉信号错误：中继连接
		电源开启且电源中继关闭时，机器检查 50 毫秒间隔是否出现零交叉信号。如果在 50 毫秒间隔连续 3 次检测到零交叉信息，则机器发出该 SC 代码。
		• 定影中继连接点损坏 • 定影继电器驱动电路故障
		• 关闭/开启机器 • 检查 PSU 线束是否有松动、破损、不良部分 • 再次循环关闭/开启机器。 • 若这样无法解决问题，则更换 PSU。

SC547-02	D	零交叉信号错误 2：中继连接
		定影中继在电源打开后启动后 3 秒内未检测到零交叉信号。
		• 定影中继连接点损坏（打开） • 定影继电器驱动电路故障
		• 关闭/开启机器 • 检查 PSU 线束是否有松动、破损、不良部分 • 再次循环关闭/开启机器。 • 若这样无法解决问题，则更换 PSU。

SC547-03	D	零交叉信号错误 3：低频波
		进行 10 次抽样后，中断计数仍然低于 44。
		• 电源中继损坏 • 电源中继驱动电路故障 • 电源电压不稳定
		• 关闭/开启机器 • 检查 PSU 线束是否有松动、破损、不良部分 • 再次循环关闭/开启机器。 • 若这样无法解决问题，则更换 PSU。

SC551-00	A	压辊中心热敏电阻错误 1
		当热辊和压辊转动时，热敏电阻在定影温度控制过程中恢复小于 5° C (41° F) 的温度读数。
		• 压辊热敏电阻（中心）断开或位置不正确 • 热敏电阻连接松动、破损、不良 • 热敏电阻不良 • IOB 不良
		• 检查热敏电阻的位置 • 检查热敏电阻线束、接头是否损坏、连接不良 • 更换热敏电阻 • 更换 BCU/IOB

SC553-00	A	压辊中心热敏电阻错误 2
		在定影温度控制过程中，压辊中心的热敏电阻恢复低于 250° C (482° F) 的低温读数。
		• 热敏电阻短路 • 热敏电阻位置不正确 • 热敏电阻线束松动、破损、不良 • 热敏电阻不良 • IOB 不良
		• 检查热敏电阻是否正确安装 • 检查热敏电阻线束、接头是否损坏、连接不良 • 更换热敏电阻 • 更换 BCU/IOB

SC557-00	C	应用零交叉波形错误
		检测到外加电源 ac 频率连续 10 次低于 66 Hz。
		• AC 电源线出现噪声
		• 安装噪声滤波器

SC559-00	A	三次连续定影卡纸错误
		定影单元中连续 3 次出现卡纸错误。 注：未发出该 SC 代码，除非 SP1159 开启（设为“1”）。
		• 定影单元卡纸 • 分离爪不良 • 定影单元内出现纸屑 • 出纸传感器不良
		• 去除卡纸 • 小心检查辊周围区域是否有纸张碎片 • 检查分离爪并在必要时更换。 • 检查定影出纸传感器线束是否破损、断开 • 更换出纸传感器
SC561-00	A	压辊两端热敏电阻错误 1
		当热辊和压辊转动时，热敏电阻在定影温度控制中恢复小于 5° C (41° F) 的温度读数 30 秒。
		• 热敏电阻连接松动、破损、不良 • 热敏电阻自由浮动，位置不正确 • 热敏电阻不良 • IOB 不良
		• 检查热敏电阻是否正确安装 • 检查热敏电阻线束、接头是否损坏、连接不良 • 更换热敏电阻 • 更换 BCU/IOB

SC563-00	A	压辊两端热敏电阻错误 2
		定影温度控制中，压辊两端的热敏电阻恢复低于 250° C (482° F) 的低温。
		• 热敏电阻连接松动、破损、不良 • 热敏电阻自由浮动，位置不正确 • 热敏电阻不良 • IOB 不良
		• 检查热敏电阻是否正确安装 • 检查热敏电阻线束、接头是否损坏、连接不良 • 更换热敏电阻 • 更换 BCU/IOB
SC592-00	B	裁切刀 1 原位错误 2：上部纸盘
		左原位开关在裁切刀电机开启后保持开启 300 毫秒。
		• 裁切刀电机因物理障碍而过载 • 裁切刀电机 1 线束松动、破损、不良 • 裁切刀电机 1 不良
		• 检查电机周围区域并去除障碍物 • 检查电机线束 • 更换裁切刀电机 1
SC593-00	B	裁切刀 1 原位错误 3：上部纸盘
		原位开关在裁切刀电机 1 开启后保持关闭 1 秒。
		• 裁切刀电机 1 因物理障碍而过载 • 裁切刀电机 1 线束松动、破损、不良 • 裁切刀电机 1 不良
		• 检查电机周围区域并去除障碍物 • 检查电机线束 • 更换裁切刀电机 1

组 600: 通信

SC610-00	D	机械总计数器错误	
		- 启动机械总计数器时，机械计数器未与硬件连接。 - 仅检测输出模式，防止篡改机械计数器。	
		- 计数过程中，客户将机械计数器取出。 - 计数时发生连接问题。 - 计数时发生机械计数器故障。	
		- 检查机械总计数器的连接。 - 如果需要，用新计数器替换。	

SC632-00	B	钥匙/卡计数器设备错误 1	GW+
		当一个数据帧被发送至设备后，100 毫秒内未接收到 ACK 信号，且 3 次重试后仍未接收到。	
		设备至复印件的串行线不稳定、断开或不良。	

SC633-00	B	钥匙/卡计数器设备错误 2	GW+
		在与设备通信中，BCU 接收到中断（弱）信号。	
		设备至复印件的串行线不稳定、断开或不良。	

SC634-00	B	钥匙/卡计数器设备错误 3	GW+
		计数器设备 RAM 的备用电池电量较低。	
		更换 RAM 备用电池。	

SC635-00	B	钥匙/卡计数器设备错误 4	GW+
		安装设备后，出现一条信息提醒用户电池电压异常错误。	
		- 设备控制板不良 - 设备控制板备用电池不良	

SC636-00	B	扩展识别模块错误	GW+
		尝试访问扩展识别模块的文件时出现错误。	
		• SD 卡上部存在 DESS 模块 • SD 卡上不存在外部扩展识别模块 • SD 卡损坏 • 外部扩展识别文件损坏	

SC636-01	D	IC 卡错误：外部验证模块错误	GW+
		如果启用外部验证，将产生此 SC 并出现以下情况：	
		• 无外部验证模块 • SD 卡错误或外部验证模块损坏 • 无 DESS 模块	
		• 关闭/开启机器 • 使用另一个 IC 卡	

SC636-02		IC 卡错误：版本错误	GW+
		外部验证模块的版本不正确。	
		• 模块版本不正确	
		• 关闭/开启机器 • 使用另一个 IC 卡	

SC637-01	D	追踪信息通知错误 1	GW+
		追踪信息丢失时，发布此 SC。	
		• 机器未能将追踪信息通知追踪 SDK 应用程序。 • 追踪信息丢失，机器无法正确计数。	
		• 关闭/开启机器	

SC637-02	D	追踪信息通知错误 2	GW+
		追踪信息丢失时，发布此 SC。	
		• 机器未能将追踪信息通知管理服务器。 • 追踪信息丢失，机器无法正确计数。	
		• 关闭/开启机器	
SC641-00	D	引擎与控制器通信错误：无响应	GW+
		控制器向主机引擎发送帧，但无 RAPI 协议要求的响应。以 100 毫秒间隔发送帧 3 次。第 3 次尝试失败后发出该 SC。	
		• 检查引擎板与控制器板之间的连接。 • 如果错误频繁，则更换引擎板。	
SC650-01	C	远程服务调制解调器通信错误：验证	GW+
		嵌入的 RCG-M 在拨号连接时验证失败。	
		• SP 设置错误 • 电话线断开 • 调制解调器板断开 • LAN 板断开、未安装	
		• 检查 SP5-816-156 和 SP5-816-157 的设置 • 检查电话线路连接 • 检查调制解调器板连接 • 检查网络电缆连接 • 安装 LAN 板	
SC650-04	C	远程服务调制解调器错误：调制解调器设置错误	GW+
		由于调制解调器设置错误，拨号失败。	
		• SP 设置错误 • 电话线断开 • 调制解调器板断开 • LAN 板已断开	

		• 检查 SP5-816-160 的设置 • 检查电话线路连接 • 检查调制解调器板连接 • 检查网络电缆连接 • 安装 LAN 板

SC650-05	C	远程服务调制解调器错误：通信线路错误	GW+
		由于通讯线路或连接不良，因此提供的电压不足。	
		• SP 设置错误 • 电话线断开 • 调制解调器板断开 • LAN 板已断开	
		不支持的线路，无法执行任何操作。	

SC650-13	C	远程服务调制解调器错误：调制解调器板错误 1	GW+
		即使利用拨号连接安装了调制解调器板设置，调制解调器板也无法正确运行。	
		• SP 设置错误 • 电话线断开 • 调制解调器板断开 • LAN 板已断开	
		• 检查 SP5-816-160、SP5-816-165 to 171、SP5-816-188 和 SP5-816-189 的设置 • 检查电话线路连接 • 检查调制解调器板连接 • 检查网络电缆连接 • 安装 LAN 板	

SC650-14	C	远程服务调制解调器错误：调制解调器板错误 2	GW+
		即使已安装 RCG-N，仍安装了调制解调器板。	
		• SP 设置错误 • 电话线断开 • 调制解调器板断开 • LAN 板已断开	
		• 如果安装了调制解调器板，将其拆除。 • 检查有线/无线局域网是否运行。	
SC651-01	B	聊天程序错误 1：参数错误	GW+
		调制解调器 (嵌入的 RCG-M) 设法呼叫有拨号连接的中心时，产生了意外错误。	
		• 软件缺陷	
		• 无需采取措施	
SC651-02	B	聊天程序错误 1：执行错误	GW+
		调制解调器 (嵌入的 RCG-M) 设法呼叫有拨号连接的中心时，产生了意外错误。	
		• 软件缺陷	
		• 无需采取措施	
SC652-00	A	ID2 不匹配	GW+
		控制器板与 NVRAM 之间@Remote 认证的 ID2 不匹配。	
		• 安装了用过的控制器板 • 安装了用过的 NVRAM	
		• 安装新控制器板。 • 安装新 NVRAM	

SC653-00	D	@Remote 服务 ID2 不匹配错误 2	GW+
		储存在控制器板上 NVRAM 内的 ID2 出现错误。	
		• ID2 少于 17 位数 • ID2 中存在非打印字符 • ID2 全部为空格 • ID2 为空	
		• 更换 NVRAM。	

SC669-00	D	EEPROM 通讯错误	
		已尝试三次，但是返回了三个 EEPROM 通信错误。	
SC669-01	D	EEPROM 打开 ID 错误	
SC669-02	D	EEPROM 打开信道错误	
SC669-03	D	EEPROM 打开设备错误	
SC669-04	D	EEPROM 打开通信中断错误	
SC669-05	D	EEPROM 打开超时错误	
SC669-06	D	EEPROM 打开操作中断错误	
SC669-07	D	EEPROM 打开缓冲器已满	
SC669-08	D	EEPROM 打开无错误代码	
SC669-09	D	EEPROM 关闭 ID 错误	
SC669-10	D	EEPROM 关闭无错误代码	
SC669-11	D	EEPROM DATA WRITE ID 错误	
SC669-12	D	EEPROM DATA WRITE 通道错误	
SC669-13	D	EEPROM DATA WRITE 设备错误	
SC669-14	D	EEPROM DATA WRITE 通信取消错误	
SC669-15	D	EEPROM DATA WRITE 通信超时错误	
SC669-16	D	EEPROM DATA WRITE 操作中断错误	
SC669-17	D	EEPROM DATA WRITE 缓冲区已满	

SC669-18	D	EEPROM DATA WRITE 无错误代码
SC669-19	D	EEPROM DATA READ ID 错误 SC669
SC669-20	D	EEPROM DATA READ 通道错误
SC669-21	D	EEPROM DATA READ 设备错误
SC669-22	D	EEPROM DATA READ 通信取消错误
SC669-23	D	EEPROM DATA READ 超时错误
SC669-24	D	EEPROM DATA READ 操作中断错误
SC669-25	D	EEPROM DATA READ 缓冲区已满
SC669-26	D	EEPROM DATA READ 无错误代码
SC669-27	D	EEPROM DEVICE DETECT ID 错误
SC669-28	D	EEPROM DEVICE DETECT 通道错误
SC669-29	D	EEPROM DEVICE DETECT 设备错误
SC669-30	D	EEPROM DEVICE DETECT 通信取消错误
SC669-31	D	EEPROM DEVICE DETECT 设备超时错误
SC669-32	D	EEPROM DEVICE DETECT 操作中断错误
SC669-33	D	EEPROM DEVICE DETECT 无错误代码
SC669-34	D	EEPROM DEVICE DETECT 缓冲区已满
		• 线路出现噪声 • EEPROM 不良 • BCU 不良
		• 关闭/开启机器 • 安装噪声滤波器 • 更换 BCU

SC672-10	D	控制器操作面板错误 1：电源开启	GW+
		电源开启时，控制器板与操作面板之间出现通信错误。	
		• 控制器板安装不正确 • 控制器板不良 • 操作面板的接头松动或不良	
		• 检查控制器板的安装 • 更换控制板 • 检查操作面板的安装 • 更换操作面板	

SC672-11	D	控制器操作面板错误 2：电源开启，数据错误	GW+
		电源开启时，控制器板和操作面板之间出现通信错误或数据错误。	
		• 控制器板安装不正确 • 控制器板不良 • 操作面板的接头松动或不良	
		• 检查控制器板的安装 • 更换控制板 • 检查操作面板的安装 • 更换操作面板	

SC672-12	D	控制器操作面板错误 3：电源开启，数据错误	GW+
		电源开启时，控制器板和操作面板之间出现通信错误。	
		• 控制器板安装不正确 • 控制器板不良 • 操作面板的接头松动或不良	
		• 检查控制器板的安装 • 更换控制板 • 检查操作面板的安装 • 更换操作面板	

SC672-13	D	控制器操作面板错误 4：电源开启后控制器切断	GW+
		引起控制器板突然关闭的问题	
		• 控制器板安装不正确 • 控制器板不良 • 操作面板的接头松动或不良	
		• 检查控制器板的安装 • 更换控制板 • 检查操作面板的安装 • 更换操作面板	
SC672-99	D	控制器操作面板错误 5：OCS 固件错误	GW+
		开启机器后，未建立控制器与操作面板之间的通讯，或正常启动后与控制器的通讯中断。	
		• 控制器板安装不正确 • 控制器板不良 • 操作面板的接头松动或不良	
		• 检查控制器板的安装 • 更换控制板 • 检查操作面板的安装 • 更换操作面板	
SC687-00	D	PER 命令错误	
		主机未从控制器接收到 PER 命令模块。	
		• 通信不良	
		• 关闭/开启机器	

组 700：外围设备

本组没有 SC 代码

组 800

SC816-**		节能 I/O 子系统错误	GW+
		机器因节能子系统错误发出以下其中一个 SC 代码。	
SC816-01	D	子系统错误	
SC816-02	D	sysarch (LPUX_GET_PORT_INFO) 错误	
SC816-03	D	STR 移动拒绝	
SC816-04	D	核心通信驱动程序生成的写入错误	
SC816-05,06	D	STR 预先移动处理错误	
SC816-07	D	sysarch (LPUX_GET_PORT_INFO) 错误	
SC816-08	D	sysarch (LPUX_ENGINE_TIMERCTRL) 错误	
SC816-09	D	sysarch (LPUX_RETURN_FACTOR_STR) 错误	
SC816-10	D	sysarch (LPUX_GET_PORT_INFO) 错误	
SC816-11	D	sysarch (LPUX_GET_PORT_INFO) 错误	
SC816-12	D	sysarch (LPUX_GET_PORT_INFO) 错误	
SC816-13	D	open()错误	
SC816-14	D	内存地址设置错误	
SC816-15	D	open()错误	

SC816-16	D	open()错误
SC816-17	D	open()错误
SC816-18	D	open()错误
SC816-19	D	副本 open()错误
SC816-20	D	open()错误
SC816-22	D	参数错误
SC816-23	D	read() 错误
SC816-24	D	read() 错误
SC816-25	D	write()错误
SC816-26	D	write()通讯重试错误
SC816-27	D	write()通讯重试错误
SC816-28	D	write()通讯重试错误
SC816-29	D	read()通讯重试错误
SC816-30	D	read()通讯重试错误
SC816-35	D	read() 错误
SC816-36	D	子系统错误

SC816-3 7	D	子系统错误
SC816-3 8	D	子系统错误
SC816-3 9	D	子系统错误
SC816-4 0	D	子系统错误
SC816-4 1	D	子系统错误
SC816-4 2	D	子系统错误
SC816-4 3	D	子系统错误
SC816-4 4	D	子系统错误
SC816-4 5	D	子系统错误
SC816-4 6	D	子系统错误
SC816-4 7	D	子系统错误
SC816-4 8	D	子系统错误
SC816-4 9	D	子系统错误
SC816-5 0	D	子系统错误
SC816-5 1	D	子系统错误
SC816-5 2	D	子系统错误

SC816-5 3	D	子系统错误
SC816-5 4	D	子系统错误
SC816-5 5	D	子系统错误
SC816-5 6	D	子系统错误
SC816-5 7	D	子系统错误
SC816-5 8	D	子系统错误
SC816-5 9	D	子系统错误
SC816-6 0	D	子系统错误
SC816-6 1	D	子系统错误
SC816-6 2	D	子系统错误
SC816-6 3	D	子系统错误
SC816-6 4	D	子系统错误
SC816-6 5	D	子系统错误
SC816-6 6	D	子系统错误
SC816-6 7	D	子系统错误
SC816-6 8	D	子系统错误

SC816-6 9	D	子系统错误
SC816-7 1	D	子系统错误
SC816-7 2	D	子系统错误
SC816-7 3	D	子系统错误
SC816-7 4	D	子系统错误
SC816-7 5	D	子系统错误
SC816-7 6	D	子系统错误
SC816-7 7	D	子系统错误
SC816-7 8	D	子系统错误
SC816-7 9	D	子系统错误
SC816-8 0	D	子系统错误
SC816-8 1	D	子系统错误
SC816-8 2	D	子系统错误
SC816-8 3	D	子系统错误
SC816-8 4	D	子系统错误
SC816-8 5	D	子系统错误

SC816-86	D	子系统错误	
SC816-87	D	子系统错误	
SC816-88	D	子系统错误	
SC816-89	D	子系统错误	
SC816-90	D	子系统错误	
SC816-91	D	子系统错误	
SC816-92	D	子系统错误	
SC816-93	D	子系统错误	
SC816-94	D	子系统错误	
		• 低功率 I/O 子系统错误 • 低功率 I/O 子系统命令板错误（无响应） • 在 STR 移动处理之前检测到错误	
		• 关闭/开启机器 • 如果循环关闭/开启机机器不能恢复正常运行，更换 IOB。	

SC817-00	D	监控器错误	GW+
		此为文件检测和电子文件签名检查错误，发生在引导装载程序尝试从 OS 闪存读取自诊断模块、系统内核或根系统文件时，但控制器插槽 SD 卡上的项目错误或损坏。	
		• 操作系统闪存 ROM 数据不良 • SD 卡数据不良	
		• 更新控制器固件 • 使用另一个 SD 卡	

SC818-00	D	监视器错误	GW+
		当系统程序运行时，总线保持功能或使中断程序进入一个无限循环，以防止任何其他程序执行。	
		• 系统程序不良 • 控制器板不良	
		• 循环关闭/开启机器 • 更新控制器固件 • 更换控制板	

SC819-**	D	致命内核错误	GW+
		由于控制错误，操作面板上显示以下其中一条信息。如果错误代码未显示，执行 SP5990 以打印 SMC 报告，从而读取错误代码。	
0x5032	D	HAIC-P2 错误	
		ASIC 模块内数据解压错误	
		• 固件故障 • HDD 不良 • 内存不良 • 控制器板不良	
		• 关闭/开启机器 • 执行固件更新 • 更换 HDD • 更换控制板	
0x5245	D	链接故障	
		链接处理未正常完成。由于 100 毫秒内未产生中断，内核进入超时状态。	
		• 控制器板不良 • IPU 不良 • BCU 不良	

		• 关闭/开启机器 • 更换控制板 • 更换 IPU • 更换 BCU
0x5355	D	L2 状态超时
		正常运行中，引擎 ASIC 突然重启且机器进入节能模式。
		• 控制器板不良 • IPU 不良 • BCU 不良
		• 关闭/开启机器 • 更换控制板 • 更换 IPU • 更换 BCU
0x6261	D	HDD 不良
		系统文件损坏并因运行中突然断电而无法读取。
		• HDD 损坏
		• 格式化 HDD • 如果该程序不能解决问题，则更换 HDD
0x696e	D	gwint 处理结束
		如果在 SCS 处理结束时出现意外错误，gwint 处理也会停止（该结果是经过 gwinit 规格判断的核心停止错误）
		• 内存不良 • 闪存不良 • CPU 不良
		• 更换控制板
0x766d	D	VM 错误已满
		系统处理期间使用过多 RAM 时会出现

		• 内存不良 • 闪存不良 • CPU 不良
		• 更换控制板

SC842-01	B	NAND 闪存错误 1：块数不足	GW+
		电源开启或机器从睡眠模式返回运行时 NAND 闪存模块出现 SCS 写入错误（可用块数不足）。	
		• Nand 闪存不良	
		• 更换控制板	

SC842-02	B	NAND 闪存错误 1：块删除过多	GW+
		电源开启或机器从睡眠模式返回运行时 NAND 闪存模块出现 SCS 写入错误（块删除过多）。	
		• Nand-Flash 不良	
		• 更换控制板	

SC853-00	B	蓝牙设备连接错误	GW+
		电源开启时蓝牙设备出现错误。	
		• 机器开启后，蓝牙设备（USB 类型）已连接。	
		• 关闭机器 • 连接蓝牙设备 • 开启机器。	

SC854-00	B	已拆除蓝牙设备	GW+
		拆除蓝牙设备时出现错误	
		• 在机器通电时拆除蓝牙设备。	
		• 关闭机器。 • 拆除蓝牙设备。	

SC855	B	无线局域网卡错误	GW+
		机器在无线连接运行中，无线 LAN 卡出现错误。	
		• 无线 LAN 卡安装不正确 • 无线局域网卡不良	
		• 检查无线 LAN 卡并确认是否安装正确。 • 关闭再开启机器。 • 更换无线 LAN 卡。	

SC855-01	B	无线 LAN：驱动连接错误	GW+
		检测到无线 LAN 卡(IEEE802.11)错误。	
		• LAN 卡未安装 • LAN 卡安装不正确 • LAN 卡不良	
		• 确保 LAN 卡插入，且正确插入 • 更换 LAN 卡	

SC855-02	B	无线 LAN：驱动未能初始化	GW+
		检测到无线 LAN 卡(IEEE802.11a/g/n)错误。	
		• LAN 卡未安装 • LAN 卡安装不正确 • LAN 卡不良	
		• 确保 LAN 卡插入，且正确插入 • 更换 LAN 卡	

SC857-00	B	USB I/F 错误	GW+
		USB 驱动器不稳定并导致错误。	
		• USB 板连接不良 • 控制器板不良	

		• 检查控制器板的安装 • 更换控制器板	
SC858-00	A	数据加密错误：更新故障	GW +
		更新数据加密密钥后，数据被转换但是出现严重错误。	
		• USB 闪存损坏 • 虚假噪声 • 控制器板不良	
		• 更换控制板	
SC858-01	A	数据加密错误：HDD 钥匙放置错误	GW +
		更新 HDD 钥匙放置时出现错误。	
		• 损坏 USB 闪存、其他数据 • 静电噪声导致通信错误 • 控制器板不良	
		• 更换控制板	
SC858-02	A	数据加密错误：NVRAM 读取错误	GW +
		更新钥匙放置时出现错误。	
		• NVRAM 不良 • 控制器板不良	
		• 更换控制板	
SC858-30	A	数据加密转换错误：NVRAM 更换之前错误	GW +
		数据转换时出现软件错误	
		• 软件参数不正确 • 控制器板不良	

		• 更换控制板	
SC858-31	A	数据加密错误：其他错误	GW+
		其他未知原因导致的错误。	
		• 控制器板不良	
		• 更换控制板	
SC859-00	B	数据加密错误：更新	GW+
		数据加密在进程中出现错误。	
		• 加密钥匙更新时 HDD 拆除或设置发生变化。 • 机器在加密钥匙更新时关闭 • 寄生噪声或 HDD 电缆连接错误 • HDD 不良	
		• 检查 HDD 是否安装正确 • 格式化 HDD • 更换 HDD	
SC859-01	B	数据加密错误：HDD 检查错误	GW+
		数据加密在进程中出现错误。	
		• 加密钥匙更新时 HDD 拆除或设置发生变化。 • 机器在加密钥匙更新时关闭 • 寄生噪声或 HDD 电缆连接错误 • HDD 不良	
		• 检查 HDD 是否安装正确 • 利用 SP5832 初始化 HDD • 更换 HDD	
SC859-02	B	数据加密错误：数据加密过程中断电	GW+
		数据加密在进程中出现错误。	

		更新数据加密密钥期间断电。
		重启机器，然后在启动后遵循屏幕上的提示

SC859-10	B	数据加密错误：数据读取命令错误	GW+
		数据加密密钥更新时出现 HDD 错误， 且数据未加密。	
		• 数据加密密钥更新期间机器断电 • 静电噪声 • HDD 不良	
		• 检查 HDD 是否正确安装 • 利用 SP5832 初始化 HDD • 更换 HDD	

SC860-00	B	电源开启时的 HDD 启动错误	GW+
		连接了 HDD 但检测到驱动器错误，或驱动器在 30 秒内未以 HDD 状态做出响应。	
	• 未初始化 HDD • 电平数据遭到破坏 • HDD 不良		
		• 安装 HDD • 利用 SP5832-001 初始化 HDD • 更换 HDD	

SC862-00	D	坏扇区数量最大	
		HDD 图像存储区内记录了 101 个坏扇区。	
		读取 HDD 时，出现 SC863，并记录了第 101 个坏扇区。	
		通过 SP4911-2 将 HDD 格式化，用备份扇区更换坏扇区。若继续使用存储了坏扇区的 HDD，可靠性与生产力可能下降。建议更换 HDD。	

SC863-00	D	HDD 数据读取错误
		无法正确读取写入 HDD 的数据。
		操作时出现坏扇区。
		[原始区域 (MIPS: d 分区/x86: e 分区)] 图像区域 若发生在 IMH 管理下的图像数据分区，坏扇区信息将写入 HDD，且坏扇区的访问（写入/读取）将受到限制。 因图像控制区域为双控模式，因此若该区域内出现坏簇，管理区域将被恢复。 [ffs 区域] 如在设备驱动上检测到读取错误，则重新尝试读取。但若重试失败，将出现 SC863。 若通过应用控制再次读取相同簇，则无法通过重启电源恢复数据。然后可重新将 HDD 格式化或更换 HDD。 [HDD 更换] 1. SC863 出现 10 次或以上次数时，需实施更换。 可在执行 SP5990-004（记录数据打印）后通过 SP7402（SC 代码统计）检查。 该重试次数仅供参考。出现以下情况时，需在重试 10 次前更换 HDD。 • SC863 在短时间内出现。 • SC863 每次出现的间隔相同，如频繁开始。 • 打开电源到实际启动的时间过长。 2. 打开电源到进入运行就绪的时间过长。 需很长时间才可访问 HDD。打开电源到可访问 HDD 的时间一般约为 5 秒。若引擎就绪后仍需等待 20-30 秒以上，则可能因 HDD 导致。 若原因与 HDD 有关，则 HDD 相关 SC（如 SC860 与 SC863）将频繁出现。检查上述记录数据打印输出。

SC863-01	D	HDD 数据读取失败	GW+
		由于运行期间生成坏扇区，无法正常读取写入 HDD 的数据。SC863-02 至 SC863-23 的数据读取错误原因及修正相同。	

		• 错误出现超过 10 次。 • 重启机器需花费 20 至 30 秒。（正常重启仅需 4 秒）
		• 关闭再开启机器。 • 如果重启需 20-30 秒，则更换 HDD。
SC863-02	D	在分区 a 检测到错误。
SC863-03	D	在分区 b 检测到错误。
SC863-04	D	在分区 c 检测到错误。
SC863-05	D	在分区 d 检测到错误。
SC863-06	D	在分区 e 检测到错误。
SC863-07	D	在分区 f 检测到错误。
SC863-08	D	在分区 g 检测到错误。
SC863-09	D	在分区 h 检测到错误。
SC863-10	D	在分区 i 检测到错误。
SC863-11	D	在分区 j 检测到错误。
SC863-12	D	在分区 k 检测到错误。
SC863-13	D	在分区 l 检测到错误。
SC863-14	D	在分区 m 检测到错误。
SC863-15	D	在分区 n 检测到错误。

SC863-16	D	在分区 o 检测到错误。
SC863-17	D	在分区 p 检测到错误。
SC863-18	D	在分区 q 检测到错误。
SC863-19	D	在分区 r 检测到错误。
SC863-20	D	在分区 s 检测到错误。
SC863-21	D	在分区 t 检测到错误。
SC863-22	D	在分区 u 检测到错误。
SC863-23	D	在分区 v 检测到错误。

SC864-01	D	HDD 数据 CRC 错误	GW+
		HDD 运行期间，HDD 无法对 CRC 错误查询做出响应。将数据写入 HDD 时，无法正常执行数据传输。SC864-01 至 SC864-23 的修正程序相同（见下）。	
		• HDD 不良	
		• 关闭/开启机器 • 如果问题持续，则格式化 HDD • 更换 HDD	
SC864-02	D	在分区 a 检测到错误。	
SC864-03	D	在分区 b 检测到错误。	
SC864-04	D	在分区 c 检测到错误。	

SC864-05	D	在分区 d 检测到错误。
SC864-06	D	在分区 e 检测到错误。
SC864-07	D	在分区 f 检测到错误。
SC864-08	D	在分区 g 检测到错误。
SC864-09	D	在分区 h 检测到错误。
SC864-10	D	在分区 i 检测到错误。
SC864-11	D	在分区 j 检测到错误。
SC864-12	D	在分区 k 检测到错误。
SC864-13	D	在分区 l 检测到错误。
SC864-14	D	在分区 m 检测到错误。
SC864-15	D	在分区 n 检测到错误。
SC864-16	D	在分区 o 检测到错误。
SC864-17	D	在分区 p 检测到错误。
SC864-18	D	在分区 q 检测到错误。
SC864-19	D	在分区 r 检测到错误。
SC864-20	D	在分区 s 检测到错误。

SC864-21	D	在分区 t 检测到错误。
SC864-22	D	在分区 u 检测到错误。
SC864-23	D	在分区 v 检测到错误。

SC865-01	D	HDD 数据 CRC 错误	GW+
		HDD 响应除 SC863, 864 之外的运行错误。SC865-01 至 SC865-23 的修正程序相同（见下）。	
		• HDD 不良	
		• 更换 HDD	
SC865-02	D	在分区 a 检测到错误。	
SC865-03	D	在分区 b 检测到错误。	
SC865-04	D	在分区 c 检测到错误。	
SC865-05	D	在分区 d 检测到错误。	
SC865-06	D	在分区 e 检测到错误。	
SC865-07	D	在分区 f 检测到错误。	
SC865-08	D	在分区 g 检测到错误。	
SC865-09	D	在分区 h 检测到错误。	
SC865-10	D	在分区 i 检测到错误。	

SC865-11	D	在分区 j 检测到错误。
SC865-12	D	在分区 k 检测到错误。
SC865-13	D	在分区 l 检测到错误。
SC865-14	D	在分区 m 检测到错误。
SC865-15	D	在分区 n 检测到错误。
SC865-16	D	在分区 o 检测到错误。
SC865-17	D	在分区 p 检测到错误。
SC865-18	D	在分区 q 检测到错误。
SC865-19	D	在分区 r 检测到错误。
SC865-20	D	在分区 s 检测到错误。
SC865-21	D	在分区 t 检测到错误。
SC865-22	D	在分区 u 检测到错误。
SC865-23	D	在分区 v 检测到错误。

SC865-50	D	HDD 存取超时错误	GW+
		在通过 DMA 功能的读取/写入运行中无响应。 SC865-50 至 SC865-74 的修正程序相同（见下）。	

		• HDD 电缆松动、破损、不良 • HDD 安装不正确 • HDD 不良
		• 关闭/开启机器 • 检查 HDD 电缆是否破损、连接松动 • 确保 HDD 安装正确 • 更换 HDD
SC865-5 1	D	HDD 存取超时错误
SC865-5 2	D	HDD 存取超时错误
SC865-5 3	D	HDD 存取超时错误
SC865-5 4	D	HDD 存取超时错误
SC865-5 5	D	HDD 存取超时错误
SC865-5 6	D	HDD 存取超时错误
SC865-5 7	D	HDD 存取超时错误
SC865-5 8	D	HDD 存取超时错误
SC865-5 9	D	HDD 存取超时错误
SC865-6 0	D	HDD 存取超时错误
SC865-6 1	D	HDD 存取超时错误
SC865-6 2	D	HDD 存取超时错误

SC865-6 3	D	HDD 存取超时错误	
SC865-6 4	D	HDD 存取超时错误	
SC865-6 5	D	HDD 存取超时错误	
SC865-6 6	D	HDD 存取超时错误	
SC865-6 7	D	HDD 存取超时错误	
SC865-6 8	D	HDD 存取超时错误	
SC865-6 9	D	HDD 存取超时错误	
SC865-7 0	D	HDD 存取超时错误	
SC865-7 1	D	HDD 存取超时错误	
SC865-7 2	D	HDD 存取超时错误	
SC865-7 3	D	HDD 存取超时错误	
SC865-7 4	D	HDD 存取超时错误	
SC866-0 0	B	SD 卡错误 1: 确认	GW+
		机器开启后，机器立即在控制器插槽中 SD 卡上的应用程序中检测到电子许可错误。 • SD 卡上的程序包含电子确认许可数据。 • 只有在 SD 卡包含许可信息时才显示该 SC 代码。	
		• SD 卡上有非法应用程序。	
		• 使用另一个 SD 卡	

SC867-01	D	SD 卡移除错误 1	GW+
		机器开启时，启动插槽中的 SD 卡已移除。	
		• SD 卡在运行中移除 • 检查 SD 卡槽并确认 SD 卡是否插入正确	
		• 关闭机器 • 插入 SD 卡 • 开启机器。	
SC867-02	D	SD 卡移除错误 2	
		• SD 卡在运行中移除 • 检查 SD 卡槽并确认 SD 卡是否插入正确	
		• 关闭机器 • 插入 SD 卡 • 开启机器。	

SC868-01	D	SD 卡错误 1	GW+
		使用 SD 卡时出现错误。	
		• 未正确插入 SD 卡 • SD 卡不良 • 控制器板不良	
		• 确认 SD 卡是否安装正确 • 确认 SD 卡是否插在正确的插槽内 • 关闭/开启机器 • 用 SD 格式化程序格式化 SD 卡 1.1 • 更换 SD 卡 • 更换控制板	

SC868-02	D	SD 卡错误 2	GW+
		使用 SD 卡时出现错误。	
		• 未正确插入 SD 卡 • SD 卡不良 • 控制器板不良	
		• 确认 SD 卡是否安装正确 • 确认 SD 卡是否插在正确的插槽内 • 关闭/开启机器 • 用 SD 格式化程序格式化 SD 卡 1.1 • 更换 SD 卡 • 更换控制板	

SC870-00	B	地址簿数据错误	GW+
	B	当通过操作面板或网络访问时，检测到硬盘上的地址簿数据异常。无法从 HDD 或 SD 卡读取地址簿数据，或从媒体读取的数据不良。	
SC870-01	B	没有介质可以在启动时保留保存的地址簿数据。	
SC870-02	B	在启动时启用数据加密的设置没有找到所需的模块(DESS)。	
SC870-03	B	在初始化时未能生成保存地址簿数据所需的文件。	
SC870-04	B	在初始化时未能生成保存目标数据所需的文件。	
SC870-05	B	在初始化时，生成目标地址数据所需的文件故障。	
SC870-06	B	在初始化时未能生成 LDAP 搜索所需的文件。	
SC870-07	B	在初始化时未能初始化系统所需的条目信息。	
SC870-08	B	在初始化时，HDD 上有系统进行输入所需的设置，但是用于保持地址簿的区域初始化未能初始化。	

SC870-09	B	保存地址簿配置所需的信息所在的区域的 NVRAM 设备设置中出现的不匹配错误已被保存。
SC870-10	B	SD/USB 闪存 ROM 中没有创建用于存储地址簿数据的目录（设备设置）。
SC870-11	B	启动时地址簿项目出现不匹配错误。
SC870-20	B	文件 I/O：文件初始化失败
SC870-21	B	文件 I/O：文件创建失败
SC870-22	B	文件 I/O：文件打开失败
SC870-23	B	文件 I/O：文件写入失败
SC870-24	B	文件 I/O：文件读取失败
SC870-25	B	文件 I/O：文件大小检查失败
SC870-26	B	文件 I/O：数据擦除失败
SC870-27	B	文件 I/O：文件添加失败
SC870-30	B	搜索地址簿中的目标或远程接收器时，未能从缓冲区中检索数据
SC870-31	B	搜索 LDAP 时未能从缓冲区中检索数据
SC870-32	B	未能从缓冲区中检索 WS 扫描仪地址簿数据
SC870-41	B	未能从缓冲区中检索数据
SC870-50	B	启动时出现地址簿数据加密错误

SC870-5 1	B	未能创建将普通数据转换为加密数据所需的目录
SC870-5 2	B	未能将普通数据转换为加密数据
SC870-5 3	B	未能将加密数据转换为普通数据
SC870-5 4	B	从加密地址簿中检索数据时出现数据不匹配
SC870-5 5	B	未能在更改设置时删除文件
SC870-5 6	B	未能创建特殊文件在删除文件时保存加密密钥
SC870-5 7	B	未能在数据加密设置改变时移动文件
SC870-5 8	B	未能在数据加密设置改变时删除目录
SC870-5 9	B	在数据加密设置改变时检测到资源不足
SC870-6 0	B	无法检索系统管理员权限设置
		• 控制器固件错误 • HDD 不良
		• 关闭/开启机器 • 更换控制板 • 执行 SP5846 050(UCS 设置 - 初始化所有目录信息)以重置所有地址簿数据。 • 通过 SP5832 006 重置用户信息 (HDD 格式化-用户信息)。 • 更换 HDD。

SC872-00	B	HDD 邮件接收数据错误	GW+
		电源开启时，立即检测到 HDD 错误。HDD 可能不良，或访问 HDD 时机器电源意外关闭。	
		• HDD 不良 • 访问 HDD 时机器断电	
		• 利用 SP5832-7（邮件接收数据）重新格式化 HDD • 更换 HDD	

SC873-00	B	HDD 邮件发送数据错误	GW+
		当机器使用 HDD 时，机器开启或电源关闭后即检测到 HDD 上出现错误。	
		• HDD 不良 • 访问 HDD 时机器断电	
		• 执行 SP5832-007（格式化 HDD - 邮件发送数据）以初始化 HDD。 • 更换 HDD	

SC875-01	D	HDD 检查错误	GW+
		在从 HDD 上删除数据时，在 HDD 擦除之前检测到错误	
		• HDD 逻辑删除失败 • 未能删除所有保存数据的模块	
		• 关闭/开启机器	
SC875-02	D	数据删除失败	GW+
		在从 HDD 上删除数据时，在 HDD 擦除之前检测到错误	
		• HDD 逻辑删除失败 • 未能删除所有保存数据的模块	
		• 关闭/开启机器	

SC876-00	D	日志数据错误	GW+
		这些错误发生在机器在电源开启或退出节能模式后即尝试获取日志数据时。	

仅更换 HDD 时：

1. 关闭机器。
2. 拆除 HDD，再次开启机器。
3. 执行 SP5801-19 (内存清除 - LCS)。
4. 关闭机器。
5. 重新安装原始 HDD 并开启机器。
6. 执行 SP5832-4 (HDD 格式化- 作业日志)。
7. 关闭再开启机器。
8. 执行 **SP9730-2** 并将其开启(设为"1")。
9. 执行 **SP9730-3** 并将其开启(设为"1")。
10. 执行 **SP9730-4** 并将其开启(设为"1")。
11. 关闭再开启机器。

SC878-00	D	TPM 电子验证错误	GW+
		主机尝试电子验证 TPM 失败。当机器开启时，TPM 注册的值与 USB 闪存中保存的值不一致。	
		• USB 闪存不良	
		• 更换 IOB。	
SC878-01	D	USB 闪存错误	GW+
		USB 闪存文件系统中出现问题。USB 闪存分区 3 无法安装。无配置/编码文件可用。未找到需运行 KMMD 的文本。	
		• USB 闪存不良	
		• 更换控制板	
SC878-02	D	TPM 错误	GW+
		TPM 或 TPM 驱动器出现问题。	
		• TPM 不良	
		• 更换控制板	

SC878-03	D	TCSD 错误	GW+
		TPM 软件栈中出现错误。不能与 TPM 通信	
		• TPM 不良	
		• 更换控制板	
SC880-00	D	文件格式转换器（MLB）错误	GW+
		在规定时间内未对访问 MLB 的请求做出响应。	
		• MLB 不良	
		• 更换 MLB	
SC881-01	D	管理区域错误	GW+
		软件中检测到问题。即使未安装 IC 卡选件，也会出现该错误。	
		出现的错误： • 登录时 • 接收到打印作业时 • 打开 WEB 浏览器时	
		• 关闭/开启机器	
SC899-00	D	软件错误	GW+
		出现未知软件错误。	
		• GW+控制器中出现软件错误 • 控制器板不良	
		• 用最新版本更新软件 • 更换控制板	

组 900

SC900-00	D	电子总计数器错误	GW+
		总计数器包含非数字数据。	
		• NVRAM 类型不正确 • NVRAM 不良 • NVRAM 数据杂乱 • 外部来源出现意外错误 • 外部来源出现意外错误 • PRT 在 SRM 上收到信号，请求的计数没有完成。 • NVRAM 不良	
		• 更换 NVRAM	

6

SC920-00	B	打印机功能故障（PM 开始时无响应）	GW+
SC920-01	B	打印机功能故障（PM 运行超时）	GW+
SC920-02	B	打印机错误 1：未获得工作内存	GW+
SC920-03	B	打印机功能故障（过滤流程启动失败）	GW+
SC920-04	B	打印机错误 1：过滤器处理结束异常	GW+
		检测到内部应用程序错误，操作无法继续。	
		• 软件不良 • 控制器固件不良	
		• 更新软件 • 更新控制器固件模块	

SC921-00	B	打印机错误 2	GW+
		当应用程序启动时，必要字体不在 SD 卡上。	
		必要的字体不在 SD 卡上	
		关闭/开启机器	

SC925-00	B	网络文件功能错误	GW+
SC925-01		网络文件功能错误	GW+
		HDD 上的网络文件管理无法使用，或网络文件管理遭到破坏，无法继续操作。HDD 不良且无法调试或分区，因此无法使用 Scan Router 功能（传送已接收传真、文件捕获等）、网络服务和其它网络功能。 SC 代码下方显示 HDD 状态代码：	
		- HDD 不良 - 在将数据写入 HDD 时断电 - 软件缺陷	
		关于恢复，见如下程序。	

以下是 HDD 状态代码列表：

显示	含义
(-1)	未连接 HDD
(-2)	HDD 未准备就绪
(-3)	无标签
(-4)	分区类型不正确
(-5)	标签读取或检查期间返回错误
(-6)	标签读取或检查期间返回错误
(-7)	“文件系统” 修复失败
(-8)	“文件系统” 安装失败
(-9)	驱动器未对命令做出应答

(-10)	内核错误
(-11)	驱动器尺寸过小
(-12)	指定分区不存在
(-13)	设备文件不存在

从 SC 925 恢复

步骤 1

如果机器利用 SC 925 显示 HDD 错误的 SC 代码（SC860 至 SC865），请执行 SC860 至 SC865 的恢复步骤。

步骤 2

1. 如果机器未显示五个 HDD 错误的其中之一（SC860 至 SC865），关闭并重新开启机器电源。
2. 如果这样并未解决问题，利用 SP5832-11（HDD 格式化 - Ridoc I/F）初始化 HDD 上的网络文件分区。
网络文件：这是利用电脑和 DeskTopBinder 从文件服务器所打印的作业。在 HDD 上初始化网络文件分区之前，请告知客户：
 - 传送服务器上的已接收传真将被删除
 - 所有捕获的文件将被删除
 - Desk Top Binder/打印作业管理程序/Desk Top Editor 作业历史记录将被删除
 - 文件服务器上的文件以及扫描的文件将被删除。
 - 机器首次联网时，必须重新配置管理信息（这将需要大量时间）。
3. 利用 SP5832-11 初始化网络文件分区之前，执行以下步骤：
4. 在用户工具模式下，执行文件管理> 批量删除传输文件。
5. 执行 SP5832-11，然后关闭并重新开启机器。

步骤 3

1. 如果“步骤 2”无法解决问题，则执行 SP5832-1（HDD 格式化 - 全部）
2. 关闭再开启机器。

★重要信息

- SP5832-001 将删除硬盘上保存的所有文件和地址簿数据。执行此 SP 代码之前，请联系客户。

步骤 4

如果“步骤 3”无法解决问题，则更换 HDD。

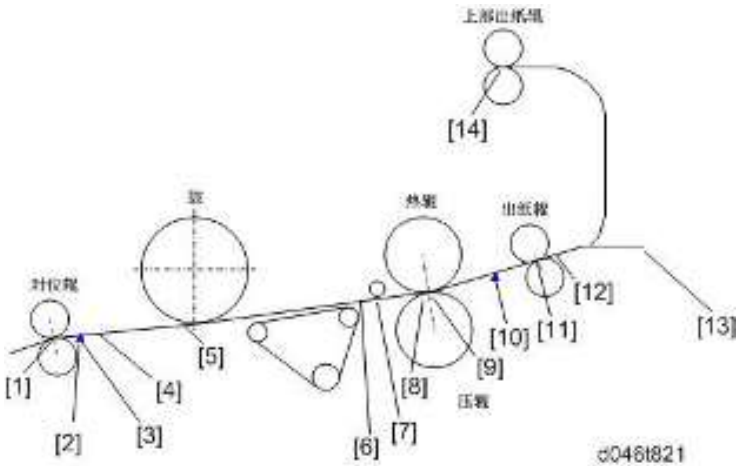
SC954-00	D	打印机图像设置错误
		IPU 未在纸张为对位而停止后 60 秒内发出启动打印模式图像处理所需的信号。
		• 固件不良 • IPU 不良
		• 运行固件更新程序以更换所有固件模块 • 更换 IPU
SC965-00	D	打印启动信号错误 1
		打印机在打印作业开始后接收到另一个打印开始信号。
		• 主机固件不良
		• 运行固件更新程序以更换所有固件模块
SC967-00	D	打印启动信号错误 2
		打印机在打印作业开始后接收到另一个打印开始信号。
		• 主机固件不良 • IOB 不良
		• 运行固件更新程序以更换所有固件模块
SC984-00	D	打印图像数据发送错误
		打印图像数据流启动后 1 秒内无数据发出。
		• IPU 与控制器板之间的线束松动、破损、不良 • IPU 不良
		• 检查 IPU 与控制器之间的线束和接头是否损坏、连接不良 • IPU 不良

SC991-00	C	软件发生故障，但仍可运行。	
		将通过软件执行预期外操作。 该 SC 仅适用于恢复后可继续执行的操作，与 RS990 不同。	
		• 参数错误 • 内部参数错误 • 工作内存不足 • 无法通过硬件上标准 SC 检测程序检测的故障	
		[设计中] 需重启主电源开关。 [批量生产后] 即使 SC 出现，操作也仍将继续，所以无需任何动作。 [检查详细信息] 1. 检查复印/系统 SP 模式中的 7430 或最新 SMC 打印数据中的 SC 历史/SC 详细信息。（建议） 2. 按 SP 应用程序选择菜单屏幕上的数字键“0”，将显示最新 SC990 或 SC991 的详细信息、软件文件名、行编号与分析变量。最新 SC990/991 可能覆盖先前数据。因此建议执行项目“1”所述检查。 示例：function.c LINE:123 VAL:0	
SC992-00	D	出现未定义的 SC。	
		表明未产生系统管理的 SC。	
		• 使用在先前型号上使用的 SC 时可能出现。基本软件包。	
		主电源关闭/打开	
SC994	C	操作面板管理代码错误	GW+
		固件维修层管理图像的记录数超出限制。若在操作面板上打开过多应用屏幕，会出现此错误。	
		• 无需采取措施。 • 该错误不干扰机器运行。	

SC998-00	D	应用程序未启动。
		• 打开主电源后的一定时间内，所有应用程序均未开始在系统内注册（所有应用程序均未正确启动或均异常结束）。 • 启动某应用程序后，所有应用程序均进入无图状态，且均存在故障。
		• 软件包 • 未正确安装应用程序所需的 RAM、DIMM 和板等选件。
		• 检查 RAM、DIMM 和板等选件是否正确运行。 • 检查下载的程序组合是否正确。 • 更换控制器盒。

卡纸检测

送纸路径布局



1.	对位辊辊隙: R
2.	对位传感器开启: RS
3.	对位传感器关闭: RS
4.	纸张停止位置: P
5.	图像转印位置: T
6.	转印带用完: BE
7.	支撑位置: H
8.	热辊/压辊进纸: NIP
9.	热辊/压辊出纸: NTP
10.	定影单元出纸传感器: FS
11.	定影出纸辊辊隙: E1
12.	分离爪位置: B
13.	下部出纸: EX
14.	上部出纸辊辊隙: E2

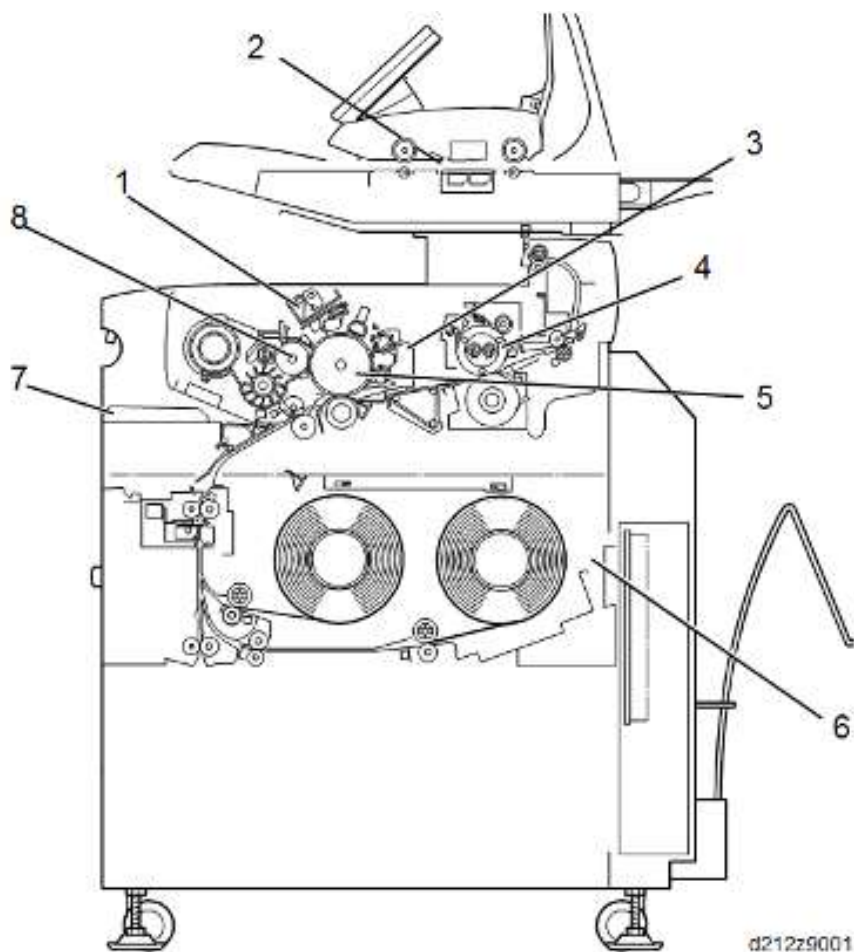
卡纸代码表

	卡纸名称	检测点传感器
1	电源开启时	如果任何传感器开启。
3	纸盘 1：无送纸：A2	上纸盘卷纸送纸出纸传感器。从纸盘 1 送纸过程中，出纸传感器未开启。
4	纸盘 2：无送纸：A2	上纸盘卷纸送纸出纸传感器。从纸盘 2 送纸过程中，出纸传感器未开启。
13	对位传感器：未开启：B	(1)对位传感器。送纸过程中对位传感器未开启。除手动送纸外。
		(2)手动纸张放置传感器。手动送纸过程中，手动纸张放置传感器未开启。
16	出纸传感器：未开启：C	出纸传感器当纸张穿过对位传感器后，出纸传感器未开启。
34	手送：无送纸：B	对位传感器手动送纸过程中，对位传感器未开启。
53	纸盘 1：纸张滞后：A2	上纸盘卷纸送纸出纸传感器。从纸盘 1 送纸过程中，出纸传感器未关闭。
54	纸盘 2：纸张滞后：A2	上纸盘卷纸送纸出纸传感器。从纸盘 2 送纸过程中，出纸传感器未关闭。
63	对位传感器：未关闭：B	对位传感器送纸开始后，对位传感器未关闭。
66	出纸传感器：未关闭：C	出纸传感器纸张穿过对位传感器后，出纸传感器未关闭。
84	手送传感器：未关闭：B	手动纸张放置传感器手动送纸开始后，手动纸张放置传感器未关闭。

7. 详细说明

机器概述

机器布局



1. 图像写入单元

- 使用 32 级灰度的 LPH（LED 打印头）写入 2 位图像数据。

2. 扫描仪单元

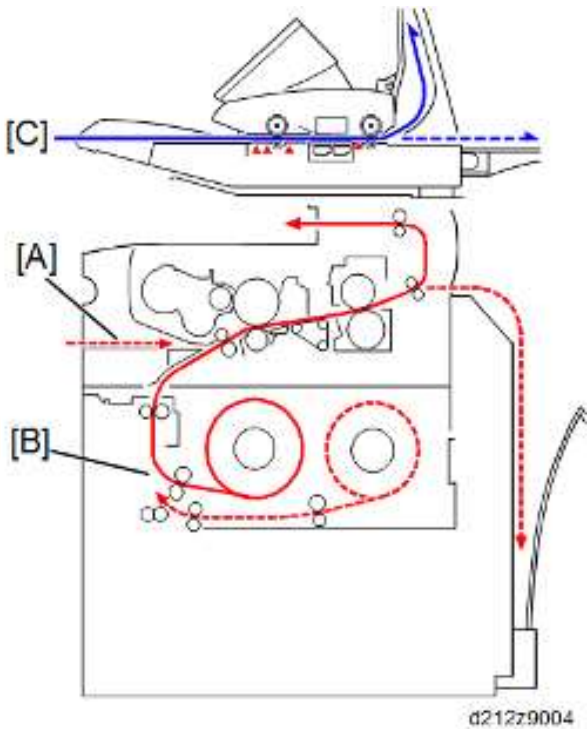
- 使用 5 台 CIS 进行 256 级灰度扫描。

3. 清洁单元

- 用计数器刮板对鼓进行清洁。

- 4. 定影单元
 - 用带有 2 个卤素灯的热辊进行定影。对于用户选择的已知纸张类型/尺寸，机器选择最适合的定影温度和辊隙宽度。
- 5. OPC 鼓，鼓周围
 - OPC 鼓周围的单元执行充电、图像写入、显影、图像转印、分纸、清洁及消电。
- 6. 纸卷纸盘
 - 纸张从持续的纸卷中不断送入。
- 7. 手送纸盘
 - 手送纸盘可用于送入单张复印纸。
- 8. 显影单元
 - 色粉从单个磁辊吸引至 OPC 鼓的低电荷区域。鼓下方位于空转对位辊面板边缘上的 ID 传感器用于控制色粉浓度。

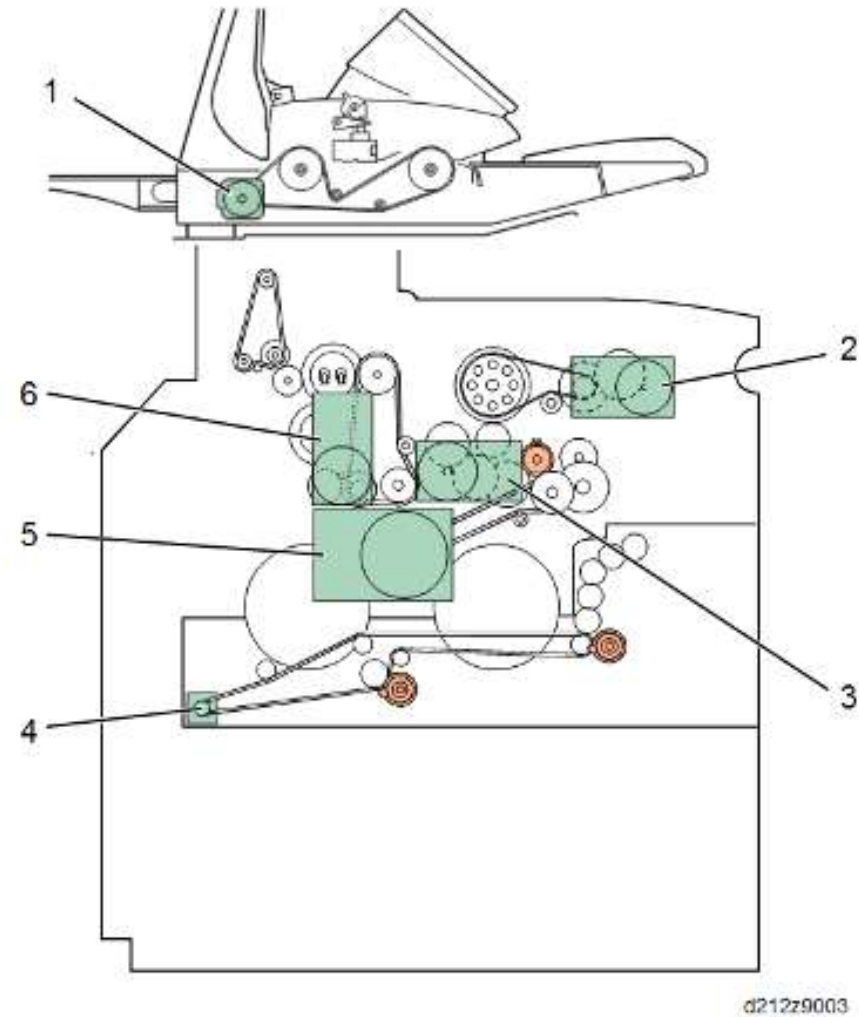
原稿/复印件纸张路径



A	从手送送纸台送纸
B	从第 1/2 纸卷纸盘送纸

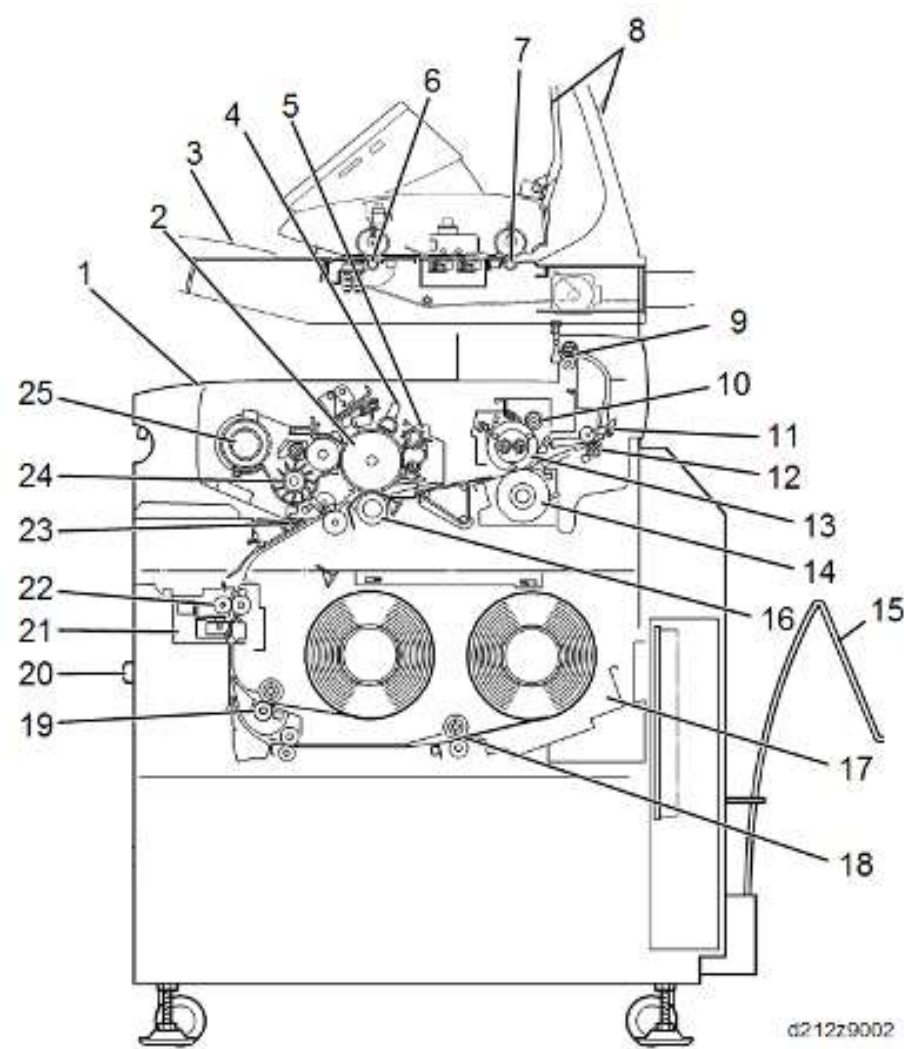
C	原稿路径

驱动布局



编号	名称	编号	名称
1	送稿电机	4	纸卷送纸电机 1
2	鼓电机	5	显影电机
3	对位电机	6	定影/出纸电机

机械部件布局



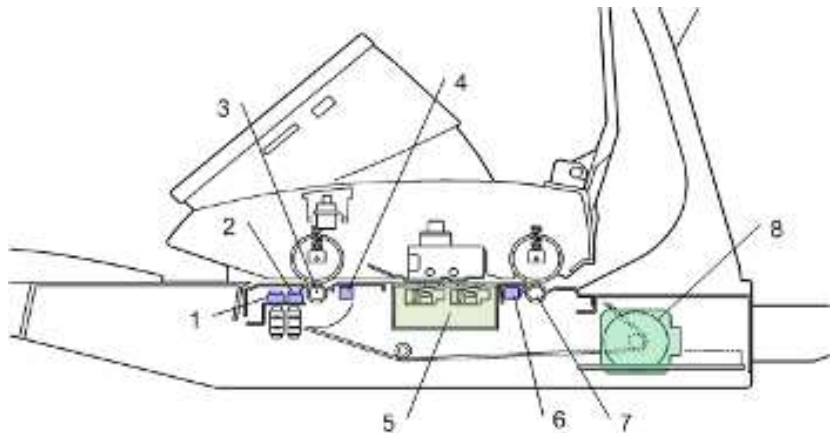
编号	名称	编号	名称
1	前端复印纸盘	14	压辊
2	OPC 鼓	15	后部复印纸盘
3	原稿台	16	转印辊
4	充电电晕单元	17	卷纸架

编号	名称	编号	名称
5	清洁单元	18	第 2 送纸辊
6	原稿送纸辊	19	第 1 送纸辊
7	原稿出纸辊	20	第 1 纸卷纸盘
8	原稿出纸导板	21	裁切刀单元 1
9	上部出纸辊	22	第 1/2 送纸出纸辊
10	定影清洁辊	23	对位辊
11	出纸活接门	24	显影单元
12	(后部) 出纸辊	25	色粉盒
13	热辊	-	

扫描仪单元

扫描仪布局

侧视图



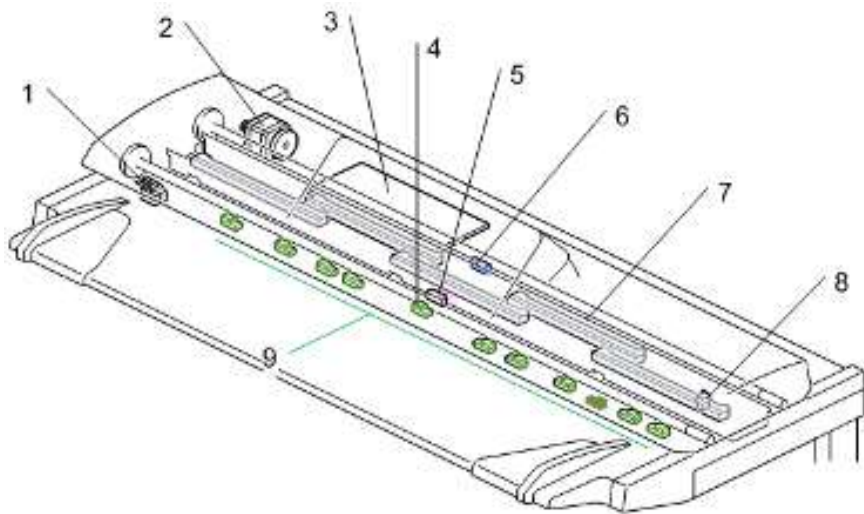
d1249101

编号	项目
1	原稿宽度传感器
2	原稿放置传感器
3	原稿进纸辊
4	原稿对位传感器
5	CIS 接触式图像传感器单元
6	出稿传感器
7	出稿辊
8	扫描仪电机

- 原稿宽度传感器（1）检测原稿的宽度，而原稿放置传感器（2）则检测操作人员是否放置了原稿。
- 原稿进纸辊（3）将原稿送至原稿对位传感器（4）。原稿对位传感器检测原稿前端。当原稿不在一条直线上时，机器会停止足够长的时间，使操作人员足以人工对齐原稿。

- 原稿下方的 CIS 图像处理单元（5）扫描原稿，而后将数据发送至扫描仪单元中的 SIB 扫描仪输入输出板。
- 出稿传感器（6）检测原稿的前端和后端，从而检查原稿的进纸时间。
- 原稿出纸辊（7）将原稿从扫描仪单元送出。
- 扫描仪电机（8）通过一根同步皮带驱动扫描仪进纸辊和出纸辊。
- 扫描仪单元左侧的两个微型开关（未显示）可在扫描仪单元盖板打开时断开扫描仪单元电源。这能防止盖板打开时 CIS 单元打开。
- 若在扫描过程中出现任何问题（起皱、歪斜），可按原稿停止键（扫描仪单元右侧的按钮开关）中断扫描，然后移除原稿。

前部视图

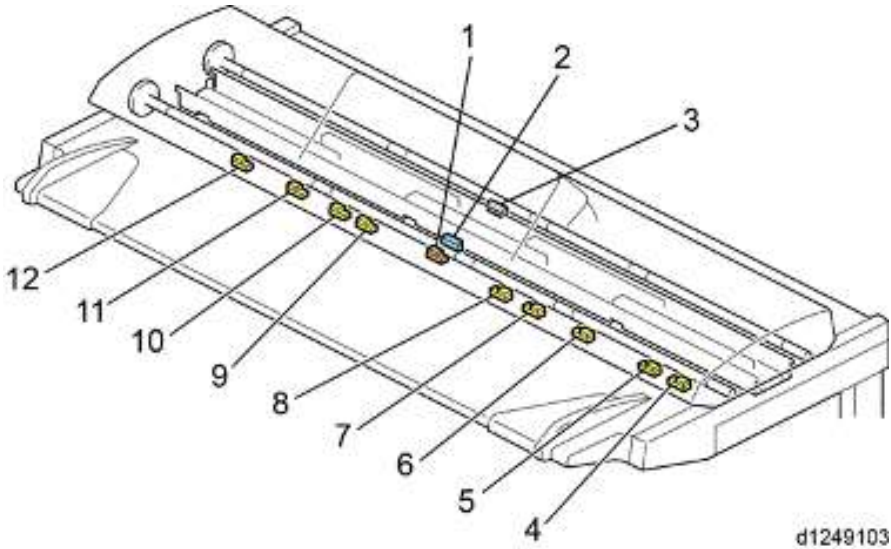


7

编号	项目
1	安全开关
2	扫描仪电机
3	SIB 扫描仪输入输出板
4	原稿放置传感器
5	原稿对位传感器

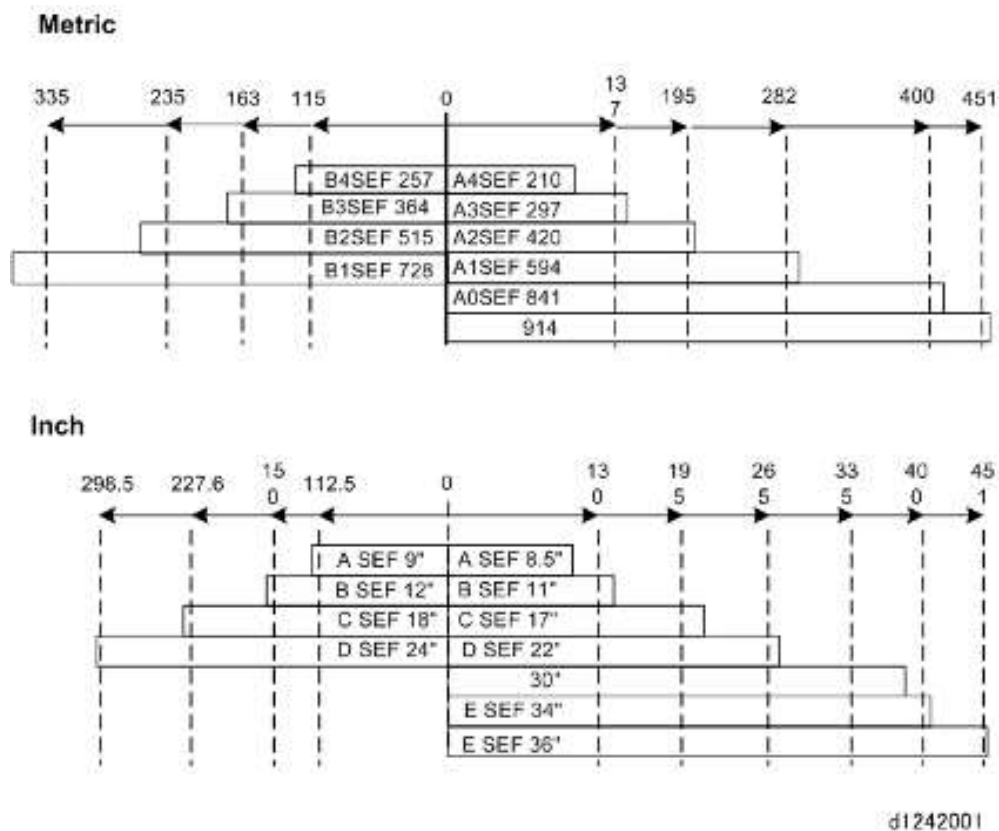
编号	项目
6	出稿传感器
7	CIS 图像处理单元（5 个元件）
8	原稿停止开关
9	原稿宽度传感器

原稿宽度检测



放置在原稿台上的原稿的宽度由若干传感器检测：

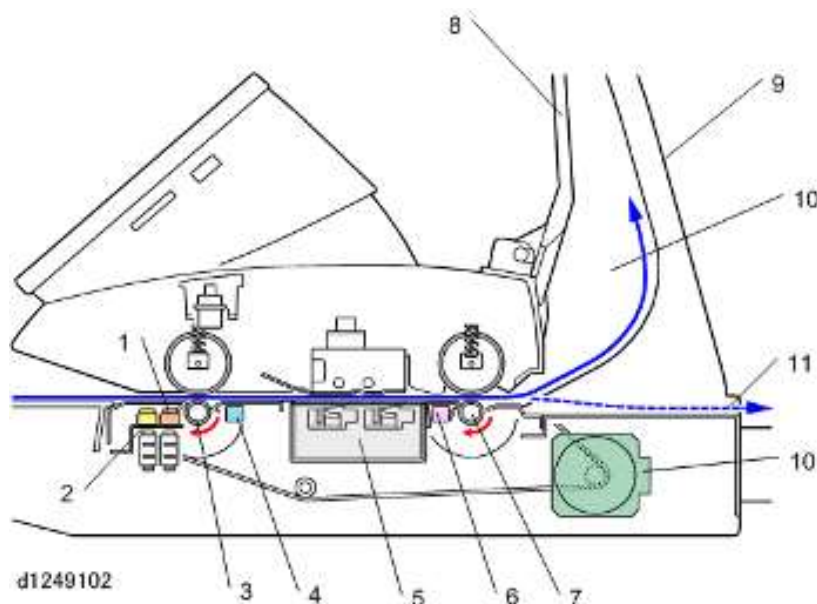
- **公制。**10 个传感器：9 个原稿宽度传感器，与 1 个原稿放置传感器[1]，原稿放置传感器也用作宽度传感器。
- **英制。**11 个传感器：10 个原稿宽度传感器，与一个原稿放置传感器[1]，原稿放置传感器也用作宽度传感器。北美机器另装有一个宽度传感器[2]（30"）。



- 中间位置（设置传感器位置为“0”）左侧的传感器检测 B 系列（公制）或结构（USA）尺寸。
- 中间位置（设置传感器位置为“0”）右侧的传感器检测 A 系列（公制）或工程（USA）尺寸。
- 若原稿放置传感器是检测纸张的唯一传感器，则机器能检测尺寸为 A4 或 8 ½" “A” 的直送原稿。

扫描

原稿进纸、出纸顺序



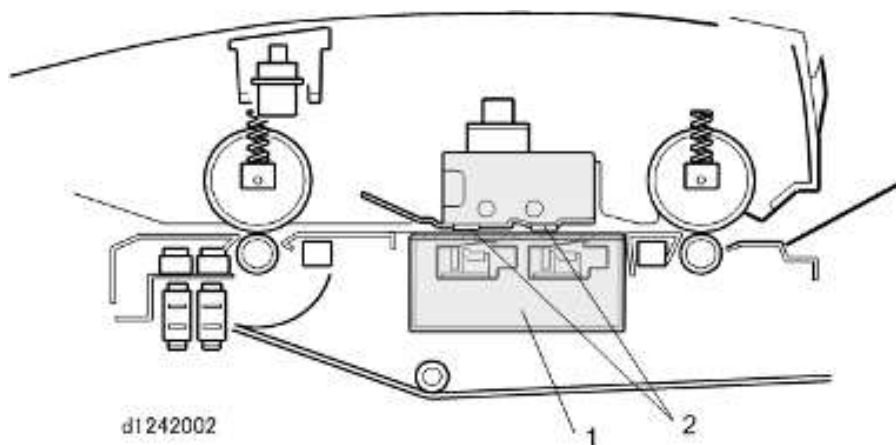
仅可在原稿台上面朝下放置一张原稿。

- 原稿放置传感器（1）检测原稿的前端，原稿宽度传感器（2）检测原稿的宽度。
- 原稿进纸辊（3）抓住前端，进纸一小段距离后停止 1 秒，这称为延时 1，使操作人员可在纸张不对齐时重新放置纸张。
- 原稿进纸辊将原稿送至原稿对位传感器（4）。
- 原稿对位传感器检测到原稿前端后，机器将原稿进纸停止 1 秒钟，这称为延时 2，使操作人员可再次检查原稿是否对齐。
- 若原稿不对齐，用户可按扫描仪单元右侧的停止键(🛑)，移除原稿，再次尝试。
- 可通过用户工具 > 系统设置 > 通用功能 > 原稿进纸延时调整延时 1 与延时 2 的时间长短。
- CIS（接触式图像传感器）（5）从下方扫描原稿。
- 原稿出纸传感器（6）检测前端与后端通过传感器的时间差，从而检测是否存在卡纸故障。
- 处理扫描出的图像时，出稿辊（7）将原稿送出扫描仪单元。
- 原稿堆纸器（8）与原稿导板（9）构成上部接纸盘（10）。上部接纸盘接收扫描后的原稿。较长的原稿将在接纸盘内弯曲。
- 拆除原稿导板后，原稿直接从扫描仪单元背部送出（11）

↓ 注

- 拆除原稿接纸盘后，原稿直接从机器后部送出。扫描厚原稿时，应拆除原稿接纸盘。
- 扫描仪电机（10）通过同一同步皮带驱动扫描仪单元内的进纸辊和出纸辊。

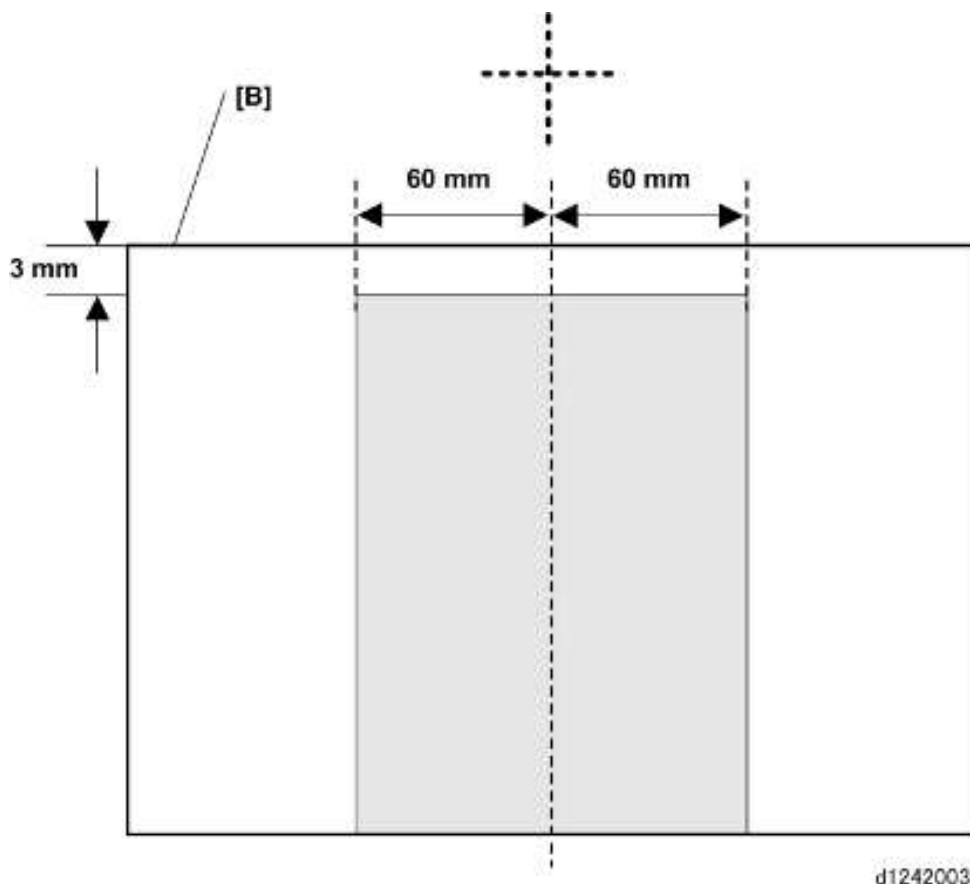
自动图像浓度修正



自动图像密度修正修正背景密度。

- 首先，CIS 图像处理单元（1）读取压板上方白带（2）表面。
- CIS 图像处理单元各部分上均安装有一根白带。机器将读取的结果作为密度修正的参考点。

扫描区域



扫描过程中，CIS 按行修正图像密度。修正时，CIS 从距离原稿前端 3 mm 处开始，并读取左右分别距中间位置 60 mm 区域内的密度。

可通过以下 SP 代码调整开始位置：

- SP4901-005 Digital AE -开始位置
- SP4901-006 Digital AE -左侧开始位置
- SP4901-007 Digital AE -右侧开始位置

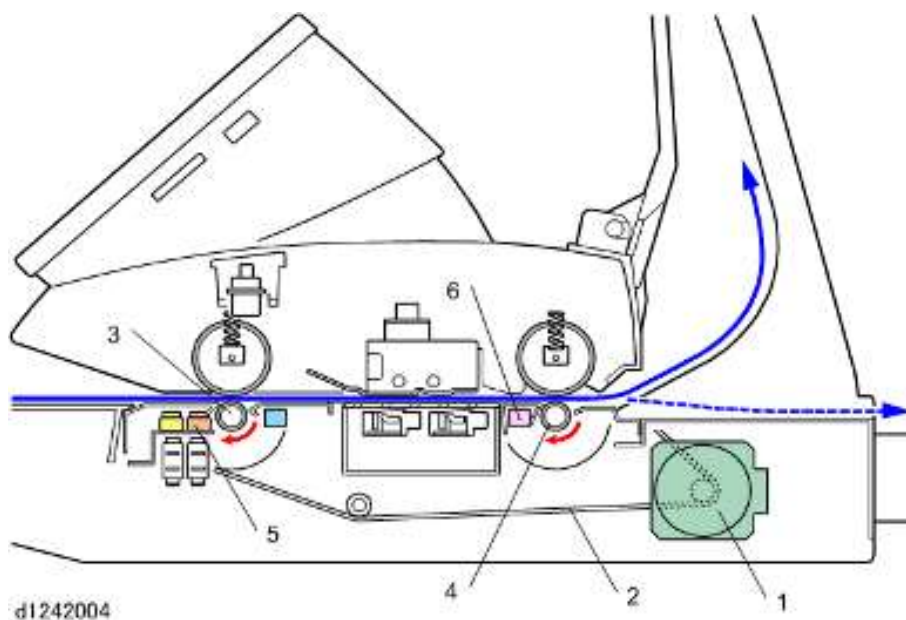
扫描放大修正

通过 **SP2-116**（复印机副扫描方法修正）调整扫描仪电机速度，即可实现副扫描（竖直）方向上的放大（放大/缩小）修正。放大的默认设置值为“0”（100%）。

- 减小设置值会增大扫描仪电机的速度，而打印出的图像会缩小。
- 增大设置值会减小扫描仪电机的速度，而打印出的图像会放大。

原稿驱动机制

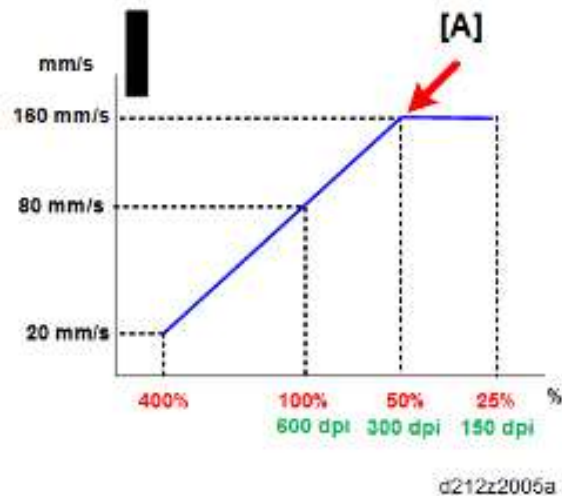
扫描电机、辊



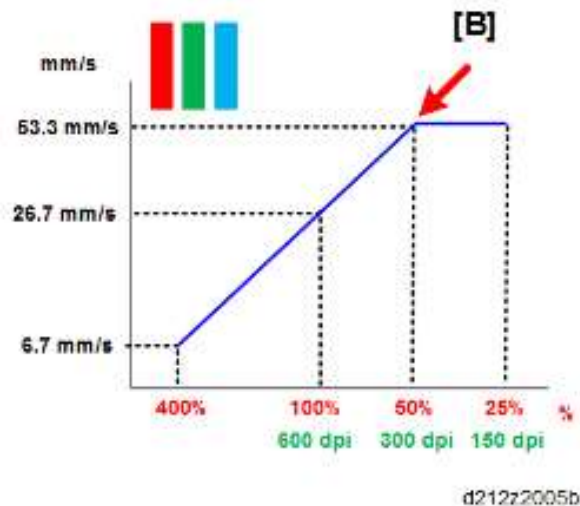
- 扫描仪电机（1）（步进电机）通过同步皮带（2）驱动原稿进纸辊（3）和原稿出纸轮（4）。
- 放置好原稿后，原稿放置传感器（5）打开电机。
- 检测到原稿后端时，原稿出纸传感器（6）将关闭电机。

送稿速度

黑白复印



彩色扫描



在以上两个图表中，横轴下方的红色数字 (%) 表示复印作业与扫描作业中的放大变化。在以上两个图形中，横轴下方的绿色数字 (dpi) 表示扫描作业中的分辨率的变化。

复印时，原稿进纸速度将会根据放大比例来调整（分辨率固定在 600 dpi）。扫描至文件时，原稿进纸速度将会根据分辨率来调增（放大率固定在 100%）。

分辨率或放大率减小时，扫描速度将增大。但为防止速度过大导致色彩分离，当分辨率（或放大率）达到以下数值时，扫描速度将不再增加，而后在图像处理时减小这些数值：

- 黑白：分辨率小于等于 300 dpi 或放大率小于 50% [A]

- 全彩色：分辨率小于等于 300 dpi 或放大率小于 50%[B]

黑白复印时的标准

- 分辨率：600 dpi（固定）。复印分辨率不可调。
- 放大率：100%
- 原稿扫描速度：80 mm/s

黑白扫描时的标准

- 分辨率：200 dpi
- 放大率：100%（固定）
- 扫描速度：160 mm/s（电子放大）

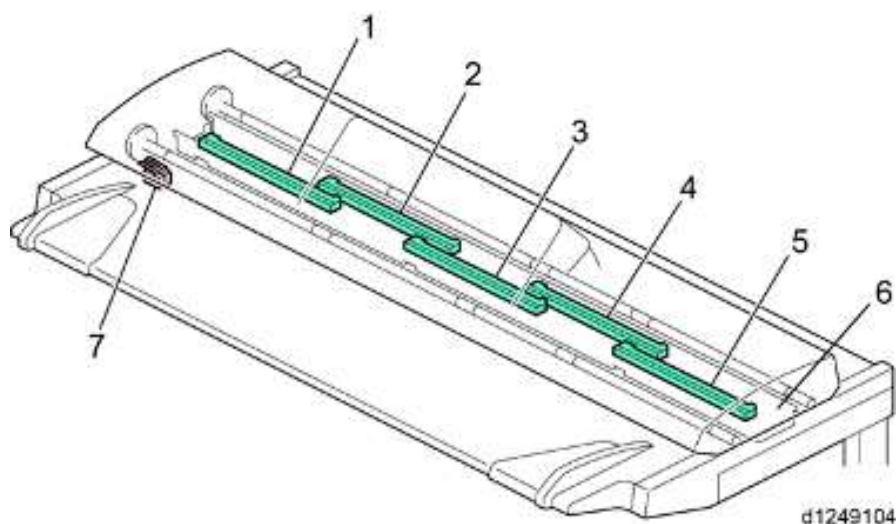
上图显示了复印放大率与扫描分辨率之间的相互关系。例如：

- 将分辨率减小一半时，复印放大率减小为 50%（放大率为 100%、分辨率为 600 dpi 时图像的一半）。
- 这与放大率为 100%、分辨率为 300 dpi 的图像相同，换言之，与分辨率为 300 dpi 的扫描件相同。

扫描机制

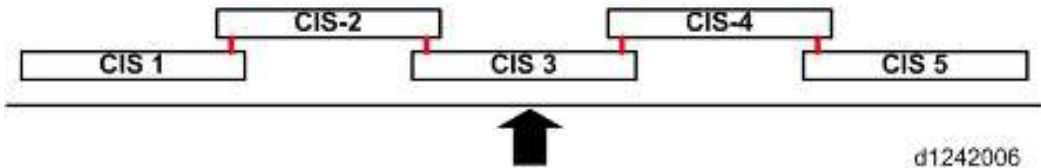
7

CIS 构造



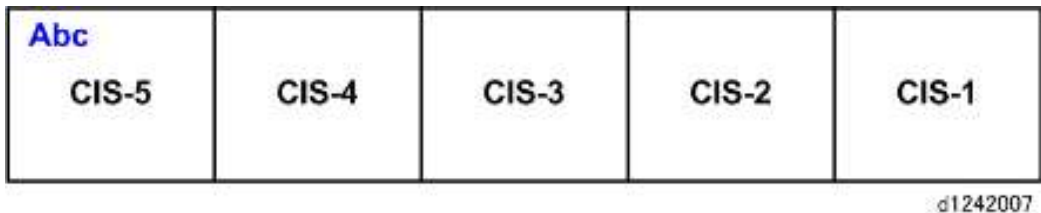
机器内原稿进纸路径下方装有 5 个交错相连的接触式图像传感器（1）。CIS 可扫描宽度为 926.5 mm（36 1/2 英寸）或以下的分辨率为 600 dpi 的黑白与彩色原稿。

抬起扫描仪盖板时，一对安全开关（2）将切断 CIS 单元的电线路路。这将防止 CIS 单元在盖板打开时突然发光。



CIS 单元由 5 个接触式图像传感器组成（由 4 个接合点相连）。俯视时，这 5 个 CIS 从左到右依次为 CIS1-SIC5。

打印图像



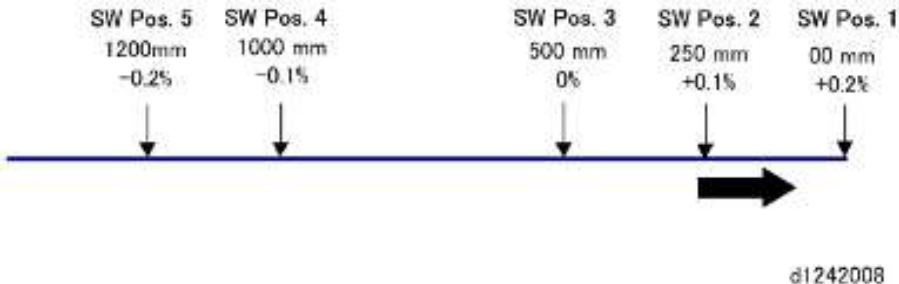
在副本上，CIS 的顺序相反，从左到右为 CIS-5 到 CIS-1。

较长原稿或利用载板送入的特殊原稿

将较长原稿或利用载板送入的特殊原稿（极薄或易损坏）送入扫描仪单元时，这将在扫描仪上形成负荷，扫描仪单元后部原稿的已扫描部分会开始下垂。这会导致原稿滑入送稿路径并干扰扫描仪电机顺利运行。为了进行修正，可在所需位置切换扫描速度，以补偿送稿路径中特殊原稿的滑动。

可在指定点切换扫描速度：

- 对于最大长度为 15,000 mm（15 m 或约 50 英尺）的较长原稿，可指定最多 15 个转换点。
- 第一个起点（参考点）位于 CIS 上游。
- 这些点可通过 SP 代码 **SP4-993**、**SP4-994** 输入
- 可将扫描仪电机的速度设置在 $\pm 10\%$ 范围内，可按照微小增量（ $\pm 0.1\%$ ）进行调整



查看以上设置。请注意，由于更多原稿通过扫描仪单元送入，扫描仪电机速度将略微降低。

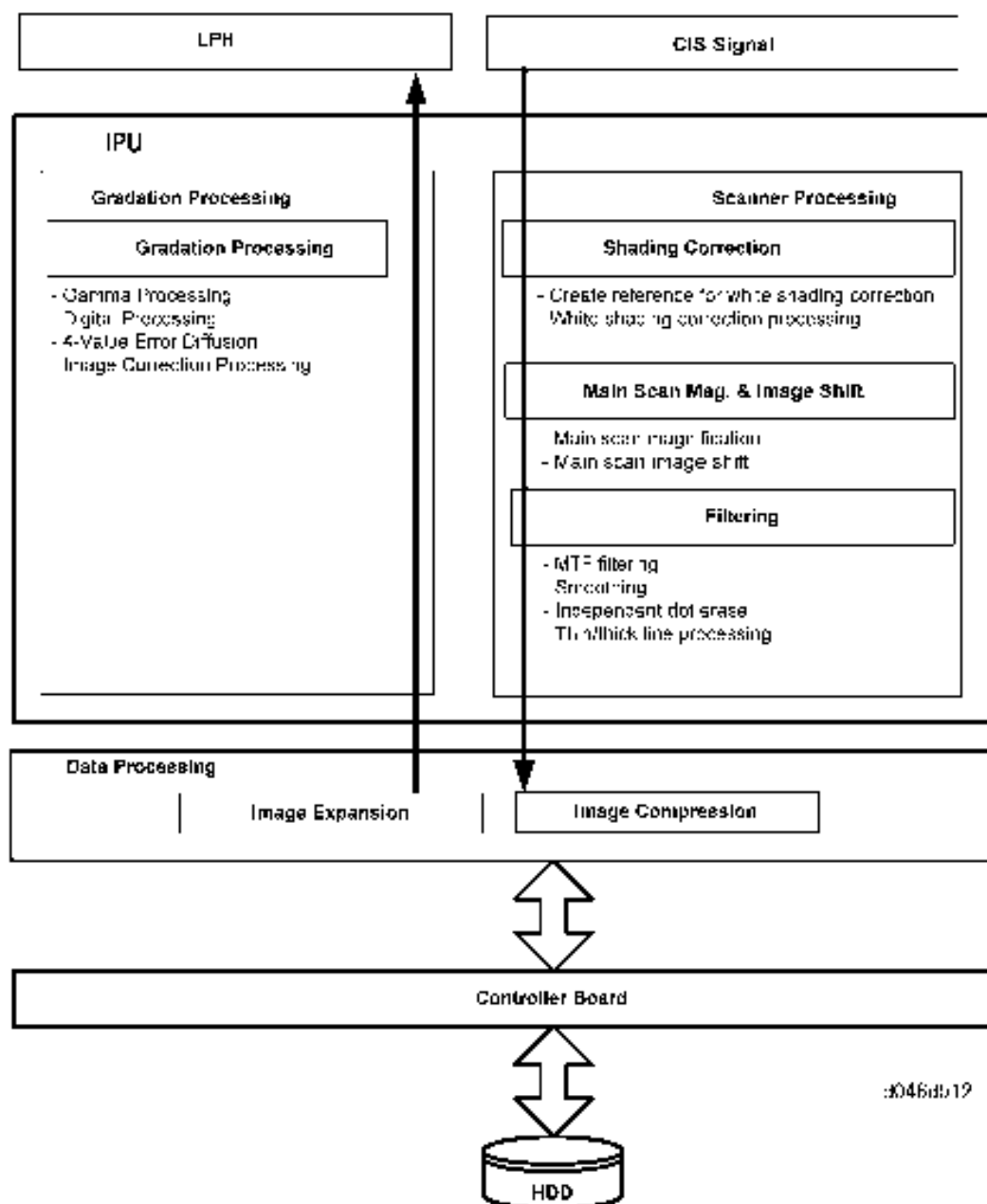
- 如果在任意点将速度设置为“0”，速度将为扫描仪电机正常速度的 100%。
- 若要放大图像，垂直电机的速度将根据扫描速度的变化自动调整以免影响放大效果。

也可将机器设置为在扫描作业结束时不释放原稿后端。这样可防止原稿掉落到地板上。后端将保持处于出纸辊缝隙中直至手动移除纸张。可通过 **SP4-975**（防止原稿掉落）开启/关闭该功能。

图像处理

图像处理一般流程图

IPU 图像处理单元处理图像。



:046db19

原稿模式

以下简要概括了用户可在操作面板上选择的原稿模式。自动图像密度（ADS）功能的状况在原稿模式选好后自动选择：

- ADS 开：图纸、文字、文字/照片、背景线条、连续
- ADS 关：照片、补丁原稿

模式	功能
文字	页面上文字、图形或照片区域内的文字模式相同，整个页面作为同一文字原稿进行处理。但直线在副本中清晰可见。
图纸	图纸模式用于复印图纸或含多种细线的建筑结构与设计规划。
文字/照片	对于在同一页上的文字与照片，该模式能获得最佳原稿副本。“文字/照片”模式下有以下子选项：“光面照片”、“打印照片”、“复印照片”。灰度相较文字模式下获得的更准确。
照片	对于仅有照片的原稿，该模式能获得最佳原稿副本。“文字/照片”模式下有以下子选项：“光面照片”、“打印照片”、“复印照片”。灰度相较文字或文字/照片模式下获得的更准确。
连续复印	与文字模式类似，但可能减小厚字符的厚度，恢复原稿中的细线或断线，忽略背景纹理，及清除可能在第 2 次、第 3 次及之后的副本上出现的独立点。
荧光笔	用于带黄色高亮标记的文字和图纸，在黑白复印时保留高亮标记。
背景线条	仅忽略原稿或方格纸原稿中蓝色或绿色线条。不忽略深蓝色和深褐色线条。
补丁原稿	防止背景出现在背景纹理不同的副本中。例如，该模式将均衡背景，清除为设计布局而剪切的页面或板上的阴影与线条。

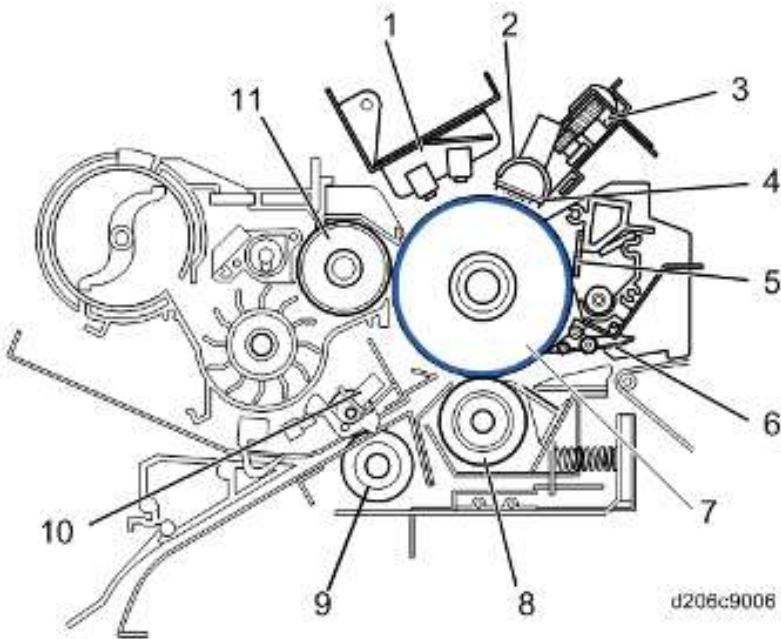
下表列举了各原始模式中可使用的 SP 代码。当用户工具设置为“自定义设置”：复印机/文件服务器> 通用功能> 复印品质时，这些 SP 设置才有效。另外，还须将 **SP5106** 设置为“3”。

扫描模式与相关 SP 代码

模式	相关 SP 代码
文字	• SP4550: 扫描应用: 文字/打印 • SP4551: 扫描应用: 文字 • SP4903-1: 滤波器设置/独立点清除: 文字 • SP4903: 图像品质调整 -011 线条宽度修正: 文字模式设置 -012 线条宽度修正: 文字: 主扫描 -013 线条宽度修正: 文字: 副扫描 • SP4904-1: 平滑滤波器等级/文字
图纸	• SP4555: 扫描应用: 照片 • SP4565: 扫描应用: 灰度 • SP4904-001: 平滑滤波器等级/照片
文字/照片	• SP4553: 扫描应用: 文字忽略 • SP4570: 扫描应用: 彩色文字/照片 • SP4904-002: 平滑滤波器等级/照片 • SP4904-003: 平滑滤波器等级/文字/照片
光面照片	• SP4571: 扫描应用: 彩色光面照片
打印的照片	• 用于“3.文字/照片”的 SP 代码适用。
复印的照片	
背景线条	• SP4904-7: 平滑滤波器等级/蓝色线条
补丁原稿	• SP4904-6: 平滑滤波器等级/补丁原稿
连续复印	• SP4903-002: 滤波器设置/独立点清除: 连续复印 • SP4903: 图像品质调整 -014 线条宽度修正: 连续复印模式设置 -015 线条宽度修正: 连续复印: 主扫描 -016 线条宽度修正: 连续复印: 副扫描 • SP4904-004: 平滑滤波器等级/连续复印

鼓周围

概述

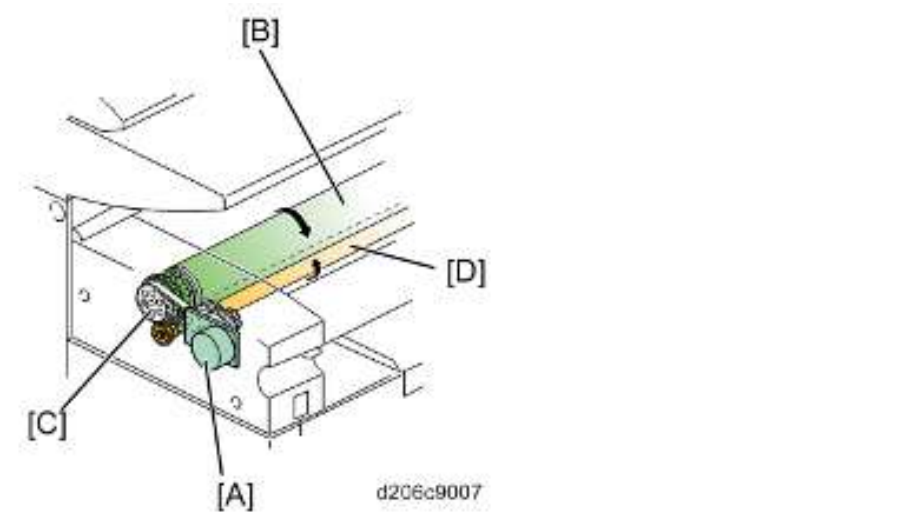


编号	名称
1	LPH (LED 打印头)
2	充电电晕单元
3	消电灯 (LED 阵列)
4	充电电晕网格线
5	清洁刮板
6	分离爪
7	鼓
8	转印辊
9	对位辊
10	ID 传感器

编号	名称
11	显影辊

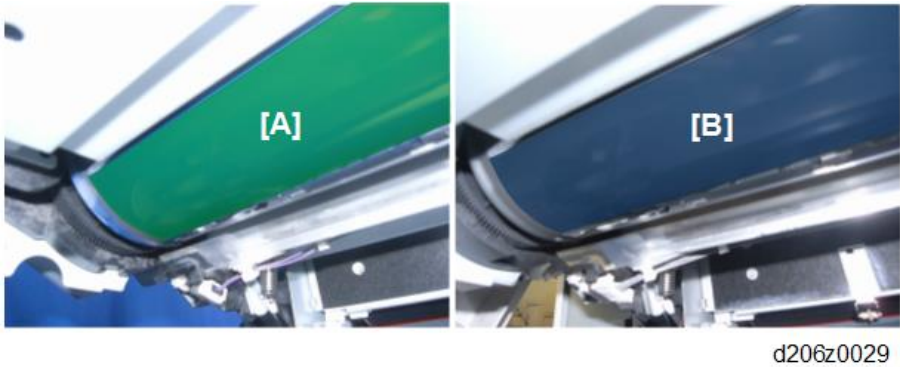
鼓驱动、转印辊驱动

鼓电机[A]通过齿轮[C]驱动鼓[B]与鼓下方转印辊[D]的转动。



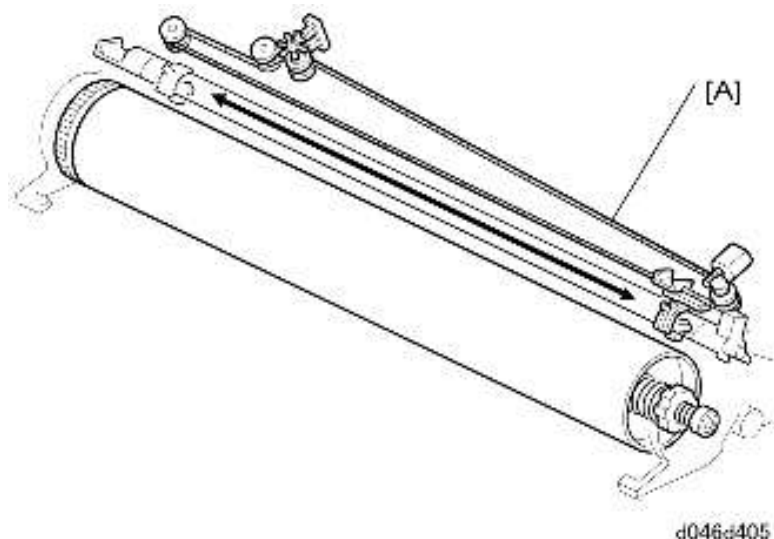
纸张通过鼓与转印辊的压印线时，鼓与辊向相反方向转动。

- W6700 (D212)中鼓的转速为 80 mm/s。
- 鼓直径为 80 mm（3.2 英寸），与先前型号相同。
- 但先前型号中的鼓为绿色[A]，而新型号中的鼓为蓝色[B]。



★重要信息

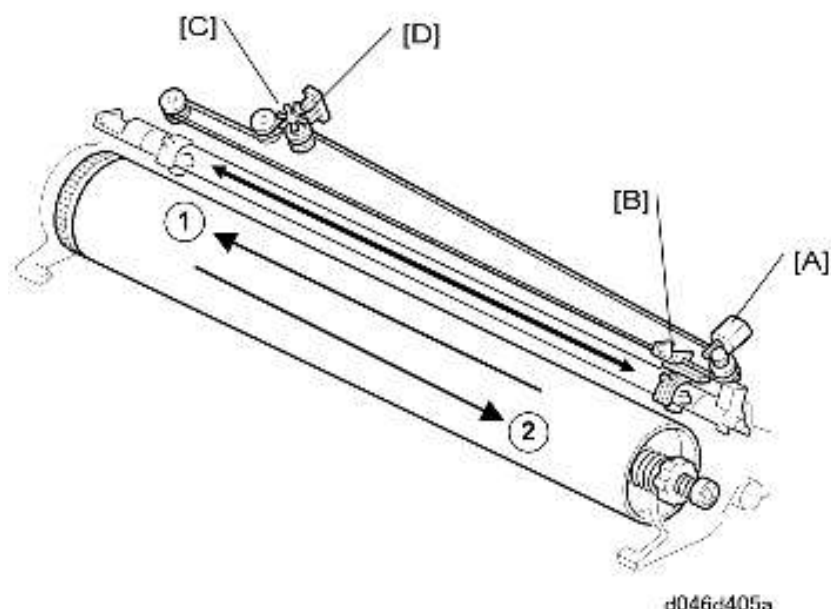
- 两种型号中的鼓是不可互换的。切勿在 W6700 (D212) 中安装绿色鼓，而应安装蓝色鼓。

充电电晕单元

OPC 鼓上方的充电电晕单元[A]利用 Scorotron（负电荷）充电方式。栅网后方装有一根镀金充电线。栅网向 OPC 鼓提供偶电荷。

- 栅网：-800 V
- 鼓表面：-710 V

电晕线清洁



7

满足以下条件时，需清洁电晕线：

- 热辊温度下降到 50° C (122° F) 以下及自上次清洗电晕线后总进纸长度已达到 600 米。
- 同时满足上述两条件时，也会在启动机器后立即清洗电晕线。

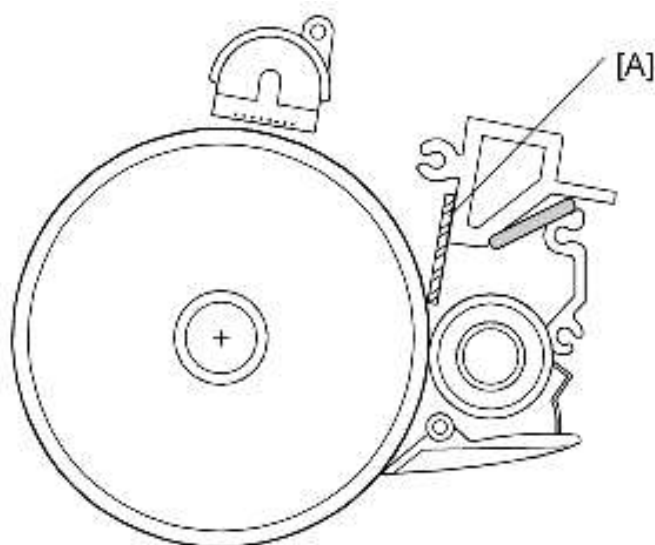
电晕线为鼓面充电时，不得清洗电晕线。

自动电晕线清洗的间隔（默认：600 米）可通过 **SP2-804** 调整。当打开机器，温度下降至 50° C 以下时，均可以设置该 SP 清洗电晕线，而无论先前副本的数量。

电晕线清洁器电机[A]控制清洁垫[B]。

- 清洁垫到达左边后（如上所示），电机将反转，使清洁垫回到右边的原位。
- 若打开主电源后清洁垫不在原点位置，清洁垫将自动回到原位。
- 电晕线清洁器[D]的触发器[C]在清洁时左右移动。从该传感器发出的信号可获知清洁垫是否在移动。
- 清洁器在端点位置之前或之后的较远位置停止时，该传感器将检测到错误。

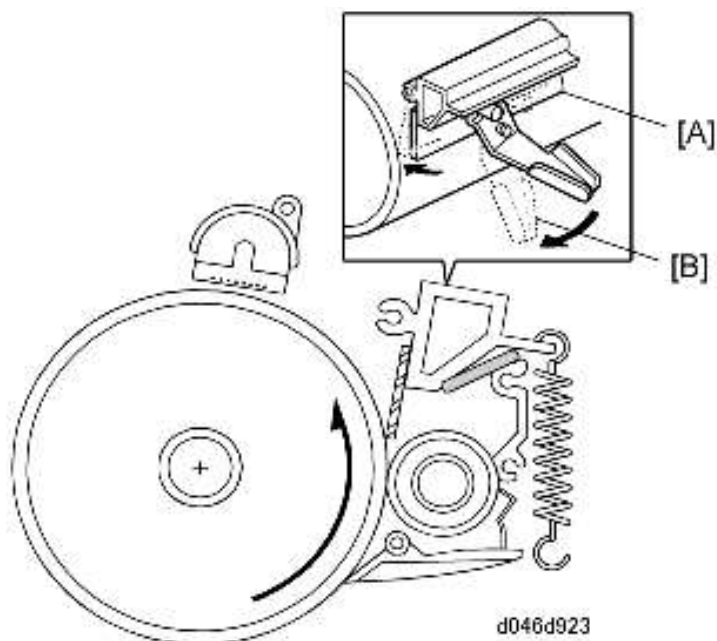
清洁鼓



d048d922

机器利用对刮刮板系统清洁鼓光敏表面上的色粉。清洁刮板[A]的朝向与鼓转向相反。

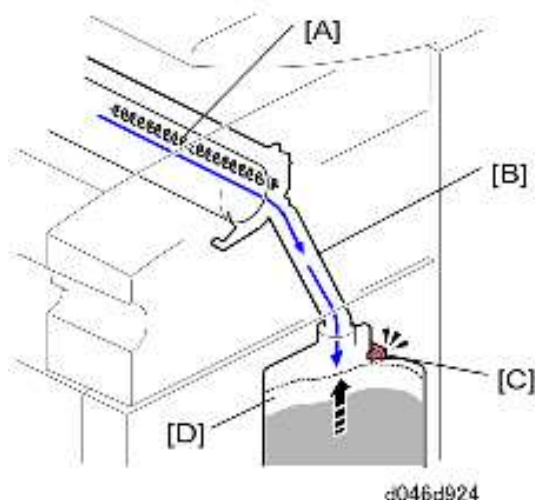
7



d046d923

对刮刮板系统内装有压力释放拉杆，可在打开位置[A]与关闭位置[B]间轻易移动，从而使刮板可拆除。从机器上拆除鼓前，须拆除刮板。

收集已用色粉



色粉收集线圈[A]由对位电机驱动，从鼓中收集已用色粉，然后通过管[B]将色粉送入已用色粉瓶中。

色粉溢出传感器[C]监控已用色粉仓[D]中色粉的高度，在色粉箱快满时在操作面板上产生警告信息。

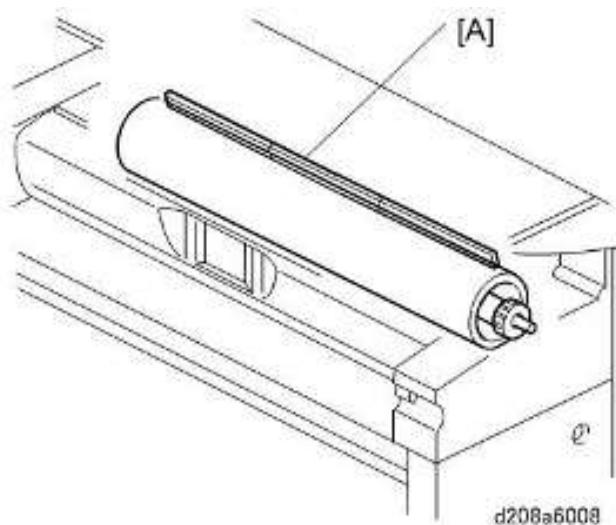
色粉瓶的容量为 4600 cc（约 25300 页复印件/A1 侧面 [LEF] 或覆盖率为 6%时，15 千米）

- 出现前述警告信息后，机器可继续复印 100 米（相当于 168 页 A1 LEF 表）。
- 复印 20 米后，将产生溢出警告，复印无法执行。
- 若在复印作业中超出了 20 米限制，进行中的作业将完成，但无法继续复印，直至清空已用色粉瓶。
- 若欲在溢出后重新打开机器，首先应关闭/打开主电源开关。若 1 秒后未出现警告信息，则可继续使用机器。但若警告信息再次出现，则须清空已用色粉瓶。

★重要信息

- 清空色粉瓶后，须清洁瓶内溢出传感器所在位置。

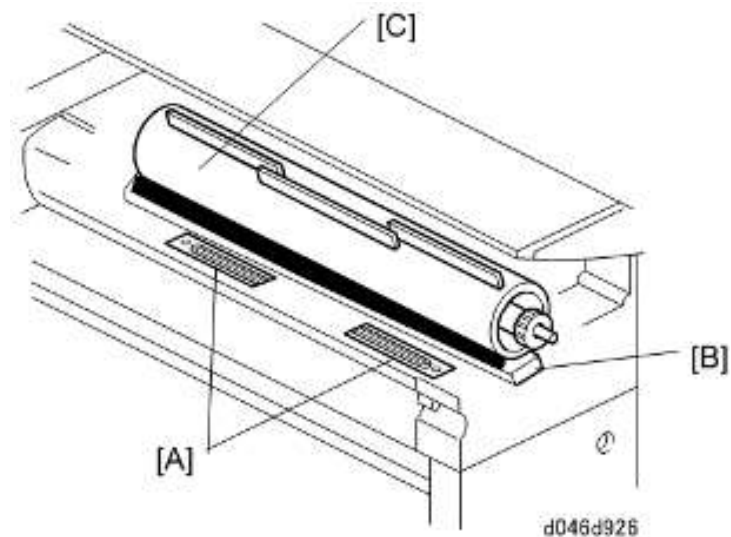
消电



机器利用 LED 阵列[A]在鼓结束运转后清除鼓表面的电荷。为减小鼓疲劳的可能性，LED 发红光。

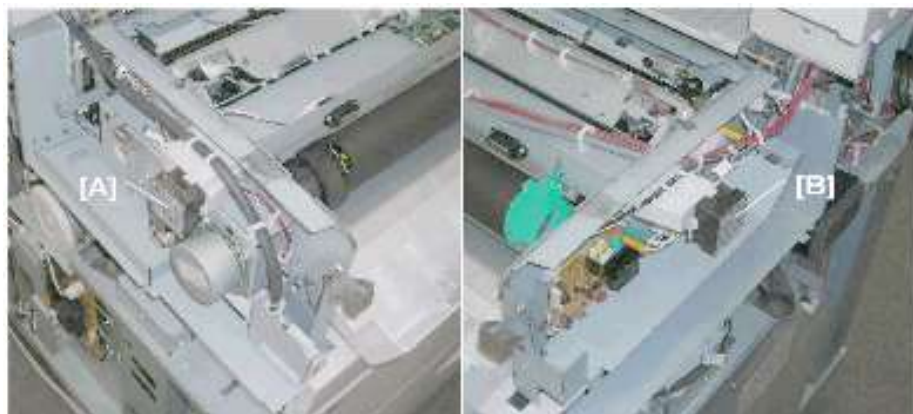
防冷凝加热器

7



转印辊[B]下方的两个防冷凝加热器[A]可防止机器关闭时 OPC 鼓[C]附近区域发生冷凝。加热器在机器关闭后立即开启。

LPH 风扇



d046d976

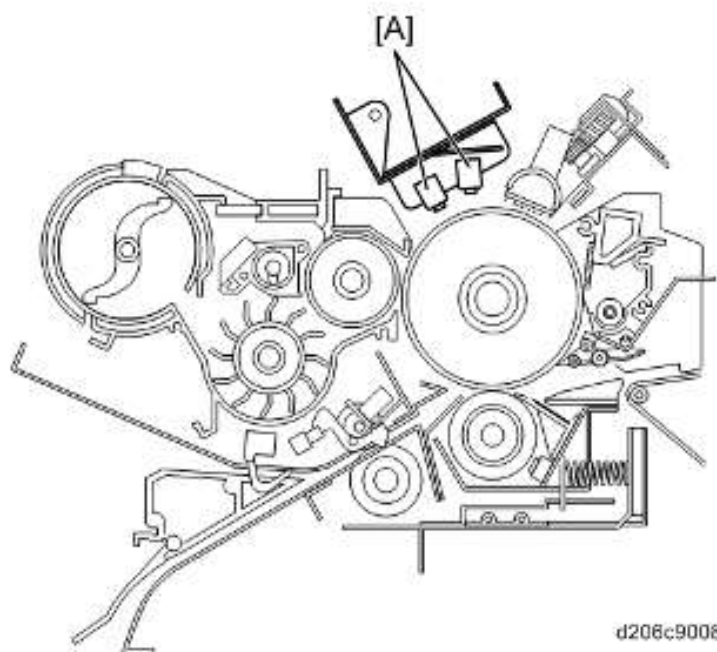
LPH 单元的左端[A]与右端[B]各装有一台 LPH 冷却风扇。

- 冷却风扇吸入空气，并使空气在 LPH 单元周围循环流动。两台风扇上均装有空气过滤器。
- 气流可降低 LPH 单元周围的温度，从而防止 LPG 部件放生热膨胀。部件热膨胀会导致图像失真。

冷却风扇的开关与主电机和定影/出纸电机的运行相关。主电机和定影/出纸电机打开时，两侧风扇打开，而主电机和定影/出纸电机关闭时，两侧风扇也随之关闭。**SP2-940** 控制两风扇的运行。

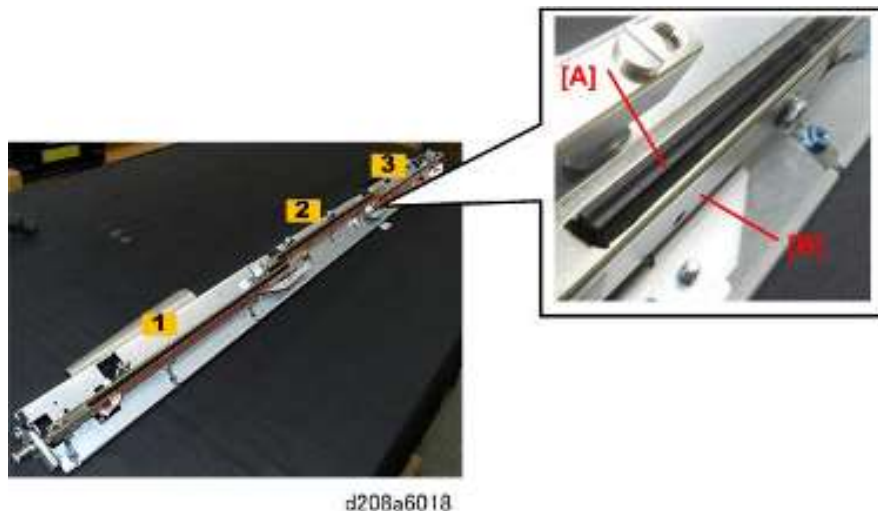
图像写入

LED 打印头



7

机器内的 LED 打印头[A]直接向 OPC 射出亮光，形成拥有 32 个灰度等级的隐藏的图像。

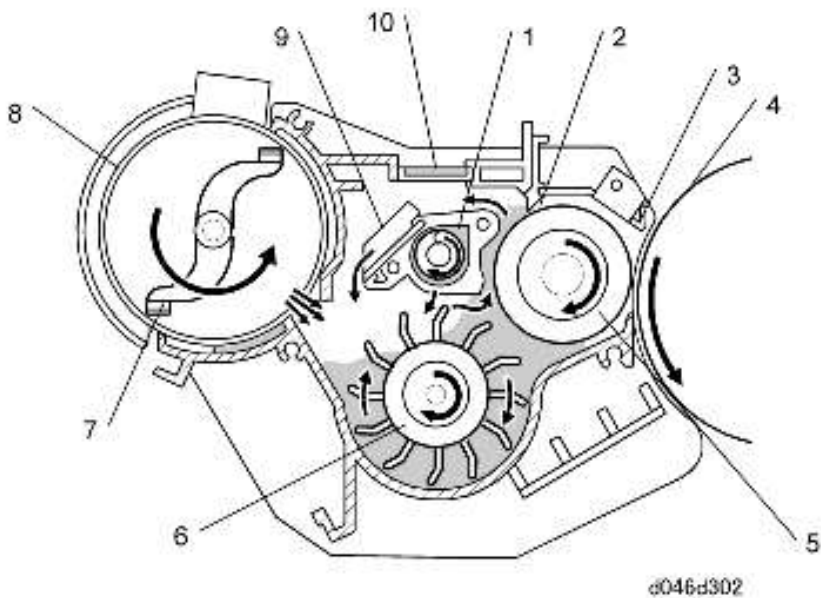


LPH（LED 打印头）单元内装有三个（一排）A4 1200 dpi 打印头。

在各打印头内，LED 阵列与驱动板上均装有一排 SELFOC（自聚焦）透镜。散热器[B]吸收打印头与透镜周围的热量，从而防止打印头与透镜膨胀。单元的最大运行宽度为 930 mm (36.6")。

显影

概述



7

1	螺旋钻	6	桨辊
2	刮刀	7	色粉搅拌器
3	显影入口密封	8	色粉盒
4	OPC 鼓	9	分离器
5	显影辊	10	显影过滤器

该机器利用带色粉浓度控制功能的双组份显影方法。

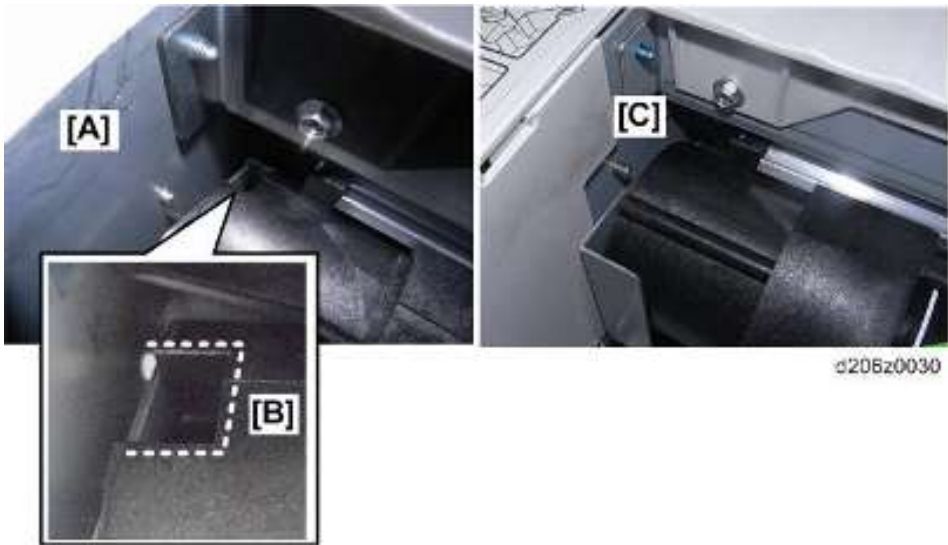
- 桨辊将桨中的显影剂送入显影辊。显影辊内的永磁体将显影剂吸入显影辊套中。
- 辊套通过转动将显影剂送至 OPC 鼓。从辅助刮板中回溢的显影剂先进入分离器再进入搅拌器或先进入螺旋钻再进入桨辊。
- 过滤器可释放显影单元内的压力。
- 色粉密度始终由 ID 传感器监控（无 TD 传感器）。

注

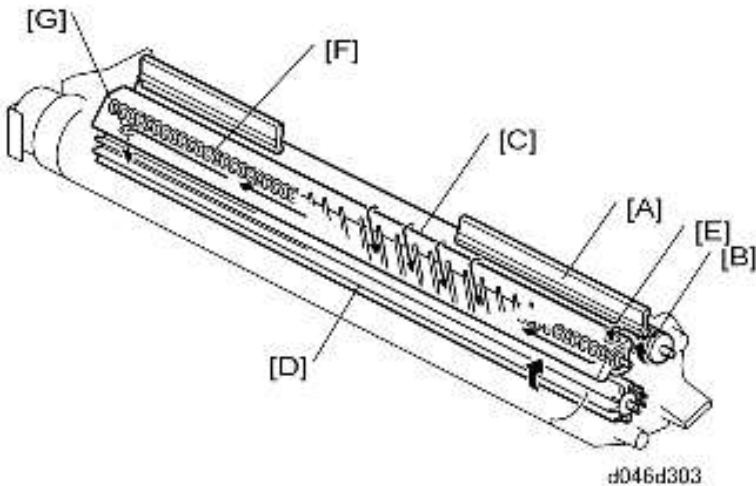
- 该机器需使用两包显影剂。每包重 1 kg (2.2 磅)

在本机型的左侧[A]可以看到一个大的凹口[B]。

- 该凹口在 W6700 (D212)的显影单元上也能发现，但先前机型 W8100/W7140 (D046/D155)[C]中没有。
- 该凹口旨在防止安装用于先前机型的显影单元。
- 该机型与先前机型所用的显影单元不可互换。



显影剂交叉混合



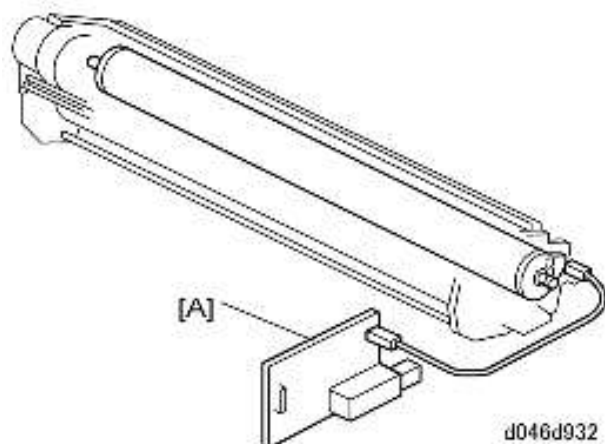
复印过程> 显影> 交叉混合

[A]	刮刀

[B]	显影辊
[C]	回溢板
[D]	桨辊
[E]	螺旋钻入口
[F]	混合螺旋钻
[G]	桨辊入口

显影偏压

复印



CGB（电荷、栅极、偏压）电池组[A]向显影辊施加略高于鼓上残留电荷的负偏压（-650 V）。SP2-201-001 决定复印时的显影偏压。

制作 ID 传感器图样

该机器可在鼓上制作两种 ID 传感器图样：

- 低负载模式图样
- 高负载模式图样

SP2-201-004 的设置决定所使用的图样类型。

- 该机器的线速较大（W6700: 80 mm/s），因此默认选择高负载模式图样，使每次鼓上的色粉量相同。

- 图像较暗（色粉密度大）或色粉在机器内四散时，选择低负荷模式图样。

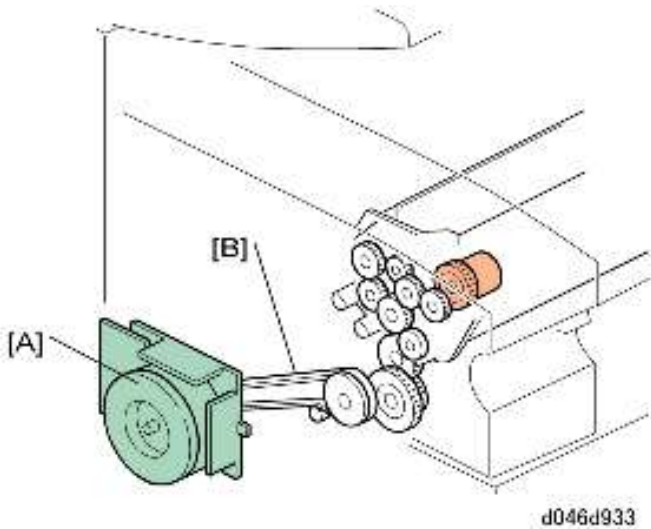
高负载与低负载模式下的 ID 传感器图样显影偏压可通过 SP2-201-002 与 003 调整，具体如下表所示。

ID 传感器图样

SP 编号	设置	默认值
		W6700
SP2-201-002	ID 传感器图案：低负载复印作业	-350 V
SP2-201-003	传感器图样：高负载复印作业	-400 V
SP2-201-004	负载模式切换	低负载

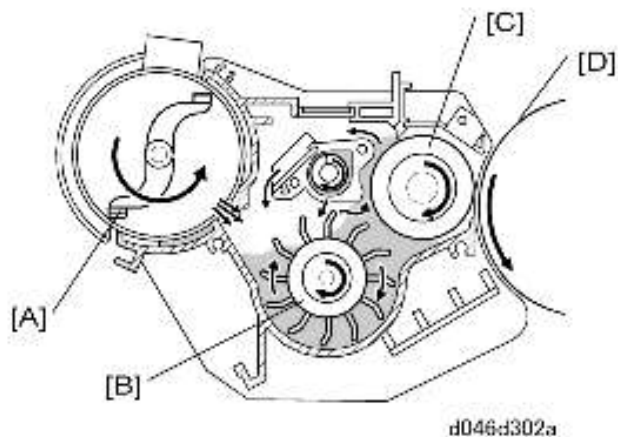
显影驱动机制

7



显影电机[A]通过同步皮带[B]与齿轮驱动显影单元。

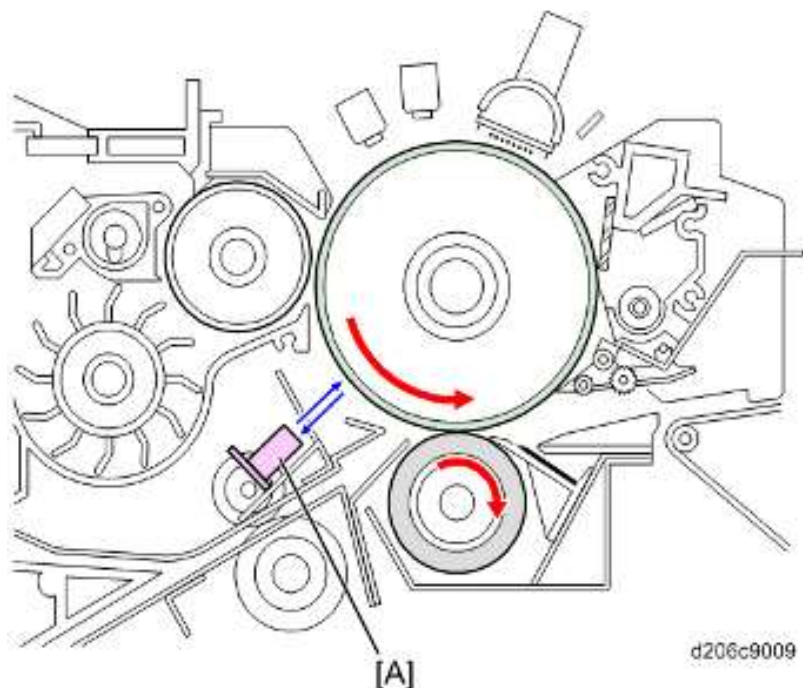
供粉机制



该机器利用带色粉浓度控制功能的双组份显影系统。色粉搅拌器[A]在色粉盒中心转动，将色粉送入显影单元中的桨辊[B]内。而后，色粉进入显影辊[C]和鼓[D]。机器通过开关供粉离合器控制送入显影单元的色粉量。ID 传感器的输出控制离合器开/关时间。该机型的显影单元内无 TD 传感器。

ID 传感器

概述



ID 传感器[A]读取 ID 传感器图样的密度。ID 传感器图样为 LED 打印头按规定间隔投影到鼓上的临时图像。

基于该密度读取结果(V_{sp}/V_{sg})判断是否需添加色粉。

如果之前作业大于 100cm, 那么在进给期间以及每个作业结束时以 100cm 的间隔创建 ID 传感器图样。可以用 SP3-920 调整间隔或关闭间隔。

读取 V_{sp}/V_{sg}

V_{sp} 读取

1. 向 ID 传感器输出脉冲 (PWM) 。
2. ID 传感器在 100 ms 内读取空鼓表面电压, 检查该电压是否高于 2.8 V。
3. ID 传感器读取 ID 传感器图样 (低于 2.3V) 。
4. 若未在 410 ms 内检测到 ID 传感器图样, 机器将发出 SC406。
5. 50 ms 后, ID 传感器每隔 2 ms 读取一次, 共 5 次。去掉最大读数与最小读数, 取剩余三个数的均值。

6. 重复第 5 步，直至获得 5 个均值。
7. 在这 5 个均值中，去掉最大值与最小值，取剩余三个均值的均值，但须满足第 3 步所述条件（2.3 V）。**最终均值为 Vsp。**
8. 若不满足第 3 步所述条件，机器将发出 SC402。

Vsg 读取

1. ID 传感器读取空鼓表面电压，检查该电压是否高于 2.8 V。
2. 50 ms 后，ID 传感器每隔 2 ms 读取一次空鼓表面电压，共 5 次。去掉最大读数与最小读数，取剩余三个数的均值。
3. 重复第 10 步，直至获得 5 个均值。
4. 在这 5 个均值中，去掉最大值与最小值，取剩余三个均值的均值，但须满足第 9 步所述条件（2.8 V）。**最终均值为 Vsg。**

Vsp/Vsg 的计算结果用于在查找表中检索相应的 GAIN 设置。

Vsg 小于 3.9V 或大于 4.1V 时，ID 传感器相应的 PWM 值将自动重新校正。

	Vsg 读取	PWM 调整
1.	小于 3.9V	+0.5%
2.	大于 4.1V	-0.2%
3.	在 4.1V 与 4.5V 之间	-0.5%
4.	在 4.5V 与 4.8V 之间	-1.0%
5.	大于 4.8V	发出 SC401 (Vsg 异常)

供粉

概述

机器通过开/关供粉离合器控制显影单元的供粉。开/关时间由 ID 传感器在鼓表面读取的传感器图样决定。

- 纸张长度小于 1250 mm (49.2 英寸) 时，机器基于 ID 传感器读取结果运行供粉控制机制。使用 SP2-208-003 的默认供粉模式（0: 检测模式）。
- 若机器认为复印图像的纸张大于 1250 mm (49.2 英寸)，将自动进入“长打印”模式。
- 在长打印模式中，机器利用固定色粉供应设置运行供粉控制机制（忽略 ID 传感器的读数）。这意味着忽略 SP2-208-003 的“0:检测模式”设置，机器利用 SP2-208-003 的固定模式设置：“1” (3%)或“2” (6%)。（可参见以下供粉模式了解更多信息。）

机器通过下列等式确定供粉时间（供粉离合器的运行时间）。

$$\frac{[GAIN\ A] \times 1000 \times [SCC] \times 10 \times [PWC] \times 100 \times 350\ ms}{\{(1000 \times 10 \times 100) \times 100 \div (1250 \times 0.25)\}} [sec.]$$

GAIN A: SP2208-1

SCC: Supply Capacity Coefficient: SP2208-2

PWC: Paper Width Coefficient (from a paper-size lookup table)

350 ms: Standard Toner Supply Time (a constant)

d046c502

- 用于确定基准时间内供粉量的“增益 A”的值通过利用 ID 传感器读数计算出的 Vsp/Vsg 在查找表（如下所示）中检索。

Vsp/Vsg	GAIN0	GAIN1	GAIN2	GAIN3	GAIN4	GAIN5	GAIN6	GAIN7	GAIN8	GAIN9
0.070~0.070	0	0	0		0	0	0	0	0	0
0.071~0.074	0	0	0		0	0	0	0	0	0.13
0.075~0.077	0	0	0		0	0	0	0	0.13	0.24
0.078~0.080	0	0	0		0	0	0	0.13	0.24	0.36
0.081~0.083	0	0	0		0	0	0.13	0.24	0.36	0.48
0.084~0.087	0	0	0		0	0.13	0.24	0.36	0.48	0.62
0.088~0.091	0	0	0		0.13	0.24	0.36	0.48	0.62	0.77
0.092~0.095	0	0	0	0.13	0.24	0.36	0.48	0.62	0.77	0.93
0.096~0.100	0	0	0.13	0.24	0.36	0.48	0.62	0.77	0.93	1.09
0.101~0.105	0	0.13	0.24	0.36	0.48	0.62	0.77	0.93	1.09	1.27
0.106~0.111	0.13	0.24	0.36	0.48	0.62	0.77	0.93	1.09	1.27	1.47
0.112~0.118	0.24	0.36	0.48	0.62	0.77	0.93	1.09	1.27	1.47	1.66
0.119~0.125	0.36	0.48	0.62	0.77	0.93	1.09	1.27	1.47	1.66	1.84
0.126~0.133	0.48	0.62	0.77	0.93	1.09	1.27	1.47	1.66	1.84	2.21
0.134~0.143	0.62	0.77	0.93	1.09	1.27	1.47	1.66	1.84	2.21	2.54
0.144~0.154	0.77	0.93	1.09	1.27	1.47	1.66	1.84	2.21	2.54	2.92
0.155~0.167	0.93	1.09	1.27	1.47	1.66	1.84	2.21	2.54	2.92	3.36
0.168~0.182	1.09	1.27	1.47	1.66	1.84	2.21	2.54	2.92	3.36	3.96
0.183~0.200	1.27	1.47	1.66	1.84	2.21	2.54	2.92	3.36	3.96	4.83
0.201~0.222	1.47	1.66	1.84	2.21	2.54	2.92	3.36	3.96	4.83	5.65
0.223~0.250	1.66	1.84	2.21	2.54	2.92	3.36	3.96	4.83	5.65	6.61
0.251~0.288	1.84	2.21	2.54	2.92	3.36	3.96	4.83	5.65	6.61	7.74

d046d805

- 利用 Vsp/Vsg 确定供粉量的初始增益可通过 SP2-208-001 供粉设置-增益水平选择
- 调整 SP2-208-001 后，需在上述等式中输入新“增益 A”值，计算新供粉时间。
- 通过选用的纸张尺寸在以下查找表中检索“PWC”的值（纸张宽度系数）。

Width: mm	Coefficient
841~	1
728~840	0.9
594~727	0.7
515~593	0.6
420~514	0.5
364~419	0.45
297~363	0.35
257~296	0.3
210~256	0.25
~209	0.2

d046d806

- 更新 Vsp/Vsg 前，始终按照计算得出的供粉量供粉。

计算结果用于控制供粉离合器的开/关时间。该顺序是动态的，随着供粉等式的更新而变化。以下示例显示了供粉时间为 35 ms、100 ms、280 ms 时供粉量的差异。

Toner Supply Time: 35 ms (= Toner Supply Amount 10%)
|○|○|○|○|○|○|○|○|○|●|○|○|○|○|...
(35/350=1/10)

Toner Supply Time: 100 ms (= Toner Supply Amount 29%)
|○|○|○|●|○|○|●|○|○|○|●|○|○|●|...
(100/350=2/7)

Toner Supply Time: 280 ms (= Toner Supply Amount 80%)
|○|●|●|●|●|○|●|●|●|●|○|●|●|●|...
(280/350=4/5)

d046d803

在以上示例中：

- 各圆圈均代表 350 ms 的时间间隔（固定不变）
- 白色圆圈表示供粉离合器关闭 350 ms。
- 实心圆圈表示供粉离合器打开 350 ms。
- 纸张对位重新开始后，以白色圆圈开始：离合器关闭

该供粉顺序（供粉离合器开/关时间）适用于以下时间段：

出纸传感器打开至对位传感器打开

对位重新开始至对位传感器关闭

对位传感器关闭至出纸传感器打开

出纸传感器打开至出纸传感器关闭

- 对于(1)至(4)项，显影辊运转时，该供粉顺序不适用。
- 手动送纸时，该顺序从第 2 步开始适用。

供粉模式切换：SP2-208-003

该机器按照 ID 传感器的读数控制显影单元的供粉量。固定供粉模式中，供粉速率不变。共有三种影响供粉模式的供粉设置（SP2-208-003）：

- 0：检测（利用 ID 传感器图样读数）
- 1：固定模式 3%
- 2：固定模式 6%

一般应使用检测模式（0）。ID 传感器损坏或发生故障且无现有更换用新 ID 传感器时，使用固定模式。否则，不得通过 SP2-208-003 选择任何一种固定模式。

在两种固定模式中，供粉量固定不变（3%或 6%），而无论 ID 传感器的图样读数。即使选择了“0”，一旦检测到纸张长度大于 1250 mm（49.2 英寸），机器将自动切换至固定模式。

仅有两种固定模式可供选择：3%和 6%。但在以下设置下可调整覆盖率。

- SP2-208-005 供粉模式：长打印：图纸。“图纸”指含细线的原稿。默认覆盖率为 3%，可通过该 SP 代码调整。
- SP2-208-006 供粉模式：长打印：图形。“图形”指需加阴影或填充的面积较大的原稿。默认为 6%，可调整。
- 首先，SP2-208-007（长打印模式设置）。开启该 SP 代码，方可调整 SP2-208-005 和 SP2-208-006，若未开启，将使用固定供粉模式下的设置（3% 或 6%）。

有关 SP2-208 的更多信息，请参见第 5 节。

色粉即将耗尽检测、色粉耗尽检测

色粉即将耗尽检测

ID 传感器图样读数（Vsp/Vsg）连续三次小于 0.155 时，发出色粉即将耗尽警告。这是 SP2927-1 的默认设置（色粉耗尽检测/即将耗尽水平）。

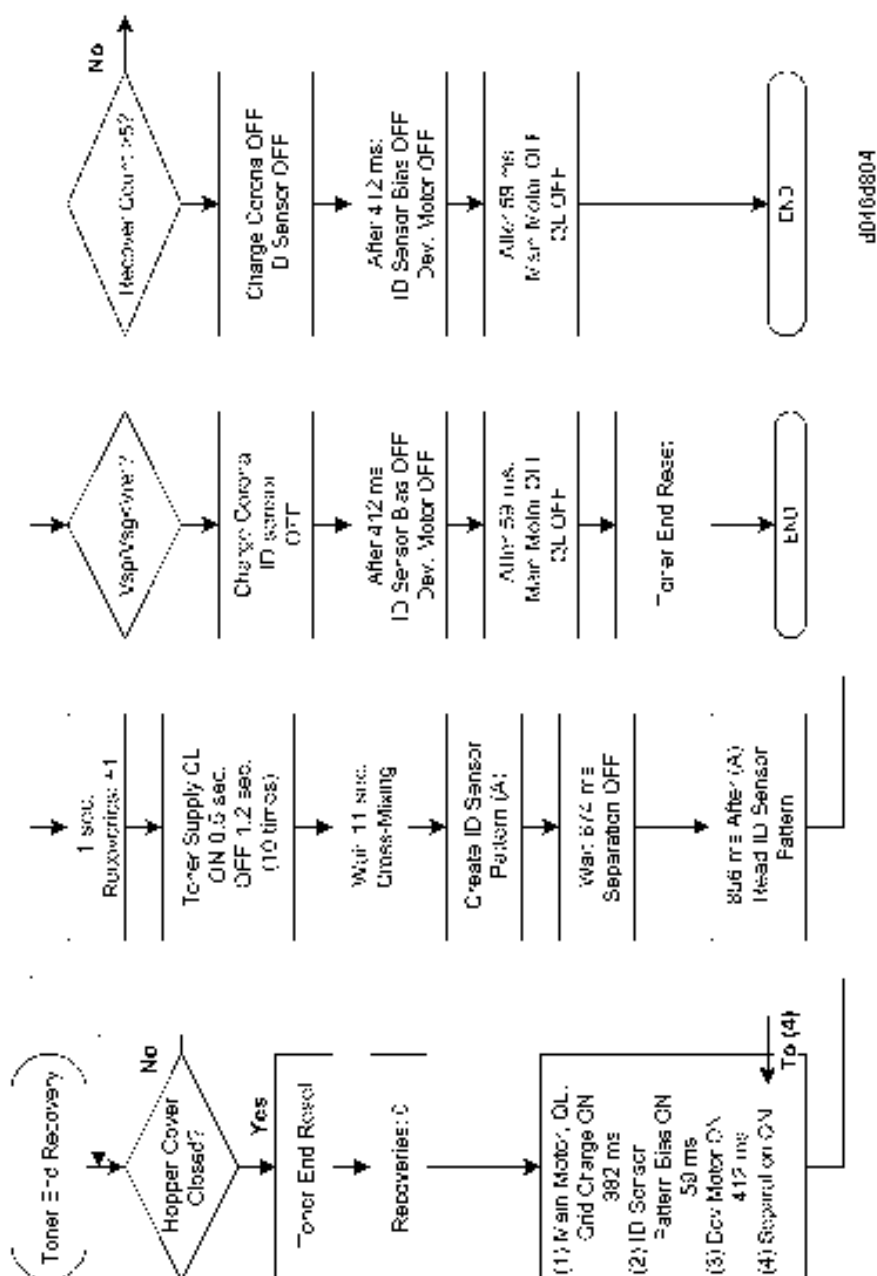
- 若仅一次的 Vsp/Vsg 读数小于 SP2-927-001 的 Vsp/Vsg 规定值，色粉即将耗尽警告发出后将立即自动取消。
- ID 传感器图样读数（Vsp/Vsg）连续三次小于 0.155 时，将再次发出色粉即将耗尽警告。

色粉耗尽检测

三次 Vsp/Vsg 读数均小于 0.175 时，发出色粉耗尽警告。操作面板上出现色粉耗尽警告后，机器自动停止。0.175 是 SP2-927-002 的默认设置值（色粉耗尽检测/色粉耗尽水平）。

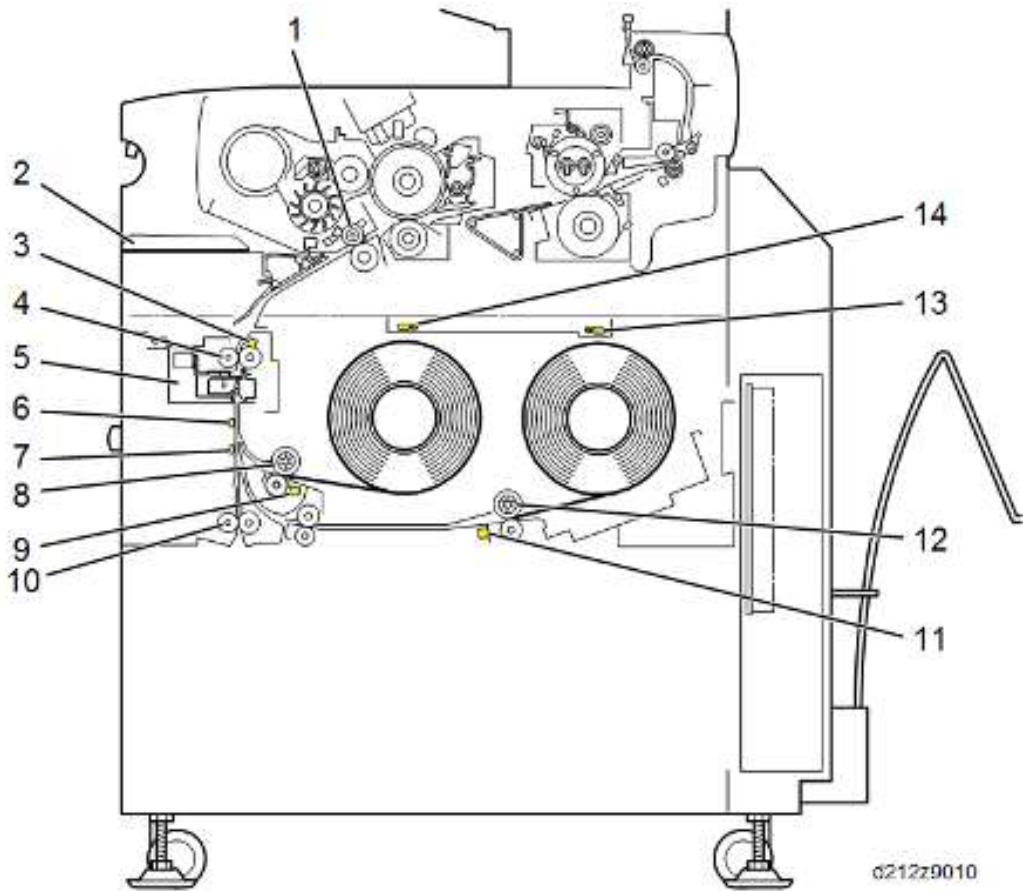
色粉耗尽恢复

以下流程图展示了色粉耗尽恢复循环。出现色粉接近耗尽或耗尽警告后，需先打开色粉贮斗盖板，更换色粉盒后，再关闭盖板，执行色粉耗尽恢复。在长打印作业中更换色粉盒的，可按[重启]键重启作业。



送纸和对位

概述



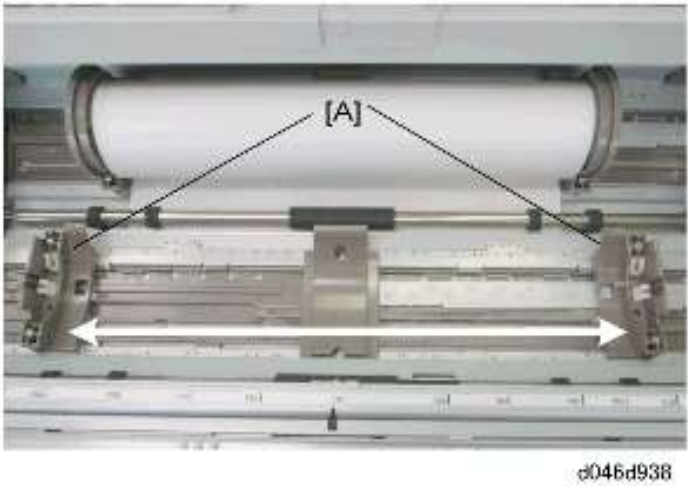
编号	名称	编号	名称
1	对位辊	8	第 1 送纸辊
2	手送送纸台	9	第 1 卷卷纸耗尽传感器
3	裁切传感器 1	10	中继辊
4	进纸出纸辊 1	11	第 2 卷卷纸耗尽传感器
5	裁切刀 1（上接纸盘）	12	第 2 送纸轮

编号	名称	编号	名称
6	第 1 卷卷纸前端传感器	13	卷纸耗尽传感器 2
7	第 2 卷卷纸前端传感器	14	卷纸耗尽传感器 1

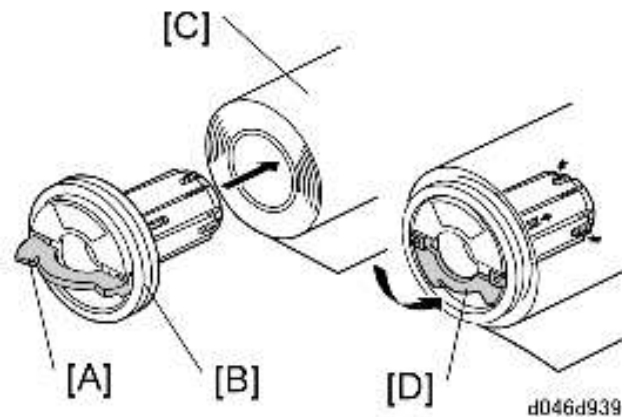
- 进纸部分由卷纸接纸盘和手送送纸台组成。
可在操作面板上选择纸源。
- 卷纸接纸盘内有两个卷纸（卷纸 1 在机器前部，卷纸 2 在机器后部）。插入原稿后，送纸电机和对位电机启动，开始送纸。
- 纸张从供纸源送出，而后通过进纸出纸辊，最终由对位辊送入机器。
- 对位辊会为歪斜修正暂时停止，而后重新开始，将纸送入鼓。
- 进纸长度达到规定值后，裁切刀切纸（由裁切传感器监控）。
- 裁切开始时间取决于在操作面板上选择的裁切模式（预设切、同步切或不等长切）。裁切结束后，进纸辊反转，将纸张边缘返还远离进纸路径垂直部分的原位。（见下节。）

纸座

7



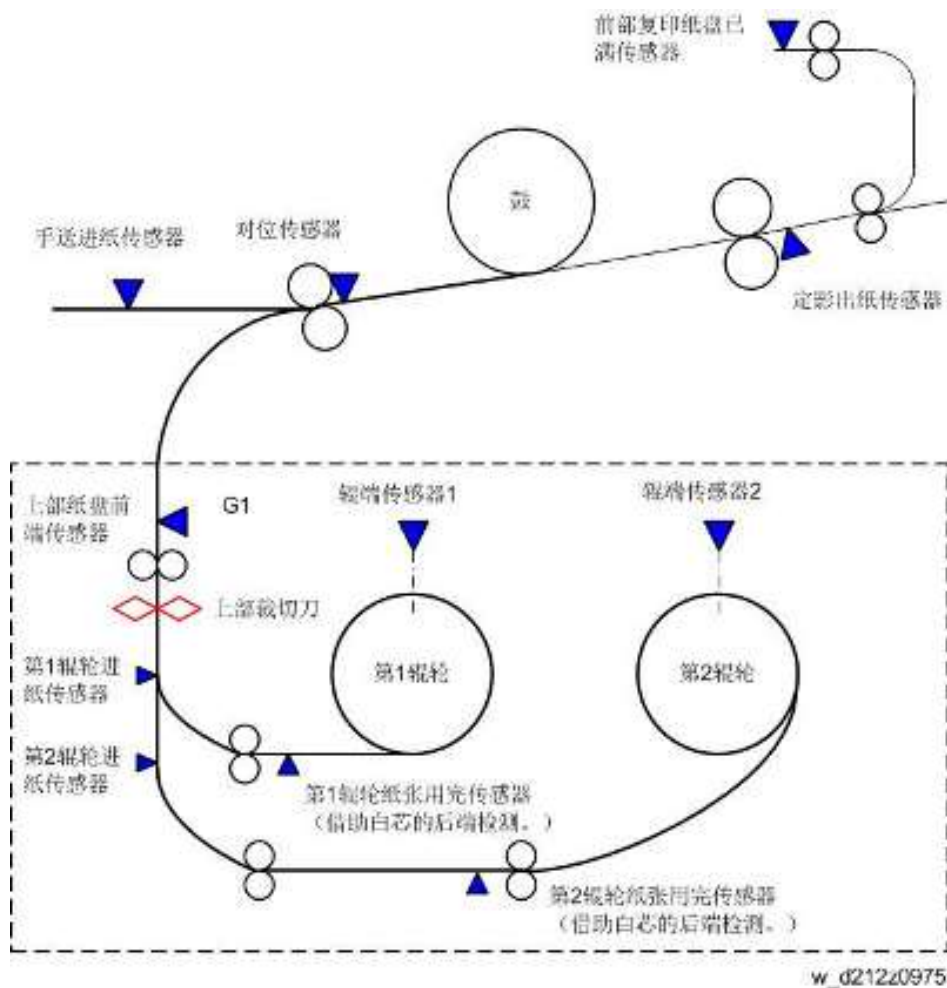
接纸盘单元内放置卷纸的架子 [A] 可调，因而可装载不同宽度的卷纸。



装载卷纸时，先松开纸座[B]上的杠杆[A]，然后将纸座插入卷纸[C]末端。装好纸座后，将杠杆移动到锁定位置[D]。

卷纸原位时间

作业完成后，进纸辊反转，使卷纸回到原位。将各卷纸的边缘放置在原位，确保任何来源的纸张均可被选择，作为下一作业的公共送纸路径。



上一进纸作业结束后 0.5 秒内（打开电源后），若无其它进纸指示：

1. 机器检查纸传感器的状态：卷纸 2> 卷纸> 1。
2. 若纸传感器关闭：
 - 仅在各卷纸纸传感器长度内进纸（如卷纸 1 内的纸传感器 1），然后停止。
 - 200 ms 后，反向送纸，将纸边缘拉出送纸路径，然后停止，此时纸边缘位于待机位置。
 - 各卷纸的拉动距离如下：

卷纸	拉动距离（反向送纸）
1	23.13mm
2	11.34mm

- 按相反顺序执行：卷纸 2> 卷纸 1
3. 若一个以上传感器打开：
- 传感器打开时反向送纸，拉出纸张。
 - 重复第 2 步，确保各卷纸前端均位于下一作业的待机位置。

纸宽与介质类型设置

安装卷纸后，须在操作面板屏幕上选择宽度和介质类型及通过用户工具输入特殊设置，然后才可开始打印。

这些设置将决定机器参数，如供粉与定影单元内的温度和压力。

卷纸和纸盒的纸张选择设置：

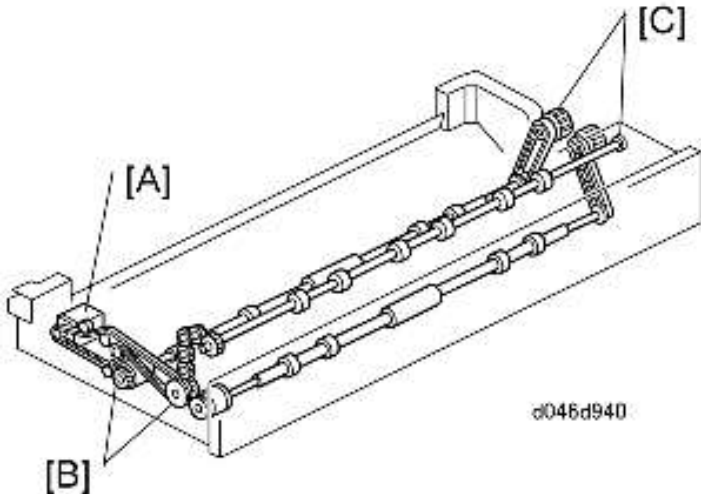
[用户工具]> “系统设置” > “纸盘纸张设置”。

在用户工具菜单中：

- “纸盘 1”和“纸盘 2”选择指“卷纸 1”和“卷纸 2”。
- “自动”指自动纸尺寸检测，可就任何纸盒选择，以检测标准纸张尺寸。

有关详情，请参见操作说明书。

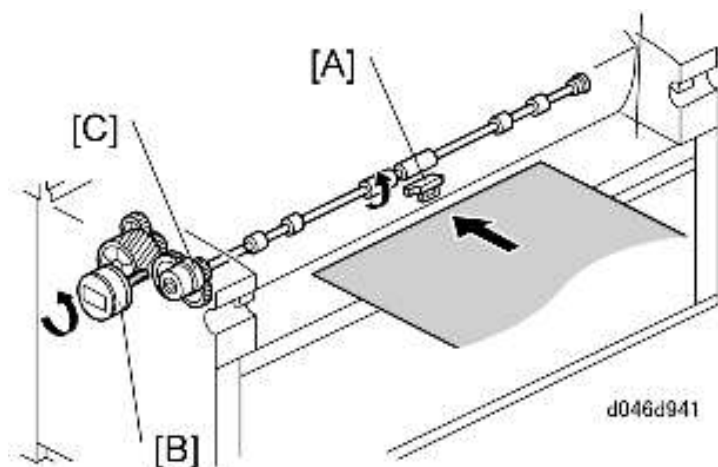
卷纸纸盘送纸机制



纸盘有独立电机，驱动接纸盘的送纸辊与出纸辊。

- 送纸电机[A]与送纸离合器[B]位于纸盘左侧。
- 纸盘右侧同步皮带上装有两个按钮[C]，可用于人工清除卡纸。

手送送纸机制



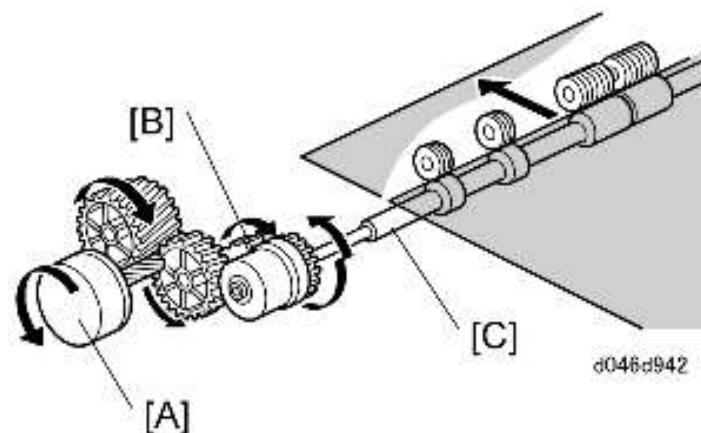
将手送送纸台上的裁切纸插入机器后，会打开手送送纸传感器[A]。

- 手送送纸传感器打开主电机、对位电机 [B] 和对位离合器 [C]。纸开始移动。
- 对位离合器暂时关闭，用户可调整纸位置。延时时间可通过 **SP1911**（手送送纸开始时间调整）调整。

7

纸张对位

对位辊驱动



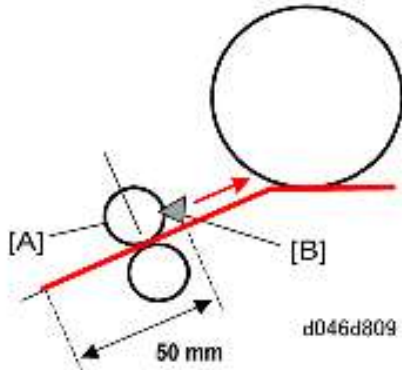
对位电机[A]和对位离合器[B]驱动对位辊 [C]。

- 纸到达对位辊后，对位离合器暂时关闭。

- 因而操作人员可修正歪斜。电机重新启动，恢复送纸。

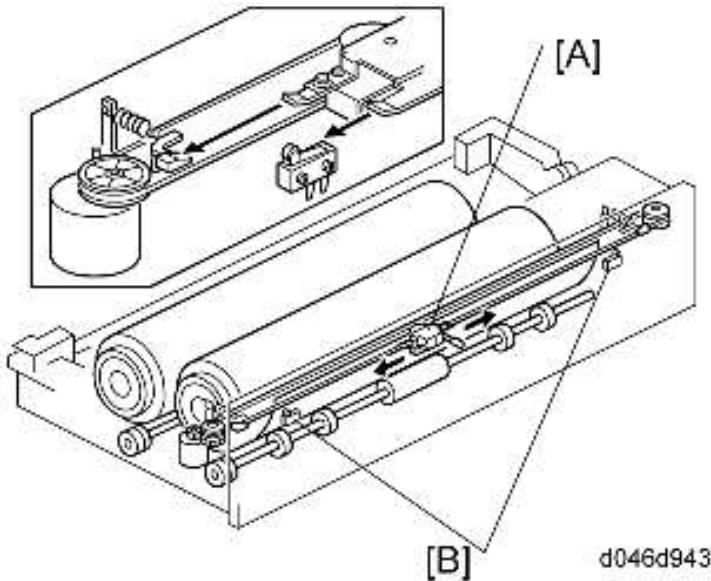
对位电机时间调整

定影辊的速度略微大于对位辊的速度，以拉紧纸张，防止起皱与歪斜。纸后端离开对位辊时，施加在纸上的拉力可能导致图像抖动（图像失真）。为避免出现这一现象，纸离开对位辊时，对位辊的速度将稍微增大。



对位辊[A]送出的纸的后端到达对位传感器[B]前方 50 mm 时，对位辊的速度将增大 2%。可通过 SP1-912-001 调整这一速度[0-5.00 / 2.00 / 0.02%]。

裁切机制



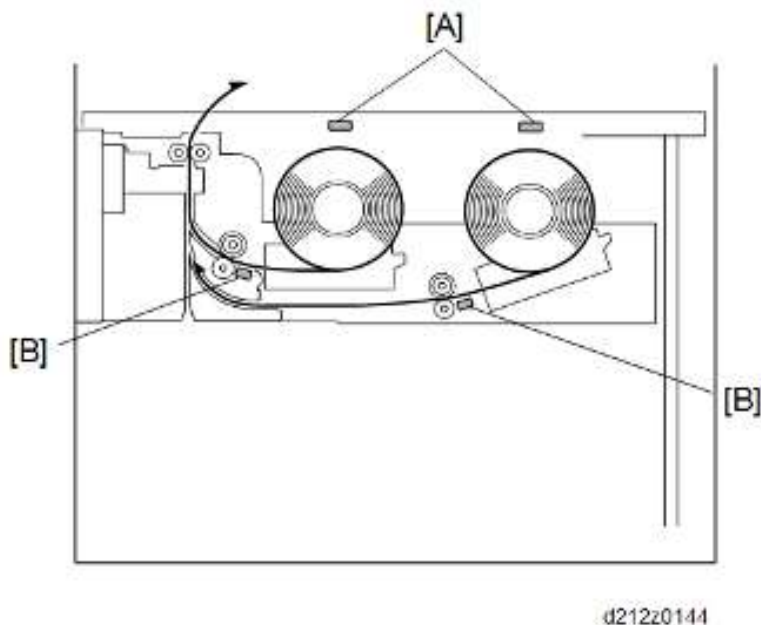
各卷纸纸盘上均有裁切刀单元。

- 旋转盘式裁切刀[A] 可在任一方向裁切。停在裁切单元任一端的原位时 [B]，凸轮将打开纸座，以进行下一轮送纸。
- 裁切前，对位辊继续按正常速度运转，但卷纸进纸电机的速度将稍微增大。这导致纸在对位辊与裁切刀上表面间略微拱起。
- 打开裁切刀电机后，裁切刀开始运动。这时，纸夹将关闭，从而固定裁切位置的纸。盘式裁切刀推动纸张，使其与后面的水平刮刀相互挤压，然后在纸上移动，完成裁切。

裁切时，对位辊继续转动。此时，对位辊与裁切刀间的速度差异将得到补偿。这使得送纸继续按裁切时的速度进行。

- 若裁切新装载的卷纸，按自动送纸键，使各卷纸开始送纸，然后松开该键，裁切纸张。未松开自动送纸键时，继续送纸。
- 也可将裁切刀的手柄向左或向右推，执行裁切。

卷纸耗尽检测



卷纸耗尽通过反射式光传感器检测。若检测到空卷纸中暴露的黑色卷芯，说明卷纸已用完。

卷纸光传感器

- 在卷纸接纸盘单元中，卷纸耗尽传感器[A]安装在两卷纸上方。
- 各卷纸上分别装有一光传感器。这些光传感器检测带 **黑色** 卷芯的卷纸是否用完。白纸与黑色卷芯分离后，光传感器检测到颜色变化（白色到黑色），发出卷纸用完信号。
- 若为 **白色** 卷芯，纸与卷芯分离时，传感器无法检测到颜色变化，因而无法检测卷纸是否用完。

纸张耗尽传感器

- 卷纸纸盘内装有两个纸张耗尽传感器[B]。
- 若卷纸卷芯的颜色不为黑色，纸张用完传感器可检测卷纸是否用完。

黑色卷芯

卷纸耗尽传感器在白纸后端与黑色卷芯分离时发出纸张用完信号：

- 若通过裁切传感器的纸的长度小于 210 mm（约 8 英寸），卷纸反转，拉回 200 mm 的纸。纸张不离开机器。
- 若通过裁切传感器的纸的长度大于 210 mm，送纸停止，裁切刀切纸，卷纸反转，拉回纸张。裁切刀倾斜裁切纸张。纸张为普通纸与半透明纸时，不会出现任何问题，但若为薄膜纸，机器将产生送纸卡纸信号。

白色卷芯

纸后端离开白色卷芯时（无颜色变化），卷纸耗尽传感器无法检测到卷纸用完。但当纸张耗尽传感器检测到纸张的后端时：

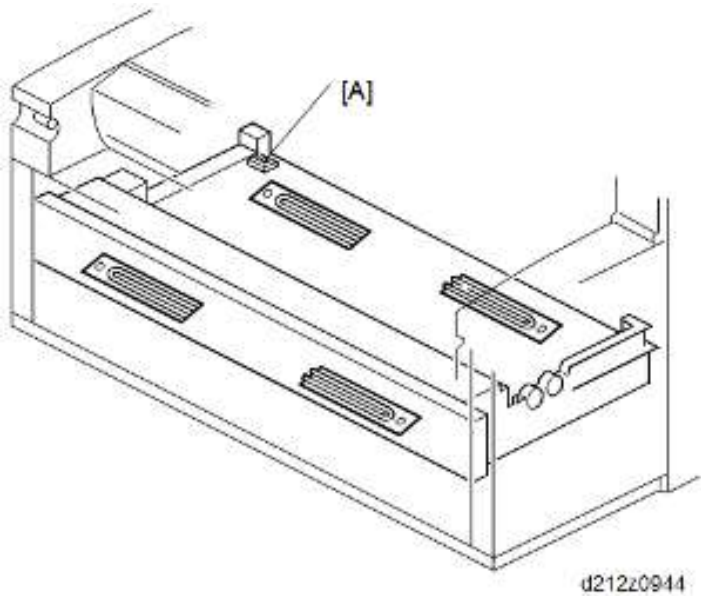
- 若通过裁切传感器的纸的长度小于 210 mm（约 8 英寸），卷纸反转，拉回 200 mm 的纸。纸张不离开机器。
- 若通过裁切传感器的纸的长度大于 210 mm，可在未裁切的情况下将纸张送出机器。

后端用胶带或胶水粘合的卷纸

某些卷纸的后端用胶水或胶带固定在卷芯上。在这种情况下：

- 卷纸接近用完时，粘合的后端将受到拉力，而后卷纸将停止转动。
- 机器产生卡纸信号。该信号的产生表明须更换卷纸。

防冷凝



卷纸纸盘上装有两个加热器。

- 有用于人工控制纸盘的开关[A]。
- 机器出厂前，该开关设置为关闭状态。该开关位于纸盘的左后角。
- 完全打开接纸盘，推动开关，即可打开/关闭加热器。

7

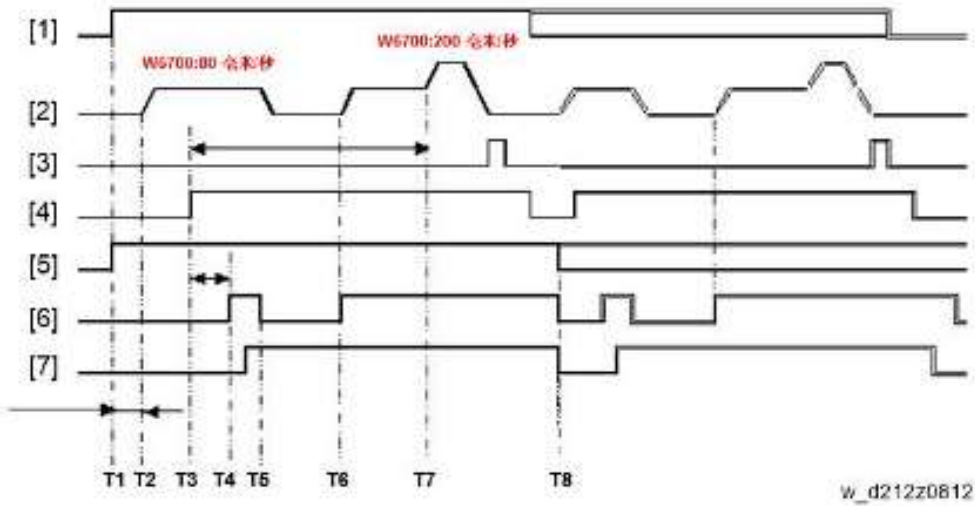
加热器开关操作

关闭	主电源开关打开/关闭时，防冷凝加热器关闭。	
开启	主电源开关关闭：	防冷凝加热器打开。
	主电源开关打开：	待机模式下和复印过程中，防冷凝加热器打开，但两盏定影灯均打开时，防冷凝加热器关闭。

送纸时间：卷纸纸盘

送纸时间通过复印信号控制（原稿位于原稿对位传感器或就多复印作业按启动键时）。

送纸时间图



送纸时间图关键点

在以上时间图中：

- 上图展示了从纸盘卷纸 2 送出一张 A1 LEF（841 x 594 mm）所需的时间。
- 双线表示重复运行。
- 左侧括号中的数字代表以下部件：

[1]	卷纸送纸离合器
[2]	卷纸送纸电机
[3]	裁切刀电机
[4]	纸盘出纸传感器
[5]	对位电机
[6]	对位离合器
[7]	对位传感器

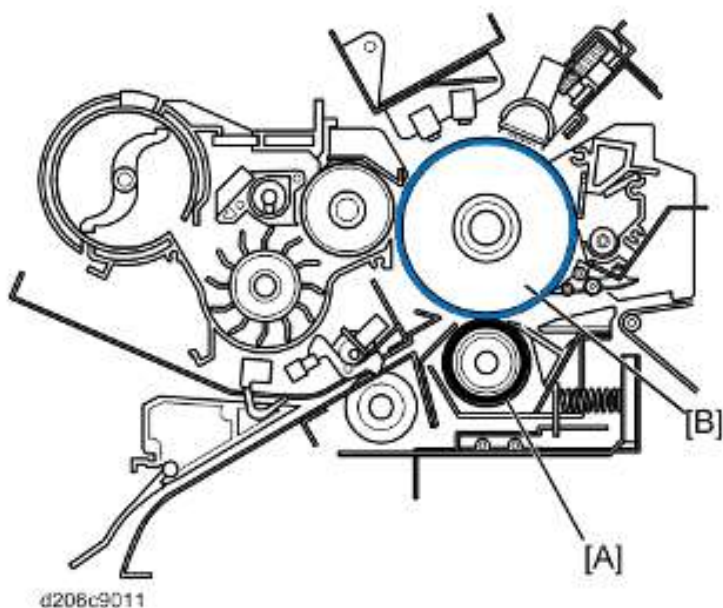
时间图说明

T0	卷纸送纸离合器、对位电机打开
T1	卷纸送纸电机打开
T2	纸盘出纸传感器打开

T3	对位离合器打开
T4	对位传感器打开后将在规定时间内（纸张传感器打开后送纸 10 mm）关闭，对位离合器关闭，送纸电机降速，而后关闭。
T5	对位离合器、送纸电机打开
T6	送纸电机加速。 • W6700: 80 mm 至 200 mm/s 留出 85 mm 供裁切。
T7	裁切刀打开
T8	对位传感器关闭，然后对位离合器与对位电机关闭。

图像转印和纸张分离

概述



转印辊[A]的光滑弹性面与其上方的 OPC 鼓[B]接触。

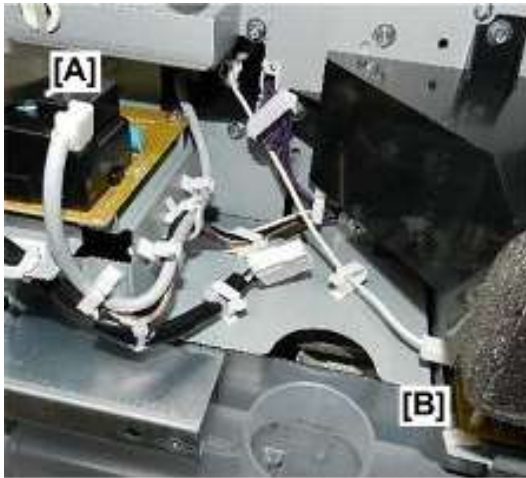
- 转印辊将转印电源组释放的转印电压施加到纸张背部，从而将鼓上的色粉吸引到纸张上。
- 消电板利用分离电源组释放的分离电压分离纸张与鼓。
- 在先前机型中，转印电压与分离电压来源于同一电路板 T&S 电源组。
- 但新机型中有两个板。转印电源组释放转印电压，分离电源组释放分离电压。

转印单元

该机器利用转印单元将色粉图像传送至鼓，然后分离纸张与鼓。转印单元由以下部分组成。

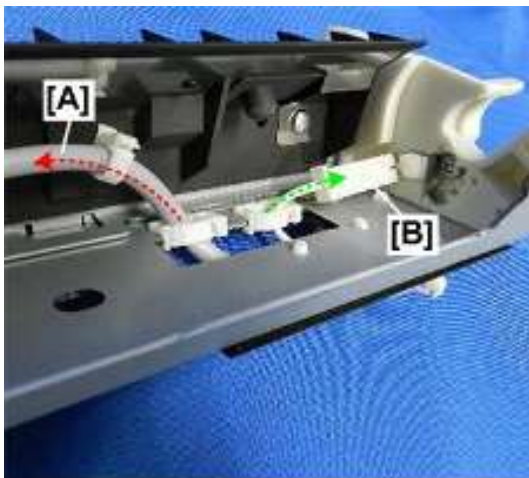
- 转印电源组
- 转印辊
- 分离电源组
- 消电板。

分离电源组[A]与转印电源组[B]为不同板，均位于机器右侧。



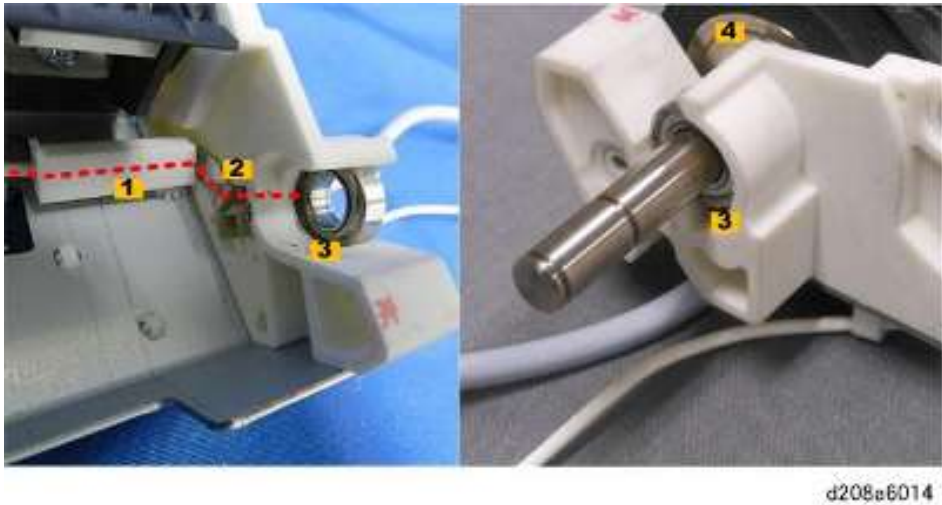
d208a6012

两线束均穿过转印单元右端的排线孔。分离电源组线束[A]铺设至转印单元中心。转印电源组线束[B] 的铺设在右端结束。

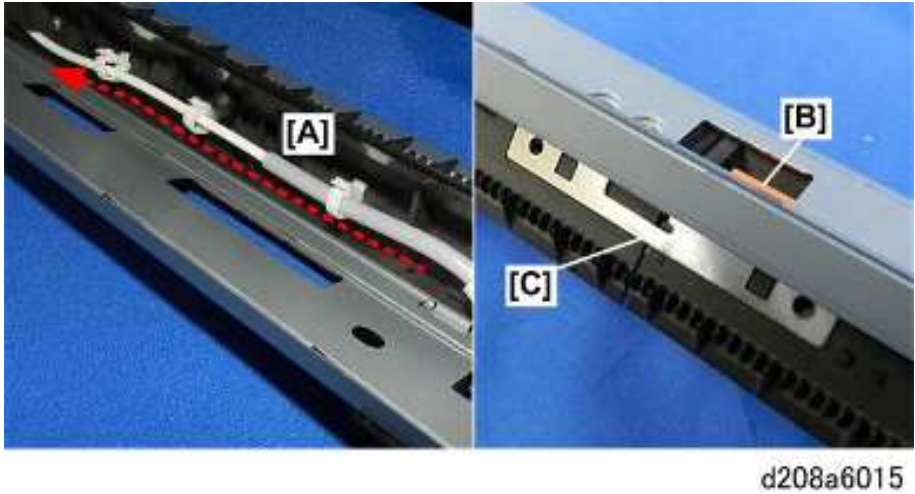


d208a6013

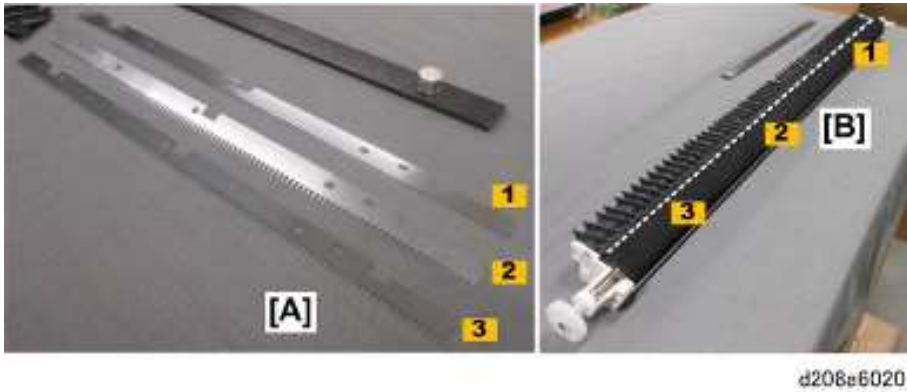
转印线束接头[1]与同转印辊[4]的轴承[3]接触的端子[2]相连。



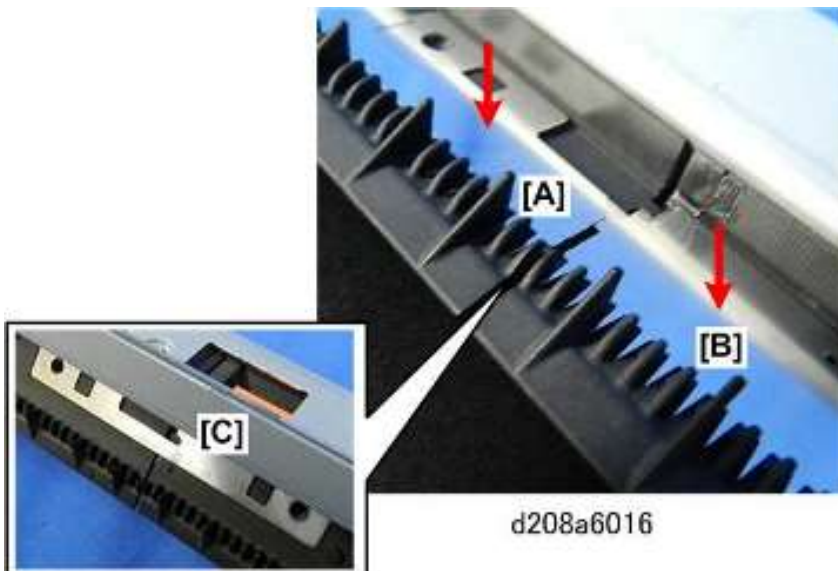
该连接通过金属轴将电荷从转印电池组传送至转印辊。
分离电源组线束[A] 一直铺设至转印单元的中心。其接头[B]与接触板[C]相连。



转印单元顶部装有三个消电板。这三个消电板[1]、[2]、[3]完全相同，均为后端带锐齿的扁平脊线。消电板在网格纸导板下的转印单元 [B]顶部呈直线排列。

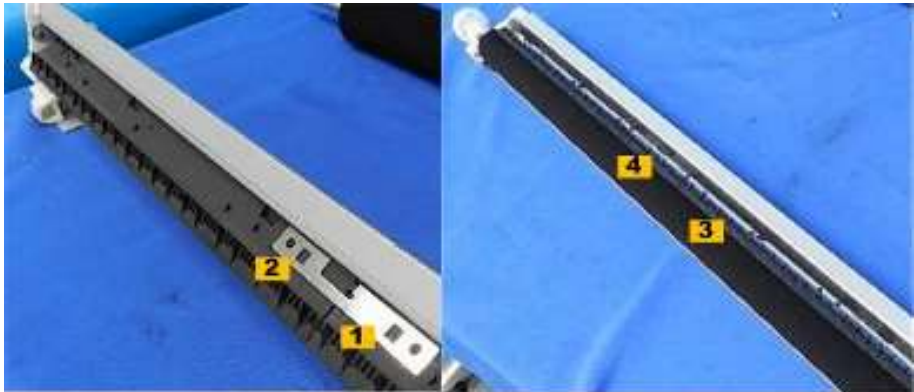


前两个消电板[A]和 [B]（拆除纸张导板后的视图）位于接触板[C]顶部。



线束将电流从分离电源组传送至两个板。

从转印单元右端向左端看，中间板的左端与第二个接触板[1]的右端接触。第三个板子位于左边第二个板子[2]的顶部，接收接触板右侧传输的电流。



d208a6017

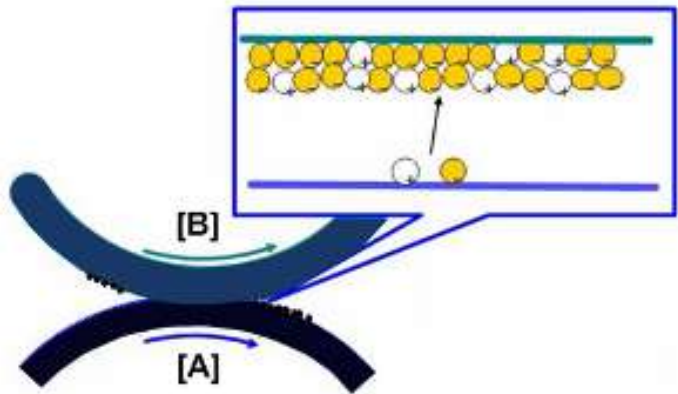
左图显示了拆除了消电板的左侧接触板。如右图所示，中间消电板[3]与左侧消电板[4]位于接触板的顶部。

机器执行打印作业时：

- 转印电源组向与鼓底面接触的转印辊输送正电荷。
- 纸张经过转印辊与鼓的压印线时，传送辊上的正电荷将鼓上带负电的色粉吸引到下方的纸张上。
- 转印电源组向转印辊输送转印电流。
- 可根据所用纸张的类型和厚度调整电荷强度。
- 色粉图像转印到纸张上以后，分离电源组向带负电的纸张提供负电荷。纸张表面的电荷得到中和，之后纸张与鼓分离。

转印辊清洁

转印辊的光滑弹性面[A]紧贴其上鼓的硬面[B]。



d208a6019

- 不存在鼓与转印辊的分离机制。鼓与转印辊始终相互接触。

- 应定期向转印辊提供反向偏压电荷，将转印辊上的色粉与纸屑吹回鼓面，保持转印辊表面的清洁及防止纸张起皱。
- 鼓中的对刮刮板清洁机制收集与处理鼓面的色粉，包括从转印辊吹回的色粉。

转印与分离时间控制

温度/湿度传感器

机器左侧已用色粉瓶导管上方的温度/湿度传感器监控机器周围的温度与湿度。



- 机器周围的温度与湿度会发生变化。
- 该传感器的温度与湿度读数可用于调整转印辊为转印图像和分离纸张而提供的电压以及调整供压时间，从而获得最佳性能，尤其当使用对环境温度和湿度变化敏感的纸张时。

可通过 **SP2925-2** 确定何时将转印电流从前端用的电流（较弱）切换为图像用电流（较强）。

- 图像前端的色粉转印不充分时，可调整该 SP，将切换点提前。但这会导致前端的纸张分离效率降低。
- 前端的纸张分离效率较低时，可调整该 SP，将切换点提前。但这会导致图像前端色粉转印不充分。

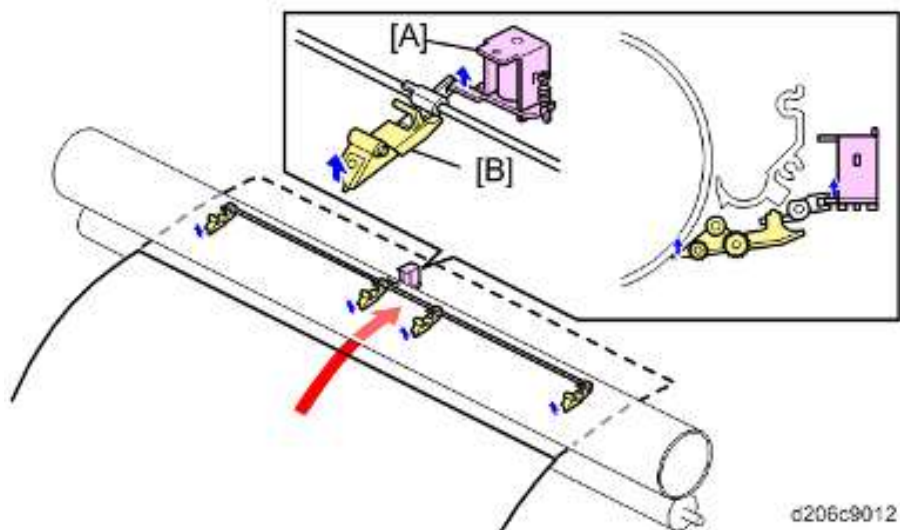
纸张设置

需根据机器内装载的纸张类型设置用户工具。

- 这些设置可进行微调，从而防止打印图像的前端和后端出现空白及定影不良与纸张传送错误。
- 微调通过在新转印单元和取代了旧机型中的钢丝单元的分离转印单元中的转印辊和消电板完成。

- 在新机型中，可实施转印电流与分离偏压的微调，调整因纸张类型的不同而不同。
- 此外，新机型中还增添了用于调整 AC 和 DC 偏置的新 SP 代码，提供有助于补偿环境条件的 500 种设置。

分离爪

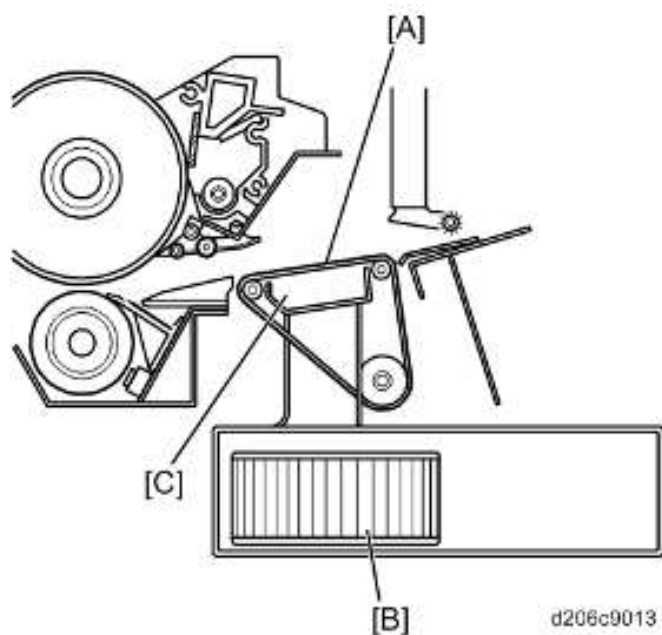


若未能通过电晕分离纸张和鼓，分离爪将执行分离。该机器中共有四个分离爪，分离爪的安装方向与鼓的转向相反。

- 分离爪上的电磁铁使分离爪与鼓接触。
- 当鼓上纸的前端进入分离电晕单元，但仍有约 198 mm (7.8") 与鼓接触时，电磁铁[A]开关打开。
- 分离爪轴开始转动，轴上的爪[B]在弹簧的作用下挤压鼓。

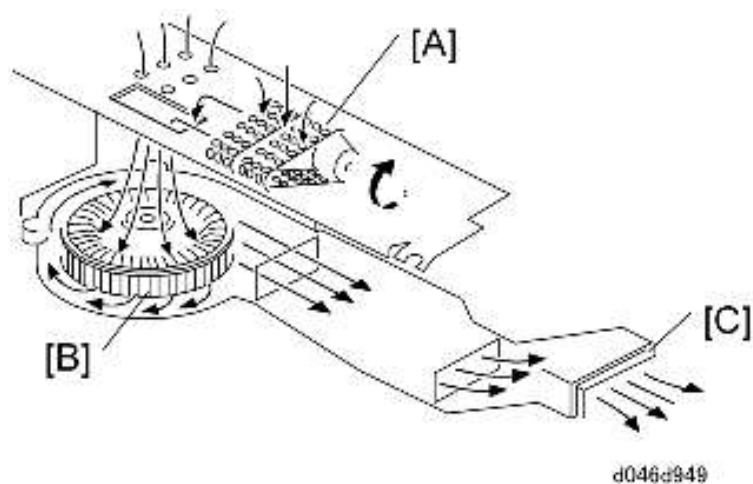
纸张传送

概述



纸张在气压的作用下停留在传送带上。

- 分离电晕单元将纸张与鼓分离，而后纸张到达传送带 [A]，传送带将纸张传送至定影单元。
- 分离传送仓 [C]下方的传送风扇[B]通过吸气使纸张停留在传送带上。机器处于待机模式时，传送风扇仍然运行，降低机器温度。
- 定影电机驱动传送单元与定影单元。



以上为同一部件的另一视图。下方循环风扇[B]吸入的空气通过传送带[A]上的穿孔，从而使纸张停留在传送带上。

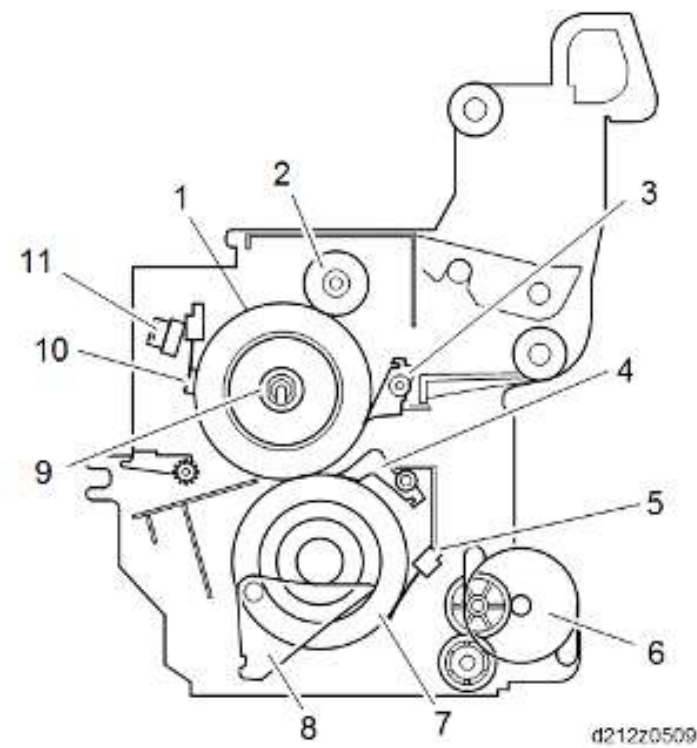
机器右侧排气口处安装的臭氧过滤器[C]吸收机器释放的臭氧。

↓ 注

- 选择薄膜模式 4 后，分离/传送风扇将略微加速。最后一张纸送出机器后，风扇恢复正常速度。
- 可通过 **SP1955-1** 调整该功能（传送风扇负载设置）。

定影单元

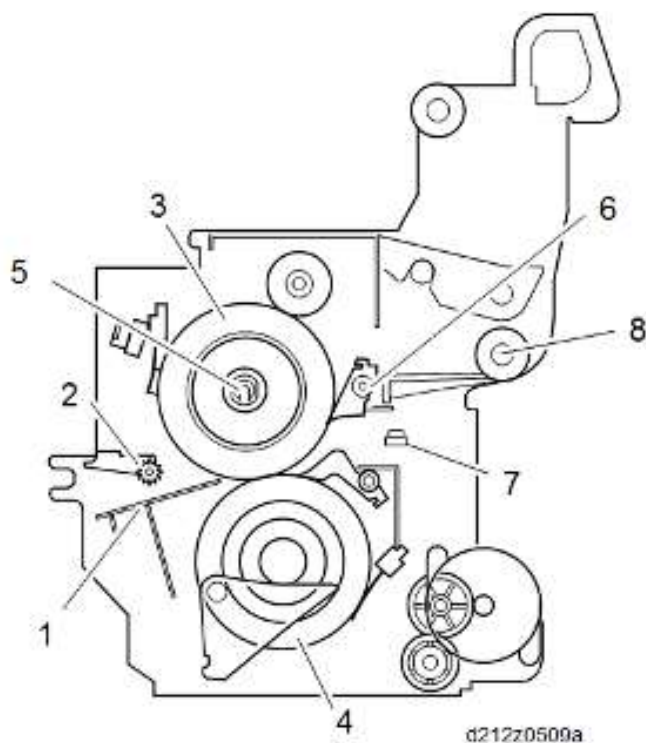
概述



编号	部件名称	编号	部件名称
1	热辊	7	压辊
2	定影清洁辊	8	压力释放杆
3	热辊分离爪	9	定影灯
4	压辊分离爪	10	热辊热敏电阻
5	压辊热敏电阻（中心、端部）	11	恒温器
6	定影电机	-	

热辊壁厚度为 1.3 mm，因此加热时间短（短于 120 秒）。

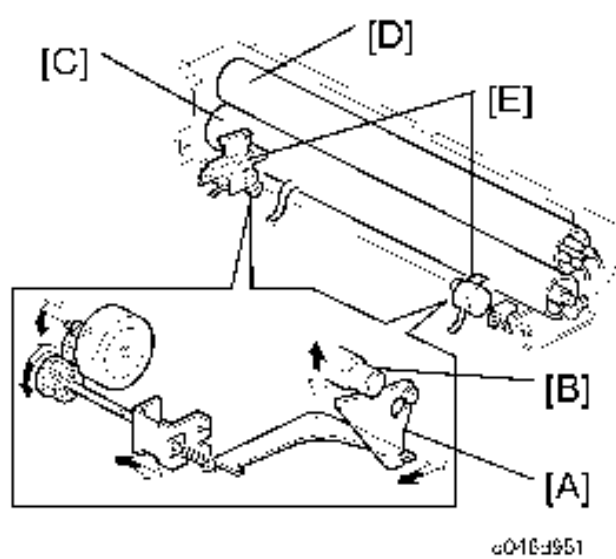
定影单元送纸



与鼓分离后：

- 纸张送至传送板[1]。
- 入口处的 5 对钢针[2]使纸张紧贴传送板。
- 热辊 [3]与压辊[4]通过加热与加压将图像定影到纸张上。
- 热辊中部的定影灯[5]预加热至正确温度。（定影灯的开/关可使辊维持正确的运行温度。）
- 热辊分离爪 [6] 从热辊上抓取纸张。
- 定影出纸传感器[7]检测纸张的前端和后端，通过前后端通过的时间差确定是否存在卡纸。
- 定影出纸辊[8]将纸送出定影单元。

定影压力控制机制



压辊轴[B]上安装的弹簧压力拉杆 [A]使压辊 [C]（硅橡胶辊）与热辊[D]相对挤压。
 弹簧压力可手动调整。

定影温度与压辊施加的压力根据纸张类型调整。

- 压辊各端均装有一台步进电机[E]。
- 定影压力电机通过 SP 设置控制，该电机控制热辊上方压辊施加的压力大小。

SP1914-002 压力调整：右侧

SP1914-003 压力调整：左侧

选定送纸位置及纸张送出机器后，根据热辊实际温度计算压力级别。该压力级别随纸张类型的不同而不同。

出现卡纸时：

- 左右定影压力步进电机反转，释放定影单元内辊与齿轮上的压力。
- 出纸盖板或上部单元打开时，定影单元电源关闭，确保可安全清除卡住的纸张。

定影压力调整

针对下述各定影模式执行控制调整以达到作业定影辊和压辊之间的最佳压力。针对模式 1 至模式 5（共 15 个图样）所用的纸张类型（标准纸、描图纸、薄膜纸）进行调整。

共三种温度范围：

- 第 1 段：低于 165° C
- 第 2 段：166-180° C

- 第 3 步：高于 181° C

注

- 可通过该 SP 代码调整各压力电机所施加的压力。

压力模式控制应根据纸张类型进行调整：

机器依据当前热辊温度确定压辊的位置：

- 电源开启时
- 门关闭时
- 纸张的前端到达对位传感器，且传感器打开时
- 扫描过程中
- 打印件送出机器时
- 选定送纸源时
- 机器退出节能模式后
- 机器退出低功率模式后

定影压力调整电机打开，将压辊移至通过计算确定的位置：

- 机器进入节能模式时
- 机器进入低功率模式时
- 发生卡纸后，机器再次将压辊移至规定位置

下表列举了针对各类纸张执行的调整。

普通纸

SP 编号		热辊 温度 读数	模式 1		模式 2		模式 3		模式 4		模式 5	
			设置	总数	设置	总数	设置	总数	设置	总数	设置	总数
1-9 51-	第 3 段	181	0	155 0	500	250 0	500	250 0	500	250 0	500	250 0
	第 2 段	166 - 180	0	155 0	450	200 0	100 0	200 0	450	200 0	450	200 0
	第 1 段	165	155 0	155 0	155 0	155 0	100 0	100 0	155 0	155 0	155 0	155 0

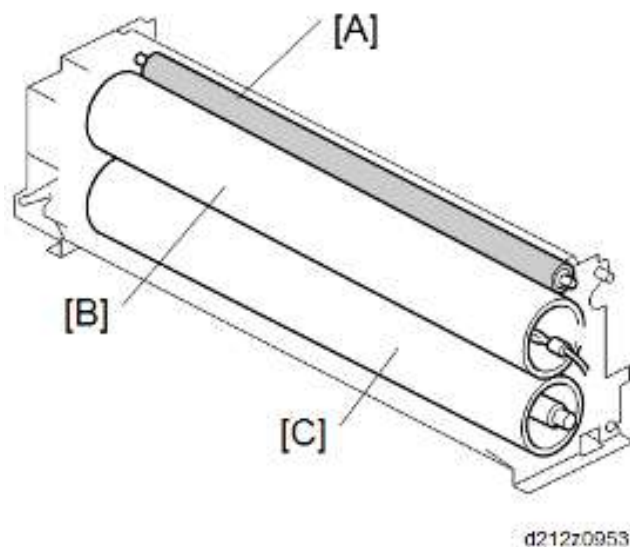
描图纸

SP 编号		热辊 温度 读数	模式 1		模式 2		模式 3		模式 4		模式 5	
			设置	总数	设置	总数	设置	总数	设置	总数	设置	总数
1-9 51-	第 3 段	181	0	200 0	0	200 0	0	200 0	200	235 0	200	235 0
	第 2 段	166 - 180	0	200 0	0	200 0	0	200 0	150	215 0	150	215 0
	第 1 段	165	200 0	200 0	200 0	200 0	200 0	200 0	200 0	200 0	200 0	200 0

薄膜纸

SP 编号		热辊 温度 读数	模式 1		模式 2		模式 3		模式 4		模式 5	
			设置	总数	设置	总数	设置	总数	设置	总数	设置	总数
1-9 51-	第 3 段	181	500	250 0	500	250 0	500	250 0	500	250 0	500	250 0
	第 2 段	166 - 180	500	200 0	500	200 0	500	200 0	500	200 0	500	200 0
	第 1 段	165	150 0	150 0	150 0	150 0	150 0	150 0	150 0	150 0	150 0	150 0

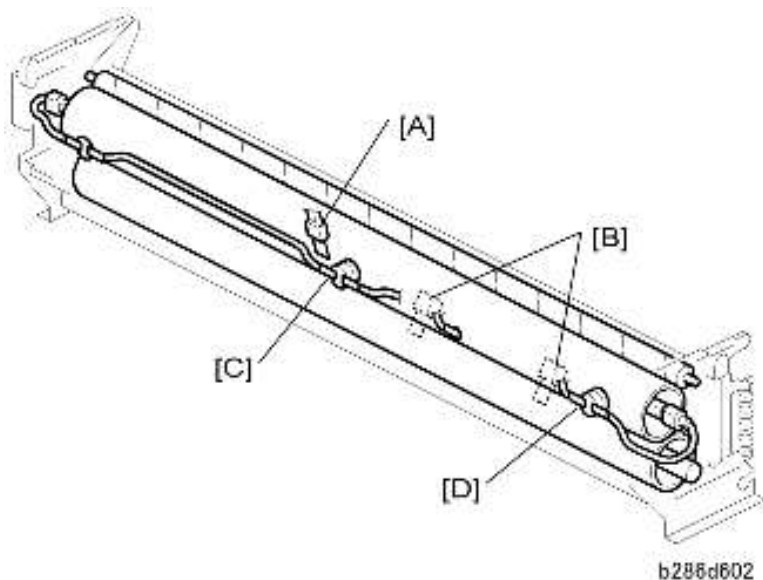
热辊清洁



清洁辊[A]位于热辊上方，与热辊[B]相对挤压。

- 为防止辊开始转动时纸上产生油纹，热辊将反转 12 mm，通过清洁辊擦拭与清洁表面。
- 热辊与压辊[C]上均有分离爪。

热辊热敏电阻与恒温器

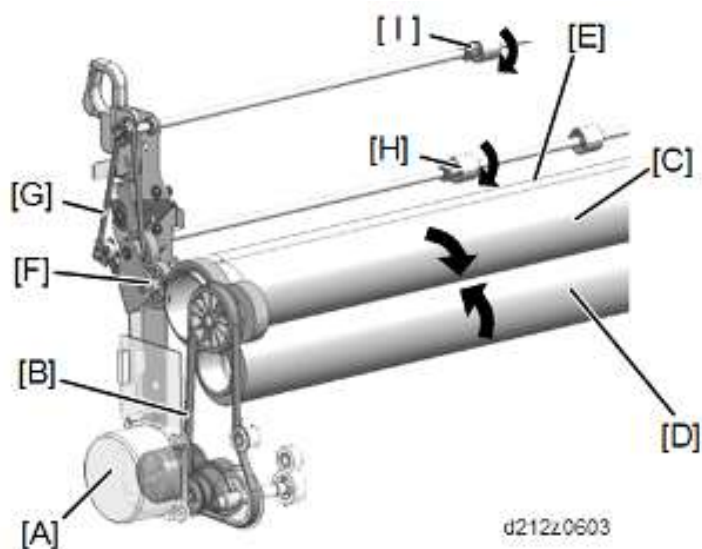


热辊与压辊的温度由三个热敏电阻监控。

- 热敏电阻[A]监控热辊的温度。
- 另两个热敏电阻[B]监控压辊的温度。这两个热敏电阻分别位于压辊的中部与接近热辊端部的位置。

恒温器[C] (199° C)与恒温器 [D] (200° C) 提供应急热保护。某恒温器损坏后，另一恒温器将切断定影灯电源。此外，盖板打开时，互锁开关将切断定影单元电源。

定影单元驱动机制



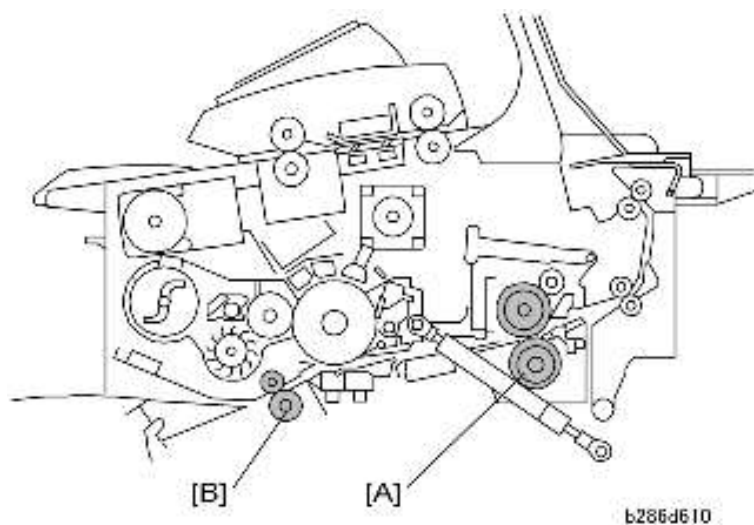
定影电机[A]（步进电机）通过齿轮和同步皮带 [B]转动热辊[C]
压辊 [D]与清洁辊 [E]间的热辊的压力驱使这些辊向相反方向转动。

空转轮[F]转动齿轮与同步皮带[G]。齿轮与皮带驱动定影出纸辊[H]与上部出纸辊[I]按与热辊转向相同的方向转动。

定影电机的转速取决于以下项目：

- 用户设置的送纸源（手送台、送纸轮与纸盒）。
- 为送纸源设置的纸张类型：普通纸（未显示）再生纸、半透明纸或薄膜纸（通过用户工具 > 系统设置 > 纸张类型设置> 纸张类型进行设置。
- 送纸源内的纸张宽度。（各送纸源内纸张尺寸通过用户工具 > 系统设置 > 通用功能> 纸盘纸张尺寸进行设置。作业的送纸源在操作面板上设置。）

防皱



电机速度控制

正常运行中，热辊[A]（由定影电机控制）的转速略高于对位辊[B]（由主电机控制）的转速。

这可拉伸对位辊与定影单元间的纸张，防止纸张在定影单元内起皱。

微动控制

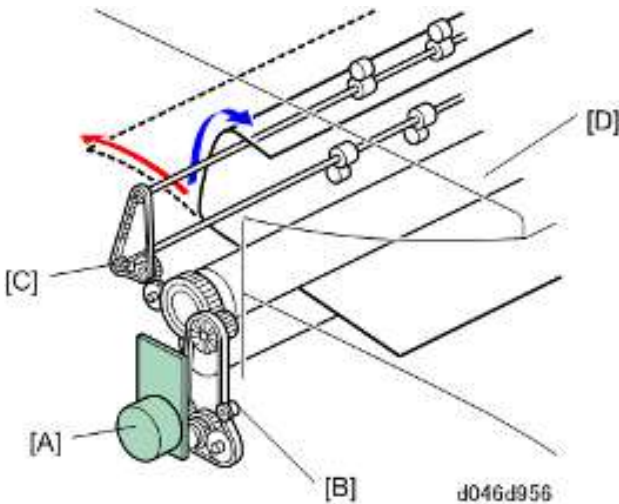
机器还具有微动控制功能，可控制压辊的温度，防止纸张起皱。（请参见温度控制）

出纸部件

概述

通过定影单元后，纸张将进入出纸部件。出纸部件中装有卡纸传感器（出纸传感器）。

出纸驱动



出纸部件由定影电机[A]与齿轮组[B]和[C]驱动。齿轮组[C]将纸张送至前部接纸盘。

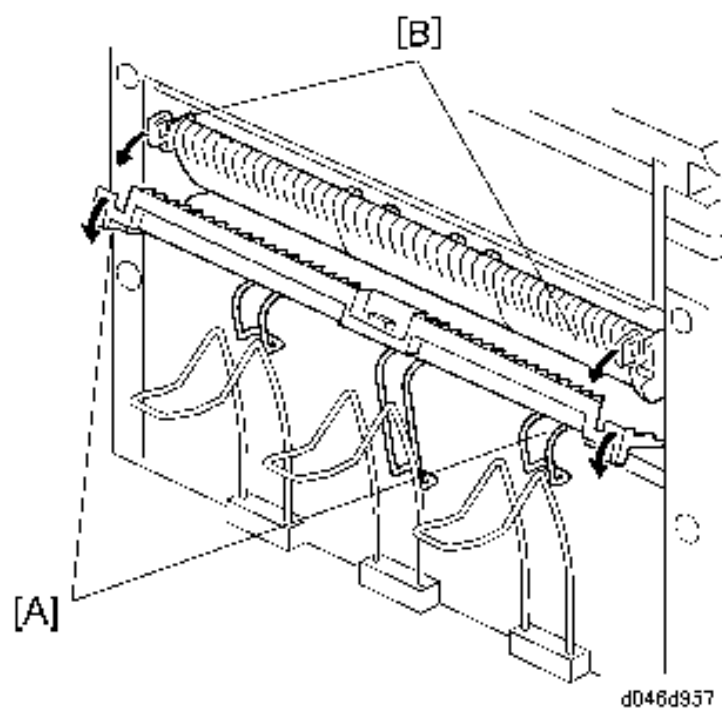
打印用纸长于 630 mm 时，可设置机器，使最后一张纸留在出纸辊 [D] 上，而不会掉落。

- 为实现此目的，定影/出纸电机须在纸张离开出纸辊压印线前关闭。
- 为调整纸张后端留在出纸辊压印线的长度，应增大 SP1950-002（出纸控制-纸张停留长度调整），调整定影电机的运行时间。

65 mm - SP1950-002 =在上游距出纸辊的距离

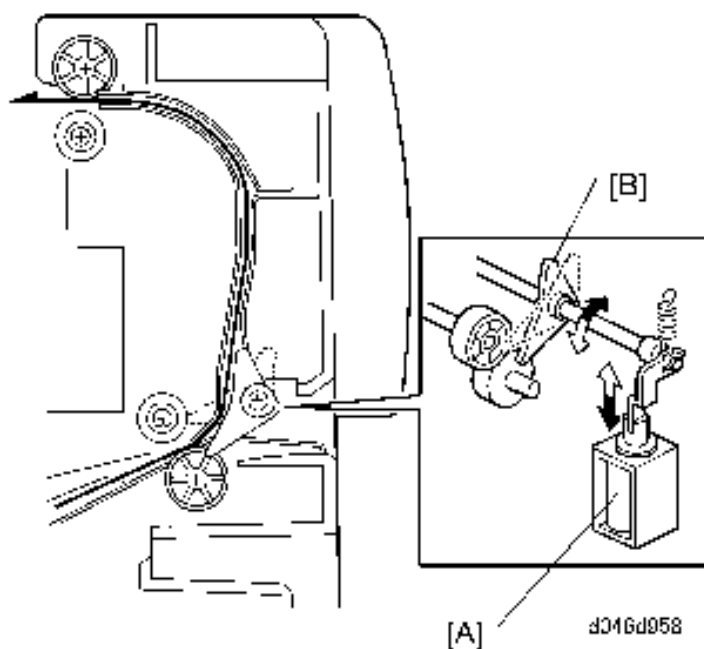
- 纸张长于 630 mm 的，出纸传感器在倒数第二张纸通过后关闭时，定影电机将在最后一张纸到达出纸辊上游计算出的位置时停止，防止最后一张纸掉落。
- 该设置仅针对连续打印作业中的最后一张纸。
- 开始送最后一张纸时，若机器进入微动控制模式（维持压辊温度），该设置将无效，纸张将离开机器，掉落在地。

出纸部件访问



可打开出纸盖板[A]与出纸导板[B]，方便清除定影与出纸部件中卡住的纸张。

切换出纸路径



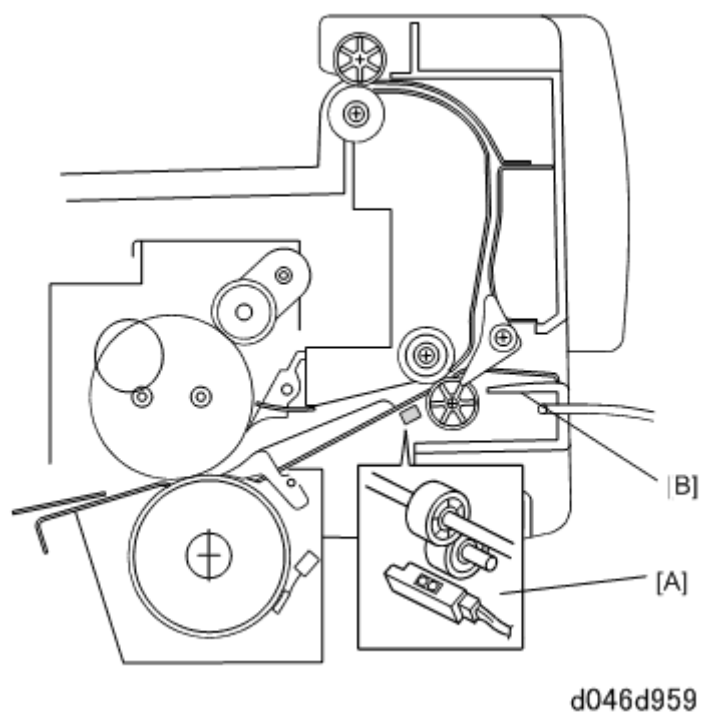
7

前部出纸口未装大型接纸盘，因此大于 A1 LEF 的纸张须从后部出纸。

- 在操作面板上选择出纸，打开与关闭活接门电磁铁 [A]及打开与关闭活接门[B]，从而选择出纸路径。
- 纸张大于 A1 LEF 时，机器无法自动选择正确的出纸路径。须在操作面板上选择出纸路径。

出纸卡纸检测

后部出纸卡纸检测

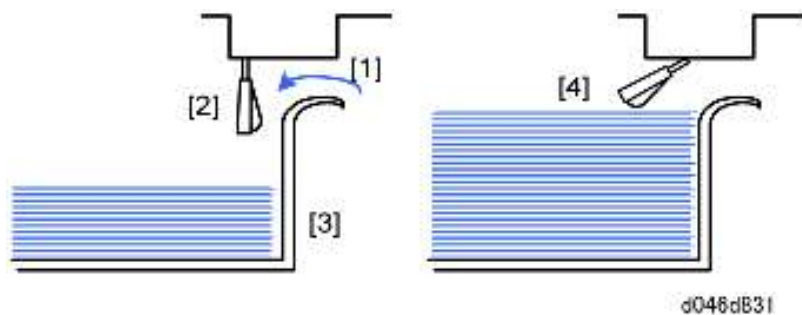


后部出纸辊[B]前方的出纸传感器[A]检测卡纸。

上部出纸

前部出纸接纸盘已满检测

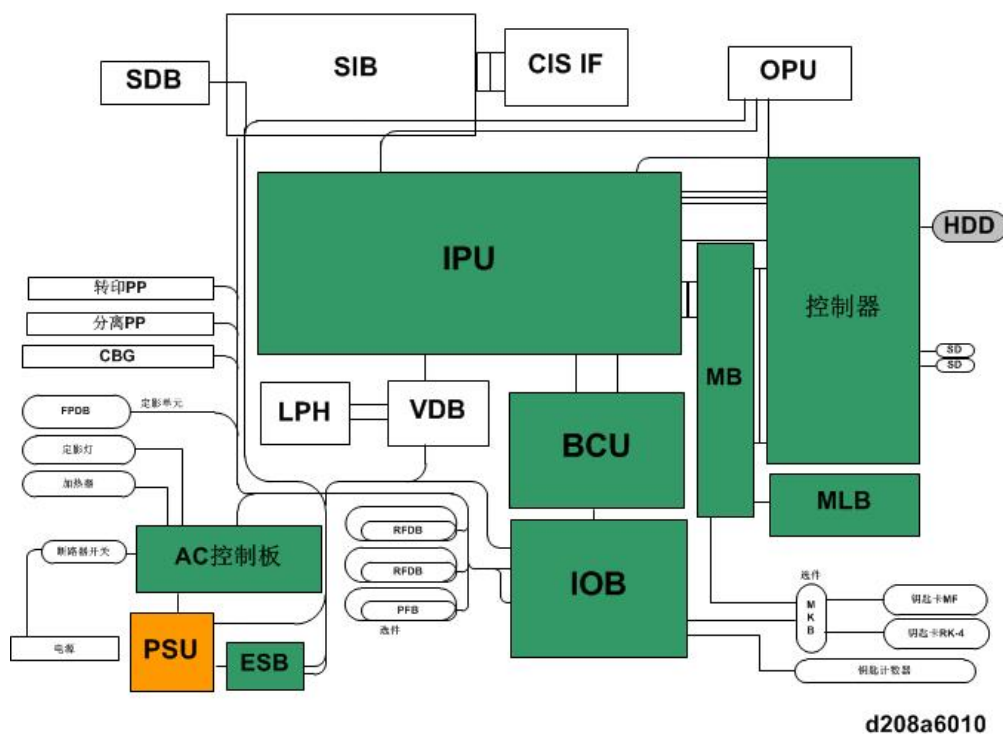
前部出纸接纸盘上装有接纸盘已满检测机制。



纸张[1]经过接纸盘已满检测传感器触发器 [2]，然后落入前部接纸盘中[3]。纸堆 [4] 顶部上推接纸盘已满传感器的触发器，直至传感器工作。传感器工作即表明接纸盘已满。（前部接纸盘大约可容纳 100 张纸。）

板子

概述



主板

BCU

BCU（基本控制单元）是主板。它控制打印引擎及所有系统进程。



LED

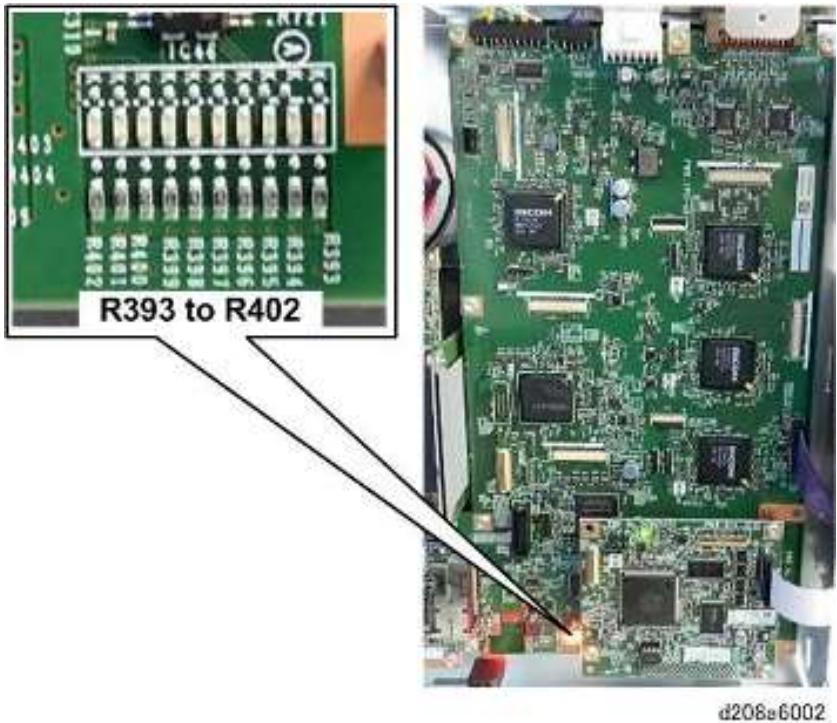
LED	颜色	功能	下载		普通纸
			执行	结束	
LED 1	红色	显示 BCU 的运行状态 _eSOC	开	关	关
LED 2	绿色		关	闪烁	闪烁

SW 地址: SW 1

SW 编号	功能	出厂设定值	注释
SW1	复位	无	引擎控制重置操作仅在按下按钮时执行。

IPU

IPU（图像处理单元）执行图像处理。其处理 CIS（接触式图像传感器）发送的数据，将处理后的数据依次发送至 VDB（视频驱动板）与 LPH（LED 打印头）。



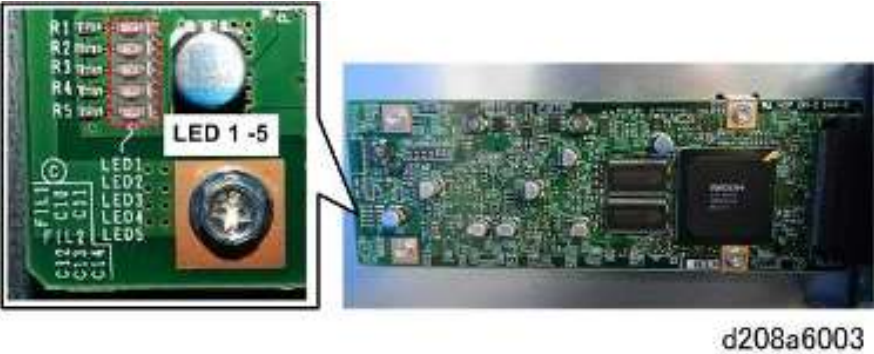
LED

LED	颜色	LED 功能	LED 状态
LED 10	橙色	显示图像处理 IC (IC15) 的状态	待机: 闪烁 运行: 开启
LED 11	橙色	显示图像处理 IC (IC18) 的状态	待机: 闪烁 运行: 开启
LED 12	橙色	显示图像处理 IC (IC29) 的状态	待机: 闪烁 运行: 开启
LED 13	橙色	显示图像处理 IC (IC35) 的状态	待机: 闪烁 运行: 开启
LED 14	绿色	显示图像处理 IC (IC14) 的状态	待机: 闪烁 运行: 开启
LED 20	黄色	显示图像处理 IC (IC27) 的状态	待机: 闪烁 运行: 闪烁

LED	颜色	LED 功能	LED 状态
LED 30	黄色	显示图像处理 IC (IC32) 的状态	待机：关闭 运行：开启
LED 31	黄色	显示图像处理 IC (IC32) 的状态	待机：关闭 运行：开启 输入 FGATE 时持续开启
LED 32	黄色	显示图像处理 IC (IC32) 的状态	待机：关闭 运行：开启 输入 FGATE 时持续开启
LED 33	黄色	显示图像处理 IC (IC32) 的状态	待机：关闭 中断时：关闭

文件格式转换器（MLB）

文件格式转换器（亦称为“介质连接板”或“MLB”）可用于通过连接桌面连接器在线下载复印件及打印数据。

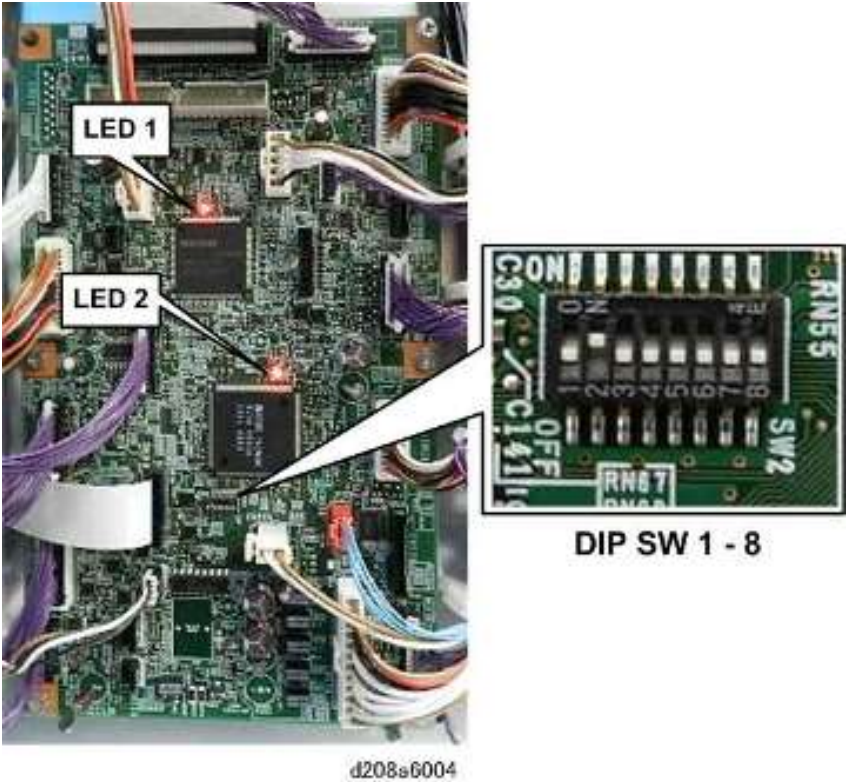


LED	颜色	正常状态
LED1	绿色	发光
LED2	绿色	发光
LED3	黄色	闪烁
LED4	黄色	闪烁
LED5	黄色	闪烁

IOB

IOB（输入/输出板）控制各传感器、电机、电磁铁和高压供电板。其内含用于这些部件的驱动电路。IOB 还执行程序控制、在机器与外围设备间传输串行数据及控制定影单元。

- 纸盒传感器与电机由 RFDB（进纸辊驱动板）控制。
- 压力电机由 FPDB（定影压力驱动板）控制。



★重要信息

- 以下 DIP 设置仅供参考。DIP 开关应始终关闭（默认）。不得现场更换 DIP 开关。

LED

LED	颜色	功能	下载		普通纸
			执行	结束	
1	红色	显示 IOB 的运行状态_e10	开或关		闪烁
2	红色	显示 IOB 的运行状态_Trio2	开或关		闪烁

DIP SW 地址: SW 1

SW 编号	功能	默认值	注释		
1	目的地设置 1	关闭	范围	SW1	SW2
			日本	关闭	关闭
			北美	开启	关闭
			欧洲	关闭	开启
			中国	开启	开启
2	目的地设置 2	关闭			
3	卡纸检测关闭	关闭	无卡纸检测打开		
4	SC 检测关闭	关闭	无 SC 检测打开		
5	未使用	关闭	--		
6	未使用	关闭	--		
7	未使用	关闭	--		
8	未使用	关闭	--		

电源供给单元 (PSU)

PSU (电源供给单元) 向机器内的各电气部件提供直流电, 并控制输入定影灯与防冷凝加热器在交流电。



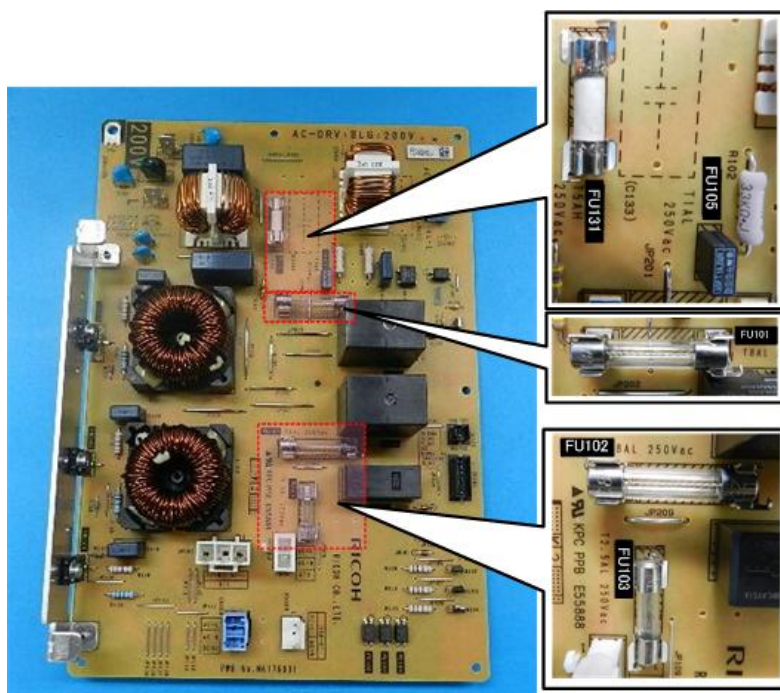
d208a6005

熔丝

熔丝 FU1 和 FU2 的额定电压均为 5V。PSU 内的熔丝不可更换。若任何熔丝损坏，须更换板。

AC 控制板

7



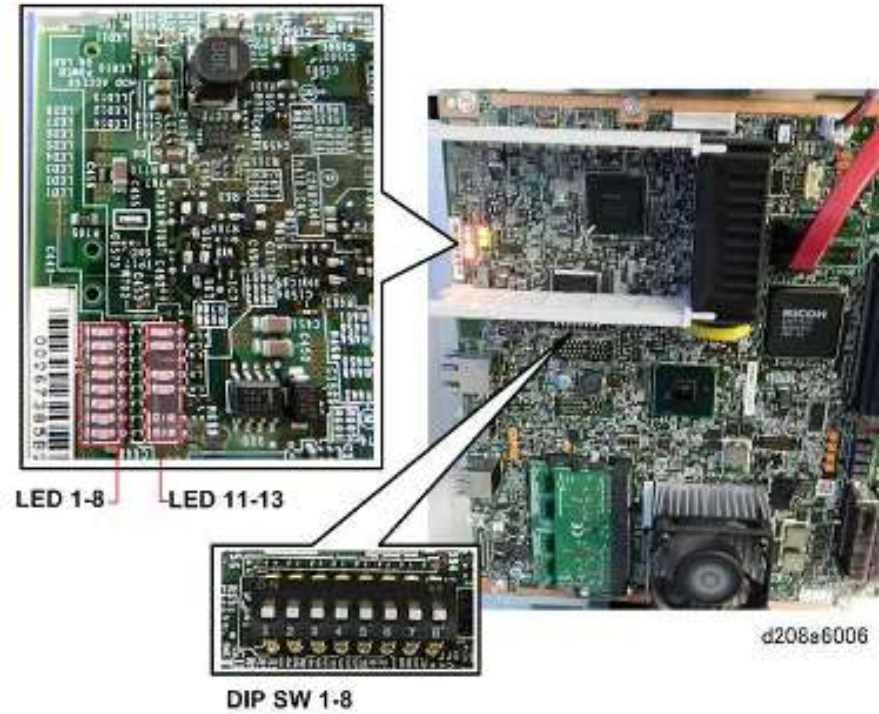
d208a6011

200V 机器（输出 AC）

名称	编号	接触	正在处理
FU101	11071239	定影灯 1	AC 板、线束连接
FU102	11071239	定影灯 2	AC 板、线束连接
FU103	11071308	鼓加热器、防冷凝加热器	AC 板、线束连接
FU105	11071222	内部连接（波频率电路）	AC 板、线束连接
FU131	11071344	电源供给单元（PSU）	PSU、AC 板、线束连接

控制器板

鉴于 GW（接地作业）控制器的构造，600-dpi 基础复印机可升级为多功能产品，包括打印、网络、扫描、扫描至邮件和通过扫描路由器扫描至文件夹。



控制器 LED 状态

LED	颜色	功能	LED 状态
1	红色	BIOS 监测代码	Hex 1: 开启 Hex 0: 关闭

LED	颜色	功能	LED 状态
2	红色	BIOS 监测代码	Hex 1: 开启
3	红色	BIOS 监测代码	Hex 0: 关闭
4	红色	BIOS 监测代码	Hex 1: 开启
5	红色	BIOS 监测代码	Hex 0: 关闭
6	红色	BIOS 监测代码	Hex 1: 开启
7	红色	BIOS 监测代码	Hex 0: 关闭
8	红色	BIOS 监测代码	Hex 1: 开启
9	红色	BIOS/OS 的区别	OS 运行: 闪烁 (Hex 1) BIOS 运行: 关闭
10	绿色	控制器板电源打开	电源开启: 开启 电源关闭: 关闭
11	黄色	3.3VEP 传导状态	3.3VEP 传导: 闪烁 (间隔为 1 秒) 3.3VEP 关闭: 关闭
13	橙色	访问 HDD	发光: 访问 HDD 不发光: 未访问 HDD

LAN 接头 LED

链路速度	LED 功能	LED (绿色)
10Base-T	网络连接状态速度显示	开启
100Base-TX	网络连接状态速度显示	关闭
1000Base-T	网络连接状态速度显示	开启
STR	显示 STR 模式的连接状态	关闭

控制器 DIP 开关

SW 1

编号	应用程序	默认值	注释			
1	选择引导装置	关闭	引导	SW1	SW2	SW3
			USB	关闭	关闭	关闭
			SD 卡	开启	关闭	关闭
2	选择引导装置	关闭				
3	选择引导装置	关闭				
4	选择“快速引导”	关闭	关闭：快速引导 正常引导			
5	选择引导提示	关闭	关闭：禁用 开启：启用			
6	-	关闭	不使用			
7	-	关闭	不使用			
8	-	关闭	不使用			

SW 3

编号	应用程序	默认值	注释		
1	-	关闭	不使用		
2	-	关闭	不使用		
3	启动 ICH6-M 中的 CMOS RAM	关闭	关闭：正常 开启：清除		
4	-	关闭	不使用		
5	选择引导装置 2	开启：	选择子系统软件引导装置		
			引导	SW5	SW6
			闪存	开启	开启
6	选择引导装置 2	开启：	SD 卡	关闭	关闭

编号	应用程序	默认值	注释
7	选择 HDD 共用电源	关闭	关闭：VE 系统电源 无论节能状态为何，电源始终打开。 打开：VEP 系统电源 电源按照节能模式关闭 (STR) 但 ASIC: Whistle 控制 HDD 共用电源，不考虑该设置。
8	-	关闭	不使用

控制器中装有助于数据处理与存储的以下存储设备（包括 HDD）。

闪存（内置）

除存储控制器固件外，闪存存储器还存储安全功能所需证书：扫描仪、打印机、SDK、数据加密等。

容量

- 闪存：512MB
- 闪存（子系统）：4MB
- 闪存（BIOS）：4MB

内存板

提供各功能（复印、打印、SDK 等）的运行所需的非永久性内存空间及图形处理所需的内存空间。

容量：2.5GB (2GB×1 + 512MB×1)

NVRAM

将总数保存在非永久性内存中。此外，还保存机器开启时生效的所有 SP 代码设置。

容量：256 KB

HDD

在两分区内分别处理与保存数据。

容量：320GBx2 2.5" SATA（磁盘的实际可用空间为 192 GB，总可用空间为 192 GB x 2 = 384 GB）

1. HDD 分区 1 (UNIX-FS)

提供以下项目所需的工作和存储空间：

- ROM 更新
- 字体
- 假脱机作业
- 缩略图

- SDK 日志
- SDK 应用程序
- 作业与访问日志
- 调试与统计日志
- 地址簿
- 邮件 (TX/RX)

2. 分区 2 (RAW)

提供以下项目所需的工作和存储空间：

- 捕获功能
- 打印用临时文件：PDF 打印、RTIFF 作业捕获、资源存储、PS 文件处理、临时 RPGL 图像数据、媒体应用打印数据、缩略图、打印预览、HTML 打印数据
- 打印数据处理：RIP 处理前保存的数据
- HDD 分区 2 (RAW)
- 本地存储：文件盒图像、打印测试文件、保存的文件、机密文件
- 电子分类数据
- 临时存储扫描文件的空間（最大：2 GB）
- 打印电子分类。
- 固定用户印记、半色调设置、已注册复印的打印。

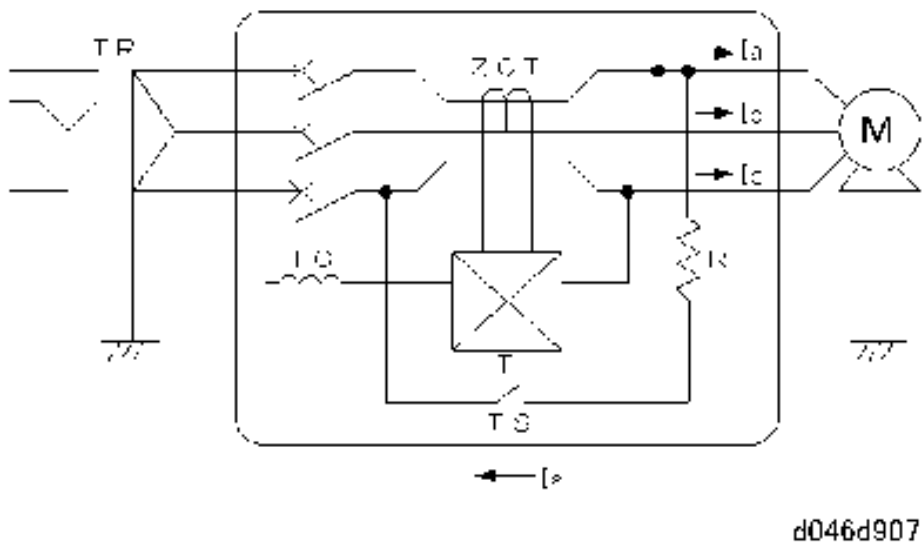
其它板

- **VDB**
视频驱动板控制 LPH（LED 打印头）。处理 IPU 图像处理单元发出的图像信息并发送至 LPH。
- **ESB**
ESB（节能配电板）接收 PSU (5V 和 5VX) 传输的 5V 电流，而后按需执行的操作（复印、打印、节能模式（休眠模式等））向各部件分配电流，最大程度节省功耗。
- **RFDB**
纸卷进纸驱动板控制纸卷接纸盘内的电机、电磁铁与离合器。
- **FPDB**
定影压力驱动板控制安装在压辊两侧的压辊电机。这些电机施加在压辊与热辊间的压力取决于复印/打印作业使用的纸张类型。
- **AC 控制板**
AC 控制板用于连接主电源。其控制向 PSU、定影灯和所有加热器提供的功率。
- **CGB 电源组**
CGB 电源组向鼓提供电荷、栅极与偏压。

- **转印电源组**
转印电源组提供电压将图像从鼓转印至纸张。
- **分离电源组**
分离电源组提供的电压在图像转印到纸张上后分离纸张与鼓。
- **SIB**
扫描仪接口板控制扫描仪，并作为 IOB 输入输出板与 IPU 图像处理单元间的信号 I/F 板。
- **CIS IF**
该板与 SIB 左侧相连。CIS IF 充当 CIS 与 SIB 内各 LED 的接口。
- **PFB**
可选纸盒（D395）内的进纸板控制将纸张送出纸盒的部件（传感器、离合器与电机）。
- **文件格式转换器**
文件格式转换器（亦称为“媒体连接板”或“MLB”）可用于通过连接桌面连接器在线下载复印件及打印数据。
- **操作面板**
安装在操作面板 LCD 的下方，通过十键小键盘控制面板上的显示内容与输入内容。

断路器开关

7



首字母缩略词关键字

TR	变压器

TC	跳闸线圈
ZCT	零交叉端子
R	电阻测试开关
M	负载装置
Ig	漏电

断路开关内装有 ZCT（零交叉端子），此外其内传感器检查检测装置发送的放大信号。

主电源线穿过 ZCT。一旦检测到短路造成电流波动，ZTC 将产生信号。

一般情况下，电流相位为零，断路器不工作。

发生短路时：

- 漏电电流 ($I_a + I_b + I_c = I_g$) 流动。
- 二次绕组产生电压。
- 检测装置的波幅增大。
- 磁性跳闸线圈通电，断路器打开，切断机器电源。

节能模式

该机器拥有降低能耗功能。

 注

- 本节所含能耗数据是在机器运输前通过测试获得的。

低功率模式

- 若机器在规定时间内持续空转， 其将自动降低耗电量。

模式	控制面板显示屏	控制面板[节能]键	定影灯	+24 V	系统 +5V
低功率	关闭	开启	90° C	开启	开启

- 机器进入低功率模式前的默认等待时间为 7 分钟。该默认设置可更改。

[用户工具]> “系统设置” > “定时器设置” > “低功率模式定时器”

睡眠模式（带打印机或扫描仪的机器）

- 进入低功率模式后， 若机器在规定时间内持续空转， 机器将自动进入睡眠模式， 进一步降低自身耗电量。
- 进入睡眠模式后， 机器可完成计算机发出的打印作业。

模式	控制面板显示屏	控制面板[节能]键	定影灯	+24 V	系统 +5V
睡眠	关闭	低频率闪烁	关闭*1	关闭	关闭*2

*1： 在睡眠模式下打印时， 开启。

*2： 供电+5VX。

- 进入睡眠模式前的默认延时时长为 14 分钟。该默认设置可更改。

[用户工具]> “系统设置” > “定时器设置” > “睡眠模式定时器”

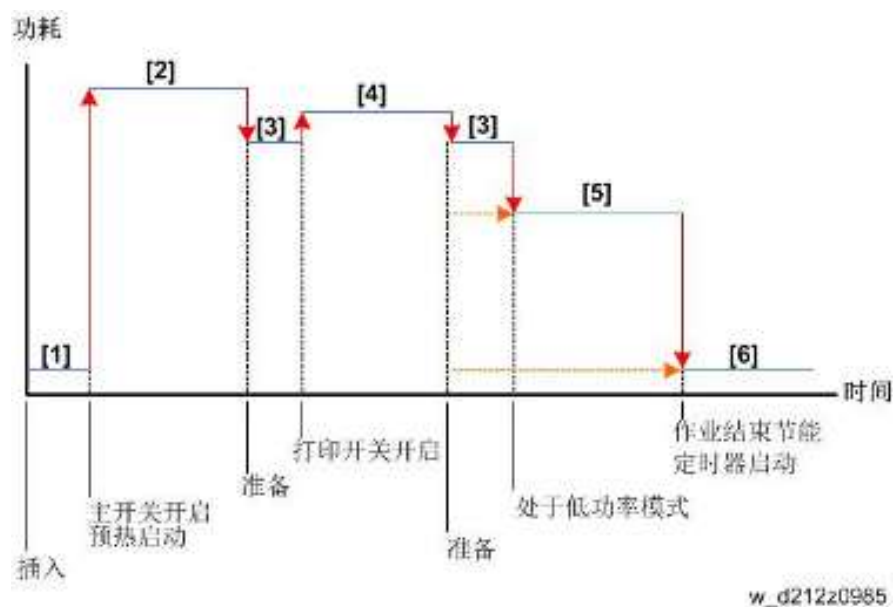
规格

北美		D212-17
[1]	插入	0.19W
[2]	预热	1440W（实际值： 1320W）
[3]	就绪	503W
[4]	运行模式	1234W

北美		D212-17
[5]	低功率模式: 切换时间 恢复时间	134W 7 分钟 94 秒
[6]	睡眠模式 切换时间: 恢复时间	0.76W 14 分钟 118 秒

欧洲		D212-27
[1]	插入	0.30W
[2]	预热	1500W (实际值: 1440W)
[3]	就绪	505W
[4]	运行模式	-
[5]	低功率模式: 切换时间 恢复时间	134W 7 分钟 84 秒
[6]	睡眠模式 切换时间: 恢复时间	0.94W 14 分钟 106 秒

节能运作流程



MEMO

MEMO

MEMO

MP W6700
机器代码: D212

附录

2016 年 3 月

目录

1. 规格

规格.....	3
主机.....	3

2. 定期维护

定期维护表.....	9
主机.....	9

3. SP 模式表

维修程序模式.....	15
启用和禁用维修程序模式.....	15
SP 模式类型.....	15
SP 模式表 - SP1000.....	20
SP1-XXX (送纸)	20
SP 模式表 - SP2000.....	79
SP2-XXX (鼓)	79
SP 模式表 - SP3000.....	122
SP3-XXX (过程控制).....	122
SP 模式表 - SP4000.....	124
SP4-XXX (扫描仪)	124
SP 模式表 - SP5000.....	152
SP5-XXX (模式)	152
SP 模式表- SP6000.....	239
SP6-XXX (外围设备) DFU	239
SP 模式表- SP7000.....	240
SP7-XXX (数据日志 1)	240
SP 模式表- SP8000.....	266
SP8-XXX (数据日志 2)	266
打印机 SP 表.....	305
位开关.....	305
SP1-XXX.....	313
扫描仪 SP 表.....	317
SP1-XXX.....	317
SP2-XXX.....	319
输入/输出检查表.....	321

输入检查表.....	321
输出检查表.....	324

1. 规格

规格

主机

复印机

配置	控制台
复印方法	干式静电传导
送稿	单页纸
原稿设置	正面朝下进入参考点，左右
原稿尺寸 (宽 x 长)	最大值 914.4 (36.0") x 15,000 (590.5") mm 最小值 210 (8.3") x 210 (8.3") mm
复印起始点	左上角，参考点
复印尺寸(宽 x 长)	最大值 914.4 (36.0") x 15,000 (590.5") mm (R/F) 最大值 914.4 (36.0") x 2,000 (78.7") mm （手送） 最小值 210 (8.3") x 210 (8.3") mm
分辨率（固定）	
工程（北美）	25.0%, 32.4%, 50.0% 64.7%, 100.0%, 129.4%, 200.0%, 258.8%, 400.0%
结构（北美）	25.0%, 33.3%, 50.0% 66.7%, 100.0%, 133.3%, 200.0%, 266.7%, 400.0%
欧洲/亚洲/中国	25.0%, 35.4%, 50.0% 70.7%, 100.0%, 141.4%, 200.0%, 282.8%, 400.0%
变焦（可调整）	25.0%至 400.0%
连续复印速度	> 3 cpm A1 直送 > 6 cpm A1 横送: 第 1、第 2 张纸

预热时间	2 分钟内
首次复印时间	< 19 秒 A1 横送 R/F
连续复印设置	1 至 99
送纸方法	标准辊 x2 + 手送
裁切切换等待时间	小于 2 分钟
分辨率	正在扫描 600 × 600 dpi RGB 256 级灰度 正在打印 600 × 600 dpi 数字黑白
HDD	360 GB x2
电源	北美: 120V 15A 60 Hz 欧洲/亚洲/中国: 220 至 240V 8A 50/60 Hz
最大功耗	北美: 小于 1,440W 欧洲/亚洲/中国: 小于 1,840W

扫描仪

节能模式	有
低功率模式 1	出厂设置 切换时间 7 分钟（默认） 恢复时间< 77 秒
低功率模式 2	切换时间 7 分钟（默认） 恢复时间< 30 秒
待机定影关闭模式	切换时间 30 分钟（默认） 恢复时间可变
睡眠模式	切换时间 14 分钟（默认） 恢复时间< 120 秒
节能模式切换时间	1 至 240 分钟（1 分钟 档）
平均功耗	
待机: 低功率模式 1	可变

低功率模式 2	可变
待机定影关闭模式	可变
睡眠模式	< 1 Wh/h
通电	< 0.5 Wh/h
尺寸 (宽 x 深 x 高)	1250 x 755 x 1215 毫米 (49.2 x 29.7 x 47.8 英寸)
重量	240 kg (529 磅)
原稿扫描方法	通过 CIS 的五维固体扫描系统
最大扫描面积(宽 x 长)	最大值 914.4 (36.0") x 15,000 (590.5") mm 最小值 210 (8.3") x 210 (8.3") mm
原稿扫描速度	42.5 至 340 mm/秒
	170 mm/秒(黑白)
	150 mm/秒(灰度)
	100 mm/秒(全彩)
扫描基点	中心
曝光光源	CIS 内的 LED 灯
扫描分辨率	150 至 1,200 (复印) 100 至 1,200 (扫描)
扫描灰度	每种颜色 RGB 256 级
原稿出纸	前部或后部出纸 (可在操作面板上选择)

打印机

打印方法	数字干式静电
打印图像尺寸	最大值 914.4 (36.0") x 15,000 (590.5") mm (R/F) 最大值 914.4 (36.0") x 2,000 (78.7") mm (手送) 最小值 210 (8.3") x 210 (8.3") mm

纸张宽度	毫米	210, 257, 297, 364, 420, 515, 594, 680, 728, 800, 841, 880, 914.4, 440, 490, 620, 625, 660, 707
	英寸	8.5, 9, 11, 12, 17, 18. 22, 24, 30, 34, 36
打印速度（A1 横送单面打印）	6 张/分钟	
图像写入鼓	LPH: 三个 A3 纸张 LED	
写入灰度	数字	
分辨率	600 点/英寸	

单元

鼓	OPC 鼓
充电	电晕丝充电方法
显影	二元静电色粉
显影剂浓度控制	ID 传感器
图像转印	转印辊
纸张分离	施加的 AC 偏压+分离爪
鼓清洁	计数器刮板系统
供粉	色粉盒
消电	消电灯
纸张传送	辊+真空传送带
出纸	前端或后端出纸，可选

操作面板

配置	彩色 WVGA（带硬键）
裁切选择	设置，同步，自由

白色空白调整	0 至 200 mm (1 mm 档)
SMC 功能	记录数据, SP 模式, 用户工具
控制器	
类型	GW+ Type-EX3 14S
操作面板	彩色 9 英寸 LCD WVGA (带触控面板, 硬键)
RAM	2.5 GB
I/F	GbE: 1 ch USB 2.0 设备: 1ch USB 2.0 主机: 2ch SD 卡槽: 2 (兼容 SDHC) HDD

2. 定期维护

定期维护表

信纸	PM
A	调整
C	清洁
I	检测
L	润滑
R	更换

PM 间隔栏内的测量单位：1 m² = 9.05 sqf

★重要信息

- 更换 PM 部件后，确保通过 SP7804-002 至-015 将其计数器重置为 0。

主机

送稿

项目	间隔		PM	注释
	米	sqf		
曝光玻璃			I、 C	
原稿传感器	30K	271.5 K	C	吹气刷
送稿辊			C	酒精或水、干布
出稿轮				
压板			I、 C	吹气刷
CIS			C	镜头纸

显影

项目	数量	间隔		PM	注释
		米	sqf		
显影剂类型 30W 黑色	2	30K	271.5 K	R	必要时予以更换。
显影过滤器	---	10K	90.5K	C	干布、真空
	1	20K	181K	R	
显影套筒齿轮*1	---	10K	90.5K	C	
	1	200K	1810 K	R	必要时予以更换。
桨轮	---	10K	90.5K	C	
	1	200K	1810 K	R	必要时予以更换。
显影空转齿轮	---	10K	90.5K	C	
	1	200K	1810 K	R	必要时予以更换。
色粉盒支架		10K	90.5K	C	吹气刷、干布。
对位上导板		10K	90.5K	C	湿布，然后用干布。
两侧密封件		10K	90.5K	I/C	干布
显影下壳体		10K	90.5K	C	湿布、干布
废色粉瓶		10K	90.5K	I	倒空废色粉。清洁色粉瓶接近满传感器的后肩部。

*1：参见主要章节的“润滑点”。

清洁

项目	数量	间隔		PM	注释
		米	sqf		
清洁刮板	1	30K	271.5 K	R	必要时予以更换。

项目	数量	间隔		PM	注释
		米	sqf		
清洁入口密封件		20K	181K	C	干布，需要时
两侧密封件		20K	181K	C	干布。
分离爪		20K	181K	C	干布。
清洁单元内部		20K	181K	I	干布，如需要

鼓、鼓周围

项目	数量	间隔		PM	注释
		米	sqf		
充电电晕丝 - G (C)	1	10K	90.5K	R	更换。
清洁器：充电 电晕：组件	1	10K	90.5K	R	更换。
充电电晕壳体	1	10K	90.5K	C	干布。
栅网丝	1	10K	90.5K	C	
转印辊：组件	1	10K	90.5K	C	干布、真空
		30K	271.5 K	R	
转印辊电极板（消电柱）	3	10K	90.5K	R	干布、真空
转印套管引导件		20K	181K	C	干布、真空
消电灯		20K	181K	C	干布
ID 传感器		20K	181K	C	吹气刷
LPH (LED 打印头)		10K	90.5K	C	酒精、干布。 不得使用化学清洁剂！ 擦拭后，触摸以释放静电。
鼓驱动齿轮		10K	90.5K	L	硅油 G501

项目	数量	间隔		PM	注释
		米	sqf		
OPC 鼓	1	30K	271.5 K	R	每 10K (90.5K)检查一次

2

送纸

项目	数量	间隔		PM	注释
		米	sqf		
裁切刀单元	1	10K	90.5K	C	酒精、干布
		83K	751.1 5K	R	
送纸辊	1	10K	90.5K	C	酒精、干布
出纸辊	1	10K	90.5K	C	酒精、干布
裁切传感器		20K	181K	C	吹气刷
对位辊		10K	90.5K	C	酒精、干布（驱动和空转轮）
对位传感器		10K	90.5K	C	吹气刷
中继传感器		20K	181K	C	吹气刷
对位辊传动齿轮		10K	90.5K	L	硅油 G501

*1: 裁切刀单元在实际裁切中可切纸达 140K（不考虑纸张长度）。

定影单元

项目	数量	间隔		PM	注释
		米	sqf		
热辊	1	28K	253.4 K	R	必要时予以更换。
定影清洁辊	1	30K	271.5 K	R	必要时予以更换。

项目	数量	间隔		PM	注释
		米	sqf		
衬套 - 热辊	4	28K	253.4 K	R	用热辊替换。必要时予以更换。
压辊	1	33K	298.6 5K	R	必要时予以更换。
热辊分离爪		10K	90.5K	C	干布。
压辊分离爪		10K	90.5K	C	干布。
热敏电阻	2	10K	90.5K	C	干布。
定影进纸导板		10K	90.5K	C	干布
定影进纸支撑					
定影出纸导板		10K	90.5K	C	干布。
定影单元齿轮*1		10K	90.5K	L	Barrierta JFE 55/2
定影压力螺丝轴*1		40K	271.5 K	L	Barrierta JFE 55/2
定影驱动齿轮		10K	90.5K	L	硅油 G501
出纸转弯导板		10K	90.5K	C	湿布，然后用干布。
出纸传感器		10K	90.5K	C	吹气刷
出纸轮		20K	181K	C	酒精、干布

*1: 见“润滑点”（本节结束处）。

其它

项目	数量	间隔		PM	注释
		米	sqf		
臭氧过滤器	1	20K	181K	C	
断路器开关	1	---	---	C	每年检查一次运行。
转印罐齿轮	1	200K	1810 K	R	更换

3. SP 模式表

维修程序模式

⚠ 注意

- 进入 SP 模式之前，确保数据输入 LED (💡) 未亮起。此 LED 表示某些数据正进入机器。LED 亮起时，请等待复印机处理数据。

启用和禁用维修程序模式

⬇ 注

- 维修程序模式仅供维修代表使用。若此模式出于任何原因被维修代表之外的人员使用，数据可能被删除或设置被更改。此类情况下，产品质量无法得到保证。

进入 SP 模式

有关详情，请咨询您的主管。

退出 SP 模式

- 按 LCD 上的 "退出" 两次来返回到复印窗口。

SP 模式类型

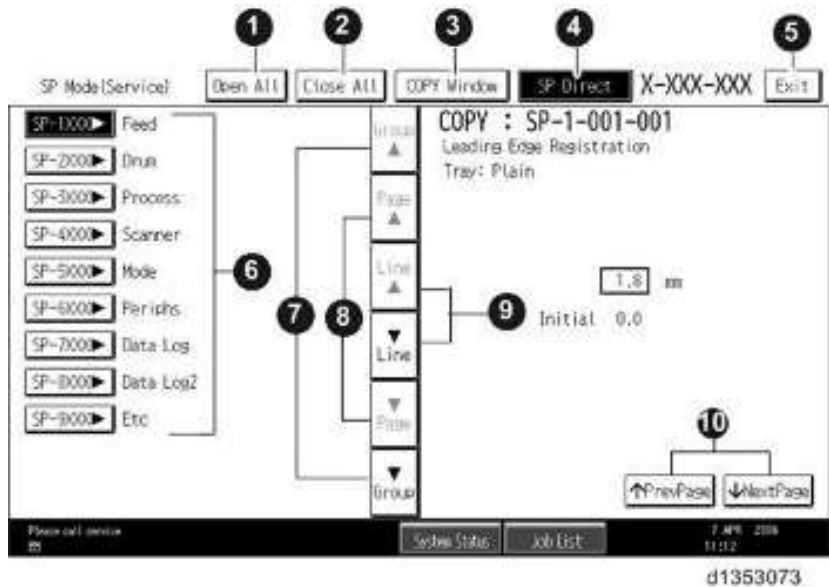
- 系统 SP：引擎功能相关 SP 模式
- 打印机 SP：控制器功能相关 SP 模式
- 扫描仪 SP：扫描仪功能相关 SP 模式

进入 SP 模式后，如下图所示从触摸面板选择其中一个维修程序模式（系统、打印机、或扫描仪）。本节介绍了系统/打印机/扫描仪 SP 模式的功能。



SP 模式按钮一览表

以下是触摸面板按钮的简短一览表。



1	打开全部 SP 群组 and 子层。
2	关闭全部打开的群组及子层，并恢复到初始 SP 模式屏幕。

3	打开复印窗口（复印模式），可以进行测试复印。在复印窗口中按 SP 模式（高亮显示）可返回到 SP 模式屏幕。
4	若已知 SP 编号，可用数字键直接输入 SP 代码。然后按[#]。按[#]时，所需 SP 模式编号将高亮显示。若不亮，只要按下所需的 SP 模式编号即可。
5	按两次可退出 SP 模式，并返回到复印窗口以恢复正常运行。
6	按任意 1 级号码可打开 2 级 SP 模式列表。
7	按下滚动条可滚动显示上一组或下一组。
8	按下滚动条滚动到屏幕显示（页）的上一页或下一页显示。
9	按下滚动条可滚动显示上一行或下一行（逐行）。
10	按下将左侧高亮显示光标移动到列表中的上一个或下一个选择项。

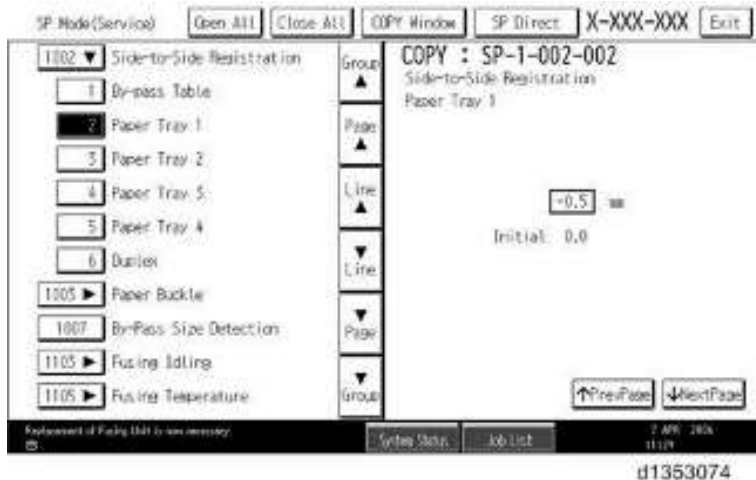
切换 SP 模式与复印模式以进行测试打印

- 1. 在 SP 模式下，选择测试打印。然后按“复印窗口”。
- 2. 用复印窗口（复印机模式）为测试打印选择适当的设置（纸张尺寸等）。
- 3. 按[开始]键以开始测试打印。
- 4. 按 SP 模式（高亮显示）可返回到 SP 模式屏幕，并从步骤 1 重复。

选择程序号

程序号有两个或三个层次。

- 1. 开始之前，请参见维修表以找出要调整的 SP。
- 2. 在包含要调整的 SP 的左侧 SP 模式窗口上按群组号。
- 3. 用 SP 模式窗口中心的滚动按钮来显示要打开的 SP 编号。然后按该编号以扩展列表。
- 4. 用中心触摸面板按钮滚动到要设置项目的编号及标题并按下。激活右侧的小输入方框，并显示以下默认值或当前设定值。



注

- 有关允许的设置范围，请参见维修表。
5. 执行此程序以输入一个设定值：
- 按 $\odot$ 在 + 与 - 之间切换，然后用小键盘输入相应数字。输入的数字覆盖掉之前的设定值。
 - 按[#]输入设定值。（如果输入的数字超出范围，则不注册该值。）
 - 提示您完成选择时，请按“是”。
6. 若需执行测试打印，按复印窗口可打开复印窗口，并为测试打印选择设定值。按[开始]键，然后按复印窗口中的 SP 模式（高亮显示）可返回到 SP 模式屏幕。
7. 完成时按两次“退出”可返回到复印窗口。

退出维修模式

按触摸面板上的“退出”键。

维修模式锁定/解锁

在机器包含敏感数据的位置，客户工程师无法操作，除非管理员解除维修模式锁定。此功能可确保始终需经管理员许可后操作该机器。

1. 若无法进入 SP 模式，请要求管理员利用用户工具登录，然后在其登录后将“维修模式锁定”设为“关闭”：

用户工具 > 系统设置 > 管理员工具 > 维修模式锁定 > 关闭

- 这样可解除机器锁定并让您访问全部 SP 代码。
- 客户工程师可以维修机器以及关闭和开启机器电源开关。无需每次开启主电源开关时都要求管理员进行再登录。

- 2. 若必须使用打印机位开关，进入 SP 模式并将 SP5-169 设为 “1”。
- 3. 机器维修完毕后：
 - 将 SP5-169 从 “1” 改为 “0”。
 - 关闭并重新开启机器电源开关。告诉管理员机器维修完毕。
 - 然后管理员将 “维修模式锁定” 设为开启。

其它

在 SP 表右栏中介绍的各个 SP 模式的设定将用以下方式显示。

[可调范围/默认设定值/单位调整值]字母数字

注

- 若 “字母数字” 如上所示被写在括号的右侧，则使用字母数字而非只是数字的屏幕显示 SP 模式设定值。然而，SP 模式表括号中的设定值仅用数字说明。

SP 模式表中使用了以下符号。

标记	含义
ENG	引擎 SP
CTL	控制器 SP
FA	出厂设置：可被调整的工厂默认设定值。请参见随附的出厂设置值单。您可以在前盖板中找到。
DFU	仅使用设计/出厂值：请勿在现场触摸这些 SP 模式。
*	ENG/CTL 栏左侧的星号 (*) 表示该模式存储在 NVRAM 中。若执行 RAM 清除，该 SP 模式将被复位到默认值。“ENG” 和 “CTL” 表示哪一个 NVRAM 包含数据。 • *ENG: BCU 板上的 NVRAM • *CTL: 控制器板上的 NVRAM
SSP	这表示 “特殊维修程序” 模式设置。

SP 模式表 - SP1000

SP1-XXX (送纸)

1001	[前端对位]		
	调整打印前端对位。 若要延长图像的起始位置，则增大数值。		
1-001-001	第 1 卷纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/ 档]
1-001-002	第 2 卷纸	ENG	
1-001-003	第 3 纸卷/第 1 纸盒	ENG	
1-001-004	第 4 纸卷/第 2 纸盒	ENG	
1-001-005	手送送纸	ENG	

1002	[横向对位]		
	调整打印横向对位。 若要将起始位置移到右侧，则增大数值 (+)。		
1-002-001	第 1 卷纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/ 档]
1-002-002	第 2 卷纸	ENG	
1-002-003	第 3 纸卷/第 1 纸盒	ENG	
1-002-004	第 4 纸卷/第 2 纸盒	ENG	
1-002-005	手送送纸	ENG	

1003	[对位拱起量调整]		
	消除纸盒送纸的纸张歪斜。 当对位传感器检测到裁切纸张的前端在对位辊辊隙处时，对位辊电机暂时停止然后重新启动。 • 这可使纸张稍微拱起（约 5mm）以修正歪斜。用该 SP 调整辊停止的时间。 • 拱起量过大会引起纸张起皱，从而导致图像质量较差。调低该设置以缩短对位电机保持关闭的时间。 拱起量不足会导致对位辊处出现卡纸（滞后错误）。调高该设置以延长对位电机保持关闭的时间。		
1-003-001	纸盒送纸	ENG	[-20 至 20/0/1 毫米/档]

1003	[对位拱起量调整]		
	消除纸卷送纸的纸张歪斜。 调整纸张碰到对位辊时产生的歪斜量。当来自纸盘 1 的纸张前端长度超过 460 毫米时，或来自纸盘 2 的纸张长度超过 390 毫米时，该调整仅针对裁切图案 3 而启用。		
1-003-010	第 1/2 纸卷	ENG	[-20 至 20/-3/1 毫米/档]
1-003-011	第 3/4 纸卷	ENG	[-20 至 20/-5/1 毫米/档]

1103	[定影空转] 未使用		
1-103-001	闲置时间	ENG	[0 至 5/0/1 分钟/档]

1104	[定影温度控制]未使用		
1-104-001		ENG	[0 或 1/0/1/档]

1105	[定影温度调整]		
1-105-001		ENG	[0 至 50 / 10 / 1/档]
	确定复印就绪温度。 重新加载数值减少的温度，从 1-931-003 开始的该 SP（目标温度：热辊普通纸：模式 3）检测不到低温检测(SP1-937-002)。 注：该 SP 代码仅适用于模式 3。		

1-105-002	边缘温度	ENG	[0 至 25 / 10 / 1/档]
	当定影辊两端的设置温度不同于中心温度时，该 SP 的设定值将被从目标中心温度值减去。 注：该 SP 仅适用于 D208。		
1-105-003	低功率水平	ENG	[80 至 190/90/1/档]
	设置低功率模式的定影温度。		
1-105-004	边缘温度下限	ENG	[150 至 170/155/1/档]
	设定热辊/压辊两端温度的下限值。如果中心和辊两端温度之间的差值大于或等于 SP 代码设定值，机器将暂停定影，直至这些温度重新升至可接受的水平。 注：该 SP 仅适用于 D208。 中心温度(SP1105-1) - 两端温度(SP1105-2 SP1104)		
1-105-005	定影温度校准	ENG*	[-10 至 10/0/1/档]
	针对热辊中心定影温度设定值校准刻度。		
1-105-006	压辊温度校准：中心	ENG*	[-10 至 10/0/1/档]
	针对压辊中心压力温度控制校准刻度。		
1-105-007	压辊温度校准：边缘	ENG*	[-10 至 10/0/1/档]
	针对压辊两端的温度控制校准刻度。		
1-105-008	定影温度校准：边缘	ENG*	[-10 至 10/0/1/档]
	针对热辊两端的温度控制校准刻度。 注：该 SP 仅适用于 D208。		

1106	[定影温度显示]		
	显示热辊和压辊温度(° C)		
1-106-001	热辊温度	ENG	[0 至 0/0/0 度/档]
1-106-002	压辊温度：中心	ENG	[0 至 0/0/0 度/档]
1-106-003	压辊温度：边缘	ENG	[0 至 0/0/0 度/档]
1-106-004	热辊温度：边缘	ENG	[0 至 0/0/0 度/档]

1-106-010	压辊温度	ENG	[0 至 0/0/0/档]
	未使用		

1159	[定影卡纸 SC 设置]		
1-159-001		ENG	[0 或 1/0/1/档]
	如果定影单元内连续 3 次出现卡纸，则确定机器是否停止或显示 SC。 0：禁用。未显示 SC 代码。 1：启用。显示 SC 代码。		

1801	[电机速度调整] <小心使用> 如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。		
	以下电机速度可通过输入百分比来调整。 • D208: 120 mm/s • D211: 170 mm/s 以正方向增大设置可增加速度，以负方向减少设置可降低速度。		
1-801-001	送纸电机：第 1 卷纸	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.4 /0.1%/档]
1-801-002	送纸速度：第 2 卷纸	ENG	
1-801-003	送纸电机：第 3 卷纸	ENG	
1-801-004	送纸电机：第 4 卷纸	ENG	
1-801-005	送纸电机：纸盒	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-801-006	对位电机	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0.7 /0.02%/档]
1-801-007	定影电机	ENG	[-5.00 至 5.00/ 1 /0.01%/档]
	设置定影电机的速度。 增加以下 SP 设定值并成倍增加标准速度。 • SP1-801-007 (电机速度调整: 定影电机) • SP1-916-010 至 013 (纸张宽度) • SP1-916-021 至 045 (纸张类型) • SP1-916-051 至 053 (送纸位置)		

1901	[黑芯全贴]		
	选择安装有全贴卷纸（带黑芯）的送纸位置。该卷纸有一个黑芯，其后端可全部或部分粘贴于黑芯表面。 备注： 正常出纸控制顺序不针对此类型的卷纸。 当卷纸用完时，送纸在卷纸端与卷纸芯分离前停止，机器发出卡纸信号。		
1-901-001	第 1 卷纸	ENG	[0 或 1/1/1/档]
1-901-002	第 2 卷纸	ENG	
1-901-003	第 3 卷纸	ENG	
1-901-004	第 4 卷纸	ENG	

1902	[特殊纸选择]		
1-902-001	-	ENG	[0 至 4/0/1/档] 0: 当前设置 1: 普通纸 2: 再生纸 3: 描图纸 4: 薄膜纸
该 SP 改变每一纸张类型的纸张传送速度。			

1903	[对位电机速度调节]		
	调节对位电机速度。以正方向增大设置可增加速度，以负方向减少设置可降低速度。		
1-903-010	普通纸： 611mm<	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.02%/档]
1-903-011	普通纸： 461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.02%/档]
1-903-012	普通纸： 298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.02%/档]
1-903-013	普通纸： <297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.02%/档]
1-903-015	转印纸张： 611mm<	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.02%/档]

1-903-016	转印纸张: 461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.02%/档]
1-903-017	转印纸张: 298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.02%/档]
1-903-018	转印纸张: <297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.02%/档]
1-903-020	薄膜纸: 611mm<	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.02%/档]
1-903-021	薄膜纸: 461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.02%/档]
1-903-022	薄膜纸: 298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.02%/档]
1-903-023	薄膜纸: <297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.02%/档]
1-903-025	再生纸: 611mm<	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.02%/档]
1-903-026	再生纸: 461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.02%/档]
1-903-027	再生纸: 298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.02%/档]
1-903-028	再生纸: <297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.02%/档]
1-903-030	特殊纸: 611mm<	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.02%/档]
1-903-031	特殊纸: 461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.02%/档]
1-903-032	特殊纸: 298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.02%/档]
1-903-033	特殊纸: <297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.02%/档]

1904	[送纸电机速度调整]		
	调整送纸电机速度。以正方向增大设置可增加速度，以负方向减少设置可降低速度。		
1-904-010	卷纸普通纸: 611mm<	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-011	卷纸普通纸: 461-610mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-012	卷纸普通纸: 298-460mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-013	卷纸普通纸: <297mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]

1-904-015	卷纸转印纸张： 611mm<	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-016	卷纸转印纸张： 461-610mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-017	卷纸转印纸张： 298-460mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-018	卷纸转印纸张： <297mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-020	卷纸薄膜纸：611mm<	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-021	卷纸薄膜纸： 461-610mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-022	卷纸薄膜纸： 298-460mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-023	卷纸薄膜纸：<297mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-025	卷纸再生纸：611mm<	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-026	卷纸再生纸： 461-610mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-027	卷纸再生纸： 298-460mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-028	卷纸再生纸：<297mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-030	卷纸特殊纸：611mm<	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-031	卷纸特殊纸： 461-610mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-032	卷纸特殊纸： 298-460mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-904-033	卷纸特殊纸：<297mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]

1905	[定影/对位电机速度更改]		
	通过以稍高于对位电机的速度运行定影/出纸电机，机器可使对位辊和定影辊之间的纸张延伸。这种“延伸传送”法可防止较长的纸张发生歪斜和起皱。但是，此延伸还可影响放大速率。为补偿此，这些 SP 代码更改速度和时限控制。 “第 1 变化时限”：调整第 3 同步速度变化的时限。 “第 1 变化率”：设置第 3 同步速度变化的变化率。  注 - 优先级：第 1 → 第 3 → 第 2 - 从鼓参考点传送指定距离后，设置启动第 1 和第 2 速度变化的时限。 - 第 3 变化时限：从纸张后端到鼓启动速度参考点的距离(mm)发生变化。		
1-905-010	卷纸：第 1 变化时限： 再生纸：611mm<	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-905-011	卷纸：第 1 变化时限： 再生纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-905-012	卷纸：第 1 变化时限： 再生纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-905-013	卷纸：第 1 变化时限： 再生纸：<297mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-905-015	卷纸：第 1 变化率：再 生纸：611mm<	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.2 /0.01%/档]
1-905-016	卷纸：第 1 变化率：再 生纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.1 /0.01%/档]
1-905-017	卷纸：第 1 变化率：再 生纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.1 /0.01%/档]
1-905-018	卷纸：第 1 变化率：再 生纸：<297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.2 /0.01%/档]
1-905-020	卷纸：第 1 变化率：特 殊纸：611mm<	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-905-021	卷纸：第 1 变化时限： 特殊纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]

1-905-022	卷纸：第 1 变化时限： 特殊纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-905-023	卷纸：第 1 变化时限： 特殊纸：<297mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-905-025	卷纸：第 1 变化率：特 殊纸：611mm<	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.2 /0.01%/档]
1-905-026	卷纸：第 1 变化率：特 殊纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.1 /0.01%/档]
1-905-027	卷纸：第 1 变化率：特 殊纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.1 /0.01%/档]
1-905-028	卷纸：第 1 变化率：特 殊纸：<297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.2 /0.01%/档]
1-905-030	纸盒：第 1 变化时限： 再生纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-905-031	纸盒：第 1 变化时限： 再生纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-905-032	纸盒：第 1 变化时限： 再生纸：<297mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-905-035	纸盒：第 1 变化率：再 生纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.1 /0.01%/档]
1-905-036	纸盒：第 1 变化率：再 生纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.1 /0.01%/档]
1-905-037	纸盒：第 1 变化率：再 生纸：<297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.2 /0.01%/档]
1-905-040	纸盒：第 1 变化时限： 特殊纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-905-041	纸盒：第 1 变化时限： 特殊纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-905-042	纸盒：第 1 变化时限： 特殊纸：<297mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-905-045	纸盒：第 1 变化率：特 殊纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.1 /0.01%/档]

1-905-046	纸盒：第 1 变化率：特殊纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.1/0.01%/档]
1-905-047	纸盒：第 1 变化率：特殊纸：<297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.2/0.01%/档]
1-905-050	手送：第 1 变化时限：再生纸：611mm<	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-905-051	手送：第 1 变化时限：再生纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-905-052	手送：第 1 变化时限：再生纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-905-053	手送：第 1 变化时限：再生纸：<297mm	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-905-055	手送：第 1 变化率：再生纸：611mm<	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.2/0.01%/档]
1-905-056	手送：第 1 变化率：再生纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.1/0.01%/档]
1-905-057	手送：第 1 变化率：再生纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.1/0.01%/档]
1-905-058	手送：第 1 变化率：再生纸：<297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.2/0.01%/档]
1-905-060	手送：第 1 变化时限：特殊纸：611mm<	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-905-061	手送：第 1 变化时限：特殊纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-905-062	手送：第 1 变化时限：特殊纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-905-063	手送：第 1 变化时限：特殊纸：<297mm	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-905-065	手送：第 1 变化率：特殊纸：611mm<	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.2/0.01%/档]
1-905-066	手送：第 1 变化率：特殊纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.1/0.01%/档]

1-905-067	手送：第 1 变化率：特殊纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.1/0.01%/档]
1-905-068	手送：第 1 变化率：特殊纸：<297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.2/0.01%/档]

1906

[定影/对位电机速度更改]

通过以稍高于对位电机的速度运行定影/出纸电机，机器可使对位辊和定影辊之间的纸张延伸。这种“延伸传送”法可防止较长的纸张发生歪斜和起皱。但是，此延伸还可影响放大速率。为补偿此，这些 SP 代码更改速度和时限控制。

- “第 2 变化时限”：调整第 3 同步速度变化的时限。
- “第 2 变化率”：设置第 3 同步速度变化的变化率。

↓ 注

- 优先级：第 1 → 第 3 → 第 2
- 从鼓参考点传送指定距离后，设置启动第 1 和第 2 速度变化的时限。
- 第 3 变化时限：从纸张后端到鼓启动速度参考点的距离(mm)发生变化。

1-906-010	卷纸：第 2 变化时限：再生纸：611mm<	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-011	卷纸：第 2 变化时限：再生纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-012	卷纸：第 2 变化时限：再生纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-013	卷纸：第 2 变化时限：再生纸：<297mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-015	卷纸：第 2 变化率：再生纸：611mm<	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-016	卷纸：第 2 变化率：再生纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-017	卷纸：第 2 变化率：再生纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-018	卷纸：第 2 变化率：再生纸：<297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]

1-906-020	卷纸：第 2 变化时限： 特殊纸：611mm<	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-021	卷纸：第 2 变化时限： 特殊纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-022	卷纸：第 2 变化时限： 特殊纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-023	卷纸：第 2 变化时限： 特殊纸：<297mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-025	卷纸：第 2 变化率：特 殊纸：611mm<	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-026	卷纸：第 2 变化率：特 殊纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-027	卷纸：第 2 变化率：特 殊纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-028	卷纸：第 2 变化率：特 殊纸：<297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-030	纸盒：第 2 变化时限： 再生纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-031	纸盒：第 2 变化时限： 再生纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-032	纸盒：第 2 变化时限： 再生纸：<297mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-035	纸盒：第 2 变化率：再 生纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-036	纸盒：第 2 变化率：再 生纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-037	纸盒：第 2 变化率：再 生纸：<297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-040	纸盒：第 2 变化时限： 特殊纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-041	纸盒：第 2 变化时限： 特殊纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]

1-906-042	纸盒：第 2 变化时限： 特殊纸：<297mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-045	纸盒：第 2 变化率：特 殊纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-046	纸盒：第 2 变化率：特 殊纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-047	纸盒：第 2 变化率：特 殊纸：<297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-050	手送：第 2 变化时限： 再生纸：611mm<	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-051	手送：第 2 变化时限： 再生纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-052	手送：第 2 变化时限： 再生纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-053	手送：第 2 变化时限： 再生纸：<297mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-055	手送：第 2 变化率：再 生纸：611mm<	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-056	手送：第 2 变化率：再 生纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-057	手送：第 2 变化率：再 生纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-058	手送：第 2 变化率：再 生纸：<297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-060	手送：第 2 变化时限： 特殊纸：611mm<	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-061	手送：第 2 变化时限： 特殊纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-062	手送：第 2 变化时限： 特殊纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-906-063	手送：第 2 变化时限： 特殊纸：<297mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]

1-906-065	手送：第 2 变化率：特殊纸：611mm<	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-066	手送：第 2 变化率：特殊纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-067	手送：第 2 变化率：特殊纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-906-068	手送：第 2 变化率：特殊纸：<297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]

1907	[定影/对位电机速度更改]		
	通过以稍高于对位电机的速度运行定影/出纸电机，机器可使对位辊和定影辊之间的纸张延伸。这种“延伸传送”法可防止较长的纸张发生歪斜和起皱。但是，此延伸还可影响放大速率。为补偿此，这些 SP 代码更改速度和时限控制。 “第 3 变化时限”：调整第 3 同步速度变化的时限。 “第 3 变化率”：设置第 3 同步速度变化的变化率。 ↓ 注 - 优先级：第 1 → 第 3 → 第 2 - 从鼓参考点传送指定距离后，设置启动第 1 和第 2 速度变化的时限。 - 第 3 变化时限：从纸张后端到鼓启动速度参考点的距离(mm)发生变化。		
1-907-010	卷纸：第 3 变化时限：再生纸：611mm<	ENG	[0 至 2200/0/1 毫米/档]
1-907-011	卷纸：第 3 变化时限：再生纸：461-610mm	ENG	[0 至 2200/0/1 毫米/档]
1-907-012	卷纸：第 3 变化时限：再生纸：298-460mm	ENG	[0 至 2200/0/1 毫米/档]
1-907-013	卷纸：第 3 变化时限：再生纸：<297mm	ENG	[0 至 2200/0/1 毫米/档]
1-907-015	卷纸：第 3 变化率：再生纸：611mm<	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-907-016	卷纸：第 3 变化率：再生纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]

1-907-017	卷纸：第 3 变化率：再生纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-907-018	卷纸：第 3 变化率：再生纸：<297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-907-020	卷纸：第 3 变化时限：特殊纸：611mm<	ENG	[0 至 2200/ 0 /1 毫米/档]
1-907-021	卷纸：第 3 变化时限：特殊纸：461-610mm	ENG	[0 至 2200/ 0 /1 毫米/档]
1-907-022	卷纸：第 3 变化时限：特殊纸：298-460mm	ENG	[0 至 2200/ 0 /1 毫米/档]
1-907-023	卷纸：第 3 变化时限：特殊纸：<297mm	ENG	[0 至 2200/ 0 /1 毫米/档]
1-907-025	卷纸：第 3 变化率：特殊纸：611mm<	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-907-026	卷纸：第 3 变化率：特殊纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-907-027	卷纸：第 3 变化率：特殊纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-907-028	卷纸：第 3 变化率：特殊纸：<297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]

1908	[定影/对位电机速度更改]		
	根据定影/对位电机速度改变更改送纸电机速度。（0%=无速度改变）		
1-908-010	卷纸送纸电机速度变化：普通纸：611mm<	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-908-011	卷纸送纸电机速度变化：普通纸：461-610mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.2 /0.1%/档]
1-908-012	卷纸送纸电机速度变化：普通纸：298-460mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.2 /0.1%/档]

1-908-013	卷纸送纸电机速度变化：普通纸：<297mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.2 /0.1%/档]
1-908-015	卷纸送纸电机速度变化：半透明纸：611mm<	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-908-016	卷纸送纸电机速度变化：半透明纸：461-610mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.2 /0.1%/档]
1-908-017	卷纸送纸电机速度变化：半透明纸：298-460mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.2 /0.1%/档]
1-908-018	卷纸送纸电机速度变化：半透明纸：<297mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.2 /0.1%/档]
1-908-020	卷纸送纸电机速度变化：薄膜纸：611mm<	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-908-021	卷纸送纸电机速度变化：薄膜纸：461-610mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.2 /0.1%/档]
1-908-022	卷纸送纸电机速度变化：薄膜纸：298-460mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.2 /0.1%/档]
1-908-023	卷纸送纸电机速度变化：薄膜纸：<297mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.2 /0.1%/档]
1-908-025	卷纸送纸电机速度变化：再生纸：611mm<	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-908-026	卷纸送纸电机速度变化：再生纸：461-610mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.2 /0.1%/档]
1-908-027	卷纸送纸电机速度变化：再生纸：298-460mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.2 /0.1%/档]
1-908-028	卷纸送纸电机速度变化：再生纸：<297mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.2 /0.1%/档]

1-908-030	卷纸送纸电机速度变化：特殊纸：611mm<	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1%/档]
1-908-031	卷纸送纸电机速度变化：特殊纸：461-610mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.2 /0.1%/档]
1-908-032	卷纸送纸电机速度变化：特殊纸：298-460mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.2 /0.1%/档]
1-908-033	卷纸送纸电机速度变化：特殊纸：<297mm	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0.2 /0.1%/档]

1909	[纸张厚度设置]		
	依据纸张厚度调整每一纸张类型的定影设置。		
1-909-001	纸盘：特殊纸	ENG	[1 至 5/ 3 /1/档]
1-909-002	手送：特殊纸	ENG	[1 至 5/ 3 /1/档]

1911	[手送送纸启动时限调整]		
1-911-001		ENG	[0.5 至 8.0/ 2.0 /0.5 秒/档]
	当从手送送纸台送入纸张时，调整手送送纸的等待时间。		

1912	[对位电机增速调整]		
1-912-001		ENG	[0 至 5.00/ 2.00 /0.02%/档]
	纸张离开对位辊前，确定对位电机的增速程度。 • 为保持较长纸张绷紧及防止其起皱，定影电机以稍大于对位电机的速度转动。 • 如果该张力未调整，纸张将脱离对位辊的辊隙，从而引起图像“抖动”。该问题尤其会在进行直送时产生。 • 在使用裁切图案 3 时，上卷纸纸盘的复印件大于 460mm（或下部卷纸纸盘的复印件大于 690mm），当纸张后端送至距离对位传感器 50mm 的点时，对位电机速度增加 20 脉冲。这样会降低纸张的张力并使纸张顺利退出对位辊辊隙。 • 其影响与通过 SP1801 调整电机速度相同。		

1913	[定影电机加速控制]		
1-913-001	调节比	ENG	[0 至 18/ 10 /1%/档]
	调整定影电机加速的百分比。通常情况下，定影电机的速度稍快，以使纸张保持绷紧并防止歪斜和起皱。		
1-913-002	关断时限	ENG	[180 至 230/ 205 /5 毫米/档]
	对位辊开始转动进行送纸后，在纸张到达定影辊辊隙前，定影电机的速度稍微增加，同时纸张仍然在纸张分离路径。这样可提升纸张分离皮带的速度，并防止歪斜。 该 SP 调整从电机增速到返回至正常速度的时间长度。		

1914	[定影压力电机]		
1-914-001	原位停止模式	ENG	[0 或 1/0/0/档]
	将定影压辊电机返回至原位。 0: 关闭（待机位置） 1: 开启（原位）		
1-914-002	压力调整：右	ENG*	[-25 至 25/0/1 档]
1-914-003	压力调整：左	ENG*	
	调整定影压辊电机的压力。 如果左右侧压力不同，则螺丝可能会传送纸张。		

1915	[定影电机减速调整]		
	在纸张后端离开对位辊辊隙前，设置定影电机的减速比。 备注： - 在送纸过程中，定影/出纸电机缓慢加速以使纸张保持平直和绷紧。 - 在后端离开对位辊前，定影/出纸电机的速度降低，从而使纸张不迅速脱离对位辊辊隙及引起抖动。 - 纸张过度伸展会引起图像变形。		
1-915-010	减速位置	ENG	[0 至 50/ 0 /1 毫米/档]
1-915-015	加速比：普通纸：611mm <	ENG	[-5.00 至 0.00/ -0.2 /0.01%/档]

1-915-016	减速比：普通纸： 461-610mm	ENG	[-5.00 至 0.00/ 0 /0.01%/档]
1-915-017	减速比：普通纸： 298-460mm	ENG	[-5.00 至 0.00/ 0 /0.01%/档]
1-915-018	减速比：普通纸： < 297mm	ENG	[-5.00 至 0.00/ 0 /0.01%/档]
1-915-020	减速比：描图纸： 611mm <	ENG	[-5.00 至 0.00/ -0.7 /0.01%/档]
1-915-021	减速比：描图纸： 461-610mm	ENG	[-5.00 至 0.00/ 0 /0.01%/档]
1-915-022	减速比：描图纸： 298-460mm	ENG	[-5.00 至 0.00/ 0 /0.01%/档]
1-915-023	减速比：描图纸： < 297mm	ENG	[-5.00 至 0.00/ 0 /0.01%/档]
1-915-025	减速比：薄膜纸： 611mm <	ENG	[-5.00 至 0.00/ -0.2 /0.01%/档]
1-915-026	减速比：薄膜纸： 461-610mm	ENG	[-5.00 至 0.00/ 0 /0.01%/档]
1-915-027	减速比：薄膜纸： 298-460mm	ENG	[-5.00 至 0.00/ 0 /0.01%/档]
1-915-028	减速比：薄膜纸： < 297mm	ENG	[-5.00 至 0.00/ 0 /0.01%/档]
1-915-030	减速比：再生纸： 611mm<	ENG	[-5.00 至 0.00/ -0.2 /0.01%/档]
1-915-031	减速比：再生纸： 461-610mm	ENG	[-5.00 至 0.00/ 0 /0.01%/档]
1-915-032	减速比：再生纸： 298-460mm	ENG	[-5.00 至 0.00/ 0 /0.01%/档]
1-915-033	减速比：再生纸： <297mm	ENG	[-5.00 至 0.00/ 0 /0.01%/档]
1-915-035	减速比：特殊纸： 611mm<	ENG	[-5.00 至 0.00/ -0.2 /0.01%/档]
1-915-036	减速比：特殊纸： 461-610mm	ENG	[-5.00 至 0.00/ 0 /0.01%/档]

1-915-037	减速比: 特殊纸: 298-460mm	ENG	[-5.00 至 0.00/ 0 /0.01%/档]
1-915-038	减速比: 特殊纸: <297mm	ENG	[-5.00 至 0.00/ 0 /0.01%/档]

1916	[定影电机速度调整]<小心使用> 如果可能, 在更改该 SP 前咨询站点管理员 (任何更改均会影响其他 SP 设置)。 这些 SP 代码用于计算定影电机的速度。		
1-916-010	宽度: 611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-011	宽度: 461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-012	宽度: 298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0.2 /0.01%/档]
1-916-013	宽度: < 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0.4 /0.01%/档]
1-916-021	普通纸: 模式 1	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-022	普通纸: 模式 2	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-023	普通纸: 模式 3	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-024	普通纸: 模式 4	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-025	普通纸: 模式 5	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-031	半透明纸: 模式 1	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0.2 /0.01%/档]
1-916-032	半透明纸: 模式 2	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0.2 /0.01%/档]
1-916-033	半透明纸: 模式 3	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0.2 /0.01%/档]
1-916-034	半透明纸: 模式 4	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0.2 /0.01%/档]
1-916-035	半透明纸: 模式 5	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0.2 /0.01%/档]
1-916-041	薄膜纸: 模式 1	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]

1-916-042	薄膜纸：模式 2	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-043	薄膜纸：模式 3	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-044	薄膜纸：模式 4	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-045	薄膜纸：模式 5	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0.5 /0.01%/档]
1-916-051	卷纸	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-052	手送	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-053	纸盒	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-061	再生纸：模式 1	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-062	再生纸：模式 2	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-063	再生纸：模式 3	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-064	再生纸：模式 4	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-065	再生纸：模式 5	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-071	特殊纸：模式 1	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-072	特殊纸：模式 2	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-073	特殊纸：模式 3	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-074	特殊纸：模式 4	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]
1-916-075	特殊纸：模式 5	ENG	[-5.00 至 5.00/ 0 /0.01%/档]

1917	[横向对位偏移]		
	调整纸盒的横向对位。 根据 SP1-002-003, -004 的设置, 该 SP 可针对纸张尺寸设置偏移量。		
1-917-030	纸盒-1: < 230mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]
1-917-031	纸盒-1: < 310mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]
1-917-032	纸盒-1: < 400mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]
1-917-040	纸盒-2: < 230mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]
1-917-041	纸盒-2: < 310mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]

1-917-042	纸盒-2: < 400mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]

1917	[横向对位偏移]		
	调整卷纸送纸器的横向对位，以防止位置移动。 根据 SP1-002-003, -004: 横向对位 第 3、4 卷纸/第 1、2 纸盒，该 SP 针对纸张尺寸设置偏移量。		
1-917-110	第 1 卷纸: < 299mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]
1-917-111	第 1 卷纸: < 440mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]
1-917-112	第 1 卷纸: < 600mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]
1-917-120	第 2 卷纸: < 299mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]
1-917-121	第 2 卷纸: < 440mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]
1-917-122	第 2 卷纸: < 600mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]
1-917-130	第 3 卷纸: < 299mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]
1-917-131	第 3 卷纸: < 440mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]
1-917-132	第 3 卷纸: < 600mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]
1-917-140	第 4 卷纸: < 299mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]
1-917-141	第 4 卷纸: < 440mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]
1-917-142	第 4 卷纸: < 600mm 宽	ENG	[-5.0 至 5.0/ 0 /0.1 毫米/档]

1918	[定影/对位电机速度变化] <小心使用> 如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。 通过以稍高于对位辊的速度运行定影/出纸电机，机器可使对位辊和定影辊之间的纸张延伸。这种“延伸传送”法可防止较长的纸张发生歪斜和起皱。然而，这种延伸也会对放大率产生影响。 为对此进行补偿，这些 SP 代码可用于更改速度和时限控制。 “第 1 变化时限”：调整第 1 同步速度变化的时限。 “第 1 变化率”：设置第 1 同步速度变化的变化率 备注： - 优先次序：第 1 → 第 3 → 第 2 - 从鼓参考点传送指定距离后，设置启动第 1 和第 2 速度变化的时限。 - 第 3 变化时限：从纸张后端到鼓启动速度参考点的距离(mm)发生变化。			
	1-918-010	卷纸：第 1 变化时限：611mm <	ENG	[132 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
	1-918-011	卷纸：第 1 变化时限：普通纸：461-610mm	ENG	[132 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
	1-918-012	卷纸：第 1 变化时限：普通纸：298-460mm	ENG	[132 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
	1-918-013	卷纸：第 1 变化时限：普通纸：< 297mm	ENG	[132 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
	1-918-015	卷纸：第 1 变化率：普通纸：611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.2 /0.01%/档]
	1-918-016	卷纸：第 1 变化率：普通纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.1 /0.01%/档]
	1-918-017	卷纸：第 1 变化率：普通纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00 / -0.1 / 0.01%/档]
	1-918-018	卷纸：第 1 变化率：普通纸：< 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.2 /0.01%/档]
	1-918-020	卷纸：第 1 变化时限：半透明纸：611mm <	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]

1-918-021	卷纸：第 1 变化时限：半透明纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-022	卷纸：第 1 变化时限：半透明纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-023	卷纸：第 1 变化时限：半透明纸：< 297mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-025	卷纸：第 1 变化率：半透明纸：611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.4 /0.01%/档]
1-918-026	卷纸：第 1 变化率：半透明纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.2 /0.01%/档]
1-918-027	卷纸：第 1 变化率：半透明纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.4 /0.01%/档]
1-918-028	卷纸：第 1 变化率：半透明纸：< 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.2 /0.01%/档]
1-918-030	卷纸：第 1 变化率：薄膜纸：611mm <	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-031	卷纸：第 1 变化率：薄膜纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-032	卷纸：第 1 变化时限：薄膜纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-033	卷纸：第 1 变化时限：薄膜纸：< 297mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-035	卷纸：第 1 变化率：薄膜纸：611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.2 /0.01%/档]
1-918-036	卷纸：第 1 变化率：薄膜纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.1 /0.01%/档]
1-918-037	卷纸：第 1 变化率：薄膜纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.1 /0.01%/档]
1-918-038	卷纸：第 1 变化率：薄膜纸：< 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.2 /0.01%/档]
1-918-041	纸盒：第 1 变化时限：普通纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]

1-918-042	纸盒：第 1 变化时限：普通纸： 298-460mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-043	纸盒：第 1 变化时限：普通纸： < 297mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-046	纸盒：第 1 变化率：普通纸： 461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.1 /0.01%/档]
1-918-047	纸盒：第 1 变化率：普通纸： 298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.1 /0.01%/档]
1-918-048	纸盒：第 1 变化率：< 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.2 /0.01%/档]
1-918-051	纸盒：第 1 变化时限：半透明 纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-052	纸盒：第 1 变化时限：半透明 纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-053	纸盒：第 1 变化时限：半透明 纸：< 297mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-056	纸盒：第 1 变化率：半透明纸： 461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.2 /0.01%/档]
1-918-057	纸盒：第 1 变化率：半透明纸： 298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.4 /0.01%/档]
1-918-058	纸盒：第 1 变化率：半透明纸： < 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.2 /0.01%/档]
1-918-070	手送：第 1 变化时限：普通纸： 611mm <	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-071	手送：第 1 变化时限：普通纸： 461-610mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-072	手送：第 1 变化时限：普通纸： 298-460mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-073	手送：第 1 变化时限：普通纸： < 297mm	ENG	[0 至 3200/ 170 /1 毫米/档]
1-918-075	手送：第 1 变化率：普通纸： 611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/ -0.2 /0.01%/档]

1-918-076	手送: 第 1 变化率: 普通纸: 461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.1/0.01%/ 档]
1-918-077	手送: 第 1 变化率: 普通纸: 298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.1/0.01%/ 档]
1-918-078	手送: 第 1 变化率: 普通纸: < 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.2/0.01%/ 档]
1-918-080	手送: 第 1 变化时限: 半透明 纸: 611mm <	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-918-081	手送: 第 1 变化时限: 半透明 纸: 461-610mm	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-918-082	手送: 第 1 变化时限: 半透明 纸: 298-460mm	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-918-083	手送: 第 1 变化时限: 半透明 纸: < 297mm	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-918-085	手送: 第 1 变化率: 半透明纸: 611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.4/0.01%/ 档]
1-918-086	手送: 第 1 变化率: 半透明纸: 461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.2/0.01%/ 档]
1-918-087	手送: 第 1 变化率: 半透明纸: 298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.4/0.01%/ 档]
1-918-088	手送: 第 1 变化率: 半透明纸: < 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.2/0.01%/ 档]
1-918-090	手送: 第 1 变化时限: 薄膜纸: 611mm <	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-918-091	手送: 第 1 变化时限: 薄膜纸: 461-610mm	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-918-092	手送: 第 1 变化时限: 薄膜纸: 298-460mm	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-918-093	手送: 第 1 变化时限: 薄膜纸: < 297mm	ENG	[0 至 3200/170/1 毫米/档]
1-918-095	手送: 第 1 变化率: 薄膜纸: 611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.2/0.01%/ 档]

1-918-096	手送：第 1 变化率：薄膜纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.1/0.01%/档]
1-918-097	手送：第 1 变化率：薄膜纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.1/0.01%/档]
1-918-098	手送：第 1 变化率：薄膜纸：< 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/-0.2/0.01%/档]

3

1918	[定影/对位电机速度变化] <小心使用> 如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。 通过以稍高于对位辊的速度运行定影/出纸电机，机器可使对位辊和定影辊之间的纸张延伸。这种“延伸传送”法可防止较长的纸张发生歪斜和起皱。然而，这种延伸也会对放大率产生影响。 为对此进行补偿，这些 SP 代码可用于更改速度和时限控制。 “第 2 变化时限”：调整第 2 同步速度变化的时限。 “第 2 变化率”：设置第 2 同步速度变化的变化率。 备注： - 优先次序：第 1> 第 3> 第 2 - 从鼓参考点传送指定距离后，设置启动第 1 和第 2 速度变化的时限。 - 第 3 变化时限：从纸张后端到鼓启动速度参考点的距离(mm)发生变化。		
1-918-110	卷纸：第 2 变化时限：普通纸：611mm <	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-111	卷纸：第 2 变化时限：普通纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-112	卷纸：第 2 变化时限：普通纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-113	卷纸：第 2 变化时限：普通纸：< 297mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-115	卷纸：第 2 变化率：普通纸：611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-116	卷纸：第 2 变化率：普通纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]

1-918-117	卷纸：第 2 变化率：普通纸： 298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-118	卷纸：第 2 变化率：普通纸： < 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-120	卷纸：第 2 变化时限：半透明 纸：611mm <	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-121	卷纸：第 2 变化时限：半透明 纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-122	卷纸：第 2 变化时限：半透明 纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-123	卷纸：第 2 变化时限：半透明 纸：< 297mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-125	卷纸：第 2 变化率：半透明 纸：611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-126	卷纸：第 2 变化率：半透明 纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-127	卷纸：第 2 变化率：半透明 纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-128	卷纸：第 2 变化率：半透明 纸：< 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-130	卷纸：第 2 变化时限：薄膜 纸：611mm <	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-131	卷纸：第 2 变化时限：薄膜 纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-132	卷纸：第 2 变化时限：薄膜 纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-133	卷纸：第 2 变化时限：薄膜 纸：< 297mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-135	卷纸：第 2 变化率：薄膜纸： 611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-136	卷纸：第 2 变化率：薄膜纸： 461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]

1-918-137	卷纸：第 2 变化率：薄膜纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-138	卷纸：第 2 变化率：薄膜纸：< 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-141	纸盒：第 2 变化时限：普通纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-142	纸盒：第 2 变化时限：普通纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-143	纸盒：第 2 变化时限：普通纸：< 297mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-146	纸盒：第 2 变化率：普通纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-147	纸盒：第 2 变化率：普通纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-148	纸盒：第 2 变化率：普通纸：< 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-151	纸盒：第 2 变化时限：半透明纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-152	纸盒：第 2 变化时限：半透明纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-153	纸盒：第 2 变化时限：半透明纸：< 297mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-156	纸盒：第 2 变化率：半透明纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-157	纸盒：第 2 变化率：半透明纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-158	纸盒：第 2 变化率：半透明纸：< 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-170	手送：第 2 变化时限：普通纸：611mm <	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-171	手送：第 2 变化时限：普通纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]

1-918-172	手送：第 2 变化时限：普通纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-173	手送：第 2 变化时限：普通纸：< 297mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-175	手送：第 2 变化率：普通纸：611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-176	手送：第 2 变化率：普通纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-177	手送：第 2 变化率：普通纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-178	手送：第 2 变化率：普通纸：< 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-180	手送：第 2 变化时限：半透明纸：611mm <	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-181	手送：第 2 变化时限：半透明纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-182	手送：第 2 变化时限：半透明纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-183	手送：第 2 变化时限：半透明纸：< 297mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-185	手送：第 2 变化率：半透明纸：611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-186	手送：第 2 变化率：半透明纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-187	手送：第 2 变化率：半透明纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-188	手送：第 2 变化率：半透明纸：< 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-190	手送：第 2 变化时限：薄膜纸：611mm <	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-191	手送：第 2 变化时限：薄膜纸：461-610mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]

1-918-192	手送：第 2 变化时限：薄膜纸：298-460mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-193	手送：第 2 变化时限：薄膜纸：< 297mm	ENG	[0 至 3200/0/1 毫米/档]
1-918-195	手送：第 2 变化率：薄膜纸：611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-196	手送：第 2 变化率：薄膜纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-197	手送：第 2 变化率：薄膜纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-198	手送：第 2 变化率：薄膜纸：< 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]

1918	[定影/对位电机速度变化] <小心使用> 如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。 通过以稍高于对位辊的速度运行定影/出纸电机，机器可使对位辊和定影辊之间的纸张延伸。这种“延伸传送”法可防止较长的纸张发生歪斜和起皱。然而，这种延伸也会对放大率产生影响。 为对此进行补偿，这些 SP 代码可用于更改速度和时限控制。 “第 3 变化时限”：调整第 3 同步速度变化的时限。 “第 3 变化率”：设置第 3 同步速度变化的变化率。 备注： - 优先次序：第 1 → 第 3 → 第 2 - 从鼓参考点传送指定距离后，设置启动第 1 和第 2 速度变化的时限。 - 第 3 变化时限：从纸张后端到鼓启动速度参考点的距离(mm)发生变化。		
	1-918-210	卷纸：第 3 变化时限：普通纸：611mm <	ENG [0 至 2200/0/1 毫米/档]
	1-918-211	卷纸：第 3 变化时限：普通纸：461-610mm	ENG [0 至 2200/0/1 毫米/档]
	1-918-212	卷纸：第 3 变化时限：普通纸：298-460mm	ENG [0 至 2200/0/1 毫米/档]

1-918-213	卷纸：第 3 变化时限：普通纸：< 297mm	ENG	[0 至 2200/0/1 毫米/档]
1-918-215	卷纸：第 3 变化率：普通纸：611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-216	卷纸：第 3 变化率：普通纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-217	卷纸：第 3 变化率：普通纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-218	卷纸：第 3 变化率：普通纸：< 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-220	卷纸：第 3 变化时限：半透明纸：611mm <	ENG	[0 至 2200/0/1 毫米/档]
1-918-221	卷纸：第 3 变化时限：半透明纸：461-610mm	ENG	[0 至 2200/0/1 毫米/档]
1-918-222	卷纸：第 3 变化时限：半透明纸：298-460mm	ENG	[0 至 2200/0/1 毫米/档]
1-918-223	卷纸：第 3 变化时限：半透明纸：< 297mm	ENG	[0 至 2200/0/1 毫米/档]
1-918-225	卷纸：第 3 变化率：半透明纸：611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-226	卷纸：第 3 变化率：半透明纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-227	卷纸：第 3 变化率：半透明纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-228	卷纸：第 3 变化率：半透明纸：< 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-230	卷纸：第 3 变化时限：薄膜纸：611mm <	ENG	[0 至 2200/0/1 毫米/档]
1-918-231	卷纸：第 3 变化时限：薄膜纸：461-610mm	ENG	[0 至 2200/0/1 毫米/档]
1-918-232	卷纸：第 3 变化时限：薄膜纸：298-460mm	ENG	[0 至 2200/0/1 毫米/档]

1-918-233	卷纸：第 3 变化时限：薄膜纸：< 297mm	ENG	[0 至 2200/0/1 毫米/档]
1-918-235	卷纸：第 3 变化率：薄膜纸：611mm <	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-236	卷纸：第 3 变化率：薄膜纸：461-610mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-237	卷纸：第 3 变化率：薄膜纸：298-460mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]
1-918-238	卷纸：第 3 变化率：薄膜纸：< 297mm	ENG	[-5.00 至 5.00/0/0.01%/档]

1918	[定影/对位电机速度变化] <小心使用>		
	如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。		
	设置第 2 和第 3 速度变化时，设置第 1 速度变化的最短长度。		
1-918-250	第 1 变化速度最短长度	ENG	[0 至 300/0/1 毫米/档]

1919	[纸张间隔调整]		
1-919-001	所有纸张间隔	ENG	[0 至 1000/0/1 毫米/档]
	允许增加或减少送纸路径的纸张间隔长度。 备注： “0” 为最小许可设定值。“0” 设置默认间隔为 90 mm；不设置间隔为 0。 - 如果该 SP 设置小于 CPM 下降设置（也用于设置间隔），则机器将忽略该 SP 设置并使用 CPM 设置来设置纸张间隔。 如果该 SP 设置大于 CPM 下降设置，则 COM 设置将从该 SP 设置中减去，差值将加入 CPM 设置。例如，如果该 SP 设置为“80”，CPM 设置为“50”，那么$(80 - 50) + 50 = 30 + 50 = 80$ mm。		
1-919-002	ID 传感器纸张间隔调整	ENG	[0 至 1000/197/1 毫米/档]
	创建 ID 传感器图案时，调整纸张间隔(mm)。		

1920	[裁切长度调整]		
	该 SP 调整各纸张来源和纸张类型的裁切长度。		
1-920-021	第 1 卷纸: 210mm: 普通纸	ENG	[-5.0 至 5.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-022	第 1 卷纸: 297mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-023	第 1 卷纸: 420mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-024	第 1 卷纸: 594mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-025	第 1 卷纸: 841mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-026	第 1 卷纸: 1189mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-027	第 1 卷纸: 2000mm: 普通纸	ENG	[-15.0 至 15.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-028	第 1 卷纸: 3600mm: 普通纸	ENG	[-30.0 至 30.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-029	第 1 卷纸: 6000mm: 普通纸	ENG	[-100.0 至 100.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-030	第 1 卷纸: 15000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-031	第 1 卷纸: 20000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-032	第 1 卷纸: 25000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-033	第 1 卷纸: 30000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-041	第 1 卷纸: 210mm: 半透明纸纸张	ENG	[-5.0 至 5.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-042	第 1 卷纸: 297mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-043	第 1 卷纸: 420mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]

1-920-044	第 1 卷纸: 594mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-045	第 1 卷纸: 841mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-046	第 1 卷纸: 1189mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-047	第 1 卷纸: 2000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-15.0 至 15.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-048	第 1 卷纸: 3600mm: 半透明纸纸张	ENG	[-30.0 至 30.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-049	第 1 卷纸: 6000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-100.0 至 100.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-050	第 1 卷纸: 15000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-051	第 1 卷纸: 20000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-052	第 1 卷纸: 25000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-053	第 1 卷纸: 30000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-061	第 1 卷纸: 210mm: 薄膜纸	ENG	[-5.0 至 5.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-062	第 1 卷纸: 297mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-063	第 1 卷纸: 420mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 1.00/0/0.1 毫米/档]
1-920-064	第 1 卷纸: 594mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-065	第 1 卷纸: 841mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-066	第 1 卷纸: 1189mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-067	第 1 卷纸: 2000mm: 薄膜纸	ENG	[-15.0 至 15.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-068	第 1 卷纸: 3600mm: 薄膜纸	ENG	[-30.0 至 30.0/0/0.1 毫米/档]

1-920-069	第 1 卷纸: 6000mm: 薄膜纸	ENG	[-100.0 至 100.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-070	第 1 卷纸: 15000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-071	第 1 卷纸: 20000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-072	第 1 卷纸: 25000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-073	第 1 卷纸: 30000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-081	第 2 卷纸: 210mm: 普通纸	ENG	[-5.0 至 5.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-082	第 2 卷纸: 297mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-083	第 2 卷纸: 420mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-084	第 2 卷纸: 594mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-085	第 2 卷纸: 841mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-086	第 2 卷纸: 1189mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-087	第 2 卷纸: 2000mm: 普通纸	ENG	[-15.0 至 15.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-088	第 2 卷纸: 3600mm: 普通纸	ENG	[-30.0 至 30.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-089	第 2 卷纸: 6000mm: 普通纸	ENG	[-100.0 至 100.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-090	第 2 卷纸: 15000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-091	第 2 卷纸: 20000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-092	第 2 卷纸: 25000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-093	第 2 卷纸: 30000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]

1-920-101	第 2 卷纸: 210mm: 半透明纸纸张	ENG	[-5.0 至 5.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-102	第 2 卷纸: 297mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-103	第 2 卷纸: 420mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-104	第 2 卷纸: 594mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-105	第 2 卷纸: 841mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-106	第 2 卷纸: 1189mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-107	第 2 卷纸: 2000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-15.0 至 15.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-108	第 2 卷纸: 3600mm: 半透明纸纸张	ENG	[-30.0 至 30.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-109	第 2 卷纸: 6000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-100.0 至 100.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-110	第 2 卷纸: 15000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-111	第 2 卷纸: 20000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-112	第 2 卷纸: 25000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-113	第 2 卷纸: 30000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-121	第 2 卷纸: 210mm: 薄膜纸	ENG	[-5.0 至 5.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-122	第 2 卷纸: 297mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-123	第 2 卷纸: 420mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-124	第 2 卷纸: 594mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-125	第 2 卷纸: 841mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]

1-920-126	第 2 卷纸: 1189mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-127	第 2 卷纸: 2000mm: 薄膜纸	ENG	[-15.0 至 15.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-128	第 2 卷纸: 3600mm: 薄膜纸	ENG	[-30.0 至 30.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-129	第 2 卷纸: 6000mm: 薄膜纸	ENG	[-100.0 至 100.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-130	第 2 卷纸: 15000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-131	第 2 卷纸: 20000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-132	第 2 卷纸: 25000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-133	第 2 卷纸: 30000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-141	第 3 卷纸: 210mm: 普通纸	ENG	[-5.0 至 5.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-142	第 3 卷纸: 297mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-143	第 3 卷纸: 420mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-144	第 3 卷纸: 594mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-145	第 3 卷纸: 841mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-146	第 3 卷纸: 1189mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-147	第 3 卷纸: 2000mm: 普通纸	ENG	[-15.0 至 15.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-148	第 3 卷纸: 3600mm: 普通纸	ENG	[-30.0 至 30.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-149	第 3 卷纸: 6000mm: 普通纸	ENG	[-100.0 至 100.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-150	第 3 卷纸: 15000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]

1-920-151	第3卷纸: 20000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-152	第3卷纸: 25000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-153	第3卷纸: 30000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-161	第3卷纸: 210mm: 半透明纸纸张	ENG	[-5.0 至 5.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-162	第3卷纸: 297mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-163	第3卷纸: 420mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-164	第3卷纸: 594mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-165	第3卷纸: 841mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-166	第3卷纸: 1189mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-167	第3卷纸: 2000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-15.0 至 15.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-168	第3卷纸: 3600mm: 半透明纸纸张	ENG	[-30.0 至 30.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-169	第3卷纸: 6000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-100.0 至 100.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-170	第3卷纸: 15000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-171	第3卷纸: 20000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-172	第3卷纸: 25000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-173	第3卷纸: 30000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]

1-920-181	第 3 卷纸: 210mm: 薄膜纸	ENG	[-5.0 至 5.0 / 0 / 0.1 mm/档]
1-920-182	第 3 卷纸: 297mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-183	第 3 卷纸: 420mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-184	第 3 卷纸: 594mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-185	第 3 卷纸: 841mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-186	第 3 卷纸: 1189mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-187	第 3 卷纸: 2000mm: 薄膜纸	ENG	[-15.0 至 15.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-188	第 3 卷纸: 3600mm: 薄膜纸	ENG	[-30.0 至 30.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-189	第 3 卷纸: 6000mm: 薄膜纸	ENG	[-100.0 至 100.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-190	第 3 卷纸: 15000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-191	第 3 卷纸: 20000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-192	第 3 卷纸: 25000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-193	第 3 卷纸: 30000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-201	第 4 卷纸: 210mm: 普通纸	ENG	[-5.0 至 5.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-202	第 4 卷纸: 297mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-203	第 4 卷纸: 420mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-204	第 4 卷纸: 594mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-205	第 4 卷纸: 841mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-206	第 4 卷纸: 1189mm: 普通纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-207	第 4 卷纸: 2000mm: 普通纸	ENG	[-15.0 至 15.0/0/0.1 毫米/档]

1-920-208	第 4 卷纸: 3600mm: 普通纸	ENG	[-30.0 至 30.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-209	第 4 卷纸: 6000mm: 普通纸	ENG	[-100.0 至 100.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-210	第 4 卷纸: 15000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-211	第 4 卷纸: 20000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-212	第 4 卷纸: 25000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-213	第 4 卷纸: 30000mm: 普通纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-221	第 4 卷纸: 210mm: 半透明纸纸张	ENG	[-5.0 至 5.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-222	第 4 卷纸: 297mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-223	第 4 卷纸: 420mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-224	第 4 卷纸: 594mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-225	第 4 卷纸: 841mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-226	第 4 卷纸: 1189mm: 半透明纸纸张	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-227	第 4 卷纸: 2000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-15.0 至 15.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-228	第 4 卷纸: 3600mm: 半透明纸纸张	ENG	[-30.0 至 30.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-229	第 4 卷纸: 6000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-100.0 至 100.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-230	第 4 卷纸: 15000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]

1-920-231	第 4 卷纸: 20000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-232	第 4 卷纸: 25000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-233	第 4 卷纸: 30000mm: 半透明纸纸张	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-241	第 4 卷纸: 210mm: 薄膜纸	ENG	[-5.0 至 5.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-242	第 4 卷纸: 297mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-243	第 4 卷纸: 420mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-244	第 4 卷纸: 594mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-245	第 4 卷纸: 841mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-246	第 4 卷纸: 1189mm: 薄膜纸	ENG	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-247	第 4 卷纸: 2000mm: 薄膜纸	ENG	[-15.0 至 15.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-248	第 4 卷纸: 3600mm: 薄膜纸	ENG	[-30.0 至 30.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-249	第 4 卷纸: 6000mm: 薄膜纸	ENG	[-100.0 至 100.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-250	第 4 卷纸: 15000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-251	第 4 卷纸: 20000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-252	第 4 卷纸: 25000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]
1-920-253	第 4 卷纸: 30000mm: 薄膜纸	ENG	[-300.0 至 300.0/0/0.1 毫米/档]

1923	[裁切刀制动时限]
	设置第 1 和第 2 裁切刀的制动时限。

1-923-001	第 1 裁切刀	ENG	[0 至 12/8/1 毫秒/档]
1-923-002	第 2 裁切刀	ENG	[0 至 12/8/1 毫秒/档]

1924	[卷纸送纸反转时限]		
	送纸后，在反转搓起的纸张前，设置送纸电机停止的时间长度。（辊在每次作业后反转，以搓起卷纸前端，从而使普通纸路径保持畅通。）		
1-924-001	卷纸	ENG	[0 至 2.0/1.0/0.1 秒/档]

1925	[裁切长度偏移修正]		
	对影响纸张滑动的因素进行修正，如纸张表面特性。 0: JPN 1: EXP		
1-925-001		ENG	[0 或 1/1/1/档]

1926	[提升电机关断时限]		
	当装载的纸盒纸盘关闭时： • 纸盘提升电机升起纸盘，直至提升传感器打开。 • 纸盘下降，直至传感器关闭。 • 纸盘提升电机切换指定时间(20 ms)以将纸盘提升至正确的送纸位置。 该 SP 可调整指定提升的时间长度。		
1-926-001	第 1 纸盒	ENG	[20 至 200/20/20 毫秒/档]
1-926-002	第 2 纸盒	ENG	

1927	[搓纸电磁铁开启时间]		
	当纸张从纸盒纸盘送入时，调整搓纸电磁铁保持开启的时间长度(500 ms)。		
1-927-001	第 1 纸盒	ENG	[200 至 1000/500/20 毫秒/档]
1-927-002	第 2 纸盒	ENG	

1929	[对位 CL 开启/关闭: 前端卷纸]		
	关闭对位离合器时限。如果纸张前端图像中心出现一个空白点，则关闭该 SP(1)。 0: 开启 此为常规操作。前端到达辊时，对位离合器脱离并停止对位辊。 1: 关闭 对位辊不脱离，也不停止。纸张继续送入，前端未触及挡板辊以修正歪斜。		
1-929-001	卷纸	ENG	[0 或 1/0/1/档]

1931	[目标温度: 热辊] <小心使用>		
	如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。		
	基于所使用纸张的类型：普通纸、描图纸（半透明）和薄膜纸设置热辊的目标温度的值。 通过以下图案确定目标温度： 1. “SP1-932” 等于或大于当前压辊温度 定影辊目标温度= “SP1-931” 2. SP1932 < 当前压辊温度< “SP1-932” + “SP1-335” 定影辊目标温度= “SP1-931” - (当前压辊温度 - “SP1-932”) × “SP1-934” / “SP1-935” Ex)当普通纸：模式 3 和当前压辊温度的默认设置为 83 度时，定影辊目标温度为 195-(83-60) × 25/30=175.83 3. 当前压辊温度等于或大于 “SP1-932” + “SP1-335” 定影辊目标温度 = “SP1-931” - “SP1-934”		

	当重新装载如下时： • 当重新装载时，无点动 当定影辊温度达到“SP1-931” - “SP1-105-001”时重新装载。 • 目标温度后通过点动进行重新装载 当定影辊温度达到“SP1-931”时启动点动，并在定影辊温度达到“SP1-931”且压辊温度达到“SP1-932”时重新装载。 • 在目标温度前通过点动进行重新装载 当定影辊温度达到“SP1-931” - “SP1-937-003”时启动启动，当定影辊温度达到“SP1-931”且压辊温度达到“SP1-932”时重新装载。  注 • “点动”是一种通过单步执行逐渐驱动压辊的运动。		
1-931-001	普通纸：模式 1	ENG	[120 至 220/195/5/档]
1-931-002	普通纸：模式 2	ENG	[120 至 220/195/5/档]
1-931-003	普通纸：模式 3	ENG	[120 至 220/195/5/档]
1-931-004	普通纸：模式 4	ENG	[120 至 220/185/5/档]
1-931-005	普通纸：模式 5	ENG	[120 至 220/175/5/档]
1-931-006	半透明纸：模式 1	ENG	[120 至 220/205/5/档]
1-931-007	半透明纸：模式 2	ENG	[120 至 220/195/5/档]
1-931-008	半透明纸：模式 3	ENG	[120 至 220/195/5/档]
1-931-009	半透明纸：模式 4	ENG	[120 至 220/165/5/档]
1-931-010	半透明纸：模式 5	ENG	[120 至 220/165/5/档]
1-931-011	薄膜纸：模式 1	ENG	[120 至 220/195/5/档]
1-931-012	薄膜纸：模式 2	ENG	[120 至 220/190/5/档]
1-931-013	薄膜纸：模式 3	ENG	[120 至 220/185/5/档]
1-931-014	薄膜纸：模式 4	ENG	[120 至 220/185/5/档]
1-931-015	薄膜纸：模式 5	ENG	[120 至 220/175/5/档]
1-931-016	普通纸：低温模式	ENG	[120 至 220/195/5/档]

1932	[目标温度: 压辊] <小心使用> 如果可能, 在更改该 SP 前咨询站点管理员 (任何更改均会影响其他 SP 设置)。 基于所使用纸张的类型: 普通纸、描图纸 (半透明) 和薄膜纸设置压辊的目标温度的值。此 SP 代码为反馈压力控制设置起始温度。 重载后, 压辊温度保持低于或高于 SP1932 设置温度 5 度。		
	1-932-001	普通纸: 模式 1	ENG [55 至 180/130/5/档]
	1-932-002	普通纸: 模式 2	ENG [55 至 180/100/5/档]
	1-932-003	普通纸: 模式 3	ENG [55 至 180/60/5/档]
	1-932-004	普通纸: 模式 4	ENG [55 至 180/60/5/档]
	1-932-005	普通纸: 模式 5	ENG [55 至 180/60/5/档]
	1-932-006	半透明纸: 模式 1	ENG [55 至 180/150/5/档]
	1-932-007	半透明纸: 模式 2	ENG [55 至 180/100/5/档]
	1-932-008	半透明纸: 模式 3	ENG [55 至 180/60/5/档]
	1-932-009	半透明纸: 模式 4	ENG [55 至 180/60/5/档]
	1-932-010	半透明纸: 模式 5	ENG [55 至 180/60/5/档]
	1-932-011	薄膜纸: 模式 1	ENG [55 至 180/60/5/档]
	1-932-012	薄膜纸: 模式 2	ENG [55 至 180/60/5/档]
	1-932-013	薄膜纸: 模式 3	ENG [55 至 180/60/5/档]
	1-932-014	薄膜纸: 模式 4	ENG [55 至 180/60/5/档]
	1-932-015	薄膜纸: 模式 5	ENG [55 至 180/60/5/档]
	1-932-016	普通纸: 低温模式	ENG [55 至 180/120/5/档]

1934	[下限温度: 热辊]<小心使用> 如果可能, 在更改该 SP 前咨询站点管理员 (任何更改均会影响其他 SP 设置)。 基于所使用纸张的类型: 普通纸、描图纸 (半透明) 和薄膜纸设置最小温度的值。 “定影辊目标温度” 的参考 SP		

1-934-001	普通纸：模式 1	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-934-002	普通纸：模式 2	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-934-003	普通纸：模式 3	ENG	[0 至 50/ 25 /5/档]
1-934-004	普通纸：模式 4	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-934-005	普通纸：模式 5	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-934-006	半透明纸：模式 1	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-934-007	半透明纸：模式 2	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-934-008	半透明纸：模式 3	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-934-009	半透明纸：模式 4	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-934-010	半透明纸：模式 5	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-934-011	薄膜纸：模式 1	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-934-012	薄膜纸：模式 2	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-934-013	薄膜纸：模式 3	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-934-014	薄膜纸：模式 4	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-934-015	薄膜纸：模式 5	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-934-016	普通纸：低温模式	ENG	[0 至 50/ 0 /5/档]

1935**[上限温度: 压辊] <小心使用>**

如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。

基于所使用纸张的类型：普通纸、描图纸（半透明）和薄膜纸设置最大温度的值。

“定影辊目标温度”的参考 SP

1-935-001	普通纸：模式 1	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-935-002	普通纸：模式 2	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]
1-935-003	普通纸：模式 3	ENG	[0 至 50/ 30 /5/档]
1-935-004	普通纸：模式 4	ENG	[0 至 50/ 20 /5/档]

1-935-005	普通纸：模式 5	ENG	[0 至 50/20/5/档]
1-935-006	半透明纸：模式 1	ENG	[0 至 50/20/5/档]
1-935-007	半透明纸：模式 2	ENG	[0 至 50/20/5/档]
1-935-008	半透明纸：模式 3	ENG	[0 至 50/20/5/档]
1-935-009	半透明纸：模式 4	ENG	[0 至 50/20/5/档]
1-935-010	半透明纸：模式 5	ENG	[0 至 50/20/5/档]
1-935-011	薄膜纸：模式 1	ENG	[0 至 50/20/5/档]
1-935-012	薄膜纸：模式 2	ENG	[0 至 50/20/5/档]
1-935-013	薄膜纸：模式 3	ENG	[0 至 50/20/5/档]
1-935-014	薄膜纸：模式 4	ENG	[0 至 50/20/5/档]
1-935-015	薄膜纸：模式 5	ENG	[0 至 50/20/5/档]

1935	[压辊 FB 分步控制] <小心使用> 如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。		
	调整压辊温度 FB 控制的步数。		
1-935-016	普通纸：低温模式	ENG	[0 至 50/0/5/档]

1936	[下限温度：压辊] 设置压辊实际温度和目标温度之间许可的最低差值。 设置“0 (默认)” = 不操作 如果温度低于压辊的设定温度，较长作业过程中将停止送纸，以使压辊温度有足够时间上升至指定设置，然后作业继续。 ↓ 注 “点动”是一种通过单步执行逐渐驱动压辊的运动。		
	1-936-001	普通纸：模式 1	ENG [0 至 50/0/5/档]
	1-936-002	普通纸：模式 2	ENG [0 至 50/0/5/档]
	1-936-003	普通纸：模式 3	ENG [0 至 50/0/5/档]

1-936-004	普通纸：模式 4	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-936-005	普通纸：模式 5	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-936-006	半透明纸：模式 1	ENG	[0 至 50/20/5/档]
1-936-007	半透明纸：模式 2	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-936-008	半透明纸：模式 3	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-936-009	半透明纸：模式 4	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-936-010	半透明纸：模式 5	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-936-011	薄膜纸：模式 1	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-936-012	薄膜纸：模式 2	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-936-013	薄膜纸：模式 3	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-936-014	薄膜纸：模式 4	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-936-015	薄膜纸：模式 5	ENG	[0 至 50/0/5/档]

1937	[低温环境监测控制]		
1-937-001	低温设置	ENG	[0 至 50/20/5/档]
	未使用：定影辊温度固定为 140 度。		
1-937-002	低温时间设置	ENG	[0 至 180/120/1/档]
	在低温环境下选择普通纸：模式 3，达到 140 度的上升时间大于该 SP，不允许进行复印，直至温度上升到规定的定影条件水平。		
1-937-003	压辊点动起始温度	ENG	[0 至 50/20/5/档]
	调整起始温度，以执行压辊点动，检测低温(SP1-397-002)并在低温环境下重新装载。 在目标温度(SP1931)前进行点动重载，并在定影温度达到温度（从“SP1-931”减去“SP1-937-003 (该 SP)”时执行点动。  注 “点动”是一种通过单步执行逐渐驱动压辊的运动。		
1-937-011	低温模式设置：冷启动	ENG	[0 至 50/15/1/档]
	未使用		

1-937-012	低温模式设置：冷启动保持时间	ENG	[0 至 20.0/ 7.0 /0.5 分钟/档]
	未使用		
1-937-013	低温模式纸张间隔率	ENG	[1.0 至 10.0/ 3.0 /0.1/档]
	未使用		

1940	[CPM 下降设置] <小心使用> 如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。		
	在机器运行过程中禁用/启用 CPM 下降功能。 注： 不建议禁用该功能。		
1-940-001	启用	ENG	[0 或 1/1/1/档] 0：禁用 1：启用

1940	[CPM 下降设置] <小心使用> 如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。		
	当机器运行时，CPM 下降功能可使定影单元内纸张后端与后部纸张前端之间的间隙加宽。该间隙加宽可使热辊有足够时间将热量转移至压辊，且定影辊和压辊之间无纸张。这使定影温度保持在最佳定影水平。这对使用窄纸张进行长期打印尤为重要。		
1-940-011	温差：第 1 步	ENG	[25 至 75/ 50 /5/档]
1-940-012	温差：第 2 步	ENG	[5 至 50/ 25 /5/档]
1-940-013	温差：第 3 步	ENG	[5 至 50/ 25 /5/档]
1-940-021	纸张间隔：第 1 步	ENG	[90 至 200/ 100 /10 毫米/档]
1-940-022	纸张间隔：第 2 步	ENG	[100 至 420/ 210 /10 毫米/档]
1-940-023	纸张间隔：第 3 步	ENG	[100 至 420/ 210 /10 毫米/档]

- “温差” (SP1940-11, -12, -13)指压辊中心和两端的温度差（通过压辊中心和两端热敏电阻测得）。
- “纸张间隔” (SP1940-21, -22, -23)通过 SP1940-21, -22, -23 设置(或调整)。

第 1 步	如果压辊中心热敏电阻的温度读数大于压辊两端热敏电阻（“温差”），则送纸时限通过默认距离加宽纸张之间的间隙（现有间隙+100 mm）。
第 2 步	在第 1 步间隙加宽后，如果第 2 步的温差仍不在范围内，则第 2 步的默认距离需加入间隙（现有间隙+210 mm）。
第 3 步	在第 3 步间隙加宽后，如果第 3 步的温差仍不在范围内，则第 3 步的默认距离需加入间隙（现有间隙+210 mm）。

1943	[CPM 下降设置 II] <小心使用> 如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。		
	机器运行时，SP1940 设置控制 CPM 功能的运行。在冷启动及机器从节能模式恢复后，SP1943 控制 CPM 下降功能的运行。		
1-943-001	启用	ENG	[0 或 1/1/1/档] 1: 开启 2: 关闭
	冷启动和机器从节能模式恢复后，禁用/启用 CPM 下降功能。 注: 不建议禁用该功能。		
1-943-011	纸张间隔 第 2 步	ENG	[100 至 1500/450/10 毫米/档]
	确定 CPM 下降设置 II 的控制模式 详情如下。		
1-943-012	纸张间隔 第 3 步	ENG	[100 至 1500/1300/10 毫米/档]
	确定 CPM 下降设置 II 的控制模式 详情如下。		

SP1943-011, -012

普通纸, 再生纸, 薄膜纸

	模式 1	模式 2	模式 3	模式 4	模式 5
第 1 步	160<T	155<T	148<T		
第 2 步	151<T<159	146<T<154	143<T<147		
第 3 步	T<150	T<145	T<142		
描图纸					
	模式 1	模式 2	模式 3	模式 4	模式 5
第 1 步	175<T	170<T	166<T		155<T
第 2 步	166<T<174	161<T<169	156<T<165		146<T<154
第 3 步	T<165	T<160	T<155		T<145

- 上表数字为机器开启或退出节能模式时压辊中心和两端的温度（通过压辊中心和两端热敏电阻测得）。
- 温度阈值取决于针对作业和模式选择的纸张类型。

两种纸张类型的范围/默认值

	设定范围(mm)	间隙 mm (默认值)
第 1 步	正常：无调整	---
第 2 步	100 至 1500	450
第 3 步	100 至 1500	1300

- “设定范围” 为 SP1943-11, -12 的范围。
- “间隙” 设定为针对纸张后端和纸张前端而设定的默认尺寸(S1943-11, -12)。

第 1 步	无调整。
第 2 步	如果温度不在范围内，则通过默认值（450）增大间隙尺寸。

第 3 步	如果温度在第 2 步加宽间隙后仍不在范围内，则通过默认值（1300）增大间隙尺寸。

1945	[长期打印级别设置] DFU		
1-945-001	级别 1	ENG	[1000 至 30000/1300/1 毫米/档]
1-945-002	级别 2	ENG	[1000 至 30000/3700/1 毫米/档]
1-945-003	级别 3	ENG	[1000 至 30000/6100/1 毫米/档]
1-945-004	级别 4	ENG	[1000 至 30000/9100/1 毫米/档]
1-945-005	级别 5	ENG	[1000 至 30000/12100/1 毫米/档]

1949	[压辊标准温度系数] DFU		
1-949-011	普通纸模式 1: 611mm <	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-012	普通纸模式 1: 461-610mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-013	普通纸模式 1: 298-460mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-014	普通纸模式 1: < 297mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-021	普通纸模式 2: 611mm <	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-022	普通纸模式 2: 461-610mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-023	普通纸模式 2: 298-460mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-024	普通纸模式 2: < 297mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-031	普通纸模式 3: 611mm <	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-032	普通纸模式 3: 461-610mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-033	普通纸模式 3: 298-460mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-034	普通纸模式 3: < 297mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-041	普通纸模式 4: 611mm <	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]

1-949-042	普通纸模式 4: 461-610mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-043	普通纸模式 4: 298-460mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-044	普通纸模式 4: < 297mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-051	普通纸模式 5: 611mm <	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-052	普通纸模式 5: 461-610mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-053	普通纸模式 5: 298-460mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-054	普通纸模式 5: < 297mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-061	半透明纸模式: 611mm <	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-062	半透明纸模式: 461-610mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-063	半透明纸模式: 298-460mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-064	半透明纸模式: < 297mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-111	薄膜纸模式: 611mm <	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-112	薄膜纸模式: 461-610mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-113	薄膜纸模式: 298-460	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]
1-949-114	薄膜纸模式: < 297mm	ENG	[0 至 1.0/0/0.1/档]

1950	[出纸控制]		
1-950-002	纸张保持长度调整	ENG	[-99 至 50/0/1 毫米/档]

1951	[定影压力温度] <小心使用> 如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。 针对各定影模式执行控制调整以达到作业定影辊和压辊之间的最佳压力。 针对模式 1 至模式 5（5 个模式/各纸张类型（3）=15 个图案）所用的纸张类型（标准纸、描图纸、薄膜纸）进行调整。 分为 3 步：第 1 步、第 2 步、第 3 步 • 第 1 步：小于 165° C • 第 2 步：166-180° C • 第 3 步：大于 181° C 为获得最佳定影，可通过该 SP 代码调整各压力电机所施加的压力。 • 第 1 步(< 165° C) 输入值[a] • 第 2 步(166-180° C) 输入值[b] + 第 1 步输入值[a] • 第 3 步(> 181° C)输入值 [c] + 第 2 步输入值[b] + 第 1 步输入值[a]。 备注： • 和限值为[a] + [b] + [c]小于或等于 5000。 • 数值的优先次序为：[a], [b], [c]。 D208/D211 的初始值不同（如下）。		
1-951-011	普通纸：模式 1：第 1 步：输入： [a]	ENG*	[0 至 5000/1550/1/档]
1-951-012	普通纸：模式 1：第 2 步：输入： [a]+[b]	ENG*	[0 至 5000/0/1/档]
1-951-013	普通纸：模式 1：第 3 步：输入： [a]+[b]+[c]	ENG*	[0 至 5000/0/1/档]
1-951-021	普通纸：模式 2：第 1 步：输入： [a]	ENG*	[0 至 5000/1550/1/档]
1-951-022	普通纸：模式 2：第 2 步：输入： [a]+[b]	ENG*	[0 至 5000/450/1/档]
1-951-023	普通纸：模式 2：第 3 步：输入： [a]+[b]+[c]	ENG*	[0 至 5000/500/1/档]
1-951-031	普通纸：模式 3：第 1 步：输入： [a]	ENG*	[0 至 5000/1000/1/档]

1-951-032	普通纸: 模式 3: 第 2 步: 输入: [a]+[b]	ENG*	[0 至 5000/1000/1/档]
1-951-033	普通纸: 模式 3: 第 3 步: 输入: [a]+[b]+[c]	ENG*	[0 至 5000/500/1/档]
1-951-041	普通纸: 模式 4: 第 1 步: 输入: [a]	ENG*	[0 至 5000/1550/1/档]
1-951-042	普通纸: 模式 4: 第 2 步: 输入: [a]+[b]	ENG*	[0 至 5000/450/1/档]
1-951-043	普通纸: 模式 4: 第 3 步: 输入: [a]+[b]+[c]	ENG*	[0 至 5000/500/1/档]
1-951-051	普通纸: 模式 5: 第 1 步: 输入: [a]	ENG*	[0 至 5000/1550/1/档]
1-951-052	普通纸: 模式 5: 第 2 步: 输入: [a]+[b]	ENG*	[0 至 5000/450/1/档]
1-951-053	普通纸: 模式 5: 第 3 步: 输入: [a]+[b]+[c]	ENG*	[0 至 5000/500/1/档]
1-951-061	半透明纸: 模式 1: 第 1 步: 输入: [a]	ENG*	[0 至 5000/2000/1/档]
1-951-062	半透明纸: 模式 1: 第 2 步: 输入: [a]+[b]	ENG*	[0 至 5000/0/1/档]
1-951-063	半透明纸: 模式 1: 第 3 步: 输入: [a]+[b]+[c]	ENG*	[0 至 5000/0/1/档]
1-951-071	半透明纸: 模式 2: 第 1 步: 输入: [a]	ENG*	[0 至 5000/2000/1/档]
1-951-072	半透明纸: 模式 2: 第 2 步: 输入: [a]+[b]	ENG*	[0 至 5000/0/1/档]
1-951-073	半透明纸: 模式 2: 第 3 步: 输入: [a]+[b]+[c]	ENG*	[0 至 5000/0/1/档]
1-951-081	半透明纸: 模式 3: 第 1 步: 输入: [a]	ENG*	[0 至 5000/2000/1/档]
1-951-082	半透明纸: 模式 3: 第 2 步: 输入: [a]+[b]	ENG*	[0 至 5000/0/1/档]

1-951-083	半透明纸：模式 3：第 3 步： 输入：[a]+[b]+[c]	ENG*	[0 至 5000/0/1/档]
1-951-091	半透明纸：模式 4：第 1 步： 输入：[a]	ENG*	[0 至 5000/2000/1/档]
1-951-092	半透明纸：模式 4：第 2 步： 输入：[a]+[b]	ENG*	[0 至 5000/150/1/档]
1-951-093	半透明纸：模式 4：第 3 步： 输入：[a]+[b]+[c]	ENG*	[0 至 5000/200/1/档]
1-951-101	半透明纸：模式 5：第 1 步： 输入：[a]	ENG*	[0 至 5000/2000/1/档]
1-951-102	半透明纸：模式 5：第 2 步： 输入：[a]+[b]	ENG*	[0 至 5000/150/1/档]
1-951-103	半透明纸：模式 5：第 3 步： 输入：[a]+[b]+[c]	ENG*	[0 至 5000/200/1/档]
1-951-111	薄膜纸：模式 1：第 1 步：输入：[a]	ENG*	[0 至 5000/1500/1/档]
1-951-112	薄膜纸：模式 1：第 2 步：输入：[a]+[b]	ENG*	[0 至 5000/500/1/档]
1-951-113	薄膜纸：模式 1：第 3 步：输入：[a]+[b]+[c]	ENG*	[0 至 5000/500/1/档]
1-951-121	薄膜纸：模式 2：第 1 步：输入：[a]	ENG*	[0 至 5000/1500/1/档]
1-951-122	薄膜纸：模式 2：第 2 步：输入：[a]+[b]	ENG*	[0 至 5000/500/1/档]
1-951-123	薄膜纸：模式 2：第 3 步：输入：[a]+[b]+[c]	ENG*	[0 至 5000/500/1/档]
1-951-131	薄膜纸：模式 3：第 1 步：输入：[a]	ENG*	[0 至 5000/1500/1/档]
1-951-132	薄膜纸：模式 3：第 2 步：输入：[a]+[b]	ENG*	[0 至 5000/500/1/档]
1-951-133	薄膜纸：模式 3：第 3 步：输入：[a]+[b]+[c]	ENG*	[0 至 5000/500/1/档]

1-951-141	薄膜纸: 模式 4: 第 1 步: 输入: [a]	ENG*	[0 至 5000/ 1500 /1/档]
1-951-142	薄膜纸: 模式 4: 第 2 步: 输入: [a]+[b]	ENG*	[0 至 5000/ 500 /1/档]
1-951-143	薄膜纸: 模式 4: 第 3 步: 输入: [a]+[b]+[c]	ENG*	[0 至 5000/ 500 /1/档]
1-951-151	薄膜纸: 模式 5: 第 1 步: 输入: [a]	ENG*	[0 至 5000/ 1500 /1/档]
1-951-152	薄膜纸: 模式 5: 第 2 步: 输入: [a]+[b]	ENG*	[0 至 5000/ 500 /1/档]
1-951-153	薄膜纸: 模式 5: 第 3 步: 输入: [a]+[b]+[c]	ENG*	[0 至 5000/ 500 /1/档]

1955	[传送风扇负载设置]		
1-955-001	较薄纸	ENG	[0 至 100/ 0 /10%/档]
	针对日本化学纸张选择传送风扇旋转速度。 传送电机的吸力低于送纸路径, 以使纸张保持平直。该吸力对极薄纸来说过大。		
1-955-002	待机状态	ENG	[0 至 100/ 100 /10%/档]
	针对待机模式选择传送风扇旋转速度。		

1960	[出纸目的地控制]		
	切换出纸目的地。 0: 用户选择 1: 固定		
1-960-001		ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]

1961	[通过温差按下反馈控制开关]		
	-		
1-961-001	普通纸	ENG	[0 至 50/ 0 /5/档]

1962	[按下反馈温度保持初始值：正常]		
	-		
1-962-001	普通纸：模式 1	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-962-002	普通纸：模式 2	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-962-003	普通纸：模式 3	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-962-004	普通纸：模式 4	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-962-005	普通纸：模式 5	ENG	[0 至 50/0/5/档]

1963	[按下反馈温度保持温度：特殊]		
	-		
1-963-001	普通纸：模式 1	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-963-002	普通纸：模式 2	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-963-003	普通纸：模式 3	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-963-004	普通纸：模式 4	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-963-005	普通纸：模式 5	ENG	[0 至 50/0/5/档]

1964	[按下反馈温度低温：特殊]		
	-		
1-964-001	普通纸：模式 1	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-964-002	普通纸：模式 2	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-964-003	普通纸：模式 3	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-964-004	普通纸：模式 4	ENG	[0 至 50/0/5/档]
1-964-005	普通纸：模式 5	ENG	[0 至 50/0/5/档]

SP 模式表 - SP2000

SP2-XXX (鼓)

2001	[充电电晕调整] <小心使用> 如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。		
2-001-001	总电晕电流	ENG	[650 至 1530/ 1270 /1uA/档]
	调整充电电晕输出。		
2-001-002	网格电压：图像区域	ENG	[160 至 1080/ 770 /1vol/档]
	调整充电网格输出。		
2-001-003	网格电压：ID 传感器图案	ENG	[160 至 1080/ 650 /1vol/档]
	调整 ID 传感器图案的充电网格输出。		
2-001-004	网格电压修正：图像区域：指定纸张	ENG	[160 至 1080/ 0.67 /1vol/档]
	该 SP 可设置修正系数，以在指定的普通纸上进行打印，如薄纸、厚纸或薄膜纸。当选择纸盘纸张设置的纸张（薄纸、厚纸、薄膜纸）时，该 SP 系数适用于 SP2-001-002 的网格电压（偏压或 Vg），以确定将要施加的电压水平。		
2-001-005	电压修正：网格图像区域：特殊纸手动送纸	ENG	[0.50 至 1.00/ 0.77 /0.01/档]
	为手动送纸更改充电网格电压。		

2002	[充电电晕：时间修正] <小心使用>		
	如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。 当鼓维修寿命变长时，鼓的未暴露表面的电位(Vd)降低，因此该 SP 定期设置即将适用的系数（根据测量鼓转动的距离），以升高施加电压(Vg)水平，并补偿鼓表面的光退化。增加百分比适用于 SP2001-002 的电压设置。如果设置超过 1080，则值仍保持在 1080。 Ex) 当 SP2001-002：网格电压：图像区域为 900 时 • SP2002-002: 0 - 10km [1.00%] → 900 x 1.00 = 900 • SP2002-003: 10 - 20km [1.02%] → 900 x 1.05 = 918 • SP2002-004: 超过 20km [1.05%] → 900 x 1.10= 945		
2-002-001	开启/关闭	ENG	[0 至 1/ 0 /1/档]
2-002-002	0-10 km	ENG	[1.00 至 1.20 / 1.00 / 0.01% /档]
2-002-003	10-20 km	ENG	[1.00 至 1.20/ 1.02 /0.01%/档]
2-002-004	20 km <	ENG	[1.00 至 1.20/ 1.05 /0.01%/档]
2101	[打印擦除页边距]		
	调整打印页边距。		
2-101-001	前端	ENG	[0 至 10.0/ 2.0 /0.1 毫米/档]
2-101-002	后端	ENG	[0 至 10.0/ 2.0 /0.1 毫米/档]
2-101-003	左边	ENG	[0 至 10.0/ 2.0 /0.1 毫米/档]
2-101-004	右边	ENG	[0 至 10.0/ 2.0 /0.1 毫米/档]
2110	[测试模式 dpi]		
	该 SP 调整图像分辨率。进行设计检查及通过测试图案测试 FCI 运行时需进行该调整。一旦机器退出 SP 模式，该 SP 就自动返回至默认设置。		
2-110-001		ENG*	[1 至 9/ 2 /1/档]
2201	[显影偏压调整]		

2-201-001	图像区域*1	ENG	[100 至 1000/600/1vol/档]
	设置显影偏压以调整图像区域的色粉量。		
2-201-002	ID 传感器图案：低负载 复印作业*1	ENG	[100 至 1000/350/1vol/档]
	设置显影偏压以调整 ID 传感器图案的色粉量。		
2-201-003	ID 传感器图案：高负载 复印作业*1	ENG	[100 至 1000/400/1vol/档]
	设置显影偏压以调整 ID 传感器图案的色粉量。		
2-201-004	负载模式切换	ENG	[0 至 1/0/1/档]
	确定产生 ID 传感器图案的模式。 0：低负载(SP2-201-002) 1：高负载(SP2-201-003)		
2-201-005	电压修正：图像区域： 指定纸张*1	ENG	[0.50 至 1.00/0.67/0.01/档]
	该 SP 设置适合于普通纸的修正系数：薄纸、厚纸或薄膜纸。当选择纸张 纸张设置所指定的纸张（薄纸、厚纸、薄膜纸）时，该 SP 适用于 SP2-201-001 的显影偏压，以确定将要施加的电压水平，从而防止背景 区域的色粉在暴露于光后分散。		
2-201-006	电压修正：图像区域： 特殊纸手动送纸	ENG	[0.50 至 1.00/0.77/0.01/档]
	为手动送纸更改显影偏压。		

*1 如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何变更均会影响其他 SP 设置）。

2201	[显影偏压调整]		
	当该 SP 设为“1：开启”时，SP2001-004 的系数适用于图像区域 (SP2001-002)的网格电压，且 SP 2201-005 的系数适用于偏压 (SP2201-001)，从而确定打印时施加的电压。 执行该 SP 用于防止可出现陈旧外观的劣质图像。 0：关闭 1：开启		
2-201-011	第 1 卷纸关闭/开启	ENG	[0 至 1/0/1/档]

2-201-012	第 2 卷纸开启/关闭	ENG	[0 至 1/0/1/档]
2-201-013	第 3 卷纸/第 1 纸盒开启/关闭	ENG	[0 至 1/0/1/档]
2-201-014	第 4 卷纸/第 2 纸盒开启/关闭	ENG	[0 至 1/0/1/档]
2-201-015	手送送纸开启/关闭	ENG	[0 至 1/0/1/档]

2203	[显影电机速度变化] DFU		
2-203-001	系数	ENG	[0.75 至 1.50/1.00/0.01/档]

2207	[强制供粉]		
	触摸[执行]以执行强制供粉。 如果该 SP 开启，则其供应较多的色粉，以使较亮的复印变暗。对于每次执行，仅供应一次色粉。执行该 SP 后，进行复印并检查复印密度。		
2-207-001		ENG	[执行]

2208	[供粉设置]		
2-208-001	增益水平*1	ENG	[0 至 9 / 1 / 1/档]
	通过调整增益(Vsp/Vsg)调整正常运行的供粉。 供粉增益值取决于 ID 传感器读数(Vsp/Vsg)，并从查找表选出。设定值越大，控制密度的增益值越大。 该设置根据客户需求进行调整，如含有照片的连续复印作业。		
2-208-002	供粉能力*1	ENG	[0 至 3.5/1.7/0.1/档]
	选择作业负载的供粉能力。 该 SP 设置供粉控制的供粉系数。该系数用于确定色粉量，取决于该系数的计算、增益值及纸张宽度。增加该设定值可提高供粉量并控制图像密度。该设定值越大，图像密度的色粉量越大。		

2-208-003	供粉模式*1	ENG	[0 至 2/0/1/档]
	该 SP 设置供粉模式。有三种选择。 • 0: 检测模式 用 ID 传感器读数(Vsp/Vsg)确定增益设置。 • 1: 固定模式(3%) 设置 3%覆盖率供粉增益值并忽略 ID 传感器输入。将设置用于图纸 (含有细线的原稿。) • 2: 固定模式(6%)。 设置 6%供粉的增益值, 并忽略 ID 传感器输入。将该设置用于图形 (含有照片或图形的原稿, 要求大量阴影或填充。)		
2-208-005	长期打印: 图纸*1	ENG	[1 至 40/3/1%/档]
	当机器采用固定模式 (SP2208-3) 时, 该 SP 精确设置图纸的覆盖率。 备注: • 如果复印长度超过 1189 mm (46.8 英寸), 机器自动切换至固定模式 (SP2-208-3)。 • 长期打印: 绘图模式 (该 SP) 和长期打印: 图形模式 (SP2-208-6) 分开。图纸是含有大量细线的原稿, 图形是含有图像的原稿, 要求更多的纯色阴影及填充 (如照片)。如果客户正在扫描大量图纸, 首先开启 SP2-208-7 (选择 “1”), 然后执行该 SP 调整以设置覆盖率。		
2-208-006	长期打印: 图形*1	ENG	[1 至 40/6/1%/档]
	当机器采用固定模式 (SP2208-3) 时, 该 SP 精确设置图形的覆盖率。 [1 至 40/6/1%] 备注: • 如果复印长度超过 1189 mm (46.8 英寸), 则机器自动切换至固定模式 (SP208-3)。 • 长期打印: 图形模式 (该 SP) 和长期打印: 绘图模式 (SP2208-5) 分开。图纸是含有大量细线的原稿, 图形是含有图像的原稿 (要求更多纯色阴影和填充, 如照片)。如果客户正在扫描含有图形的大量原稿, 首先开启 SP2-208-7 (选择 “1”), 然后执行该 SP 调整以设置覆盖率。		

2-208-007	长期打印模式设置	ENG	[0 至 1/0/1/档]
为针对固定模式(SP2208-3)启用 SP2208-5 和 SP2208-6 调整，必须开启该 SP。如果复印长度超过 1189 mm（46.8 英寸），则机器自动切换至固定模式（SP208-3）。 0：原色 1：图形 当选择“0”时，忽略 SP2208-5, SP2208-6 调整。在 SP2208-3 下，默认设置用于 3%或 6%（"1"或"2"均可）。 1：开启。该 SP 开启后： • SP2208-5（长期打印：图纸）设置适用于 SP2-208-3 的“1”选择（3%）。 • SP2208-6（长期打印：图形）设置适用于 SP2-208-3 的“2”选择（6%）。			

*1 如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均可能影响其他 SP 设置）。

2209	[高质量图像供粉]		
	为实现并保持高质量打印模式的优良打印品质， 机器进行供粉控制。		
2-209-001	关闭/开启	ENG	[0 至 1/0/1/档]
	将高质量图像模式设为开启/关闭。 0: 关闭 1: 开启		
2-209-002	图像覆盖率设置*1	ENG	[1 至 100/20/1%/档]
	该 SP 设置图像覆盖率阈值（根据 A1 表面面积进行计算）。 • 当超出该阈值时，供粉控制启动并继续，直至 ID 传感器检测到恢复稳定值。 • 如果长期打印作业（或连续打印）中超出阈值，则机器进入待机模式以延迟下一个打印作业，同时供粉在作业结束时执行。		
2-209-003	显示图像覆盖率*1	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
	显示根据 A1 计算的当前图像覆盖率		
2-209-004	恢复水平*1	ENG	[0.050 至 0.215/0.1/0.005/档]
	设置高质量图像模式的结束时限。 此为 Vsp 与 ID 传感器 Vsp 的比率，并在 SP2-209-004 等于或大于 Vsp/Vsg 时结束高质量图像模式。		

2-209-005	恢复时间*1	ENG	[1 至 10/5/1/档]
	设置高质量图像模式下的供粉时间。		

*1 如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均可能影响其他 SP 设置）。

2301	[转印电流调整] <小心使用> 如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。 调整开始、纸张间隔和结束的施加负电流，以控制色粉附着。		
2-301-051	负电流：开始/纸张间隔/结束	ENG	[0 至 100/9/1%/档]

2302	[转印辊清洁]DFU		
2-302-001	清洁操作	ENG	[0 至 1/0/1/档]
2-302-002	负电流调整	ENG	[0 至 100/37/1%/档]
2-302-003	正电流调整	ENG	[0 至 100/13/1%/档]
2-302-004	负电流施用时间	ENG	[10 至 5000/2775/10 毫秒/档]
2-302-007	正电流施用时间	ENG	[10 至 5000/2775/10 毫秒/档] *D208: 1850 *D211: 1310
2-302-010	操作时间：作业结束	ENG	[0 至 99/2/1 设置/档]
2-302-011	操作时间：连续打印	ENG	[0 至 99/2/1 设置/档]
2-302-012	操作时间：卡纸	ENG	[0 至 99/6/1 设置/档]
2-302-013	操作时间：电源开启	ENG	[0 至 99/2/1 设置/档]
2-302-014	操作时间：从 SP 执行恢复	ENG	[1 至 99/6/1 设置/档]
2-302-016	间隔：作业结束	ENG	[0 至 999/25/1 秒/档]
2-302-017	间隔：作业中断	ENG	[0 至 999/30/1 秒/档]

2401	[转印电流时限] DFU		

2-401-001	开启时限：卷纸	ENG	[-5 至 30/-5/1 毫米/档]
2-401-002	开启时限：裁切纸	ENG	[-5 至 30/-5/1 毫米/档]
2-401-003	前端：卷纸	ENG	[10 至 300/100/1 毫米/档]
2-401-004	前端：裁切纸	ENG	[10 至 300/100/1 毫米/档]
2-401-005	关闭时限：卷纸	ENG	[-30 至 30/19/1 毫米/档]
2-401-006	关闭时限：裁切纸	ENG	[-30 至 30/19/1 毫米/档]

2501	[消电灯发光时限]DFU		
2-501-001	间隔	ENG	[0.10 至 2.00/0.50/0.05 毫秒/档]
2-501-002	工作量	ENG	[1 至 100 / 48 / 1% /档]

2601	[转印电流调整] DFU		
2-601-001	卷纸：普通纸 T1：前端之前	ENG	[0 至 100/20/1%/档]
2-601-002	卷纸：普通纸 T1：前端	ENG	[0 至 100/20/1%/档]
2-601-003	卷纸：普通纸 T1：图像区域	ENG	[0 至 100/20/1%/档]
2-601-004	卷纸：普通纸 T1：后端	ENG	[0 至 100/20/1%/档]
2-601-005	卷纸：普通纸 T2：前端之前	ENG	[0 至 100/21/1%/档]
2-601-006	卷纸：普通纸 T2：前端	ENG	[0 至 100/21/1%/档]
2-601-007	卷纸：普通纸 T2：图像区域	ENG	[0 至 100/21/1%/档]
2-601-008	卷纸：普通纸 T2：后端	ENG	[0 至 100/21/1%/档]
2-601-009	卷纸：薄膜纸 T3：前端之前	ENG	[0 至 100/21/1%/档]
2-601-010	卷纸：薄膜纸 T3：前端	ENG	[0 至 100/21/1%/档]

2-601-011	卷纸：薄膜纸 T3：图像区域	ENG	[0 至 100/ 21 /1%/档]
2-601-012	卷纸：薄膜纸 T3：后端	ENG	[0 至 100/ 21 /1%/档]
2-601-013	裁切纸：普通纸 T4：前端之前	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-014	裁切纸：普通纸 T4：前端	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-015	裁切纸：普通纸 T4：图像区域	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-016	裁切纸：普通纸 T4：后端	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-017	裁切纸：半透明纸 T5：前端之前	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-018	裁切纸：半透明纸 T5：前端	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-019	裁切纸：半透明纸 T5：图像区域	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-020	裁切纸：半透明纸 T5：后端	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-021	裁切纸：薄膜纸 T6：前端之前	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-022	裁切纸：薄膜纸 T6：前端	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-023	裁切纸：薄膜纸 T6：图像区域	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-024	裁切纸：薄膜纸 T6：后端	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-025	裁切纸：普通纸 T7：前端之前	ENG	[0 至 100/ 21 /1%/档]
2-601-026	裁切纸：普通纸 T7：前端	ENG	[0 至 100/ 21 /1%/档]

2-601-027	裁切纸：普通纸 T7：图像区域	ENG	[0 至 100/ 21 /1%/档]
2-601-028	裁切纸：普通纸 T7：后端	ENG	[0 至 100/ 21 /1%/档]
2-601-029	裁切纸：半透明纸 T8：前端之前	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-030	裁切纸：半透明纸 T8：前端	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-031	裁切纸：半透明纸 T8：图像区域	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-032	裁切纸：半透明纸 T8：后端	ENG	[0 至 100/ 22 /1%/档]
2-601-033	裁切纸：普通纸 T9：前端之前	ENG	[0 至 100/ 19 /1%/档]
2-601-034	裁切纸：普通纸 T9：前端	ENG	[0 至 100/ 19 /1%/档]
2-601-035	裁切纸：普通纸 T9：图像区域	ENG	[0 至 100/ 19 /1%/档] D208: 26 D211: 28
2-601-036	裁切纸：普通纸 T9：后端	ENG	[0 至 100/ 19 /1%/档]
2-601-037	裁切纸：半透明纸 T10：前端之前	ENG	[0 至 100/ 28 /1%/档]
2-601-038	裁切纸：半透明纸 T10：前端	ENG	[0 至 100/ 28 /1%/档]
2-601-039	裁切纸：半透明纸 T10：图像区域	ENG	[0 至 100/ 28 /1%/档]
2-601-040	裁切纸：半透明纸 T10：后端	ENG	[0 至 100/ 28 /1%/档]
2-601-041	裁切纸：普通纸 T11：前端之前	ENG	[0 至 100/ 20 /1%/档]

2-601-042	裁切纸: 普通纸 T11: 前端	ENG	[0 至 100/ 20 /1%/档]
2-601-043	裁切纸: 普通纸 T11: 图像区域	ENG	[0 至 100/ 20 /1%/档]
2-601-044	裁切纸: 普通纸 T11: 后端	ENG	[0 至 100/ 20 /1%/档]
2-601-045	裁切纸: 半透明纸 T12: 前端之前	ENG	[0 至 100/ 15 /1%/档]
2-601-046	裁切纸: 半透明纸 T12: 前端	ENG	[0 至 100/ 15 /1%/档]
2-601-047	裁切纸: 半透明纸 T12: 图像区域	ENG	[0 至 100/ 15 /1%/档]
2-601-048	裁切纸: 半透明纸 T12: 后端	ENG	[0 至 100/ 15 /1%/档]

2602	[转印辊电流修正系数] DFU		
2-602-001	环境/纸张尺寸 1: LL: 611mm <	ENG	[1 至 250/ 90 /1%/档]
2-602-002	环境/纸张尺寸 1: LL: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/ 100 /1%/档]
2-602-003	环境/纸张尺寸 1: LL: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/ 124 /1%/档]
2-602-004	环境/纸张尺寸 1: LL: < 331mm	ENG	[1 至 250/ 133 /1%/档]
2-602-005	环境/纸张尺寸 1: ML: 611mm <	ENG	[1 至 250/ 95 /1%/档]
2-602-006	环境/纸张尺寸 1: ML: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/ 111 /1%/档]
2-602-007	环境/纸张尺寸 1: ML: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/ 127 /1%/档]
2-602-008	环境/纸张尺寸 1: ML: < 331mm	ENG	[1 至 250/ 139 /1%/档]

2-602-009	环境/纸张尺寸 1: MM: 611mm <	ENG	[1 至 250/100/1%/档]
2-602-010	环境/纸张尺寸 1: MM: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/122/1%/档]
2-602-011	环境/纸张尺寸 1: MM: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/130/1%/档]
2-602-012	环境/纸张尺寸 1: MM: < 331mm	ENG	[1 至 250/145/1%/档]
2-602-013	环境/纸张尺寸 1: MH: 611mm <	ENG	[1 至 250/110/1%/档]
2-602-014	环境/纸张尺寸 1: MH: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/126/1%/档]
2-602-015	环境/纸张尺寸 1: MH: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/135/1%/档]
2-602-016	环境/纸张尺寸 1: MH: < 331mm	ENG	[1 至 250/148/1%/档]
2-602-017	环境/纸张尺寸 1: HH: 611mm <	ENG	[1 至 250/120/1%/档]
2-602-018	环境/纸张尺寸 1: HH: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/130/1%/档]
2-602-019	环境/纸张尺寸 1: HH: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/140/1%/档]
2-602-020	环境/纸张尺寸 1: HH: < 331mm	ENG	[1 至 250/150/1%/档]
2-602-021	环境/纸张尺寸 2: LL: 611mm <	ENG	[1 至 250/90/1%/档]
2-602-022	环境/纸张尺寸 2: LL: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/110/1%/档]
2-602-023	环境/纸张尺寸 2: LL: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/122/1%/档]
2-602-024	环境/纸张尺寸 2: LL: < 331mm	ENG	[1 至 250/136/1%/档]

2-602-025	环境/纸张尺寸 2: ML: 611mm <	ENG	[1 至 250/ 95 /1%/档]
2-602-026	环境/纸张尺寸 2: ML: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/ 113 /1%/档]
2-602-027	环境/纸张尺寸 2: ML: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/ 122 /1%/档]
2-602-028	环境/纸张尺寸 2: ML: < 331mm	ENG	[1 至 250/ 135 /1%/档]
2-602-029	环境/纸张尺寸 2: MM: 611mm <	ENG	[1 至 250/ 100 /1%/档]
2-602-030	环境/纸张尺寸 2: MM: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/ 115 /1%/档]
2-602-031	环境/纸张尺寸 2: MM: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/ 122 /1%/档]
2-602-032	环境/纸张尺寸 2: MM: < 331mm	ENG	[1 至 250/ 133 /1%/档]
2-602-033	环境/纸张尺寸 2: MH: 611mm <	ENG	[1 至 250/ 110 /1%/档]
2-602-034	环境/纸张尺寸 2: MH: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/ 122 /1%/档]
2-602-035	环境/纸张尺寸 2: MH: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/ 128 /1%/档]
2-602-036	环境/纸张尺寸 2: MH: < 331mm	ENG	[1 至 250/ 138 /1%/档]
2-602-037	环境/纸张尺寸 2: HH: 611mm <	ENG	[1 至 250/ 120 /1%/档]
2-602-038	环境/纸张尺寸 2: HH: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/ 128 /1%/档]
2-602-039	环境/纸张尺寸 2: HH: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/ 133 /1%/档]
2-602-040	环境/纸张尺寸 2: HH: < 331mm	ENG	[1 至 250/ 142 /1%/档]

2-602-041	环境/纸张尺寸 3: LL: 611mm <	ENG	[1 至 250/ 88 /1%/档]
2-602-042	环境/纸张尺寸 3: LL: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/ 102 /1%/档]
2-602-043	环境/纸张尺寸 3: LL: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/ 120 /1%/档]
2-602-044	环境/纸张尺寸 3: LL: 230 - 331mm	ENG	[1 至 250/ 132 /1%/档]
2-602-045	环境/纸张尺寸 3: LL: < 229mm	ENG	[1 至 250/ 140 /1%/档]
2-602-046	环境/纸张尺寸 3: ML: 611mm <	ENG	[1 至 250/ 94 /1%/档]
2-602-047	环境/纸张尺寸 3: ML: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/ 107 /1%/档]
2-602-048	环境/纸张尺寸 3: ML: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/ 125 /1%/档]
2-602-049	环境/纸张尺寸 3: ML: 230 - 331mm	ENG	[1 至 250/ 138 /1%/档]
2-602-050	环境/纸张尺寸 3: ML: < 229mm	ENG	[1 至 250/ 145 /1%/档]
2-602-051	环境/纸张尺寸 3: MM: 611mm <	ENG	[1 至 250/ 100 /1%/档]
2-602-052	环境/纸张尺寸 3: MM: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/ 112 /1%/档]
2-602-053	环境/纸张尺寸 3: MM: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/ 130 /1%/档]
2-602-054	环境/纸张尺寸 3: MM: 230 - 331mm	ENG	[1 至 250/ 144 /1%/档]
2-602-055	环境/纸张尺寸 3: MM: < 229mm	ENG	[1 至 250/ 150 /1%/档]
2-602-056	环境/纸张尺寸 3: MH: 611mm <	ENG	[1 至 250/ 107 /1%/档]

2-602-057	环境/纸张尺寸 3: MH: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/ 120 /1%/档]
2-602-058	环境/纸张尺寸 3: MH: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/ 133 /1%/档]
2-602-059	环境/纸张尺寸 3: MH: 230 - 331mm	ENG	[1 至 250/ 143 /1%/档]
2-602-060	环境/纸张尺寸 3: MH: < 229mm	ENG	[1 至 250/ 148 /1%/档]
2-602-061	环境/纸张尺寸 3: HH: 611mm <	ENG	[1 至 250/ 114 /1%/档]
2-602-062	环境/纸张尺寸 3: HH: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/ 128 /1%/档]
2-602-063	环境/纸张尺寸 3: HH: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/ 136 /1%/档]
2-602-064	环境/纸张尺寸 3: HH: 230 - 331mm	ENG	[1 至 250/ 141 /1%/档]
2-602-065	环境/纸张尺寸 3: HH: < 229mm	ENG	[1 至 250/ 145 /1%/档]
2-602-066	环境/纸张尺寸 4: LL: 611mm <	ENG	[1 至 250/ 80 /1%/档]
2-602-067	环境/纸张尺寸 4: LL: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/ 113 /1%/档]
2-602-068	环境/纸张尺寸 4: LL: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/ 147 /1%/档]
2-602-069	环境/纸张尺寸 4: LL: 230 - 331mm	ENG	[1 至 250/ 160 /1%/档]
2-602-070	环境/纸张尺寸 4: LL: < 229mm	ENG	[1 至 250/ 167 /1%/档]
2-602-071	环境/纸张尺寸 4: ML: 611mm <	ENG	[1 至 250/ 90 /1%/档]
2-602-072	环境/纸张尺寸 4: ML: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/ 130 /1%/档]

2-602-073	环境/纸张尺寸 4: ML: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/170/1%/档]
2-602-074	环境/纸张尺寸 4: ML: 230 - 331mm	ENG	[1 至 250/184/1%/档]
2-602-075	环境/纸张尺寸 4: ML: < 229mm	ENG	[1 至 250/191/1%/档]
2-602-076	环境/纸张尺寸 4: MM: 611mm <	ENG	[1 至 250/100/1%/档]
2-602-077	环境/纸张尺寸 4: MM: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/147/1%/档]
2-602-078	环境/纸张尺寸 4: MM: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/193/1%/档]
2-602-079	环境/纸张尺寸 4: MM: 230 - 331mm	ENG	[1 至 250/207/1%/档]
2-602-080	环境/纸张尺寸 4: MM: < 229mm	ENG	[1 至 250/215/1%/档]
2-602-081	环境/纸张尺寸 4: MH: 611mm <	ENG	[1 至 250/103/1%/档]
2-602-082	环境/纸张尺寸 4: MH: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/150/1%/档]
2-602-083	环境/纸张尺寸 4: MH: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/197/1%/档]
2-602-084	环境/纸张尺寸 4: MH: 230 - 331mm	ENG	[1 至 250/211/1%/档]
2-602-085	环境/纸张尺寸 4: MH: < 229mm	ENG	[1 至 250/218/1%/档]
2-602-086	环境/纸张尺寸 4: HH: 611mm <	ENG	[1 至 250/106/1%/档]
2-602-087	环境/纸张尺寸 4: HH: 461 - 610mm	ENG	[1 至 250/152/1%/档]
2-602-088	环境/纸张尺寸 4: HH: 332 - 460mm	ENG	[1 至 250/200/1%/档]

2-602-089	环境/纸张尺寸 4: HH: 230 - 331mm	ENG	[1 至 250/ 215 /1%/档]
2-602-090	环境/纸张尺寸 4: HH: < 229mm	ENG	[1 至 250/ 221 /1%/档]

2603	[转印电流时限] DFU		
2-603-001	开启时限 1: 纸卷: 普通纸	ENG	[-5 至 20/ 0 /1 毫米/档]
2-603-002	开启时限 2: 卷纸: 半透明纸	ENG	[-5 至 20/ 0 /1 毫米/档]
2-603-003	开启时限 3: 卷纸: 薄膜纸	ENG	[-5 至 20/ 0 /1 毫米/档]

2603	[转印电流时限] DFU		
2-603-004	关闭时限 1: 前端	ENG	[0 至 100/ 16 /1 毫米/档]
2-603-005	关闭时限 2: 前端	ENG	[0 至 100/ 16 /1 毫米/档]
2-603-006	关闭时限 3: 前端	ENG	[0 至 100/ 16 /1 毫米/档]

2603	[转印电流时限] DFU		
2-603-007	后端 1	ENG	[-50 至 10/ -22 /1 毫米/档]
2-603-008	后端 2	ENG	[-50 至 10/ -22 /1 毫米/档]
2-603-009	后端 3	ENG	[-50 至 10/ -22 /1 毫米/档]

2603	[转印电流时限] DFU		
2-603-010	转印电流开启时限	ENG	[-49 至 50/ -49 /1 毫米/档]
2-603-011	转印电流开启时限	ENG	[-49 至 50/ -49 /1 毫米/档]
2-603-012	转印电流开启时限	ENG	[-49 至 50/ -49 /1 毫米/档]

2603	[转印电流时限] DFU		

2-603-013	关闭时限：卷纸：普通纸 1	ENG	[0 至 50/8/1 毫米/档]
2-603-014	关闭时限：卷纸：普通纸 2	ENG	[0 至 50/8/1 毫米/档]
2-603-015	关闭时限：卷纸：普通纸 3	ENG	[0 至 50/8/1 毫米/档]

3

2605	[转印 CL 电流：环境修正] DFU		
2-605-001	LL	ENG	[1 至 250/100/1%/档]
2-605-002	ML	ENG	[1 至 250/100/1%/档]
2-605-003	MM	ENG	[1 至 250/100/1%/档]
2-605-004	MH	ENG	[1 至 250/100/1%/档]
2-605-005	HH	ENG	[1 至 250/100/1%/档]

2611	[转印电流修正系数] DFU		
2-611-001	防冷凝加热器开启	ENG	[1 至 250/100/1%/档]

2621	[转印电压修正] DFU		
2-621-001	关闭/开启	ENG	[0 至 1/1/1/档]
2-621-002	环境阈值	ENG	[1 至 5/3/1/档]
2-621-003	温度阈值	ENG	[0 至 45/25/1 度/档]
2-621-004	PWM 阈值	ENG	[20 至 50/35/1%/档]
2-621-005	FB 电压阈值	ENG	[0.5 至 2.0/1.5/0.1V/档]
2-621-006	转录因数修正	ENG	[0.1 至 1.0/0.8/0.1/档]
2-621-007	转录因数显示	ENG	[0 至 3.00/0/0.01vol/档]

2701	[分离 AC 设置] DFU		
2-701-001	前端 A01：LL	ENG	[0 至 100/80/1%/档]
2-701-002	前端 A02：LL	ENG	[0 至 100/80/1%/档]

2-701-003	前端 A03: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-004	前端 A04: LL	ENG*	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-005	前端 A05: LL	ENG*	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-006	前端 A06: LL	ENG*	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-007	前端 A07: LL	ENG*	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-008	前端 A08: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-009	前端 A09: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-010	前端 A10: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-011	前端 A11: LL	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-012	前端 A12: LL	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-013	前端 A01: MM	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-014	前端 A02: MM	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-015	前端 A03: MM	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-016	前端 A04: MM	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-017	前端 A05: MM	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-018	前端 A06: MM	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-019	前端 A07: MM	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-020	前端 A08: MM	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-021	前端 A09: MM	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-022	前端 A10: MM	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-023	前端 A11: MM	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-024	前端 A12: MM	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-025	前端 A01: HH	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-026	前端 A02: HH	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-027	前端 A03: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-028	前端 A04: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]

2-701-029	前端 A05: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-030	前端 A06: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-031	前端 A07: HH	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-032	前端 A08: HH	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-033	前端 A09: HH	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-034	前端 A10: HH	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-035	前端 A11: HH	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-036	前端 A12: HH	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-037	图像区域 A01: LL	ENG	[0 至 100/ 60 /1%/档]
2-701-038	图像区域 A02: LL	ENG	[0 至 100/ 70 /1%/档]
2-701-039	图像区域 A03: LL	ENG	[0 至 100/ 70 /1%/档]
2-701-040	图像区域 A04: LL	ENG	[0 至 100/ 70 /1%/档]
2-701-041	图像区域 A05: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-042	图像区域 A06: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-043	图像区域 A07: LL	ENG	[0 至 100/ 70 /1%/档]
2-701-044	图像区域 A08: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-045	图像区域 A09: LL	ENG	[0 至 100/ 70 /1%/档]
2-701-046	图像区域 A10: LL	ENG	[0 至 100/ 70 /1%/档]
2-701-047	图像区域 A11: LL	ENG	[0 至 100/ 60 /1%/档]
2-701-048	图像区域 A12: LL	ENG	[0 至 100/ 60 /1%/档]
2-701-049	图像区域 A01: MM	ENG	[0 至 100/ 60 /1%/档]
2-701-050	图像区域 A02: MM	ENG	[0 至 100/ 60 /1%/档]
2-701-051	图像区域 A03: MM	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-052	图像区域 A04: MM	ENG	[0 至 100/ 70 /1%/档]
2-701-053	图像区域 A05: MM	ENG	[0 至 100/ 70 /1%/档]
2-701-054	图像区域 A06: MM	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]

2-701-055	图像区域 A07: MM	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-701-056	图像区域 A08: MM	ENG	[0 至 100/ 60 /1%/档]
2-701-057	图像区域 A09: MM	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-058	图像区域 A10: MM	ENG	[0 至 100/ 70 /1%/档]
2-701-059	图像区域 A11: MM	ENG	[0 至 100/ 60 /1%/档]
2-701-060	图像区域 A12: MM	ENG	[0 至 100/ 60 /1%/档]
2-701-061	图像区域 A01: HH	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-701-062	图像区域 A02: HH	ENG	[0 至 100/ 60 /1%/档]
2-701-063	图像区域 A03: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-064	图像区域 A04: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-065	图像区域 A05: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-066	图像区域 A06: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-067	图像区域 A07: HH	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-701-068	图像区域 A08: HH	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-701-069	图像区域 A09: HH	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-070	图像区域 A10: HH	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-071	图像区域 A11: HH	ENG	[0 至 100/ 60 /1%/档]
2-701-072	图像区域 A12: HH	ENG	[0 至 100/ 60 /1%/档]
2-701-101	前端 A13: LL	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-102	前端 A14: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-103	前端 A15: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-104	前端 A16: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-105	前端 A17: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-106	前端 A18: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-107	前端 A19: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-108	前端 A20: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]

2-701-109	前端 A21: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-110	前端 A13: MM	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-111	前端 A14: MM	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-112	前端 A15: MM	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-113	前端 A16: MM	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-114	前端 A17: MM	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-115	前端 A18: MM	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-116	前端 A19: MM	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-117	前端 A20: MM	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-118	前端 A21: MM	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-119	前端 A13: HH	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-120	前端 A14: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-121	前端 A15: HH	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-122	前端 A16: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-123	前端 A17: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-124	前端 A18: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-125	前端 A19: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-126	前端 A20: HH	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-127	前端 A21: HH	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-137	图像区域 A13: LL	ENG	[0 至 100/ 70 /1%/档]
2-701-138	图像区域 A14: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-139	图像区域 A15: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-140	图像区域 A16: LL	ENG	[0 至 100/ 75 /1%/档]
2-701-141	图像区域 A17: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-142	图像区域 A18: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-143	图像区域 A19: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]

2-701-144	图像区域 A20: LL	ENG	[0 至 100/ 75 /1%/档]
2-701-145	图像区域 A21: LL	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-146	图像区域 A13: MM	ENG	[0 至 100/ 60 /1%/档]
2-701-147	图像区域 A14: MM	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-148	图像区域 A15: MM	ENG	[0 至 100/ 60 /1%/档]
2-701-149	图像区域 A16: MM	ENG	[0 至 100/ 70 /1%/档]
2-701-150	图像区域 A17: MM	ENG	[0 至 100/ 70 /1%/档]
2-701-151	图像区域 A18: MM	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-152	图像区域 A19: MM	ENG	[0 至 100/ 80 /1%/档]
2-701-153	图像区域 A20: MM	ENG	[0 至 100/ 70 /1%/档]
2-701-154	图像区域 A21: MM	ENG	[0 至 100/ 70 /1%/档]
2-701-155	图像区域 A13: HH	ENG	[0 至 100/ 60 /1%/档]
2-701-156	图像区域 A14: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-157	图像区域 A15: HH	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-701-158	图像区域 A16: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-159	图像区域 A17: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-160	图像区域 A18: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-161	图像区域 A19: HH	ENG	[0 至 100/ 100 /1%/档]
2-701-162	图像区域 A20: HH	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]
2-701-163	图像区域 A21: HH	ENG	[0 至 100/ 90 /1%/档]

2702	[分离 DC 设置] DFU		
2-702-001	前端 D01: LL	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-002	前端 D02: LL	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-003	前端 D03: LL	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-004	前端 D04: LL	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]

2-702-005	前端 D05: LL	ENG	[0 至 100/10/1%/档]
2-702-006	前端 D06: LL	ENG	[0 至 100/30/1%/档]
2-702-007	前端 D07: LL	ENG	[0 至 100/30/1%/档]
2-702-008	前端 D08: LL	ENG	[0 至 100/30/1%/档]
2-702-009	前端 D09: LL	ENG	[0 至 100/30/1%/档]
2-702-010	前端 D10: LL	ENG	[0 至 100/40/1%/档]
2-702-011	前端 D11: LL	ENG	[0 至 100/40/1%/档]
2-702-012	前端 D12: LL	ENG	[0 至 100/40/1%/档]
2-702-013	前端 D13: LL	ENG	[0 至 100/25/1%/档]
2-702-014	前端 D14: LL	ENG	[0 至 100/40/1%/档]
2-702-015	前端 D15: LL	ENG	[0 至 100/25/1%/档]
2-702-016	前端 D16: LL	ENG	[0 至 100/40/1%/档]
2-702-017	前端 D17: LL	ENG	[0 至 100/40/1%/档]
2-702-018	前端 D18: LL	ENG	[0 至 100/40/1%/档]
2-702-019	前端 D19: LL	ENG	[0 至 100/15/1%/档]
2-702-020	前端 D20: LL	ENG	[0 至 100/30/1%/档]
2-702-021	前端 D21: LL	ENG	[0 至 100/15/1%/档]
2-702-022	前端 D22: LL	ENG	[0 至 100/30/1%/档]
2-702-023	前端 D23: LL	ENG	[0 至 100/30/1%/档]
2-702-024	前端 D24: LL	ENG	[0 至 100/30/1%/档]
2-702-025	前端 D25: LL	ENG	[0 至 100/40/1%/档]
2-702-026	前端 D26: LL	ENG	[0 至 100/30/1%/档]
2-702-027	前端 D27: LL	ENG	[0 至 100/40/1%/档]
2-702-028	前端 D28: LL	ENG	[0 至 100/40/1%/档]
2-702-029	前端 D29: LL	ENG	[0 至 100/40/1%/档]
2-702-030	前端 D30: LL	ENG	[0 至 100/10/1%/档]

2-702-031	前端 D31: LL	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-032	前端 D32: LL	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-033	前端 D33: LL	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-034	前端 D34: LL	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-035	前端 D35: LL	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-036	前端 D36: LL	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-037	前端 D37: LL	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-038	前端 D38: LL	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-039	前端 D39: LL	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-040	前端 D40: LL	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-041	前端 D01: MM	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-042	前端 D02: MM	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-043	前端 D03: MM	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-044	前端 D04: MM	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-045	前端 D05: MM	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-046	前端 D06: MM	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-047	前端 D07: MM	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-048	前端 D08: MM	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-049	前端 D09: MM	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-050	前端 D10: MM	ENG	[0 至 100/ 40 /1%/档]
2-702-051	前端 D11: MM	ENG	[0 至 100/ 40 /1%/档]
2-702-052	前端 D12: MM	ENG	[0 至 100/ 40 /1%/档]
2-702-053	前端 D13: MM	ENG	[0 至 100/ 20 /1%/档]
2-702-054	前端 D14: MM	ENG	[0 至 100/ 20 /1%/档]
2-702-055	前端 D15: MM	ENG	[0 至 100/ 20 /1%/档]
2-702-056	前端 D16: MM	ENG	[0 至 100/ 20 /1%/档]

2-702-057	前端 D17: MM	ENG	[0 至 100/ 20 /1%/档]
2-702-058	前端 D18: MM	ENG	[0 至 100/ 20 /1%/档]
2-702-059	前端 D19: MM	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-060	前端 D20: MM	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-061	前端 D21: MM	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-062	前端 D22: MM	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-063	前端 D23: MM	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-064	前端 D24: MM	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-065	前端 D25: MM	ENG	[0 至 100/ 40 /1%/档]
2-702-066	前端 D26: MM	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-067	前端 D27: MM	ENG	[0 至 100/ 40 /1%/档]
2-702-068	前端 D28: MM	ENG	[0 至 100/ 40 /1%/档]
2-702-069	前端 D29: MM	ENG	[0 至 100/ 40 /1%/档]
2-702-070	前端 D30: MM	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-071	前端 D31: MM	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-072	前端 D32: MM	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-073	前端 D33: MM	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-074	前端 D34: MM	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-075	前端 D35: MM	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-076	前端 D36: MM	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-077	前端 D37: MM	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-078	前端 D38: MM	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-079	前端 D39: MM	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-080	前端 D40: MM	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-081	前端 D01: HH	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-082	前端 D02: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]

2-702-083	前端 D03: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-084	前端 D04: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-085	前端 D05: HH	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-086	前端 D06: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-087	前端 D07: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-088	前端 D08: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-089	前端 D09: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-090	前端 D10: HH	ENG	[0 至 100/ 70 /1%/档]
2-702-091	前端 D11: HH	ENG	[0 至 100/ 40 /1%/档]
2-702-092	前端 D12: HH	ENG	[0 至 100/ 40 /1%/档]
2-702-093	前端 D13: HH	ENG	[0 至 100/ 20 /1%/档]
2-702-094	前端 D14: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-095	前端 D15: HH	ENG	[0 至 100/ 20 /1%/档]
2-702-096	前端 D16: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-097	前端 D17: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-098	前端 D18: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-099	前端 D19: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-100	前端 D20: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-101	前端 D21: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-102	前端 D22: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-103	前端 D23: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-104	前端 D24: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-105	前端 D25: HH	ENG	[0 至 100/ 40 /1%/档]
2-702-106	前端 D26: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-107	前端 D27: HH	ENG	[0 至 100/ 40 /1%/档]
2-702-108	前端 D28: HH	ENG	[0 至 100/ 40 /1%/档]

2-702-109	前端 D29: HH	ENG	[0 至 100/ 40 /1%/档]
2-702-110	前端 D30: HH	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-111	前端 D31: HH	ENG	[0 至 100/ 30 /1%/档]
2-702-112	前端 D32: HH	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-113	前端 D33: HH	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-114	前端 D34: HH	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-115	前端 D35: HH	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-116	前端 D36: HH	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-117	前端 D37: HH	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-118	前端 D38: HH	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-119	前端 D39: HH	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-120	前端 D40: HH	ENG	[0 至 100/ 50 /1%/档]
2-702-121	图像区域 D01: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-122	图像区域 D02: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-123	图像区域 D03: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-124	图像区域 D04: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-125	图像区域 D05: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-126	图像区域 D06: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-127	图像区域 D07: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-128	图像区域 D08: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-129	图像区域 D09: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-130	图像区域 D10: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-131	图像区域 D11: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-132	图像区域 D12: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-133	图像区域 D13: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-134	图像区域 D14: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]

2-702-135	图像区域 D15: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-136	图像区域 D16: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-137	图像区域 D17: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-138	图像区域 D18: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-139	图像区域 D19: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-140	图像区域 D20: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-141	图像区域 D21: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-142	图像区域 D22: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-143	图像区域 D23: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-144	图像区域 D24: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-145	图像区域 D25: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-146	图像区域 D26: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-147	图像区域 D27: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-148	图像区域 D28: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-149	图像区域 D29: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-150	图像区域 D30: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-151	图像区域 D31: LL	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-152	图像区域 D32: LL	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-153	图像区域 D33: LL	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-154	图像区域 D34: LL	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-155	图像区域 D35: LL	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-156	图像区域 D36: LL	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-157	图像区域 D37: LL	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-158	图像区域 D38: LL	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-159	图像区域 D39: LL	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-160	图像区域 D40: LL	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]

2-702-161	图像区域 D01: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-162	图像区域 D02: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-163	图像区域 D03: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-164	图像区域 D04: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-165	图像区域 D05: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-166	图像区域 D06: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-167	图像区域 D07: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-168	图像区域 D08: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-169	图像区域 D09: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-170	图像区域 D10: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-171	图像区域 D11: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-172	图像区域 D12: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-173	图像区域 D13: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-174	图像区域 D14: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-175	图像区域 D15: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-176	图像区域 D16: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-177	图像区域 D17: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-178	图像区域 D18: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-179	图像区域 D19: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-180	图像区域 D20: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-181	图像区域 D21: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-182	图像区域 D22: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-183	图像区域 D23: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-184	图像区域 D24: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-185	图像区域 D25: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-186	图像区域 D26: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]

2-702-187	图像区域 D27: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-188	图像区域 D28: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-189	图像区域 D29: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-190	图像区域 D30: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-191	图像区域 D31: MM	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-192	图像区域 D32: MM	ENG	[0 至 100/10/1%/档]
2-702-193	图像区域 D33: MM	ENG	[0 至 100/10/1%/档]
2-702-194	图像区域 D34: MM	ENG	[0 至 100/10/1%/档]
2-702-195	图像区域 D35: MM	ENG	[0 至 100/10/1%/档]
2-702-196	图像区域 D36: MM	ENG	[0 至 100/10/1%/档]
2-702-197	图像区域 D37: MM	ENG	[0 至 100/10/1%/档]
2-702-198	图像区域 D38: MM	ENG	[0 至 100/10/1%/档]
2-702-199	图像区域 D39: MM	ENG	[0 至 100/10/1%/档]
2-702-200	图像区域 D40: MM	ENG	[0 至 100/10/1%/档]
2-702-201	图像区域 D01: HH	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-202	图像区域 D02: HH	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-203	图像区域 D03: HH	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-204	图像区域 D04: HH	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-205	图像区域 D05: HH	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-206	图像区域 D06: HH	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-207	图像区域 D07: HH	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-208	图像区域 D08: HH	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-209	图像区域 D09: HH	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-210	图像区域 D10: HH	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-211	图像区域 D11: HH	ENG	[0 至 100/0/1%/档]
2-702-212	图像区域 D12: HH	ENG	[0 至 100/0/1%/档]

2-702-213	图像区域 D13: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-214	图像区域 D14: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-215	图像区域 D15: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-216	图像区域 D16: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-217	图像区域 D17: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-218	图像区域 D18: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-219	图像区域 D19: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-220	图像区域 D20: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-221	图像区域 D21: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-222	图像区域 D22: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-223	图像区域 D23: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-224	图像区域 D24: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-225	图像区域 D25: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-226	图像区域 D26: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-227	图像区域 D27: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-228	图像区域 D28: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-229	图像区域 D29: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-230	图像区域 D30: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-231	图像区域 D31: HH	ENG	[0 至 100/ 0 /1%/档]
2-702-232	图像区域 D32: HH	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-233	图像区域 D33: HH	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-234	图像区域 D34: HH	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-235	图像区域 D35: HH	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-236	图像区域 D36: HH	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-237	图像区域 D37: HH	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]
2-702-238	图像区域 D38: HH	ENG	[0 至 100/ 10 /1%/档]

2-702-239	图像区域 D39: HH	ENG	[0 至 100/10/1%/档]
2-702-240	图像区域 D40: HH	ENG	[0 至 100/10/1%/档]

2801	[显影剂初始设置]		
	仅在更换显影剂后执行该 SP。执行该 SP 可升高显影单元内显影剂的荷电率。 注：还必须输入已安装色粉的批号。批号压印在各显影剂包的顶边。		
2-801-001	初始化显影剂: 执行	ENG	[0 至 1/0/1/档] 按[开始]以执行。
2-801-002	批号 1	ENG	[0 至 0/0/0/档] 用 10 个数字键输入批号。
2-801-003	批号 2	ENG	

2803	[充电电晕丝清洁]		
	手动执行充电电晕丝清洁。		
2-803-001		ENG	[执行]

2804	[电晕丝清洁间隔] <小心使用>		
	如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。 该 SP 选择电晕丝清洁之间的间隔。 0: 无（无清洁） 1: 主电源开启后，如果定影温度低于 50° C 2: 300m 打印后（作业结束），如果定影温度低于 50° C 3: 600m 打印后（作业结束），如果定影温度低于 50° C 4: 900m 打印后（作业结束），如果定影温度低于 50° C 5: 1200m 打印后（作业结束），如果定影温度低于 50° C 6: 1500m 打印后（作业结束），如果定影温度低于 50° C		
2-804-001	模式	ENG	[0 至 6/3/1/档]

2902	[测试图样]		

	0: 无 1: 格子图案 (1 像素点) 2: 格子图案 (2 像素点) 3: 格子图案 (3 像素点) 4: 格子图案 (4 像素点) 5: 格子图案 (5 像素点) 6: 格子图案 (6 像素点) 7: 菱形图案 (1 像素点) 8: 菱形图案 (2 像素点) 9: 菱形图案 (3 像素点) 10: 菱形图案 (4 像素点)		
	11: 菱形图案 (5 像素点) 12: 菱形图案 (6 像素点) 13: 垂直线 (1 像素点) 14: 垂直线 (2 像素点) 15: 水平线 (1 像素点) 16: 水平线 (2 像素点) 17: 黑白方格旗子 18: 交替点图案 (1 像素点) 19: 交替点图案 (2 像素点) 20: 交替点图案 (4 像素点) 21: 裁切区域 22: 全点图样 23: 黑色条带 (垂直) 24: 黑色条带 (水平) 25: 空白图像 26: 1 像素点格子图案(1 次) 27: 一个接一个图案(1 次)		
2-902-003	打印测试图案	ENG	[0 至 27/0/1/档]

2916	[精细放大]		
	该 SP 补充放大率和用户选择的作业纸张，以保持正在使用的纸张精细放大。		
2-916-001	普通纸：模式 1-4：主扫描	ENG	[-1.0 至 1.0/ 0 /0.1%/档]
2-916-002	普通纸：模式 1-4：副扫描	ENG	[-1.3 至 1.0/ 0 /0.1%/档]
2-916-003	半透明纸：模式 1-4：主扫描	ENG	[-1.0 至 1.0/ 0 /0.1%/档]
2-916-004	半透明纸：模式 1-4：副扫描	ENG	[-1.3 至 1.0/ 0 /0.1%/档]
2-916-005	薄膜纸：模式 1-4：主扫描	ENG	[-1.0 至 1.0/ 0 /0.1%/档]
2-916-006	薄膜纸：模式 1-4：副扫描	ENG	[-1.3 至 1.0/ 0 /0.1%/档]
2-916-007	再生纸：模式 1-4：主扫描	ENG	[-1.0 至 1.0/ 0 /0.1%/档]
2-916-008	再生纸：模式 1-4：副扫描	ENG	[-1.3 至 1.0/ 0 /0.1%/档]
2-916-009	普通纸：模式 5：主扫描	ENG	[-1.0 至 1.0/ 0 /0.1%/档]
2-916-010	普通纸：模式 5：副扫描	ENG	[-1.3 至 1.0/ 0 /0.1%/档]
2-916-011	半透明纸：模式 5：主扫描	ENG	[-1.0 至 1.0/ 0 /0.1%/档]
2-916-012	半透明纸：模式 5：副扫描	ENG	[-1.3 至 1.0/ 0 /0.1%/档]
2-916-013	薄膜纸：模式 5：主扫描	ENG	[-1.0 至 1.0/ 0 /0.1%/档]
2-916-014	薄膜纸：模式 5：副扫描	ENG	[-1.3 至 1.0/ 0 /0.1%/档]
2-916-015	再生纸：模式 5：主扫描	ENG	[-1.0 至 1.0/ 0 /0.1%/档]
2-916-016	再生纸：模式 5：副扫描	ENG	[-1.3 至 1.0/ 0 /0.1%/档]

2923	[鼓设置模式]		
	该 SP 使机器处于鼓设置模式。在机器安装时和更换鼓后执行该 SP 代码。 • 将鼓分离杆推向右侧，以分离清洁刮板和鼓表面，安后执行该 SP 以转动鼓并用薄层色粉覆盖鼓表面。 • 将鼓分离杆推回左侧。 • 当机器再次开启时，鼓表面的色粉薄膜防止清洁刮板擦洗鼓表面。 • 如果新鼓的干燥表面涂有薄薄一层色粉，则首次接触清洁刮板会损坏鼓表面。		
2-923-001		ENG	[执行]
2924	[鼓初始化] <小心使用>		
	如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。		
2-924-001	显影剂搅拌预热	ENG	[0 至 2/1/1/档]
	该 SP 设置对预热进行控制以防止冷启动后首次打印出现较暗背景。 0：无预热控制 1：仅在定影温度低于 50° C 时执行预热控制。 2：机器每次开启时均执行预热控制，不考虑定影温度。		
2-924-002	启用	ENG	[0 至 1/0/1/档]
	如果鼓密封打开，则外部光可使鼓疲劳，并引起打印作业出现水平条带。上部单元打开后，充电电晕适用且鼓运行，因此鼓可从鼓疲劳状态恢复。 [0 至 1/0/1] 0：（上部单元打开/关闭）鼓初始化运行。 1：（上部单元打开/关闭）鼓初始化不运行。 然而，各设置均会受以下因素影响： • "色粉用完恢复"和"鼓初始化"> 色粉用完恢复执行。鼓初始化未完成。 • "预热控制"和"鼓初始化"> 冷启动点动执行。鼓初始化未完成。 • 机器在上部单元打开的情况下开启后，在上部单元关闭后，前述情况存在。		
2926	[废色粉控制] DFU		

2-926-001	废色粉已满检测	ENG	[1 至 300/ 100 /1 秒/档]
2-926-002	已满检测显示: 改变值	ENG	[0 至 1000/ 0 /1 秒/档]

2927	[色粉用完检测] <小心使用> 如果可能, 在更改该 SP 前咨询站点管理员 (任何更改均会影响其他 SP 设置)。		
2-927-001	接近用完水平	ENG	[0.130 至 0.215/ 0.155 /0.005/档]
	选择接近用完水平(Vsp/Vsg)。 较高的设置会使色粉增加, 较低的设置会使色粉减少。		
2-927-002	色粉用完水平	ENG	[0.150 至 0.235/ 0.175 /0.005/档]
	根据 ID 传感器读数发出色粉接近用完报警后, 如果连续三个读数大于该 SP, 则发出色粉用完报警, 机器停止。		

2928	[色粉用完恢复] <小心使用> 如果可能, 在更改该 SP 前咨询站点管理员 (任何更改均会影响其他 SP 设置)。		
2-928-001	恢复水平	ENG	[0.130 至 0.215/ 0.155 /0.005/档]
	一旦计算的 Vsp/Vsg 降低至该 SP 设置, 机器从色粉用完 (或色粉接近用完) 状态恢复。		

2930	[鼓反转控制]		
2-930-001	作业中 DFU	ENG	[0 至 1/ 0 /1/档]
	在作业中设置鼓反转控制开启/关闭。		
2-930-002	距离*1	ENG	[1 至 200/ 60 /1 秒/档]
	在连续打印作业中, 如果接近用完报警后指定的允许打印页数已超出, 则机器停止鼓电机, 纸张反转送入, 废色粉瓶已倒空及重新安装后作业继续。		

*1 如果可能, 在更改该 SP 前咨询站点管理员 (任何更改均可能影响其他 SP 设置)。

2940	[LPH 风扇电机设置]			
	该设置控制 LPH 风扇的运行。			
	0：同步驱动电机进行同步			
	通过主电机或定影电机进行风扇运行同步。			
	• 当主电机、定影电机启动开启（无论哪一个在前）时，左右电机开启。 • 当主电机或定影电机关闭时（无论哪一个最后关闭），左右电机关闭。			
	1：关闭			
	2：通过电源中继进行同步。通过定影灯（当发出 SC 且上部单元打开时关闭）运行进行同步			
2-940-001		ENG	[0 至 2/0/1/档]	
2943	[LED 负载调整]			
	调整各 LPH 的 LED 负载水平。			
	2-943-001	LPH1	ENG	[1.00 至 9.00/2.64/0.02us/档]
	2-943-002	LPH2	ENG	
	2-943-003	LPH3	ENG	
2951	[LPH 接头功率有效像素点]			
	2-951-001	左侧：1-8 像素点	ENG	[0 至 255/255/1/档]
	此为 LPH 支架左接头修正的像素点设置（左侧：1-8 像素点）。			
	2-951-002	右侧：1-8 像素点	ENG	[0 至 255/255/1/档]
	此为 LPH 支架右接头修正的像素点设置（右侧：1-8 像素点）。			
2952	[LPH 接头调整]			
	这些 SP 代码调整 LPH 接点处的扫描。 注：仅在更换 LPH 后执行这些调整>			

2-952-001	LPH1-2 主扫描	ENG	[0 至 999/ 500 /1/档]
	该 SP 代码调整主扫描方向 LPH1, 2 处的接头。 - 调整固定于 LPH2 左侧 8 像素点处的一个柱位置的光量。 - 当设定值增加时, 它偏向左侧, 远离接头; 当设定值减少时, 它偏向右侧, 最终与该接头重叠。 - 当选择较大的设定值时, 光量减少以降低密度。		
2-952-002	LPH2-3 主扫描	ENG	[0 至 999/ 500 /1/档]
	该 SP 代码调整主扫描方向 LPH2, 3 处的接头。调整固定于 LPH2 右侧 8 像素点处一个柱位置的光量。当设定值增加时, 它离开接头偏向左侧; 当设定值减少时, 它偏向右侧并最终与接头重叠。当选择较大的设定值时, 光量减少以降低密度。		
2-952-011	LPH1-2 副扫描	ENG	[300 至 999/ 618 /1/档]
	该 SP 代码调整副扫描方向 LPH1, 2 处的接头。 - 以线为单位调整 LPH2 和 LPH1 之间的写入时间差。 - 当设定值增大时, LPH2 处的图像输出下移; 当设定值减少时, LPH2 处的图像输出上移。		
2-952-012	LPH2-3 副扫描	ENG	[2 至 200/ 34 /1/档]
	该 SP 代码调整副扫描方向 LPH2, 3 处的接头。 - 以线为单位调整 LPH3 和 LPH1 之间的写入时间差。 - 当设定值增大时, LPH3 处的图像输出下移; 当设定值减少时, LPH3 处的图像输出上移。		

2953	[LPH 接头功率修正]		
	该 SP 调整主扫描方向的 LPH1-2。 以像素点为单位进行调整。		
2-953-001	1 像素点: 左侧	ENG	[-63 至 63/ 0 /1/档]
2-953-002	2 像素点: 左侧	ENG	[-63 至 63/ 0 /1/档]
2-953-003	3 像素点: 左侧	ENG	[-63 至 63/ 0 /1/档]
2-953-004	4 像素点: 左侧	ENG	[-63 至 63/ 0 /1/档]
2-953-005	5 像素点: 左侧	ENG	[-63 至 63/ 0 /1/档]

2-953-006	6 像素点：左侧	ENG	[-63 至 63/0/1/档]
2-953-007	7 像素点：左侧	ENG	[-63 至 63/0/1/档]
2-953-008	8 像素点：左侧	ENG	[-63 至 63/0/1/档]

2953	[LPH 接头功率修正]		
	该 SP 调整主扫描方向的 LPH2-3。以像素点为单位进行调整。		
2-953-011	1 像素点：右侧	ENG	[-63 至 63/0/1/档]
2-953-012	2 像素点：右侧	ENG	[-63 至 63/0/1/档]
2-953-013	3 像素点：右侧	ENG	[-63 至 63/0/1/档]
2-953-014	4 像素点：右侧	ENG	[-63 至 63/0/1/档]
2-953-015	5 像素点：右侧	ENG	[-63 至 63/0/1/档]
2-953-016	6 像素点：右侧	ENG	[-63 至 63/0/1/档]
2-953-017	7 像素点：右侧	ENG	[-63 至 63/0/1/档]
2-953-018	8 像素点：右侧	ENG	[-63 至 63/0/1/档]

2954	[二进制线宽修正]		
2-954-010	水平选择: > 2 像素点	ENG	[0 至 3/1/1/档]
	选择比两个像素点更厚的垂直线条精细线处理水平。 0: 最强处理 (最薄) 1: 正常处理 2: 较弱处理 3: 最弱处理 (最薄)		
2-954-011	水平选择: > 1 像素点	ENG	[1 至 15/9/1/档]
	该 SP 设置垂直线宽度 (1 像素点) 修正的水平。该设置用于图像质量调整, 以排除可能出现的图像粗糙。		

2956	[色粉节省模式设置]		

2-956-001	模式选择	ENG	[0 至 3/0/1/档]
	选择色粉节省模式类型。 0: 基于打印机驱动设置 1: 打印机（二进制输出）始终开启 2: 始终关闭 3: 始终开启		
2-956-002	图样选择	ENG	[0 至 3/1/1/档]
	在色粉节省模式下选择打印图案。		

2959	[显示: VDB ID]		
	读取并显示 FPGA 版本 8 位数据 VDB。 注: VDB（视频驱动板）控制 LPH。处理 IPU 发出的图像信息并发送至 LPH。		
2-959-001		ENG	[0x00 至 0xFF/0x01/1Hex/档]

2960	[显示: 光源强度]		
	显示 LPH 光源强度（读取值）。		
2-960-001	LPH1	ENG	[0 至 2.55/0/0.01uW/档]
2-960-002	LPH2	ENG	[0 至 2.55/0/0.01uW/档]
2-960-003	LPH3	ENG	[0 至 2.55/0/0.01uW/档]

2961	[显示: 串行数据]		
	显示 LPH 串行数据（读取数值）。		
2-961-001	LPH1	ENG	[0 至 1/0/1/档]
2-961-002	LPH2	ENG	[0 至 1/0/1/档]
2-961-003	LPH3	ENG	[0 至 1/0/1/档]

2962	[显示: 识别数据]		
	显示 LPH 识别数据。		

2-962-001	LPH1	ENG	[0x00 至 0xFF/ 0x00 /1Hex/档]
2-962-002	LPH2	ENG	[0x00 至 0xFF/ 0x00 /1Hex/档]
2-962-003	LPH3	ENG	[0x00 至 0xFF/ 0x00 /1Hex/档]

2970	[LED 负载计算值]		
	显示各 LPH 频闪仪调整的计算输出。		
2-970-001	LPH1	ENG	[1.00 至 9.00/ 1.00 /0.02us/档]
2-970-002	LPH2	ENG	[1.00 至 9.00/ 1.00 /0.02us/档]
2-970-003	LPH3	ENG	[1.00 至 9.00/ 1.00 /0.02us/档]

2992	[温度/湿度阈值] DFU		
2-992-001	SL	ENG	[0 至 100/ 5 /1 度/档]
2-992-002	LL/ML	ENG	[0 至 100/ 5 /1g/m3/档]
2-992-003	ML/MM	ENG	[0 至 100/ 8 /1g/m3/档]
2-992-004	MM/MH	ENG	[0 至 100/ 16 /1g/m3/档]
2-992-005	MH/HH	ENG	[0 至 100/ 22 /1g/m3/档]
2-992-007	当前环境范围显示	ENG	[0 至 10/ 0 /1/档]
2-992-008	当前温度显示	ENG	[0 至 100.0/ 0 /0.1 度/档]
2-992-009	当前相对湿度显示	ENG	[0 至 100.0/ 0 /0.1%RH/档]
2-992-010	当前绝对湿度显示	ENG	[0 至 100.0/ 0 /0.1g/m3/档]
2-992-011	开关温度/湿度控制	ENG	[0 至 1/ 1 /1/档]
2-992-021	转印: LL/ML	ENG	[0 至 100/ 4 /1g/m3/档]
2-992-022	转印: ML/MM	ENG	[0 至 100/ 8 /1g/m3/档]
2-992-023	转印: MH/MH	ENG	[0 至 100/ 16 /1g/m3/档]
2-992-024	转印: MH/HH	ENG	[0 至 100/ 23 /1g/m3/档]
2-992-031	分离: LL/MM	ENG	[0 至 100/ 7 /1g/m3/档]
2-992-032	分离 MM/HH	ENG	[0 至 100/ 20 /1g/m3/档]

2-992-040	转印：当前环境范围：显示	ENG	[0 至 10/ 0 /1/档]
2-992-041	分离：当前环境范围：显示	ENG	[0 至 10/ 0 /1/档]
2-992-050	绝对湿度：分离爪：卷纸	ENG	[0.3 至 55.0/ 50.0 /0.1 g/m3/档]
2-992-051	绝对湿度：分离爪：裁切纸	ENG	[0.3 至 55.0/ 16.0 /0.1g/m3/档]

2996	[显影偏压环境修正] DFU		
2-996-001	SL	ENG	[1 至 120/ 100 /1%/档]
2-996-002	LL	ENG	[1 至 120/ 100 /1%/档]
2-996-003	ML	ENG	[1 至 120/ 100 /1%/档]
2-996-004	MM	ENG	[1 至 120/ 100 /1%/档]
2-996-005	MH	ENG	[1 至 120/ 100 /1%/档]
2-996-006	HH	ENG	[1 至 120/ 100 /1%/档]

2996	[充电偏压环境修正]		
	该 SP 代码针对周围温度和湿度情况调整施加于鼓的充电网格电压（偏压或 Vg）值。		
2-996-007	SL	ENG	[1 至 120/ 100 /1%/档]
2-996-008	LL	ENG	[1 至 120/ 100 /1%/档]
2-996-009	ML	ENG	[1 至 120/ 100 /1%/档]
2-996-010	MM	ENG	[1 至 120/ 100 /1%/档]
2-996-011	MH	ENG	[1 至 120/ 100 /1%/档]
2-996-012	HH	ENG	[1 至 120/ 100 /1%/档]

SP 模式表 - SP3000

SP3-XXX (过程控制)

3001	[ID 传感器初始设置] DFU		
3-001-001	PWM 设置: ID 传感器 LED	ENG	[0 至 100.0/10.0/0.1%/档]
3-001-002	初始化	ENG	[执行]
3103	[ID 传感器输出显示] <小心使用> 如果可能, 在更改该 SP 前咨询站点管理员 (任何更改均会影响其他 SP 设置)。		
3-103-001	Vsg	ENG	[0 至 5.00/0/0.01vol/档]
	当 ID 传感器检测到图案时, 在鼓表面显示 ID 传感器输出电压(Vsg)。 备注: 完成图像转印后, ID 传感器检测在固定间隔执行。 增益设置取决于供粉的 Vsp 和 Vsg 比率。		
3-103-002	Vsp	ENG	[0 至 5.00/0/0.01vol/档]
	显示鼓表面上创建的图案的 ID 传感器输出电压(Vsp)。 SP2-201-002(ID 传感器图案: 低负载复印作业)或 SP2-201-003(ID 传感器图案: 高负载复印作业)控制 ID 传感器的图案密度。 SP2-201-004 (负载模式切换)确定模式: SP2-201-002 或 003。 备注: 完成图像转印后, ID 传感器检测在固定间隔执行。 增益设置取决于供粉的 Vsp 和 Vsg 比率。		
3920	[ID 传感器图案间隔] <小心使用> 如果可能, 在更改该 SP 前咨询站点管理员 (任何更改均会影响其他 SP 设置)。		

3-920-001	作业结束	ENG	[20 至 1000/ 100 /10cm/档]
	该 SP 设置 ID 传感器图案创建与读取之间的距离。如果上一复印作业大于 100 cm (4 英寸)，则默认设置(100)针对下一读数创建 ID 传感器读数。		
3-920-002	作业开启/关闭过程中	ENG	[0 至 1/ 1 /1/档]
	该 SP 确定作业中所创建及读取的 ID 传感器图案。 1：开启。作业中，ID 传感器图案在指定间隔创建和读取，因此为获得更精确的供粉控制，应更新 Vsp/Vsg 读数。（间隔由下方 SP3020-3 指定。） 0：关闭。作业中未创建及读取 ID 传感器图案。为进行供粉控制，机器使用上一作业的 Vsp/Vsg 读数。		
3-920-003	作业期间	ENG	[20 至 2000/ 410 /10cm/档]
	该 SP 确定作业中供粉控制的 ID 传感器图案创建及读取间隔。如果上述 SP3920-2 关闭，则忽略该设置。		
3930	[显影偏压初始 PWM 显示] <小心使用> 如果可能，在更改该 SP 前咨询站点管理员（任何更改均会影响其他 SP 设置）。		
3-930-001	-	ENG	[9.0 至 29.0/ 19.6 /0.1%/档]

SP 模式表 - SP4000

SP4-XXX (扫描仪)

4008	[扫描仪副扫描]		
	调整副扫描方向的扫描仪图像放大。		
4-008-001	放大调整	ENG*	[-0.9 至 0.9/0/0.1%/档]

4010	[扫描仪副扫描]		
	调整副扫描方向的扫描仪图像对位。 • 增加值：图像向副扫描后端移动。 • 减少值：图像向副扫描前端移动。		
4-010-001	头端对位调整	ENG*	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]
4-010-002	后端对位调整	ENG*	[-10.0 至 10.0/0/0.1 毫米/档]

4011	[扫描仪主扫描]		
	调整主扫描方向的扫描仪图像对位。 • 增加值：图像向左侧移动。 • 减少值：图像向右侧移动。		
4-011-001	对位调整	ENG	[-4.0 至 5.8/3.3/0.1 毫米/档]

4012	[扫描仪边缘除页边距]		
	调整前、后端（副扫描）以及左、右边（主扫描）的扫描页边距。		
4-012-005	DF：前端	ENG	[0 至 9.0/0/0.1 毫米/档]
4-012-006	DF：后端	ENG	[0 至 9.0/0/0.1 毫米/档]
4-012-007	DF：左边	ENG	[0 至 9.0/0/0.1 毫米/档]
4-012-008	DF：右边	ENG	[0 至 9.0/0/0.1 毫米/档]

4013	[扫描仪自由运行]		

4-013-001	执行	ENG	[0 至 1/0/1/档]
	若要启动自由运行，触摸[开启]。 若要结束自由运行，触摸[关闭]。 通过取决于 SP4013 002 的各页之间的间隔，自由运行模拟长度取决于 SP4013 003 的扫描页数。 [默认条件] 速度：等于放大线路速度 原件退出：后部（平直）		
4-013-002	模拟页面间隔设置	ENG	[0 至 25.0/0.9/0.1 秒/档]
4-013-003	模拟文件长度设置	ENG	[0.2 至 30.0/0.6/0.1 秒/档]

4101	[扫描仪主扫描]		
	调整主扫描方向的扫描仪图像放大。		
4-101-001	放大调整	ENG	[-0.9 至 0.9/0/0.1%/档]

4417	[IPU 测试图案设置]		

	执行测试图案打印。 扫描测试图案 0: 扫描数据 1: 垂直线: 1 像素点: SCN 2: 垂直线: 2 像素点: SCN 3: 水平线: 1 像素点: SCN 4: 水平线: 2 像素点: SCN 5: 独立像素点: 1 像素点: SCN 6: 格子图案: 1 像素点: SCN 7: 垂直条纹: SCN 8: 水平灰度: 16 级: SCN 9: 垂直灰度: 16 级: SCN 10: 斑块密度: 16 级: SCN 11: 正号: SCN 12: 菱形图案: SCN 13: 斑块密度: 256 级: SCN 14: 斑块密度: 64 级: SCN 15: 裁切区域: SCN 16: 垂直带宽: SCN 17: 水平带宽: SCN
	打印测试图案 18: 独立像素点: 1-4 像素点: PRN 19: 水平灰度: 16 级: PRN 20: 垂直灰度: 16 级: PRN 21: 灰度: 16 级: PRN 22: 斑块密度: 256 级: PRN 23: 斑块密度: 64 级: PRN 24: 正号: PRN 25: 格子图案: 96 像素点: PRN 26: 菱形图案: PRN 27: 水平灰度: 16 级: + 线: PRN 28: 格子图案: 128 像素点: PRN

4-417-001	图样选择	ENG	[0 至 28/0/1/档]
4550	[扫描应用: 文字/打印]DFU		
4-550-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG*	[0 至 15/8/1/档]
	设置扫描应用的重点级别: 文本/打印模式。 • 弱: 范围下端 (0) • 中: 范围中心 (默认) • 强: 范围上端 *1: MTF (调制传递函数)级别 CCD 将原稿图像转换为电气信号时, 由于相邻的白色和黑色像素相互影响 (透镜属性所致), 对比度降低。通常, 您会在黑色与白色区域之间看到极窄的宽度和间隔。MTF 可修正此问题并突出图像细节。		
4-550-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的平滑级别: 文本/打印模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		
4-550-007	亮度: 1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的亮度级别 (1 至 255): 文本/打印模式。128 用于无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		
4-550-008	对比度: 1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的对比度级别 (1 至 255): 文本/打印模式。128 用于无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		
4-550-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别: 文本/打印模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		
4551	[扫描应用: 文本]DFU		

4-551-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG*	[0 至 15/8/1/档]
	设置扫描应用的突出级别: 文本模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 15 (强)		
4-551-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的平滑级别: 文本模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		
4-551-007	亮度: 1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的亮度级别 (1 至 255): 文本模式。128 用于无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		
4-551-008	对比度: 1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的对比度级别 (1 至 255): 文本模式。128 用于无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		
4-551-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别: 文本模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		

4553	[扫描应用: 文字遗失]DFU		
4-553-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG*	[0 至 15/8/1/档]
	设置扫描应用的重点级别: 文本 (颜色遗失) 模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 15 (强)		
4-553-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的平滑级别: 文本 (颜色遗失) 模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		

4-553-007	亮度: 1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的亮度级别 (1 至 255) : 文本 (颜色遗失) 模式。128 用于无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		
4-553-008	对比度: 1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的对比度级别 (1 至 255) : 文本 (颜色遗失) 模式。128 用于无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		
4-553-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别: 文本 (颜色遗失) 模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		

4554	[扫描应用: 文本/照片]DFU		
4-554-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG*	[0 至 15/8/1/档]
	设置扫描应用的重点级别: 文本/照片模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 15 (强)		
4-554-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的平滑级别: 文本/照片模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		
4-554-007	亮度: 1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的亮度级别 (1 至 255) : 文本/照片模式。128 用于无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		
4-554-008	对比度: 1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的对比度级别 (1 至 255) : 文本/照片模式。128 用于无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		

4-554-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别: 文本/照片模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		

4555	[扫描应用: 照片]DFU		
4-555-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG*	[0 至 15/8/1/档]
	设置扫描应用的重点级别: 照片模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 15 (强)		
4-555-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的平滑级别: 照片模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		
4-555-007	亮度: 1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的亮度级别 (1 至 255): 照片模式。128 用于无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		
4-555-008	对比度: 1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的对比度级别 (1 至 255): 照片模式。128 用于无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		
4-555-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别: 照片模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		

4565	[扫描应用: 灰度]DFU		

4-565-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG*	[0 至 15/8/1/档]
	设置扫描应用的重点级别: 灰度模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 15 (强)		
4-565-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的平滑级别: 灰度模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		
4-565-007	亮度: 1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的亮度级别 (1 至 255): 灰度模式。128 用于无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		
4-565-008	对比度: 1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的对比度级别 (1-255): 灰度模式。128 用于无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		
4-565-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别: 灰度模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		
4570	[扫描应用: 彩色文本/照片]DFU		
4-570-005	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG*	[0 至 15/8/1/档]
	设置扫描应用的重点级别: 彩色文本/照片模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 15 (强)		
4-570-006	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的平滑级别: 彩色文本/照片模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		

4-570-007	亮度：1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的亮度级别（1 至 255）：彩色文本/照片模式。128 用于无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		
4-570-008	对比度：1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的对比度级别（1 至 255）：彩色文本/照片模式。128 用于无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		
4-570-009	独立点删除：0（关闭） 1-7（弱-强）	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别：彩色文本/照片模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		

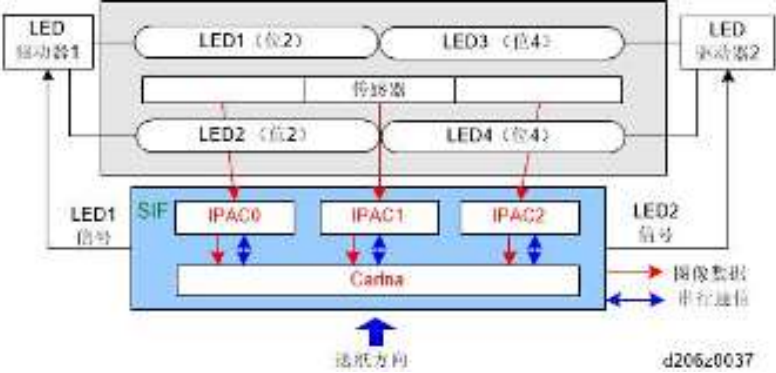
4571	[扫描应用：彩色光面照片]DFU		
4-571-005	MTF：0（关闭）1-15 （弱-强）	ENG*	[0 至 15/8/1/档]
	设置扫描应用的重点级别：彩色光面照片模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 15 (强)		
4-571-006	平滑：0 (x1) 1-7（弱-强）	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的平滑级别：彩色光面照片模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		
4-571-007	亮度：1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的亮度级别（1 至 255）：彩色光面照片模式。128 为无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		
4-571-008	对比度：1-255	ENG*	[1 至 255/128/1/档]
	设置扫描应用的对比度级别（1 至 255）：彩色光面照片模式。128 用于无修正。 1 (弱) ← → 255 (强)		

4-571-009	独立点删除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG*	[0 至 7/0/1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别: 彩色光面照片模式。0 用于关闭。 1 (弱) ← → 7 (强)		

4606	[初始增益修正]		
4-606-001	定义目标	ENG*	[0 至 1023/450/1/档]
	增益修正的目标值。		
4606	[LED 修正]		
4-606-002	定义目标	ENG*	[0 至 1023/880/1/档]
	LED 修正的目标值。		

4623	[黑电平调整值: 当前]		
4-623-001	CIS1	ENG*	[0 至 1023/520/1/档]
4-623-002	CIS2	ENG*	[0 至 1023/520/1/档]
4-623-003	CIS3	ENG*	[0 至 1023/520/1/档]
4-623-004	CIS4	ENG*	[0 至 1023/520/1/档]
4-623-005	CIS5	ENG*	[0 至 1023/520/1/档]

4624	[黑电平调整值: 先前]		
4-624-001	CIS1	ENG*	[0 至 1023/520/1/档]
4-624-002	CIS2	ENG*	[0 至 1023/520/1/档]
4-624-003	CIS3	ENG*	[0 至 1023/520/1/档]
4-624-004	CIS4	ENG*	[0 至 1023/520/1/档]
4-624-005	CIS5	ENG*	[0 至 1023/520/1/档]

4700	[FPGA ID 指示]		
	指示 SIF 上的 FPGA ID。 		
4-700-001	Volans2	ENG*	[0 至 65535/1/1/档]
4705	[灰色平衡调整]		
	显示标记，以指示已执行灰度平衡调整。 1 位复印模式 0: 未执行，1: 执行 0 位彩色扫描模式 0: 未执行，1: 执行		
4-705-001	标记显示	ENG	[0 至 1/0/1/档]
4707	[灰色平衡目标值]		
4-707-001	R	ENG	[0 至 255/176/1/档]
	设置灰色平衡目标值: R		
4-707-002	G	ENG	[0 至 255/174/1/档]
	设置灰色平衡目标值: G		
4-707-003	B	ENG	[0 至 255/169/1/档]
	设置灰色平衡目标值: B		
4709	[灰色平衡调整: 当前]		
	储存并显示灰色平衡调整 CIS 的调整值。		
4-709-001	CIS1:G	ENG*	[-1024 至 1023/0/1/档]

4-709-002	CIS1:R	ENG*	[-1024 至 1023/0/1/档]
4-709-003	CIS1:B	ENG*	[-1024 至 1023/0/1/档]
4-709-004	CIS2:G	ENG*	[-1024 至 1023/0/1/档]
4-709-005	CIS2:R	ENG*	[-1024 至 1023/0/1/档]
4-709-006	CIS2:B	ENG*	[-1024 至 1023/0/1/档]
4-709-007	CIS3:G	ENG*	[-1024 至 1023/0/1/档]
4-709-008	CIS3:R	ENG*	[-1024 至 1023/0/1/档]
4-709-009	CIS3:B	ENG*	[-1024 至 1023/0/1/档]
4-709-010	CIS4:G	ENG*	[-1024 至 1023/0/1/档]
4-709-011	CIS4:R	ENG*	[-1024 至 1023/0/1/档]
4-709-012	CIS4:B	ENG*	[-1024 至 1023/0/1/档]
4-709-013	CIS5:G	ENG*	[-1024 至 1023/0/1/档]
4-709-014	CIS5:R	ENG*	[-1024 至 1023/0/1/档]
4-709-015	CIS5:B	ENG*	[-1024 至 1023/0/1/档]

4718	[灰平衡数据：现状]		
	储存并显示灰色平衡调整 CIS 的调整值。		
4-718-001	CIS1:G	ENG*	[0 至 255/0/1/档]
4-718-002	CIS1:R	ENG*	[0 至 255/0/1/档]
4-718-003	CIS1:B	ENG*	[0 至 255/0/1/档]
4-718-004	CIS2:G	ENG*	[0 至 255/0/1/档]
4-718-005	CIS2:R	ENG*	[0 至 255/0/1/档]
4-718-006	CIS2:B	ENG*	[0 至 255/0/1/档]
4-718-007	CIS3:G	ENG*	[0 至 255/0/1/档]
4-718-008	CIS3:R	ENG*	[0 至 255/0/1/档]
4-718-009	CIS3:B	ENG*	[0 至 255/0/1/档]

4-718-010	CIS4:G	ENG*	[0 至 255/0/1/档]
4-718-011	CIS4:R	ENG*	[0 至 255/0/1/档]
4-718-012	CIS4:B	ENG*	[0 至 255/0/1/档]
4-718-013	CIS5:G	ENG*	[0 至 255/0/1/档]
4-718-014	CIS5:R	ENG*	[0 至 255/0/1/档]
4-718-015	CIS5:B	ENG*	[0 至 255/0/1/档]

4724	[黑电平数据]		
	执行黑电平调整后，显示 CIS 的最小值（黑电平修正数据）。		
4-724-001	CIS1	ENG*	[0 至 1023/0/1/档]
4-724-002	CIS2	ENG*	[0 至 1023/0/1/档]
4-724-003	CIS3	ENG*	[0 至 1023/0/1/档]
4-724-004	CIS4	ENG*	[0 至 1023/0/1/档]
4-724-005	CIS5	ENG*	[0 至 1023/0/1/档]

4732	[增益调整: 当前]		
4-732-001	CIS1	ENG*	[0 至 1023/84/1/档]
4-732-002	CIS2	ENG*	[0 至 1023/84/1/档]
4-732-003	CIS3	ENG*	[0 至 1023/84/1/档]
4-732-004	CIS4	ENG*	[0 至 1023/84/1/档]
4-732-005	CIS5	ENG*	[0 至 1023/84/1/档]

4733	[LED 调整: 当前]未使用		
4-733-001	CIS1 R	ENG*	[23 至 523/304/1/档]
4-733-002	CIS2 R	ENG*	[23 至 523/304/1/档]
4-733-003	CIS3 R	ENG*	[23 至 523/304/1/档]
4-733-004	CIS4 R	ENG*	[23 至 523/304/1/档]

4-733-005	CIS5 R	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-733-006	CIS1 G	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-733-007	CIS2 G	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-733-008	CIS3 G	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-733-009	CIS4 G	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-733-010	CIS5 G	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-733-011	CIS1 B	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-733-012	CIS2 B	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-733-013	CIS3 B	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-733-014	CIS4 B	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-733-015	CIS5 B	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]

4735	[白电平数据]		
	执行白电平调整后，显示 CIS 阴影数据的峰值。		
4-735-001	CIS1:B	ENG*	[0 至 1023/ 0 /1/档]
4-735-002	CIS1:R	ENG*	[0 至 1023/ 0 /1/档]
4-735-003	CIS1:G	ENG*	[0 至 1023/ 0 /1/档]
4-735-004	CIS2 B	ENG*	[0 至 1023/ 0 /1/档]
4-735-005	CIS2 R	ENG*	[0 至 1023/ 0 /1/档]
4-735-006	CIS2 G	ENG*	[0 至 1023/ 0 /1/档]
4-735-007	CIS3 B	ENG*	[0 至 1023/ 0 /1/档]
4-735-008	CIS3 R	ENG*	[0 至 1023/ 0 /1/档]
4-735-009	CIS3 G	ENG*	[0 至 1023/ 0 /1/档]
4-735-010	CIS4 B	ENG*	[0 至 1023/ 0 /1/档]
4-735-011	CIS4 R	ENG*	[0 至 1023/ 0 /1/档]
4-735-012	CIS4 G	ENG*	[0 至 1023/ 0 /1/档]

4-735-013	CIS5 B	ENG*	[0 至 1023/0/1/档]
4-735-014	CIS5 R	ENG*	[0 至 1023/0/1/档]
4-735-015	CIS5 G	ENG*	[0 至 1023/0/1/档]

4744	[灰色平衡错误标记]		
4-744-001	-	ENG	[0 至 32768/0/1/档]
该 SP 显示灰色平衡调整过程中出现的错误。 位 5:GB_ERR_B_BC 位 4:GB_ERR_G_BC 位 3:GB_ERR_R_BC 位 2:GB_ERR_B_CS 位 1:GB_ERR_G_CS 位 0:GB_ERR_R_CS			

4745	[CIS 自动调整错误标记]		
	该 SP 显示机器开启后扫描或复印模式下自动 CIS 调整过程中出现的任何黑电平或白电平。		
	位 8: BLACK_ERR_L_3BBC		
	位 7: BLACK_ERR_L_3GBC		
	位 6: BLACK_ERR_L_3RBC		
	位 5: BLACK_ERR_L_2BBC		
	位 4: BLACK_ERR_L_2GBC		
	位 3: BLACK_ERR_L_2RBC		
	位 2: BLACK_ERR_L_1BBC		
	位 1: BLACK_ERR_L_1GBC		
位 0: BLACK_ERR_L_1RBC			
4-745-001	白电平 CIS1	ENG*	[0 至 4095/0/1/档]
4-745-002	白电平 CIS2	ENG*	[0 至 4095/0/1/档]
4-745-003	白电平 CIS3	ENG*	[0 至 4095/0/1/档]
4-745-004	白电平 CIS4	ENG*	[0 至 4095/0/1/档]

4-745-005	白电平 CIS5	ENG*	[0 至 4095/ 0 /1/档]
4-745-006	白电平 CIS1	ENG*	[0 至 4095/ 0 /1/档]
4-745-007	白电平 CIS2	ENG	[0 至 4095/ 0 /1/档]
4-745-008	白电平 CIS3	ENG*	[0 至 4095/ 0 /1/档]
4-745-009	白电平 CIS4	ENG*	[0 至 4095/ 0 /1/档]
4-745-010	白电平 CIS5	ENG	[0 至 4095/ 0 /1/档]

4750	[CIS 输出模式设置]		
4-750-001	-	ENG	[0 至 6/ 0 /1/档]
	未使用		

4751	[扫描仪测试图案设置]		
4-751-001	-	ENG	[0 至 5/ 0 /1/档]
	未使用		

4762	[增益调整: 先前]		
4-762-001	CIS1	ENG*	[0 至 255/ 84 /1/档]
4-762-002	CIS2	ENG*	[0 至 255/ 84 /1/档]
4-762-003	CIS3	ENG*	[0 至 255/ 84 /1/档]
4-762-004	CIS4	ENG*	[0 至 255/ 84 /1/档]
4-762-005	CIS5	ENG*	[0 至 255/ 84 /1/档]

4763	[LED 调整: 先前]		
4-763-001	CIS1 R	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-763-001	CIS2 R	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-763-002	CIS3 R	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-763-003	CIS4 R	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]

4-763-004	CIS5 R	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-763-005	CIS1 G	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-763-006	CIS2 G	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-763-007	CIS3 G	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-763-008	CIS4 G	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-763-009	CIS5 G	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-763-010	CIS1 B	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-763-011	CIS2 B	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-763-012	CIS3 B	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-763-013	CIS4 B	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-763-014	CIS5 B	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]
4-763-015	CIS2 R	ENG*	[23 至 523/ 304 /1/档]

4820	[灯不良]		
4-820-001	灯错误标记	ENG*	[0 至 255/ 0 /1/档]
	未使用		

4901	[阴影修正] DFU		
4-901-001	AEREF 修正设置	ENG	[-512 至 511/ 0 /1/档]
4-901-002	定义目标	ENG	[0 至 1023/ 800 /1/档]

4901	[数字 AE]		
4-901-003	AEREF 修正设置	ENG	[-63 至 63/ 25 /1/档]
	更改用于扫描数据数字 A/E 处理的背景擦除(AEREF 值)水平。		
4-901-004	下限	ENG	[0 至 255/ 82 /1/档]
	定义用于扫描数据数字 A/E 处理的背景擦除水平下限。		

4-901-005	初始位置	ENG	[0 至 25.5/ 3.0 /0.1 毫米/档]
	更改扫描数据数字 A/E 处理的初始位置。 注：扫描应用中指定的初始位置优先于该设置。		
4-901-006	左侧初始位置	ENG	[0 至 512.0/ 60.0 /0.1 毫米/档]
	该 SP 设置主扫描方向扫描图像数据数字 AE 处理 P-Wind 的初始位置（原稿中心作为参考点），从原稿左侧开始。		
4-901-007	右侧初始位置	ENG	[0 至 512.0/ 60.0 /0.1 毫米/档]
	该 SP 设置主扫描方向扫描数据数字 AE 处理 P-Wind 的初始位置（原稿中心为参考点），在原稿右侧停止。		

4901	[阴影修正]		
4-901-008	阈值电平	ENG	[0 至 1023/ 360 /1/档]
	未使用		

4903	[过滤器设置]		
4-903-001	独立点删除：文字	ENG*	[0 至 7/ 4 /1/档]
	设置复印应用的独立点清除级别：文本模式。 0 (弱) ← → 7 (强)		
4-903-002	独立点删除：生成副本	ENG*	[0 至 7/ 4 /1/档]
	设置复印应用的独立点清除级别：打印照片至” 图纸 “模式 0 (弱) ← → 7 (强)		
4-903-003	独立点删除：图纸	ENG*	[0 至 7/ 0 /1/档]
	设置复印应用的独立点清除级别：“图纸” 模式。 0 (弱) ← → 7 (强)		

4903	[图像质量调整]		
4-903-011	线条宽度修正：文本模式设置	ENG*	[0 至 8/ 3 /1/档]
	设置复印应用的线条宽度级别：文本模式。 0 (细线条) ← → 8 (粗线条)		

4-903-012	线条宽度修正：文本：主扫描	ENG*	[0 至 2/1/1/档]
	设置复印应用主扫描的线条宽度修正：“文本”模式。 0: 无线条宽度修正 1: 线条宽度修正和点处理 2: 线条宽度修正		
4-903-013	线条宽度修正：文本：副扫描	ENG*	[0 至 1/1/1/档]
	选择复印应用副扫描的线条宽度修正：“文本”模式。 0: 无线条宽度修正 1: 线条宽度修正		
4-903-014	线条宽度修正：连续复印模式设置	ENG*	[0 至 8/3/1/档]
	修正复印应用的线条宽度级别：打印照片至“连续复印”模式。 0 (细线条) $\leftarrow \rightarrow$ 8 (粗线条)		
4-903-015	线条宽度修正：连续复印：主扫描	ENG*	[0 至 2/1/1/档]
	选择复印应用主扫描的线条宽度修正：“连续复印”模式。 0: 无线条宽度修正 1: 线条宽度修正和点处理 2: 线条宽度修正		
4-903-016	线条宽度修正：连续复印：副扫描	ENG*	[0 至 1/1/1/档]
	选择复印应用副扫描的线条宽度修正：打印照片至“连续复印”模式。 0: 无线条宽度修正 1: 线条宽度修正		
4-903-017	线条宽度修正：图纸模式设置	ENG*	[0 至 8/3/1/档]
	设置复印应用的线条宽度级别：“图纸”模式。 0 (细线条) $\leftarrow \rightarrow$ 8 (粗线条)		

4-903-018	线条宽度修正：图纸：主扫描	ENG*	[0 至 2/1/1/档]
	选择复印应用主扫描的线条宽度修正：“图纸”模式。 0: 无线条宽度修正 1: 线条宽度修正和点处理 2: 线条宽度修正		
4-903-019	线条宽度修正：图纸：副扫描	ENG*	[0 至 1/1/1/档]
	选择复印应用：“图纸”模式副扫描的线条宽度修正。 0: 无线条宽度修正 1: 线条宽度修正		

4904	[平滑过滤器级别]		
4-904-001	文字	ENG*	[0 至 3/1/1/档]
	设置复印应用的平滑过滤器级别：文本模式。0 用于关闭。 1 (无) ← → 3 (强)		
4-904-002	照片	ENG*	[0 至 3/2/1/档]
	设置复印应用的平滑过滤器级别：打印照片至“照片”模式。0 用于关闭。 1 (无) ← → 3 (强)		
4-904-003	文字/照片	ENG*	[0 至 3/1/1/档]
	设置复印应用的平滑过滤器级别：图片/文本模式。0 用于关闭。 1 (无) ← → 3 (强)		
4-904-004	连续复印	ENG*	[0 至 3/1/1/档]
	设置复印应用的平滑过滤器级别：打印照片至“连续打印”模式。0 用于关闭。 1 (无) ← → 3 (强)		
4-904-005	图纸	ENG*	[0 至 3/1/1/档]
	设置复印应用的平滑过滤器级别：“图纸”模式。0 用于关闭。 1 (无) ← → 3 (强)		

4-904-006	补丁原稿	ENG*	[0 至 3/1/1/档]
	设置复印应用的平滑过滤器级别：打印照片至“补丁原稿”模式。0 用于关闭。 1 (无) ← → 3 (强)		
4-904-007	蓝色线条	ENG*	[0 至 3/1/1/档]
	设置复印应用的平滑过滤器级别：打印照片至“背景线条”模式。0 用于关闭。 1 (无) ← → 3 (强)		

4905	[灰度处理选择]		
4-905-001	-	ENG	[0 至 255/0/1/档]
	在文本/照片模式下选择抖动类型。 0: 2 值抖动 8x8 1: 2 值抖动 16x16 2: 2 值抖动 16x16		

4918	[手动伽马]DFU		
4-918-009	-	ENG	[0 至 0/0/0/档]
	未使用		

4961	[文件长度调整]		
4-961-001	输入容差：210mm	ENG*	[-9.9 至 9.9/0/0.1 毫米/档]
	用样本内的 210mm 位置来检查差值。该差值用于计算调整差值的电机时钟计数。		
4-961-002	输入公差：1000mm	ENG*	[-9.9 至 9.9/0/0.1 毫米/档]
	使用样本内 1000mm 位置来检查差值。该差值用于计算调整差值的电机时钟计数。		
4-961-003	检查文件长度	ENG	[0 至 99999.9/0/0.1 毫米/档]
	显示原稿长度。		

4965	[扫描速度调整]		
	未使用		
4-965-001	前端	ENG*	[-3.0 至 3.0/ -0.9 /0.1%/档]
4-965-002	位置	ENG*	[0 至 200/ 112 /1 毫米/档]
4-965-003	后端	ENG*	[-1.5 至 1.5/ 0.3 /0.1%/档]

4966	[扫描速度调整]		
	未使用		
4-966-001		ENG	[5.0 至 170.0/ 80.0 /0.1mm/s/档]

4972	[扫描修正]		
	-		
4-972-001	CIS 接头调整 CIS1-2 主扫描	ENG*	[0 至 656/ 241 /0.1%/档]
4-972-002	CIS 接头调整 CIS2 主扫描	ENG*	[0 至 656/ 242 /0.1%/档]
4-972-003	CIS 接头调整 CIS2-3 主扫描	ENG*	[0 至 656/ 243 /0.1%/档]
4-972-004	CIS 接头调整 CIS3-4 主扫描	ENG*	[0 至 656/ 425 /0.1%/档]
4-972-005	CIS 接头调整 CIS4-5 主扫描	ENG*	[0 至 656/ 426 /0.1%/档]
4-972-006	CIS 接头调整 CIS1-2 副扫描	ENG*	[0 至 2815/ 1860 /0.1%/档]
4-972-007	CIS 接头调整 CIS2 副扫描	ENG*	[0 至 225/ 16 /0.1%/档]
4-972-008	CIS 接头调整 CIS2-3 副扫描	ENG*	[0 至 2815/ 1860 /0.1%/档]
4-972-009	CIS 接头调整 CIS3-4 副扫描	ENG*	[0 至 225/ 84 /0.1%/档]

4-972-010	CIS 接头调整 CIS4-5 副扫描	ENG*	[0 至 2815/1860/0.1%/档]

4973	[扫描修正]		
	-		
4-973-001	等级调整的 CIS 扫描设置差别	ENG*	[0 至 2/2/1/档]

4975	[防止文件下降]		
4-975-001		ENG*	[0 至 1/0/1/档]
该 SP 关闭和开启原稿边缘保持功能。 0: 开启。纸张长度大于 450 mm (18"), 原稿出纸辊停止并将纸张保持在后端, 以使其不从原稿出纸盘落下。 1: 关闭。纸张小于 450 mm 时, 辊不停止。让纸张下落至纸盘。 注: 当辊夹持原稿边时, 操作员必须将纸张拉出辊隙并在另一张原稿送入前将其从纸盘去除。			

4978	[扫描 LED 波长]		
4-978-001	CIS1 R	ENG*	[400 至 700/620/0.1nm/档]
4-978-002	CIS1 G	ENG*	[400 至 700/530/0.1nm/档]
4-978-003	CIS1 B	ENG*	[400 至 700/465/0.1nm/档]
4-978-004	CIS2 R	ENG*	[400 至 700/620/0.1nm/档]
4-978-005	CIS2 G	ENG*	[400 至 700/530/0.1nm/档]
4-978-006	CIS2 B	ENG*	[400 至 700/465/0.1nm/档]
4-978-007	CIS3 R	ENG*	[400 至 700/620/0.1nm/档]
4-978-008	CIS3 G	ENG*	[400 至 700/530/0.1nm/档]
4-978-009	CIS3 B	ENG*	[400 至 700/465/0.1nm/档]
4-978-010	CIS4 R	ENG*	[400 至 700/620/0.1nm/档]
4-978-011	CIS4 G	ENG*	[400 至 700/530/0.1nm/档]

4-978-012	CIS4 B	ENG*	[400 至 700/ 465 /0.1nm/档]
4-978-013	CIS5 R	ENG*	[400 至 700/ 620 /0.1nm/档]
4-978-014	CIS5 G	ENG*	[400 至 700/ 530 /0.1nm/档]
4-978-015	CIS5 B	ENG*	[400 至 700/ 465 /0.1nm/档]
4-978-016	-	ENG	[- / - / -]

4979	[扫描修正]		
	-		
4-979-001	颜色转换参数 CIS1 b1	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-002	颜色转换参数 CIS1 b11	ENG*	[-2048 至 2048/ 1024 /1/档]
4-979-003	颜色转换参数 CIS1 b12	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-004	颜色转换参数 CIS1 b13	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-005	颜色转换参数 CIS1 b2	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-006	颜色转换参数 CIS1 b21	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-007	颜色转换参数 CIS1 b22	ENG*	[-2048 至 2048/ 1024 /1/档]
4-979-008	颜色转换参数 CIS1 b23	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-009	颜色转换参数 CIS1 b3	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-010	颜色转换参数 CIS1 b31	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-011	颜色转换参数 CIS1 b32	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-012	颜色转换参数 CIS1 b33	ENG*	[-2048 至 2048/ 1024 /1/档]
4-979-013	颜色转换参数 CIS2 b1	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-014	颜色转换参数 CIS2 b11	ENG*	[-2048 至 2048/ 1024 /1/档]
4-979-015	颜色转换参数 CIS2 b12	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-016	颜色转换参数 CIS2 b13	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-017	颜色转换参数 CIS2 b2	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-018	颜色转换参数 CIS2 b21	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]

4-979-019	颜色转换参数 CIS2 b22	ENG*	[-2048 至 2048/ 1024 /1/档]
4-979-020	颜色转换参数 CIS2 b23	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-021	颜色转换参数 CIS2 b3	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-022	颜色转换参数 CIS2 b31	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-023	颜色转换参数 CIS2 b32	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-024	颜色转换参数 CIS2 b33	ENG*	[-2048 至 2048/ 1024 /1/档]
4-979-025	颜色转换参数 CIS3 b1	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-026	颜色转换参数 CIS3 b11	ENG*	[-2048 至 2048/ 1024 /1/档]
4-979-027	颜色转换参数 CIS3 b12	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-028	颜色转换参数 CIS3 b13	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-029	颜色转换参数 CIS3 b2	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-030	颜色转换参数 CIS3 b21	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-031	颜色转换参数 CIS3 b22	ENG*	[-2048 至 2048/ 1024 /1/档]
4-979-032	颜色转换参数 CIS3 b23	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-033	颜色转换参数 CIS3 b3	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-034	颜色转换参数 CIS3 b31	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-035	颜色转换参数 CIS3 b32	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-036	颜色转换参数 CIS3 b33	ENG*	[-2048 至 2048/ 1024 /1/档]
4-979-037	颜色转换参数 CIS4 b1	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-038	颜色转换参数 CIS4 b11	ENG*	[-2048 至 2048/ 1024 /1/档]
4-979-039	颜色转换参数 CIS4 b12	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-040	颜色转换参数 CIS4 b13	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-041	颜色转换参数 CIS4 b2	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-042	颜色转换参数 CIS4 b21	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]
4-979-043	颜色转换参数 CIS4 b22	ENG*	[-2048 至 2048/ 1024 /1/档]
4-979-044	颜色转换参数 CIS4 b23	ENG*	[-2048 至 2048/ 0 /1/档]

4-979-045	颜色转换参数 CIS4 b3	ENG*	[-2048 至 2048/0/1/档]
4-979-046	颜色转换参数 CIS4 b31	ENG*	[-2048 至 2048/0/1/档]
4-979-047	颜色转换参数 CIS4 b32	ENG*	[-2048 至 2048/0/1/档]
4-979-048	颜色转换参数 CIS4 b33	ENG*	[-2048 至 2048/1024/1/档]
4-979-049	颜色转换参数 CIS5 b1	ENG*	[-2048 至 2048/0/1/档]
4-979-050	颜色转换参数 CIS5 b11	ENG*	[-2048 至 2048/1024/1/档]
4-979-051	颜色转换参数 CIS5 b12	ENG*	[-2048 至 2048/0/1/档]
4-979-052	颜色转换参数 CIS5 b13	ENG*	[-2048 至 2048/0/1/档]
4-979-053	颜色转换参数 CIS5 b2	ENG*	[-2048 至 2048/0/1/档]
4-979-054	颜色转换参数 CIS5 b21	ENG*	[-2048 至 2048/0/1/档]
4-979-055	颜色转换参数 CIS5 b22	ENG*	[-2048 至 2048/1024/1/档]
4-979-056	颜色转换参数 CIS5 b23	ENG*	[-2048 至 2048/0/1/档]
4-979-057	颜色转换参数 CIS5 b3	ENG*	[-2048 至 2048/0/1/档]
4-979-058	颜色转换参数 CIS5 b31	ENG*	[-2048 至 2048/0/1/档]
4-979-059	颜色转换参数 CIS5 b32	ENG*	[-2048 至 2048/0/1/档]
4-979-060	颜色转换参数 CIS5 b33	ENG*	[-2048 至 2048/1024/1/档]

4991	[IPU 图像通过选择 1]		
4-991-001	RGB 帧内存	ENG	[0 至 255/0/1/档]
	0: 像素点修正模块 1: 灰色创建模块 2: 扫描仪伽马模块 3: 对位调整&反射模块 4: 主扫描放大& 左移/右移模块 5: 多速率过滤器模块 6: 多速率线条修正模块 7: 多速率独立点擦除模块		

4991	[IPU 图像通过选择 2]		
4-991-002	RGB 帧内存	ENG	[0 至 255/0/1/档]
	0: 多速率伽马转换模块 1: 主扫描微调/简单放大模块 2: 密度伽马模块 3: 灰阶处理(M-to-P)模块 4: 保留 5: 保留 6: 保留 7: 保留		

4992	[文件送入速度调整]		
	-		
4-992-001	开启/关闭	ENG*	[0 至 1/0/1/档]

4993	[文件送入速度调整]		
	-		
4-993-001	速度 1	ENG*	[-10.0 至 10.0/0/0.1%/档]
4-993-002	速度 2	ENG*	[-10.0 至 10.0/0/0.1%/档]
4-993-003	速度 3	ENG*	[-10.0 至 10.0/0/0.1%/档]
4-993-004	速度 4	ENG*	[-10.0 至 10.0/0/0.1%/档]
4-993-005	速度 5	ENG*	[-10.0 至 10.0/0/0.1%/档]
4-993-006	速度 6	ENG*	[-10.0 至 10.0/0/0.1%/档]
4-993-007	速度 7	ENG*	[-10.0 至 10.0/0/0.1%/档]
4-993-008	速度 8	ENG*	[-10.0 至 10.0/0/0.1%/档]
4-993-009	速度 9	ENG*	[-10.0 至 10.0/0/0.1%/档]
4-993-010	速度 10	ENG*	[-10.0 至 10.0/0/0.1%/档]
4-993-011	速度 11	ENG*	[-10.0 至 10.0/0/0.1%/档]

4-993-012	速度 12	ENG*	[-10.0 至 10.0/ 0 /0.1%/档]
4-993-013	速度 13	ENG*	[-10.0 至 10.0/ 0 /0.1%/档]
4-993-014	速度 14	ENG*	[-10.0 至 10.0/ 0 /0.1%/档]
4-993-015	速度 15	ENG*	[-10.0 至 10.0/ 0 /0.1%/档]

4994	[文件送入速度调整]		
	-		
4-994-001	位置 1	ENG*	[0 至 15000/ 0 /1mm/档]
4-994-002	位置 2	ENG*	[0 至 15000/ 0 /1mm/档]
4-994-003	位置 3	ENG*	[0 至 15000/ 0 /1mm/档]
4-994-004	位置 4	ENG*	[0 至 15000/ 0 /1mm/档]
4-994-005	位置 5	ENG*	[0 至 15000/ 0 /1mm/档]
4-994-006	位置 6	ENG*	[0 至 15000/ 0 /1mm/档]
4-994-007	位置 7	ENG*	[0 至 15000/ 0 /1mm/档]
4-994-008	位置 8	ENG*	[0 至 15000/ 0 /1mm/档]
4-994-009	位置 9	ENG*	[0 至 15000/ 0 /1mm/档]
4-994-010	位置 10	ENG*	[0 至 15000/ 0 /1mm/档]
4-994-011	位置 11	ENG*	[0 至 15000/ 0 /1mm/档]
4-994-012	位置 12	ENG*	[0 至 15000/ 0 /1mm/档]
4-994-013	位置 13	ENG*	[0 至 15000/ 0 /1mm/档]
4-994-014	位置 14	ENG*	[0 至 15000/ 0 /1mm/档]
4-994-015	位置 15	ENG*	[0 至 15000/ 0 /1mm/档]

SP 模式表 - SP5000

SP5-XXX (模式)

3

5009	[添加显示语言]		
	在用户选项中添加可用语言。（仅机器中注册的语言） 请参见要按照如下所示方式设置的所显示语言列表。 列出编号的位开关 1 至 8: 位 1 至 8 (SP5009-201) 9 至 16: 位 1 至 8 (SP5009-202) 17 至 24: 位 1 至 8 (SP5009-203) 25 至 32: 位 1 至 8 (SP5009-204) 示例：若要添加美式英语（列表中的编号 3）或捷克语（编号 15） 对于美式英语，将“SP5009-201”位 3 的 0 改为 1。 对于捷克语，将“SP5009-202”位 7 的 0 改为 1。 设置之后，关闭并重新开启主电源开关，以使设置生效。		
	5-009-201	1-8	CTL* [1 至 255/0/1/档]
	5-009-202	9-16	CTL* [1 至 255/0/1/档]
	5-009-203	17-24	CTL* [1 至 255/0/1/档]
	5-009-204	25-32	CTL* [1 至 255/0/1/档]
5024	[毫米/英寸显示选择]		
	显示自定义纸张尺寸单位（毫米或英寸）。		
5-024-001	0: 毫米 1: 英寸	CTL*	[0 至 1 / 1 (USA), 0 (欧洲/亚洲) / 1 /档] 0: 毫米 1: 英寸

5045	[计数器]		
	设置机器使用的计算方法。		
5-045-00 1	计数器方法 仅限日本	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 1 计数器 1: 2 计数器
5-045-00 2	计数器单元	CTL*	[0 至 8 / 0(欧洲), 2(北美) / 1 / -/档] 选择计数器的单位 (米、英尺、码、平方米、平方英尺或平方码) 0: 米 1: 码 2: 英尺 3: 平方米 4: 平方码 5: 平方英尺 6: A3 面积= 单位 1 7: 0.1 米 (仅钥匙计数器) 8: 0.1 码(仅钥匙计数器)

5055	[显示 IP 地址]		
	在操作面板上显示或不显示 IP 地址。		
5-055-00 1	-	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 关闭 1: 开启

5061	[色粉剩余量图标显示变化]		
	在 LCD 上显示或不显示剩余色粉的显示图标。		
5-061-00 1	-	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不显示 1: 显示

5062	[部件更换报警显示]		
	在 LCD 上显示或不显示 PM 部件产量。		
5-062-00 1	显影剂	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不显示 1: 显示
5-062-00 2	充电电晕丝	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不显示 1: 显示
5-062-00 3	转印辊	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不显示 1: 显示
5-062-00 4	分离单元	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不显示 1: 显示
5-062-00 5	鼓	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不显示 1: 显示
5-062-00 6	清洁刮板	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不显示 1: 显示
5-062-00 7	送纸辊第 3 纸盘	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不显示 1: 显示
5-062-00 8	送纸辊第 4 纸盘	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不显示 1: 显示
5-062-01 0	热辊	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不显示 1: 显示

5-062-01 1	压辊	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不显示 1: 显示
5-062-01 2	定影清洁辊	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不显示 1: 显示
5-062-01 3	清洁维护 1	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不显示 1: 显示
5-062-01 4	清洁维护 2	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不显示 1: 显示

5066	[PM 部件显示]		
	在 LCD 上显示或不显示“PM 部件”按钮。		
5-066-00 1	-	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不显示 1: 显示

5067	[部件更换操作类型]		
	为各个 PM 部件选择维修员维护还是用户维护。若选择了用户维护，则在 LCD 上显示 PM 报警。		
5-067-001	显影剂	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 维修员 1: 用户
5-067-002	充电电晕丝	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 维修员 1: 用户

5-067-003	转印辊	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 维修员 1: 用户
5-067-004	分离单元	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 维修员 1: 用户
5-067-005	鼓	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 维修员 1: 用户
5-067-006	清洁刮板	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 维修员 1: 用户
5-067-007	送纸辊第 3 纸盘	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 维修员 1: 用户
5-067-008	送纸辊第 4 纸盘	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 维修员 1: 用户
5-067-010	热辊	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 维修员 1: 用户
5-067-011	压辊	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 维修员 1: 用户
5-067-012	定影清洁辊	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 维修员 1: 用户
5-067-013	清洁维护 1	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 维修员 1: 用户

5-067-014	清洁维护 2	CTL *	[0 或 1/0/1/档] 0: 维修员 1: 用户

5071	[设置手送纸张尺寸显示]		
	开启或关闭 LED 上纸张尺寸确认弹出窗口。该弹出窗口可防止由操作面板选择的纸张尺寸与手送纸盘的纸张尺寸之间不匹配。		
5-071-00 1	-	CTL	[0 至 1/0/1/档] 0: 禁用 1: 启用

5074	[首页键定制]		
	设置按下“首页键”时操作面板上出现的应用程序。		
5-074-00 2	登录设置	CTL *	[0 至 255/0/1/档] 位 0: 设置面板显示的登录模式。 0: 显示 1: 不显示 位 1 至 7: 未使用
5-074-05 0	显示首页编辑菜单	CTL *	[0 至 2/0/1/档] 0: 自动 1: 显示 2: 不显示
5-074-09 1	功能设置	CTL *	[0 至 2/0/1/档] 0: 功能禁用 1: SDK 应用程序 2: 浏览器应用程序
5-074-09 2	产品 ID	CTL *	[0 至 0xffffffff/0/1/档] 设置应用程序产品 ID。
5-074-09 3	应用程序屏幕 ID	CTL *	[0 至 255/0/1/档] 设置扩展应用程序的显示类别。

5081	[维修 SP 输入代码设置]DFU		
5-081-00 1	维修 SP 输入代码设置	*CTL	-
5083	[LED 灯开关设置]		
	开启/关闭色粉接近用完或废色粉接近用完的 LED 灯。		
5-083-00 1	碳粉接近用完	CTL *	[0 或 1/0/1/档] 0: 关闭 1: 开启
5-083-00 2	废色粉接近用完	CTL *	[0 或 1/0/1/档] 0: 关闭 1: 开启
5113	[可选计数器类型]		
	设置原稿单元或外部单元的计数器设备数。		
5-113-00 1	默认可选计数器类型	CTL *	[0 至 12/0/1/档] 选择计数器类型。 0: 无 1: 钥匙卡 (RK3、4) 仅限日本 2: 钥匙卡向下仅限日本 3: 预付卡仅限日本 4: 硬币架仅限日本 5: MF 钥匙卡仅限日本 11: Exp 钥匙卡(新增) (旧钥匙计数器接头) 12: Exp 钥匙卡(减) (旧钥匙计数器接头)

5-113-00 2	外部可选计数器类型	CTL*	[0 至 3/0/1/档] 0: 无 1: 扩展装置 1 2: 扩展装置 2 3: 扩展装置 3 启用 SDK 应用程序。这可使您为用户访问控制选择外部设备编号。 注: “SDK” 是指 SD 卡上的软件。

5114	[可选计数器 I/F]		
	设置该 SP 以连接可选计数器, 使用 MF 钥匙卡 I/F。		
5-114-00 1	扩充 MF 钥匙卡	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 不安装 1: 已安装 (扫描计数)

5118	[禁用复印]		
	暂时拒绝访问机器。		
5-118-00 1	-	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 为正常操作而释放 1: 禁止访问机器

5120	[移除模式清除可选计数器]		
	本程序可更新可选计数器上的信息。安装或拆卸可选计数器时, 请检查该设置。		
5-120-00 1	0: 是 1: 待机 2: 否	CTL*	不得更改。 [0 至 2/0/1/档] 0: 是。正常复位 1: 待机。作业开始之前/完成后进行复位。 2: 否。通常不复位。

5121	[计数器累计时限]		
	确定送纸或出纸时可选计数器是否递增计数。		
5-121-00 1	0: 送纸 1: 出纸	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 送纸计数 1: 无送纸计数

5127	[APS 关闭模式]		
	硬币锁或预付钥匙卡设备连接至机器时，可使用此 SP 关闭 APS（自动纸张选择）。		
5-127-00 1	-	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 开启 1: 关闭

5162	[应用程序切换方法]		
	控制是否可用硬件开关或软件开关更改应用程序屏幕。		
5-162-00 1	-	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 软键设置 1: 硬键设置

5169	[客户工程师登录]		
	为更改打印机位开关，在进入打印机 SP 模式前必须通过该 SP 登录维修模式。		
5-169-00 1	-	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 关闭。无法调整打印机位开关。 1: 开启。可调整打印机位开关。

5180	[充电计数方法] 仅限日本		

5188	[复印 Nv 版本]		
	在控制器板上显示 NVRAM 的版本号。		
5-188-00 1	-	CTL*	[-/-/-/档]

5191	[模式设置]DFU		
	是否切换到节能模式。		
5-191-00 1	功率 Str 设置	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 关闭 1: 开启

5193	[外部控制器信息设置]		
	选择外部控制器类型: 0: 无 1: EFI 2: Ratio 3: Egret 4: GJ 5: Creo 6: QX-100 7: Kurofune 8 至 10: 保留		
5-193-00 1	-	CTL	[0 至 10 / 0 / - /档]

5195	[无限开关]DFU		
	选择送纸模式。 生产量优先: 机器一旦检测到纸盘优先, 就立刻改变送纸盘, 哪怕送纸盘里仍有纸。 纸盘优先: 机器里送纸盘的纸用完后, 改变该送纸盘。 只有当客户选择了“自动纸张选择”时, 方可激活此 SP。		
5-195-00 1	-	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 生产量优先 1: 纸张用完

5227	[页编码]		
	-		
5-227-20 1	允许页码输入	CTL*	[2 至 9/9/1/档] 指定“作业序号页印出起始编号”的输入可用数字长度，该长度由可选文本印出指定。
5-227-20 2	零剩余设置	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 关闭 1: 开启 指定“作业序号页印出起始编号”的清零，可由选文本印出指定。
5302	[设置时间] DFU		
	设置当地时间时钟。交付之前在工厂完成此项设置。设置为以分钟表示的 GMT。 • 日本: +540 (东京) • 北美: -300 (纽约) • 欧洲: +60 (巴黎) • 中国: +480 (北京) • 中国台湾: +480 (台北) • 亚洲: +480 (香港) • 韩国: +540 (韩国)		
5-302-00 2	时差	CTL*	[-1440 至 1440/-/1 分钟/档]
5305	[自动关闭设置]DFU		
	该 SP 关闭节能模式功能。		
5-305-10 1	自动关闭限制设置	CTL*	[0 至 1/1/1/档] 0: 启用 1: 禁用 重要提示: 不得更改此设置。

5307	[夏令时]		
	可使您设置机器以自动调整日期和时间，春季转换为日光节约时间，秋季则返回正常时间。此 SP 可让您设置以下项目： • 四月，日期和时间自动前进。 • 十月，日期和时间自动后退。 • 设置自动前进和后退的时间长度。 用 8 位数完成 002 和 003 的设置：		
	位数	含义	
	第 1、第 2	月份。4：四月，10：十月（对于 1 月到 9 月，无法输入 0 的第一位，因此 002 或 003 的八位数设置变成七位数设置）	
	第 3 次	星期数。0：星期日，1：星期一	
	第 4 次	在第 3 位数处所选择的具体日期的周数。例如，如果“星期日”选择“0”且选择的星期日为第 2 周的开始，则针对该数字输入“2”。	
	第 5、第 6	出现变化时的时间（24 小时作为十六进制代码）。 示例：00:00（子夜） = 00，01:00（凌晨 1 点） = 01，等等。	
	第 7	改变时间的小时数。1 小时： 1	
	第 8	如果时间变化不是整数（如 1.5 小时），第 8 位数应为 3（30 分钟）。	
5-307-00 1	设置	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0：禁用 1：启用 启用/禁用 002 和 003 的设置。  注 • 确保正确设置 SP5-307-3 和-4。否则，即使设为“1”也不可激活此 SP。

5-307-00 3	规则设置（开始）	CTL*	[0 至 0xffffffff/0/-/档] (默认值) 北美: 0x11100200 欧洲: 0x10500100 亚洲: 0x03100000 其它: 0x00000000
	指定夏令时模式的开始设定值。 此 SP 中有 8 位数。对于 1 至 9 月份，第 1 位数中不能输入“0”，因此用于-2 或-3 的 8 位数设定值变为 7 位数设定值。 第 1 位数和第 2 位数：月份。[1 至 12] 第 3 位数：每月周数。[1 至 5] 第 4 位数：每周天数。[0 至 6 = 星期日到星期六] 第 5 位数和第 6 位数：小时。[00 至 23] 第 7 位数：超时长度。[0 至 9/1 小时/档] 第 8 位数：超时长度。[0 至 5/10 分钟/档] • 这些数字从左计起。 • 确保 SP5-307-1 设为“1”。		
5-307-00 4	规则设置（结束）	CTL*	[0 至 0xffffffff/0/-/档]
	指定夏令时模式的结束设定值。 此 SP 中有 8 位数。 第 1 位数和第 2 位数：月份。[1 至 12] 第 3 位数：每月周数。[0 至 5] 第 4 位数：每周天数。[0 至 7 = 星期日到星期六] 第 5 位数和第 6 位数：小时。[00 至 23] 第 7 位数和第 8 位数必须设为“00”。 • 这些数字从左计起。 • 确保 SP5-307-1 设为“1”。		
5401	[访问控制]		
	该 SP 储存限制 SDK（软件开发包）应用数据使用访问的设置。安装或卸载时，可从 SAS（VAS）转换此数据。		

5-401-10 3	默认文件 ACL	CTL*	[0 至 3/0/1/档] 0: 只读 1: 编辑 2: 编辑/删除 3: 全面控制 在外部认证模式（用于 Windows、LDAP、RDH）下将新登录用户添加至地址簿时，均会根据此 SP 设置更新默认文件 ACL。
5-401-10 4	验证时间	CTL*	[0 至 255/0/1 秒/档] 指定验证超时时间。
5-401-16 2	扩展认证细节	CTL*	[0 至 0xff/0/1/档] 选择扩展验证设备的注销类型。
	• 位 0: 无 IC 卡登出 0: 不允许（默认值），1: 允许 • 位 1: 通过 IC 卡注销 0: 不允许（默认值），1: 允许 • 位 2: 通过 IC 卡从节能模式返回 0: 不允许（默认值），1: 允许 • 位 3、位 4: 手动输入密码 00: 模式 0（默认），01: 模式 1 10: 模式 2, 11: 模式 3 • 位 5: 通过字母数字字符组输入 PIN 0: 不允许（默认值），1: 允许 • 位 6: 限制卡扫描 0: 不允许（默认值），1: 允许 • 位 7: 注销失败时，面板锁定 0: 不允许（默认值），1: 允许		
5-401-20 0	SDK1 唯一 ID	CTL*	[0 至 0xffffffff/0/1/档]
5-401-20 1	SDK1 认证方法	CTL*	[0 至 0xff/0/1/档]

5-401-21 0	SDK2 唯一 ID	CTL*	[0 至 0xffffffff/0/1/档]
5-401-21 1	SDK2 认证方法	CTL*	[0 至 0xff/0/1/-/档]
5-401-22 0	SDK3 唯一 ID	CTL*	[0 至 0xffffffff/0/1/档]
5-401-22 1	SDK3 认证方法	CTL*	[0 至 0xff/0/1/-/档]
5-401-23 0	SDK 认证设备	CTL*	[0 至 0xff/0/1/-/档]
	• 位 0: SDK 验证 0: 禁用, 1: 启用 • 位 1: SKB 显示 0: 禁用, 1: 启用 • 位 2: 管理员登录 0: 禁用, 1: 启用 • 位 3 至位 7: 保留 (仅设置 “0”)		
5-401-24 0	详细选项	CTL*	[0 至 0xff/0/1/档]
• 位 0: 注销确认选项 0: 关闭, 1: 开启 • 位 1、位 2: 自动注销定时器 (重试定时器) 00: 60 秒, 01: 10 秒, 10: 20 秒, 11: 30 秒, • 位 3: 个人权限/组权限和操作 0: 关闭, 1: 开启 • 位 4: 跳过密码输入 0: 关闭, 1: 开启 • 位 5: 设置剩余频率显示 0: 关闭, 1: 开启, • 位 6、位 7: 设置显示时间 00: 3 秒, 01: 6 秒, 10: 9 秒, 11: 12 秒			

5402	[访问控制]

5-402-10 1 到 5-402-13 0	SDKJ1 至 SDKJ30 限制设置	CTL*	[0 至 0xFF/0/1/档]
	• 位 0: SDKJ 验证 0: 面板类型, 1: 远程类型 • 位 1: 使用用户代码设置 0: 关闭, 1: 开启 • 位 2: 使用钥匙计数器设置 0: 关闭, 1: 开启 • 位 3: 使用外部计费设备设置 0: 关闭, 1: 开启 • 位 4: 使用扩展外部计费设备设置 0: 关闭, 1: 开启 • 位 5、位 6: 未使用 • 位 7: 使用扩展功能 J 限制用户 0: 关闭, 1: 开启		
5-402-14 1 到 5-402-17 0	SDKJ1 至 SDKJ30 产品 ID	CTL*	[0 至 0xffffffff/0/1/档]

5404	[用户代码计数清除]		
	清除所有用户代码计数器。		
5-404-00 1	-	CTL	[执行]

5411	[LDAP 认证]		
	设置 LDAP 认证的描述。		
5-411-00 4	简化验证	CTL*	[0 至 1/1/1/档] 1: 开启 0: 关闭

5-411-00 5	不允许密码为空	CTL*	[0 至 1/1/1/档] 只有当 SP5411-4 设为 “1” （开启） 时，方可参考此 SP。 0：允许密码为零。 1：不允许密码为零。
5-411-00 6	详细选项	CTL*	[0 至 0xff/0/1/档] 位 0： 0：匿名验证关闭 1：匿名验证开启 位 1 至 7：未使用

5412	[Krb 认证]		
	-		
5-412-100	加密模式	CTL*	[0 至 0xff/0/1/档] 0x01：AES256-CTS-HMAC-SHA1-96 0x02：AES128-CTS-HMAC-SHA1-96 0x04：DES3-CBC-SHA1 0x08：RC4-HMAC 0x10：DES-CBC-MD5 0xFF：全部

5413	[锁定设置]		
	开启/关闭本地地址簿帐户锁。		
5-413-00 1	锁定开启/关闭	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 开启/关闭本地地址簿帐户锁。 0：关闭 1：开启
5-413-00 2	锁定阈值	CTL*	[1 至 10/5/1/档] 设置帐户锁定频率限制。

5-413-00 3	取消开启/关闭	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 出现帐户锁定后，确定系统是否为输入正确用户 ID 和密码等待指定时间。 0: 关（无等待时间，不取消锁定） 1: 开启（系统等待，如果输入了正确的用户 ID 和密码，则取消锁定）
5-413-00 4	取消时间	CTL*	[1 至 9999/60/1 分钟/档] 出现帐户锁定后，确定系统等待正确输入用户 ID 和密码的时间长度。只有当 SP5413-3 设为“1”（开启）时，方可使用此设置。

5414	[访问缓解]		
5-414-00 1	缓解开启/关闭	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 关闭，1: 开启 开启/关闭连续使用相同用户 ID 和密码的屏蔽。
5-414-00 2	缓解时间	CTL*	[0 至 60/15/1 分钟/档] 设置排除连续访问相同用户 ID 和密码的时间长度。

5415	[密码攻击]		
5-415-00 1	允许次数	CTL*	[0 至 100/30/1/档] 设置试图利用随意密码攻击系统以非法访问系统的次数。
5-415-00 2	检测时间	CTL*	[1 至 10/5/1/档] 设置探测到此类密码攻击后立即停止的时限。

5416	[访问信息]		
5-416-00 1	访问用户最大数量	CTL*	[50 至 200/200/1/档] 限制访问排除和密码攻击检测功能所用的用户数量。

5-416-00 2	访问密码最大数量	CTL*	[50 至 200/ 200 /1/档] 限制访问排除和密码攻击检测功能所用的密码数量。
5-416-00 3	监控器间隔	CTL*	[1 至 10/ 3 /1 秒/档] 设置用于参考用户 ID 和密码信息的处理时间间隔。

3

5417	[访问攻击]		
5-417-00 1	访问允许次数	CTL*	[0 至 500/ 100 /1/档] 检测到过量尝试次数时，为 MFP 功能设置尝试访问限制。
5-417-00 2	攻击检测时间	CTL*	[10 至 30/ 10 /1 秒/档] 设置监控 MFP 功能访问频率的时间长度。
5-417-00 3	生产量下降等待	CTL*	[0 至 9/ 3 /1 秒/档] 检测到过量尝试次数时，设置等待时间以放慢认证速度。
5-417-00 4	攻击最大次数	CTL*	[50 至 200/ 200 /1/档] 检测到过量尝试次数时，设置接收的认证请求数量限制以放慢认证速度。

5420	[用户验证]		
	启用了用户访问功能后才能启用这些功能。		
5-420-00 1	复印	CTL*	[0 至 1/ 0 /1/档] 0: 开启 1: 关闭
5-420-01 1	文件服务器	CTL*	[0 至 1/ 0 /1/档] 0: 开启 1: 关闭
5-420-03 1	扫描仪	CTL*	[0 至 1/ 0 /1/档] 0: 开启 1: 关闭

5-420-04 1	打印机	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 开启 1: 关闭
5-420-05 1	SDK1	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 开启 1: 关闭
5-420-06 1	SDK2	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 开启 1: 关闭
5-420-07 1	SDK3	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 开启 1: 关闭
5-420-08 1	浏览器	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 开启 1: 关闭

5430	[验证对话信息更改]		
	-		
5-430-00 1	信息更改开启/关闭	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 功能关闭 1: 功能开启 为验证开启或关闭所显示的信息更改。
5-430-00 2	信息文字下载	CTL	[执行] 为验证执行信息下载。
5-430-00 3	信息文字 ID	CTL	[字符: 最多 16 个字节/-/-] 为验证输入信息文字。

5431	[预设外部验证用户]		
	-		

5-431-01 0	标签	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 不允许, 1: 允许
5-431-01 1	条目	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 不允许, 1: 允许
5-431-01 2	群组	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 不允许, 1: 允许
5-431-02 0	邮件	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 不允许, 1: 允许
5-431-03 2	文件夹	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 不允许, 1: 允许
5-431-03 3	保护代码	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 不允许, 1: 允许
5-431-03 4	Smtplib 验证	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 不允许, 1: 允许
5-431-03 5	Ldap 验证	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 不允许, 1: 允许
5-431-03 6	Smb Ftp 文件夹验证	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 不允许, 1: 允许
5-431-03 7	帐户 Acl	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 不允许, 1: 允许
5-431-03 8	文件 Acl	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 不允许, 1: 允许
5-431-04 0	认证 Crypt	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 不允许, 1: 允许

5481	[验证错误代码]
	这些 SP 代码确定如何显示验证失败。

5-481-00 1	系统日志显示	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 关闭 1: 开启
5-481-00 2	面板显示	CTL*	[0 至 1/1/1/档] 0: 关闭 1: 开启

5490	[MF 钥匙卡]仅限日本		
	利用密钥卡设置机器操作。		
5-490-00 1	作业许可设置	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 禁用。若未输入代码，则取消操作。 1: 启用。若输入其它代码且使用输入的代码递减计数器，则允许操作。

5491	[可选计数器]		
	-		
5-491-00 1	详细选项	CTL*	[0 至 0xff/0/1/档] 位 0: 位 0: 0: 强制作业取消关闭 1: 强制作业取消开启 位 1 至 7: 未使用

5501	[PM 报警]		
	设置 PM 报警的计数级别。		
5-501-00 1	PM 报警级别	CTL*	[0 至 9999/0/1/档] 0: 报警禁用 当打印计数达到该值（乘以 1,000）时，PM 报警关闭。

5-501-00 2	原稿计数报警 DFU	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 关闭 1: 开启
5504	[卡纸报警] 仅限日本		
	为指定卡纸位（不包括误送文件）设置报警声。		
5-504-00 1	-	CTL*	[0 至 3/3/1/档] 0(Z): 卡纸报警禁止 1(L): 级别 H 1/4 2(M): 级别 H 1/2 3(H): 由产品建议指示的纸张卡纸发生 间隔张数。
5505	[错误报警] 仅限日本		
	设置错误报警级别。 当到任何 SC 时错误报警计数器计数“1”。然而，在一定数量的复印页期间，没有检测到 SC 时错误报警计数器减“1”。		
5-505-00 1	-	CTL*	[0 至 255/19/100/档] 0: 报警关闭
5507	[[耗材/CC 报警] 仅限日本		
	通过@Remote 启用或禁用通知耗材呼叫。		
5-507-001	纸张耗材报警	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 关闭 1: 开启
5-507-003	色粉供应报警	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 关闭 1: 开启
5-507-080	供粉呼叫时限	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 更换时 1: 小于阈值时

5-507-081	供粉呼叫阈值	CTL*	[10 至 10/10/10%/档] 仅在 SP5-507-080 为 1 时启用该程序
5-507-097	间隔: 841mm	CTL*	[00100 至 10000/300/1/档]
5-507-098	间隔: 594mm	CTL*	[00100 至 10000/300/1/档]
5-507-099	间隔: 420mm	CTL*	[00100 至 10000/300/1/档]
5-507-100	间隔: 297mm	CTL*	[00100 至 10000/300/1/档]
5-507-101	间隔: 210mm	CTL*	[00100 至 10000/300/1/档]
5-507-106	间隔: 728mm	CTL*	[00100 至 10000/300/1/档]
5-507-107	间隔: 515mm	CTL*	[00100 至 10000/300/1/档]
5-507-108	间隔: 364mm	CTL*	[00100 至 10000/300/1/档]
5-507-109	间隔: 257mm	CTL*	[00100 至 10000/300/1/档]
5-507-128	间隔: 其它	CTL*	[250 至 10000/1000/1/档]
5-507-129	间隔: A0	CTL*	[250 至 10000/1000/1/档]
5-507-130	间隔: A1	CTL*	[250 至 10000/1000/1/档]
5-507-132	间隔: A3	CTL*	[250 至 10000/1000/1/档]
5-507-133	间隔: A4	CTL*	[250 至 10000/1000/1/档]
5-507-138	间隔: B1	CTL*	[250 至 10000/1000/1/档]
5-507-139	间隔: B2	CTL*	[250 至 10000/1000/1/档]
5-507-141	间隔: B4	CTL*	[250 至 10000/1000/1/档]
5-507-160	间隔: DLT	CTL*	[250 至 10000/1000/1/档]
5-507-164	间隔: LG	CTL*	[250 至 10000/1000/1/档]
5-507-165	间隔: Foolscap	CTL*	[250 至 10000/1000/1/档]
5-507-166	间隔: LT	CTL*	[250 至 10000/1000/1/档]
5-507-175	间隔: 12x18	CTL*	[250 至 10000/1000/1/档]
5-507-225	间隔: 36 英寸	CTL*	[100 至 10000/300/1/档]
5-507-226	间隔: 24 英寸	CTL*	[100 至 10000/300/1/档]

5-507-227	间隔：18 英寸	CTL*	[100 至 10000/ 300 /1/档]
5-507-228	间隔：12 英寸	CTL*	[100 至 10000/ 300 /1/档]
5-507-229	间隔：9 英寸	CTL*	[100 至 10000/ 300 /1/档]
5-507-234	间隔：34 英寸	CTL*	[100 至 10000/ 300 /1/档]
5-507-235	间隔*1：22 英寸	CTL*	[100 至 10000/ 300 /1/档]
5-507-236	间隔：17 英寸	CTL*	[100 至 10000/ 300 /1/档]
5-507-237	间隔：11 英寸	CTL*	[100 至 10000/ 300 /1/档]
5-507-238	间隔：8.5 英寸	CTL*	[100 至 10000/ 300 /1/档]

5508	[CC 呼叫] 仅限日本		
	设置 PM 计数级别，发出 PM 报警信号。		
5-508-001	仍有卡纸	CTL*	[0 至 1/1/1/档] 0：禁用 1：启用
5-508-002	连续卡纸	CTL*	[0 至 1/1/1/档] 0：禁用 1：启用
5-508-003	门持续打开	CTL*	[0 至 1/1/1/档] 启用/禁用启动呼叫。 0：禁用 1：启用
5-508-011	卡纸检测：时间长度	CTL*	[3 至 30/ 10 /1 分钟/档] 设置时间长度以确定未留意卡纸的长度。 本设置仅在 SP5508-004 启用（设为“1”）时启用。

5-508-012	卡纸检测：连续计数	CTL*	[2 至 10/5/1 次/档] 设置时间长度以确定未留意卡纸的长度。 本设置仅在 SP5508-004 启用（设为“1”）时启用。
5-508-013	门打开：时间长度	CTL*	[3 至 30/10/1 分钟/档] 设置保持打开的时间长度，以确定何时启动呼叫。 仅在启用 SP5508-4（设为 1）时才启用此项设置。

5515	[SC/报警设置]		
	使用@Remote 的情况下，此类 SP 代码可被设置以在出现 SC 错误时发布 SC 呼叫。若关闭此 SP，则出现 SC 错误时不会发布 SC 呼叫。		
5-515-001	SC 呼叫	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0：关闭 1：开启
5-515-002	维修部件接近用完呼叫	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0：关闭 1：开启
5-515-003	维修部件用完呼叫	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0：关闭 1：开启
5-515-004	用户呼叫	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0：关闭 1：开启
5-515-006	通讯测试呼叫	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0：关闭 1：开启
5-515-007	机器信息通知	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0：关闭 1：开启

5-515-008	报警通知	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 关闭 1: 开启
5-515-010	耗材自动订购呼叫	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 关闭 1: 开启
5-515-011	耗材管理报告呼叫	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 关闭 1: 开启
5-515-012	卡纸/门打开呼叫	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 关闭 1: 开启

5517	[获得机器信息]		
5-517-031	获得 SMC 信息: 重试间隔	CTL*	[10 至 255/10/1/分钟/档] 当 SMC 信息收集中断时, 在接收要求过程中重试, 以获取 SMC 信息, 评估该设定的设置。

5728	[网络设置]		
	显示并设置端口映射的端口数, 以转移至安卓操作面板。		
5-728-001	NAT 机器端口 1	CTL*	[1 至 65535/49101/-/档]
5-728-002	NAT UI 端口 1	CTL*	[1 至 65535/55101/-/档]
5-728-003	NAT 机器端口 2	CTL*	[1 至 65535/49102/-/档]
5-728-004	NAT UI 端口 2	CTL*	[1 至 65535/55102/-/档]
5-728-005	NAT 机器端口 3	CTL*	[1 至 65535/49103/-/档]
5-728-006	NAT UI 端口 3	CTL*	[1 至 65535/55103/-/档]
5-728-007	NAT 机器端口 4	CTL*	[1 至 65535/49104/-/档]
5-728-008	NAT UI 端口 4	CTL*	[1 至 65535/55104/-/档]

5-728-009	NAT 机器端口 5	CTL*	[1 至 65535/ 49105 /-/档]
5-728-010	NAT UI 端口 5	CTL*	[1 至 65535/ 55105 /-/档]
5-728-011	NAT 机器端口 6	CTL*	[1 至 65535/ 49106 /-/档]
5-728-012	NAT UI 端口 6	CTL*	[1 至 65535/ 55106 /-/档]
5-728-013	NAT 机器端口 7	CTL*	[1 至 65535/ 49107 /-/档]
5-728-014	NAT UI 端口 7	CTL*	[1 至 65535/ 55107 /-/档]
5-728-015	NAT 机器端口 8	CTL*	[1 至 65535/ 49108 /-/档]
5-728-016	NAT UI 端口 8	CTL*	[1 至 65535/ 55108 /-/档]
5-728-017	NAT 机器端口 9	CTL*	[1 至 65535/ 49109 /-/档]
5-728-018	NAT UI 端口 9	CTL*	[1 至 65535/ 55109 /-/档]
5-728-019	NAT 机器端口 10	CTL*	[1 至 65535/ 49110 /-/档]
5-728-020	NAT UI 端口 10	CTL*	[1 至 65535/ 55110 /-/档]

5730	[扩展功能设置]		
	-		
5-730-00 1	JavaTM 平台设置	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 关闭 1: 开启
5-730-01 0	JavaTM 平台设置	CTL*	[0 至 999/ 20 /1 天/档]

5731	[计数器效果] 仅限日本		
5-731-00 1	更改 Mk1 计数 (纸张->合并)	CTL*	[0 或 1/ 0 /1/档] 0: 关闭 1: 开启

5734	[PDF 设置]		
	运行扫描仪功能时限制 PDF 文件类型		

5-734-00 1	PDF/A 固定	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 非固定设置 1: 固定设置 (仅 PDF/A 使用)

5745	[既定功耗]		
5-745-21 1	控制器待机	CTL*	[0 至 9999/0/1/档]
5-745-21 2	STR	CTL*	[0 至 9999/0/1/档]
5-745-21 3	主电源关闭	CTL*	[0 至 9999/0/1/档]
5-745-21 4	扫描和打印	CTL*	[0 至 9999/0/1/档]
5-745-21 5	打印	CTL*	[0 至 9999/0/1/档]
5-745-21 6	扫描	CTL*	[0 至 9999/0/1/档]
5-745-21 7	引擎待机	CTL*	[0 至 9999/0/1/档]
5-745-21 8	低功耗	CTL*	[0 至 9999/0/1/档]
5-745-21 9	静音条件	CTL*	[0 至 9999/0/1/档]
5-745-22 0	加热器关闭	CTL*	[0 至 9999/0/1/档]

5748	[操作面板设置]
	设置相关操作面板的运行。

5-748-10 1	操作类型动作设置	CTL	[0 至 255/0/1/档] 位 0: 重新连接设置 0: 重新连接关闭 1: 重新连接开启 位 1: 操作面板通讯时的作业停止设置错误。 0: 作业持续时间 1: 作业停止 位 2: 智能操作面板模式 0: 常见启动 1: 安全启动 位 3 至 7: 未使用

5749	[导入/导出]		
	导入和导出首选项信息。		
5-749-00 1	导出	CTL	[执行]
	目标: 系统、打印机、扫描仪 选项: 独有、秘密 复印配置: 加密, 加密密钥 (如果选择)		
5-749-10 1	导入	CTL	[执行]
	选项: 独有 复印配置: 加密, 加密密钥 (如果选择)		

5751	[关键事件加密设置]		
	设置加密关键信息的密钥。		
5-751-001	密码	CTL*	[32 字符/-/1/档]

5755	[显示设置]		
	针对管理员密码设置显示。		

5-755-001	显示管理员密码更改屏幕	CTL	[- / - / - 档] [执行]
	执行该 SP 之后，在启动时显示管理人和管理员 1 的密码设置屏幕。		
5-755-002	隐藏管理员密码更改屏幕	CTL	[- / - / - 档] [执行]
	执行该 SP 后，暂时隐藏管理员密码输入屏幕。		

5801	[内存清除]		
	将 NVRAM 数据复位为默认设置。执行任何 SP 代码之前，打印 SMC 报告。		
5-801-001	全部清除	CTL	[执行]
	清除 NVRAM 的全部数据		
5-801-002	引擎	ENG	[执行]
	初始化引擎和折页的所有 SP 设置。 执行后重启机器。		
5-801-003	SCS	CTL	[执行]
	初始化默认系统设置、SCS（系统控制服务）设置、操作显示坐标和 ROM 更新信息。		
5-801-004	IMH 内存清除	CTL	[执行]
	清除可管理内存和 HDD 访问的图像存储处理器。		
5-801-005	MCS	CTL	[执行]
	初始化所保存文件的自动删除时间设置。 (MCS：存储器控制服务)		

5-801-006	复印机应用程序	CTL	[执行]
	初始化全部复印机应用程序设置。 执行该 SP 前，打印一份 SMC 报告。 清除如下数据： 1. 复印机/文件服务器功能 2. 遵循复印件 SP。 • 设置手送纸张尺寸显示(SP5-071-001) • 禁用复印(SP5-118-001) • APS 关闭模式(SP5-127-001) • SP5-227-200 • SP5-227-201 • SP5-227-202		
5-801-006	3. 系统设置 • SP5-002-001 • SP5-101-002 • SP5-101-102 4. 模式程序，默认程序 5. 自动给出命名为默认文件名的文件数(COPYxxxx)。		
5-801-008	打印机应用程序	CTL	[执行]
	初始化打印机默认值、所注册程序、打印机 SP 位开关和打印机 CSS 计数器。 以下是维修员设置： • 位开关 • 伽马设置（用户 & 维修员） • 色粉限制 以下是用户设置： • 纸盘优先 • 菜单保护 • 系统设置，节能器设置除外 • I/F 安装（I/O 缓冲器和 I/O 超时）		

5-801-009	扫描仪应用程序	CTL	[执行]
	初始化扫描仪默认值和全部扫描仪 SP 模式。执行该 SP 前，打印一份 SMC 报告。 清除内存后，遵循该程序以校准触控屏幕。 1. 在数字小键盘上按[1]、[9]、[9]和[3]，然后按[C]（清除）5 次以打开“自诊断菜单”。 2. 按[[1] 触摸屏调整]（或按数字小键盘上的[1]）。 3. 按几个位置（左上方、左下方、右上方和右下方）并确认每个值处于 ±5 点范围之内。 4. 在屏幕上按[[#]退出]（或在数字小键盘上按[#]）以关闭“自诊断菜单”。 5. 重启机器。		
5-801-010	网络服务	CTL	[执行]
	删除网络文件（NFA）管理文件和缩略图，并初始化作业登录 ID。 网络文件：利用电脑和 DeskTopBinder 软件从文件服务器所打印的作业。执行该 SP 前，打印一份 SMC 报告。		
5-801-011	NCS (NCS: 网络控制服务)	CTL	[执行]
	初始化网络设置，如下： • 网络使用设置，如 IP 地址和子网掩码。 初始化 I/F 设置，如下： 清除可用的 I/F 设置。 • 并行接口 • IEEE 1394 • IEEE 802.11 • USB • 蓝牙		

5-801-014	清除 DCS 设置	CTL	[执行]
	初始化 DCS（传送控制服务）设置。 清除如下数据： • 全部 SP5-845-xxx • 全部 SP5-860-xxx • 全部 SP5-861-xxx • 全部 SP5-863-xxx • 通过执行 SP5-864-001 清除的项目		

5-801-015	清除 UCS 设置	CTL	[执行]
	初始化 UCS（用户信息控制服务）设置。 1. 初始化 UCS 的 NVRAM。 <SP> • SP5-846-001 (机器 ID (用于递送服务器)) • SP5-846-003 (最多条目) • SP5-846-006 (递送服务器条目定时器) • SP5-846-007 (递送服务器条目次数) • SP5-846-008 (递送服务器最多条目) • SP5-846-009 • SP5-846-010 (LDAP 搜索超时) • SP5-846-021 (折叠器验证变化) • SP5-846-060 (搜索选项) • SP5-846-091 (FTP 验证端口设置) • SP5-846-098 • SP5-846-099 <其它> • NVRAM 模拟数字（用于启动检查） • 正在使用的最大地址簿数量。(用于重启检查) • 本地地址簿的代数。 • 索引信息 2. 初始化保存于 HDD/SD/USB FlashROM 的数据信息。 • 本地用户地址簿信息 • 递送服务器的用户地址簿信息（接收/发送） • LDAP 服务器用户地址簿。 *执行该 SP 后，重新注册 IO 设备以使用递送服务器。		
5-801-016	MIRS 设置	CTL	[执行]
	初始化 MIRS（机器信息报告服务）设置。		
5-801-017	CCS	CTL	[执行]
	初始化 CCS（认证和费用控制服务）设置。		

5-801-018	SRM 内存清除	CTL	[执行]
	初始化 SRM（系统资源管理器）设置。 执行该 SP 前，打印一份 SMC 报告。		
5-801-019	LCS	CTL	[执行]
	初始化 LCS（日志计数服务）设置。 执行该 SP 前，打印一份 SMC 报告。		
5-801-020	网络用户应用程序	CTL	[执行]
	初始化网络用户应用程序设置。 执行该 SP 前，打印一份 SMC 报告。		
5-801-021	ECS	CTL	[执行]
	初始化 ECS 设置。 执行该 SP 前，打印一份 SMC 报告。		
5-801-022	文件夹	ENG	[执行]
	初始化所有折叠单元的 SP 设置。执行后重启机器。 执行该 SP 前，打印一份 SMC 报告。		
5-801-025	网络系统	CTL	[执行]
5-801-026	PLN	CTL	[执行]
	该 SP 清除 PLN 密钥信息。		
5-801-027	SAS	CTL	[执行]
	该 SP 清除如下数据： • SDK/C 应用安装信息 • SP5-730-001 • SP5-730-010 执行该 SP 前，打印一份 SMC 报告。		
5802	[引擎空转]		

5-802-001	-	ENG	[0 至 1/0/1/档]
	使基础引擎空转。 0: 禁用: 禁用空转模式 1: 启用: 启用空转模式 注: 机器退出 SP 模式或循环关闭/开启后自动退出空转模式。		
5803	[输入检查]		
	可测试分量输入。有关详细信息, 请参见 p.321。		
5804	[输出检查]		
	可测试分量输出。有关详细信息, 请参见 p.324。		
5810	[[SC 重置] DFU		
	当前机器发出“A 级”SC 代码时, 说明定影单元出现严重问题。 - 发出 A 级 SC 代码时, 机器将立即被禁用。 - 由于机器需要立即维修, 操作人员无法复位 SC。 - 维修之后才可使用机器。 触摸[执行]以对机器进行维修。		
5-810-001	定影 SC 复位	ENG	[执行]
5811	[机器编号设置]		
	装运前, 通过该代码设置序列号。		
5-811-001	代码设置	CTL*	[- / - / - 档]
	此 SP 可显示用于输入机器的 11 位数的屏幕。允许的条目为“A”到“Z”和“0”到“9”。在工厂执行此设置, 不应在现场更改。		
5812	[维修电话号码设置]		

5-812-001	维修	CTL*	[- / - / - 档]
	为维修代表设置电话号码。可利用用户的“计数器”菜单在计数器列表上打印出此号码。 此号码最多可使用 20 个字符（可输入数字和字母两种字符）。		
5-812-002	传真	CTL*	[- / - / - 档]
	为维修代表设置传真或电话号码。可在计数器列表上打印出此号码。 此号码最多可使用 20 个字符（可输入数字和字母两种字符）。		
5-812-003	耗材	CTL*	[- / - / - 档]
	可用此输入消耗品供应商的电话号码。输入数字并按#。		
5-812-004	操作	CTL*	[- / - / - 档]
	可用此输入销售代理的电话号码。输入数字并按#。		

5816	[远程服务]		
	可用于网络远程诊断。		
5-816-001	I/F 设置	CTL*	[0 至 2/2/1/档] 0: 关闭远程服务 1: 开启 CSS 远程服务 2: @Remote 服务开启
	选择远程服务设置。		
5-816-002	客户工程师呼叫	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 维修开始 1: 维修结束
	维修开始或结束时执行客户工程师呼叫。 仅在 SP 5816-001 设为“2”时，方可激活此 SP。		
5-816-003	功能标记	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 禁用, 1: 启用
	启用或禁用远程服务功能。 备注: @Remote 注册完成后, 此 SP 设置改为“1”。		

5-816-007	SSL 禁用	CTL*	[0 至 1/ 0 /1/档] 0: 使用 RCG 认证 1: 不使用 RCG 认证
	呼叫 RCG 时, 使用或不使用由 SSL 执行的 RCG 认证。		
5-816-008	RCG 连接超时	CTL*	[1 至 90/ 30 /1 秒/档]。
	呼叫 RCG 时, 指定连接超时间隔		
5-816-009	RCG 写入超时	CTL*	[0 至 100/ 60 /1 秒/档]
	呼叫 RCG 时, 指定写入超时间隔。		
5-816-010	RCG 读取超时	CTL*	[0 至 100/ 60 /1 秒/档]。
	呼叫 RCG 时, 指定读取超时间隔		
5-816-011	启用端口 80	CTL*	[0 至 1/ 0 /1/档] 0: 禁用 1: 启用
	启用/禁用通过端口 80 访问 SOAP 方法。		
5-816-013	RFU 定时	CTL*	[0 至 1/ 1 /1/档]
	选择 RFU 时限。 0: 只有接收更新请求即执行 RFU。 1: 仅在机器处于睡眠模式时才执行 RFU。		
5-816-014	RCG 错误原因	CTL	[0 至 2/ 0 /1/档] 0: 正常状态 1: 错误
	显示 RCG 错误的原因。使用远程的位置通常显示 “0” 。 如果显示 “1” , 则意味着重启网络时从客户端到服务器的验证失败。若要恢复正常运行, 关闭/开启机器以返回 “0” (正常条件) 。		
5-816-021	RCG-C 注册	CTL*	[0 至 1/ 0 /1/档] 0: 没完成安装 1: 完成安装
	此 SP 显示了嵌入式 RC Gate 安装结束标记。		

5-816-023	连接类型 (N/M)	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 互联网连接 1: 拨号连接
	此 SP 显示并选择了嵌入式 RC Gate 的连接方法。		
5-816-061	认证到期时限(DFU)	CTL*	[0 至 0xffffffff/0/1/档]
	认证即将到期。		
5-816-062	使用代理服务器	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 不使用 1: 使用
	机器与维修中心通信时, 此 SP 设置确定了是否使用代理服务器。		
5-816-063	代理服务器主机	CTL*	[- / - / - 档]
	此 SP 可设置 RC Gate-N 与网关之间通讯所用代理服务器的地址。此 SP 用于设置或显示客户端代理服务器地址。设置嵌入式 RC Gate-N 时需要该地址。 - 该地址显示限制为 128 个字符。将忽略 128 个字符以外的字符。 - 该地址是客户信息, 不会打印在 SMC 报告上。		
5-816-064	代理服务器端口号	CTL*	[0 至 0xffff/0/1/档]
	此 SP 可设置嵌入式 RC Gate-N 与网关之间通讯所用代理服务器的端口号。设置嵌入式 RC Gate-N 时需要该设定值。 该端口号是客户资料, 不会打印在 SMC 报告上。		
5-816-065	代理服务器用户名	CTL*	[-/-/-/档]
	此 SP 设置了 HTTP 代理认证用户名。 - 该用户名长度限制为 31 个字符。31 个字符之后的字符将被忽略。 - 该用户名是客户资料, 不会打印在 SMC 报告上。		
5-816-066	代理服务器密码	CTL*	[-/-/-/档]
	此 SP 设置了 HTTP 代理认证密码。 - 该密码长度限制为 31 个字符。31 个字符之后的字符将被忽略。 - 该用户名是客户资料, 不会打印在 SMC 报告上。		

5-816-067	认证：更新状态	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
	显示认证的更新状态。		

SP5-816-067 的更新状态

0	正确设置了嵌入式 RC Gate 所用的认证。
1	从 GW URL 接收到更新认证请求（设置认证密钥），目前正在更新认证。
2	认证更新完毕，并通知 GW URL 更新成功。
3	认证更新失败，并通知 GW URL 更新失败。
4	认证到期，并向 GW URL 发送新的更新请求。
11	发布了认证补丁更新，正在为补丁 GW 连接处理补丁认证设置。
12	补丁认证设置完成，并通知 GW URL 请求更新认证。
13	请求更新认证的通知已成功完成，系统正等待补丁 GW URL 的更新认证请求。
14	已从 rescue GW 控制器接收到认证请求通知。
15	认证已保存
16	认证保存失败
17	已从 GW URL 接收到认证更新请求
18	已记录第 17 号救援认证。

5-816-068	认证：错误	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
	显示用于说明更新认证请求理由的数字代码。		
	0	正常。无正在进行的认证更新请求。	
	1	正在进行请求认证更新。当前的认证已到期。	
	2	发布了 SSL 错误通知。认证到期后发布。	
	3	从一般验证转变为个人认证的通知。	
	4	无 ID2 时一般认证的通知。	
	5	未发布认证通知。	
	6	GW URL 不存在的通知。	

5-816-069	认证：更新 ID	CTL*	[- / - / - 档]
	认证请求的 ID。		
5-816-083	固件更新状态	CTL*	[0 或 1/0/1/档]
	显示固件更新的状态。 0：固件更新接收待机 1：固定更新起始时间表待机。		
5-816-085	固件更新用户检查	CTL*	[0 或 1 / 0 / - / 档]
	执行固件更新前，此 SP 设置可确定操作人员是否可确认固件的之前版本。若选择了确认之前版本的选项，向系统管理员发送通知，并利用 URL 的固件文件执行固件更新。		
5-816-086	固件大小	CTL*	[0 至 0xffffffff/0/-/档]
	执行固件更新期间，允许维修技术人员确认固件数据文件的大小。		
5-816-087	认证：宏版本	CTL	[- / - / - 档]
	显示@Remote 认证的宏版本。最大 8 位数。		
5-816-088	认证：PAC 版本	CTL	[- / - / - 档]
	显示@Remote 认证的 PAC 版本。最大 16 位数。		
5-816-089	认证：ID2 码	CTL	[- / - / - 档]
	显示@Remote 认证的 ID2。空格显示为下划线 ()。星号 (*) 表示不存在@Remote 认证。“000000_____”表示“一般认证”。最大 17 位数。		
5-816-090	认证：主题	CTL	[- / - / - 档]
	显示@Remote 认证主题的通用名。CN = 后跟 17 个字节。空格显示为下划线 ()。星号 (*) 表示不存在@Remote 认证。 “000000_____”表示“一般认证”。最大 17 位数。		
5-816-091	认证：序列号	CTL	[- / - / - 档]
	显示@Remote 认证的序列号。星号 (*) 表示不存在@Remote 认证。最大 16 位数。		

5-816-092	认证：发布者	CTL	[- / - / - 档]
	显示@Remote 认证发布者的通用名。CN = 后跟 30 个字节。星号 (*) 表示不存在@Remote 认证。最大 30 位数。		
5-816-093	认证：生效开始	CTL	[- / - / - 档]
	显示启用当前@Remote 认证阶段的开始时间。最大 10 位数。		
5-816-094	认证：生效结束	CTL	[- / - / - 档]
	显示启用当前@Remote 认证阶段的结束时间。最大 10 位数。		
5-816-102	认证：加密级别	CTL*	[1 至 2/1/1/档]
	显示用于 NRS 验证的加密强度。显示值不是从验证域获取的值，而是写入验证时存储在 NVRAM 中的值。NRS 启动时，此 SP 设置与验证加密之间如果不匹配，则更新 SP 值。 1：512 位 2：2048 位		
5-816-103	客户通讯方法	CTL*	[0 至 3/0/1/档]
	保存机器已成功进行@Remote 客户端通信的通信方法。 0：未通讯（初始设置） 1：IPv4 2：IPv6 3：主机名称		

5-816-104	客户通讯限制		CTL *	[1 至 7/7/1/档]
	确定@Remote 通讯过程中机器可以使用的 NRSGateway 的目的地。 如果 NRS 设备运行，则此处指定的设置将无效。			
	启用：用作目的地			
	禁用：请勿用作目的地			
	值	主机名称	IPv6 地址	IPv4 地址
	1	禁用	禁用	启用
	2	禁用	启用	禁用
	3	禁用	启用	启用
	4	启用	禁用	禁用
	5	启用	禁用	启用
6	启用	启用	禁用	
7	启用	启用	启用	
5-816-115	网络信息等待定时器		CTL *	[5 至 255/5/1 秒/档]
	在确定最新网络信息前节省时间。			
如果 SCS 不通知网络重启或 IPv6 地址事件，则 NRS 确定网络信息并向中间设备通知设置变化。				
5-816-150	选择国家		CTL *	[0 至 10/0/1/档]
	未使用			0：日本 1：美国 2：加拿大 3：英国 4：德国 5：法国 6：意大利 7：荷兰 8：比利时 9：卢森堡 10：西班牙

5-816-151	线路类型自动判定 未使用	CTL*	[0 至 1/0/-/档] [执行]
5-816-152	线路类型判定结果 未使用	CTL	[0 至 255/0/0/档]
5-816-153	选择拨号/按键 未使用	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 音频拨号电话 1: 脉冲拨号电话
5-816-154	外线呼出号码 未使用	CTL	[字符(4 位) / - / -]
5-816-156	拨号用户名	CTL*	[-/显示初始用户名称。/-/档]
	使用此 SP 设置用户名以访问远程拨号。 名字长度: 最多 32 个字符		
5-816-157	拨号密码	CTL*	[-/显示初始用户名称。/-/档]
	使用此 SP 设置密码以访问远程拨号。设置用户名时, 请遵循以下规则。 名字长度: 最多 32 个字符		
5-816-161	本地电话号码	CTL*	[-/无/-/档]
	使用此 SP 设置连接嵌入式 RCG-M 的线路的电话号码。将此号码传输到呼叫中心并回叫。 限制: 24 位号码 (仅数字)		
5-816-162	连接时限调整输入	CTL*	[0 至 24/1/1/档]
	呼叫中心向嵌入式 RCG-M 调制解调器发出呼叫时, 将发送重复的 ID 音调 (*#1#)。嵌入式 RCG-M 调制解调器号码拨号并连接后, 此 SP 可设置线路打开以发送这些 ID 音调的时间。 实际时间量为为此设置 x 2 秒。例如, 如果设置 “2”, 线路将保持打开达 4 秒。		
5-816-163	访问点	CTL*	[字符 (16 位) / - / -]
	此为嵌入式 RCG-M 的拨号访问点的号码。如果没有为此 SP 代码执行任何设置, 则使用预设值 (由选择的国家确定)。 允许: 最多 16 个数字字符		

5-816-164	线路连接	CTL*	[0 至 1/0/1/档]
	此设置仅将线路用于嵌入式 RCG-M，或设置线路供嵌入式 RCG-M 和传真单元共享。 0：线路由嵌入式 RCG-M/传真共享 1：线路仅供嵌入式 RCG-M 使用 - 如改变了此设置，必须循环关开复印机。 - SP5816 -187 确定了是否可用摘机按钮来中断正在进行的嵌入式 RCG-M 发送以打开传真处理线路。		
5-816-173	调制解调器序列号	CTL*	[- / - / -] 显示调制解调器序列号。
	此 SP 可显示为嵌入式 RCG-M 注册的序列号。		
5-816-174	重发限制	CTL	[0 至 1/0/-/档] [执行]
	通常，对于认证和 ID2 更新请求以及认证完成通知，最好允许提供无限时间。然而，嵌入式 RCG-M 基于传输时间为客户生成费用，因此应对允许这些事务处理的时间应加以限制。 如在允许的时间里完不成处理这些事物，执行此 SP 来取消该时间的限定。		
5-816-187	传真发送优先	CTL*	[0 至 1/0/1/档]
	此 SP 可确定摘机按钮是否可用于中断嵌入式 RCG-M 传输，以打开线路进行传真事务处理。只有当 SP5816-164 设为“0”时，方可使用此 SP。 0：禁用。设置传真单元摘机不会中断正在进行的传真事务处理。嵌入式 RCG-M 传输期间如果按下摘机按钮，嵌入式 RCG-M 完成后必须再次按下此按钮以设置传真单元挂机。 1：启用。嵌入式 RCG-M 与传真单元共享线路时，设置传真单元摘机将会中断正在进行的嵌入式 RCG-M 传输并打开线路进行传真事务处理。		
5-816-200	手动轮询	CTL	[0 至 1/0/-/档] [执行]
	执行手动查询。		

5-816-201	注册状态	CTL	[0 至 255/0/1/档]
	显示表示@Remote 维修设备状态的数字。 0: 既没设定外部注册的设备, 也没设置嵌入的 RCG 设备。 1: 正在设置嵌入式 RCG 设备。只完成了盒注册。在此状态下此单元无法回答外部 RCG 的轮询请求。 2. 已设置嵌入式 RCG 设备。在此状态下, 外部 RCG 单元无法回答轮询请求。 3. 设定了外部 RCG 注册的设备。在此状态下, 无法设定嵌入式 RCG 设备。 4 没启动外部 RCG 的注册模块。		
5-816-202	字母数	CTL*	[-/-/-/档]
	允许输入 RCG-N 设备所需的请求号。		
5-816-203	确认执行	CTL	[0 至 1/0/-/档] [执行]
	执行@Remote 网关 URL 的查询请求。如果未输入 SP5-816-202, 会发生错误。		
5-816-204	确认结果	CTL	[0 至 255/0/1/档]
	显示表示 SP5816-203 所执行查询结果的编号。 0: 成功 1: 查询编号错误 2: 注册在进行中 3: 代理服务器错误 (启用代理服务器) 4: 代理服务器错误 (禁用代理服务器) 5: 代理服务器错误 (非法用户名或密码) 6: 通信错误 7: 认证更新错误 8: 其他错误 9: 查询执行		
5-816-205	确认地方	CTL	[0 至 1/0/-]
	显示从 GW URL 发送到设备以应答查询请求的通知结果。仅在 GW URL 注册结果时才显示。		

5-816-206	注册执行	CTL	[0 至 1/0/-/档] [执行]
	执行“嵌入式 RCG 注册”。		
5-816-207	注册结果	CTL	[0 至 255/0/1/档]
	显示表示注册结果的数字。 0: 成功 2: 注册在进行中 3: 代理服务器错误 (启用代理服务器) 4: 代理服务器错误 (禁用代理服务器) 5: 代理服务器错误 (非法用户名或密码) 6: 通信错误 7: 认证更新错误 8: 其他错误 9: 注册执行 10: 请求纸张号码对位错误 (当安装信息的请求区域为装置转印时, 撞击装置未对位) 11: 请求纸张编号对位错误 (撞击装置已注册) 12: 请求纸张编号对位错误 (参数错误) 20: 拨号确认故障 21: 回答音调检测错误 22: 载波检测故障 23: 调制解调器设定值不正确 24: 电源电流不足 25: 调制解调器电路故障 26: 电路正在使用中		
5-816-208	错误代码	CTL	[-2147483647 至 2147483647/0/1/档]
	显示用于说明执行 SP5-816-204 或 SP5-816-207 时所发布错误代码的数字。		

原因	代码	含义

非法调制解调器参数	-11001	聊天参数错误
	-11002	聊天执行错误
	-11003	意外错误
	-11004	调制解调器连接过程中出现切割程序。
	-11005	调制解调器连接过程中 NCS 重启。
运行错误， 错误的设置	-12002	未获取设备状态时试图查询或注册。
	-12003	在未查询和未注册的情况下，尝试注册。
	-12004	尝试用非法输入为认证和 ID2 进行设置。
	-12005	禁止@Remote 通讯。设备具有嵌入式 RC Gate 相关问题。
运行错误， 错误的设置	-12006	完成确认后进行了确认请求。
	-12007	注册时所用的请求号和确认时所用的请求号不同。
	-12008	由于主机正在使用，认证升级失败。
	-12009	个人认证与 NVRAM 之间的 D2 不匹配。
	-12010	认证区未初始化。

GW URL 的响应导致错误	-2385	电话号码无正确的国际前缀时试图向国外拨打。
	-2387	维修中心不支持
	-2389	数据库无法使用
	-2390	程序无法使用
	-2391	相同设备注册两次
	-2392	参数错误
	-2393	未管理 Basil
	-2394	未管理设备
	-2395	Basil 的 Box ID 为非法 ID
	-2396	Basil 的设备 ID 为非法 ID
	-2397	ID2 格式错误
	-2398	请求号格式错误

5-816-209	安装清除	CTL	[0 至 1/0/-/档] [执行]
	从机器嵌入的 RCG 设置中释放机器。		
5-816-240	常见错误时间	CTL	[0 至 0xffffffff/0/1/档]
5-816-241	常见错误代码 1	CTL*	[0 至 0xffffffff/ 0x00000000/1/档]
5-816-242	常见错误代码 2	CTL*	[0 至 0xffffffff/ 0x00000000/1/档]
5-816-243	常见错误代码 3	CTL*	[0 至 0xffffffff/ 0x00000000/1/档]
5-816-244	常见错误状态 1	CTL*	[0 至 0xffff/0x0000/1/档]
5-816-245	常见错误状态 2	CTL*	[0 至 0xffff/0x0000/1/档]
5-816-246	常见错误状态 3	CTL*	[0 至 0xffff/0x0000/1/档]
5-816-247	SSL 错误计数	CTL*	[0 至 255/0/1/档]

5-816-248	其他错误计数	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
5-816-250	通讯日志打印	CTL	[0 至 255/0/-/档] [执行]
	打印通信日志。		

5821	[远程维修 RCG 设置]		
5-821-002	RCG IPv4 地址	CTL*	[0 至 0xffffffff/0/1/档]
	为在远程维修中心处理的呼叫设置 RCG（远程通信门）目的地的 IP 地址。		
5-821-003	RCG 端口	CTL*	[0 至 65535/443/1/档]
	在呼叫过程与中心相对时设置 RCG 的目标端口号（远程通信口）。		
5-821-004	RCG IPv4 URL 路径	CTL*	[0 至 15/RCG/services//-/档]
	为在远程维修中心处理的呼叫设置 RCG 目的地 URL 路径的 IPv4 地址。		
5-821-005	RCG IPv6 地址	CTL*	[- / - / - 档]
	为在远程维修中心处理的呼叫设置 RCG 目的地的 IPv6 地址。		
5-821-006	RCG IPv6 URL 路径	CTL*	[0 至 15/RCG/services//档]
	为在远程维修中心处理的呼叫设置 RCG 目的地 URL 路径的 IPv6 地址。		
5-821-007	RCG 主机名称	CTL*	[1 至 255/-/-/档]
	为在远程维修中心处理的呼叫设置 RCG 目的地主机名称的 IPv6 地址。		
5-821-008	RCG 主机 URL 路径	CTL*	[0 至 15/RCG/services//-/档]
	为在远程维修中心处理的呼叫设置 RCG 主机名称目的地 URL 路径的 IPv6 地址。		

5824	[NV-RAM 数据上传]
	将 NVRAM 数据上传到一张 SD 卡。
	注：以此 SP 模式上传数据时，前门必须打开。

5-824-00 1	-	CTL	[- / - / - 档] [执行]

5825	[NV-RAM 数据下载]		
	将数据从 SD 卡下载到机器中的 NVRAM。 下载完成后，移除卡，关闭并重新开启机器电源。 注：未下载通过 SP8381 至 SP8387 储存的页面打印数据。		
5-825-00 1	-	CTL	[- / - / - 档] [执行]

5828	[网络设置]		
	设置以太网与无线局域网的接口。		
5-828-050	1284 兼容性 (Centro)	CTL*	[0 至 1/1/1/档] 0: 禁用 1: 启用
	启用或禁用 1284 兼容性。		
5-828-052	ECP (Centro)	CTL*	[0 至 1/1/1/档] 0: 禁用 1: 启用
	启用或禁用 ECP 兼容性。 只有当 SP5-828-50 设为“1”时，方可激活此 SP。		
5-828-065	作业后台打印	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 禁用(无假脱机打印) 1: 启用假脱机打印
	启用/禁用作业后台打印。		
5-828-066	作业后台打印清除：开始时间	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 开 (清除数据) 1: 关 (自动打印)
	电源开启时存在后台打印作业情况下作业的处理。		

5-828-069	作业后台打印（协议）	CTL*	[0x00 至 0xff/ 0x7f /1/档] 0: 关闭 1: 开启
	使每个协议的后台打印功能生效/失效。 此为 8 位设置。 位 0: LPR 位 1: FTP 位 2: IPP 位 3: SMB 位 4: BMLinkS 位 5: DIPRINT 位 6: sftp 位 7: wsprnd		
5-828-087	协议使用	CTL*	[0x00000000 至 0xffffffff/ 0x00000000 /1/档]
	显示哪些协议与网络配合使用。 0: 关闭（未使用带有协议的网络。） 1: 开启（使用带有协议的网路一次或多次。）		

	位	项目	位	项目
	0	IPsec	16	SMB 打印
	1	IPv6	17	WSD-打印机
	2	IEEE 802.1X	18	WSD-扫描仪
	3	无线局域网	19	扫描到 SMB
	4	安全模式级别设置	20	扫描到 NCP
	5	Appletalk	21	保留
	6	DHCP	22	蓝牙
	7	DHCPv6	23	IEEE 1284
	8	telnet	24	USB 打印
	9	SSL	25	动态 DNS
	10	HTTPS	26	Netware 打印
	11	BMLinkS 打印	27	LLTD
	12	diprint 打印	28	IPP 打印
	13	LPR 打印	29	IPP 打印 (SSL)
	14	ftp 打印	30	Ssh
	15	rsh 打印	31	Sftp
5-828-090	TELNET (0: 关闭 1: 开启)		CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 禁用 1: 启用
	启用或禁用远程通信网协议。			
5-828-091	网络 (0: 关闭 1: 开启)		CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 禁用 1: 启用
	启用或禁用网络运行。			

5-828-145	有效的 IPv6 链接本地地址	CTL	[-/-/-/档]
	这是参考在以太网或无线局域网格式的 IPv6 本地地址链接： “链接本地地址” + “前缀长度” IPv6 地址由 8 个区块中配置的 128 位组成，每个区块 16 位。		
5-828-147	有效的 IPv6 无状态地址 1	CTL	[-/-/-/档]
5-828-149	有效的 IPv6 无状态地址 2	CTL	[-/-/-/档]
5-828-151	有效的 IPv6 无状态地址 3	CTL	[-/-/-/档]
5-828-153	有效的 IPv6 无状态地址 4	CTL	[-/-/-/档]
5-828-155	有效的 IPv6 无状态地址 5	CTL	[-/-/-/档]
	SP 代码 147 至 155 是按下面格式在以太网或无线局域网上参考的 IPv6 状态地址（1 至 5）： “状态地址” + “前缀长度” IPv6 地址由 8 个区块中配置的 128 位组成，每个区块 16 位。		
5-828-156	IPv6 手动地址	CTL*	[-/-/-/档]
	此 SP 是按下面格式在以太网或无线局域网上参考的 IPv6 手动设置地址： “手动设置地址” + “前缀长度” IPv6 地址由 8 个区块中配置的 128 位组成，每个区块 16 位。		
5-828-158	IPv6 网关地址	CTL*	[-/-/-/档]
	此 SP 是在以太网或无线局域网上参考的 IPv6 网关地址。 IPv6 地址由 8 个区块中配置的 128 位组成，每个区块 16 位。		
5-828-161	IPv6 无状态自动设置	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 禁用 1: 启用
5-828-219	IPsec 主动模式设置	CTL	[0 或 1/0/1/档] 0: 禁用, 1: 启用

5-828-236	可见网络项目	CTL*	[0x0000 至 0xffff/ 0xffff /-/档] 0: 不显示 1: 显示
	显示或不显示网络系统项目。 位 0: NetRICOH 位 1: 耗材供应商 位 2 至位 15: 保留 (全部)		
5-828-237	可见网购链接	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 不显示 1: 显示
	显示或不显示和网络系统首页和链接页上 RICOH 网的链接。		
5-828-238	可见网络供应商链接	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 不显示 1: 显示
	显示或不显示网络系统首页和链接页上消耗品供应商的链接。		
5-828-239	网络链接 1 名称	CTL*	[字符串 (最大 31 字节) / URL1 /-]
	此 SP 可确认或更改网络系统链接页上的 URL1 名称。URL 名称最多可使用 31 个字符。		
5-828-240	网络链接 1 URL	CTL*	[字符串 (最大 127 位) / 无 /-]
	此 SP 可确认或更改网络系统链接页上的 URL1 链接。URL 最多可使用 127 个字符。		
5-828-241	可见网络链接 1	CTL*	[0 或 1/1/-/档] 0: 不显示 1: 显示
	显示或不显示网络系统首页上的 URL1 链接。		

5-828-242	网络链接 2 名称	CTL*	[字符串（最大 31 字节） / URL2/-]
	同“-239”		
5-828-243	网络链接 2 URL	CTL*	[字符串（最大 127 位） / 无/-]
	同“-240”		
5-828-244	可见网络链接 2	CTL*	[0 或 1/1/-/档] 0: 不显示 1: 显示
	同“-241”		
5-828-249	DHCPv6 DUID	CTL	[-/-/-/档]
	该 SP 确定或改变 DUID 的值。		

5832	[HDD]		
	输入分区的 SP 编号以进行初始化，然后按#。执行结束时，关闭并重新开启机器。		
5-832-001	HDD 格式化（全部）	CTL	[-/-/-/档] [执行]
5-832-002	HDD 格式化（IMH）	CTL	[-/-/-/档] [执行]
5-832-003	HDD 格式化（缩略图/OCR）	CTL	[-/-/-/档] [执行]
5-832-004	HDD 格式化（作业日志）	CTL	[-/-/-/档] [执行]
5-832-005	HDD 格式化（打印机字体）	CTL	[-/-/-/档] [执行]
5-832-006	HDD 格式化（用户信息）	CTL	[-/-/-/档] [执行]

5-832-007	邮件接收数据	CTL	[-/-/-/档] [执行]
5-832-008	邮件发送数据	CTL	[-/-/-/档] [执行]
5-832-009	HDD 格式化（用于设计的数据）	CTL	[-/-/-/档] [执行]
5-832-010	HDD 格式化（日志）	CTL	[-/-/-/档] [执行]
5-832-011	HDD 格式化（Ridoc I/F）	CTL	[-/-/-/档] [执行]
5-832-012	HDD 格式化（缩略图）	CTL	[-/-/-/档] [执行]

5836	[捕获设置]		
5-836-001	捕获功能（0：关闭 1：开启）	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0：禁用 1：启用
	禁用该功能时，无法初始化、显示或选择捕获功能相关设置。		
5-836-002	面板设置	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0：禁用 1：启用
	确定是否可从初始系统屏幕选择或更新每个捕获相关设置。 SP5836-001 的设置具有优先级。		
5-836-072	黑白复印缩减-文字	CTL*	[0 至 6/0/1/档] 0: 1 1: 1/2 2: 1/3 3: 1/4 6: 2/3

5-836-073	黑白复印缩减-其它	CTL*	[0 至 6/0/1/档] 0: 1 1: 1/2 2: 1/3 3: 1/4 6: 2/3
5-836-075	黑白打印缩减	CTL*	[0 至 6/0/1/档] 0: 1 1: 1/2 2: 1/3 3: 1/4 6: 2/3
5-836-082	黑白复印格式-文字	CTL*	[0 至 3/1/1/档] 0: JFIF/JPEG 1: TIFF/MMR 2: TIFF/MH 3: TIFF/MR
5-836-083	黑白复印格式-其它	CTL*	[0 至 3/1/1/档] 0: JFIF/JPEG 1: TIFF/MMR 2: TIFF/MH 3: TIFF/MR
5-836-085	黑白打印格式 DFU	CTL*	[0 至 3/1/1/档] 0: JFIF/JPEG 1: TIFF/MMR 2: TIFF/MH 3: TIFF/MR
5-836-091	JPEG 默认值	CTL*	[5 至 95/50/1/档]
	为通过 MLB 用选定的 JPEG 格式发送给文件管理服务器的文件设置 JPEG 默认格式。		

5-836-101	主要服务器 IP 地址	CTL*	[0 至 0xffffffff/0x00/1/档]
	设置指定起主要捕获服务器 (CS) 作用的电脑的 IP 地址。		
5-836-102	主服务器方案	CTL*	[字符: 最大 6/-/-]
5-836-103	主服务器端口号	CTL*	[1 至 65535/ 80 /1/-/档]
5-836-104	主服务器 URL 路径	CTL*	[0 至 16/-/-]
5-836-111	次服务器 IP 地址	CTL*	[0 至 0xffffffff/ 0x00 /1/档]
5-836-112	次服务器方案	CTL*	[字符: 最大 6/-/-]
5-836-113	次服务器端口号	CTL*	[1 至 65535/ 80 /1/档]
5-836-114	次服务器 URL 路径	CTL*	[0 至 16/ 0 /1/档]。
5-836-120	默认分辨率开关	CTL*	[0 至 1/ 0 /1/档]
5-836-122	分辨率: 复印 (单色)	CTL*	[0 至 255/ 3 /1/档] 0: 600dpi 1: 400dpi 2: 300dpi 3: 200dpi 4: 150dpi 5: 100dpi 6: 75dpi
5-836-124	分辨率: 打印 (单色)	CTL*	[0 至 255/ 3 /1/档] 0: 600dpi 1: 400dpi 2: 300dpi 3: 200dpi 4: 150dpi 5: 100dpi 6: 75dpi

5-836-127	分辨率：扫描（彩色）	CTL*	[0 至 255/4/1/档] 0: 600dpi 1: 400dpi 2: 300dpi 3: 200dpi 4: 150dpi 5: 100dpi 6: 75dpi
5-836-128	分辨率：扫描（单色）	CTL*	[0 至 255/3/1/档] 0: 600dpi 1: 400dpi 2: 300dpi 3: 200dpi 4: 150dpi 5: 100dpi 6: 75dpi
5-836-141	所有地址信息开关	CTL*	[0 至 1/1/1/-/档] 1：开启，0：关闭
	扩展已用资源和性能的范围。若未使用此功能，则将其关闭。		
5-836-142	待机文件最大数	CTL*	[10 至 10000/2000/1/档]
	扩展已用资源和性能的范围。若未使用此功能，则将其关闭。		

5840	[IEEE 802.11]		
5-840-006	最大信道	CTL*	[1 至 14/14/1/档]
	设置通过无线局域网进行数据传输可用的最大通道数。通道数根据位置不同而不同。默认设置被设置为每个区域范围的最大端。调整上部 4 位数以设置最大信道数。 不得更改此设置。 欧洲/亚洲：1 至 13 北美/亚洲：1 至 11		

5-840-007	最少信道	CTL*	[1 至 14/1/1/档]
	设置通过无线局域网进行数据传输可用的最小通道数。可用通道数取决于位置。默认设置被设置为每个区域范围的最小端。调整下部 4 位数以设置最小通道数。 不得更改此设置。 欧洲：1 至 13 北美/亚洲：1 至 11		
5-840-011	WEP 密钥选择	CTL*	[0x00 至 0x11/0x00/1/档]
	选择 WEP 密钥。 00: 密钥 #1 01: 密钥 #2 (保留) 10: 密钥 #3 (保留) 11: 密钥 #4 (保留)		
5-840-045	WPA 调试级别	CTL*	[1 至 3/3/1/档]
	选择 WPA 验证应用程序的调试级别。 1: 信息 2: 警告 3: 错误		
5-840-046	11w	CTL*	[0 至 2/0/1/档]
	0: 未使用 1: 优先使用 2: 必需		
5-840-047	PSK 设置类型	CTL*	[0 至 1/0/1/档]
	0: 密码 1: PSK		

5841	[耗材名称设置]
	该 SP 可用于输入供应商名称，按[用户工具]及触摸操作面板上的“查询”时出现供应商名称。打开该 SP 后，触摸“软键板”按钮，然后用按键板输入供应商名称。

5-841-001	色粉名称设置：黑色	CTL*	[- / - / - 档]
5842	[GWWS 分析]		
	处理每个网络文件时，这些设置选择调试信息的输出模式。		
5-842-001	设置 1	CTL*	[0x00 至 0xFF/0/1/档]
	默认值：00000000 - 不得更改 网络文件：利用电脑和 DeskTopBinder 软件从文件服务器所打印的作业 0 位[LSB]：系统，其它组 1 位：捕获相关组 2 位：验证相关组 3 位：地址簿相关组 4 位：设备管理相关组 5 位：输出相关（打印、传真和传送）组 6 位：储存库、FO 等文件相关组 7 位：调试日志级别抑制 针对各 netfile 程序选择调试信息输出模式。 位 7[MSB/档]： 0：调试级别日志抑制 1：调试级别日志输出 位 6 至位 0： 0：与各位组相关的日志输出 1：输出抑制		
5-842-002	设置 2	CTL*	[0x00 至 0xFF/0/1/档]
	调整调试程序模式设置。 位 7：5682 mmseg-log 设置 0：日期/小时/分钟/秒 1：分钟/秒/毫秒 0 至 6：未使用		
5844	[USB]		

5-844-001	传输速率	CTL*	[0x01 至 0x04/ 0x04 /-/档]
	设置 USB 数据传输的速度。 0x01: 全速 0x04: 自动改变		
5-844-002	厂商 ID DFU	CTL*	[0x0000 至 0xFFFF/ 0x05CA /1/档]
	设置供应商 ID。 初始设置: 0x05A 理光公司		
5-844-003	产品 ID DFU	CTL*	[0x0000 至 0xFFFF/ 0x0403 /1/档]
	设置产品 ID。		
5-844-004	设备发布号 DFU	CTL*	[0 至 9999/ 100 /1/档]
	设置 BCD（二进制编码的十进制）显示的设备发布号。 以十进制数形式输入。NCS 将数字转换为识别成 BCD 的十六进制数。		
5-844-005	固定的 USB 端口	CTL*	[0 至 2/ 0 /1/档]
	选择 PnP 名称标准化模式。 0: 关闭 1: 级别 1 2: 级别 2		
5-844-006	PnP 机型名称	CTL*	[-/ -/ -/档]
	指定 USB 设备的 PnP 名称。		
5-844-007	PnP 序列号	CTL*	[12 字符/无/ -]
	指定 USB 设备的 PnP 序列号。		
5-844-008	Mac 供应等级	CTL*	[0 至 1/ 1 /1/档]
	启用或禁用 Mac 供应功能。 0: 禁用 1: 启用		

5-844-100	通知不受支持	CTL*	[0 至 1/1/1/档]
	显示或不显示 USB 不受支持信息。 0: 不显示 1: 显示		
5845	[传送服务器设置]		
	为传送服务器设置提供项目。		
5-845-001	FTP 端口号	CTL*	[1 至 65535/ 3670 /1/档]
	设置图像归档到扫描路由服务器时所用的 FTP 端口号。		
5-845-002	IP 地址 (主)	CTL*	[0 至 0xffffffff/ 0x00 /1/档]
	使用此 SP 设置扫描路由服务器的地址。传输标签下的 IP 地址可与初始系统设置配合使用。		
5-845-006	传送错误显示时间	CTL*	[0 至 999/ 300 /1 秒/档]
	利用网络文件应用程序和外部设备传输文件期间出现测试错误时, 可用此设置来设定显示信息的时间长度。		
5-845-008	IP 地址 (次要)	CTL*	[0 至 0xffffffff/ 0x00 /1/档]
	设置分配给电脑 (起 Scan Router 次要传送服务器作用) 的 IP 地址。此 SP 只允许设置 IP 地址, 而不引用 DNS 设置。		
5-845-009	传送服务器机型	CTL*	[0 至 4/ 0 /1/档]
	允许更换由 I/O 设备注册的传送服务器机型。 0: 未知 1: SG1 提供的 2: SG1 信息包 3: SG2 提供的 4: SG2 信息包		

5-845-010	传送服务器能力	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
	更改注册 I/O 设备的功能。 位 7=1: 存在说明信息 位 6=1: 邮件地址直接规格 位 5=1: 设置邮件接收确认设置 位 4=1: 存在地址簿自动更新功能 位 3=1: 存在传真接收传送功能 位 2=1: 存在发送方密码功能 位 1=1: 存在链接 MK-1 用户和发送方功能 位 0=1: 需要发送方规格（若设为 1，位 6 则设为“0”）		
5-845-011	传送服务器容量（外部）	CTL*	[0 至 255/00000000/1/档]
	改变注册为 I/O 设备的服务器的容量。 位 7 = 1 地址簿使用限制（每个授权用户的限制） 位 6 = 1 RDH 授权链接 位 5 至 0: 未使用		
5-845-013	服务器方案（主要）	CTL*	[-/-/-/档]
	这用于扫描路由器程序。 6 字符串。		
5-845-014	服务器端口号（主要）	CTL*	[1 至 65535/80/1/档]
	这用于扫描路由器程序。		
5-845-015	服务器 URL 路径（主要）	CTL*	[-/-/-/档]
	字符串 16 字节。 这用于扫描路由器程序。		
5-845-016	服务器方案（次要）	CTL*	[-/-/-/档]
	这用于扫描路由器程序。 6 字符串。		
5-845-017	服务器端口号（次要）	CTL*	[1 至 65535/80/1/档]
	这用于扫描路由器程序。		

5-845-018	服务器 URL 路径（次要）	CTL*	[-/-/-/档]
	字符串 16 字节。 这用于扫描路由器程序。		
5-845-022	快速发送控制	CTL*	[0 至 1/1/1/档]
	启用或禁用连续发送数据错误预防功能。 0: 禁用, 1: 启用  注 - 如果其为设置错误的网络设置, 机器将继续通过网络发送数据。如果想关闭该 SP, 机器在发现本身的错误设置时停止网络通讯。 - 该设置将通过错误的设置减少网络流量。		

5846	[UCS 设置]		
5-846-001	机器 ID（用于传送服务器）	CTL*	[-/-/-/档]
	显示传送服务器目录所用的唯一设备 ID。只能显示此值, 但无法更改。 可从 NIC MAC 或 IEEE 1394 EUI 创建此 ID。 此 ID 显示为 6 字节或 8 字节二进制。		
5-846-002	机器 ID 清除（用于传送服务器）	CTL*	[-/-/-/档]
	清除文件传送目录中用作名称的唯一设备 ID。若该设备到传送服务器的连接不稳定, 则执行此 SP。清除 ID 后, 通过关闭并重新开启机器, 可自动重建该 ID。		
5-846-003	最大条目	CTL*	[2000 至 20000/2000/1/档]
	更改 UCS 可处理的最大条目数。 若设定值小于当前值, 则 UCS 管理数据将被清除, 并显示该数据（用户代码信息除外）。		
5-846-006	传送服务器重试定时器	CTL*	[0 至 255/0/1 秒/档]
	传送服务器未能获得传送服务器的地址簿时, 设置重试的间隔。 0: 未重试 重试次数 x 重试次数须在 180 秒内设置（SC 重启兼容型号）。		

5-846-007	传送服务器重试次数	CTL*	[0 至 255/ 0 /1/档]
	传送服务器未能获得传送服务器的地址簿时，设置重试的次数。 0：未重试 重试次数 x 重试计数须在 180 秒内设置（SC 重启兼容机型）。		
5-846-008	传送服务器最大条目	CTL*	[2000 至 20000/ 2000 /1/档]
	设置最大帐户条目数和 UCS 所控制传送服务器的用户相关信息。		
5-846-010	LDAP 搜索超时	CTL*	[1 至 255/ 60 /1/档]
	设置 LDAP 服务器搜索的超时长度。		
5-846-021	文件夹验证更改	CTL*	[0 至 1/ 0 /1/档]
	更改文件夹验证方法。 0：使用设备注册用户的认证信息。 1：使用地址的认证信息。		
5-846-040	地址簿迁移（USB->HDD）	CTL	[-/-/-/档]
	此 SP 可将地址簿数据从控制器板上的 SD 卡或 Flash ROM 移至 HDD。 执行此 SP 后，必须关闭并重新开启机器。 1. 关闭机器。 2. 安装 HDD。 3. 开启机器。 4. 执行 SP5846 040。 5. 关闭/开启机器。 注：执行该 SP 以覆写 HDD 上已存在的任何地址簿数据，此类数据来自控制器板的闪存。 执行此 SP 之前，建议利用 SP5846-051 将所有目录信息备份到 SD 卡。 将地址簿数据复制到 HDD 上之后，从 Flash ROM 删除所有地址簿数据。如果操作失败，将不会从 Flash ROM 删除数据。		

5-846-041	填写地址确认信息	CTL	
	在之前无 HDD 的基础机器中安装 HDD 后，必须立即执行此 SP。首次开启装有新 HDD 的机器时，系统将从 NVRAM 自动提取地址簿并将其写入新的 HDD。然而，在此阶段只有系统管理员可访问 HDD 上的地址簿。开启电源后，维修技术人员立即执行此 SP，准予所有用户访问全部地址簿。 步骤 1. 关闭机器。 2. 安装新 HDD。 3. 开启机器。 4. 在 HDD 上自动创建地址簿及初始数据。 5. 然而，此时只有管理员或主要操作人员可访问地址簿。 进入 SP 模式并执行 SP5-846-041。成功执行此 SP 后，任何用户均可访问该地址簿。		
5-846-043	地址簿媒体	CTL*	[0 至 30/0/1/档]
	显示地址簿数据所在的插槽号。 0: 未确认的 1: SD 插槽 1 2: SD 插槽 2 4: USB 闪存 20: 硬盘 30: 无		
5-846-047	初始化本地地址簿	CTL	[-/-/-/档]
	清除本地地址簿的所有信息。该 SP 还清除所有用户代码。		
5-846-048	初始化传送地址簿	CTL	[-/-/-/档]
	按[执行]以删除 UCS 控制的传送地址簿中的所有项目（不包括用户代码）。		
5-846-049	初始化 LDAP 地址簿	CTL	[-/-/-/档]
	按[执行]以删除 UCS 控制的 LDAP 地址簿中的所有项目（不包括用户代码）。		

5-846-050	初始化全部地址簿	CTL	[-/-/-/档]
	清除 UCS 管理的目录信息中的全部内容（包括用户代码）。然而，不会删除系统管理员的帐户和密码。 管理员账户在安全设置初始化时设置。		
5-846-051	备份全部地址簿	CTL	[-/-/-/-/档]
	将全部目录信息上传到 SD 卡。		
5-846-052	恢复全部地址簿	CTL	[-/-/-/档]
	从 SD 卡下载全部目录信息。		
5-846-053	清除备份信息	CTL	[-/-/-/档]
	删除从插槽中的 SD 卡上传的地址簿。只删除从本机上传的文件。若 SD 卡处于写保护状态，此功能则不起作用。  注 执行此 SP 后，退出 SP 模式，然后关闭电源。不得移除 SD 卡，直至电源 LED 停止闪烁。		
5-846-060	搜索选项	CTL*	[0x00 至 0xff/0x0f/1/档] [0: 关闭 1: 开启]
	此 SP 利用位开关为 UCS 本地地址簿设置模糊搜索选项。 位 0: 检查大小写字母 位 1: 仅限日本 位 2: 仅限日本 位 3: 仅限日本 位 4-7: 未使用		
5-846-062	复杂选项 1	CTL*	[0 至 32/0/1/档]
	可用此 SP 设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此 SP 限制密码输入为大写字母，并设置密码的长度。  注 - 通常不需调整此 SP。 - 只有当系统管理员已设置了群组密码策略以控制访问地址簿时，方可启用此 SP。		

5-846-063	复杂选项 2	CTL *	[0 至 32/0/1/档]
	可用此 SP 设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此 SP 限制密码输入为小写字母，并定义密码的长度。  注 • 通常不需调整此 SP。 • 只有当系统管理员已设置了群组密码策略以控制访问地址簿时，方可启用此 SP。		
5-846-064	复杂选项 3	CTL *	[0 至 32/0/1/档]
	可用此 SP 设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此 SP 限制密码输入为数字，并定义密码的长度。  注 • 通常不需调整此 SP。 • 只有当系统管理员已设置了群组密码策略以控制访问地址簿时，方可启用此 SP。		
5-846-065	复杂选项 4	CTL *	[0 至 32/0/1/档]
	可用此 SP 设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此 SP 限制密码输入符号和定义密码的长度。  注 • 通常不需调整此 SP。 • 只有当系统管理员已设置了群组密码策略以控制访问地址簿时，方可启用此 SP。		
5-846-091	FTP 验证端口设置	CTL *	[0 至 65535/3671/1/档]
	设置 FTP 端口以获得单独授权模式中所用的传送服务器地址簿。		

5-846-094	加密状态	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
	显示 LDAP 服务器上地址簿数据的加密功能状态。 0: 运行内的普通文本。（使用中） 1: 运行加密。（使用中）加密过程结束。 2: 加密->合并处理转换中的普通文本。 3: 普通文本->加密-转换-加密。 4: 加密->普通文本重号完成。 5: 普通文本->加密完成。 6: 安全-改变密钥 改变进程 7: 安全变更完成，密钥改变完成。 8: 先前密钥改变文件默认完成。 9: C 安全密钥改变完成。密钥改变完成。		
5847	[Rep 分辨率降低] 5847-002 至 5847-006 可更改由网络文件页面参考功能外部发送的图像数据的默认设置。 5847 21 可为网络文件所控制的图像文件设置 JPEG 图像质量默认值。 “储存库”是指利用电脑和 DeskTopBinder 软件从文件服务器所打印的作业。		
5-847-002	复印黑白文字的比率	CTL*	[0 至 6/0/1/档] 0: 1x 1: 1/2x 2: 1/3x 3: 1/4x 4: 1/6x 5: 1/8x 6: 2/3x

5-847-003	复印黑白其它的比率	CTL*	[0 至 6/ 0 /1/档] 0: 1x 1: 1/2x 2: 1/3x 3: 1/4x 4: 1/6x 5: 1/8x 6: 2/3x
5-847-005	打印机黑白的比率	CTL*	[0 至 6/ 0 /1/档] 0: 1x 1: 1/2x 2: 1/3x 3: 1/4x 4: 1/6x 5: 1/8x 6: 2/3x
5-847-021	JPEG 的网络质量默认值	CTL*	[5 至 95/ 50 /1/档]
	设置作为网络文件页面发送的 JPEG 图像的质量默认值。仅当安装了 MLB （媒体链接板）选件后才可使用此功能。		
5848	[网络服务] 5847-002 可为访问控制设置设定 4 位开关分配。0001 的设置不影响 Scan Router 的访问及传送。 5847-100 可设置可下载图像的最大尺寸。默认值等于 1GB。		
5-848-002	访问控制：储存库（仅低 4 位）	CTL*	[0x00 至 0xFF/ 0x02 /4 位 指派/档] 0000: 访问许可 0001: 访问禁止 0010: 仅读取

5-848-003	访问控制：文件维修打印（低 4 位）	CTL*	[0x00 至 0xFF/ 0x00 /4 位指派/档] 0000：访问许可 0001：访问禁止
5-848-004	访问控制：udirectory（低 4 位）	CTL*	[0x00 至 0xFF/ 0x00 /4 位指派] 0000：访问许可 0001：访问禁止
5-848-007	访问控制：通讯日志传真（低 4 位）	CTL*	
5-848-009	访问控制：作业控制（低 4 位）	CTL*	
5-848-011	访问控制：设备管理（低 4 位）	CTL*	[0x00 至 0xFF/ 0x00 /4 位指派/档] 0000：访问许可 0001：访问禁止
5-848-021	访问控制：传送（低 4 位）	CTL*	
5-848-022	访问控制：uadministration（低 4 位）	CTL*	
5-848-024	访问控制：日志服务（低 4 位）	CTL*	
5-848-025	访问控制：恢复网页服务（低 4 位）	CTL*	[0x00 至 0xFF/ 0x00 /4 位指派/档] 0000：打开 Rest WebService 功能 0001：关闭 Rest WebService 功能
5-848-099	储存库：下载图像设置 DFU	CTL*	[0x00 至 0xFF/ 0x00 /4 位指派/档]
	此为位开关设置。仅启用/禁用低 4 位。 根据图像下载需要，设为“0”（禁用）或“1”（启用）。 (1) Mac 操作系统(2) Windows 操作系统(3) 除 Mac 或 Windows 外的操作系统 备注：此 SP 主要由设计人员使用。		
5-848-100	储存库：下载图像最大容量	CTL*	[1 至 2048/ 2048 /1/档]
	指定机器可下载图像数据的最大容量。		

5-848-217	设置：时限	CTL*	[0 至 2/0/1/档]
	0：转印关闭 1：连续转印 2：常规转印		

5849	[安装日期]		
	显示或打印机器的安装日期。		
5-849-001	显示	CTL*	[-/-/-/档]
	“计数器清除日期”已更改为“安装日期”或“建立日期”。		
5-849-002	切换为打印	CTL*	[0 至 1/0/1/档]
	为总计数器确定是否在打印件上打印出安装日期。 0：无打印 1：打印		
5-849-003	总计数器	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
	显示当天 SP5849-1 设置的总计数。		

5851	[蓝牙]		
	设置蓝牙单元的操作模式。按任一键。		
5-851-003	模式	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0：公共 1：私人

5853	[印记数据下载]		
	按[执行]以从机器 ROM 将固定印记数据下载到硬盘。然后系统可使用这些印记。若完成此项操作，用户将不必访问固定印记（“机密”、“秘密”等）。 更换或格式化 HDD 后，必须执行此 SP。执行此 SP 后，务必关闭并重新开启机器。		
5-853-001	-	CTL	[执行]

5856	[远程 ROM 更新]DFU		
	升级远程 ROM 时，允许技术人员利用本地端口（IEEE1284）升级固件。		
5-856-002	本地端口	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 禁用 1: 启用
	设为“1”时，远程 ROM 更新期间允许通过本地端口（IEEE 1284）接收固件数据。关闭并重新开启机器后，将此设置复位为零。 允许技术人员利用并行电缆升级固件。		

5857	[保存调试日志]		
5-857-001	开启/关闭	CTL*	[0 或 1/0/1/档] 0: 开启 1: 关闭
	开启和关闭调试日志功能。只有开启了本功能后，才可捕获调试日志。		
5-857-002	目标（2: HDD 3: SD）	CTL*	[1 至 3/2/1/档] 1: IC 卡 2: HDD 3: SD 卡
	满足了 SP5-858 所设的条件时，选择保存调试日志信息的存储设备。		
5-857-101	调试日志启动日期	CTL*	[19700101 至 20371212/20120101/1/档]
	设置调试日志输出的开始日期。		
5-857-102	调试日志结束日期	CTL*	[19700101 至 20371212/20371212/1/档]
	设置调试日志输出的结束日期。		
5-857-103	获得所有调试日志	CTL*	[执行]
	获取所有调试日志。		

5-857-104	仅获取控制器调试日志	CTL*	[执行]
	仅获取控制器调试日志。		
5-857-105	仅获得引擎调试日志	CTL*	[执行]
	仅获取引擎调试日志。		
5-857-107	仅获取面板调试日志	CTL*	[执行]
	将控制器调试日志输出到插入字体 I/F 的媒体		
5-857-120	制作日志跟踪目录	CTL*	[执行]
	在 SD 卡中创建一个日志跟踪文件夹。		

5860	[SMTP/POP3/IMAP4]		
5-860-020	部分邮件接收超时	CTL*	[1 至 168/72/1 小时/档]
	设置在保存接收期间中断的邮件之前要等待的总时间。如果在指定时间内未收到邮件的剩余部分，则放弃所收到的邮件。		
5-860-021	MDN 响应 RFC2298 一致性	CTL*	[0 至 1/1/1/档]
	确定是否为 MDN 回复邮件开启 RFC2298 一致性。 0: 否 1: 是 当遵循 RFC2298 时，从 SMTP 命令发送邮件(<>)。		
5-860-022	SMTP 验证 From 字段置换	CTL*	[0 至 1/0/1/档]
	SMTP 服务器生效后，确定邮件标题的 FROM 项目是否切换为有效帐户。 0: 否。不转换“From”项目。 1: 是。切换“From”项目。		

5-860-025	SMTP 验证直接设置	CTL*	[0 至 0xff/0x0/2 倍/档]
	SMTP 有时会不被识别。如果发生这种情况，则用该 SP 强制手动识别。 选择 SMTP 的验证方法。 位 0: LOGIN 位 1: PLAIN 位 2: CRAM_MD5 位 3: DIGEST_MD5 位 4 至 7: 未使用		
5-860-026	S/MIME: MIME 标题设置	CTL*	[0 至 2/0/1/档]
	选择 S/MIME 发送电子邮件的 MIME 标题类型。 0: Microsoft OutlookExpress 标准 1: Internet Draft 标准 2: RFC 标准		
5-860-028	S/MIME: 验证检查	CTL*	[0 或 1/0/1/档]
	0: 非检查, 1: 检查 发送 S/MIME 邮件时指定是检查还是非检查地址验证。		

5866	[电子邮件报告]		
5-866-001	报告有效期	CTL*	[0 或 1/0/1/档]
	启用或禁用电子邮件提醒功能。 0: 启用 1: 禁用		
5-866-005	添加日期字段	CTL*	[0 或 1/0/1/档]
	为提醒邮件的标题添加或不添加日期字段。 0: 不添加 1: 添加		

5870	[公用密钥信息写入]		

5-870-001	写入	CTL	[0 至 1/0/1/档] [执行]
	将验证数据（用于 NRS）写入内存。		
5-870-003	初始化	CTL	[0 至 1/0/1/档] [执行]
	初始化内存中的验证数据。		
5-870-004	写入：2048 位	CTL	[执行]
	将用于@Remote 的验证数据写入 flash ROM。		

5873	[SD 卡应用程序移动]		
	可将一个 SD 卡的 MFP 控制器应用程序复制到另一个 SD 卡。		
5-873-001	移动执行	CTL	[执行]
	此 SP 将应用程序从 SD 卡插槽 2 中的原始 SD 卡复制到 SD 卡插槽 1 中的 SD 卡。		
5-873-002	撤消执行	CTL	[执行]
	该 SP 将应用程序从 SD 卡插槽 2 中的 SD 卡复制回 SD 卡插槽 1 中的原始 SD 卡。利用“移动执行”（SP5873-1）错误复制一些程序时，请使用本菜单。		

5875	[SC 自动重启]		
	此 SP 可确定出现 SC 错误时机器是否自动重启。 注：机器不拒绝 A 型（致命）SC 代码错误。		
5-875-001	重启设置	CTL*	[0 或 1/0/1/档]
	0：发布 SC 错误时，机器自动重启并记录 SC 错误代码。如果再次出现同样的 SC 代码，机器将不再重启。 1：产生 SC 错误时机器不重启。		
5-875-002	重启类型	CTL*	[0 或 1/1/1/档]
	0：手动重启 1：自动重启		

5878	[选件设置]		
5-878-001	数据覆盖安全	CTL	[执行]
	启用数据覆盖安全单元。在操作面板上按“执行”。然后重启机器。		
5-878-002	HDD 加密	CTL	[执行]
	启用数据复制安全单元。在操作面板上按“执行”。然后重启机器。		
5-878-004	OCR 字典	CTL	[-/-/-/档] [执行]
	安装过程 1: 将 SD 卡放入 SD 卡槽（维修槽），然后启动装置。 2: 执行 SP5-878-004。 3: 重启机器。 4: 执行 SP5-878-004。 *该 SP 执行链接 SD 卡并复制 OCR 字典。 步骤 2 执行链接 SD 卡，步骤 4 执行复印字典。 并确保关闭步骤 2（链接 SD 卡）与步骤 4（复印字典）之间的电源。 * OCR 字典为重写。重写过程同初始安装过程。 使用新的 SD 卡执行安装过程 1 至 4。		
5881	[固定短语组删除]		
5-881-001	-	CTL	[执行]
	按[执行]以删除 SKB 提供的固定短语。		
5885	[设置 WIM 功能]		
	此 SP 可确定如何访问 Web Image Monitor 文件服务器。这些是启用“1”并禁用“0”的位设置。		

5-885-020	文件服务器访问控制	CTL *	[0x00 至 0xFF/0x00/1/档]
	允许或不允许使用 Web Image Monitor 功能。 0: 关闭, 1: 开启 位 0: 拒绝对文件服务器的所有访问。 位 1: 拒绝对用户工具的所有访问 位 2: 拒绝对打印的访问 位 3: 拒绝对传真的访问 位 4: 拒绝对扫描至邮件的访问 位 5: 拒绝对数据下载功能的访问 位 6: 拒绝对数据删除功能的访问 位 7: 禁止访客用户		
5-885-050	文件服务器格式	CTL *	[0 至 2/0/1/档]
	选择文件列表的显示类型。 0: 缩略图 1: 图标 2: 详情		
5-885-051	文件服务器发送	CTL *	[5 至 20/10/1/档]
	设定文件列表中所显示的文件数。		
5-885-100	设置签名	CTL *	[0 至 2/0/1/档]
	此 SP 可确定是否将签名附加到排队的扫描文件, 以利用 Web Image Monitor 进行发送。操作人员有权选择是否附加签名。 0: 分别设置通过电子邮件发送文件时, 操作人员选择发送屏幕上的签名。 1: 需要签名。必须选择签名以进行发送。 2: 不签名。无需签字。		
5-885-101	设置加密	CTL *	[0 或 1/0/1/档]
	通过电子邮件发送时, 确定是否加密具有 WIM 的扫描文件。 0: 不加密 1: 加密		
5-885-200	检测存储器泄漏	CTL *	[0x00 至 0xFF/0x00/1/档]

	此 SP 可确定如何处理 Web Image Monitor 内存泄漏。 “1” 设置可启用功能。 位 0: 在会话超时时显示内存状态。 位 1: 仅在 PF 处理器启动/结束时显示内存状态。 位 2 至 7: 未使用

5887	[SD GetCounter]		
	此 SP 将文本文件发送到 SD 卡插槽 2（下插槽）中插入的 SD 卡。		
5-887-00 1	-	CTL	[执行]
	保存该操作。文件被保存到 SD 卡根目录中所创建的文件夹 SD_COUNTER 中。此文件被另存为带有机编号前缀的文本文件 (*.txt)。 1. 在 SD 卡插槽 2（下插槽）中插入 SD 卡。 2. 选择 SP5887，然后触摸[执行]。 3. 获得提示时，触摸信息中的[执行]。		

5888	[个人信息保护]		
	选择日志保护级别。		
5-888-00 1	-	CTL*	[0 至 1/0/1/档]
	0: 不验证，不保护日志 1: 不验证，保护日志（只有管理人员可看这些日志）		

5893	[SDK 应用计数器]		
	-		
5-893-00 1 至 5-893-01 2	SDK-1 至 SDK-12	CTL	[显示文本]

5900	[引擎日志上传] DFU 供设计用。不得更改。		
5-900-00 1	图样	ENG*	[0 至 4/0/1/档]

5-900-00 2	触发器	ENG*	[0 至 3/0/1/档]
5907	[即插即用厂商/机型名称] 选择 Windows 即插即用的品牌名和产品名。 该信息被保存在 NVRAM 中。若 NVRAM 不良，应重新注册这些名称。 选择后，同时按下“原稿类型”键和“#”键。完成设置时，蜂鸣器响 5 下。		
5-907-00 1	-	CTL*	[-/-/-/档]
5913	[切换允许时间] 由于未按下按键，目前控制显示屏的应用程序不在运行时，设置允许其它应用程序控制显示屏之前经过的时间长度。		
5-913-00 2	打印应用定时器	CTL*	[0 至 30/3/1 秒/档]
5967	[复印服务器：设置功能] 启用和禁用文件服务器。这是可防止图像数据留在 HDD 临时区域中的安全措施。		
5-967-00 1	(0：开启 1：关闭)	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0：开启 1：关闭
	更改此设置后，必须关闭并重新开启主开关以启用新的设置。		
5973	[用户印记注册] 设置纸张各边用户印记对位的页边距。		
5-973-10 1	框架删除设置	CTL*	[0 至 3/0/1mm/档]

5974	[Cherry 服务器] 仅限日本		
	选择安装了哪个版本的 Scan Router 应用程序，“简易版”还是“完整版（专业）”。		
5-974-00 1	(0: 简易 1: 完整)	CTL*	[0 或 1 / 0 / - /档] 0: 简易版 1: 完整版
5985	[设备设置]		
	NIC 和 USB 支持功能内置于 GW+控制器。可使用此 SP 启用和禁用这些功能。为了使用控制器板中内置的 NIC 和 USB 功能，必须将这些 SP 代码设为“1”。		
5-985-00 1	板载 NIC	CTL	[0 至 2/0/1/档] 0: 禁用 1: 启用 2: 功能限制
	设置“功能限制”时，仅对 NRS 或 LDAP/NT 验证限制“板载 NIC”。 备注： 此 SP 设为“2”时，不可使用除@Remote 或 LDAP/NT 验证之外的其它网络应用程序。 即使更改这些网络应用程序的初始设置，设置仍不起作用。		
5-985-00 2	板载 USB	CTL	[0 至 1/0/1/档] 0: 禁用 1: 启用
5990	[SP 打印模式]		

5-990-00 1	全部（数据列表）	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 档]
5-990-00 2	SP（模式数据列表）	CTL	
5-990-00 3	用户程序	CTL	
5-990-00 4	记录数据	CTL	
5-990-00 5	诊断报告	CTL	
5-990-00 6	无默认值	CTL	
5-990-00 7	NIB 摘要	CTL	[- / - / -] [执行]
5-990-00 8	捕获日志	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 档]
5-990-02 1	复印机用户程序	CTL	[- / - / -] [执行]
5-990-02 2	扫描仪 SP	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 档]
5-990-02 3	扫描仪用户程序	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 档]
5-990-02 4	SDK/J 摘要	CTL	[- / - / -] [执行]
5-990-02 5	SDK/J 应用程序信息	CTL	[- / - / -] [执行]
5-990-02 6	打印机 SP	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 档]

5992	[SP 文字模式]		
	将 SMC 报告打印到 SD 卡（插入机器操作面板右侧的 SD 卡插槽）上的文件。 1: 前端 SD 卡槽 2: 后端 SD 卡槽(维修槽)		
5-992-00 1	全部（数据列表）	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 档]
5-992-00 2	SP（模式数据列表）	CTL	
5-992-00 3	用户程序	CTL	
5-992-00 4	记录数据	CTL	
5-992-00 5	诊断报告	CTL	
5-992-00 6	无默认值	CTL	
5-992-00 7	NIB 摘要	CTL	[- / - / -] [执行]
5-992-00 8	捕获日志	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 档]
5-992-02 1	复印机用户程序	CTL	[- / - / -] [执行]
5-992-02 2	扫描仪 SP	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 档]
5-992-02 3	扫描仪用户程序	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 / 档]
5-992-02 4	SDK/J 摘要	CTL	[- / - / -] [执行]
5-992-02 5	SDK/J 应用程序信息	CTL	[- / - / -] [执行]

3. SP 模式表

5-992-02 6	打印机 SP	CTL	[0 ~ 255 / 0 / 1 /档]

SP 模式表- SP6000

SP6-XXX（外围设备）DFU

这些 SP 代码在操作面板上显示，但其未使用。

SP 模式表- SP7000

SP7-XXX (数据日志 1)

3

7001	[运行时间]		
	显示鼓驱动电机的运行时间（用于检查打印计数和鼓运行时间。）		
7-001-001	主电机	ENG	[0 至 9999999/0/0 分钟/档]

7001	[运行计数器]		
	对累积扫描仪电机运行时间（分钟）进行计数		
7-001-001	扫描仪电机	ENG	[0.0 至 9999999.0/0/0.1 秒/档]

7401	[SC 总数]		
	显示所记录的 SC 总数。		
7-401-001	SC 计数器	CTL*	[00000 至 65535/0/1/档]
7-401-002	SC 总计数器	CTL*	[00000 至 65535/0/1/档]

7403	[SC 历史记录]		
	记录探测到的 SC 代码。 屏幕上不显示探测到的最近 10 个 SC 代码，但可在 SMC（记录）输出件上看到。		
7-403-001	最近	CTL*	[- / - / - 档]
7-403-002	最近 1	CTL*	[- / - / - 档]
7-403-003	最近 2	CTL*	[- / - / - 档]
7-403-004	最近 3	CTL*	[- / - / - 档]
7-403-005	最近 4	CTL*	[- / - / - 档]
7-403-006	最近 5	CTL*	[- / - / - 档]
7-403-007	最近 6	CTL*	[- / - / - 档]

7-403-008	最近 7	CTL*	[- / - / - 档]
7-403-009	最近 8	CTL*	[- / - / - 档]
7-403-010	最近 9	CTL*	[- / - / - 档]

7404	[SC990/SC991 历史记录]		
	记录检测到的 SC991。 屏幕上不显示检测到的最近 10 个 SC991，但可在 SMC（记录）输出件上看到。  注 如果连续检测到相同的 SC 代码且总计数器未增加，则仅记录一次，删除其它 SC 代码日志。		
7-404-001	最近	CTL*	[- / - / - 档]
7-404-002	最近 1	CTL*	[- / - / - 档]
7-404-003	最近 2	CTL*	[- / - / - 档]
7-404-004	最近 3	CTL*	[- / - / - 档]
7-404-005	最近 4	CTL*	[- / - / - 档]
7-404-006	最近 5	CTL*	[- / - / - 档]
7-404-007	最近 6	CTL*	[- / - / - 档]
7-404-008	最近 7	CTL*	[- / - / - 档]
7-404-009	最近 8	CTL*	[- / - / - 档]
7-404-010	最近 9	CTL*	[- / - / - 档]

7502	[卡纸总数]		
	显示总卡纸计数（复印纸）。		
7-502-001	卡纸计数器	CTL*	[00000 至 65535/0/1/档]
7-502-002	总卡纸计数器	CTL*	[00000 至 65535/0/1/档]

7503	[原稿卡纸总计数器]		
	显示总卡纸计数（原稿）。		
7-503-001	-	CTL*	[00000 至 65535/0/1 页/档]
7503	[原稿卡纸总数]		
7-503-002	总原稿计数器	CTL*	[00000 至 65535/0/1 页/档]

7504	[卡纸位置]		
	通过位置显示总复印卡纸数。 当纸张无法在精确时间激活传感器时，产生“纸张迟到”错误。当纸张停留在传感器处超过规定时间时，产生“纸张滞后”卡纸错误。		
7-504-001	电源开启时	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-003	纸卷 1：无送纸	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-004	纸卷 2：无送纸	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-008	纸卷：出纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-013	对位传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-016	出纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-034	手送：无送纸	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-053	纸卷 1：纸张滞后	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-054	纸卷 2：纸张滞后	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-063	对位传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-066	出纸传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-084	手送传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-100	初始卡纸：进纸	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-130	手送进纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-131	手送中继传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-132	直通出纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-133	直通出纸传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]

7-504-134	折叠器中继传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-135	折叠器中继传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-136	页角折叠器出纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-137	页角折叠器出纸传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-138	扇形折叠器进纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-139	扇形折叠器进纸传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-140	前端折叠宽度传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-141	后端折叠宽度传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-142	后端折叠宽度传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-143	扇形折叠器出纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-144	扇形折叠器出纸传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-145	最小纸张长度	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-504-146	折叠计数限制	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]

7505	[原稿卡纸检测]		
	按位置显示原稿卡纸总数。原稿未激活传感器时出现此类卡纸。		
7-505-001	电源开启时	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-505-002	原稿对位传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-505-003	原稿对位传感器/出纸传感器：两个均关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-505-004	原稿对位传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]

7-505-005	原稿出纸传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-505-006	原稿停止	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-505-007	原稿出纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-505-008	原稿间隔错误	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]

7506	[按纸张尺寸计数卡纸]		
	根据各纸张宽度显示卡纸计数。 注：下表，T= 直送(短边送纸)		
7-506-097	A0T/A1	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-098	A1T/A2	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-099	A2T/A3	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-100	A3T/A4	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-101	A4T	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-106	B1T/B2	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-107	B2T/B3	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-108	B3T/B4	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-109	B4T	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-225	36x48T/24x36	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-226	24x36T/18x24	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-227	18x24T/12x18	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-228	12x18T/9x12	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-229	9x12T	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-234	34x44T/22x34	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-235	22x34T/17x22	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-236	17x22T/11x17	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-237	11x17T/8.5x11	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]

7-506-238	8.5x11T	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-506-255	其它	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]

7507	[绘图仪卡纸历史记录]		
	针对上 10 次复印卡纸显示以下项目：1) 卡纸代码，2) 纸张尺寸，3) 卡纸总计数，4) 卡纸日期。 “卡纸代码”在 SP7504 下的 SMC 报告上列出。		
7-507-001	最近	CTL*	[-/-/-/档]
7-507-002	最近 1	CTL*	[-/-/-/档]
7-507-003	最近 2	CTL*	[-/-/-/档]
7-507-004	最近 3	CTL*	[-/-/-/档]
7-507-005	最近 4	CTL*	[-/-/-/档]
7-507-006	最近 5	CTL*	[-/-/-/档]
7-507-007	最近 6	CTL*	[-/-/-/档]
7-507-008	最近 7	CTL*	[-/-/-/档]
7-507-009	最近 8	CTL*	[-/-/-/档]
7-507-010	最近 9	CTL*	[-/-/-/档]

7508	[原稿卡纸历史记录]		
	针对最近 10 次原稿卡纸显示以下项目：1) 卡纸代码，2) 纸张尺寸，3) 卡纸总计数，4) 卡纸日期。 “卡纸代码”在 SP7504 下的 SMC 报告上列出。		
7-508-001	最近	CTL*	[-/-/-/档]
7-508-002	最近 1	CTL*	[-/-/-/档]
7-508-003	最近 2	CTL*	[-/-/-/档]
7-508-004	最近 3	CTL*	[-/-/-/档]
7-508-005	最近 4	CTL*	[-/-/-/档]
7-508-006	最近 5	CTL*	[-/-/-/档]

7-508-007	最近 6	CTL*	[-/-/-/档]
7-508-008	最近 7	CTL*	[-/-/-/档]
7-508-009	最近 8	CTL*	[-/-/-/档]
7-508-010	最近 9	CTL*	[-/-/-/档]

7514	[按位置计数卡纸]		
	根据检测到卡纸的位置显示卡纸总数。		
7-514-001	电源开启时	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-003	纸卷 1：无送纸	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-004	纸卷 2：无送纸	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-008	纸卷：出纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-013	对位传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-016	出纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-034	手送：无送纸	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-053	纸卷 1：纸张滞后	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-054	纸卷 2：纸张滞后	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-063	对位传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-066	出纸传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-084	手送传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-100	初始卡纸：进纸	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-130	手送进纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-131	手送中继传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-132	直通出纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-133	直通出纸传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-134	折叠器中继传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-135	折叠器中继传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]

7-514-136	页角折叠器出纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-137	页角折叠器出纸传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-138	扇形折叠器进纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-139	扇形折叠器进纸传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-140	前端折叠宽度传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-141	后端折叠宽度传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-142	后端折叠宽度传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-143	扇形折叠器出纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-144	扇形折叠器出纸传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-145	最小纸张长度	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-514-146	折叠计数限制	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]

7515	[原稿卡纸检测]		
	显示检测到的原稿卡纸数量。		
7-515-001	电源开启时	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-515-002	原稿对位传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-515-003	原稿对位传感器/出纸传感器：两个均关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-515-004	原稿对位传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-515-005	原稿出纸传感器：未关闭	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-515-006	原稿停止	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]

7-515-007	原稿出纸传感器：未开启	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-515-008	原稿间隔错误	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]

7516	[纸张尺寸卡纸数]		
	根据纸张尺寸显示卡纸数。		
7-516-097	A0T/A1	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-098	A1T/A2	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-099	A2T/A3	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-100	A3T/A4	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-101	A4T	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-106	B1T/B2	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-107	B2T/B3	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-108	B3T/B4	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-109	B4T	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-225	36x48T/24x36	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-226	24x36T/18x24	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-227	18x24T/12x18	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-228	12x18T/9x12	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-229	9x12T	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-234	34x44T/22x34	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-235	22x34T/17x22	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-236	17x22T/11x17	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-237	11x17T/8.5x11	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516-238	8.5x11T	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]
7-516- 255	其它	CTL*	[0 至 65535/0/1/档]

7520	[更新日志]		
	显示上 10 次内固件更新的错误记录。[-001]为最新错误记录， [-010]为最早的错误记录。		
7-520-001	错误记录 1	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
7-520-002	错误记录 2	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
7-520-003	错误记录 3	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
7-520-004	错误记录 4	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
7-520-005	错误记录 5	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
7-520-006	错误记录 6	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
7-520-007	错误记录 7	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
7-520-008	错误记录 8	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
7-520-009	错误记录 9	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
7-520-010	错误记录 10	CTL*	[0 至 255/0/1/档]

7624	[部件更换操作开启/关闭]		
	设置部件更换（PM）运行开启/关闭。 如果设为“1：开启”，也设置 SP5-066-001（PM 部件显示）和设置显示或 LCD 上不显示“PM 部件”按钮 0：PM 运行关闭 1：PM 运行开启		
7-624-001	显影剂	CTL*	[0 或 1/1/1/档]
7-624-002	充电电晕丝	CTL*	[0 或 1/1/1/档]
7-624-003	转印辊	CTL*	[0 或 1/1/1/档]
7-624-004	分离单元	CTL*	[0 或 1/1/1/档]
7-624-005	鼓	CTL*	[0 或 1/1/1/档]
7-624-006	清洁刮板	CTL*	[0 或 1/1/1/档]
7-624-007	送纸辊第 3 纸盘	CTL*	[0 或 1/1/1/档]
7-624-008	送纸辊第 4 纸盘	CTL*	[0 或 1/1/1/档]

7-624-010	热辊	CTL*	[0 或 1/1/1/档]
7-624-011	压辊	CTL*	[0 或 1/1/1/档]
7-624-012	定影清洁辊	CTL*	[0 或 1/1/1/档]
7-624-013	清洁维护 1	CTL*	[0 或 1/1/1/档]
7-624-014	清洁维护 2	CTL*	[0 或 1/1/1/档]

3

7801	[ROM 部件编号]		
	显示 ROM 版本。		
7-801-002	引擎	ENG	[0 至 0/0/0/档]
7-801-007	扇形折叠器	ENG	[0 至 0/0/0/档]
7-801-008	交叉折叠器	ENG	[0 至 0/0/0/档]

7801	[固件版本]		
	显示固件版本		
7-801-102	引擎	ENG	[0 至 0/0/0/档]
7-801-107	扇形折叠器	ENG	[0 至 0/0/0/档]
7-801-108	交叉折叠器	ENG	[0 至 0/0/0/档]

7801	[ROM 号/固件版本]		
	显示主机及所连接外围设备的 ROM 版本号。		
7-801-255	-	CTL	[0 至 255/ 0 / - /档] 多达 9 个字符

7803	[PM 计数器显示]		
	显示 PM 计数器。		
7-803-001	纸张	CTL*	[0 至 99999999 / - / -/档]

7803	[PM 计数器显示]		
	显示 PM 计数器。		
7-803-002	页数：显影剂	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-803-003	页数：充电电晕单元	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-803-004	页数：转印辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-803-005	页数：分离电晕单元	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-803-006	页数：OPC 鼓	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-803-007	页数：清洁刮板	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-803-008	页数：第 3 送纸辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-803-009	页数：第 4 送纸辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-803-010	页数：臭氧过滤器	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-803-011	页数：热辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-803-012	页数：压辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-803-013	页数：定影清洁辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-803-014	页数：清洁检查 1	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-803-015	页数：清洁检查 2	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-803-022	距离：显影剂	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]
7-803-023	距离：充电电晕单元	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]
7-803-024	距离：转印辊	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]
7-803-025	距离：分离电晕单元	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]
7-803-026	距离：OPC 鼓	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]
7-803-027	距离：清洁刮板	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]

7-803-042	距离(%): 显影剂	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-043	距离(%): 充电电晕单元	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-044	距离(%): 转印辊	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-045	距离(%): 分离电晕单元	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-046	距离(%): OPC 鼓	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-047	距离(%): 清洁刮板	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-062	页数(%): 显影剂	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-063	页数(%): 充电电晕单元	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-064	页数: 转印辊	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-065	页数(%): 分离电晕单元	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-066	页数(%): OPC 鼓	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-067	页数(%): 清洁刮板	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-068	页数(%): 第 3 送纸辊	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-069	页数(%): 第 4 送纸辊	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-070	页数(%): 臭氧过滤器	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-071	页数(%): 热辊	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-072	页数(%): 压辊	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-073	页数(%): 定影清洁辊	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-074	页数(%): 清洁检查 1	ENG	[0 至 255/0/1%/档]
7-803-075	页数(%): 清洁检查 2	ENG	[0 至 255/0/1%/档]

7804	[PM 计数器复位]		
	清除 PM 计数器。		
7-804-001	纸张	CTL	[- / - / - 档] [执行]

7804	[PM 计数器清除]		
	清除 PM 计数器。		
7-804-002	显影剂	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-804-003	充电电晕单元	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-804-004	转印辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-804-005	分离电晕单元	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-804-006	OPC 鼓	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-804-007	清洁刮板	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-804-008	第 3 送纸辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-804-009	第 4 进纸辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-804-010	臭氧过滤器	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-804-011	热辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-804-012	压辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-804-013	定影清洁辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-804-014	清洁检查 1	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-804-015	清洁检查 2	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-804-100	全部清除	ENG	[0 至 1/0/1/档]

7807	[SC/卡纸计数器复位]		
	重置 SC 和卡纸计数器。		
7-807-001	-	CTL	[- / - / - 档] [执行]

7826	[MF 错误计数器] 仅限日本		
	显示卡/密钥计数器请求的计数次数。		
7-826-001	错误总计	CTL *	[0 至 99999999 / - / - / 档]
电源开启时计数总数请求失败。如果安装的设备已断开，将出现此错误。			

7-826-002	装订错误	CTL*	[0 至 99999999 / - / - /档]
	电源开启时装订计数请求失败。如果安装的设备已断开，将出现此错误。		
7827	[MF 错误计数器清除] 仅限日本		
	按执行以将 SP7826 的值复位为 0。		
7-827-001	-	CTL	[- / - / - 档]
7832	[自诊断结果显示]		
	显示诊断结果。 按#以显示错误代码列表。如果未出现错误，则不显示任何内容。		
7-832-001	-	CTL	
7836	[总内存容量]		
	显示控制系统的内存容量。		
7-836-001	-	CTL	[0 至 0xffffffff / 0 / -MB/档]
7840	[维修 SP 输入代码变更历史]		
	记录最近两次重设/变更“维修 SP 模式切换代码设置”的日期及时间。 (根据分号判定记录是否针对设置变更或重设。)		
7-840-001	变更时间：最近	CTL*	[- / - / - 档]
7-840-002	变更时间：最近 1	CTL*	[- / - / - 档]
7-840-101	初始化时间：最近	CTL*	[- / - / - 档]
7-840-102	初始化时间：最近 1	CTL*	[- / - / - 档]
7853	[更换计数器]		
	显示各部件的更换计数器。		
7-853-002	显影剂	ENG	[0 至 255/0/1/档]
7-853-003	充电电晕单元	ENG	[0 至 255/0/1/档]

7-853-004	转印辊	ENG	[0 至 255/0/1/档]
7-853-005	分离电晕单元	ENG	[0 至 255/0/1/档]
7-853-006	OPC 鼓	ENG	[0 至 255/0/1/档]
7-853-007	清洁刮板	ENG	[0 至 255/0/1/档]
7-853-008	第 3 送纸辊	ENG	[0 至 255/0/1/档]
7-853-009	第 4 进纸辊	ENG	[0 至 255/0/1/档]
7-853-010	臭氧过滤器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
7-853-011	热辊	ENG	[0 至 255/0/1/档]
7-853-012	压辊	ENG	[0 至 255/0/1/档]
7-853-013	定影清洁辊	ENG	[0 至 255/0/1/档]
7-853-014	清洁检查 1	ENG	[0 至 255/0/1/档]
7-853-015	清洁检查 2	ENG	[0 至 255/0/1/档]

7901	[确认信息]DFU		
	记录检测到程序中存在问题的位置。用于调试。		
7-901-001	文件名	CTL*	[- / - / - 档]
7-901-002	行数	CTL*	[- / - / - 档]
7-901-003	位置	CTL*	[- / - / - 档]

7906	[先前单元计数器]		
	显示先前单元的页数计数信息。		
7-906-002	页数：显影剂	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-906-003	页数：充电电晕单元	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-906-004	页数：转印辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-906-005	页数：分离电晕单元	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-906-006	页数：OPC 鼓	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-906-007	页数：清洁刮板	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]

7-906-008	页数：第 3 送纸辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-906-009	页数：第 4 送纸辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-906-010	页数：臭氧过滤器	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-906-011	页数：热辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-906-012	页数：压辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-906-013	页数：定影清洁辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-906-014	页数：清洁检查 1	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-906-015	页数：清洁检查 2	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-906-022	距离：显影剂	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]
7-906-023	距离：充电电晕单元	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]
7-906-024	距离：转印辊	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]
7-906-025	距离：分离电晕单元	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]
7-906-026	距离：OPC 鼓	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]
7-906-027	距离：清洁刮板	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1m/ 档]

7907	[先前 1 单元计数器]		
	显示先前单元之前的页数计数信息。		
7-907-002	页数：显影剂	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-907-003	页数：充电电晕单元	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-907-004	页数：转印辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-907-005	页数：分离电晕单元	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-907-006	页数：OPC 鼓	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]

7-907-007	页数: 清洁刮板	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-907-008	页数: 第 3 送纸辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-907-009	页数: 第 4 送纸辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-907-010	页数: 臭氧过滤器	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-907-011	页数: 热辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-907-012	页数: 压辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-907-013	页数: 定影清洁辊	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-907-014	页数: 清洁检查 1	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-907-015	页数: 清洁检查 2	ENG	[0 至 9999999 / 0 / 1 页/档]
7-907-022	距离: 显影剂	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]
7-907-023	距离: 充电电晕单元	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]
7-907-024	距离: 转印辊	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]
7-907-025	距离: 分离电晕单元	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]
7-907-026	距离: OPC 鼓	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]
7-907-027	距离: 清洁刮板	ENG	[0 至 9999999.9 / 0 / 0.1 秒/档]

7910	[ROM 编号]		
	获得主机和外设的 ROM 编号。 这些编号不在操作板上显示却在 SMC 纸上打印。		
7-910-001	系统/复印	CTL	[- / - / -]
7-910-002	引擎	CTL	[- / - / -]
7-910-003	Lcdc	CTL	[- / - / -]
7-910-007	最终加工器 1	CTL	[- / - / -]

7-910-008	最终加工器 2	CTL	[- / - / -]
7-910-018	网络支持	CTL	[- / - / -]
7-910-022	BIOS	CTL	[- / - / -]
7-910-023	HDD 格式化选件	CTL	[- / - / -]
7-910-132	NetWare	CTL	[- / - / -]
7-910-150	RPCS	CTL	[- / - / -]
7-910-151	PS	CTL	[- / - / -]
7-910-152	RPDL	CTL	[- / - / -]
7-910-155	RPGL	CTL	[- / - / -]
7-910-157	RTIFF	CTL	[- / - / -]
7-910-160	MSIS	CTL	[- / - / -]
7-910-162	PDF	CTL	[- / - / -]
7-910-165	PJL	CTL	[- / - / -]
7-910-167	介质打印: JPEG	CTL	[- / - / -]
7-910-168	介质打印: TIFF	CTL	[- / - / -]
7-910-180	字体	CTL	[- / - / -]
7-910-181	字体 1	CTL	[- / - / -]
7-910-182	字体 2	CTL	[- / - / -]
7-910-183	字体 3	CTL	[- / - / -]
7-910-184	字体 4	CTL	[- / - / -]
7-910-185	字体 5	CTL	[- / - / -]
7-910-200	工厂	CTL	[- / - / -]
7-910-201	复印	CTL	[- / - / -]
7-910-202	网络文件箱	CTL	[- / - / -]
7-910-204	打印机	CTL	[- / - / -]
7-910-205	扫描仪	CTL	[- / - / -]

7-910-210	MIB	CTL	[- / - / -]
7-910-211	网络支持	CTL	[- / - / -]
7-910-212	WebUapl	CTL	[- / - / -]
7-910-213	SDK1	CTL	[- / - / -]
7-910-214	SDK2	CTL	[- / - / -]
7-910-215	SDK3	CTL	[- / - / -]
7-910-250	包	CTL	[- / - / -]

7911	[固件版本]		
	获取主机和外设的固件版本。 这些编号不在操作板上显示却在 SMC 纸上打印。		
7-911-002	引擎	CTL	[- / - / -]
7-911-003	Lcdc	CTL	[- / - / -]
7-911-007	最终加工器 1	CTL	[- / - / -]
7-911-008	最终加工器 2	CTL	[- / - / -]
7-911-018	网络支持	CTL	[- / - / -]
7-911-022	BIOS	CTL	[- / - / -]
7-911-023	HDD 格式化选项	CTL	[- / - / -]
7-911-132	NetWare	CTL	[- / - / -]
7-911-150	RPCS	CTL	[- / - / -]
7-911-151	PS	CTL	[- / - / -]
7-911-152	RPDL	CTL	[- / - / -]
7-911-155	RPGL	CTL	[- / - / -]
7-911-157	RTIFF	CTL	[- / - / -]
7-911-160	MSIS	CTL	[- / - / -]
7-911-162	PDF	CTL	[- / - / -]

7-911-165	PJL	CTL	[- / - / -]
7-911-167	介质打印: JPEG	CTL	[- / - / -]
7-911-168	介质打印: TIFF	CTL	[- / - / -]
7-911-180	字体	CTL	[- / - / -]
7-911-181	字体 1	CTL	[- / - / -]
7-911-182	字体 2	CTL	[- / - / -]
7-911-183	字体 3	CTL	[- / - / -]
7-911-184	字体 4	CTL	[- / - / -]
7-911-185	字体 5	CTL	[- / - / -]
7-911-200	工厂	CTL	[- / - / -]
7-911-201	复印	CTL	[- / - / -]
7-911-202	网络文件箱	CTL	[- / - / -]
7-911-204	打印机	CTL	[- / - / -]
7-911-205	扫描仪	CTL	[- / - / -]
7-911-210	MIB	CTL	[- / - / -]
7-911-211	网络支持	CTL	[- / - / -]
7-911-212	WebUapl	CTL	[- / - / -]
7-911-213	SDK1	CTL	[- / - / -]
7-911-214	SDK2	CTL	[- / - / -]
7-911-215	SDK3	CTL	[- / - / -]
7-911-250	包	CTL	[- / - / -]

7950	[更换日期]		
	显示各部件的最新更换（计数器清除）日期。 采用 yymmdd 的格式显示。		
7-950-002	先前: 显影剂	ENG	[0 至 1/0/1/档]

7-950-003	先前：充电电晕单元	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-004	先前：转印辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-005	先前：分离电晕单元	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-006	先前：OPC 鼓	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-007	先前：清洁刮板	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-008	先前：第 3 送纸辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-009	先前：第 4 送纸辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-010	先前：臭氧过滤器	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-011	先前：热辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-012	先前：压辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-013	先前：定影清洁辊	ENG	[0 至 1 / 0 / 1/档]
7-950-014	先前：清洁检查 1	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-015	先前：清洁检查 2	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-022	先前 1：显影剂	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-023	先前 1：充电电晕单元	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-024	先前 1：转印辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-025	先前 1：分离电晕单元	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-026	先前 1：OPC 鼓	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-027	先前 1：清洁刮板	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-028	先前 1：第 3 送纸辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-029	先前 1：第 4 送纸辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-030	先前 1：臭氧过滤器	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-031	先前 1：热辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-032	先前 1：压辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-033	先前 1：定影清洁辊	ENG	[0 至 1/0/1/档]
7-950-034	先前 1：清洁检查 1	ENG	[0 至 1/0/1/档]

7-950-035	先前 1: 清洁检查 2	ENG	[0 至 1/0/1/档]

7951	[剩余日计数器]		
	显示页面计数器计算的剩余天数。		
7-951-002	计数器: 显影剂	ENG	[0 至 9999 / 1561 / 1 天/档]
7-951-003	计数器: 充电电晕单元	ENG	[0 至 9999 / 520 / 1 天/档]
7-951-004	计数器: 转印辊	ENG	[0 至 9999 / 1561 / 1 天/档]
7-951-005	计数器: 分离电晕单元	ENG	[0 至 9999 / 520 / 1 天/档]
7-951-006	计数器: OPC 鼓	ENG	[0 至 9999 / 1561 / 1 天/档]
7-951-007	计数器: 清洁刮板	ENG	[0 至 9999 / 1561 / 1 天/档]
7-951-008	计数器: 第 3 送纸辊	ENG	[0 至 9999 / 380 / 1 天/档]
7-951-009	计数器: 第 4 送纸辊	ENG	[0 至 9999 / 380 / 1 天/档]
7-951-010	计数器: 臭氧过滤器	ENG	[0 至 9999 / 759 / 1 天/档]
7-951-011	计数器: 热辊	ENG	[0 至 9999 / 1460 / 1 天/档]
7-951-012	计数器: 压辊	ENG	[0 至 9999 / 1751 / 1 天/档]
7-951-013	计数器: 定影清洁辊	ENG	[0 至 9999 / 1460 / 1 天/档]
7-951-014	计数器: 清洁检查 1	ENG	[0 至 9999 / 520 / 1 天/档]
7-951-015	计数器: 清洁检查 2	ENG	[0 至 9999 / 1041 / 1 天/档]
7-951-022	距离: 显影剂	ENG	[0 至 9999 / 1716 / 1 天/档]
7-951-023	距离: 充电电晕单元	ENG	[0 至 9999 / 572 / 1 天/档]
7-951-024	距离: 转印辊	ENG	[0 至 9999 / 1716 / 1 天/档]
7-951-025	距离: 分离电晕单元	ENG	[0 至 9999 / 572 / 1 天/档]
7-951-026	距离: OPC 鼓	ENG	[0 至 9999 / 1716 / 1 天/档]
7-951-027	距离: 清洁刮板	ENG	[0 至 9999 / 1716 / 1 天/档]

7952	[PM 计数设置]		
	设置各部件和单元的寿命周期（计数器）。		

7-952-002	寿命计数器: 显影剂	ENG	[0 至 9999999 / 138000 / 1 页/档]
7-952-003	寿命计数器: 充电电晕单元	ENG	[0 至 9999999 / 46000 / 1 页/档]
7-952-004	寿命计数器: 转印辊	ENG	[0 至 9999999 / 138000 / 1 页/档]
7-952-005	寿命计数器: 分离电晕单元	ENG	[0 至 9999999 / 46000 / 1 页/档]
7-952-006	寿命计数器: OPC 鼓	ENG	[0 至 9999999 / 138000 / 1 页/档]
7-952-007	寿命计数器: 清洁刮板	ENG	[0 至 9999999 / 138000 / 1 页/档]
7-952-008	寿命计数器: 第 3 送纸辊	ENG	[0 至 9999999 / 46000 / 1 页/档]
7-952-009	寿命计数器: 第 4 送纸辊	ENG	[0 至 9999999 / 46000 / 1 页/档]
7-952-010	寿命计数器: 臭氧过滤器	ENG	[0 至 9999999 / 92000 / 1 页/档]
7-952-011	寿命计数器: 热辊	ENG	[0 至 9999999 / 129000 / 1 页/档]
7-952-012	寿命计数器: 压辊	ENG	[0 至 9999999 / 154800 / 1 页/档]
7-952-013	寿命计数器: 定影清洁辊	ENG	[0 至 9999999 / 129000 / 1 页/档]
7-952-014	寿命计数器: 清洁检查 1	ENG	[0 至 9999999 / 46000 / 1 页/档]
7-952-015	寿命计数器: 清洁检查 2	ENG	[0 至 9999999 / 92000 / 1 页/档]
7-952-022	寿命距离: 显影剂	ENG	[0 至 9999999.9 / 43750.0 / 0.1 秒/档]
7-952-023	寿命距离: 充电电晕单元	ENG	[0 至 9999999.9 / 14583.0 / 0.1 秒/档]

7-952-024	寿命距离: 转印辊	ENG	[0 至 99999999.9 / 43750.0 / 0.1 秒/档]
7-952-025	寿命距离: 分离电晕单元	ENG	[0 至 99999999.9 / 14583.0 / 0.1 秒/档]
7-952-026	寿命距离: OPC 鼓	ENG	[0 至 99999999.9 / 43750.0 / 0.1 秒/档]
7-952-027	寿命距离: 清洁刮板	ENG	[0 至 99999999.9 / 43750.0 / 0.1 秒/档]
7-952-042	天数范围: 显影剂	ENG	[1 至 30/ 15 /1 日/档]
7-952-043	天数范围: 充电电晕单元	ENG	[1 至 30/ 15 /1 日/档]
7-952-044	天数范围: 转印辊	ENG	[1 至 30/ 15 /1 日/档]
7-952-045	天数范围: 分离电晕单元	ENG	[1 至 30/ 15 /1 日/档]
7-952-046	天数范围: OPC 鼓	ENG	[1 至 30/ 15 /1 日/档]
7-952-047	天数范围: 清洁刮板	ENG	[1 至 30/ 15 /1 日/档]
7-952-048	天数范围: 第 3 送纸辊	ENG	[1 至 30/ 15 /1 日/档]
7-952-049	天数范围: 第 4 送纸辊	ENG	[1 至 30/ 15 /1 日/档]
7-952-050	天数范围: 臭氧过滤器	ENG	[1 至 30/ 15 /1 日/档]
7-952-051	天数范围: 热辊	ENG	[1 至 30/ 15 /1 日/档]
7-952-052	天数范围: 压辊	ENG	[1 至 30/ 15 /1 日/档]
7-952-053	天数范围: 定影清洁辊	ENG	[1 至 30/ 15 /1 日/档]
7-952-054	天数范围: 清洁检查 1	ENG	[1 至 30/ 15 /1 日/档]
7-952-055	天数范围: 清洁检查 2	ENG	[1 至 30/ 15 /1 日/档]

7960	[裁切刀运行时间]		
	计数（累计）各卷纸送纸器的裁切刀运行时间。 裁切刀单元的更换周期为 83K，实际应用中可进行 140K 裁切（不考虑纸张长度）。		
7-960-001	第 1 裁切刀	ENG	[0 至 999999999/ 0 /1 次/档]

7-960-002	第 2 裁切刀	ENG	[0 至 999999999/ 0 /1 次/档]

SP 模式表- SP8000

SP8-XXX（数据日志 2）

此组中多数 SP 前缀有表示运行模式（运行模式是指“应用”）的字母。阅读组 8 维修表之前，确定已理解这些前缀的含义。

3

T:	总数：（总数之和）。	计数所有应用程序（C、P 等）的总数。
C:	复印应用程序。	作业未保存到文件服务器时执行各应用程序的总数（页数、作业数等）。
P:	打印应用程序。	
S:	扫描应用程序。	
L:	本地存储器（文件服务器）	文件服务器的总数（作业数、页数等）。L：计数器工作各不相同。有时计数保存在文件服务器上的作业/页数；可在文件服务器模式（从文件服务器窗口）或另一模式（如从打印机驱动程序或通过按复印模式窗口中的存储文件按钮）下进行保存。有时包括用户使用服务器上已有文件的特殊情形。将逐一讨论每个计数器。
O:	其它应用程序（例如外部网络应用程序）	是指 Web Image Monitor 等网络应用程序。将来也用此组来计数 SDK（软件开发工具包）开发的实用程序。

由于使用这些 SP 的其他机型的 LCD 较小，因此，只能将组 8xxx 的 SP 代码限制为显示 17 个字符。通读以下缩写列表，若看到不理解的 SP 名称，可再次参见此表。

缩写关键词

缩写	含义
Apl	应用程序
Bk	黑色
C	青色
GPC	获取打印计数器。对于小于等于 10 页的作业，此计数器不递增计数。对于大于 10 页的作业，此计数器按超过 10 的数字递增计数（例如，对于 11 页的作业，计数器递增计数 11-10=1）。

缩写	含义
K	黑色（YMCK）
Palm 2	打印作业管理程序/桌面编辑：这一对实用程序允许打印作业均匀地分配到网络打印机，允许文件移动、合并及转换成不同格式。
PC	个人电脑
PGS	页面。页面是指原稿表面完全被扫描的面。如 A3/DLT 计数器的 SP 是开启的，双面被计为 2 页，A3 单面被计为 2 页。
SC	维修代码（显示错误 SC 代码）
SMC	利用 SP5990 打印的 SMC 报告。组 8 的全部计数器均被记录在 SMC 报告中。
T:	总数：（总数之和）。
YMC	黄色、品红色、青色
YMCK	黄色、品红色、青色、黑色

注

- 所有组 8xxx SP 均可通过 SP5801-001 重置

8001	[总计：作业总数]	CTL*	这些 SP 计数各应用程序执行作业所用的次数。 [0 至 999999999 / 0 / 1/档] L：计数器是其它应用程序向文件服务器发送作业所用的总次数，加上使用服务器上已有文件的次数。
8002	[复印：作业总数]	CTL*	
8004	[打印：作业总数]	CTL*	
8005	[扫描：作业总数]	CTL*	
8006	[本地：作业总数]	CTL*	

- 这些 SP 显示了使用应用程序的次数，而非处理的页数。
- 打开应用程序以输入或输出图像时，这被计数为一份作业。
- 即使未完成，也要计数中断作业（卡纸等）。
- 只计数客户所执行的作业。不计数客户工程师利用 SP 模式所执行的作业。
- 若使用安全打印（启动打印作业需要密码），则在指定“删除数据”或“规定输出”时计数该作业。

- 打印文件服务器上的复印作业时，SP8022 也会递增；打印文件服务器上保存的打印作业时，SP8024 也会递增。
- 在文件服务器上复印并保存原稿时，C：和 L：计数器均递增。
- 在文件服务器上保存打印作业时，仅 L：计数器递增。
- 用户按下文件服务器按钮以在文件服务器上保存作业时，仅 L：计数器递增。
- 用户进入文件服务器模式并打印文件服务器上保存的数据时，仅 L：计数器递增。
- 接收和保存从 Palm 2 收到的图像时，L：计数器递增。
- 客户打印报告（如用户代码列表）时，O：计数器递增。

8011	[总计：作业/本地存储器]	CTL*	这些 SP 计数各应用程序保存到文件服务器的作业数，以显示本地存储器如何用于输入。 [0 至 99999999/0/1/档] 本地：计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所保存的作业数。
8012	[复印：作业/本地存储器]	CTL*	
8014	[打印：作业/本地存储器]	CTL*	
8015	[扫描：作业/本地存储器]	CTL*	
8016	[本地：作业/本地存储器]	CTL*	
8017	[其它：作业/本地存储器]	CTL*	

- 将扫描作业发送到文件服务器时，S：计数器递增。进入文件服务器模式然后扫描原稿时，L：计数器递增。
- 将打印作业发送到文件服务器时，P：计数器递增。
- 网络应用程序将数据发送到文件服务器时，O：计数器递增。
- 在文件服务器上保存 Palm 2 的图像时，O：计数器递增。

8021	[总计：打印作业/本地存储器]	CTL*	这些 SP 显示了如何在文件服务器上原样保存文件服务器所打印的文件。 [0 至 999999999/0/1/档] 本地：计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所保存的作业数。
8022	[复印：打印作业/本地存储器]	CTL*	
8024	[打印：打印作业/本地存储器]	CTL*	
8025	[扫描：打印作业/本地存储器]	CTL*	
8026	[本地：打印作业/本地存储器]	CTL*	
8027	[其它：打印作业/本地存储器]	CTL*	

- 利用其它应用程序打印文件服务器上所保存的复印作业时，C：计数器递增。
- DeskTopBinder 等应用程序将文件服务器上所保存的复印作业与打印作业合并时，C：和 P：计数器均递增。
- 利用其它应用程序打印文件服务器上已有的作业时，L：计数器递增。
- 利用其它应用程序打印文件服务器上所保存的扫描作业时，S：计数器递增。若从文件服务器模式扫描原稿，则 L：计数器递增。
- 利用其它应用程序打印由网络应用程序（包括 Palm 2）在文件服务器上所保存的图像时，O：计数器递增。
- 网络应用程序（如 Web Image Monitor）打印文件服务器上所保存的复印作业时，C：计数器递增。

8031	[总计：打印作业/指定应用程序]	CTL *	这些 SP 显示了从文件服务器输出文件时使用了哪些应用程序。 [0 至 999999999/0/1/档] 本地：计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所打印的作业数。
8032	[复印：打印作业/指定应用程序]	CTL *	
8034	[打印：打印作业/指定应用程序]	CTL *	
8035	[扫描：打印作业/指定应用程序]	CTL *	
8036	[本地：打印作业/指定应用程序]	CTL *	
8037	[其它：打印作业/指定应用程序]	CTL *	

- 打印文件服务器上已保存的文件时，启动打印作业的应用程序计数递增。
- 从网络应用程序（Desk Top Binder、Web Image Monitor 等）启动打印作业时，L：计数器递增。

8041	[总计：发送作业/本地存储器]	CTL *	这些 SP 计数在文件服务器上保存文件的应用程序，后来通过电话线或网络（附加到电子邮件）访问该文件以进行传输。 [0 至 999999999/0/1] ↓ 注 • 分开计算合并的发送作业。 本地：计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所扫描的作业数。
8042	[复印：发送作业/本地存储器]	CTL *	
8044	[打印：发送作业/本地存储器]	CTL *	
8045	[扫描：发送作业/本地存储器]	CTL *	
8046	[本地：发送作业/本地存储器]	CTL *	
8047	[其它：发送作业/本地存储器]	CTL *	

- 从文件服务器发送所保存的复印作业时，C：计数器递增。
- 将网络应用程序或 Palm 2 在文件服务器上所保存的图像作为电子邮件发送时，O：计数器递增。

8051	[总计：发送作业/指定应用程序]	CTL*	这些 SP 计数通过电话线或网络（附加到电子邮件）从文件服务器发送文件所用的应用程序。分开计算合并的发送作业。 [0 至 999999999/0/1] L：计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中所发送的作业数。
8052	[复印：发送作业/指定应用程序]	CTL*	
8054	[打印：发送作业/指定应用程序]	CTL*	
8055	[扫描：发送作业/指定应用程序]	CTL*	
8056	[本地：发送作业/指定应用程序]	CTL*	
8057	[其它：发送作业/指定应用程序]	CTL*	

- 例如，若从 Desk Top Binder 或 Web Image Monitor 开始发送，则 O：计数器递增。

8061	[总计：最终加工作业]	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 汇总了最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。		
8062	[复印：最终加工作业]	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 只汇总了针对复印作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。		
8064	[打印：最终加工作业]	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 只汇总了针对打印作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。		
8065	[扫描：最终加工作业]	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 只汇总了针对扫描作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。  注 • 目前，扫描作业的最终加工功能尚不可用。		
8066	[本地：最终加工作业]	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 汇总了操作面板上文件服务器模式屏幕中作业输出的最终加工方法。文件服务器模式中的打印窗口指定了该最终加工的方法。		

8067	[其它：最终加工作业]	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
	这些 SP 汇总了由外部应用程序通过网络所执行作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。		
001	分页	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
	在分页模式下启动的作业数。为分页设置保存的复印作业然后在文件服务器上保存时，L：计数器递增。(见 SP8066)		
002	堆叠	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
	在分页模式之外启动的作业数。		
003	装订	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
	在装订模式下启动的作业数。		
004	小册子	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
	在小册子模式下启动的作业数。若机器处于装订模式，装订计数器也会递增。		
005	Z 形折叠	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
	在小册子模式之外的任何模式下启动的作业数和折叠设置（Z 形折叠）。		
006	打孔	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
	在打孔模式下启动的作业数。为打印作业设置打孔时，P：计数器递增。(见 SP8064)		
007	其他	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
	保留。未使用。		
008	向内折叠	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
	-		
009	向内折三折	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
	-		
010	向外折三折	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
	-		
011	四折	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
	-		

012	KANNON 折叠	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
013	无线装订	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
014	环形装订	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		

8071	[总计：作业/页面]	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 只计作业页数拆分的作业数，而不管使用何种应用程序计数的。		
8072	[复印：作业/页面]	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 按作业页数的大小计数并计算复印作业数。		
8074	[打印：作业/页]	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 按作业页数的大小计数并计算打印作业数。		
8075	[扫描：作业/页面]	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 按作业页数的大小计数并计算扫描作业数。		
8076	[本地：作业/页面]	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 按作业页数计数并计算从操作面板上文件服务器模式窗口中打印的作业数。		
8077	[其它：作业/页面]	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 按作业页数的大小计数并计算“其它”应用程序（Web Image Monitor、Palm 2 等）的作业数。		
001	1 页	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
002	2 页	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
003	3 页	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
004	4 页	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
005	5 页	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
006	6 至 10 页	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]

007	11 至 20 页	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
008	21 至 50 页	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
009	51 至 100 页	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
010	101 至 300 页	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
011	301 至 500 页	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
012	501 至 700 页	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
013	701 至 1000 页	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
014	1001 页及以上	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

- 例如：在文件服务器模式下打印文件服务器上所保存的复印作业时，相应的 L：计数器（SP8076-0xx）递增。
- 即使未完成，也要计数中断作业（卡纸等）。
- 若暂停并重启作业，则计为一份作业。
- 打印和装订作业期间，若最终加工器用完装订针，则在出现错误时计数该作业。
- 对于复印作业（SP8072）和扫描作业（SP8075），通过将复印的套数乘以扫描的页数计算出总数。（一张双面页计为 2 页。）
- 复印作业（SP8072）的页数需加上用于调整设置的首张及后续测试打印数。
- 从文件服务器屏幕打印作业的第 1 页时，计数该页。

8131	[总计：扫描到电子邮件作业]		
	这些 SP 计数扫描并附加到电子邮件的作业总数，而不管是否使用文件服务器。		
001	黑白	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
002	颜色	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
003	ACS	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

8135	[扫描：扫描到电子邮件作业]		
	这些 SP 计数扫描并附加到电子邮件的作业数，而未在文件服务器上保存原稿。		
001	黑白	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
002	颜色	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
003	ACS	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

- 这些计数器计数作业数而非页数。
- 若在文件服务器上保存作业，保存后确定是彩色还是黑白，然后计数。
- 扫描期间或等待发送文件时若取消作业，则不计数该作业。
- 发送期间若取消作业，计数或不计数取决于取消作业时所到达的处理阶段。
- 若将数个作业合并起来发送到 Scan Router、Scan-to-Email 或 Scan-to-PC，或将一份作业发送到一个以上目的地，则分别计数每次发送。例如，若通过“扫描到电子邮件”和“扫描到电脑”发送相同文件，则计为两次（“扫描到电子邮件”和“扫描到电脑”各一次）。

8141	[总计：传送作业/服务器]		
	这些 SP 计数扫描并发送到 Scan Router 服务器的作业总数。		
8145	[扫描：传送作业/服务器]		
	这些 SP 计数在扫描仪模式下扫描并发送到 Scan Router 服务器的作业数。		
001	黑白	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
002	颜色	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
003	ACS	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

- 这些计数器计数作业数而非页数。
- 即使无法确认扫描路由服务器上作业的到达和接收，也要计数这些作业。
- 即使一张彩色图像中混有黑白图像，该作业也会被计为“彩色”作业。
- 扫描期间或等待发送文件时若取消作业，则不计数该作业。
- 发送期间若取消作业，计数或不计数取决于取消作业时所到达的处理阶段。
- 即使将几个文件合并起来发送，也会将此发送计为一份作业。

8151	[总计：传送作业/个人电脑]		
	这些 SP 计数扫描并发送到电脑文件夹（Scan-to-PC）的作业总数。		
	↓ 注 • 目前，SP8151 和 SP8155 执行相同的计数。		
8155	[扫描：传送作业/个人电脑]		
	这些 SP 计数利用 Scan-to-PC 扫描并发送的作业总数。		
001	黑白	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
002	颜色	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

003	ACS	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

- 这些计数器计数作业数而非页数。
- 扫描期间若取消作业，则不计数该作业。
- 等待发送时若取消作业，则不计数该作业。
- 发送期间若取消作业，计数或不计数取决于取消作业时所到达的处理阶段。
- 即使将几个文件合并起来发送，也会将此发送计为一份作业。

3

8171	[总计：传送作业/WSD/DSM]		
	这些 SP 计数 WSD（用于网络服务设备的 WS 扫描仪）扫描的页数。		
8175	[扫描：传送作业/WSD/DSM]		
	这些 SP 计数 WSD（用于网络服务设备的 WS 扫描仪）扫描的页数。		
001	黑白	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
002	颜色	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
003	ACS	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

8181	[总计：扫描到媒体作业]		
	这些 SP 计数媒体中由扫描仪应用程序扫描的页数。		
8185	[扫描：扫描到媒体作业]		
	这些 SP 计数媒体中由扫描仪应用程序扫描的页数。		
001	黑白	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
002	颜色	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
003	ACS	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

8191	[总计：扫描页面总数]	CTL*	这些 SP 计数利用扫描仪扫描图像的各应用程序所扫描的页数。 [0 至 999999999/0/1/档]
8192	[复印：扫描页面总数]	CTL*	
8195	[扫描：扫描页面总数]	CTL*	
8196	[本地：扫描页面总数]	CTL*	

- SP8191 至 8196 计数扫描的页面数而非实际页数。

- 这些计数器不计数读取用户印记数据或读取用于调色的彩色图。
- 不计数利用扫描仪驱动程序进行的预览。
- 扫描完作业的全部图像后才进行计数。
 - 不计在 SP 模式下进行的扫描计数。

示例

- 若用扫描仪应用程序扫描 3 张 B5 纸和 1 张 A3 纸，但未进行保存，S：计数器则计为 4。
- 若用复印模式窗口中的存储文件按钮复印 3 张 A4 纸的两面并保存到文件服务器，C：计数器则计为 6，L：计数器也计为 6。
- 若复印 3 张 A4 纸的两面而不保存，C：计数器则计为 6。
- 若进入文件服务器模式并扫描 6 页，L：计数器则计为 6。

8211	[总计：扫描页面/本地存储器]	CTL*	这些 SP 计数扫描到文件服务器的页数。 [0 至 99999999/0/1/档] L：计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数
8212	[复印：扫描页面/本地存储器]	CTL*	
8215	[扫描：扫描页面/本地存储器]	CTL*	
8216	[本地：扫描页面/本地存储器]	CTL*	

- 不计数读取用户印记的数据。
- 若取消作业，计数取消时输出的页数。
- 若扫描仪应用程序扫描并保存 3 张 B5 纸和 1 张 A4 纸，S：计数器则计为 4。
- 若复印页面但未保存在文件服务器上，这些计数器则不变。
- 若复印 3 张 A4 纸的两面并保存到文件服务器，C：计数器则计为 6，L：计数器也计为 6。
- 若进入文件服务器模式并扫描 6 页，L：计数器则计为 6。

8221	[ADF 原稿送入]
	这些 SP 计数通过 ADF 送入正反面扫描的页数。

001	正面	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	送入扫描的正面数： 对于可同时扫描两面的 ADF，正面计为与送入的单面或双面扫描页数相同。 对于无法同时扫描两面的 ADF，正面计为与送入的双面正面扫描页数相同。 (用户放纸时朝上的一面确定为正面。)		
002	背面	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	送入扫描的反面数： 对于可同时扫描两面的 ADF，反面计为与送入的双面扫描页数相同。 对于无法同时扫描两面的 ADF，反面计为与送入的双面反面扫描页数相同。		

- 送入 1 张纸进行双面扫描时，正面计为 1，反面计为 1。
- 作业期间若出现卡纸，为避免双倍计数，不计数恢复处理。此外，输出第 1 页之前若出现卡纸，则不计数这些页。

8231	[扫描页面/模式]		
	这些 SP 计数每个 ADF 模式所扫描的页数以确定 ADF 的工作量。		
001	大量	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	可选的。在 ADF 中一次无法加载大量的复印作业。		
002	SADF	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	可选的。通过 ADF 逐一送纸。		
003	混合尺寸	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	可选的。在操作面板上选择“混合尺寸”。		
004	自定义尺寸	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	可选的。非标准尺寸的原稿。		
005	压板	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	书本模式。提升 ADF 并在压板上直接放置原稿。		
006	混合的第 1 面/第 2 面	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	打印一面/两面混合作业。		

- 作业期间若更改扫描模式，例如用户从 ADF 切换为压板模式，则对最后选择的模式进行计数。
- 在压板模式下用户若选择“混合尺寸”进行复印，则启用混合尺寸计数。
- 在 SADF 模式下，若用户用压板复印了 1 页，然后用 SADF 复印了 2 页，则压板计为 1，SADF 计为 3。

8241	[总计：扫描页面/原稿]	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]		
	这些 SP 针对全部作业按原稿类型计数所扫描的总页数，而不管使用何种应用程序。				
8242	[复印：扫描页面/原稿]	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]		
	这些 SP 针对复印作业按原稿类型计数所扫描的页数。				
8245	[扫描：扫描页面/原稿]	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]		
	这些 SP 针对扫描作业按原稿类型计数所扫描的页数。				
8246	[本地：扫描页面/原稿]	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]		
	这些 SP 计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所扫描和保存的页数				
		8241	8242	8245	8246
001	文字	有	有	有	有
002	文字/照片	有	有	有	有
003	照片	有	有	有	有
004	生成副本，浅色	有	有	有	有
005	地图	有	有	无	有
006	标准/详细	有	无	无	无
007	精细/超精细	有	无	无	无
008	二元图像	有	无	有	无
009	灰度级	有	无	有	无
010	颜色	有	无	有	无
011	其他	有	有	有	有

8251	[总计: 扫描页面/图像编辑]	CTL *	这些 SP 显示了在操作面板上为各应用程序选择图像编辑功能的次数。编辑功能的一些示例为： • 删除> 页边距 • 删除> 中心 • 图像重复 • 居中 • 正/负 [0 至 999999999/0/1/档]  注 • 该计数汇总了已用编辑功能的次数。尚未提供已用编辑功能的实际具体明细。
8252	[复印: 扫描页面/图像编辑]	CTL *	
8255	[扫描: 扫描页面/图像编辑]	CTL *	
8256	[本地: 扫描页面/图像编辑]	CTL *	
8257	[其它: 扫描页面/图像编辑]	CTL *	

L: 计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数。

8281	[总计: 扫描页面/TWAIN]	CTL *	这些 SP 计数使用 TWAIN 驱动程序所扫描的页数。这些计数器显示了 TWAIN 驱动程序如何用于传送功能。 [0 至 999999999/0/1/档]  注 • 目前，这些计数器执行相同的计数。
8285	[扫描: 扫描页面/TWAIN]	CTL *	

8291	[总计: 扫描页面/印记]	CTL *	这些 SP 计数用 ADF 单元中印记功能所盖印的页数。 [0 至 999999999/0/1/档] L: 计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数。
8295	[扫描: 扫描页面/印记]	CTL *	

8301	[总计：扫描页面/尺寸]		
	这些 SP 按页尺寸计数全部应用程序所扫描的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸（扫描）和输出件（打印）页面尺寸[SP 8-441]。		
8302	[复印：扫描页面/尺寸]		
	这些 SP 按页尺寸计数复印应用程序所扫描的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸（扫描）和输出件（打印）页面尺寸[SP 8-442]。		
8305	[扫描：扫描页面/尺寸]		
	这些 SP 按页大小计数扫描应用程序所扫描的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸（扫描）和输出件页面尺寸[SP 8-445]。		
8306	[本地：扫描页面/尺寸]		
	这些 SP 按页大小计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所扫描和保存的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸（扫描）和输出件页面尺寸[SP 8-446]。		
001	A3	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
002	A4	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
004	B4	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
006	双信纸	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
007	LG	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
008	LT	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
100	A2	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
101	B3	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
102	A0	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
103	A1	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
104	B1	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
105	B2	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
106	30x42	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
107	34x44	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
108	22x34	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]

109	17x22	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
110	36x48	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
111	24x36	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
112	18x24	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
113	12x18	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
114	9x12	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
254	其他（标准）	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
255	其他（自定义）	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

8311	[总计：扫描页数/分辨率]		
	这些 SP 按分辨率设置计数应用程序（可指定分辨率设置）所扫描的总页数。		
8315	[扫描：扫描页数/分辨率]		
	这些 SP 按分辨率设置计数应用程序（可指定分辨率设置）所扫描的总页数。 ↓ 注 目前，SP8311 和 SP8315 执行相同的计数。		
001	1200dpi 及以上	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
002	600dpi 至 1199dpi	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
003	400dpi 至 599dpi	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
004	200dpi 至 399dpi	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
005	199dpi 及以下	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

• 复印分辨率设置为固定设置，因此不进行计数。

8381	[总计：打印页面总数]
8382	[复印：打印页面总数]
8384	[打印：打印页面总数]
8385	[扫描：打印页面总数]
8386	[本地：打印页面总数]

8387	[其它：打印页面总数]		
	这些 SP 计数客户所打印的页数。保存页数所用应用程序的计数器递增。 L：计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中所保存的页数。用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数进入复印：计数器。		
001	字段编号	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	总复印数（无论大小）		
002	长度（高）	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	总长度		
003	长度（低）	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	总长度		
004	区域（高）	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	总区域范围		
005	区域（低）	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	总区域范围		

- 若将几个文件合并起来打印，对保存文件的应用程序计数所保存的页数。
- 这些计数器主要用于计算机器的使用费，因此以下页面不作为打印页计算：
 - 双面打印作业中的空白页。
 - 作为文件封面、章节标题页及衬页所插入的空白页。
 - 确认计数所打印的报告页。
 - 维修模式（维修一览表、引擎维护报告等）下所打印的全部报告页。
 - 调整机器图像打印的测试页。
 - 错误通知报告页。
 - 因复印机卡纸导致的部分打印页。

8401	[总计: 打印页面/本地存储器]	CTL *	这些 SP 计数文件服务器所打印的页数。打印页数所用应用程序的计数器递增。 本地: 计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所保存的作业数。 [0 至 999999999/0/1]
8402	[复印: 打印页面/本地存储器]	CTL *	
8404	[打印: 打印页面/本地存储器]	CTL *	
8405	[扫描: 打印页面/本地存储器]	CTL *	
8406	[本地: 打印页面/本地存储器]	CTL *	

- 此 SP 计数用于双面打印的纸张（正/反面计为 1 页）数量。不计最后只打印了一面的纸。

8421	[总计: 打印页面/双面合并]		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理打印的页数。这是全部应用程序的总数。		
8422	[复印: 打印页面/双面合并]		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理应用程序所打印的页数。		
8424	[打印: 打印页面/双面合并]		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理打印机应用程序所打印的页数。		
8425	[扫描: 打印页面/双面合并]		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置计数扫描仪应用程序所打印的页数。		
8426	[本地: 打印页面/双面合并]		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理在操作面板上文件服务器模式窗口中所打印的页数。		
8427	[其它: 打印页面/双面合并]		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理其它应用程序所打印的页数。		
001	单面>双面	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		

002	双面>双面	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
003	书本>双面	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
004	单面合并	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
005	双面合并	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
006	2 合 1	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	2 页并 1 面（每张两页）		
007	4 合 1	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	4 页并 1 面（每张四页）		
008	6 合 1	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	6 页并 1 面（每张六页）		
009	8 合 1	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	8 页并 1 面（每张八页）		
010	9 合 1	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	9 页并 1 面（每张九页）		
011	16 合 1	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	16 页并 1 面（每张十六页）		
012	小册子	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
013	杂志	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
014	2 合 1 + 小册子	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		

015	4 合 1 + 小册子	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
016	6 合 1 + 小册子	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
017	8 合 1 + 小册子	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
018	9 合 1 + 小册子	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
019	2 合 1 + 杂志	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
020	4 合 1 + 杂志	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
021	6 合 1 + 杂志	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
022	8 合 1 + 杂志	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
023	9 合 1 + 杂志	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		
024	16 合 1 + 杂志	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	-		

- 对于需要降低纸张消耗、改善 ISO 标准符合性的客户而言，这些计数（SP8421 至 SP8427）尤为有用。
- 利用 n-Up 功能只打印了部分的页面被计为 1 页。
- 以下是计数器如何为小册子和杂志模式计数的一览表：

小册子		杂志	
原稿页数	计数	原稿页数	计数
1	1	1	1
2	2	2	2
3	2	3	2
4	2	4	2
5	3	5	4
6	4	6	4
7	4	7	4
8	4	8	4

8431	[总计：打印页面/图像编辑]	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 计数利用以下三种功能所输出的总页数，而不管使用何种应用程序。		
8432	[复印：打印页面/图像编辑]	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 计数利用以下三种功能复印应用程序所输出的总页数。		
8434	[打印：打印页面/图像编辑]	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 计数利用以下三种功能打印应用程序所输出的总页数。		
8436	[本地：打印页面/图像编辑]	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 计数利用以下三种功能在操作面板上文件服务器模式窗口中所输出的总页数。		
8437	[其它：打印页面/图像编辑]	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 计数利用以下三种其它应用程序功能输出的总页数。		
001	封面/隔页	插入封面或隔页的总数。打印在两面上的封面计数器计为 2。	

002	系列/书本	按系列（单面）打印或用小册子左/右分页作为书本打印的页数。	
003	用户印记	盖有印记的打印页数，包括页码及日期印章。	

8441	[总计：打印页面/纸张尺寸]		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数全部应用程序所打印的页数。		
8442	[复印：打印页面/纸张尺寸]		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数复印应用程序所打印的页数。		
8444	[打印：打印页面/纸张尺寸]		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数打印机应用程序所打印的页数。		
8445	[扫描：打印页面/纸张尺寸]		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数扫描仪应用程序所打印的页数。		
8446	[本地：打印页面/纸张尺寸]		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数操作面板上文件服务器模式窗口中所打印的页数。		
8447	[其它：打印页面/纸张尺寸]		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数其它应用程序所打印的页数。		
001	A3	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
002	A4	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
004	B4	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
006	双信纸	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
007	LG	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
008	LT	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
100	A2	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
101	B3	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
102	A0	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
103	A1	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

104	B1	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
105	B2	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
106	30x42	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
107	34x44	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
108	22x34	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
109	17x22	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
110	36x48	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
111	24x36	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
112	18x24	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
113	12x18	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
114	9x12	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
239	841mm 自定义;A0-	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
240	841mm 自定义;-A0	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
241	594mm 自定义	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
242	420mm 自定义	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
243	297mm 自定义	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
244	210mm 自定义	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
245	728mm 自定义	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
246	515mm 自定义	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
247	364mm 自定义	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
248	257mm 自定义	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
249	30/34/36 英寸 自定义	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
250	22/24 英寸 自定义	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
251	17/18 英寸 自定义	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
252	11/12 英寸 自定义	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
253	8.5/9 英寸 自定义	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

254	其他（标准）	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
255	其他（自定义）	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

- 这些计数器不区分横送与直送。

8451	[打印页面/纸盘]		
	这些 SP 计数每个送纸位置所送的纸张数。		
001	手送纸盘	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	手送纸盘		
002	纸盘 1	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	复印机		
003	纸盘 2	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	复印机		
004	纸盘 3	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	纸盘单元（选购件）		
005	纸盘 4	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	纸盘单元（选购件）		
006	纸盘 5	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	LCT（选购件）		
007 至 016	纸盘 6 至纸盘 15	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	目前未使用		

8461	[总计：打印页面/纸张类型]		
	这些 SP 按纸张类型计数全部应用程序所打印的页数。 • 这些计数器与 PM 计数器不同。PM 计数器以送纸时限为基础，以精确测量送纸辊的使用期限。但这些计数器以输出时限为基础。 • 也计数空白纸张（封面、章节页、隔页）。 • 双面打印期间，打印的两面页计为 1 页，而打印的单面也计为 1 页。		

8462	[复印：打印页面/纸张类型]		
	这些 SP 按纸张类型计数复印应用程序所打印的页数。		
8464	[打印：打印页面/纸张类型]		
	这些 SP 按纸张类型计数打印机应用程序所打印的页数。		
8466	[本地：打印页面/纸张类型]		
	这些 SP 按纸张类型计数操作面板上文件服务器模式窗口中所打印的页数。		
001	普通纸	CTL *	[0 至 999999999/0/1 /档]
002	再生纸	CTL *	[0 至 999999999/0/1 /档]
003	特殊纸	CTL *	[0 至 999999999/0/1 /档]
004	厚纸	CTL *	[0 至 999999999/0/1 /档]
005	普通纸（反面）	CTL *	[0 至 999999999/0/1 /档]
006	厚纸（反面）	CTL *	[0 至 999999999/0/1 /档]
007	OHP	CTL *	[0 至 999999999/0/1 /档]
008	其他	CTL *	[0 至 999999999/0/1 /档]

8471	[打印页面/放大]		
	这些 SP 按放大比例计数打印的页数。		
001	49%或以下	CTL *	[0 至 999999999/0/1 /档]
002	50%至 99%	CTL *	[0 至 999999999/0/1 /档]
003	100%	CTL *	[0 至 999999999/0/1 /档]
004	101%至 200%	CTL *	[0 至 999999999/0/1 /档]
005	201%及以上	CTL *	[0 至 999999999/0/1 /档]

- 计数页面的放大调整，该页面不仅在操作面板上，而且利用外部网络应用程序（能够执行放大调整）远程执行。
- 也计数利用电脑应用程序（如 Excel）的打印机驱动程序所执行的放大调整。
- 不计数文件服务器上保存调整后所进行的放大调整。
- 计数自动缩小/放大复印期间自动进行的放大调整。

- 空白封面页、隔页等的放大比例自动指定为 100%的比例。

8511	[总计: 打印页面/模拟]		
	这些 SP 按打印机模拟模式计数所打印的总页数。		
8514	[打印: 打印页数/模拟]		
	这些 SP 按打印机模拟模式计数所打印的总页数。		
001	RPCS	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
002	RPDL	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
003	PS3	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
004	R98	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
005	R16	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
006	GL/GL2	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
007	R55	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
008	RTIFF	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
009	PDF	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
010	PCL5e/5c	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
011	PCL XL	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
012	IPDL-C	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
013	BM-Links	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
014	其他	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
015	IPDS	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
016	XPS	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

- 由于限制为打印应用程序，SP8511 和 SP8514 返回相同的结果。
- 不计算输出到文件服务器的打印作业。

8521	[总计: 打印页面/最终加工]	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 按最终加工模式计数全部应用程序所打印的总页数。		

8522	[复印：打印页面/最终加工]	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
	这些 SP 按最终加工模式计算复印应用程序所打印的总页数。		
8524	[打印：打印页面/最终加工]		
	这些 SP 按最终加工模式计数打印应用程序所打印的总页数。		
8525	[扫描：打印页面/最终加工]		
	这些 SP 按最终加工模式计数扫描应用程序所打印的总页数。		
8526	[本地：打印页面/最终加工]		
	这些 SP 按最终加工模式计算操作面板上文件服务器模式窗口中所打印的总页数。		
001	分页	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
002	堆叠	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
003	装订	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
004	小册子	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
005	Z 形折叠	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
006	打孔	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
007	其他	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
008	向内折叠	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
009	向内折三折	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
010	向外折三折	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
011	四折	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
012	KANNON 折叠	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
013	无线装订	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
014	环形装订	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]

注

- 若为最终加工选择装订，且装订纸堆太厚，则仍计数未装订的纸张。
- 装订最终加工计数以输出到装订纸盘为基础，因此计数卡纸恢复。

8531	[装订]		
	此 SP 计数机器所用订书钉的数量。		
001	-	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

8581	[总计：计数器]		
	这些 SP 计数彩色输出所拆分的输出件总数，而不管使用何种应用程序。除 SMC 报告之外，在复印机的用户工具显示器中也显示这些计数器。 备注：扩展此 SP 用于彩色 MFP 和彩色 LP 机器。对于本机，仅为黑色执行计数。		
001	总数	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

8551	[总计：打印书本/最终加工]		
8552	[复印：打印书本/最终加工]		
8554	[打印：打印书本/最终加工]		
8556	[本地：打印书本/最终加工]		
001	无线装订	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
002	环形装订	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

8601	[总计：覆盖率计数器]		
	这些 SP 计数页面上黑白打印的总覆盖率。		
001	黑白	CTL*	[0 至 2147483647/0/1%/档]
011	黑白打印页数	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

8602	[复印：覆盖率计数器]		
001	黑白	CTL*	[0 至 2147483647/0/1%/档]

8604	[打印：覆盖率计数器]		
001	黑白	CTL*	[0 至 2147483647/0/1%/档]

8606	[本地: 覆盖率计数器]		
001	黑白	CTL*	[0 至 2147483647/0/1%/档]
8617	[SDK 应用程序计数器]		
	这些 SP 计数各 SDK 应用程序的总打印页数。		
001 至 012	SDK-1 至 SDK12	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
8621	[功能使用计数器]		
	-		
001 - 064	功能 001 至功能 064	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
8651	[总计: 扫描到电子邮件页面]		
	这些 SP 按彩色模式对扫描和文件服务器应用程序计数附加到电子邮件的总页数。 备注: 扩展此 SP 用于彩色 MFP 和彩色 LP 机器。对于本机, 仅为黑色执行计数。		
8655	[扫描: 扫描到电子邮件页面]		
	这些 SP 按彩色模式仅对扫描应用程序计数附加到电子邮件的总页数。 备注: 扩展此 SP 用于彩色 MFP 和彩色 LP 机器。对于本机, 仅为黑色执行计数。		
001	黑白	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
002	颜色	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]

↓ 注

- 在 HDD 上保存文件后计数黑白和彩色页。保存之前若取消作业, 则不计数这些页。
- 若用"扫描到电子邮件 "将 10 页文件发送到 5 个地址, 该计数为 10 (这些页被一起发送到同一个 SMTP 服务器) 。
- 若用" 扫描到计算机 "将 10 页文件发送到 5 个文件夹, 该计数为 50 (该文件被发送到 SMB/FTP 服务器的各个目的地) 。

- 由于受某些设备的限制，若用”扫描到电子邮件“将 10 页文件发送到多个目的地，则分开计数。例如，若将 10 页文件发送到 200 个地址，前 100 个目的地计为 10，后 100 个目的地也计为 10，总数则为 20。

8661	[总计：传送页面/服务器]		
	这些 SP 按彩色模式计数扫描和本地存储器应用程序发送到 Scan Router 服务器的总页数。 备注：扩展此 SP 用于彩色 MFP 和彩色 LP 机器。对于本机，仅为黑色执行计数。		
8665	[扫描：传送页面/服务器]		
	这些 SP 按彩色模式计数扫描应用程序发送到 Scan Router 服务器的总页数。 备注：扩展此 SP 用于彩色 MFP 和彩色 LP 机器。对于本机，仅为黑色执行计数。		
001	黑白	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
002	颜色	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]

注

- 在 Scan Router 服务器的 HDD 上保存文件后计数黑白和彩色页。
- 在 Scan Router 服务器上完成保存之前若取消作业，则不执行计数。
- 即使忽略到达 Scan Router 服务器的确认，还是执行该计数。

8671	[总计：传送页面/个人电脑]		
	这些 SP 按彩色模式计数扫描和 LS 应用程序发送到电脑文件夹（扫描到计算机）的总页数。 备注：扩展此 SP 用于彩色 MFP 和彩色 LP 机器。对于本机，仅为黑色执行计数。		
8675	[扫描：传送页面/个人电脑]		
	这些 SP 按彩色模式计数扫描应用程序利用“扫描到计算机”发送的总页数。 备注：扩展此 SP 用于彩色 MFP 和彩色 LP 机器。对于本机，仅为黑色执行计数。		
001	黑白	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
002	颜色	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]

8691	[总计：发送页面/本地存储器]	CTL*	这些 SP 计数文件服务器所发送的页数。保存页面所用的应用程序计数器递增。 [0 至 999999999/0/1] L：计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中所保存的页数。用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数进入复印：计数器。
8692	[复印：发送页面/本地存储器]	CTL*	
8694	[打印：发送页面/本地存储器]	CTL*	
8695	[扫描：发送页面/本地存储器]	CTL*	
8696	[本地：发送页面/本地存储器]	CTL*	

注

- 计数需加上 Web Image Monitor 和 Desk Top Binder 所执行的打印作业。
- 若将几个文件合并起来发送，对保存文件的应用程序计数所保存的页数。

8701	[传真页面/端口]		
	这些 SP 计数用于发送的物理端口所发送的页数。例如，若通过 ISDN G4 将 3 页原稿发送到 4 个目的地，则 ISDN（G3、G4）的计数为 12。		
001	PSTN-1	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
002	PSTN-2	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
003	PSTN-3	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
004	ISDN（G3、G4）	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
005	网络	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

8711	[总计：扫描页面/压缩]		
8715	[扫描：扫描页数/压缩]		
	这些 SP 计数扫描到文件服务器的页数，使用下列格式。		
001	JPEG/JPEG2000	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
002	TIFF（多页/单页）	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
003	PDF	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

004	其他	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
005	PDF/压缩	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
006	PDF/A	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
007	PDF (OCR)	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
008	PDF/压缩 (OCR)	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
009	PDF/A(OCR)	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]

8721	[总计: 传送页面/WSD/DSM]		
8725	[扫描: 传送页面/WSD/DSM]		
	这些 SP 计数每种扫描仪模式所扫描的页数。		
001	黑白	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
002	颜色	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]

8731	[总计: 扫描页面/媒体]		
8735	[扫描: 扫描页面/媒体]		
	这些 SP 计数每种扫描仪模式在媒体中所扫描和保存的页数。		
001	黑白	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
002	颜色	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]

8741	[接收页面/端口]		
	这些 SP 计数用于接收的物理端口所接收到的页数。		
001	PSTN-1	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
002	PSTN-2	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
003	PSTN-3	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
004	ISDN (G3、G4)	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
005	网络	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]

8771	[显影计数器]		
	这些 SP 计数黑色和其它颜色色粉的使用频率（显影辊的转数）。 备注：对于不支持彩色的机器，黑色色粉计数与总计数相同。		
001	总数	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]

8781	[色粉瓶信息]		
	使用的色粉盒总数，取决于色粉用完。		
001	黑色	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]

8791	[本地存储内存剩余空间]	CTL*	此 SP 显示了文件服务器中可用于保存文件的空间百分比。 [0 至 100/0/1%/档]

8801	[色粉剩余量]		
	此 SP 显示了各种颜色色粉剩余量百分比。此 SP 允许用户随时检查供粉情况。 备注： 这种测量剩余供粉量 (1%档) 的精确方法比市场上其它的只能用 10 递增 (10%档) 的机器更准。 扩展此 SP 用于彩色 MFP 和彩色 LP 机器。对于本机，仅为黑色执行计数。		
001	K	CTL*	[0 至 100/0/10%/档]

8811	[Eco 计数器]		
	-		
001	Eco 总计	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
005	合并	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
009	合并 (%)	CTL*	[0 至 100/0/1%/档]
010	纸张裁切 (%)	CTL*	[0 至 100/0/1%/档]
101	Eco 总计：最后	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]
105	合并：最后	CTL*	[0 至 99999999/0/1/档]

109	合并 (%) : 最后	CTL *	[0 至 100/0/1%/档]
110	纸张裁切 (%) : 最后	CTL *	[0 至 100/0/1%/档]

8851	[覆盖率计数: 0-10%]		
	这些 SP 计数色粉点覆盖率。		
011	0 至 2%: 黑色	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
021	3 至 4%: 黑色	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
031	5 至 7%: 黑色	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
041	8 至 10%: 黑色	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]

8861	[覆盖率计数: 11-20%]		
	这些 SP 计数色粉点覆盖范围 11-20%内的复印数。		
001	黑色	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]

8871	[计数器计数: 21-30%]		
	这些 SP 计数色粉点覆盖反应范围 21-30%内的复印数。		
001	黑色	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]

8881	[覆盖率计数: 31%-]		
	这些 SP 计数色粉点覆盖范围 31%及以上的复印数。		
001	黑色	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]

8891	[页面/色粉瓶]		
	计数各色粉盒的记录页数。		
001	黑色	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]

8901	[页面/色粉_前一次]		
	计数各色粉盒的记录页数。		

001	黑色	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

8911	[页面/色粉_前两次]		
	计数各色粉盒的记录页数。		
001	黑色	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

8921	[覆盖率计数/总数]		
	这些 SP 显示黑色色粉覆盖率和页数。		
001	覆盖率 (%) : 黑色	CTL*	[0 至 2147483647/0/1%/档]
011	覆盖率/P: 黑色	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

8941	[机器状态]		
	这些 SP 计数机器在每个运行模式所用的总时间。为调查机器运行而改善 ISO 标准符合性的客户而言, 这些 SP 非常有用。		
001	运行时间	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	引擎的运行时间。不包括控制器将数据保存到 HDD 的时间 (引擎不在运行)。		
002	待机时间	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	引擎不在运行。包括控制器将数据保存到 HDD 的时间。不包括节能、低功率或关机模式所用的时间。		
003	节能时间	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	包括机器执行后台打印的时间。		
004	低功率时间	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	包括引擎开启时在节能模式中的时间。包括机器在执行后台打印的时间。		
005	关机模式时间	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	包括机器在执行后台打印的时间。不包括用电源开关关闭机器的时间。		
006	SC	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	由于 SC 错误导致的总停机时间。		

007	打印卡纸	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	由于打印期间卡纸导致的总停机时间。		
008	原稿卡纸	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	由于扫描期间原稿卡纸导致的总停机时间。		
009	供应 PM 单元结束	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
	由于色粉用完导致的总停机时间。		

8951	[地址簿注册]		
	这些 SP 计数机器管理数据注册时事件发生的次数。		
001	用户代码/用户 ID	CTL*	[0 至 99999/0/1/档]
	用户代码注册。		
002	邮件地址	CTL*	[0 至 99999/0/1/档]
	邮件地址注册。		
003	传真目的地	CTL*	[0 至 99999/0/1/档]
	传真目的地注册。		
004	群组	CTL*	[0 至 99999/0/1/档]
	群组目的地注册。		
005	转发请求	CTL*	[0 至 99999/0/1/档]
	中转发送时传真中继目的地的注册。		
006	传真代码	CTL*	[0 至 99999/0/1/档]
	传真代码框注册。		
007	复印编入	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
	具有编入（作业设置）功能的复印应用程序注册。		
008	传真编入	CTL*	[0 至 255/0/1/档]
	具有编入（作业设置）功能的传真应用程序注册。		

009	打印机编入	CTL *	[0 至 255/0/1/档]
	具有编入（作业设置）功能的打印机应用程序注册。		
010	扫描仪编入	CTL *	[0 至 255/0/1/档]
	具有编入（作业设置）功能的扫描仪应用程序注册。		

8961	[电力状态]		
	-		
001	控制待机时间	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
002	STR 时间	CTL *	
003	主电源关闭时间	CTL *	
004	读取和打印时间	CTL *	
005	打印时间	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
006	读取时间	CTL *	
007	引擎等待时间	CTL *	
008	低功率状态时间	CTL *	
009	无声状态时间	CTL *	
010	加热器关闭状态时间	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
011	LCD 开启时间	CTL *	

8971	[单元控制]		
	-		
001	引擎关闭恢复计数	CTL *	[0 至 999999999/0/1/档]
002	电源关闭计数	CTL *	
003	强制电源关闭计数	CTL *	

8999	[管理员计数器列表]		
	显示每个打印总数和总覆盖率。		

001	总数	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
003	复印：黑白	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
007	打印机：黑白	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
023	复印：黑白 (%)	CTL*	[0 至 2147483647/0/1%/档]
027	打印机：黑白 (%)	CTL*	[0 至 2147483647/0/1%/档]
101	发送总数：彩色	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
102	发送总数：黑白	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
104	扫描发送：彩色	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]
105	扫描发送：黑白	CTL*	[0 至 999999999/0/1/档]

打印机 SP 表

位开关

1001	[位开关]			
001	位开关 1 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	使用主机名称作为 sysName 进行响应	机型名称 (PnP 名称)	主机名称
	此位开关可以更改 sysName 的值。			
	位 2	DFU	-	-
	位 3	无 I/O 超时	不支持	启用
	启用/禁用 MFP I/O 超时。如果启用，MFP I/O 超时设置将无效。从不出现 I/O 超时。			
	位 4	SD 卡保存模式	不支持	启用
	如果启用此位开关，打印作业将被保存到 GW SD 插槽，未输出到纸张。			
	位 5	[PS 和 PDF]纸张尺寸误差范围	±5pt	±10 点
	在使用自定义纸张尺寸打印 PS 作业时，由于计算错误导致纸张尺寸不匹配，可能无法打印此作业。在默认情况下，纸张尺寸的匹配误差范围为 ±5 点。在启用此位开关后，可以将纸张尺寸的匹配误差极限增大至 ±10 点。			
	位 6	DFU	-	-
	位 7	[RPCS、PCL]: 可打印区域帧边缘	不支持	启用
	利用可打印区域周围的页边距打印出全部 RPCS 和 PCL 作业。			
1001	[位开关]			
002	位开关 2 设置		0	1

	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	DFU	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1001	[位开关]			
003	位开关 3 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1001	[位开关]			

004	位开关 4 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1001	[位开关]			
005	位开关 5 设置		0	1
	位 0	操作面板上显示“自动分页类型”、“装订类型”和“打孔类型”按钮。	不支持	启用
		若启用，用户将能够从操作面板配置自动分页类型、装订类型和打孔类型。可用的类型将取决于设备和所配置的选购件。 启用功能后，设置将显示在： “用户工具 > 打印机功能 > 系统”		
	位 1	DFU	-	-
	位 2	防止 SDK 应用程序修改作业内容。	不支持	启用
		若启用此开关，SDK 应用程序将无法修改打印数据。可通过防止 SDK 应用程序访问叫做“GPS 过滤器”的模块实现此功能。 备注：此开关的主要目的在于：就 SDK 应用程序对数据的影响进行故障排除。		
	位 3	[PS] PS 标准	图样 3	图样 1
		更改 PS 翻译器所用的 PS 数量标准以确定作业是否为 PS 数据。 图样 3：包括多数 PS 命令。 图样 1：少数 PS 标签和标题。		

	位 4	增加保存作业的最大数量。	禁用 (100)	启用 (750)
		更改 HDD 上可保存的作业最大数量。默认值（禁用）为 100。 如果启用，最大值将提高到 750。		
	位 5	DFU	-	-
	位 6	用于为边缘装订确定图像旋转的方法。	不支持	启用
		如果启用，混合方向作业页面装订以旧机型规格执行图像旋转。 旧机型如下： - PCL：以前的 04A 机型 - PS/PDF/RPCS：以前的 05S 机型		
	位 7	DFU	-	-

1001	[位开关]			
006	位开关 6 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1001	[位开关]			
007	位开关 7 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-

	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1001	[位开关]			
008	位开关 8 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	PCL、RPCS、PS: 强制黑白打印	启用	不支持
		切换是否忽略 PDL 彩色命令。		
	位 7	DFU	-	-

1001	[位开关]			
009	位开关 9 设置		0	1
	位 0	通过 USB 或并行端口 (IEEE 1284) 提交的作业出现 PDL 自动检测超时。	不支持 (立即)	启用 (10 秒)
		PDL 自动检测失败时使用。PDL 自动检测失败并不表示无法打印作业。此位开关向设备发出通知: 是失败后立即超时 (默认值) 还是等待 10 秒钟。		
	位 1	强制打印	不支持	启用

		如果启用，将打印图像，无论指定辊是否针对正确尺寸的纸张。这与标准打印机的“强制送纸”相似。默认值启用。		
	位 2	作业取消	不支持 (未取消)	启用 (已取消)
		如果启用此位开关，出现卡纸后将取消所有作业。 备注： 如果启用此位开关，在下列条件下打印可能导致问题： - 通过 USB 或并行端口提交作业 - 假脱机打印（WIM > 配置 > 设备设置 > 系统）		
	位 3	DFU	-	-
	位 4	打印多份自动分页的复印件时 PJI 状态回读的时限（JOB END）。	禁用	启用
		打印多份自动分页的复印件时，此开关可确定 PJI USTATUS JOB END 的时限。 0（默认值）：第一份打印完成后，JOB END 通过设备发送到客户端。首次复印之后和作业再次结束时，这样会导致页面计数器增加。 1：最后一份打印完成后，JOB END 通过设备发送到客户端。每份作业结束时，这样会导致页面计数器增加。		
	位 5	在操作面板中显示 UTF-8 文本	启用	不支持
		启用（=0）： 由 UTF-8 字符组成的文本可显示在操作面板中。 禁用（=1）： UTF-8 字符无法显示在操作面板中。 例如，作业名称有时使用 UTF-8 编码字符保存在 MIB 中。这些名称显示在操作面板上时，除非启用此开关（=0），否则将会出现乱码。		
	位 6	禁用超级选项	启用	不支持
		开启/关闭超级选项禁用。如果此为开启，在 LPR 端口处对多项作业进行分组。即使发送指定队列名称的作业，也启用 PJI 设置。		

	位 7	启用/禁用从 USB/SD 打印的预览功能	启用	不支持
		确定从 USB/SD 打印是否具有预览功能。 启用 (=0)：从 USB/SD 打印具有预览功能。 禁用 (=1)：从 USB/SD 打印没有预览功能。		

1001	[位开关]			
010	位开关 A 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	保存并跳过错误的作业锁定队列	保存并跳过错误的作业之后未锁定队列	保存并跳过错误的作业之后锁定队列
		如果此值为 1，使用保存并跳过错误的作业（SSEJ）之后，新作业无法添加到队列，直到完全打印保存的作业。		
	位 6	如果连接到外部收费设备，则允许使用保存并跳过错误的作业。	利用外部收费设备不允许保存并跳过错误的作业	利用外部收费设备允许保存并跳过错误的作业
		如果此值为 0，连接了外部收费设备时，将自动禁用保存并跳过错误的作业（SSEJ）。 备注： 我们不支持启用此位开关（1）。如果使用，请自担风险。		

	位 7	在外部收费设备上打印支付页面时，作业取消剩余页面。	作业未取消	作业取消
		启用设置 1 时，在外部收费设备上打印支付页面后，将取消作业（包括剩余页面）。 此设置将防止下一用户从上一用户的打印作业中打印不必要的页面。		

1001	[位开关]			
011	位开关 B 设置		0	1
	位 0	显示菜单列表	隐藏菜单列表	显示菜单列表
		如果此值为 0，将从打印机功能移除菜单列表按钮。		
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	添加“自动纸张选择”，决定设备的纸张尺寸或纸张类型是否应被重写。	不支持	启用
		如果位开关设置为“1”（启用），当“纸盘设置优先性”设置为“驱动器/命令”或“任意纸张类型”时，“应用自动纸张选择”设置将决定设备设置指定的纸张尺寸或类型是否应由作业命令进行重写。 - 应用自动纸张选择=关闭：重写（优先考虑作业命令） - 应用自动纸张选择=开启：不重写（优先考虑设备设置）		
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1001	[位开关]			

012	位开关 C 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

SP1-XXX

1003	[清除设置]		
1-003-00 1	初始化打印机系统	*CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化用户模式“系统”菜单中的设置。		
1-003-00 3	删除程序	*CTL	[- / - / -] [执行]

1004	[打印一览表] 打印出维修一览表（所有控制器设置的一览表）。		
1-004-00 1	打印打印机一览表	CTL	[执行]
1-004-00 2	打印 打印机概要 2	CTL	[执行]

1005	[显示版本] 显示控制器固件的版本。		

1-005-00 1	指示固件	CTL	[-/-/-/档]
1-005-00 2	-	CTL	[-/-/-/档]

1006	[样本/锁定打印]		
1-006-00 1	0: 与文件服务器相连 1: 启用	*CTL	[0 或 1/0/1] 0: 已链接, 1: 开启
	启用和禁用文件服务器。选择“0”时, 根据复印维修模式 SP5-967 启用或禁用文件服务器。选择“1”时, 忽略复印维修模式 SP5-967 而启用文件服务器。		

1110	[媒体打印设备设置]		
	选择媒体打印设备的设置。		
1-110-002	0: 禁用 1: 启用	*CTL	[0 或 1/1/1]
	在媒体打印功能处设置启用/禁用 I/F(USB/SD)装置。 需在设置后重启。初始值如下, 前端 I/F(SD/USB). I/F(SD/USB) 初始值 选配装载机 0: 禁用 标准装载机 1: 启用		
1-110-003	-	CTL*	[0 至 1/1/1/档] 0: 禁用 1: 启用
	设置启用/禁用介质打印功能。		

1111	[全部作业删除模式]		
	-		
1-111-00 1	0: 不包括新作业 1: 包括新作业	CTL*	[0 至 1/1/1/档] 0: 不包括新作业 1: 包括新作业 在从 SCS 作业列表完全取消的作业中, 选择是否包括图像处理作业。

1400	[RPGL 设置]		
	这些 SP 代码可为 RPGL 设置打印参数。		
1-400-00 1	设置细线宽度	CTL*	[0 至 99/5/1/档]
1-400-00 2	修正线宽	CTL*	[0 至 3/2/1/档] 0: 模式 1 1: 模式 2 2: 模式 3 3: 模式 4
1-400-00 4	字符浓度	CTL*	[15 至 30/15/1/档]
1-400-00 5	照片浓度	CTL*	[15 至 30/15/1/档]
1-400-00 6	默认空白区域	CTL*	[0 至 1/1/1/档] 0: 页边距 1: 无页边距
1-400-00 7	作业重置	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 启用 1: 禁用
1-400-00 8	搜索未设置纸盘	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 包括搜索中未指定的纸盘 1: 不包括搜索中未指定的纸盘
1-400-00 9	字符总数	CTL*	[99 至 400/99/1/档]
1-400-01 0	照片总数	CTL*	[99 至 400/99/1/档]
1-400-01 1	比例基数	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 允许最大尺寸纸张 1: 子菜单设置

1-400-01 2	600dpi 计算轮次(EXP)	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 四舍五入 1: 上舍入五
7911	[PDL 版本信息]		
7-911-***	-	CTL*	返回版本字符串。 RPCS: 150 PS: 151 RPDL: 152 R98: 153 R16: 154 RPGL: 155 R55: 156 RTIFF: 157 PCL: 158 PCLXL: 159 MSIS: 160 MSIS (选件) : 161 PDF: 162 BMLinkS: 163 直接打印: 164 PJL: 165 IPDS: 166 媒体打印: JPEG: 167 媒体打印: TIFF: 168 XPS: 169 字体: 180 字体 1: 181 字体 2: 182 字体 3: 183 字体 4: 184 字体 5: 185

扫描仪 SP 表

SP1-XXX

1001	[扫描 NV 版本]		
	以 9 位数格式显示 NVRAM 中保存的扫描仪固件版本：功能。 名称_型号名_历史记录编号		
1-001-005	-	CTL*	[-/-/-/档]

1005	[删除页边距（远程扫描）]		
	为扫描图像的全部边缘创建删除页边距。 若机器已扫描原稿边缘，则创建页边距。仅当机器用 TWAIN 扫描时，方可激活此 SP。		
1-005-001	0 至 5mm 范围	CTL*	[0 至 5/0/1 毫米/档]

1009	[远程扫描禁用]		
	此 SP 可开启/关闭 TWAIN 扫描仪功能。 此为其中一种扫描仪应用程序功能。 0：启用。TWAIN 应用程序可用。 1：禁用。TWAIN 应用程序不可用。		
1-009-001	0：启用 1：禁用	CTL*	[0 至 1/0/1/档]

1010	[不显示 ClearLight PDF]		
	显示或不显示远程扫描。		
1-010-001	0：显示 1：不显示	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0：显示，1：不显示

1011	[原稿计数显示]		
	此 SP 代码可关闭/开启原稿计数显示。 0: 开启 (计数显示) 1: 关闭 (无显示)		
1-011-00 1	0: 开启 1: 关闭	CTL*	[0 至 1/0/1/档]

1012	[用户信息发布]		
	该 SP 确定是否在每次作业结束时发布用户信息。		
1-012-00 1	0: 关闭 1: 开启	CTL*	[0 至 1/1/1/档] 0: 关闭。不显示 1: 开启。发布以下详情: • 目的地 (电子邮件/文件夹/CS) • 发送者名称 • 邮件正文 • 主题 • 文件名

1013	[扫描到媒体设备设置]		
	设置启用或禁用多媒体功能。 操作面板类型的默认值不同。 如果安装在操作面板上的媒体槽(USB/SD)是标准件, 则默认值为“1”。 如果安装在操作面板上的媒体槽(USB/SD)是选购件, 则默认值为“0”。		
1-013-00 2	0: 关闭 1: 开启	CTL*	[0 或 1/1/1/档] 0: 关闭 1: 开启

1014	[扫描至文件夹密码输入设置]		
	进行扫描至文件夹作业时, 设置启用或禁用密码设置。		

1-014-00 1	0: 关闭 1: 开启	CTL*	[0 至 1/0/1/档] 0: 关闭 1: 开启

SP2-XXX

2021	[压缩级别 (灰标)]		
	为操作面板上可选的 5 个设定值选择灰度级处理模式 (JPEG) 的压缩率。		
2-021-00 1	压缩 1: 5-95	CTL*	[5 至 95/20/1/档]
2-021-00 2	压缩 2: 5-95	CTL*	[5 至 95/40/1/档]
2-021-00 3	压缩 3: 5-95	CTL*	[5 至 95/65/1/档]
2-021-00 4	压缩 4: 5-95	CTL*	[5 至 95/80/1/档]
2-021-00 5	压缩 5: 5-95	CTL*	[5 至 95/95/1/档]

2026	[高压压缩 Pdf]		
	选择高压压缩 PDF 的压缩比。 增加值 (向 95) : 低压缩 减少值 (向 5) : 高压压缩		
2-026-00 1	压缩 1: 5-95	CTL*	[5 至 95/15/1/档]
2-026-00 2	压缩 2: 5-95	CTL*	[5 至 95/25/1/档]
2-026-00 3	压缩 3: 5-95	CTL*	[5 至 95/40/1/档]
2-026-00 4	压缩 4: 5-95	CTL*	[5 至 95/70/1/档]

2-025-00 5	压缩 5: 5-95	CTL*	[5 至 95/ 90 /1/档]

2030	[OCR PDF 检测传感器]		
	设置白色亮度值以确定检测 Lv 的白色。5 当设置 OCR PDF 且启用白色检测功能时。		
2-030-00 1	白色 Lumi 值: 0 - 255	CTL*	[0 至 255/250/1/档]
2-030-00 2	白色像素比率: 0 - 100	CTL*	[0 至 100/80/1/档]
2-030-00 3	白色拼贴比率: 0 - 100	CTL*	[0 至 100/80/1/档]

输入/输出检查表

输入检查表

5803	[输入检查]		
	检查输入传感器的状态。		
5-803-001	上纸卷纸盘打开	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-002	上裁切刀盖板打开	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-003	上裁切刀原位开关：左侧	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-004	上裁切刀原位开关：右侧	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-005	上纸卷纸盘出纸传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-006	纸卷 1 前端传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-007	纸卷 1 卷纸用完传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-008	纸卷 1 纸张用完传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-009	纸卷 1 预选纸开关	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-010	纸卷 1 宽度传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-011	纸卷 2 前端传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-012	纸卷 2 卷纸用完传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-013	纸卷 2 纸张用完传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-014	纸卷 2 预选纸开关	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-015	纸卷 2 宽度传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-070	纸张放置传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-071	纸张对位传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-072	出纸传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-073	前端纸盘已满传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-074	总计数器设置	ENG	[0 至 255/0/1/档]

5-803-075	废色粉瓶已满传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-076	电晕丝清洁器电机	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-080	上部单元打开开关：左侧	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-081	上部单元打开开关：右侧	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-082	出纸门打开开关	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-083	定影盖板打开传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-084	色粉贮斗盖板打开传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-085	PSU 门打开传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-090	主电机	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-091	显影电机	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-092	对位电机	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-093	定影电机	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-094	LPH 冷却风扇电机：左侧	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-095	LPH 冷却风扇电机：右侧	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-096	传送风扇电机：左侧	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-097	传送风扇电机：右侧	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-100	定影高温弹簧锁	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-101	零交叉	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-102	左定影电机原位传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-103	右定影电机原位传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-110	型号检查	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-111	DIPSW1	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-112	密钥卡放置	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-113	密钥计数器放置	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-114	折叠器状态	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-115	折叠器连接	ENG	[0 至 255/0/1/档]

5-803-116	颜色计数器: KEY_IN	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-117	颜色计数器: 启动	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-118	颜色计数器: 设置	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-150	原稿尺寸传感器: A	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-151	原稿尺寸传感器: B	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-152	原稿出纸传感器: 后部	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-153	原稿对位传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-154	原稿放置传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-155	送稿单元打开传感器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-157	扫描风扇左侧	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-158	扫描风扇右侧	ENG	[0 至 255/0/1/档]
5-803-159	原稿停止键	ENG	[0 至 255/0/1/档]

6117	[折叠器输入检查] 未使用		
6-117-001	扇形折叠器 1	ENG	[0 至 255/0/1/档]
6-117-002	扇形折叠器 2	ENG	[0 至 255/0/1/档]
6-117-003	扇形折叠器 3	ENG	[0 至 255/0/1/档]
6-117-004	扇形折叠器 4	ENG	[0 至 255/0/1/档]
6-117-005	传送切换	ENG	[0 至 255/0/1/档]
6-117-006	交叉折叠器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
6-117-007	翻转/旋转	ENG	[0 至 255/0/1/档]
6-117-008	移动纸盘	ENG	[0 至 255/0/1/档]
6-117-009	打孔: 水平	ENG	[0 至 255/0/1/档]
6-117-010	打孔: 垂直	ENG	[0 至 255/0/1/档]
6-117-011	门 1: 扇形折叠器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
6-117-012	门 2: 扇形折叠器	ENG	[0 至 255/0/1/档]

6-117-013	门 1: 交叉折叠器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
6-117-014	门 2: 交叉折叠器	ENG	[0 至 255/0/1/档]
6-117-015	印记	ENG	[0 至 255/0/1/档]

输出检查表

3

5804	[输出检查]		
	驱动并检查电机、离合器及电磁铁。 1: 开启, 0: 关闭		
5-804-001	送稿电机	ENG	[开启][关闭]
5-804-004	扫描仪灯红色	ENG	[开启][关闭]
5-804-005	扫描仪灯绿色	ENG	[开启][关闭]
5-804-006	扫描仪灯蓝色	ENG	[开启][关闭]
5-804-008	扫描风扇	ENG	[开启][关闭]
5-804-011	卷纸送纸电机 1: 前转	ENG	[开启][关闭]
5-804-012	卷纸送纸电机 1: 反转	ENG	[开启][关闭]
5-804-015	第 1 纸卷送纸离合器	ENG	[开启][关闭]
5-804-016	第 2 纸卷送纸离合器	ENG	[开启][关闭]
5-804-019	裁切刀 1	ENG	[开启][关闭]
5-804-031	对位电机	ENG	[开启][关闭]
5-804-032	主电机	ENG	[开启][关闭]
5-804-033	定影/出纸电机	ENG	[开启][关闭]
5-804-034	对位离合器	ENG	[开启][关闭]
5-804-035	活接门电磁铁	ENG	[开启][关闭]
5-804-041	充电电晕	ENG	[开启][关闭]
5-804-042	充电网格: 图像区域	ENG	[开启][关闭]
5-804-043	充电网格: ID 传感器图案区域	ENG	[开启][关闭]

5-804-044	充电电晕/网格：图像区域	ENG	[开启][关闭]
5-804-045	显影偏压：图像区域	ENG	[开启][关闭]
5-804-046	显影偏压：ID 传感器图案区域	ENG	[开启][关闭]
5-804-049	放电板：前端	ENG	[开启][关闭]
5-804-050	放电板：非前端	ENG	[开启][关闭]
5-804-051	显影电机	ENG	[开启][关闭]
5-804-052	供粉离合器	ENG	[开启][关闭]
5-804-053	消电灯	ENG	[开启][关闭]
5-804-054	分离爪电磁铁	ENG	[开启][关闭]
5-804-055	ID 传感器 LED (PWM)	ENG	[开启][关闭]
5-804-058	LPH 开启	ENG	[开启][关闭]
5-804-060	LPH 冷却风扇电机	ENG	[开启][关闭]
5-804-061	右定影压力电机：原位	ENG	[开启][关闭]
5-804-062	右定影压力电机：松开	ENG	[开启][关闭]
5-804-063	左定影压力电机：原位	ENG	[开启][关闭]
5-804-064	左定影压力电机：松开	ENG	[开启][关闭]
5-804-065	转印风扇电机	ENG	[开启][关闭]
5-804-066	充电电晕丝清洁器电机	ENG	[开启][关闭]
5-804-067	再循环计数器（机械计数器）	ENG	[开启][关闭]
5-804-068	除湿器（纸盘加热器）	ENG	[开启][关闭]
5-804-070	转印辊：前端之前	ENG	[开启][关闭]
5-804-071	转印辊：前端	ENG	[开启][关闭]
5-804-072	转印辊：中心	ENG	[开启][关闭]
5-804-073	转印辊：后端	ENG	[开启][关闭]
5-804-074	转印辊：清洁：正	ENG	[开启][关闭]
5-804-075	转印辊：清洁：负	ENG	[开启][关闭]

6118	[折叠器输出检查] 未使用		
6-118-001	传送电机：前转：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-002	手送送纸离合器：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-003	纸张进纸离合器：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-004	输出活接门电磁铁：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-005	预折叠电机：SE 前转：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-006	预折叠电机：LE 前转：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-007	预折叠离合器：SE：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-008	预折叠离合器：LE：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-009	中继离合器：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-010	页角折叠出纸离合器：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-011	前折叠板：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-012	后折叠板：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-013	折叠电机：前转：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-014	折叠电机：反转：扇形折叠	ENG	[开启][关闭]
6-118-015	页角折叠导板电磁铁：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-016	前折叠板电机：前转：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-017	前折叠板电机：反转：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-018	后折叠板电机：前转：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-019	后折叠板电机：反转：扇形折叠	ENG	[开启][关闭]

6-118-020	送纸 5 离合器：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-021	扇形折叠压力位置离合器：扇形折叠	ENG	[开启][关闭]
6-118-022	页角折叠导板电机：扇形折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-031	垂直传送电机：前转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-032	垂直传送电机：反转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-033	齐纸机电机：前转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-034	齐纸机：原位传感器：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-035	打孔传送活接门电磁铁：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-036	水平折叠电机原位传感器：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-037	水平折叠压力电机压力位置：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-038	垂直送纸压力电磁铁 1-3：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-039	水平送纸电机：前转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-040	水平送纸电机：反转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-041	垂直送纸压力空转电磁铁 1：左：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-042	垂直送纸压力空转电磁铁 2：中：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-043	垂直送纸压力空转电磁铁 3：右：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-044	折叠电机：前转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-045	折叠电机：反转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]

6-118-046	上折叠板电机：前转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-047	上折叠板电机：反转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-049	下折叠板电机：前转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-050	下折叠板电机：反转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-051	折叠板电机原位传感器：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-052	翻转电机：前转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-053	翻转电机：反转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-054	旋转/传送电机：前转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-055	翻转器进纸活接门电磁铁：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-057	旋转传感器电磁铁：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-058	旋转进纸压力电磁铁：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-059	旋转出纸压力电磁铁：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-060	旋转右侧压力电磁铁：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-061	旋转左侧压力电磁铁：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-064	纸盘提升电机原位传感器：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-065	纸盘上部传感器释放电磁铁	ENG	[开启][关闭]
6-118-066	打孔移动电机：水平前转	ENG	[开启][关闭]
6-118-067	打孔移动电机：水平反转	ENG	[开启][关闭]

6-118-068	打孔废物吸收风扇	ENG	[开启][关闭]
6-118-073	打孔移动电机：垂直前转	ENG	[开启][关闭]
6-118-074	打孔移动电机：垂直反转	ENG	[开启][关闭]
6-118-075	打孔驱动电机：垂直	ENG	[开启][关闭]
6-118-076	打孔驱动离合器	ENG	[开启][关闭]
6-118-081	印记传送电机：前转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-082	印记传送电机：反转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-083	印记传送电机：原位传感器：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-084	印记压力电机：前转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-085	印记压力电机：反转：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]
6-118-086	印记压力电机：原位传感器：交叉折叠器	ENG	[开启][关闭]

MEMO

MEMO

MEMO