

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



## 一、规格参数

### (一) 规格参数清单

|               |                                          |
|---------------|------------------------------------------|
| 机型            | e-STUDIO18                               |
| 复印/扫描速度 (页/分) | 18 张                                     |
| 打印分辨率         | 2400X600dpi (主扫描平滑处理)                    |
| 扫描分辨率         | 600X600 dpi                              |
| 控制面板          | LCD (四行中文显示)                             |
| 首张复印时间        | 7.3 秒                                    |
| 预热时间          | 25 秒                                     |
| 多张复印          | 1~99                                     |
| 复印倍率          | 25--400%                                 |
| 复印尺寸          | A5R/A3 (8K、16K)                          |
| 内存            | 64MB                                     |
| 打印语言          | 标配 (GDI)                                 |
| 接口            | USB2.0 (高速)                              |
| 扫描            | 标配                                       |
| TWAIN 协议      | 标配                                       |
| 纸张供应量         | 350 (250 张+100 张)                        |
| 供纸 (标配纸盒)     | 250 张、B5R - A3、64 - 80 g/m <sup>2</sup>  |
| 供纸 (标配旁路)     | 100 张、A5R - A3、50 - 163 g/m <sup>2</sup> |
| 耗电量           | 1.0 KW                                   |
| 重量            | 约 30kg                                   |
| 尺寸            | W600xD578xH451mm (长 x 深 x 高)             |

### (二) 耗材清单

| 物品名称 | 型号             | 物品号         | 寿命            |  |
|------|----------------|-------------|---------------|--|
| 墨粉   | PS-ZT1800CS5k  | 6AG00004211 | 5,900 页 (6%)  |  |
| 墨粉   | PS-ZT1800CS10k | 6AG00004209 | 10,000 页 (6%) |  |
| 鼓    | OD-2320C       | 6LE98021000 | 77,000 页      |  |
| 载体   | D-2320C        | 6LA27713000 | 77,000 页      |  |

注意：随机墨粉为 4.5K (6%) 容量

(三) PM 零件清单

| 物品类别 | 物品号         | 物品名称                  | 寿命 (页数)     | 中文名称     | 数量 |  |
|------|-------------|-----------------------|-------------|----------|----|--|
| 消耗品  | 6AG00004211 | PS-ZT1800CS5k         | 59,000 (6%) | 墨粉       | 1  |  |
|      | 6AG00004209 | PS-ZT1800CS10k        | 10,000 (6%) | 墨粉       | 1  |  |
| DRM  | 6LE98021000 | OD-2320C              | 77,000      | 鼓        | 1  |  |
| DEV  | 6LA27713000 | D-2320C               | 77,000      | 显影剂      | 1  |  |
| CSP  | 6LA27845000 | BL-2320D              | 77,000      | 鼓刮板      | 1  |  |
|      | 6LE19935000 | HR-1640-U             | 77,000      | 加热辊      | 1  |  |
|      | 6LE19936000 | HR-1640-L             | 77,000      | 压力辊      | 1  |  |
| MSP  | 6LA79618000 | SCRAPER-371           | 77,000      | 鼓分离爪     | 2  |  |
|      | 6LE54020000 | BLADE-REC             | 77,000      | 回收刮片     | 1  |  |
|      | 6LA84930000 | GRID-CH-M-371         | 77,000      | 栅网       | 1  |  |
|      | 6LH25001000 | CH-M                  | 77,000      | 针式电极     | 1  |  |
|      | 6LJ47800000 | WIRE-CH-060-353-R     | 77,000      | 转印电极丝    | 1  |  |
|      | 6LJ47800000 | WIRE-CH-060-353-R     | 77,000      | 分离电极丝    | 1  |  |
|      | 6LA88240000 | FILTER-OZONE-TRU-371  | 77,000      | 臭氧过滤器    | 1  |  |
|      | 6LE58405000 | SCRAPER-282           | 77,000      | 定影分离爪    | 5  |  |
|      | 6LH24604000 | BUSH-HR_RLR           | 77,000      | 加热辊衬套    | 2  |  |
|      | 6LJ46929000 | ASYS-ROL-CST-36-L35   | 90,000      | 纸盒输纸辊    | 1  |  |
|      | 6LJ46914000 | ASYS-HOLD-PAD-G       | 90,000      | 纸盒分离垫    | 1  |  |
|      | 6LA79037000 | ASYS-ROL-PICK-371     | 90,000      | 旁路搓纸辊    | 1  |  |
|      | 6LA79037000 | ASYS-ROL-PICK-371     | 90,000      | 旁路输纸辊    | 1  |  |
|      | 6LE53488000 | ASYS-PAD-PUSHER-GUIDE | 90,000      | 旁路分离垫    | 1  |  |
| KIT  | 6LA85750100 | DEV-KIT-2340          | 77,000      | 成像单元保养套件 | -  |  |
|      | 6LH24620000 | FR-KIT-1670           | 77,000      | 定影保养套件   | -  |  |
| USP  | 6LE65630000 | CLN-DRUM-1640         | -           | 鼓清洁单元    | -  |  |
|      | 6LE65620000 | TR-CH-1640            | -           | 转印清洁单元   | -  |  |
|      | 6LE65600000 | DEV-UNIT-1640         | -           | 显影单元     | -  |  |
|      | 6LJ48653300 | FUSER-2230-CND        | -           | 定影单元     | -  |  |

(四) 常用电路板及零件清单

| 名称       | 物品名称                 | 物品号         | 备注           | P-I    |  |
|----------|----------------------|-------------|--------------|--------|--|
| 主板       | ASY_PWA_MAIN_180     | 6LJ22305000 | 带 EEPROM     | 5-1    |  |
| 主板       | ASY_PWA_MAIN_180_S   | 6LJ279990S  | 不带 EEPROM    | 零件补充手册 |  |
| EEPROM   | EBW18-EEPROM         | C0-18001    |              | 零件补充手册 |  |
| LSU/激光单元 | LASER-UNIT-H220      | 6LJ48403000 |              | 3-13   |  |
| 电源板组件    | ASY_PS_ACC_180E      | 6LJ28443000 | 包括高、低压电源板及支架 | 3-2    |  |
| 低压电源板    | ASYS_PS_ACC_180E_LVT | 6LJ284430L  |              | 零件补充手册 |  |
| 高压电源板    | ASYS_PS_ACC_180E_HVT | 6LJ284430H  |              | 零件补充手册 |  |
| 扫描单元     | ASY_SCAN             | 6LJ28416000 | 整个扫描单元       | 7-1    |  |
| 原稿玻璃组件   | ASYB_COVER_IR        | 6LJ284170   |              | 零件补充手册 |  |
| 扫描电机     | ASYB_MOTOR           | 6LJ284190   |              | 零件补充手册 |  |
| CIS 单元   | ASYS_CIS             | 6LJ284210   | 整个 CIS 单元    | 零件补充手册 |  |
| CIS 扁平线  | FFC_CIS              | 6LJ278350   |              | 零件补充手册 |  |
| CIS 皮带   | TIMING_BELT          | 6LJ278520   |              | 零件补充手册 |  |
| 控制面板扁平线  | FFC_PANEL            | 6LJ278340   |              | 零件补充手册 |  |
| 控制面板单元   | ASY_CONPANE_L_C_DV   | 6LJ28426000 |              | 2-1    |  |
| LCD 屏幕   | LCD MODULE           | 6LJ278360   | 液晶屏          | 零件补充手册 |  |
| 热保险      | THRMST-HTR-284       | 6LH27402000 |              | 20-5   |  |
| 热敏电阻     | THMS-HTR-280         | 6LE63998000 |              | 20-6   |  |
| 主电机      | MOTOR_MAIN_H180      | 6LJ27981000 |              | 9-2    |  |
| 加粉电机     | ASYS-MOTRD-TNR-470   | 6LH53764000 |              | 9-15   |  |
| 对位离合器    | CLUTCH_G33_08D_30A   | 6LJ27982000 |              | 13-21  |  |
| 进纸离合器    | CLUTCH_50C_08_G39_6  | 6LJ27983000 | 纸盒进纸离合器      | 9-113  |  |

**注意：**

- 1、上述零件更新于 2012 年 12 月，仅供参考。
- 2、此清单不包含 PM 零件,相关 PM 零件请查阅清单【三】。

## 二、错误代码及故障排错参考

### (一) 卡纸类维修请求：EXX 为卡纸类维修请求

| 代码  | 分类     | 错误代码含义                                          | 参考排错                                                                                                                                                                                                                              |
|-----|--------|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E01 | 出口卡纸   | <b>未到达出口传感器时卡纸：</b><br>已通过定影单元的纸张未到达出口传感器       | <b>出口传感器：</b> 检查传感器、检查连接 CN17、J510、J511 相关线束、<br><b>定位辊离合器：</b> 定位离合器、相关连接 CN26-B、J525、J530 检查线束、<br><b>主板：</b> 主板检查、检查连接 CN17、CN26-B、检查线束<br><b>检查定位置量（当定位置量太大或者太小可能引起 E01）</b><br><b>出口辊，定影单元相关、</b><br><b>客户纸张情况、纸型设置是否正确等</b> |
| E02 | 出口卡纸   | <b>纸张卡在出口传感器处：</b><br>纸张前端已到达出口传感器，但尾端没有通过出口传感器 | <b>出口传感器：</b> 检查传感器、检查连接 CN17、J510、J511 相关线束、<br><b>定位辊离合器：</b> 定位离合器、相关连接 CN26-B、J525、J530 检查线束、<br><b>主板：</b> 主板检查、检查连接 CN17、CN26-B、检查线束<br><b>检查定位置量（当定位置量太大或者太小可能引起 E01），出口辊，定影单元相关、</b><br><b>客户纸张情况、纸型设置是否正确等</b>           |
| E03 | 其他卡纸   | <b>通电时卡纸：</b><br>当接通电源时有纸张滞留在输送路径中              | <b>打开盖板，检查纸路中是否有卡纸，是否有其他异常</b><br><b>定位传感器：</b> 检查传感器、相关连接 CN26-B、J525 和 J530、检查线束<br><b>出口传感器：</b> 检查传感器、检查连接 CN17、J510 和 J511、检查线束<br><b>主板：</b> 主板检查、检查连接 CN26-B 和 CN17、检查线束                                                   |
| E09 | 其他卡纸   | <b>发生定位超时错误，造成纸张滞留在定位区域</b>                     | <b>定位传感器：</b> 检查传感器、相关连接 CN26-B、J525 和 J530、检查线束<br><b>主板：</b> 主板检查、检查连接 CN26-B 和 CN17、检查线束                                                                                                                                       |
| E12 | 卡纸     | <b>旁路卡纸（纸张未达到定位传感器）：</b><br>旁路供纸盘的供纸未达到定位传感器    | <b>定位传感器：</b> 检查传感器、相关连接 J526、J532 和 J533、检查线束<br><b>旁路搓纸电磁铁：</b> 检查电磁铁、相关连接 J526、J532 和 J533、检查线束<br><b>旁路搓纸辊是否磨损、脏污</b><br><b>旁路供纸传感器：</b> 检查传感器、相关连接 J526、J532、J533、检查线束<br><b>主板：</b> 主板检查、检查连接 CN26-A、检查线束                   |
| E13 | 卡纸     | <b>纸盒供纸卡纸（纸张未达到定位传感器）：</b><br>纸盒供纸未达到定位传感器      | <b>定位传感器：</b> 检查传感器、相关连接 J526、J532 和 J533、检查线束<br><b>搓纸电磁铁：</b> 检查螺线、相关连接 J526、J532 和 J533、检查线束<br><b>检查搓纸辊是否磨损、脏污</b><br><b>主板：</b> 主板检查、检查连接 CN26-A、检查线束                                                                        |
| E40 | 盖板打开卡纸 | <b>转印盖板打开卡纸：</b><br>打印期间，打开了转印盖板                | <b>右侧盖板开关：</b> 检查连接 J515、检查线束，右盖板能否正常工作<br><b>电源板：</b> 检查 24V 供电的连接<br><b>主板：</b> 主板检查、检查连接 CN31、检查线束                                                                                                                             |
| E41 | 盖板打开卡纸 | <b>前盖板打开卡纸：</b><br>打印期间，打开了前盖板                  | <b>前门开关：</b> 检查连接 J515、前门开关是否正常工作<br><b>电源板：</b> 检查 24V 供电的连接<br><b>主板：</b> 主板检查、检查连接 CN31、检查线束                                                                                                                                   |

(二) 维修请求：CXX 或 FXX 相关维修请求

| 代码  | 分类       | 错误代码含义                                                            | 参考排错                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----|----------|-------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| C01 | 传动<br>有关 | <b>主电机异常：</b><br>主电机运转不正常                                         | <b>主电机：</b> 主电机检查、相关连接 CN233、CN16-B 检查、线束检查<br><b>主电机控制板：</b> 检查主电机控制板上的 LED 灯是否有正常闪烁<br><b>主板：</b> 主板检查、相关连接 CN16-B，线束检查<br><b>PLL 锁死信号：</b> 检查主板上 CN16-B-Pin4 输出的信号是否一直为低电平<br><b>CPU 供电信号异常：</b> 检查 CPU 输入电压引脚 IC33-Pin32 是否一直为低电平 |
| C26 | 扫描<br>有关 | <b>峰值检测错误：</b><br>接通电源时未检测到曝光灯亮<br>(白平衡检测异常/明暗校正异常)               | <b>CIS 单元：</b> 检查连接<br><b>主板：</b> 主板检查、检查连接 P105、检查线束                                                                                                                                                                                 |
| C41 | 定影<br>相关 | <b>接通电源时热敏电阻或加热器异常</b><br>接通电源时检测到热敏电阻异常或接通电源后定影辊温度未在指定时间内升高      | <b>热敏电阻：</b> 检查连接器是否断开,检查中央、侧和边缘热敏电阻与定影辊表面的接触是否正确,检查线束是否断路。<br><b>加热器：</b> 检查加热灯是否损坏,检查加热灯的连接是否断开,检查恒温器是否熔断。<br><b>主板：</b> 检查连接器 CN17 是否异常,线束检查、更换主板<br><b>电源板：</b> 检查连接器 J509 和 J510<br><b>状态计数器清零：</b> 设置模式 400 的值设为 0              |
| C43 | 定影<br>相关 | <b>预热时或确认判断为异常：</b><br>热敏电阻异常                                     | <b>热敏电阻：</b> 检查连接器是否断开,检查中央、两侧和边缘热敏电阻与定影辊表面的接触是否正确,检查线束是否断路。<br><b>加热器：</b> 检查加热器是否损坏,检查加热器的连接是否断开,检查恒温器是否熔断。<br><b>主板：</b> 检查连接器 CN17 是否异常,检查线束、更换主板<br><b>状态计数器清零：</b> 设置模式 400 的值设为 0                                              |
| C44 | 定影<br>相关 | <b>经过异常判断后认为加热器异常：</b><br>定影辊温度超出控制范围(在这种情况下,主开关将自动关闭)或定影温度未到标准范围 | <b>热敏电阻：</b> 检查连接器是否断开,检查中央、两侧和边缘热敏电阻与定影辊表面的接触是否正确,检查线束是否断路。<br><b>加热器：</b> 检查加热器是否损坏,检查加热器的连接是否断开,检查恒温器是否熔断。<br><b>主板：</b> 检查连接器 CN17 是否断开,检查线束、更换主板<br><b>状态计数器清零：</b> 设置模式 400 的值设为 0                                              |
| C45 | 定影<br>相关 | <b>打印时热敏电阻异常：</b><br>打印时检测到热敏电阻异常                                 | <b>边缘热敏电阻：</b> 检查连接器是否断开,检查边缘热敏电阻与定影辊表面的接触是否正确,检查线束是否断路。<br><b>主板：</b> 检查连接器 CN17 是否断开,检查线束,更换主板<br><b>状态计数器清零：</b> 设置模式 400 的值设为 0                                                                                                   |
| C97 | 处理<br>相关 | <b>高压变压器异常检测出高压漏电</b><br>(主充/转分)                                  | <b>主充电极安装是否可靠？</b><br>检查高压电源接触点的弹簧是否变形<br>检查针式电极是否损坏或主充电极栅网是否变形<br>检查针式电极或主充电极栅网上是否有任何异物<br><b>转印/分离电极安装是否可靠？</b><br>检查转印/分离电极丝是否受损或松开<br>检查是否有任何杂质或脏污粘在转印/分离电极丝上                                                                     |
| CA1 | 激光<br>相关 | <b>多棱镜电机异常：</b><br>多棱镜电机运转不正常                                     | <b>多棱镜电机：</b> 检查连接 CN24、检查线束<br><b>主板：</b> 检查连接器 CN24 是否断开,检查线束、更换主板                                                                                                                                                                  |
| CA2 | 激光<br>相关 | <b>水平同步检测错误：</b><br>水平同步检测线路板无法检测到激光束                             | <b>多棱镜电机：</b> 检查连接 CN21/CN22、检查线束<br><b>主板：</b> 检查连接器 CN21/CN22 是否断开、检查线束、更换主板                                                                                                                                                        |
| CE5 | 电路<br>相关 | <b>温度/湿度传感器异常：</b><br>该传感器的输出值不在指定范围                              | <b>主板上温度/湿度传感器的连接器线束：</b> CN31<br><b>检查主板和温度/湿度传感器之间的线束是否断开</b><br><b>更换温度/湿度传感器</b><br><b>更换主板</b>                                                                                                                                   |
| CE9 | 复印<br>相关 | <b>鼓热敏电阻异常</b>                                                    | <b>检查复印机和成像组件之间的连接是否有任何异常</b><br><b>检查主板和成像组件之间的线束是否断开</b><br><b>检查成像组件内的线束和鼓热敏电阻的线束是否断开</b><br><b>检查主板上的连接器 CN23 或鼓热敏电阻的连接是否断开</b><br><b>更换鼓热敏电阻</b><br><b>更换主板</b>                                                                  |
| F07 | 通信<br>相关 | <b>引擎连接异常</b>                                                     | <b>检查系统 F/W</b><br><b>检查引擎 F/W</b><br><b>重置代码：</b> 设置模式 655, 执行后注意要将设置代码 203 设为 0<br><b>更换主板</b>                                                                                                                                      |
| C9A | 通信<br>相关 | <b>Flash Rom 写入错误</b>                                             | <b>更换主板</b>                                                                                                                                                                                                                           |
| F09 | 通信<br>相关 | <b>EEPROM 错误</b>                                                  | <b>EEPROM：</b> 检查 EEPROM 是否异常,执行重置 EEPROM 代码 655<br><b>更换 EEPROM</b><br><b>更换主板</b>                                                                                                                                                   |

### 三、维修模式

| 序号 | 自诊模式                      | 子菜单                  | 进入方式                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 说明       | 退出   |
|----|---------------------------|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------|
| 1  | 调整模式<br>Adjustment Mode   |                      | [清除/停止]+[开机] ->  ->  ->  -> <br>[开始]->[确定]                                                                                                         | 调整相关代码   | 开/关机 |
| 2  | 设置模式<br>Setting Mode      |                      | [清除/停止]+[开机] ->  ->  ->  -> <br>[开始]->[  ] x 1 -> [确定]            | 设置相关代码   | 开/关机 |
| 3  | 打印测试模式<br>Test Print Mode |                      | [清除/停止]+[开机] ->  ->  ->  -> <br>[开始]->[  ] x 2 -> [确定]            | 输出打印测试图案 | 开/关机 |
| 4  | 列表打印模式<br>List Print Mode | 4-1 Adjust/ROM Ver.  | [清除/停止]+[开机] ->  ->  ->  -> <br>[开始]->[  ] x 3 -> [确定]            | 打印详细列表   | 开/关机 |
|    |                           | 4-2 Setting/ROM Ver. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |      |
|    |                           | 4- 3 System Setting  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |      |
| 5  | 国别设置模式<br>Region Code Set |                      | [清除/停止]+[开机] ->  ->  ->  -> <br>[开始]-> [  ] x 4 -> [确定]     |          | 开/关机 |
| 6  | 升级模式<br>F/W Update        | 6-1 ALL              | [清除/停止]+[开机] ->  ->  ->  -> <br>[开始]-> [  ] x 5 -> [确定] | USB 升级   | 开/关机 |
|    |                           | 6-2 System F/W       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |      |
|    |                           | 6-3 Engine F/W       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |      |

#### 四、常用调整代码

| 代码  | 内容                             | 默认  | 范围      | 含义                                                                               |
|-----|--------------------------------|-----|---------|----------------------------------------------------------------------------------|
| 200 | 自动墨粉传感器的自动调整<br>(定影加热器开)       | -   | -       | 随着值增加, 传感器输出也将相应增加。<br>调整后约2分钟, 值将开始变化并自动设置在2.35到2.45V之间。<br>* 如果未安装显影器, 无法使用此代码 |
| 201 | 自动墨粉传感器校正<br>(定影加热器开)          | 141 | 0-255   | 在 05-200 中校正自动墨粉传感器设置的控制值。<br>* 如果未安装显影器, 无法使用此代码                                |
| 205 | 显影偏压 DC 输出调整                   | 135 | 0-255   | 随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。                                          |
| 210 | 主充栅网偏压输出调整                     | 75  | 0-255   | 随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。                                          |
| 220 | 转印变压 DC 输出调整 (H)               | 117 | 0-255   | 随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。                                          |
| 221 | 转印变压 DC 输出调整 (C)               | 128 | 0-255   | 随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。                                          |
| 222 | 转印变压 DC 输出调整 (L)               | 101 | 0-255   | 随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。                                          |
| 233 | 分离变压 DC 输出调整 (H)               | 65  | 0-255   | 随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。                                          |
| 234 | 分离变压 DC 输出调整 (C)               | 65  | 0-255   | 随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。                                          |
| 235 | 分离变压 DC 输出调整 (L)               | 47  | 0-255   | 随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。                                          |
| 247 | 相对湿度最新值                        | 50  | 0-100   | 显示最近一次的相对湿度值                                                                     |
| 248 | 感光鼓温度最新值                       | 25  | 0-100   | 显示最近一次的感光鼓温度值                                                                    |
| 270 | 温度最新值                          | 25  | 0-50    | 显示最近一次的温度值                                                                       |
| 280 | 墨粉回收强制执行空转                     |     |         | 更换显影剂之前执行该调整。(从鼓清洁单元中强制清除墨粉)<br>在执行该代码时, 浓度 LED 闪烁                               |
| 286 | 激光功率调整                         | 60  | 0-255   | 随着值增加时, 激光输出也将相应增加。                                                              |
| 305 | 副扫描方向的图像位置<br>(扫描)             | 128 | 88-168  | 当值增加“1”时, 图像向纸张尾端移位约 0.0640 毫米。<br>在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁。                           |
| 306 | 主扫描方向的图像位置<br>(扫描)             | 128 | 48-208  | 当值增加“1”时, 图像向纸张前侧移位约 0.169 毫米。<br>在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁                             |
| 340 | 副扫描方向倍率调整<br>(扫描)              | 128 | 123-133 | 当值增加“1”时, 副扫描方向上的倍率增加约 0.0947%。<br>在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁                            |
| 367 | 主扫描方向倍率调整<br>(扫描)              | 128 | 123-133 | 当值增加“1”时, 主扫描方向上的倍率增加约 0.0947%。<br>在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁                            |
| 401 | 多棱镜电机运转速度微调<br>(主扫描方向的倍率、打印)   | 130 | 0-255   | 当值增加“1”时, 主扫描方向上的倍率增加约 0.07%。(约 0.1 毫米/步)                                        |
| 405 | 多棱镜电机运转速度微调<br>(主扫描方向的倍率、复印)   | 128 | 0-255   | 当值增加“1”时, 主扫描方向上的倍率增加约 0.07%。(约 0.1 毫米/步)                                        |
| 410 | 主扫描激光起始位置调整<br>(复印)            | 128 | 0-255   | 当值增加“1”时, 起始位置向前侧移动约 0.0423 毫米。<br>当在设置代码 203 下设置为“1”时, 05-411 的调整值受 05-410 的影响  |
| 411 | 主扫描激光起始位置调整<br>(打印)            | 128 | 0-255   | 当值增加“1”时, 起始位置向前侧移动约 0.0423 毫米。<br>当在设置代码 203 下设置为“1”时, 05-411 的调整值受 05-410 的影响  |
| 421 | 副扫描方向缩放倍率调整<br>(主电机速度微调、复印/打印) | 125 | 0-255   | 当值增加“1”时, 副扫描方向上的倍率增加约 0.04%                                                     |
| 430 | 前端消边调整、复印<br>(在纸张前端的空白区域)      | 71  | 0-255   | 当值增加“1”时, 空白区变宽约 0.0423 毫米                                                       |



| 代码  | 内容                          | 默认  | 范围    | 含义                                                                      |
|-----|-----------------------------|-----|-------|-------------------------------------------------------------------------|
| 431 | 左侧消边调整、复印<br>(供纸方向纸张左侧)     | 47  | 0-255 | 当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米                                               |
| 432 | 右侧消边调整、复印<br>(沿供纸方向的纸张右侧)   | 47  | 0-255 | 当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米                                               |
| 433 | 底部消边调整/复印<br>(沿纸张尾端的空白区域)   | 47  | 0-255 | 当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米                                               |
| 435 | 前端消边调整/打印<br>(在纸张前端的空白区域)   | 24  | 0-255 | 当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米。                                              |
| 436 | 左侧消边调整/打印<br>(沿供纸方向纸张左侧)    | 0   | 0-255 | 当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米。                                              |
| 437 | 右侧消边调整/打印<br>(沿供纸方向的纸张右侧)   | 0   | 0-255 | 当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米。                                              |
| 438 | 底部消边调整/打印<br>(在纸张尾端的空白区域)   | 0   | 0-255 | 当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米。                                              |
| 440 | 副扫描激光写入位置调整<br>(纸盒)         | 20  | 0-40  | 当值增加“1”时,图像向纸张前端移位约 0.2 毫米                                              |
| 442 | 副扫描激光写入位置调整<br>(旁路)         | 8   | 0-15  | 当值增加“1”时,图像向纸张前端移位约 0.2 毫米                                              |
| 450 | 纸张对位量调整<br>(纸盒/普通纸)         | 22  | 0-63  | 当值增加“1”时,对位量增加 0.9mm。<br>子代码:0:长纸、1:中等纸、2:长纸                            |
| 458 | 纸张对位量调整<br>(旁路/普通纸)         | 10  | 0-63  | 当值增加“1”时,对位量增加 1.4mm。<br>子代码:0:长纸、1:中等纸、2:长纸                            |
| 460 | 纸张对位量调整<br>(旁路/厚纸 1)        | 10  | 0-63  | 当值增加“1”时,对位量增加 1.4mm。<br>子代码:0:长纸、1:中等纸、2:长纸                            |
| 461 | 纸张对位量调整<br>(旁路/厚纸 2)        | 10  | 0-63  | 当值增加“1”时,对位量增加 1.4mm。<br>子代码:0:长纸、1:中等纸、2:长纸                            |
| 462 | 纸张对位量调整<br>(旁路/厚纸 3)        | 10  | 0-63  | 当值增加“1”时,对位量增加 1.4mm。<br>子代码:0:长纸、1:中等纸、2:长纸                            |
| 466 | 纸张推进量调整<br>(旁路)             | 0   | 0~255 | 当值增加“1”,当纸张从定位区输送时,旁路进纸辊增加 0.2ms 驱动速度<br>子代码:0:普通纸、3:厚纸 1、4:厚纸 2、5:厚纸 3 |
| 497 | 纸盒侧向偏移调整                    | 128 | 0-255 | 当值增加“1”时,图像朝前侧移动 0.0423 毫米。<br>子代码:0:纸盒、1:旁路                            |
| 501 | 浓度调整“手动浓度”微调<br>(中心值、照片)    | 128 | 0-255 | 当值增加时,中心级浓度的图像变得更深。                                                     |
| 503 | 浓度调整“手动浓度”微调<br>(中心值、文本/照片) | 128 | 0-255 | 当值增加时,中心级浓度的图像变得更深。                                                     |
| 503 | 浓度调整“手动浓度”微调<br>(中心值、文本)    | 128 | 0-255 | 当值增加时,中心级浓度的图像变得更深。                                                     |
| 512 | 浓度调整“自动浓度”微调<br>(照片)        | 128 | 0-255 | 当值增加时,图像变得更深。                                                           |
| 514 | 浓度调整“自动浓度”微调<br>(文本/照片)     | 128 | 0-255 | 当值增加时,图像变得更深。                                                           |
| 515 | 浓度调整“自动浓度”微调<br>(文本)        | 128 | 0-255 | 当值增加时,图像变得更深。                                                           |
| 516 | 浓度调整“手动浓度”微调<br>(背景消除模式)    | 128 | 0-255 | 当值增加时,图像变得更深。                                                           |
| 517 | 浓度调整“手动浓度”微调<br>(身份证复印模式)   | 128 | 0-255 | 当值增加时,图像变得更深。                                                           |
| 588 | GAMMA 数据斜率调整<br>(复印、背景消除)   | 5   | 1-9   | 选择 GAMMA 曲线的斜率(值越大,斜率越大。)                                               |
| 589 | GAMMA 数据斜率调整<br>(复印、身份证复印)  | 5   | 1-9   | 选择 GAMMA 曲线的斜率(值越大,斜率越大。)                                               |

| 代码  | 内容                         | 默认  | 范围    | 含义                                                                                                                                        |
|-----|----------------------------|-----|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 593 | GAMMA 数据斜率调整<br>(复印、文本/照片) | 5   | 1-9   | 选择 GAMMA 曲线的斜率 (值越大, 斜率越大。)                                                                                                               |
| 594 | GAMMA 数据斜率调整<br>(复印、照片)    | 5   | 1-9   | 选择 GAMMA 曲线的斜率 (值越大, 斜率越大。)                                                                                                               |
| 595 | GAMMA 数据斜率调整<br>(复印、文本)    | 5   | 1-9   | 选择 GAMMA 曲线的斜率 (值越大, 斜率越大。)                                                                                                               |
| 620 | 锐度调整<br>(复印、文本/照片)         | 0   | 0-6   | 当值增加时, 图像锐利度增加。 当值减少时, 图像锐利度减少。 值越小, 莫尔波纹越少。<br>个位: 选择滤波形状<br>十位: 将默认值作为标准值, 可从 0 至 9 进行调整 (值越大, 图像锐利度越大。)<br>* 在十位上输入 "0" 时, 该值不显示在登录屏幕上 |
| 621 | 锐度调整<br>(复印、照片)            | 0   | 0-6   | 当值增加时, 图像锐利度增加。 当值减少时, 图像锐利度减少。 值越小, 莫尔波纹越少。<br>个位: 选择滤波形状<br>十位: 将默认值作为标准值, 可从 0 至 9 进行调整 (值越大, 图像锐利度越大。)<br>* 在十位上输入 "0" 时, 该值不显示在登录屏幕上 |
| 622 | 锐度调整<br>(复印、文本)            | 0   | 0-6   | 当值增加时, 图像锐利度增加。 当值减少时, 图像锐利度减少。 值越小, 莫尔波纹越少。<br>个位: 选择滤波形状<br>十位: 将默认值作为标准值, 可从 0 至 9 进行调整 (值越大, 图像锐利度越大。)<br>* 在十位上输入 "0" 时, 该值不显示在登录屏幕上 |
| 624 | 锐度调整<br>(复印、背景消除)          | 0   | 0-6   | 当值增加时, 图像锐利度增加。 当值减少时, 图像锐利度减少。 值越小, 莫尔波纹越少。<br>个位: 选择滤波形状<br>十位: 将默认值作为标准值, 可从 0 至 9 进行调整 (值越大, 图像锐利度越大。)<br>* 在十位上输入 "0" 时, 该值不显示在登录屏幕上 |
| 625 | 锐度调整<br>(复印、身份证复印)         | 0   | 0-6   | 当值增加时, 图像锐利度增加。 当值减少时, 图像锐利度减少。 值越小, 莫尔波纹越少。<br>个位: 选择滤波形状<br>十位: 将默认值作为标准值, 可从 0 至 9 进行调整 (值越大, 图像锐利度越大。)<br>* 在十位上输入 "0" 时, 该值不显示在登录屏幕上 |
| 845 | 浓度调整<br>(扫描、手动中心、文本/照片)    | 128 | 0-255 | 值增加, 图像变得更深。                                                                                                                              |
| 846 | 浓度调整<br>(扫描、手动中心、文本)       | 128 | 0-255 | 值增加, 图像变得更深。                                                                                                                              |
| 847 | 浓度调整<br>(扫描、手动中心、照片)       | 128 | 0-255 | 值增加, 图像变得更深。                                                                                                                              |
| 860 | 浓度调整<br>(扫描、自动浓度、文本/照片)    | 128 | 0-255 | 值增加, 图像变得更深。                                                                                                                              |
| 861 | 浓度调整<br>(扫描、自动浓度、文本)       | 128 | 0-255 | 值增加, 图像变得更深。                                                                                                                              |
| 862 | 浓度调整<br>(扫描、自动浓度、照片)       | 128 | 0-255 | 值增加, 图像变得更深。                                                                                                                              |
| 865 | 锐度调整<br>(扫描、文本/照片)         | 0   | 0-6   | 值增加, 图像变得更锐利。值减小, 图像变得更柔和。<br>值减小, 可以减少莫尔波纹的产生。                                                                                           |
| 866 | 锐度调整<br>(扫描、照片)            | 0   | 0-6   | 值增加, 图像变得更锐利。值减小, 图像变得更柔和。<br>值减小, 可以减少莫尔波纹的产生。                                                                                           |
| 867 | 锐度调整<br>(扫描、文本)            | 0   | 0-6   | 值增加, 图像变得更锐利。值减小, 图像变得更柔和。<br>值减小, 可以减少莫尔波纹的产生。                                                                                           |

#### 调整模式下的打印测试图案

| 代码 | 侧视图  | 注释                 |
|----|------|--------------------|
| 1  | 栅格图  | 线宽: 2 点, 间距: 10 mm |
| 2  | 全黑图案 | A3/LD              |

## 五、常用设置代码

| 代码  | 内容                        | 默认    | 范围      | 含义                                                                                                                                                                                                               |
|-----|---------------------------|-------|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 203 | 生产线调整模式                   | 0     | 0-1     | 0：用于工厂交付、1：用于生产线<br>* 现场：必须选择“0”                                                                                                                                                                                 |
| 204 | 自动清除定时器设置                 | 3     | 0-15    | 0：无效、1：15秒、2：30秒、3：45秒、4：60秒、5：75秒、6：90秒、7：105秒、8：120秒、9：135秒、10：150秒、11：180秒、12：210秒、13：240秒、14：270秒、15：300秒                                                                                                    |
| 205 | 自动节能模式定时器设置               | 8     | 0-30    | 0：无效 2：1秒、4：2分钟、6：3分钟、7：4分钟、8：5分钟、10：10分钟、11：15分钟、12：20分钟、13：25分钟、14：30分钟、15：35分钟、16：40分钟、17：45分钟、18：50分钟、19：55分钟、20：60分钟、21：70分钟、22：80分钟、23：90分钟、24：100分钟、25：110分钟、26：120分钟、27：150分钟、28：180分钟、29：210分钟、30：240分钟 |
| 206 | 自动关机模式计时器设置<br>(自动睡眠模式)   | 23    | 0-24    | 0：3分钟、1：5分钟、2：10分钟、3：15分钟、4：20分钟、5：25分钟、6：30分钟、7：35分钟、8：40分钟、9：45分钟、10：50分钟、11：55分钟、12：60分钟、13：70分钟、14：80分钟、15：90分钟、16：100分钟、17：110分钟、18：120分钟、19：150分钟、20：180分钟、21：210分钟、22：240分钟、23：1分钟、24：无效                  |
| 220 | 开机语言设置                    | 5     | 0-21    | 0：英语、1：德语、2：法语、3：西班牙语、4：意大利语、5：简体中文、6：繁体中文、7：保加利亚语、8：捷克语、9：荷兰语、10：土耳其语、11：匈牙利语、12：伊朗语、13：拉脱维亚语、14：立陶宛语、15：波兰语、16：葡萄牙语、17：罗马尼亚语、18：俄语、19：塞尔维亚语、20：斯洛伐克语、21：斯洛维尼亚语                                                 |
| 224 | 纸张尺寸<br>(旁路供纸)            | 14    | 0-15    | 0：A3、1：A4、2：A4-R、3：A5-R、4：B4、5：B5、6：B5-R、7：LETTER、8：LETTER-R、9：LEDGER、10：LEGAL、11：STATEMENT-R、12：COMPUTER、13：FOLIO、14：NON-STANDARD、15：POST CARD                                                                  |
| 225 | 纸张尺寸<br>(纸盒)              | 1     | 0-13    | 0：A3、1：A4、2：A4-R、3：A5-R、4：B4、5：B5、6：B5R、7：LETTER、8：LETTER-R、9：LEDGER、10：LEGAL、11：STATEMENT-R、12：COMPUTER、13：FOLIO                                                                                                |
| 229 | 纸张尺寸<br>(A3)              | 参考    | 140-432 | 子代码：0：供纸方向(默认：420)、1：横向(默认：297)                                                                                                                                                                                  |
| 230 | 纸张尺寸<br>(A4-R)            | 参考    | 140-432 | 子代码：0：供纸方向(默认：297)、1：横向(默认：210)                                                                                                                                                                                  |
| 251 | 定期维护计数器的设定值               | 77000 | 8位      |                                                                                                                                                                                                                  |
| 252 | 定期维护计数器<br>显示当前值/清零       | 0     | 8位      | 对定位传感器的开状态进行计数                                                                                                                                                                                                   |
| 253 | 错误历史记录显示                  | -     |         | 显示最近8个错误代码                                                                                                                                                                                                       |
| 261 | 固定旁路供纸托盘的<br>纸张尺寸设置       | 0     | 0-1     | 设置旁路供纸的纸张尺寸是否固定<br>0：尺寸未固定(取出纸张返回非标准尺寸)<br>1：尺寸固定(取出纸张返回 08-224 下设置的尺寸)                                                                                                                                          |
| 346 | 设置长纸计数(PM)                | 1     | 0-1     | 0：计作1、<br>1：计作2                                                                                                                                                                                                  |
| 347 | 默认长纸的设置(PM)               | 1     | 0-1     | 0：A3/LD、<br>1：A3/LD/B4/LG/FOLIO/COMP                                                                                                                                                                             |
| 348 | 设置厚纸计数(PM)                | 1     | 0-1     | 0：计作1、<br>1：计作2                                                                                                                                                                                                  |
| 352 | 设置长纸计数<br>(计费系统)          | 1     | 0-1     | 0：计作1、<br>1：计作2                                                                                                                                                                                                  |
| 353 | 默认长纸的设置<br>(计费系统)         | 1     | 0-1     | 0：A3/LD、<br>1：A3/LD/B4/LG/FOLIO/COMP                                                                                                                                                                             |
| 388 | 复制总计数器<br>主板 FROM→EEPROM  | -     | -       | 将主板的总计数值复制到 EEPROM                                                                                                                                                                                               |
| 389 | 复制总计数器<br>EEPROM→主板 FROM  | -     | -       | 将 EEPROM 的总计数值复制到主板                                                                                                                                                                                              |
| 400 | 定影单元错误状态计数器               | 0     | 0-9     | 0：无错误、1：C41(1次)、2：C41(连续发生)、4：C43、5：C44、6：C45、7：C44、9：C44                                                                                                                                                        |
| 407 | 就绪状态下的定影辊温度(两侧热敏电阻)       | 6     | 0-12    | 0：140°C、1：145°C、2：150°C、3：155°C、4：160°C、5：165°C、6：170°C、7：175°C、8：180°C、9：185°C、10：190°C、11：195°C、12：200°C                                                                                                       |
| 409 | 节能模式下的定影辊温度(中间热敏电阻)       | 0     | 0-13    | 0：关、1：40°C、2：50°C、3：60°C、4：70°C、5：80°C、6：90°C、7：100°C、8：110°C、9：120°C、10：130°C、11：140°C、12：150°C、13：160°C                                                                                                        |
| 410 | 复印时的定影辊温度<br>(中部热敏电阻/普通纸) | 6     | 0-14    | 0：140°C、1：145°C、2：150°C、3：155°C、4：160°C、5：165°C、6：170°C、7：175°C、8：180°C、9：185°C、10：190°C、11：195°C、12：200°C、13：205°C、14：210°C                                                                                     |
| 411 | 待机时的定影辊温度<br>(中部热敏电阻)     | 6     | 0-12    | 0：140°C、1：145°C、2：150°C、3：155°C、4：160°C、5：165°C、6：170°C、7：175°C、8：180°C、9：185°C、10：190°C、11：195°C、12：200°C                                                                                                       |
| 413 | 复印时的定影辊温度<br>(中部热敏电阻/厚纸1) | 6     | 0-14    | 0：140°C、1：145°C、2：150°C、3：155°C、4：160°C、5：165°C、6：170°C、7：175°C、8：180°C、9：185°C、10：190°C、11：195°C、12：200°C、13：205°C、14：210°C                                                                                     |
| 414 | 墨粉浓度寿命校正切换                | 0     | 0-7     | 0：不更改(默认)、1：约低 0.1 wt%、2：约高 0.2 wt%、3：约高 0.5 wt%、4：约低 0.6 wt%、5：约低 0.8 wt%、6：约低 1.0 wt%、7：约低 1.3 wt%                                                                                                             |

| 代码   | 内容                        | 默认  | 范围    | 含义                                                                                                                                                  |
|------|---------------------------|-----|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 433  | 定影温度控制下限                  | 5/3 | 0-12  | 0: 130°C、1: 135°C、2: 140°C、3: 145°C、4: 150°C、5: 155°C、6: 160°C、7: 165°C、8: 170°C、9: 175°C、10: 180°C、11: 185°C、12: 120°C<br>子代码: 0: 中间热敏电阻、1: 两侧热敏电阻 |
| 440  | 首张打印预运行时间<br>普通纸          | 0   | 0-15  | 0: 无效、1: 1秒、2: 2秒、3: 3 秒、4: 4秒、5: 5秒、6: 6秒、7: 7秒、8: 8秒、9: 9秒、10: 10秒、11: 12秒、12: 14秒、13: 16秒、14: 18秒、15: 20秒                                        |
| 441  | 首张打印预运行时间<br>厚纸1          | 0   | 0-15  | 0: 无效、1: 1秒、2: 2秒、3: 3 秒、4: 4秒、5: 5秒、6: 6秒、7: 7秒、8: 8秒、9: 9秒、10: 10秒、11: 12秒、12: 14秒、13: 16秒、14: 18秒、15: 20秒                                        |
| 450  | 打印/复印时定影辊温度<br>侧面热敏电阻/普通纸 | 6   | 0-14  | 0: 140°C、1: 145°C、2: 150°C、3: 155°C、4: 160°C、5: 165°C、6: 170°C、7: 175°C、8: 180°C、9: 185°C、10: 190°C、11: 195°C、12: 200°C、13: 205°C、14: 210°C         |
| 451  | 打印/复印时定影辊温度<br>侧面热敏电阻/厚纸1 | 6   | 0-14  | 0: 140°C、1: 145°C、2: 150°C、3: 155°C、4: 160°C、5: 165°C、6: 170°C、7: 175°C、8: 180°C、9: 185°C、10: 190°C、11: 195°C、12: 200°C、13: 205°C、14: 210°C         |
| 455  | 墨粉补充量校正/<br>墨粉电机控制        | 0   | 0-5   | 在显影单元中校正新墨粉补充量(墨粉电机驱动期间)<br>0: x1.0、1: x0.75、2: x0.5、3: x0.3、4: x2.0、5: x1.5                                                                        |
| 480  | 纸源的默认设置                   | 0   | 0-2   | 0: A4/LT、1: 纸盒、2: 旁路                                                                                                                                |
| 481  | 纸源自动接力                    | 1   | 0-1   | 当选定的纸盒中无纸张时, 设定是否自动将纸源更换至其它具有相同纸张尺寸的纸盒中。<br>0: 关、1: 开                                                                                               |
| 482  | 供纸重试设置                    | 0   | 0-1   | 0: 开、1: 关                                                                                                                                           |
| 483  | 激光多棱镜电机预运转                | 0   | 0-1   | 打开盖板后, 激光多棱镜电机是否预运转<br>0: 有效、1: 无效                                                                                                                  |
| 486  | 激光多棱镜电机<br>预运转时间          | 0   | 0-2   | 0: 15 秒、1: 30 秒、2: 45 秒<br>08-483 设为 0, 该代码起效                                                                                                       |
| 515  | 预热温度设置<br>中间热敏电阻          | 9   | 0-14  | 0: 140°C、1: 145°C、2: 150°C、3: 155°C、4: 160°C、5: 165°C、6: 170°C、7: 175°C、8: 180°C、9: 185°C、10: 190°C、11: 195°C、12: 200°C、13: 205°C、14: 210°C         |
| 516  | 预热温度设置<br>两侧热敏电阻          | 9   | 0-14  | 0: 140°C、1: 145°C、2: 150°C、3: 155°C、4: 160°C、5: 165°C、6: 170°C、7: 175°C、8: 180°C、9: 185°C、10: 190°C、11: 195°C、12: 200°C、13: 205°C、14: 210°C         |
| 538  | 图像质量模式默认设置                | 0   | 0-9   | 0: 自动、1: 浅 4、2: 浅 3、3: 浅 2、4: 浅 1、5: 中央、6: 深 1、7: 深 2、8: 深 3、9: 深 4                                                                                 |
| 550  | 原稿模式设置                    | 0   | 0-3   | 0: 文本/照片、1: 照片、2: 文本、3: 背景消除                                                                                                                        |
| 655  | 复位05/08代码                 |     |       | 将05/08代码的设定值返回到默认值。但是08代码的不同计数值将不会复位。<br>执行此代码请注意执行正确的步骤, 参考*                                                                                       |
| 699  | 纸张出口满上限                   | 255 | 0-999 | 纸张出口口上限设置                                                                                                                                           |
| 838  | 回收墨粉节省控制的转换               | 0   | 0-1   | 0: 转换、1: 不转换                                                                                                                                        |
| 839  | 温度/湿度校正                   | 0   | 0-3   | 通过温度/湿度设定校正。<br>0: 全部有效<br>1: 全部无效<br>2: 仅在自动墨粉传感器中有效<br>3: 除转印和分离以外全部有效                                                                            |
| 900  | 系统 F/W ROM 版本             | -   | -     | T180SYxx.xxx                                                                                                                                        |
| 903  | 引擎F/W版本                   | -   | -     | T180MWW.xxx                                                                                                                                         |
| 949  | 打印中自动插入页设置                | 0   | 0-100 | 设置自动插入页                                                                                                                                             |
| 971  | 墨粉快用完阈值                   | 1   | 0-3   | 对墨粉快用完检测时间进行设置。<br>0: 墨粉快用完阈值(长)<br>1: 墨粉快用完阈值(标准)<br>2: 墨粉快用完阈值(短)<br>3: 墨粉快用完检测禁用                                                                 |
| 1359 | 卡纸发生后的打印恢复                | 1   | 0-1   | 0: 自动恢复、1: 用户恢复                                                                                                                                     |

\* 请注意在场地需要执行系统复位代码(设置模式 655)前, 一定要将机器升级到 T180SYWW105 及以上版本

\* 请注意系统复位代码(设置模式 655)的正确顺序(以下除国别, 均为设置模式代码):

执行设置代码 655→将设置代码 203 设为 1→国别设为 2→执行设置代码 388 恢复计数器→将设置代码 203 设为 0。

\* 请在执行 655 前打印“调整/设置模式代码清单”, 执行 655 后按预先打印的清单恢复《e-STUDIO18 服务手册》4.5.2 提到的代码

## 六、图像尺寸及图形质量代码调整表

### (一) 图像尺寸相关调整表

| 顺序 | 项目             | 相关代码                                                                                                                               |
|----|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 纸张对位量的调整       | 450 ( 纸盒普通纸 )、458 ( 旁路普通纸 )、460 ( 旁路厚纸 1 )、461 ( 旁路厚纸 2 )、462 ( 旁路厚纸 3 )、463 ( 旁路 OHP )、464 ( 旁路信封 )、466 ( 旁路纸张推进量 )、497 ( 侧向偏移量 ) |
| 2  | 打印<br>相关<br>调整 | 主扫描方向倍率调整                                                                                                                          |
|    |                | 401                                                                                                                                |
|    |                | 主扫描方向激光写入位置                                                                                                                        |
|    |                | 411                                                                                                                                |
| 3  | 扫描<br>相关<br>调整 | 副扫描方向倍率调整                                                                                                                          |
|    |                | 421                                                                                                                                |
|    |                | 副扫描方向激光写入位置                                                                                                                        |
|    |                | 440 ( 纸盒 ), 442 ( 旁路 )                                                                                                             |
| 3  | 扫描<br>相关<br>调整 | 主扫描方向倍率调整                                                                                                                          |
|    |                | 367                                                                                                                                |
|    |                | 主扫描方向激光写入位置                                                                                                                        |
|    |                | 306                                                                                                                                |
| 3  | 扫描<br>相关<br>调整 | 副扫描方向倍率调整                                                                                                                          |
|    |                | 340                                                                                                                                |
|    |                | 副扫描方向激光写入位置                                                                                                                        |
|    |                | 305                                                                                                                                |

### (二) 图像质量调整 ( 复印功能 )

| 项目         | 相关代码                                                       |
|------------|------------------------------------------------------------|
| 浓度调整       | 手动浓度中心值                                                    |
|            | 503 ( 文本/照片 )、501 ( 照片 )、504 ( 文本 )、516 ( 报纸 )、517 ( 身份证 ) |
|            | 自动浓度                                                       |
|            | 514 ( 文本/照片 )、512 ( 照片 )、515 ( 文本 )、518 ( 报纸 )、519 ( 身份证 ) |
| GAMMA 斜率调整 | -                                                          |
|            | 593 ( 文本/照片 )、594 ( 照片 )、595 ( 文本 )、588 ( 报纸 )、589 ( 身份证 ) |
| 锐度调整       | -                                                          |
|            | 620 ( 文本/照片 )、621 ( 照片 )、622 ( 文本 )、623 ( 报纸 )、625 ( 身份证 ) |

### (三) 图像质量调整 ( 扫描功能 )

| 项目   | 相关代码                                      |
|------|-------------------------------------------|
| 浓度调整 | 手动浓度中心值                                   |
|      | 845 ( 文本/照片 )、846 ( 文本 )、847 ( 照片 )       |
|      | 自动浓度                                      |
|      | 860 ( 文本/照片 )、861 ( 文本 )、862 ( 照片 )       |
| 锐度调整 | 缩放倍率 25%-40%                              |
|      | 865-0 ( 文本/照片 )、866-0 ( 文本 )、867-0 ( 照片 ) |
|      | 缩放倍率 41%-80%                              |
|      | 865-1 ( 文本/照片 )、866-1 ( 文本 )、867-1 ( 照片 ) |
|      | 缩放倍率 81%-400%                             |
|      | 865-2 ( 文本/照片 )、866-2 ( 文本 )、867-2 ( 照片 ) |

## 七、打印测试模式

| 代码  | 测试图        | 注释               |
|-----|------------|------------------|
| 114 | 副扫描方向17灰阶图 | 随机布点             |
| 142 | 栅格图(黑白)    | 线宽：2 点， 间距：10 mm |
| 149 | 实体黑色色块     | A3/LD            |
| 150 | 全白图案       |                  |

## 八、列表打印模式

可在此模式下输出：

调整/设置清单、功能设置清单、系统设置清单

系统版本信息、引擎版本信息在清单右上角显示，具体如下：

- T180SYWWxxx : System F/W ROM version
- T180MWWxxx : Engine F/W ROM version

## 九、国别设置模式

| 目的地        | 代码       |
|------------|----------|
| NAD        | 1        |
| <b>CND</b> | <b>2</b> |
| ASD        | 3        |
| SAD        | 4        |
| ARD        | 5        |
| MJD        | 7        |
| TWD        | 9        |

\* 中国大陆地区的机器必须设置为 CND 2

## 十、F/W 升级模式

➤ 请通过东芝官方 Kiss 网站 ( <http://kiss.toshiba-tec.com.cn> ), 下载最新的 F/W 升级程序

首页->信息->服务信息资讯-TWINS->资料库->复合机资料->软件下载->Firmware->e-STUDIO18



### (一) 升级方式

e-STUDIO18 机器的 F/W 升级可通过 USB 存储器连接在主板上进行, 升级用 F/W 包含 “T180MWW.xxx”、“T180SYCN.xxx” 两个文件(xxx 为

F/W 版本)。升级用 USB 存储器的要求:

- (1) 无附加安全功能 (或将安全功能关闭)
- (2) 符合 USB 2.0 标准、
- (3) USB 2.0 格式为 FAT32

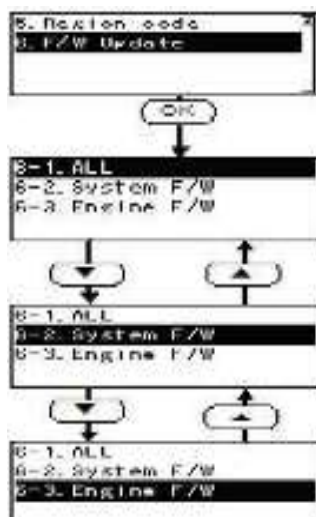
### (二) 升级步骤

#### A. 升级步骤

- 1、在 USB 存储器根目录下新建名称为 “eS\_18” 的文件夹, 将两个升级文件(T180MWW.xxx、T180SYCN.xxx)复制到该文件夹中
- 2、关闭 MFP 电源, 拆下 MFP 后盖板,
- 3、将 USB 存储器插入 USB 接口 (如下图[1]所示)



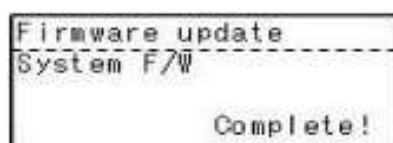
- 4、按住[清除/停止]键打开电源, 进入服务模式后按 “▼” 键 5 次选择 “F/W Update” 项
- 5、按 “OK” 键进入 “F/W Update” 项, 按 [▼/▲] 选择需更新的选项



## 6、按[开始]键开始更新



## 7、当显示 “Complete!” 时表示升级已完成，可关闭 MFP 电源



## B. 升级版本确认

升级完毕后可通过以下三种方法确认升级后的 F/W 版本信息：

### ➤ 通过服务模式中的设置模式确认版本信息

步骤：进入服务模式后选择进入设置模式→ 输入 900 后按[开始]键可确认系统版本信息→ 输入 903 后按[开始]键可确认引擎版本信息

### ➤ 通过服务模式中的列表打印模式确认版本信息

步骤：进入服务模式后选择进入列表打印（List Print）模式→ 按[▼/▲]选择打印调整/设置清单、系统设置清单，F/W 版本显示在清单右上角

### ➤ 通过用户模式下的菜单项确认版本信息

步骤：开机按[菜单]键→按[▼/▲]键选择“版本信息”按[开始]键→按[▼/▲]键选择“系统版本信息”或“引擎版本信息”按[开始]键，屏幕显示

## C. 升级失败后的应对

如显示屏上显示“Firmware updating failed”，则表明 F/W 升级失败，须执行如下步骤：

1. 重新执行 F/W 升级
2. 如升级过程仍未能完成，则须更换 USB 存储器后重新尝试 F/W 更新
3. 如更换 USB 存储器后升级仍无法完成，则可更换主板后再尝试 F/W 更新



## 十一、电路板更换

### (一) 主板更换步骤

➤ **如果旧主板上的EEPROM可以使用**

- (1) 将EEPROM从旧主板上取下安装至新的主板上
- (2) 升级F/W版本
- (3) 执行设置模式代码389 ( 将EEPROM的总计数值复制到主板 )

➤ **如果旧主板上的EEPROM无法使用**

- (1) 执行设置模式代码655, 将调整/设置代码恢复为默认值
- (2) 将设置模式203设置为1
- (3) 进行国别设置 ( CND 2 )
- (4) 关机后重新开机
- (5) 如果之前有代码打印列表, 请根据EEPROM更换步骤手动输入相应代码的设置值进行恢复

### (二) EEPROM 更换步骤

- (1) 取下主板
- (2) 取下EEPROM
- (3) 将新的EEPROM板安装至主板上, 并一起安装到机器上
- (4) 开机进入设置模式。执行设置模式655代码, 将调整/设置代码恢复为默认值。
- (5) 将设置模式代码203修改为1
- (6) 进行国别设置 ( CND2 )
- (7) 执行设置代码388 ( 将主板的总计数值复制到EEPROM )
- (8) 进入调整模式。如果事先有打印代码列表, 根据代码列表输入相应值。如果没有代码列表, 输入默认值。  
( 相关调整代码参考附录1 )
- (9) 关机后再次开机, 进入设置模式。如果事先有打印代码列表, 根据代码列表输入相应值。如果没有代码列表, 输入默认值。  
( 相关设置代码参考附录2 )
- (10) 最后确认设置代码203的值为0

**附录1:** 201 ( 自动墨粉传感器校正 )、205 ( 显影偏压DC输出调整 )、210 ( 主充电栅网偏压输出调整 )、220 ( 转印变压器DC输出调整 ( 高 ) )、221 ( 转印变压器DC输出调整 ( 中 ) )、222 ( 转印变压器 DC 输出调整 ( 低 ) )、233 ( 分离变压器 DC 输出调整 ( 高 ) )、234 ( 分离变压器DC输出调整 ( 中 ) )、235 ( 分离变压器DC输出调整 ( 低 ) )、305 ( 副扫描方向图像位置调整 ( 扫描仪部分 ) )、306 ( 主扫描方向图像位置调整 ( 扫描仪部分 ) )、340 ( 副扫描方向缩放倍率调整 ( 扫描仪部分 ) )、401 ( 主扫描方向缩放倍率调整 ( 打印 ) )、405 ( 主扫描方向缩放倍率调整 ( 复印 ) )、410 ( 主扫描激光打印起始位值调整 ( 复印 ) )、411 ( 主扫描激光打印起始位值调整 ( 打印 ) )、421 ( 副扫描方向缩放倍率调整 )、440 ( 副扫描激光打印起始位值调整 ( 纸盒 ) )、442 ( 副扫描激光打印起始位值调整 ( 旁路供纸 ) )、430 ( 前端消边调整 ( 纸张前端的空白区域 ) )、431 ( 左侧消边调整 ( 沿供纸方向的纸张左侧空白区域 ) )、432

(右侧消边调整 (沿供纸方向的纸张右侧空白区域))、433 (尾部消边调整 (纸张尾端的空白区域))、501 (浓度调整"手动浓度"微调 / 中心值 (照片))、503 (浓度调整 "手动浓度" 微调/中心值 (文本/照片))、504 (浓度调整"手动浓度" 微调/中心值 (文本))、512 (浓度调整"自动浓度" 微调 (照片))、514 (浓度调整"自动浓度"微调 (文本/照片))、515 (浓度调整"自动浓度"微调 (文本))

**附录2** : 252 ((PM 计数器当前值显示)、361-0 (上定影辊衬套 (当前输出页数))、361-1 (上定影辊衬套 (推荐的更换输出页数))、361-3 (上定影辊衬套 (当前驱动计数))、361-4 (上定影辊衬套 (推荐更换的驱动计数))、361-6 (上定影辊衬套 (用于控制的当前输出页数))、361-7 (上定影辊衬套 (用于控制的当前驱动计数))、1150-0 (感光鼓 (当前输出页数))、1150-1 (感光鼓 (用于更换的推荐输出页数))、1150-3 (感光鼓 (当前驱动计数))、1150-4 (感光鼓 (用于更换的推荐驱动计数))、1150-6 (感光鼓 (用于控制的当前输出页数))、1150-7 (感光鼓 (用于控制的当前驱动计数))、1158-0 (感光鼓清洁刮板 (当前输出页数))、1158-1 (感光鼓清洁刮板 (用于更换的推荐输出页数))、1158-3 (感光鼓清洁刮板 (当前驱动计数))、1158-4 (感光鼓清洁刮板 (用于更换的推荐驱动计数))、1158-6 (感光鼓清洁刮板 (用于控制的当前输出页数))、1158-7 (感光鼓清洁刮板 (用于控制的当前驱动计数))、1172-0 (感光鼓分离爪 (当前输出页数))、1172-1 (感光鼓分离爪 (用于更换的推荐输出页数))、1172-3 (感光鼓分离爪 (当前驱动计数))、1172-4 (感光鼓分离爪 (用于更换的推荐驱动计数))、1172-6 (感光鼓分离爪 (用于控制的当前输出页数))、1172-7 (感光鼓分离爪 (用于控制的当前驱动计数))、1174-0 (主充电栅网 (当前输出页数))、1174-1 (主充电栅网 (用于更换的推荐输出页数))、1174-3 (主充电栅网 (当前驱动计数))、1174-4 (主充电栅网 (用于更换的推荐驱动计数))、1174-6 (主充电栅网 (用于控制的当前输出页数))、1174-7 (主充电栅网 (用于控制的当前驱动计数))、1182-0 (针状电极 (当前输出页数))、1182-1 (针状电极 (用于更换的推荐输出页数))、1182-3 (针状电极 (当前驱动计数))、1182-4 (针状电极 (用于更换的推荐驱动计数))、1182-6 (针状电极 (用于控制的当前输出页数))、1182-7 (针状电极 (用于控制的当前驱动计数))、1198-0 (臭氧过滤器 (当前输出页数))、1198-1 (臭氧过滤器 (用于更换的推荐输出页数))、1198-3 (臭氧过滤器 (当前驱动计数))、1198-4 (臭氧过滤器 (用于更换的推荐驱动计数))、1198-6 (臭氧过滤器 (用于控制的当前输出页数))、1198-7 (臭氧过滤器 (用于控制的当前驱动计数))、1200-0 (显影剂 (当前输出页数))、1200-1 (显影剂 (用于更换的推荐输出页数))、1200-3 (显影剂 (当前驱动计数))、1200-4 (显影剂 (用于更换的推荐驱动计数))、1200-6 (显影剂 (用于控制的当前输出页数))、1200-7 (显影剂 (用于控制的当前驱动计数))、1214-0 (转印充电极丝 (当前输出页数))、1214-1 (转印充电极丝 (用于更换的推荐输出页数))、1214-3 (转印充电极丝 (当前驱动计数))、1214-4 (转印充电极丝 (用于更换的推荐驱动计数))、1214-6 (转印充电极丝 (用于控制的当前输出页数))、1214-7 (转印充电极丝 (用于控制的当前驱动计数))、1246-0 (定影辊 (当前输出页数))、1246-1 (定影辊 (用于更换的推荐输出页数))、1246-3 (定影辊 (当前驱动计数))、1246-4 (定影辊 (用于更换的推荐驱动计数))、1246-6 (定影辊 (用于控制的当前输出页数))、1246-7 (定影辊 (用于控制的当前驱动计数))、1250-0 (压力辊 (当前输出页数))、1250-1 (压力辊 (用于更换的推荐输出页数))、1250-3 (压力辊 (当前驱动计数))、1250-4 (压力辊 (用于更换的推荐驱动计数))、1250-6 (压力辊 (用于控制的当前输出页数))、1250-7 (压力辊 (用于控制的当前驱动计数))、1268-0 (定影辊分离爪 (当前输出页数))、1268-1 (定影辊分离爪 (用于更换的推荐输出页数))、1268-3 (定影辊分离爪 (当前驱动计数))、1268-4 (定影辊分离爪 (用于更换的推荐驱动计数))、1268-6 (定影辊分离爪 (用于控制的当前输出页数))、1268-7 (定影辊分离爪 (用于控制的当前驱动计数))、1290-0 (辅助辊 (纸盒) (当前输出页数))、1290-1 (辅助辊 (纸盒) (用于更换的推荐输出页数))、1298-0 (供纸辊 (纸盒) (当前输出页数))、1298-1 (供纸辊 (纸盒) (用于更换的推荐输出页数))、1306-0 (分离垫 (纸盒) (当前输出页数))、1306-1 (分离垫 (纸盒) (用于更换的推荐输出页数))、1316-0 (分离垫 (旁路单元) (当前输出页数))、1316-1 (分离垫 (旁路单元) (用于更换的推荐输出页数))、1324-0 (供纸辊 (旁路单元) (当前输出页数))、1324-1 (供纸辊 (旁路单元) (用于更换的推荐输出页数))、1332-0 (搓纸辊 (旁路单元) (当前输出页数))、1332-1 (搓纸辊 (旁路单元) (用于更换的推荐输出页数))、1336-0 (回收刮板 (当前输出页数))、1336-1 (回收刮板 (用于更换的推荐输出页数))、1336-3 (回收刮板 (当前驱动计数))、1336-4 (回收刮板 (用于更换的推荐驱动计数))、1336-6 (回收刮板 (用于控制的当前输出页数))、1336-7 (回收刮板 (用于控制的当前驱动计数))