

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



商标

- Windows 95 的官方名称是 Microsoft Windows 95 操作系统。
- Windows 98 的官方名称是 Microsoft Windows 98 操作系统。
- Windows Me 的官方名称是 Microsoft Windows Millennium Edition 操作系统。
- Windows 2000 的官方名称是 Microsoft Windows 2000 操作系统。
- Windows XP 的官方名称是 Microsoft Windows XP 操作系统。
- Microsoft、Windows、Windows NT 和其它微软产品的商标和产品名称是微软公司在美国和其他国家的商标或注册商标。
- Molykote 是 Dow Corning 公司的注册商标。
- 本手册中的其他公司名称和产品名称分别是其相应公司的商标。

© 2006 东芝泰格有限公司版权所有

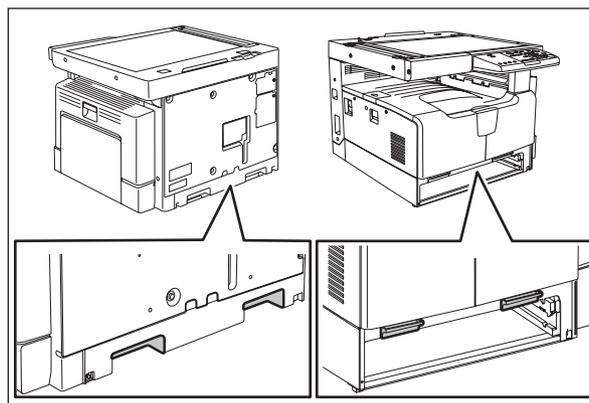
版权法保护本手册在没有东芝泰格的书面许可的情况下严禁以任何形式进行复制。即使不涉及专利限制，关于所含信息的使用仍受到法律保护。

有关 e-STUDIO165/205 维护的总体注意事项

必须由合格的维修技术人员进行安装与维护。

1) 运输 / 安装

- 在搬动或安装多功能数码复印机时，应拆下纸盒，由两个人按图中所示位置进行。多功能数码复印机相当重，大约有 32.5 kg (71.65 lb)，因此在搬运时要全神贯注，特别小心。



- 在搬运多功能数码复印机时，不要使其活动部件或单元受力。
- 必须使用交流 110V/13.2A, 115V 或 127V/12A, 220-240V 或 240V/8A 的电源专用插座。
- 为了安全，多功能数码复印机必须接地。
- 选择适当的地方安装多功能数码复印机。应避免安装在过热、高湿、多灰、有振动或阳光直射之处。
- 因为多功能数码复印机会放出少量臭氧，应为其提供有适当通风的操作环境。
- 为保证复印工作人员时有充足的操作空间，多功能数码复印机左侧至少应保持 80cm (32") 的无障碍空间，右侧也至少保持 80cm (32") 的无障碍空间，背后应至少保持 10cm (4") 的空隙。
- 电源插座应安装在多功能数码复印机旁边，并应便于工作人员使用。
- 确保安全安装电源线，使其周围没有缠绕物。

2) 机器维护总体注意事项

- 维护期间，应关闭主电源开关并拔下电源线（除非需要在通电条件下进行维护）。
 - 拔掉电源线并清洁插头插脚和电气插座的周围区域，这种清洁工作至少每年进行一次，因为此区域积尘可能会导致火灾。
 - 除非在本手册中或其他有关文件中另有说明，零部件的组装基本上按与拆卸时相反的顺序进行，在组装时应注意不要把一些小零件如螺丝、垫圈、销子、卡簧、星型垫圈等装错位置。
 - 一般来说，在拆下任何一个零件后，多功能数码复印机不得运行。
 - 线路板必须存放在防静电的袋中，在处理它时要使用腕带小心操作，因为静电会对线路板上的集成电路造成损坏。
- 警告：** 在使用腕带之前，拔下多功能数码复印机的电源线并确保周围没有非绝缘带电物。
- 维修过程中应避免受到激光辐射。该设备使用激光二极管。避免眼睛直接受光束辐射。不要将会反光的工具、零件如螺丝刀插入激光束路径。取下手表、戒指、手镯等会反光的金属。
 - 确保不接触高温部分，如曝光灯、定影单元、防潮加热器和它们的周围。
 - 确保不接触高压部分，如充电电极、显影器、高压变压器及电源装置等。特别是不要接触这些部件的线路板，因为在电路板中的电容器及其它部件内可能存有未释放的电荷，即使是在断电后也是如此。
 - 确保在接触具有潜在危险性的部件之前，多功能数码复印机停止运行（例如旋转 / 运动部分，比如齿轮、皮带轮、风扇和激光单元的激光束出口）。
 - 在移开多功能数码复印机盖板时，要特别小心，因为盖板背面可能带有锐边。

- 在带电维护多功能数码复印机时，确保不接触带电区域和旋转 / 运动部分。并应避免眼睛受到激光辐射。
- 使用指定的夹具和工具。
- 使用推荐的测量仪器或同等产品。
- 维护完成后将多功能复印机返回至原始状态并检查运行情况。

3) 用于安全的重要维护部件

- 断路器、门开关、熔断器、热保险、热熔丝、热敏电阻和 IC-RAM 包括锂电池等对于安全来说是特别重要的，应确保正确地操作与安装这些部件。如果这些部件短路或失效，它们就有可能导致烧毁等严重事故。应确保不发生短路或只使用东芝泰格公司推荐使用的部件。

4) 警告标签

- 维护期间，要认真检查铭牌和警告标签，如“维护时应拔下电源线”、“高温 警告”、“高压 警告”、“激光 警告”等，观察它们表面是否有污迹，以及它们是否正确粘贴在多功能数码复印机上。

5) 多功能数码复印机、耗材、包装材料、旧电池及 IC-RAM 的处理

- 关于多功能数码复印机、耗材、包装材料、旧电池及 IC-RAM 包括旧锂电池的回收和处理，建议参考当地的法规进行。

警告：

根据此手册处理旧电池和 IC-RAM，包括锂电池。

Attention:

Se d é barrasser de batteries et IC-RAMs us é s y compris les batteries en lithium selon ce manuel.

Vorsicht:

Entsorgung der gebrauchten Batterien und IC-RAMs (inclusive der Lithium-Batterie) nach diesem Handbuch.

英文缩写说明

AD	模数转换
ADF	自动输稿器
ADU	自动双面器
APS	自动纸型选择
AMS	自动倍率选择
APC	自动电源控制
API	应用程序接口
BYPASS	旁路（手动供纸）
CCD	电荷耦合器 / 光电转换器
CM	纸盒组件（本书中指 MY-1021）
CODEC	编码解码器
DDNS	动态域名服务
DF	输稿器
DARM	动态随机存储器
DPI	点 / 英寸
Firmware	固化程序
FQDN	完全合格域名
HPF	高通滤波器
HVPS	高压板
HSYNC	（激光单元）水平同步检测
IGBT	绝缘栅双极性晶体管
I/F	接口
IPC	（复印机与整理器之间）接口板
IVSYNC	图象垂直同步
LDAP	轻量目录存取协议
LCD	液晶显示屏
LED	发光二极管
LSI	大规模集成电路
LSU	激光单元
LVDS	低电压差分信号
LVPS	低压电源板
NCP	Netware 核心协议
NDS	Netware 目录服务
NVRAM	非易失性随机访问存储器
MIB	管理信息基础系统
MIME	多用途网际邮件扩充协议
PLL	相位锁定环路
PM	定期保养
PFP	供纸工作台
PWM	脉冲宽度调制
RADF	翻转（双面）自动输稿器
RFC	请求注解
RTC	实时时钟
SFB	旁路（手送）供纸
SLP	服务定位协议
SNMP	简单网络管理协议
SRAM	静态随机存储器
SRP	装订器
WINS	Windows 网名服务

1. 错误代码和自诊模式	1-1
1.1 错误代码列表	1-1
1.1.1 卡纸	1-1
1.1.2 请求维修	1-2
1.2 自诊模式	1-3
1.2.1 调整模式 (05).....	1-5
1.2.2 设置模式 (08)	1-19
1.2.3 功能测试	1-69
1.2.4 自动测试	1-84
1.2.5 单项测试	1-85
1.2.6 测试结果列表	1-86
1.2.7 功能测试	1-88
1.2.8 维护	1-89
1.2.9 维修列表	1-92
1.2.10 功能 (卡纸计数器 ROM 版本)	1-95
1.2.11 RAM 清除	1-97
1.2.12 国家 / 地区代码	1-99
2. 调整	2-1
2.1 自动墨粉传感器调整	2-1
2.2 图像尺寸调整	2-3
2.2.1 概述	2-3
2.2.2 在定位辊处的纸张定位	2-5
2.2.3 与打印相关的调整	2-7
2.2.4 与扫描相关的调整	2-11
2.3 图像质量调整 (复印功能)	2-19
2.3.1 浓度调整	2-19
2.3.2 Gamma 斜率调整	2-20
2.3.3 锐度调整	2-20
2.3.4 设定范围校正	2-21
2.3.5 设定范围校正 (背景峰值调整)	2-21
2.3.6 设定范围校正 (文本峰值调整)	2-22
2.3.7 脏污 / 模糊文本调整	2-22
2.3.8 图像浓度调整	2-23
2.4 图像质量调整 (打印功能)	2-24
2.4.1 脏污 / 模糊文本调整	2-24
2.4.2 图像浓度调整	2-25
2.4.3 Gamma 平衡调整	2-26
2.5 图像质量调整 (扫描功能)	2-27
2.5.1 浓度调整	2-27
2.5.2 锐度调整	2-28
2.5.3 设定范围校正	2-29
2.5.4 设定范围校正 (背景峰值调整)	2-29
2.5.5 设定范围校正 (文本峰值调整)	2-30
2.6 高压变换器调整	2-31
2.6.1 调整	2-31
2.6.2 注意	2-37
2.7 扫描部分的调整	2-39
2.7.1 CIS 单元	2-39
2.7.2 CIS 单元驱动皮带 1	2-39
2.7.3 扫描电机 (CIS 单元驱动皮带 2)	2-40
2.8 供纸系统的调整	2-41
2.8.1 供纸导致的纸张横向偏移	2-41
2.9 显影单元的调整	2-42
2.9.1 磁穗刮刀至磁辊的间隙	2-42

2.10 ADF/RADF 调整 (MR-2017/3019)	2-45
2.10.1 ADF/RADF 位置调整	2-45
2.10.2 ADF/RADF 高度调整	2-50
2.10.3 偏斜调整	2-52
2.10.4 前端位置调整	2-55
2.10.5 水平位置调整	2-57
2.10.6 复印倍率调整	2-58
2.10.7 ADF/RADF 开 / 关传感器调整	2-59
3. 定期维护 (PM)	3-1
3.1 PM 步骤概述	3-1
3.2 检查操作项目	3-2
3.3 定期维护检查表	3-3
3.4 PM 套件	3-12
3.5 夹具列表	3-13
3.6 润滑脂列表	3-14
3.7 耗材保存与处理注意事项	3-15
3.7.1 保存 TOSHIBA 耗材的注意事项	3-15
3.7.2 感光鼓的检查与清洁	3-16
3.7.3 鼓清洁刮板与转印带清洁刮板的检查与清洁	3-17
3.7.4 定影辊与压力辊的检查与清洁	3-17
4. 故障排除	4-1
4.1 与各错误代码有关的诊断与处理方法	4-1
4.1.1 纸张输送卡纸	4-1
4.1.2 卡纸	4-7
4.1.3 盖板打开卡纸	4-12
4.1.4 输送卡纸 (ADF)	4-14
4.1.5 与驱动系统相关的维修请求	4-17
4.1.6 与供纸系统相关的维修请求	4-18
4.1.7 与扫描系统相关的维修请求	4-20
4.1.8 与定影单元相关的维修请求	4-21
4.1.9 与 ADF 相关的维修请求	4-23
4.1.10 与激光单元相关的维修请求	4-23
4.1.11 其它维修请求	4-24
4.2 图像故障排除	4-25
4.3 更换 PC 板	4-47
4.3.1 更换 MAIN 板	4-47
4.3.2 更换 SRAM 板	4-47
5. FIRMWARE 更新	5-1
5.1 通过下载夹具更新 Firmware	5-1
5.1.1 PWA-DWNLD-350-JIG	5-3
5.1.2 将数据写入下载夹具 (PWA-DWNLD-350-JIG)	5-7
5.1.3 K-PWA-DLM-320	5-9
5.2 采用 TOSHIBA Viewer 对 Firmware 进行更新	5-10
5.3 用 USB 存储装置进行 Firmware 更新 (已安装 GA-1190 时)	6-14
6. 电源单元	6-1
6.1 输出通道	6-1
6.2 保险丝	6-2
6.3 电源单元配置	6-3
7. 线束连接图	7-1
7.1 交流线束	7-1
7.2 直流线束	附录 1
7.3 电子部件分布图	附录 2

1. 错误代码和自诊模式

1

2. 调整

2

3. 定期维护 (PM)

3

4. 故障排除

4

5. FIRMWARE 更新

5

6. 电源单元

6

7. 线束连接图

7

1. 错误代码和自诊模式

1.1 错误代码列表

当“清除卡纸”或“请求维修”信号闪烁时，同时按下[清除/停止]键和数字键[8]，将在屏幕右上方显示以下错误。

1.1.1 卡纸

错误代码	分类	内容	故障排除	
E01	出口卡纸	未到达出口传感器造成卡纸：通过定影单元的纸张未到达出口传感器。	第 4-1 页	
E02		停留在出口传感器造成卡纸：纸张前端到达出口传感器后，纸张尾端未通过该传感器。	第 4-1 页	
E03	其它类卡纸	通电时卡纸：通电时纸张停留在纸张输送通路上。	第 4-2 页	
E09		由于定位超时错误导致定位区卡纸	-	
E11	卡纸	ADU 卡纸（纸张未达到定位传感器）：双面打印时，通过 ADU 的纸张未到达定位传感器。	第 4-7 页	
E12		旁路卡纸（纸张未达到定位传感器）：从旁路供纸托盘输送的纸张未到达定位传感器。	第 4-7 页	
E13		纸盒卡纸（纸张未达到定位传感器）：从纸盒输送的纸张未到达定位传感器。	第 4-8 页	
E14		PFU 卡纸（纸张未达到 PFU 供纸传感器）：从 PFU 纸盒输送的纸张未到达 PFU 供纸传感器。	第 4-9 页	
E15		PFP 上纸盒卡纸（纸张未达到 PFP 上纸盒供纸传感器）：从 PFP 上纸盒输送的纸张未到达 PFP 上纸盒供纸传感器。	第 4-10 页	
E16		PFP 下纸盒卡纸（纸张未达到 PFP 下纸盒供纸传感器）：从 PFP 下纸盒输送的纸张未到达 PFP 下纸盒供纸传感器。	第 4-11 页	
E21		纸张输送卡纸	PFU 纸盒输送卡纸（纸张未达到定位传感器）：纸张通过 PFU 供纸传感器后未到达定位传感器。	第 4-3 页
E30			PFP 上纸盒输送卡纸（纸张未达到定位传感器）：从 PFP 上纸盒输送的纸张通过 PFP 上纸盒供纸传感器后未到达定位传感器。	第 4-3 页
E32	纸张输送卡纸	PFP 上纸盒输送卡纸（纸张未达到 PFU 供纸传感器）：从 PFP 上纸盒输送的纸张通过 PFP 上纸盒供纸传感器后未到达 PFU 供纸传感器。	第 4-4 页	
E33		PFP 下纸盒输送卡纸（纸张未达到定位传感器）：从 PFP 下纸盒输送的纸张通过 PFP 下纸盒供纸传感器后未到达定位传感器。	第 4-3 页	
E35		PFP 下纸盒输送卡纸（纸张未达到 PFU 供纸传感器）：从 PFP 下纸盒输送的纸张通过 PFP 下纸盒供纸传感器后未到达 PFU 供纸传感器。	第 4-4 页	
E36		PFP 下纸盒输送卡纸（纸张未达到 PFP 上纸盒供纸传感器）：从 PFP 下纸盒输送的纸张通过 PFP 下纸盒供纸传感器后未到达 PFP 上纸盒供纸传感器。	第 4-5 页	

错误代码	分类	内容	故障排除
E40	盖板打开卡纸	转印盖板打开卡纸：打印时转印盖板打开。	第 4-12 页
E41		前盖板打开卡纸：打印时前盖板打开。	第 4-12 页
E42		PPF 盖板打开卡纸：打印时 PPF 盖板打开。	第 4-13 页
E44		PFU 盖板打开卡纸：打印时 PFU 盖板打开。	第 4-13 页
E51	纸张输送卡纸 (ADU 部分)	未到达 ADU 传感器造成卡纸：纸张返回出口部分后未到达 ADU 传感器。	第 4-6 页
E71	ADF 卡纸	未到达原稿定位传感器造成卡纸：从原稿供纸托盘输送的原稿未到达原稿定位传感器。	第 4-14 页
E72		未到达读取传感器造成卡纸：纸张通过定位传感器后未到达读取传感器。	第 4-14 页
E73		停留在出口传感器造成卡纸：原稿前端到达出口传感器后，其尾端未通过该传感器。	第 4-15 页
E74		停留在反转传感器造成卡纸：原稿前端到达反转传感器后，其尾端未通过该传感器。(RADF)	第 4-15 页
E86		ADF 取卡纸盖板打开：ADF 工作时其取卡纸盖板打开。	第 4-16 页
E87		ADF 打开卡纸：ADF 在工作时打开。	第 4-16 页

1.1.2 请求维修

错误代码	分类	内容	故障排除
C01	与驱动系统相关的维修请求	主电机异常：主电机运转不正常。	第 4-17 页
C04	与供纸系统相关的维修请求	PPF 电机异常：PPF 电机运转不正常。	第 4-18 页
C07	与驱动系统相关的维修请求	出口电机 IC 过电流检测错误	-
C08		ADU 电机 IC 过电流检测错误	-
C15	与供纸系统相关的维修请求	PPF 上纸盒托盘异常：PPF 上纸盒托盘提升电机不运转或 PPF 上纸盒托盘运转不正常。	第 4-19 页
C16		PPF 下纸盒托盘异常：PPF 下纸盒托盘提升电机不运转或 PPF 下纸盒托盘运转不正常。	第 4-19 页
C21	与扫描系统相关的维修请求	CIS 单元初始化错误	-
C26		峰值检测错误：通电时未检测到曝光灯（白色基准）亮。	第 4-20 页
C41	与定影单元相关的维修请求	通电时热敏电阻或加热器异常：接通电源时检测到热敏电阻异常或接通电源后定影辊的温度未在指定时间内升高。	第 4-21 页
C43		预热时或待机状态下（异常判断后）热敏电阻异常	-
C44		异常判断后判断为加热器异常：定影辊的温度超过控制范围（这种情况下，主开关自动关闭）或未达到该范围。	第 4-21 页
C45		打印时热敏电阻异常：打印时检测到热敏电阻异常。	第 4-22 页
C55	与选购件通讯相关的维修请求	ADF I/F 错误：ADF 和扫描仪之间发生通信错误	-
C56		PFC 卡接口错误：PFC 卡和设备之间发生通信错误。	-
C97	与复印过程相关的维修请求	高压变压器异常：检测到主充电电极漏电。	第 4-24 页
C99	其它维修请求	PFC 微机异常	-
CA1	与激光单元相关的维修请求	多棱镜电机异常：多棱镜电机运转不正常。	第 4-23 页
CA2		同步检测错误：同步信号检测线路板无法检测到激光光束。	第 4-23 页
F14	其它维修请求	无效备份计数器：总计数器的值与备份计数器的值不符。	第 4-24 页

1.2 自诊模式

自诊模式

模式	启动	内容	退出
调整模式	[0]+[5]+ [电源]	调整不同选项。	[电源] 关/开
设置模式	[0]+[8]+ [电源]	设置不同选项。	[电源] 关/开
功能设置模式	[1]+[3]+ [电源]	进行操作 面板测试、打印测试、传感器测试、输出测试。	[电源] 关/开
RAM 清除模式	[指定按键]+ [电源]	RAM 清除	[电源] 关/开
国家 / 地区模式	[0]+[2]+ [电源]	国家 / 地区代码。	-

测试模式

模式	启动	内容	退出
自动测试	当显示 “READY” 时 按 [用户功能] 键, 然后按 [*]、[#]、[*]、 [*] 键。	在该模式下通过自动进行一系列测试来诊断多功能数码复印机。	按 [用户功能] 键, 然后按 [*]、[#]、[*]、 [*] 键。
单项测试		在该模式下进行一项诊断测试, 然后从测试结果中找出故障。	
测试结果列表		在该模式下打印 “自动测试” 和 “单项测试” 的结果。	
功能测试		在该模式下检查多功能数码复印机的各项功能。	
维护		在该模式下对内存清除、传真等进行设置。	
维护列表		在该模式下打印 “协议追踪”、“总错误” 等。	
功能		在该模式下打印 “功能列表”。	

注意:

要进入需要的模式, 同时按下各模式的两个指定数字键 (如 [0] 和 [5]) 打开电源。

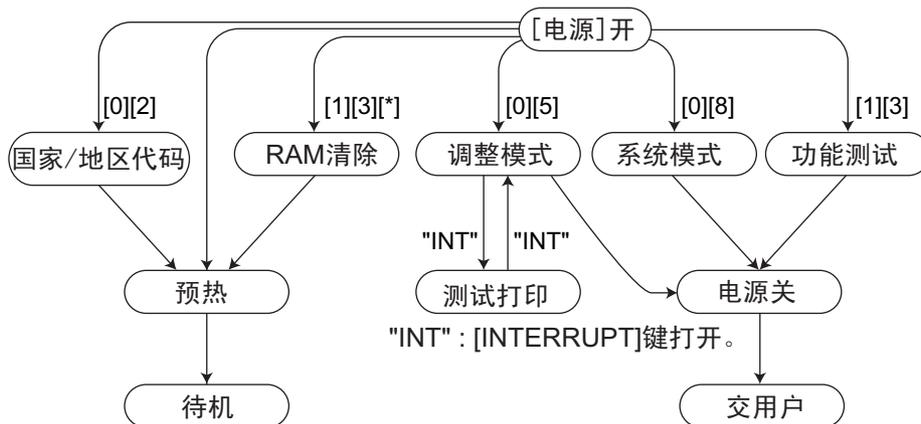


图 2-1

*1 使用自诊模式后关闭电源, 并将多功能数码复印机交给用户。

菜单图

下列菜单可通过按“用户功能”按钮进行选择。（但是，在虚线框中的菜单只有在多功能数码复印机进入“维护模式”后才显示。）

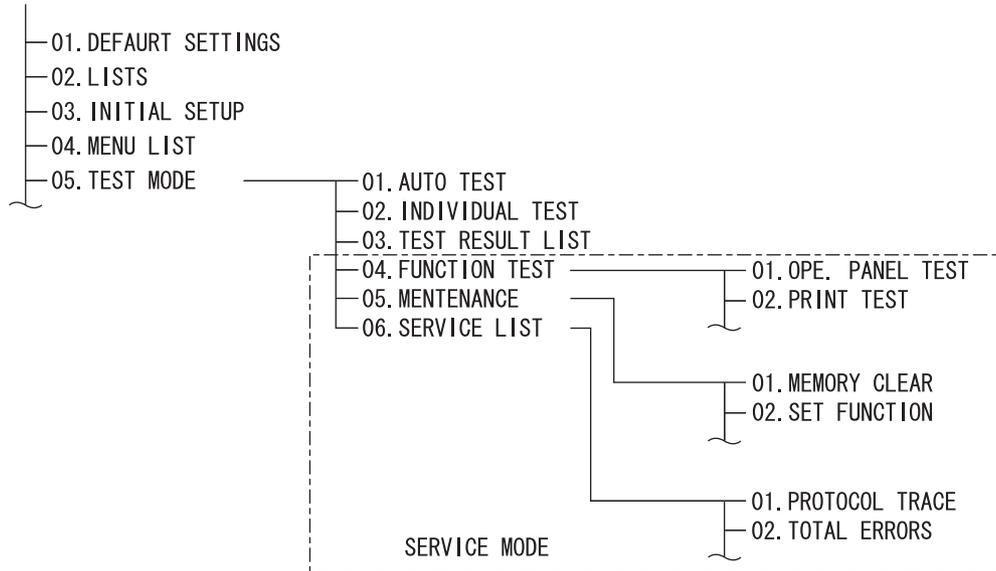


图 2-2

< 操作步骤 >

- 调整模式 (05): 参考 第 1-5 页 “1.2.1 调整模式 (05)”。
- 设置模式 (08): 参考 第 1-19 页 “1.2.2 设置模式 (08)”。
- 功能测试 (13): 参考 第 1-69 页 “1.2.3 功能测试”
- 自动测试: 参考 第 1-84 页 “1.2.4 自动测试”
- 单项测试: 参考 第 1-85 页 “1.2.5 单项测试”
- 测试结果列表: 参考 第 1-86 页 “1.2.6 测试结果列表”
- 维护: 参考 第 1-89 页 “1.2.8 维护”
- 维护列表: 参考 第 1-92 页 “1.2.9 维修列表”
- 功能: 参考 第 1-95 页 “1.2.10 功能 (卡纸计数器 ROM 版本)”
- RAM 清除: 参考 第 1-97 页 “1.2.11 RAM 清除”
- 国家 / 地区代码: 参考 第 1-99 页 “1.2.12 国家 / 地区代码”

1.2.1 调整模式 (05)

下页调整模式列表中的项目可在调整模式 (05) 下进行校正或者更改。要进入该模式，同时按下数字键 [0] 和 [5] 打开电源。

调整模式 (05) 的分类列表

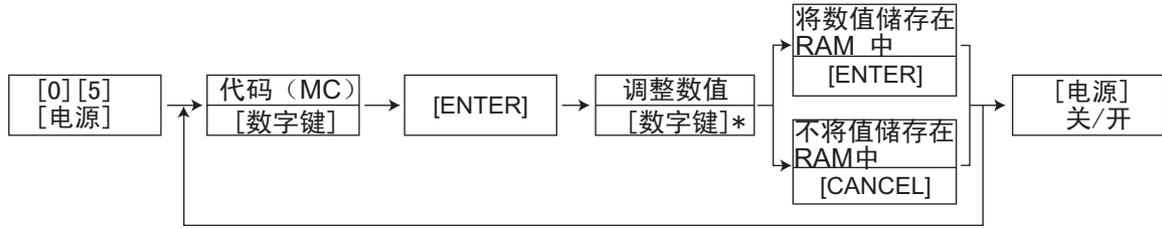
	分类	调整模式 (05)
ADF/RADF	[定位量]	354, 355
	[输送]	357, 358, 365, 366
图像	[二进制化]	700, 701, 702
	[打印浓度]	667-0 至 4, 672-0 至 4, 676-0 至 4
	[图像浓度]	501, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 512, 514, 515, 710, 714, 715, 719, 720, 724, 725, 729, 845, 846, 847, 850, 851, 852, 855, 856, 857, 860, 861, 862
	[Gamma 表]	609
	[Gamma 平衡]	596-0 至 2, 597-0 至 2, 598-0 至 2, 599-0 至 2
	[Gamma 斜率]	593, 594, 595
	[背景调整]	600, 601, 602, 869, 870, 871
	[锐度]	620, 621, 622, 623, 865-0 至 2, 866-0 至 2, 867-0 至 2
	[脏污 / 模糊文本]	648, 654, 655
	[墨粉节省]	664, 665
	[边距]	430, 431, 432, 433, 434-0 到 1, 435, 436, 437, 438
	[范围校正]	532, 533, 534, 535, 536, 537, 570, 571, 572, 693, 694, 695, 820, 821, 822, 825, 826, 827, 830, 831, 832, 835, 836, 837
供纸	[纸张推进量]	466-0 至 7
	[定位量]	448-0 至 2, 449-0 至 2, 450-0 至 2, 451-0 至 2, 455-0 至 2, 458-0 至 2, 460-0 至 2, 461-0 至 2, 462-0 至 3, 463-0 至 2, 464-0 至 2, 474-0 至 2
驱动	[出口电机]	424, 425
	[主电机]	421, 422
显影	[自动墨粉供应]	200, 201
	[显影偏压]	205
	[温度]	270
	[相对湿度]	247
	[感光鼓温度]	248
扫描仪	[LED]	311, 312, 313
	[位置]	305, 306
	[扫描架位置]	359
	[阴影位置]	350, 351
	[缩放倍率]	340
	[峰值]	310
充电电极	[主充电电极偏压]	210
转印	[转印偏压]	220, 221, 222
分离	[分离偏压]	233, 234, 235
复印过程	[墨粉回收]	280
激光	[写入开始]	410, 411, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 498-0 至 1
	[多棱镜电机]	401, 405, 1300-0 至 1
	[激光功率]	286
	[侧向偏移]	497-0 至 5

注意:

当对这些项目进行调整时, 浓度 LED 闪烁。

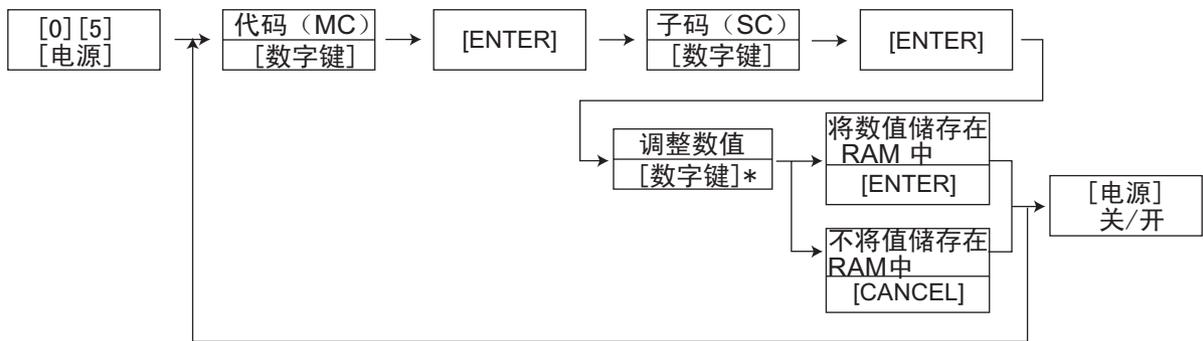
当浓度 LED 闪烁时, 不可关闭电源, 也不可进行任何其它操作。

步骤 1



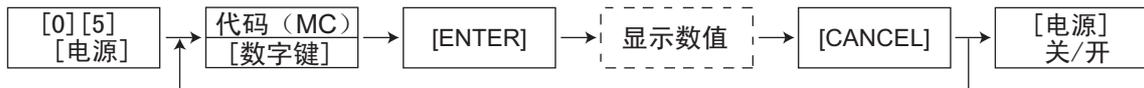
按[#]输入负号 (-)

步骤 2

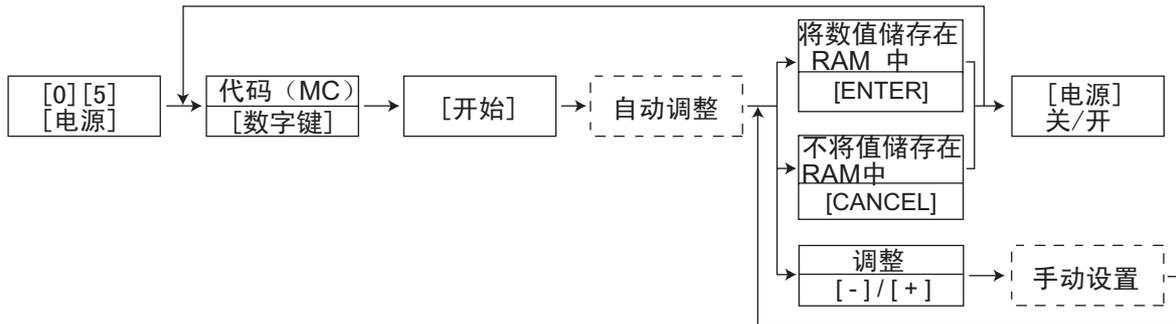


按[#]输入负号 (-)

步骤 3



步骤 5

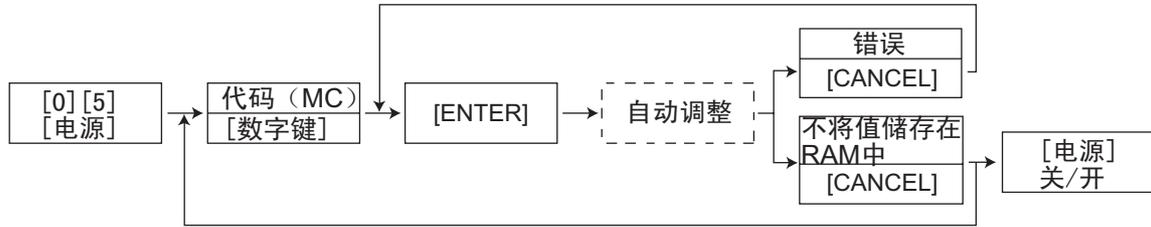


注意:

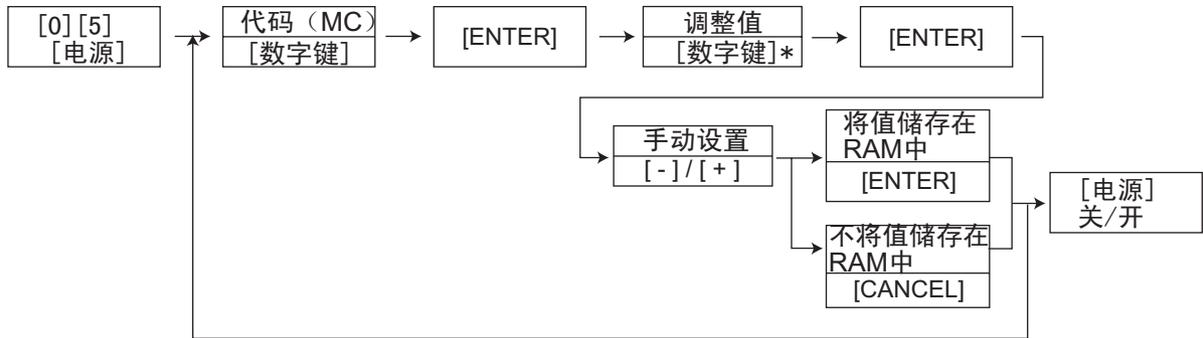
在调整模式下的定影辊温度控制有别于在正常状态下的温度控制,

因此在调整模式下的测试复印过程中会产生定影效率问题。在此情况下, 正常打开电源, 待多功能数码复印机进入就绪状态后保持约三分钟, 然后再启动调整模式。

步骤 6



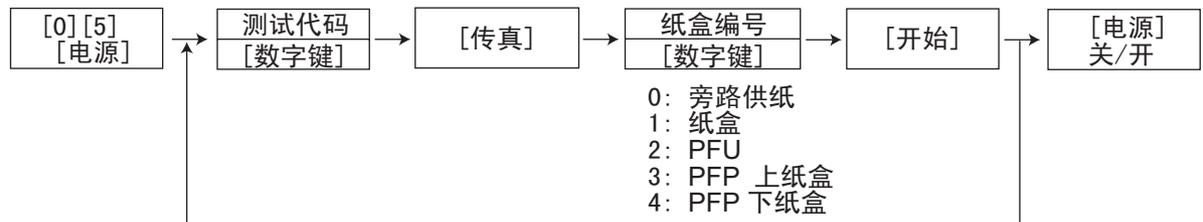
步骤 7



*按[#]输入负号 (-)

在调整模式 (05) 下的测试打印图案

步骤



测试代码	测试图案类型	备注
1	栅格图案	线宽: 2 点, 间距: 10mm
4	实心黑白图案 (整个区域)	A3/LD

注意：

- 下表“代码”中的连字符“-”后的数字为子代码。
- 在“RAM”中，指出存储每一代码数据的线路板的 SRAM。“M”和“SYS”表示 MAIN 板。

调整模式 (05)								
代码	类别	项目	功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤	
200	显影	自动墨粉传感器的自动调整 (定影加热器开)	ALL	-	-	随着值增加，传感器输出也将相应增加。 调整开始后约 2 两分钟，值将开始变化并自动设置在 2.35 到 2.45 V 之间。 * 如果未安装显影器，该选择为禁用。(第 2.1 节)	5	
201	显影	自动墨粉传感器校正 (定影加热器开)	ALL	141 <0-255>	M	在 05-200 中校正自动墨粉传感器设置的控制值。 * 如果未安装显影器，该选择为禁用。	7	
205	显影	显影偏压 DC 输出调整	ALL	135 <0-255>	M	随着值增加时，变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。 (第 2.6 节)	7	
210	充电电极	主充电电极栅网偏压输出调整	ALL	78 <0-255>	M		7	
220	转印	转印变换器 DC 输出调整 (H)	ALL	128 <0-255>	M		7	
221	转印	转印变换器 DC 输出调整 (C)	ALL	141 <0-255>	M		7	
222	转印	转印变换器 DC 输出调整 (L)	ALL	108 <0-255>	M		7	
233	分离	分离变换器 DC 输出调整 (H)	ALL	55 <0-255>	M		7	
234	分离	分离变换器 DC 输出调整 (C)	ALL	55 <0-255>	M		7	
235	分离	分离变换器 DC 输出调整 (L)	ALL	36 <0-255>	M		7	
247	显影	相对湿度最新值	ALL	50 <0-100>	M		显示相对湿度最新值。	3
248	显影	感光鼓温度最新值	ALL	25 <0-100>	M		显示感光鼓温度最新值。	3
270	显影	温度最新值	ALL	25 <0-50>	M	显示温度最新值。	3	
280	复印过程	为墨粉回收强制执行空转	ALL	-	M	更换显影剂之前执行该调整。(从清洁器强制清除墨粉。)在进行该调整时，浓度 LED 闪烁。	3	
286	激光	激光功率调整	ALL	60 <0-255>	M	随着值增加时，激光输出也将相应增加。	7	
305	扫描仪	副扫描方向的图像位置调整 (扫描部分)	ALL	105 <51-206>	SYS	当值增加“1”时，图像向纸张尾端移位约 0.0640 毫米。在进行该调整时，浓度 LED 闪烁。	1	

调整模式 (05)								
代码	类别	项目		功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤
306	扫描仪	主扫描方向的图像位置调整 (扫描部分)		ALL	127 <121-136>	SYS	当值增加“1”时, 图像向纸张前侧移位约 0.169 毫米。 在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁。	1
310	扫描仪	强制执行峰值检测		ALL	-	-	启用光强度调整控制。 在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁。	6
311	扫描仪	LED (R) 电流有效值设置		ALL	76 <0-255>	SYS	显示初始值和光强度校正值的总数。	1
312	扫描仪	LED (B) 电流有效值设置		ALL	62 <0-255>	SYS	显示初始值和光强度校正值的总数。	1
313	扫描仪	LED (YG) 电流有效值设置		ALL	160 <0-255>	SYS	显示初始值和光强度校正值的总数。	1
340	扫描仪	副扫描方向的倍率调整 (扫描部分)		ALL	134 <76-181>	SYS	当值增加“1”时, 副扫描方向 (垂直于供纸方向) 上的倍率增加约 0.0947%。 在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁。	1
350	扫描仪	阴影位置调整	原稿玻璃	ALL	128 <118-138>	SYS	0.064 毫米 / 步 在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁。	1
351			RADF	ALL	128 <118-138>	SYS		1
354	ADF/ RADF	ADF/RADF 纸张定位调整	用于单面原稿	ALL	10 <0-20>	SYS	当值增加“1”时, 定位量增加约 0.4 毫米。	1
355	RADF		用于双面原稿	ALL	10 <0-20>	SYS		1
357	ADF/ RADF	ADF/RADF 输送速度的微调		ALL	50 <0-100>	SYS	当值增加“1”时, 原稿 (从 ADF/RADF 供纸) 副扫描方向上的倍率增加约 0.1%。 在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁。	1
358	ADF/ RADF	ADF/RADF 侧向偏移调整		ALL	128 <0-255>	SYS	当值增加“1”时, 从 ADF/RADF 输入的原稿图像朝纸的后侧偏移约 0.169 毫米。 在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁。	1
359	扫描仪	从 ADF/RADF 扫描时的扫描架位置调整		ALL	128 <0-255>	SYS	当值增加“1”时, 扫描架位置在使用 ADF/RADF 时向输稿侧移位约 0.1 毫米。 在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁。	1
365	ADF/ RADF	ADF/RADF 前端位置调整	用于单面原稿	ALL	50 <0-100>	SYS	当值增加“1”时, 从 ADF/RADF 输送的原稿复印图像向纸张尾端移位约 0.2 毫米。 在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁。	1
366	RADF		用于双面原稿	ALL	50 <0-100>	SYS		1

调整模式 (05)							
代码	类别	项目	功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤
401	激光	多棱镜电机运转速度微调 (调整主扫描方向的倍率)	PRT	134 <0-255>	M	当值增加“1”时, 主扫描方向上的倍率增加约0.07%。(约 0.1 毫米/步)	1
405			PPC	131 <0-255>	M		1
410	激光	主扫描激光起始位置调整	PPC	88 <0-255>	M	当值增加“1”时, 起始位置向前侧移动约0.0423 毫米。 当在 08-203 下设置为“1”时, 在 05-411 下设置的调整值还将反映到 05-410。	1
411			PRT	88 <0-255>	M		1
421	驱动系统	副扫描方向倍率调整 (主电机速度微调)	PPC/ PRT	128 <0-255>	M	当值增加“1”时, 副扫描方向上的倍率增加约0.04%。	1
422			FAX	128 <0-255>	M		1
424	驱动系统	出口电机速度微调	PPC/ PRT	128 <0-255>	M	当值增加“1”时, 运转速度增加约为 0.05%。	1
425			FAX	128 <0-255>	M		1
430	图像	前端消边调整 (在纸张前端的空白区)	PPC	9 <0-255>	M	当值增加“1”时, 空白区变宽约0.0423 毫米。	1
431	图像	左侧消边调整 (沿送纸方向的纸张左侧空白区)	PPC	0 <0-255>	M		1
432	图像	右侧消边调整 (沿送纸方向的纸张右侧空白区)	PPC	110 <0-255>	M	1	
433	图像	尾部消边调整 (沿纸张尾端的空白区)	PPC	153 <0-255>	M	1	
434-0	图像	尾部消边调整 (沿纸张尾端的空白区) / 双面复印的背面	ALL	29 <0-255>	M	2	
434-1		右侧消边调整 (沿送纸方向的纸张右侧空白区) / 双面复印的背面	ALL	29 <0-255>	M	2	
435	图像	前端消边调整 (在纸张前端的空白区)	PRT	24 <0-255>	M	1	
436	图像	左侧消边调整 (沿送纸方向的纸张左侧空白区)	PRT	0 <0-255>	M	1	
437	图像	右侧消边调整 (沿送纸方向的纸张右侧空白区)	PRT	0 <0-255>	M	1	
438	图像	尾部消边调整 (沿纸张尾端的空白区)	PRT	0 <0-255>	M	1	

调整模式 (05)								
代码	类别	项目	功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤	
440	激光	副扫描激光写入开始调整	纸盒	ALL	14 <0-40>	M	当值增加“1”时，图像向纸张前端移动约0.2毫米。	1
441			PFU	ALL	21 <0-40>	M		1
442			旁路送纸	ALL	8 <0-15>	M		1
443			LCF	ALL	8 <0-15>	M		1
444			PFP	ALL	8 <0-15>	M		1
445			双面供纸	ALL	8 <0-15>	M		1
448-0	供纸系统	在定位部分进行纸张定位量调整 (PFP 上纸盒 / 普通纸)	长尺寸	ALL	14 <0-63>	M	当值增加“1”时，定位量增加约为0.9毫米。 < 纸张长度 > 长尺寸： 330 毫米以上 中等尺寸： 220 毫米至 329 毫米 短尺寸： 219 毫米以下	2
448-1			中等尺寸	ALL	14 <0-63>	M		2
448-2			短尺寸	ALL	14 <0-63>	M		2
449-0	供纸系统	在定位部分进行纸张定位量调整 (PFP 下纸盒 / 普通纸)	长尺寸	ALL	14 <0-63>	M	当值增加“1”时，定位量增加约0.9毫米。 < 纸张长度 > 长尺寸： 330 毫米以上 中等尺寸： 220 毫米至 329 毫米 短尺寸： 219 毫米以下	2
449-1			中等尺寸	ALL	14 <0-63>	M		2
449-2			短尺寸	ALL	14 <0-63>	M		2
450-0	供纸系统	在定位部分进行纸张定位量调整 (纸盒 / 普通纸)	长尺寸	ALL	22 <0-63>	M	当值增加“1”时，定位量增加约0.9毫米。 < 纸张长度 > 长尺寸： 330 毫米以上 中等尺寸： 220 毫米至 329 毫米 短尺寸： 219 毫米以下	2
450-1			中等尺寸	ALL	22 <0-63>	M		2
450-2			短尺寸	ALL	22 <0-63>	M		2
451-0	供纸系统	在定位部分进行纸张定位量调整 (PFU/ 普通纸)	长尺寸	ALL	14 <0-63>	M	当值增加“1”时，定位量增加约0.9毫米。 < 纸张长度 > 长尺寸： 330 毫米以上 中等尺寸： 220 毫米至 329 毫米 短尺寸： 219 毫米以下	2
451-1			中等尺寸	ALL	14 <0-63>	M		2
451-2			短尺寸	ALL	14 <0-63>	M		2
455-0	供纸系统	在定位部分进行纸张定位量调整 (上纸盒 / 普通纸)	长尺寸	ALL	38 <0-63>	M	当值增加“1”时，定位量增加约0.9毫米。 < 纸张长度 > 长尺寸： 330 毫米以上 中等尺寸： 220 毫米至 329 毫米 短尺寸： 219 毫米以下	2
455-1			中等尺寸	ALL	38 <0-63>	M		2
455-2			短尺寸	ALL	38 <0-63>	M		2

调整模式 (05)								
代码	类别	项目	功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤	
458-0	供纸系统	在定位部分进行纸张定位量调整 (旁路送纸 / 普通纸)	长尺寸	ALL	10 <0-63>	M	当值增加“1”时, 定位量增加约 1.4 毫米。 < 纸张长度 > 长尺寸: 330 毫米以上 中等尺寸: 220 毫米至 329 毫米 短尺寸: 219 毫米以下	2
458-1			中等尺寸	ALL	10 <0-63>	M		2
458-2			短尺寸	ALL	10 <0-63>	M		2
460-0	供纸系统	在定位部分进行纸张定位量调整 (旁路送纸 / 厚纸 1)	长尺寸	ALL	10 <0-63>	M		2
460-1			中等尺寸	ALL	10 <0-63>	M		2
460-2			短尺寸	ALL	10 <0-63>	M		2
461-0	供纸系统	在定位部分进行纸张定位量调整 (旁路送纸 / 厚纸 2)	长尺寸	ALL	10 <0-63>	M		2
461-1			中等尺寸	ALL	10 <0-63>	M		2
461-2			短尺寸	ALL	10 <0-63>	M		2
462-0	供纸系统	在定位部分进行纸张定位量调整 (旁路送纸 / 厚纸 3)	长尺寸	ALL	10 <0-63>	M		2
462-1			中等尺寸	ALL	10 <0-63>	M		2
462-2			短尺寸	ALL	10 <0-63>	M		2
462-3			明信片	ALL	10 <0-63>	M	2	
463-0	供纸系统	在定位部分进行纸张定位量调整 (旁路送纸 / OHP 胶片)	长尺寸	ALL	10 <0-63>	M	2	
463-1			中等尺寸	ALL	10 <0-63>	M	2	
463-2			短尺寸	ALL	10 <0-63>	M	2	
464-0	供纸系统	在定位部分进行纸张定位量调整 (旁路送纸 / 信封)	长尺寸	ALL	10 <0-63>	M	2	
464-1			中等尺寸	ALL	10 <0-63>	M	2	
464-2			短尺寸	ALL	10 <0-63>	M	2	
466-0	供纸系统	纸张推进量调整 / 旁路送纸	普通纸	ALL	0 <0-255>	M	纸张向定位部分进行输送时, 当值增加“1”时, 旁路送纸辊的驱动时间增加约 0.2 ms。 * 明信片只适用于 JPN 型号。	2
466-1			明信片	ALL	0 <0-255>	M		2
466-3			信封	ALL	0 <0-255>	M		2
466-4			厚纸 1	ALL	0 <0-255>	M		2
466-5			厚纸 2	ALL	0 <0-255>	M		2
466-6			厚纸 3	ALL	0 <0-255>	M		2
466-7			OHP 胶片	ALL	0 <0-255>	M		2

调整模式 (05)								
代码	类别	项目	功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤	
474-0	供纸系统	在定位部分进行纸张定位量调整 (双面供纸 / 厚纸 1)	长尺寸	ALL	24 <0-63>	M	当值增加“1”时, 定位量增加约 0.8 毫米。 < 纸张长度 > 长尺寸: 330 毫米以上 中等尺寸: 220 毫米至 329 毫米 短尺寸: 219 毫米以下	2
474-1			中等尺寸	ALL	24 <0-63>	M		2
474-2			短尺寸	ALL	33 <0-63>	M		2
497-0	激光	纸盒侧向偏移调整	纸盒	ALL	128 <0-255>	M	当值增加“1”时, 图像朝前侧移动 0.0423 毫米。	2
497-1			PFU	ALL	128 <0-255>	M		2
497-2			PPF 上纸盒	ALL	128 <0-255>	M		2
497-3			PPF 下纸盒	ALL	128 <0-255>	M		2
497-5			旁路送纸	ALL	128 <0-255>	M		2
498-0	激光	双面供纸时主扫描激光写入开始调整	长尺寸	ALL	128 <0-255>	M		2
498-1			短尺寸 (A4/LT 以下)	ALL	128 <0-255>	M		2
501	图像	浓度调整“手动浓度”微调 / 中心值	照片	PPC	128 <0-255>	SYS	当值增加时, 中心级浓度的图像变得更深。	1
503			文本 / 照片	PPC	128 <0-255>	SYS		1
504			文本	PPC	128 <0-255>	SYS		1
505	图像	浓度调整“手动浓度”微调 / 浅侧步距	文本 / 照片	PPC	33 <0-255>	SYS	当值增加时, “浅侧”的图像变得更浅。	1
506			照片	PPC	33 <0-255>	SYS		1
507			文本	PPC	33 <0-255>	SYS		1
508	图像	浓度调整“手动浓度”微调 / 深侧步距	文本 / 照片	PPC	33 <0-255>	SYS	当值增加时, “深侧”的图像变得更深。	1
509			照片	PPC	33 <0-255>	SYS		1
510			文本	PPC	33 <0-255>	SYS		1
512	图像	浓度调整“自动浓度”微调	照片	PPC	128 <0-255>	SYS	当值增加时, 图像变得更深。	1
514			文本 / 照片	PPC	128 <0-255>	SYS		1
515			文本	PPC	128 <0-255>	SYS		1
532	图像	范围校正 / 背景峰值调整	文本 / 照片	PPC	32 <0-255>	SYS	当值增加时, 背景变得更深。	1
533			照片	PPC	22 <0-255>	SYS		1
534			文本	PPC	46 <0-255>	SYS		1

调整模式 (05)								
代码	类别	项目	功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤	
535	图像	范围校正 / 文本峰值调整	文本 / 照片	PPC	246 <0-255>	SYS	当值减少时, 文本变得更深。	1
536			文本	PPC	254 <0-255>	SYS		1
537			照片	PPC	236 <0-255>	SYS		1
570	图像	对手动放在原稿玻璃上的原稿进行范围校正	文本 / 照片	PPC	EUR:12 UC:12 JPN:22 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS	对背景峰值和文本峰值是否固定进行设置。个位数用于调整“自动浓度”, 十位数用于调整“手动浓度”。一旦它们固定后, 利用标准值进行范围校正。背景峰值和文本峰值会分别影响背景浓度和文本浓度的再现能力。 1: 固定 / 固定 2: 可变 / 固定 3: 固定 / 可变 4: 可变 / 可变 * 背景峰值 / 文本峰值	1
571			照片	PPC	12 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS		1
572			文本	PPC	22 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS		1
593	图像	Gamma 数据斜率调整	文本 / 照片	PPC	5 <1-9>	SYS	选择 Gamma 曲线的斜率 (值越大, 斜率越大。)	1
594	图像		照片	PPC	5 <1-9>	SYS		1
595	图像		文本	PPC	5 <1-9>	SYS		1
596-0	图像	Gamma 平衡调整 (PS/ 照片)	低浓度	PRT	128 <0-255>	SYS	当值增加时, 目标区的浓度变得更深。在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁。	2
596-1			中浓度	PRT	128 <0-255>	SYS		2
596-2			高浓度	PRT	128 <0-255>	SYS		2
597-0	图像	Gamma 平衡调整 (PS/ 文本)	低浓度	PRT	128 <0-255>	SYS		2
597-1			中浓度	PRT	128 <0-255>	SYS		2
597-2			高浓度	PRT	128 <0-255>	SYS		2
598-0	图像	Gamma 平衡调整 (PCL/ 照片)	低浓度	PRT	128 <0-255>	SYS		2
598-1			中浓度	PRT	128 <0-255>	SYS		2
598-2			高浓度	PRT	128 <0-255>	SYS		2
599-0	图像	Gamma 平衡调整 (PCL/ 文本)	低浓度	PRT	128 <0-255>	SYS		2
599-1			中浓度	PRT	128 <0-255>	SYS		2
599-2			高浓度	PRT	128 <0-255>	SYS		2
600	图像	背景调整	文本 / 照片	PPC	3 <1-9>	SYS	当值减少时, 背景变得更深。当值增加时, 背景变得更浅。	1
601			照片	PPC	3 <1-9>	SYS		1
602			文本	PPC	3 <1-9>	SYS		1

调整模式 (05)								
代码	类别	项目		功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤
609	图像	从 RADF/ADF 供纸时扫描仪 Gamma 校正表的切换		ALL	0 <0-4>	SYS	值越大，高亮区的浓度越低。	1
620	图像	锐度调整	文本 / 照片	PPC	EUR: 1 UC: 1 JPN: 0 <0-96>	SYS	当值增加时，图像锐利度增加。当值减少时，图像锐利度减少。值越小，莫尔波纹越少。 个位：选择滤镜形状（0至6） 十位：将默认值作为标准值，可从0至9进行调整（值越大，图像锐利度越大。） * 在十位上输入“0”时，该值不显示在登录屏幕上。	1
621			照片 (随机布点)	PPC	0 <0-96>	SYS		1
622			文本	PPC	0 <0-96>	SYS		1
623			照片 (规则布点)	PPC	0 <0-96>	SYS		1
648	图像	脏污 / 模糊文本调整		PPC	3 <0-4>	SYS	脏污 / 模糊文本调整。 值减少时，模糊文本被抑制；值增加时，脏污文本被抑制。	1
654	图像	脏污 / 模糊文本调整	PS	PRT	5 <0-9>	M	脏污 / 模糊文本调整。 值减少时，模糊文本被抑制；值增加时，脏污文本被抑制。	1
655			PCL	PRT	5 <0-9>	M		1
664	图像	墨粉节省期间的上限值	PS	PRT	136 <0-255>	M	当值减少时，复印文本的浓度变得更浅。	1
665			PCL	PRT	136 <0-255>	M		1
667-0	图像	复印图像的浓度调整		PPC	0 <0-63>	M	调整复印图像的浓度水平。 当值减少时，文本变得更浅。	2
667-1				PPC	19 <0-63>	M		2
667-2				PPC	25 <0-63>	M		2
667-3				PPC	31 <0-63>	M		2
667-4				PPC	44 <0-63>	M		2

调整模式 (05)									
代码	类别	项目	功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤		
672-0	图像	打印图像浓度调整	GDI	PRT	0 <0-63>	M	图像浓度调整 当值减少时, 文本变得更浅。	2	
672-1				PRT	19 <0-63>	M		2	
672-2				PRT	25 <0-63>	M		2	
672-3				PRT	31 <0-63>	M		2	
672-4				PRT	56 <0-63>	M		2	
676-0			PS/PCL	PRT	0 <0-63>	M		2	
676-1				PRT	19 <0-63>	M		2	
676-2				PRT	25 <0-63>	M		2	
676-3				PRT	31 <0-63>	M		2	
676-4				PRT	44 <0-63>	M		2	
693	图像	设置于 ADF/ RADF 上的原稿的范围校正	文本 / 照片	PPC	EUR:12 UC:12 JPN:22 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS	对背景峰值和文本峰值是否固定进行设置。个位数用于调整“自动浓度”, 十位数用于调整“手动浓度”。一旦它们固定后, 利用标准值进行范围校正。 背景峰值和文本峰值会分别影响背景浓度和文本浓度的再现能力。 1: 固定 / 固定 2: 可变 / 固定 3: 固定 / 可变 4: 可变 / 可变 * 背景峰值 / 文本峰值	1	
694			照片	PPC	12 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS		1	
695			文本	PPC	22 <11-14, 21-24, 31-34, 41-44>	SYS		1	
700	图像	二进制阈值的调整 (文本)	中心值	FAX	120 <0-255>	SYS	当值增加时, 中心级浓度的图像变得更浅。	1	
701			浅侧步距	FAX	33 <0-255>	SYS		当值增加时, “浅侧”的图像变得更浅。	1
702			深侧步距	FAX	33 <0-255>	SYS		当值增加时, “深侧”的图像变得更深。	1
710	图像	浓度调整 “手动浓度” 微调 / 中心值	照片	FAX	128 <0-255>	SYS	当值增加时, 中心级浓度的图像变得更深。	1	
714			文本 / 照片	FAX	128 <0-255>	SYS		1	
715	图像	浓度调整 “手动浓度” 微调 / 浅侧步距	照片	FAX	33 <0-255>	SYS	当值增加时, “浅侧”的图像变得更浅。	1	
719			文本 / 照片	FAX	33 <0-255>	SYS		1	
720	图像	浓度调整 “手动浓度” 微调 / 深侧步距	照片	FAX	33 <0-255>	SYS	当值增加时, “深侧”的图像变得更深。	1	
724			文本 / 照片	FAX	33 <0-255>	SYS		1	

调整模式 (05)								
代码	类别	项目	功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤	
725	图像	浓度调整 “自动浓度” 微调	照片	FAX	128 <0-255>	SYS	当值增加时，图像变得更深。	1
729			文本 / 照片	FAX	128 <0-255>	SYS		1
820	图像	范围校正 / 文本峰值调整	文本 / 照片	SCN	246 <0-255>	SYS	当值减少时，文本变得更深。	1
821			文本	SCN	236 <0-255>	SYS		1
822			照片	SCN	254 <0-255>	SYS		1
825	图像	对手动放置 在原稿玻璃上的 原稿进行范围 校正	文本 / 照片	SCN	12 <11-14, 21- 24, 31-34, 41-44>	SYS	对背景峰值和文本峰值是否固定进行设置。个位数用于调整“自动浓度”，十位数用于调整“手动浓度”。一旦它们固定后，利用标准值进行范围校正。背景峰值和文本峰值会分别影响背景浓度和文本浓度的再现能力。 1: 固定 / 固定 2: 可变 / 固定 3: 固定 / 可变 4: 可变 / 可变 * 背景峰值 / 文本峰值	1
826			文本	SCN	12 <11-14, 21- 24, 31-34, 41-44>	SYS		1
827			照片	SCN	12 <11-14, 21- 24, 31-34, 41-44>	SYS		1
830	图像	设置于 ADF/ RADF 上的原 稿的范围校正	文本 / 照片	SCN	12 <11-14, 21- 24, 31-34, 41-44>	SYS	对背景峰和文本峰值是否固定进行设置。个位数用于调整“自动浓度”，十位数用于调整“手动浓度”。一旦它们固定后，利用标准值进行范围校正。背景峰值和文本峰值会分别影响背景浓度和文本浓度的再现能力。 1: 固定 / 固定 2: 可变 / 固定 3: 固定 / 可变 4: 可变 / 可变 * 背景峰值 / 文本峰值	1
831			文本	SCN	12 <11-14, 21- 24, 31-34, 41-44>	SYS		1
832			照片	SCN	12 <11-14, 21- 24, 31-34, 41-44>	SYS		1
835	图像	范围校正 / 背景峰值调整	文本 / 照片	SCN	32 <0-255>	SYS	当值增加时，背景变得更浅。	1
836			文本	SCN	46 <0-255>	SYS		1
837			照片	SCN	16 <0-255>	SYS		1
845	图像	浓度调整 “手动浓度” 微调 / 中心值	文本 / 照片	SCN	128 <0-255>	SYS	当值增加时，中心级浓度的图像变得更深。	1
846			文本	SCN	128 <0-255>	SYS		1
847			照片	SCN	128 <0-255>	SYS		1
850	图像	浓度调整 “手动浓度” 微调 / 浅侧步 距	文本 / 照片	SCN	33 <0-255>	SYS	当值增加时，“浅侧”的图像变得更浅。	1
851			文本	SCN	33 <0-255>	SYS		1
852			照片	SCN	33 <0-255>	SYS		1

调整模式 (05)								
代码	类别	项目	功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤	
855	图像	浓度调整 “手动浓度” 微调 / 深侧步 距	文本 / 照片	SCN	33 <0-255>	SYS	当值增加时，“深侧”的 图像变得更深。	1
856			文本	SCN	33 <0-255>	SYS		1
857			照片	SCN	33 <0-255>	SYS		1
860	图像	浓度调整 “自动浓度” 微调	文本 / 照片	SCN	128 <0-255>	SYS	当值增加时，图像变得更 深。	1
861			文本	SCN	128 <0-255>	SYS		1
862			照片	SCN	128 <0-255>	SYS		1
865-0	图像	锐度调整 (文本 / 照片)	倍率 40% 以下	SCN	0 <0-99>	SYS	当值增加时，图像锐利度 增加。当值减少时，图像 锐利度减少。值越小，莫 尔波纹越少。	2
865-1			倍率 41- 80%	SCN	0 <0-99>	SYS		2
865-2			倍率 81% 以上	SCN	0 <0-99>	SYS		2
866-0	图像	锐度调整 (文本)	倍率 40% 以下	SCN	0 <0-99>	SYS	个位：选择一个滤镜形状 十位：锐度 (0：使用默 认值， 1-9：滤镜强度)	2
866-1			倍率 41- 80%	SCN	0 <0-99>	SYS		2
866-2			倍率 81% 以上	SCN	0 <0-99>	SYS		2
867-0	图像	锐度调整 (照片)	倍率 40% 以下	SCN	0 <0-99>	SYS		2
867-1			倍率 41- 80%	SCN	0 <0-99>	SYS		2
867-2			倍率 81% 以上	SCN	0 <0-99>	SYS		2
869	图像	背景调整	文本 / 照片	SCN	4 <1-9>	SYS	当值减少时，背景变得更 深。 当值增加时，背景变得更 浅。	1
870			照片	SCN	6 <1-9>	SYS		1
871			文本	SCN	4 <1-9>	SYS		1
1300-0	激光	多棱镜电机运 转速度微调	16 x 15.4	FAX	128 <0-255>	M	当值增加“1”时，主扫 描方向上的倍率增加约 0.07%。(约 0.1 毫米/ 步)	2
1300-1			15.4 x 16	FAX	128 <0-255>	M		2

1.2.2 设置模式 (08)

在设置代码列表中的项目可在设置模式 (08) 中进行设置或改变。

设置模式 (08) 的分类列表

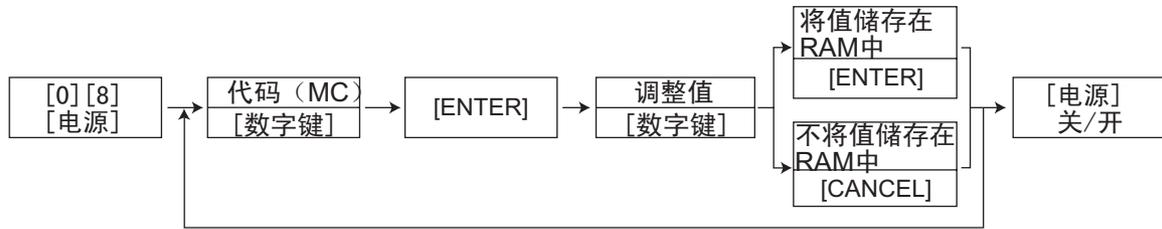
	类别	设置模式 (08)
RADF	[双面复印]	685, 905
计数器	[钥匙计数器]	222
	[复印时扫描页面]	312-0 至 16, 327-0 至 2
	[扫描时扫描页面]	313-0 至 16, 329-0 至 2, 386
	[双计数]	345, 346, 347, 348, 349, 352, 353
	[总计数器复制]	388, 389
	[总页数]	335-0 至 2
	[墨粉盒]	1410
	[传真时扫描页面]	314-0 至 16, 328-0 至 2
	[传真时传送 / 接收的页面]	315-0 至 16, 316-0 至 16, 330-0 至 2, 332-0 至 2
	[输出页数]	305-0 至 16, 306-0 至 16, 307-0 至 16, 308-0 至 16, 320-0 至 2, 321-0 至 2, 322-0 至 2, 323-0 至 2
	[扩展计数器]	381
	[纸源]	356, 357, 358, 360, 370, 372, 374
	[定影单元]	1372, 1378, 1380, 1382
	[介质类型]	1385, 1386, 1388, 1411
扫描仪	[LED]	464
	[控制状态]	463
	[传送 E-mail]	273
数据清除	[SRAM]	1428
网络	[AppleTalk]	1014, 1015
	[BDC]	1122
	[Bindery]	1026
	[社区]	1065, 1066
	[DDNS]	1020
	[目录]	1028, 1029
	[DNS]	1017, 1018, 1019
	[E-mail]	1097, 1098, 1491
	[启用服务器]	1989, 1990, 1991, 1993, 1994, 1996
	[FTP]	1055, 1057, 1058
	[HTTP]	1030, 1031, 1032
	[IP 冲突]	1440
	[IP 过滤器]	1960, 1961, 1962, 1963, 1964, 1965, 1966, 1967, 1968, 1969, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979
	[IP 地址]	1006, 1007, 1008, 1009, 1010
	[IPP]	1078, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1447, 1448, 1449, 1450, 1451
[IPX]	1011, 1099	
[LPD]	1075, 1076, 1077	

	类别	设置模式 (08)
网络	[MAC 地址]	1141
	[MIB]	1063
	[NCP]	1013
	[NDS]	1027
	[NIC]	1002, 1003
	[Novell]	1093, 1094
	[NT 域名]	1123
	[PCL]	973
	[PDC]	1121
	[SMTP 前 POP]	1111
	[POP3]	1046, 1047, 1048, 1049, 1050, 1051, 1052
	[Raw/TCP]	1073, 1074
	[Raw 端口]	945
	[Raw 打印]	290, 291, 292, 293, 296, 297, 298, 299, 978, 979
	[Rendezvous]	1103
	[扫描至 E-mail]	1484
	[寻找根目录]	1095
	[SMTP]	1037, 1038, 1039, 1040, 1041, 1042, 1100, 1101, 1102
	[SNMP]	1454, 1455, 1456, 1457, 1458, 1459, 1460, 1461, 1462, 1463
	[SNTP]	1441, 1442, 1444, 1445, 1446
	[SSL 设置]	1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985
	[TRAP]	1069, 1070
	[Web 数据]	260
	[WINS]	1024, 1025
	[互联网传真]	274, 1114, 1485
	[Off ramp]	1043, 1044, 1045
	[服务名]	1105
	[打印队列]	1096
	[帧类型]	1012
	[主机名]	1112
	[用户认证]	1113
[连接本地主机名]	1104	
[工作组名称]	1124	
[最大数据容量]	265, 266	
[自动转印]	660, 661	
版本	[FROM]	921, 1951
	[PFC]	906
	[Web UI]	934
	[控制器 ROM]	1952, 1954
	[系统]	900
	[扫描仪 ROM]	1953, 1955
	[功能数据]	922
[语言数据]	923	
FAX	[自动转印]	510

	类别	设置模式 (08)
图像处理	[LED]	1913
	[自动墨粉传感器]	455
	[墨粉回收]	838
	[鼓寿命校正]	1628-0 至 1
	[温度 / 湿度]	839
维护	[FSMS]	258
	[HTTP]	726, 727, 728, 729, 730
	[PM 计数器]	251, 252
	[错误历史记录]	253
	[电话号码]	250
	[维修通知]	702, 703, 707, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 723, 767, 768, 772, 773, 775, 776, 777, 778, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 796
	[紧急模式]	710, 711
用户界面	[X 合 1]	650
	[自定义模式]	631
	[复印份数]	300
	[UI 快捷键]	688
	[作业清除]	246
	[分页]	641, 649
	[定时器]	204, 205, 206
	[指导功能]	223
	[模板]	691
	[文件]	209
	[书本类型]	611
	[归档盒]	267
	[扩展计数器]	202
	[管理员]	263
	[语言]	221
	[默认设置]	276, 281, 283, 284, 285, 286, 603, 604, 607, 618, 642
	[部门管理]	617
	[纸张尺寸]	261, 262
激光	[多棱镜电机]	483, 486
	[功率校正]	872, 873, 875, 876, 877, 883, 884
图像	[误差扩散 / 规则布点]	502
	[默认设置]	538, 550

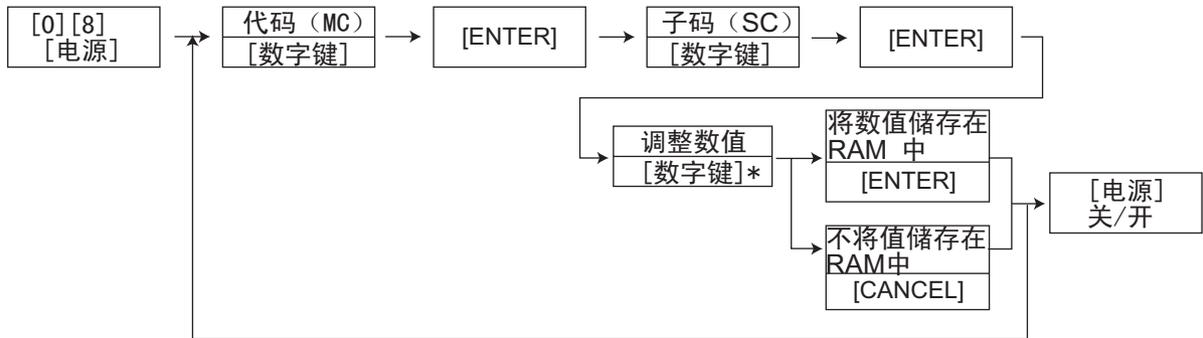
	类别	设置模式 (08)
供纸系统	[纸源接力]	481
	[重试]	482
	[供纸]	254, 255
	[默认设置]	480
	[纸张出口]	698, 699
	[纸张尺寸]	224, 225, 226, 227, 228
	[纸张尺寸]	229-0 至 1, 230-0 至 1, 231-0 至 1, 232-0 至 1, 233-0 至 1, 234-0 至 1, 235-0 至 1, 236-0 至 1, 237-0 至 1, 238-0 至 1, 239-0 至 1, 240-0 至 1, 241-0 至 1, 242-0 至 1, 244-0 至 1, 245-0 至 1, 337-0 至 1, 338-0 至 1, 339-0 至 1, 340-0 至 1, 341-0 至 1, 471-0 至 1
	[APS]	904
显影	[自动墨粉传感器]	414
	[显影偏压]	833, 834, 835, 836, 837, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863
常规	[增强粗体]	1149
	[全部清除]	669
	[复位]	655
	[类型显示]	1958
	[数据库]	684
	[墨粉盒检查]	695
	[墨粉快用完]	971
	[分区]	666
	[型号设置]	949
	[存储器]	615
	[线条]	203
	[初始化]	690, 693, 947
	[时差]	638
	[限制为输出 250 张]	712, 713, 714
[部门管理]	672	
主充电电极偏压	[主充电电极偏压]	805, 806, 807, 808, 809, 814, 818, 819, 826, 864, 865, 866, 867
定影	[预运行]	439, 440, 441, 523, 526
	[温度]	404-0 至 3, 405-0 至 3, 407, 409, 410, 411, 413, 424-0 至 3, 425-0 至 3, 433-0 至 1, 437, 438, 448, 450, 451, 452, 453, 476-0 至 3, 515, 516, 520, 521, 525-0 至 3, 527-0 至 3, 535-0 至 1, 536-0 至 3, 537-0 至 3, 539-0 至 3, 540-0 至 3, 541-0 至 3, 800-0 至 1, 801-0 至 1, 802-0 至 1, 804-0 至 1, 886, 896-0 至 1
	[状态计数器]	400
转印偏压	[转印偏压]	830, 868, 869
分离偏压	[分离偏压]	831, 870, 871

步骤 1



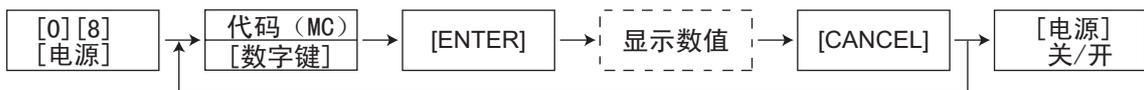
*按[#]输入负号 (-)

步骤 2

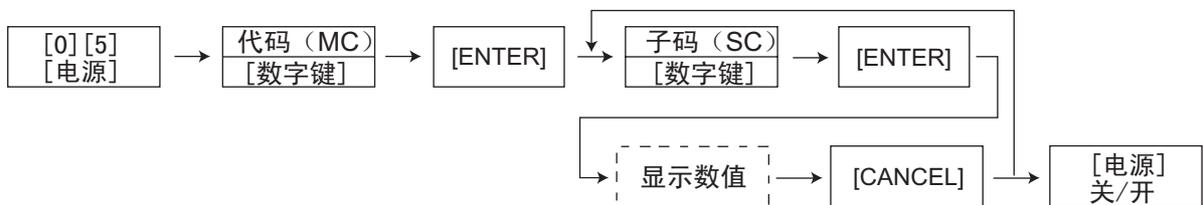


*按[#]输入负号 (-)

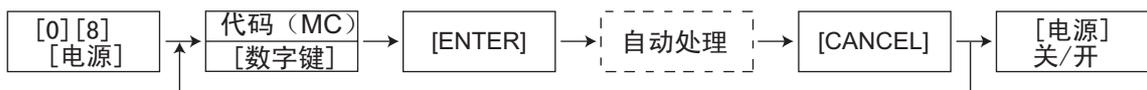
步骤 3



步骤 4



步骤 5



* 按照下列字母转换列表键入字母。

字母转换列表

Letter	Key-code	Letter	Key-code	Letter	Key-code	Letter	Key-code
0	0	a	*01	A	*31	!	*61
1	1	b	*02	B	*32	#	*62
2	2	c	*03	C	*33	\$	*63
3	3	d	*04	D	*34	%	*64
4	4	e	*05	E	*35	&	*65
5	5	f	*06	F	*36	'	*66
6	6	g	*07	G	*37	(*67
7	7	h	*08	H	*38)	*68
8	8	i	*09	I	*39	*	*69
9	9	j	*10	J	*40	+	*70
		k	*11	K	*41	,	*71
		l	*12	L	*42	-	*72
		m	*13	M	*43	.	*73
		n	*14	N	*44	/	*74
		o	*15	O	*45	:	*75
		p	*16	P	*46	;	*76
		q	*17	Q	*47	=	*77
		r	*18	R	*48	?	*78
		s	*19	S	*49	@	*79
		t	*20	T	*50	_	*80
		u	*21	U	*51	^	*81
		v	*22	V	*52		
		w	*23	W	*53		
		x	*24	X	*54		
		y	*25	Y	*55		
		z	*26	Z	*56		

注意:

- 下表“代码”中的连字符“-”后的数字为子代码。
- 在“RAM”中，指出存储每一代码数据的线路板的 SRAM。“M”和“SYS”表示 MAIN 板，“CTL”表示 GA-1190 控制 PC 板。

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
202	用户界面	扩展计数器	ALL	0 <0-3>	M	0: 无扩展计数器 1: 投币控制器 2: 复印钥匙卡 3: 钥匙复印计数器	1
203	常规	生产线调整模式	ALL	0 <0-1>	M	0: 用于工厂交付 1: 用于生产线 * 现场: 必须选择“0”	1
204	用户界面	自动清除定时器设置	ALL	3 <0-15>	SYS	0: 无效 1: 15 秒 2: 30 秒 3: 45 秒 4: 60 秒 5: 75 秒 6: 90 秒 7: 105 秒 8: 120 秒 9: 135 秒 10: 150 秒 11: 180 秒 12: 210 秒 13: 240 秒 14: 270 秒 15: 300 秒	1
205	用户界面	自动节能模式定时器设置	ALL	1 <0-1>	SYS	0: 无效 1: 无效 (在面板上设置时间: SYSFUNC8)	1
206	用户界面	自动关机模式计时器设置 (自动睡眠模式)	ALL	1 <0-1>	M	0: 无效 1: 无效 (在面板上设置时间: FUNC30)	1
209	用户界面	当发送电子邮件时的默认文件格式	ALL	1 <0-1>	CTL	0: TIFF (多页) 1: PDF	1
221	用户界面	电源开启时在 Web 上的 UI 数据的语言选择	ALL	JPN: 5 其他: 0 <0-5>	CTL	0: 语言 1 1: 语言 2 2: 语言 3 3: 语言 4 4: 语言 5 5: 语言 6	1
222	计数器	钥匙复印计数器	PPC	0 <0-1>	-	0: [设置钥匙复印计数器] 1: [要求出纳开机]	1
223	用户界面	指导功能键	PPC	JPN: 1 其他: 1 <0-1>	-	0: 不更改菜单 1: 更改菜单	1



设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
224	供纸系统	纸张尺寸 (旁路供纸)	ALL	14 <0-15>	SYS	纸张尺寸 (旁路供纸) 0:A3 1:A4 2:A4-R 3:A5-R 4:B4 5:B5 6:B5R 7:LETTER 8:LETTER-R 9:LEDGER 10:LEGAL 11:STATEMENT-R 12:COMPUTER 13:FOLIO 14:NON-STANDARD 15:POST CARD	1
225	供纸系统	纸张尺寸 (纸盒)	ALL	UC:7 其他: 1 <0-13>	M	纸张尺寸 (纸盒) 0:A3 1:A4 2:A4-R 3:A5-R 4:B4 5:B5 6:B5R 7:LETTER 8:LETTER-R 9:LEDGER 10:LEGAL 11:STATEMENT-R 12:COMPUTER 13:FOLIO	1
226	供纸系统	纸张尺寸 (PFU)	ALL	UC: 7 其它: 1 <0-13>	M	纸张尺寸 (PFU) 0:A3 1:A4 2:A4-R 3:A5-R 4:B4 5:B5 6:B5R 7:LETTER 8:LETTER-R 9:LEDGER 10:LEGAL 11:STATEMENT-R 12:COMPUTER 13:FOLIO	1

设置模式 (08)								
代码	类别	项目		功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
227	供纸系统	纸张尺寸 (PFP 上纸盒)		ALL	UC:7 其它: 1 <0-13>	M	纸张尺寸 (纸盒) 0:A3 1:A4 2:A4-R 3:A5-R 4:B4 5:B5 6:B5R 7:LETTER 8:LETTER-R 9:LEDGER 10:LEGAL 11:STATEMENT-R 12:COMPUTER 13:FOLIO	1
228	供纸系统	纸张尺寸 (PFP 下纸盒)		ALL	UC: 7 其它: 1 <0-13>	M	纸张尺寸 (PFP 下纸盒) 0:A3 1:A4 2:A4-R 3:A5-R 4:B4 5:B5 6:B5R 7:LETTER 8:LETTER-R 9:LEDGER 10:LEGAL 11:STATEMENT-R 12:COMPUTER 13:FOLIO	1
229-0	供纸系统	纸张尺寸 (A3)	供纸方向	ALL	420 <140-432>	M		2
229-1			横向	ALL	297 <140-432>	M		2
230-0	供纸系统	纸张尺寸 (A4-R)	供纸方向	ALL	297 <140-432>	M		2
230-1			横向	ALL	210 <140-432>	M		2
231-0	供纸系统	纸张尺寸 (A5-R)	供纸方向	ALL	210 <140-432>	M		2
231-1			横向	ALL	148 <140-432>	M		2
232-0	供纸系统	纸张尺寸 (B4)	供纸方向	ALL	364 <140-432>	M		2
232-1			横向	ALL	257 <140-432>	M		2
233-0	供纸系统	纸张尺寸 (B5-R)	供纸方向	ALL	257 <140-432>	M		2
233-1			横向	ALL	182 <140-432>	M		2
234-0	供纸系统	纸张尺寸 (LT-R)	供纸方向	ALL	279 <140-432>	M		2
234-1			横向	ALL	216 <140-432>	M		2

设置模式 (08)								
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤	
235-0	供纸系统	纸张尺寸 (LD)	供纸方向	ALL	432 <140-432>	M		2
235-1			横向	ALL	279 <140-432>	M		2
236-0	供纸系统	纸张尺寸 (LG)	供纸方向	ALL	356 <140-432>	M		2
236-1			横向	ALL	216 <140-432>	M		2
237-0	供纸系统	纸张尺寸 (ST-R)	供纸方向	ALL	216 <140-432>	M		2
237-1			横向	ALL	140 <140-432>	M		2
238-0	供纸系统	纸张尺寸 (COMPUTE R)	供纸方向	ALL	356 <140-432>	M		2
238-1			横向	ALL	257 <140-432>	M		2
239-0	供纸系统	纸张尺寸 (FOLIO)	供纸方向	ALL	330 <140-432>	M		2
239-1			横向	ALL	210 <140-432>	M		2
240-0	供纸系统	纸张尺寸 (13"G)	供纸方向	ALL	330 <140-432>	M		2
240-1			横向	ALL	216 <140-432>	M		2
241-0	供纸系统	纸张尺寸 (8.5" x 8.5")	供纸方向	ALL	216 <140-432>	M		2
241-1			横向	ALL	216 <140-432>	M		2
242-0	供纸系统	纸张尺寸 (非 标准)	供纸方向	ALL	432 <105-432>	SYS		2
242-1			横向	ALL	279 <105-432>	SYS		2
244-0	供纸系统	纸张尺寸 (8K)	供纸方向	ALL	390 <140-432>	M		2
244-1			横向	ALL	270 <140-432>	M		2
245-0	供纸系统	纸张尺寸 (16K-R)	供纸方向	ALL	270 <140-432>	M		2
245-1			横向	ALL	195 <140-432>	M		2
246	用户界面	在自动清除模式下清除复印 作业	ALL	0 <0-1>	M	0: 不清除 1: 清除		1
250	维护	维修技术人员电话号码	ALL	0 <20 位>	SYS	电话号码可输入达 20 位。		3
251	维护	定期维护计数器的设定值	ALL	参考内容 <8 位>	M	<默认> e-STUDIO 165 UC, EUR: 72,000 JPN: 0 e-STUDIO 205 UC, EUR: 90,000 JPN: 0		1
252	维护	定期维护计数器显示的当前 值 / 清零	ALL	0 <8 位>	M	对定位传感器的开状态 进行计数。		1
253	维护	错误历史记录显示	ALL	-	SYS	显示最近 8 个错误代码		3

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
254	供纸系统	LT <->A4/LD <-> A3	PRT	0 <0-1>	CTL	当无对应的尺寸纸张时, 设定是否将数据打印在尺寸相似的纸张上。 0: 有效 (选择 LT/LD 时将数据打印在 A4/A3 纸上, 反之亦然。) 1: 无效 (显示使用选择纸张尺寸的信息。)	1
255	供纸系统	PFP 安装	ALL	0 <0-4>	M	0: 自动 1: PFP 单纸盒型已安装 2: PFP 双纸盒型已安装 3: - 4: 未安装 如果在电源开启时已安装了 PFP 双纸盒, 即使设置为“1”, 也将自动变为“2”。	1
258	维护	FSMS 接受	ALL	1 <0-2>	CTL	设定是否接受 FAMS 连接。 0: 禁止 1: 单模式 (打印) 2: 双模式 (打印/维护)	1
260	网络	网络数据保持期	SCN	10 <3 位>	CTL	在使用 TopAccess 时, 一定时间内没有操作, 更改的数据自动复位。该时期在此代码中设定。 (单位: 分钟)	1
261	用户界面	固定旁路供纸托盘的纸张尺寸设置	ALL	0 <0-1>	M	0: 尺寸未固定 (关闭电源或者按“功能清除”键返回非标准尺寸。) 1: 尺寸固定 (关闭电源或者按“功能清除”键返回 08-224 下设置的尺寸。)	1
262	用户界面	用于旁路供纸的纸张尺寸设置	PPC	0 <0-1>	-	0: 未列出 1: A4 和 A4-R 在列表中。	1
263	用户界面	管理员密码 (最大 10 位)	ALL	123456 <10 位>	CTL	利用字母和数字 (A-Z、a-z、0-9) 输入 10 位密码。	1
265	网络	E-mail 的最大数据容量	SCN	30 <2-30>	CTL	2 至 30M 字节	1
266	网络	互联网传真的最大数据容量	ALL	30 <2-30>	CTL	2 至 30M 字节	1

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
267	电子归档	当 HDD 满时电子归档中的文件的完全保证	ALL	0 <0-1>	CTL	设定在编辑电子归档文件时 (剪切 / 保存命令执行时) 的文件保持水平。 0: 不完全保留 1: 完全保留 - 保留源文件直到剪切 / 保存命令完成。 * 当设为“1”时, 在命令执行过程中, 即使硬盘满也不删除文件。	1
273	扫描	当传送 E-mail 时的分段大小	ALL	0 <0-6>	CTL	当创建模板时设定将要传送的 E-mail 的分段大小。 0: 不划分 1: 64 2: 128 3: 256 4: 512 5: 1024 6: 2048 (单位: KB)	1
274	FAX	传送互联网传真时一页接一页的默认设置	FAX	0 <0-4>	CTL	创建模板时, 对于将要传送的互联网传真设定一页接一页的默认值。 0: 不划分 1: 256 2: 512 3: 1024 4: 2048 (单位: KB)	1
276	用户界面	浓度调整的默认设置	SCN	0 <0-11>	CTL	0: 自动浓度 1: -5 档 2: -4 档 3: -3 档 4: -2 档 5: -1 档 6: 0 档 (中间档) 7: +1 档 8: +2 档 9: +3 档 10: +4 档 11: +5 档 (1 至 11: 手动浓度)	1
281	用户界面	分辨率默认设置	SCN	1 <0-4>	CTL	0: 150 dpi 1: 200 dpi 2: 300 dpi 3: 400dpi 4: 600 dpi	1
283	用户界面	原稿模式的默认设置	SCN	0 <0-2>	CTL	0: 文本 1: 文本 / 照片 2: 照片	1
284	用户界面	扫描模式的默认设置	SCN	0 <0-2>	CTL	0: 单页 1: 书本拼页 2: 上下拼页	1
285	用户界面	原稿旋转角度的默认设置	SCN	0 <0-1>	CTL	0: 0 度 1: 90 度	1
286	用户界面	原稿纸张尺寸的默认设置	SCN	0 <0,19>	CTL	0: 自动 19: 混合尺寸	1
290	网络	Raw 打印作业 (双面)	PRT	1 <0-1>	CTL	0: 有效 1: 无效	1

设置模式 (08)								
代码	类别	项目		功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
291	网络	Raw 打印作业 (纸张尺寸)		PRT	6 <0-12>	CTL	0: LD 1: LG 2: LT 3: COMP 4: ST 5: A3 6: A4 7: A5 8: - 9: B4 10: B5 11: FOLIO 12: 13"G	1
292	网络	Raw 打印作业 (纸张类型)		PRT	0 <0-4>	CTL	0: 普通纸 1: 厚纸 1 2: 厚纸 2 3: - 4: OHP 胶片	1
293	网络	Raw 打印作业 (纸张方向)		PRT	0 <0-1>	CTL	0: 纵向 1: 横向	1
296	网络	Raw 打印作业 (表格线)		PRT	1200 <500-12800>	CTL	设定从 5 至 128 的表格线。(数的百倍作为设定值。)	1
297	网络	Raw 打印作业 (PCL 字间距)		PRT	1000 <44-9999>	CTL	设定从 0.44 至 99.99 的字间距。(字间距的百倍作为设定值。)	1
298	网络	Raw 打印作业 (PCL 字体大小)		PRT	1200 <400-99975>	CTL	设定从 4 至 999.75 的字体大小。(字体大小的百倍作为设定值。)	1
299	网络	Raw 打印作业 (PCL 字体号)		PRT	0 <0-79>	CTL	设置 PCL 字体号。	1
300	用户界面	最大复印份数 (MAX9)		PPC	0 <0-2>	SYS	0: 999 1: 99 2: 9	1
305-0	计数器	复印功能中的 输出页数	A3	PPC	0 <8 位 >	SYS	根据大尺寸纸张 (08-352) 的计数设置和大尺寸纸张 (08-353) 的定义, 设置在复印功能中对每种尺寸的输出页进行计数。	2
305-1			A4					
305-2			A5					
305-3			A6					
305-4			B4					
305-5			B5					
305-6			FOLIO					
305-7			LD					
305-8			LG					
305-9			LT					
305-10			ST					
305-11			COMP					
305-12			13"G					
305-13			8.5" x 8.5"					
305-14			16K					
305-15			8K					
305-16	其它							

设置模式 (08)								
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤	
306-0	计数器	打印功能中的 输出页数	A3	PRT	0 <8位>	SYS	根据大尺寸纸张 (08-352) 的计数设置和大尺寸纸张 (08-353) 的定义, 设置在打印功能中对每种尺寸的输出页进行计数。	2
306-1			A4					
306-2			A5					
306-3			A6					
306-4			B4					
306-5			B5					
306-6			FOLIO					
306-7			LD					
306-8			LG					
306-9			LT					
306-10			ST					
306-11			COMP					
306-12			13"G					
306-13			8.5" x 8.5"					
306-14			16K					
306-15			8K					
306-16			其它					
307-0	计数器	列表打印模式 下的输出页数	A3	PRT	0 <8位>	SYS	根据大尺寸纸张 (08-352) 的计数设置和大尺寸纸张 (08-353) 的定义, 设置在列表打印模式下中对每种尺寸的输出页进行计数。	2
307-1			A4					
307-2			A5					
307-3			A6					
307-4			B4					
307-5			B5					
307-6			FOLIO					
307-7			LD					
307-8			LG					
307-9			LT					
307-10			ST					
307-11			COMP					
307-12			13"G					
307-13			8.5" x 8.5"					
307-14			16K					
307-15			8K					
307-16			其它					
308-0	计数器	传真功能中的 输出页数	A3	FAX	0 <8位>	SYS	根据大尺寸纸张 (08-352) 的计数设置和大尺寸纸张 (08-353) 的定义, 设置在列表打印模式下中对每种尺寸的输出页进行计数。	2
308-1			A4					
308-2			A5					
308-3			A6					
308-4			B4					
308-5			B5					
308-6			FOLIO					
308-7			LD					
308-8			LG					
308-9			LT					
308-10			ST					
308-11			COMP					
308-12			13"G					
308-13			8.5" x 8.5"					
308-14			16K					
308-15			8K					
308-16			其它					

设置模式 (08)								
代码	类别	项目	功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤	
312-0	计数器	复印功能中的 扫描页数	A3	PPC	0 <8 位 >	SYS	根据大尺寸纸张 (08-352) 的计数设置和大尺寸纸张 (08-353) 的定义, 设置在复印功能中对每种尺寸的扫描页进行计数。	2
312-1			A4					
312-2			A5					
312-3			A6					
312-4			B4					
312-5			B5					
312-6			FOLIO					
312-7			LD					
312-8			LG					
312-9			LT					
312-10			ST					
312-11			COMP					
312-12			13"G					
312-13			8.5" x 8.5"					
312-14			16K					
312-15			8K					
312-16			其它					
313-0	计数器	扫描功能中的 扫描页数	A3	SCN	0 <8 位 >	SYS	根据大尺寸纸张 (08-352) 的计数设置和大尺寸纸张 (08-353) 的定义, 设置在扫描功能中对每种尺寸的扫描页进行计数。	2
313-1			A4					
313-2			A5					
313-3			A6					
313-4			B4					
313-5			B5					
313-6			FOLIO					
313-7			LD					
313-8			LG					
313-9			LT					
313-10			ST					
313-11			COMP					
313-12			13"G					
313-13			8.5" x 8.5"					
313-14			16K					
313-15			8K					
313-16			其它					
314-0	计数器	传真功能中的 扫描页数	A3	FAX	0 <8 位 >	SYS	根据大尺寸纸张 (08-352) 的计数设置和大尺寸纸张 (08-353) 的定义, 设置在传真功能中对每种尺寸的扫描页进行计数。	2
314-1			A4					
314-2			A5					
314-3			A6					
314-4			B4					
314-5			B5					
314-6			FOLIO					
314-7			LD					
314-8			LG					
314-9			LT					
314-10			ST					
314-11			COMP					
314-12			13"G					
314-13			8.5" x 8.5"					
314-14			16K					
314-15			8K					
314-16			其它					

设置模式 (08)								
代码	类别	项目	功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤	
315-0	计数器	传真功能中的 传送页数	A3	FAX	0 <8 位 >	SYS	根据大尺寸纸张 (08-352) 的计数设置和大尺寸纸张 (08-353) 的定义, 设置在传真功能中对每种尺寸的传送页进行计数。	2
315-1			A4					
315-2			A5					
315-3			A6					
315-4			B4					
315-5			B5					
315-6			FOLIO					
315-7			LD					
315-8			LG					
315-9			LT					
315-10			ST					
315-11			COMP					
315-12			13"G					
315-13			8.5" x 8.5"					
315-14			16K					
315-15			8K					
315-16			其它					
316-0	计数器	传真功能中的 接收页数	A3	FAX	0 <8 位 >	SYS	根据大尺寸纸张 (08-352) 的计数设置和大尺寸纸张 (08-353) 的定义, 设置在传真功能中对每种尺寸的接收页进行计数。	2
316-1			A4					
316-2			A5					
316-3			A6					
316-4			B4					
316-5			B5					
316-6			FOLIO					
316-7			LD					
316-8			LG					
316-9			LT					
316-10			ST					
316-11			COMP					
316-12			13"G					
316-13			8.5" x 8.5"					
316-14			16K					
316-15			8K					
316-16			其它					
320-0	计数器	显示复印功能 中的输出页数	大尺寸	PPC	0 <8 位 >	SYS	根据纸张尺寸 (大 / 小) 计算复印功能中的输出页数。 大尺寸: 在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页数 小尺寸: 非大尺寸纸张的输出页数 总共: 所有尺寸纸张的总输出页数	4
320-1	计数器		小尺寸	PPC	0 <8 位 >	SYS		4
320-2	计数器		总共	PPC	0 <8 位 >	SYS		4

设置模式 (08)								
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤	
321-0	计数器	显示打印功能中的输出页数	大尺寸	PRT	0 <8位>	SYS	根据纸张尺寸（大/小）计算打印功能中的输出页数。 大尺寸： 在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页数 小尺寸： 非大尺寸纸张的输出页数 总共： 所有尺寸纸张的总输出页数	4
321-1	计数器		小尺寸	PRT	0 <8位>	SYS		4
321-2	计数器		总共	PRT	0 <8位>	SYS		4
322-0	计数器	在列表打印模式下显示输出页数	大尺寸	PRT	0 <8位>	SYS	根据纸张尺寸（大/小）计算列表打印模式功能中的输出页数。 大尺寸： 在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页数 小尺寸： 非大尺寸纸张的输出页数 总共： 所有尺寸纸张的总输出页数	4
322-1	计数器		小尺寸	PRT	0 <8位>	SYS		4
322-2	计数器		总共	PRT	0 <8位>	SYS		4
323-0	计数器	显示传真功能中的输出页数	大尺寸	FAX	0 <8位>	SYS	根据纸张尺寸（大/小）计算传真功能中的输出页数。 大尺寸： 在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页数 小尺寸： 非大尺寸纸张的输出页数 总共： 所有尺寸纸张的总输出页数	4
323-1	计数器		小尺寸	FAX	0 <8位>	SYS		4
323-2	计数器		总共	FAX	0 <8位>	SYS		4
327-0	计数器	显示复印功能中的扫描页数	大尺寸	PPC	0 <8位>	SYS	根据纸张尺寸（大/小）计算复印功能中的扫描页数。 大尺寸： 在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页数 小尺寸： 非大尺寸纸张的输出页数 总共： 所有尺寸纸张的总输出页数	4
327-1	计数器		小尺寸	PPC	0 <8位>	SYS		4
327-2	计数器		总共	PPC	0 <8位>	SYS		4

设置模式 (08)								
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤	
328-0	计数器	显示传真功能中的扫描页数	大尺寸	FAX	0 <8位>	SYS	根据纸张尺寸（大/小）计算传真功能中的扫描页数。 大尺寸： 在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页数 小尺寸： 非大尺寸纸张的输出页数 总共： 所有尺寸纸张的总输出页数	4
328-1	计数器		小尺寸	FAX	0 <8位>	SYS		4
328-2	计数器		总共	FAX	0 <8位>	SYS		4
329-0	计数器	显示扫描功能中的扫描页数	大尺寸	SCN	0 <8位>	SYS	根据纸张尺寸（大/小）计算扫描功能中的扫描页数。 大尺寸： 在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页数 小尺寸： 非大尺寸纸张的输出页数 总共： 所有尺寸纸张的总输出页数	4
329-1	计数器		小尺寸	SCN	0 <8位>	SYS		4
329-2	计数器		总共	SCN	0 <8位>	SYS		4
330-0	计数器	显示传真功能中的传送页数	大尺寸	FAX	0 <8位>	SYS	根据纸张尺寸（大/小）计算传真功能中的传送页数。 大尺寸： 在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页数 小尺寸： 非大尺寸纸张的输出页数 总共： 所有尺寸纸张的总输出页数	4
330-1	计数器		小尺寸	FAX	0 <8位>	SYS		4
330-2	计数器		总共	FAX	0 <8位>	SYS		4
332-0	计数器	显示传真功能中的接收页数	大尺寸	FAX	0 <8位>	SYS	根据纸张尺寸（大/小）计算传真功能中的接收页数。 大尺寸： 在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页数 小尺寸： 非大尺寸纸张的输出页数 总共： 所有尺寸纸张的总输出页数	4
332-1	计数器		小尺寸	FAX	0 <8位>	SYS		4
332-2	计数器		总共	FAX	0 <8位>	SYS		4



设置模式 (08)								
代码	类别	项目		功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤
335-0	计数器	显示总页数	大尺寸	ALL	0 <8 位 >	SYS	显示总页数	4
335-1	计数器		小尺寸	ALL	0 <8 位 >	SYS		4
335-2	计数器		总共	ALL	0 <8 位 >	SYS		4
337-0	供纸系统	纸张尺寸 (#10-R)	供纸方向	ALL	241 <105-432>	M		2
337-1			横向	ALL	105 <105-432>	M		2
338-0	供纸系统	纸张尺寸 (DL-R)	供纸方向	ALL	220 <105-432>	M		2
338-1			横向	ALL	110 <105-432>	M		2
339-0	供纸系统	纸张尺寸 (信封: Monerch-R)	供纸方向	ALL	191 <98-432>	M		2
339-1			横向	ALL	98 <98-432>	M		2
340-0	供纸系统	纸张尺寸 (信封: CHO-3-R)	供纸方向	ALL	235 <105-432>	M		2
340-1			横向	ALL	120 <105-432>	M		2
341-0	供纸系统	纸张尺寸 (信封: YOU-4-R)	供纸方向	ALL	235 <105-432>	M		2
341-1			横向	ALL	105 <105-432>	M		2
345	计数器	信封计数设置 (定期维护)		ALL	1 <0-1>	M	0: 计作 1 1: 计作 2	1
346	计数器	大尺寸纸张计数设置 (定期维护)		ALL	1 <0-1>	M	0: 计作 1 1: 计作 2	1
347	计数器	大尺寸纸张定义设置 (定期维护)		ALL	1 <0-1>	M	0: A3/LD 1: A3/LD/B4/LG/ FOLIO/COMP	1
348	计数器	厚纸计数设置 (定期维护)		ALL	1 <0-1>	M	0: 计作 1 1: 计作 2	1
349	计数器	OHP 胶片计数设置 (定期维护)		ALL	1 <0-1>	M	0: 计作 1 1: 计作 2	1
352	计数器	大尺寸纸张计数设置 (定期维护) (收费系统计数器)		ALL	JPN: 0 其它: 1 <0-1>	M	0: 计作 1 1: 计作 2	1
353	计数器	大尺寸纸张定义设置 (收费系统计数器)		ALL	0 <0-1>	M	0: A3/LD 1: A3/LD/B4/LG/ FOLIO/COMP/8K	1
356	计数器	纸盒供纸计数器		ALL	0 <8 位 >	M	计算纸盒的供纸数	3
357	计数器	PFU 供纸计数器		ALL	0 <8 位 >	M	计算 PFU 的供纸数	3
358	计数器	旁路供纸计数器		ALL	0 <8 位 >	M	计算旁路供纸的供纸数	3
360	计数器	PFP 上纸盒供纸计数器		ALL	0 <8 位 >	M	计算 PFP 上纸盒的供纸数	3
370	计数器	PFP 下纸盒供纸计数器		ALL	0 <8 位 >	M	计算 PFP 下纸盒的供纸数	3
372	计数器	ADU 计数器		ALL	0 <8 位 >	M	计算双面复印输出页数。	3

设置模式 (08)								
代码	类别	项目		功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
374	计数器	ADF/RADF 计数器		ALL	0 <8位>	SYS	计算 ADF/RADF 供纸数	3
381	计数器	扩展计数器的设置		ALL	1 <0-7>	M	选择作业，用于扩展计数器的计数。 0: 未选择 1: 复印 2: FAX 3: 复印机 / 传真 4: 打印机 5: 复印机 / 打印机 6: 打印机 / 传真 7: 复印机 / 打印机 / 传真	1
386	计数器	稿台计数器		ALL	0 <6位>	M	计算稿台供纸数	1
388	计数器	复制总计数器 /MAIN 板→SRAM 板		ALL	-	-	将 MAIN 板的总计数值复制到 SRAM 板。	5
389	计数器	复制总计数器 /SRAM 板→MAIN 板		ALL	-	-	将 SRAM 板的总计数值复制到 MAIN 板。	5
398	激光	多棱镜电机的运转速度切换		ALL	0 <8位>	M	多棱镜电机在正常运转和等待运转之间的切换次数。	3
399	激光	多棱镜电机正常运转的累计时间		ALL	0 <8位>	M	累计多棱镜电机在正常运转时的运转时间。	3
400	定影	定影单元错误状态计数器		ALL	0 <0-19>	M	0: 无错误 1: C41 (1次) 2: C41 (连续发生) 3: C46 4: C43 5: C44 6: C45 7: C44 8: C45 9: C44 10: C47 11: C47 12: C48 13: C49 14: C47 15: C48 16: C49 17: C47 18: C48 19: C49	1
404-0	定影	就绪状态下的降温设置 (中部热敏电阻)	第 1 次下降	ALL	1 <0-10>	M	仅当“20”设置为 08-886 时，该代码有效。 设定值 x -5°C: 从 0°C 到 -50°C	2
404-1			第 2 次下降	ALL	1 <0-10>	M		2
404-2			第 3 次下降	ALL	1 <0-10>	M		2
404-3			第 4 次下降	ALL	1 <0-10>	M		2
405-0	定影	就绪状态下的降温设置 (侧热敏电阻)	第 1 次下降	ALL	3 <0-10>	M		2
405-1			第 2 次下降	ALL	3 <0-10>	M		2
405-2			第 3 次下降	ALL	3 <0-10>	M		2
405-3			第 4 次下降	ALL	3 <0-10>	M		2

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
407	定影	就绪状态下的定影辊温度 (侧面热敏电阻)	ALL	6 <0-12>	M	0: 140°C 1: 145°C 2: 150°C 3: 155°C 4: 160°C 5: 165°C 6: 170°C 7: 175°C 8: 180°C 9: 185°C 10: 190°C 11: 195°C 12: 200°C	1
409	定影	节能模式下的定影辊温度 (中部热敏电阻)	ALL	0 <0-13>	M	0: 关 1: 40°C 2: 50°C 3: 60°C 4: 70°C 5: 80°C 6: 90°C 7: 100°C 8: 110°C 9: 120°C 10: 130°C 11: 140°C 12: 150°C 13: 160°C	1
410	定影	复印时的定影辊温度 (中部热敏电阻 / 普通纸)	ALL	6 <0-14>	M	0: 140°C 1: 145°C 2: 150°C 3: 155°C 4: 160°C 5: 165°C 6: 170°C 7: 175°C 8: 180°C 9: 185°C 10: 190°C 11: 195°C 12: 200°C 13: 205°C 14: 210°C	1
411	定影	待机时的定影辊温度 (中部热敏电阻)	ALL	6 <0-12>	M	0: 140°C 1: 145°C 2: 150°C 3: 155°C 4: 160°C 5: 165°C 6: 170°C 7: 175°C 8: 180°C 9: 185°C 10: 190°C 11: 195°C 12: 200°C	1
413	定影	复印时的定影辊温度 (中部热敏电阻 / 厚纸 1)	ALL	6 <0-14>	M	0: 140°C 1: 145°C 2: 150°C 3: 155°C 4: 160°C 5: 165°C 6: 170°C 7: 175°C 8: 180°C 9: 185°C 10: 190°C 11: 195°C 12: 200°C 13: 205°C 14: 210°C	1
414	显影	墨粉浓度寿命校正切换	ALL	0 <0-7>	M	0: 不更改 (默认) 1: 约低 0.1 wt% 2: 约高 0.2 wt% 3: 约高 0.5 wt% 4: 约低 0.6 wt% 5: 约低 0.8 wt% 6: 约低 1.0 wt% 7: 约低 1.3 wt%	1

设置模式 (08)								
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤	
424-0	定影	就绪状态下的 降温转换时间 设置 (中部热 敏电阻)	第 1 次下 降	ALL	15 <2-60>	M	仅当“20”设置为 08- 886 时, 该代码有效。 设定值 X 1 分钟: 从 2 分钟到 60 分钟以上	2
424-1			第 2 次下 降	ALL	15 <2-60>	M		2
424-2			第 3 次下 降	ALL	15 <2-60>	M		2
424-3			第 4 次下 降	ALL	15 <2-60>	M		2
425-0	定影	就绪状态下的 降温转换时间 设置 (侧热敏 电阻)	第 1 次下 降	ALL	15 <2-60>	M		2
425-1			第 2 次下 降	ALL	15 <2-60>	M		2
425-2			第 3 次下 降	ALL	15 <2-60>	M		2
425-3			第 4 次下 降	ALL	15 <2-60>	M		2
433-0	定影	温度控制下限 (普通纸 / 常 温下)	中部热敏 电阻	ALL	5 <0-12>	M	0: 130°C 1: 135°C 2: 140°C 3: 145°C 4: 150°C 5: 155°C 6: 160°C 7: 165°C 8: 170°C 9: 175°C 10: 180°C 11: 185°C 12: 120°C	2
433-1			侧热敏电 阻	ALL	3 <0-12>	M		2
437	定影	复印时的定影辊温度 (中部热敏电阻 / 厚纸 2)	ALL	9 <0-14>	M	0: 140°C 1: 145°C 2: 150°C 3: 155°C 4: 160°C 5: 165°C 6: 170°C 7: 175°C 8: 180°C 9: 185°C 10: 190°C 11: 195°C 12: 200°C 13: 205°C 14: 210°C	1	
438	定影	复印时的定影辊温度 (中部热敏电阻 / OHP 胶 片)	ALL	6 <0-14>	M	0: 140°C 1: 145°C 2: 150°C 3: 155°C 4: 160°C 5: 165°C 6: 170°C 7: 175°C 8: 180°C 9: 185°C 10: 190°C 11: 195°C 12: 200°C 13: 205°C 14: 210°C	1	
439	定影	首次复印的预运行时间 (厚纸 2)	ALL	10 <0-15>	M	0: 无效 1: 1 秒 2: 2 秒 3: 3 秒 4: 4 秒 5: 5 秒 6: 6 秒 7: 7 秒 8: 8 秒 9: 9 秒 10: 10 秒 11: 12 秒 12: 14 秒 13: 16 秒 14: 18 秒 15: 20 秒	1	

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
440	定影	首次复印的预运行时间 (普通纸)	ALL	0 <0-15>	M	0: 无效 1: 1 秒 2: 2 秒 3: 3 秒 4: 4 秒 5: 5 秒 6: 6 秒 7: 7 秒 8: 8 秒 9: 9 秒 10: 10 秒 11: 12 秒 12: 14 秒 13: 16 秒 14: 18 秒 15: 20 秒	1
441	定影	首次复印的预运行时间 (厚纸 1)	ALL	10 <0-15>	M	0: 无效 1: 1 秒 2: 2 秒 3: 3 秒 4: 4 秒 5: 5 秒 6: 6 秒 7: 7 秒 8: 8 秒 9: 9 秒 10: 10 秒 11: 12 秒 12: 14 秒 13: 16 秒 14: 18 秒 15: 20 秒	1
448	定影	节能模式下的定影辊温度 (侧热敏电阻)	ALL	0 <0-13>	M	0: 关 1: 40°C 2: 50°C 3: 60°C 4: 70°C 5: 80°C 6: 90°C 7: 100°C 8: 110°C 9: 120°C 10: 130°C 11: 140°C 12: 150°C 13: 160°C	1
450	定影	复印时的定影辊温度 (侧热敏电阻 / 普通纸)	ALL	6 <0-14>	M	0: 140°C 1: 145°C 2: 150°C 3: 155°C 4: 160°C 5: 165°C 6: 170°C 7: 175°C 8: 180°C 9: 185°C 10: 190°C 11: 195°C 12: 200°C 13: 205°C 14: 210°C	1
451	定影	复印时的定影辊温度 (侧热敏电阻 / 厚纸 1)	ALL	6 <0-14>	M	0: 140°C 1: 145°C 2: 150°C 3: 155°C 4: 160°C 5: 165°C 6: 170°C 7: 175°C 8: 180°C 9: 185°C 10: 190°C 11: 195°C 12: 200°C 13: 205°C 14: 210°C	1

设置模式 (08)								
代码	类别	项目		功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
452	定影	复印时的定影辊温度 (侧热敏电阻 / 厚纸 2)		ALL	9 <0-14>	M	0: 140°C 1: 145°C 2: 150°C 3: 155°C 4: 160°C 5: 165°C 6: 170°C 7: 175°C 8: 180°C 9: 185°C 10: 190°C 11: 195°C 12: 200°C 13: 205°C 14: 210°C	1
453	定影	复印时的定影辊温度 (侧热敏电阻 / OHP 胶片)		ALL	6 <0-14>	M	0: 140°C 1: 145°C 2: 150°C 3: 155°C 4: 160°C 5: 165°C 6: 170°C 7: 175°C 8: 180°C 9: 185°C 10: 190°C 11: 195°C 12: 200°C 13: 205°C 14: 210°C	1
455	图像处理	墨粉补充量校正 / 墨粉电机 控制		ALL	0 <0-5>	M	在显影单元中校正新墨 粉补充量 (墨粉电机驱 动期间) 0: x1.0 1: x0.75 2: x0.5 3: x0.3 4: x2.0 5: x1.5	1
456-0	供纸系统	供纸重试次数 设置 (纸盒)	普通纸	ALL	5 <0-5>	M	设置从纸盒进行供纸的 重试次数。	2
456-1			其它	ALL	5 <0-5>	M		2
457-0	供纸系统	供纸重试次数 设置 (PFP 上纸 盒)	普通纸	ALL	5 <0-5>	M	设定从 PFP 上纸盒进行 供纸的重试次数。	2
457-1			其它	ALL	5 <0-5>	M		2
458-0	供纸系统	供纸重试次数 设置 (PFP 下纸 盒)	普通纸	ALL	5 <0-5>	M	设定从 PFP 下纸盒进行 供纸的重试次数。	2
458-1			其它	ALL	5 <0-5>	M		2
459-0	供纸系统	供纸重试次数 设置 (旁路送纸)	普通纸	ALL	5 <0-5>	M	设置从旁路托盘进行供 纸的重试次数。	2
459-1			其它	ALL	5 <0-5>	M		2
463	扫描仪	控制状态		ALL	0 <0-7>	SYS	0: 正常结束 1: 白色级别异常 (G) 2: 峰值检测异常 (G) 3: 无法调整 (R) 4: 无法调整 (B) 5: 无法调整 (YG) 6: 白色级别异常 7: 黑色级别异常	1
464	扫描仪	扫描仪 LED 设置		ALL	0 <0-1>	SYS	0: LED 开 1: LED 关 设为“1”(LED 关) 时, 阴影错误显示禁 用。	1

设置模式 (08)								
代码	类别	项目		功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
471-0	供纸系统	纸张尺寸 (明信片)	供纸方向	ALL	148 <100-432>	M	* 明信片只适用于 JPN 型号。	10
471-1			横向	ALL	100 <100-432>	M		10
476-0	定影	复印时的降温设置 (中部热敏电阻 / 厚纸)	第 1 次下降	ALL	1 <0-10>	M	仅当“20”设置为 08-535 时, 该代码有效。 设定值 x -5°C: 从 0°C 至 -50°C 厚纸: 厚纸 1/ 厚纸 2/OHP/ 信封	2
476-1			第 2 次下降	ALL	1 <0-10>	M		2
476-2			第 3 次下降	ALL	1 <0-10>	M		2
476-3			第 4 次下降	ALL	1 <0-10>	M		2
480	供纸系统	纸源的默认设置		PPC	0 <0-4>	SYS	0: A4/LT 1: 纸盒 2: LCF 3: PFP 上纸盒 4: PFP 下纸盒	1
481	供纸系统	纸源自动接力		PPC	1 <0-1>	SYS	当选定的纸盒中无纸张时, 设定是否自动将纸源更换至其它具有相同纸张尺寸的纸盒中。 0: 关 1: 开	1
482	供纸系统	供纸重试设置		ALL	0 <0-1>	M	0: 开 1: 关	1
483	激光	多棱镜电机的预运转		ALL	0 <0-2>	SYS	当原稿设置在 ADF/RADF 时或原稿盖板打开时, 设置是否将多棱镜电机从备用运转状态切换至正常运转。 0: 有效 (当使用 ADF/RADF 时或手动设置原稿) 1: 无效 2: 有效 (当只使用 ADF/RADF 时)	1
486	激光	多棱镜电机预运转的自动清除定时		ALL	0 <0-2>	SYS	从预运行经过一段时间后, 将多棱镜电机切换至等待状态。在此代码中, 设定将状态切换至等待状态的时间。 0: 15 秒 1: 30 秒 2: 45 秒 * 在 08-483 中设定为“0”或“2”时, 该设置有效。	1
502	图像	照片模式下的随机布点和规则布点		PPC	1 <0-1>	SYS	在照片模式下设置图像的再现方法。 0: 随机布点 1: 规则布点	1
510	FAX	传真自动传输		FAX	1 <0-1>		0: 自动传输 1: 不自动传输	1

设置模式 (08)								
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤	
515	定影	预热的温度设置 (中部热敏电阻)	ALL	9 <0-14>	M	0: 140°C 1: 145°C 2: 150°C 3: 155°C 4: 160°C 5: 165°C 6: 170°C 7: 175°C 8: 180°C 9: 185°C 10: 190°C 11: 195°C 12: 200°C 13: 205°C 14: 210°C	1	
516	定影	预热的温度设置 (侧热敏电阻)	ALL	9 <0-14>	M	0: 140°C 1: 145°C 2: 150°C 3: 155°C 4: 160°C 5: 165°C 6: 170°C 7: 175°C 8: 180°C 9: 185°C 10: 190°C 11: 195°C 12: 200°C 13: 205°C 14: 210°C	1	
520	定影	复印时的定影辊温度 (中部热敏电阻 / 信封)	ALL	9 <0-14>	M	0: 140°C 1: 145°C 2: 150°C 3: 155°C 4: 160°C 5: 165°C 6: 170°C 7: 175°C 8: 180°C 9: 185°C 10: 190°C 11: 195°C 12: 200°C 13: 205°C 14: 210°C	1	
521	定影	复印时的定影辊温度 (侧热敏电阻 / 信封)	ALL	9 <0-14>	M	0: 140°C 1: 145°C 2: 150°C 3: 155°C 4: 160°C 5: 165°C 6: 170°C 7: 175°C 8: 180°C 9: 185°C 10: 190°C 11: 195°C 12: 200°C 13: 205°C 14: 210°C	1	
523	定影	首次复印的预运行时间 (信封)	ALL	10 <0-15>	M	0: 无效 1: 1 秒 2: 2 秒 3: 3 秒 4: 4 秒 5: 5 秒 6: 6 秒 7: 7 秒 8: 8 秒 9: 9 秒 10: 10 秒 11: 12 秒 12: 14 秒 13: 16 秒 14: 18 秒 15: 20 秒	1	
525-0	定影	复印时降温转 换时间设置 (中部热敏电 阻)	第 1 次下 降	ALL	20 <0-200>	M	仅当“20”设置为 08- 535 时, 该代码有效。 设定值 X 5 秒: 从 0 到 1,000 秒以上	2
525-1			第 2 次下 降	ALL	38 <0-200>	M		2
525-2			第 3 次下 降	ALL	75 <0-200>	M		2
525-3			第 4 次下 降	ALL	75 <0-200>	M		2

设置模式 (08)								
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤	
526	定影	首次复印的预运行时间 (OHP 胶片)	ALL	0 <0-15>	M	0: 无效 1: 0 秒 2: 2 秒 3: 3 秒 4: 4 秒 5: 5 秒 6: 6 秒 7: 7 秒 8: 8 秒 9: 9 秒 10: 10 秒 11: 12 秒 12: 14 秒 13: 16 秒 14: 18 秒 15: 20 秒	1	
527-0	定影	复印时降温转换时间设置 (侧热敏电阻)	第 1 次下降	ALL	20 <0-200>	M	仅当“20”设置为 08-535 时, 该代码有效。 设定值 X 5 秒: 从 0 到 1,000 秒以上	2
527-1			第 2 次下降	ALL	30 <0-200>	M		2
527-2			第 3 次下降	ALL	48 <0-200>	M		2
527-3			第 4 次下降	ALL	75 <0-200>	M		2
535-0	定影	复印时降温控制设置 (温度 / 时间)	普通纸	ALL	2 <0-20>	M	0: 无 1: 图形 1 2: 图形 2 3: 图形 3 4: 图形 4 5: 图形 5 6: 图形 6 7: 图形 7 8: 图形 8 9: 图形 9 10: 图形 10 11: 图形 11 12: 图形 12 13: 图形 13 14: 图形 14 15: 图形 15 16: 图形 16 17: 图形 17 18: 图形 18 19: 图形 19 20: 手动调整	2
535-1			厚纸 (厚纸 1/ 厚纸 2/OHP/ 信封)	ALL	12 <0-20>	M		2

设置模式 (08)								
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤	
536-0	定影	复印时的降温设置 (中部热敏电阻)	第1次下降	ALL	1 <0-10>	M	仅当“20”设置为 08-535 时, 该代码有效。 设定值 x -5°C: 从 0°C 至 -50°C	2
536-1			第2次下降	ALL	2 <0-10>	M		2
536-2			第3次下降	ALL	3 <0-10>	M		2
536-3			第4次下降	ALL	3 <0-10>	M		2
537-0	定影	复印时的降温设置 (侧热敏电阻)	第1次下降	ALL	1 <0-10>	M		2
537-1			第2次下降	ALL	2 <0-10>	M		2
537-2			第3次下降	ALL	3 <0-10>	M		2
537-3			第4次下降	ALL	5 <0-10>	M		2
538	图像	图像质量模式下默认的浓度	ALL	0 <0-7>	SYS	0: 自动 1: 浅 3 2: 浅 2 3: 浅 1 4: 中心 5: 深 1 6: 深 2 7: 深 3	1	
539-0	定影	复印时的降温设置 (侧热敏电阻 / 厚纸)	第1次下降	ALL	1 <0-10>	M	仅当“20”设置为 08-535 时, 该代码有效。 设定值 x -5°C: 从 0°C 至 -50°C	2
539-1			第2次下降	ALL	2 <0-10>	M		2
539-2			第3次下降	ALL	3 <0-10>	M		2
539-3			第4次下降	ALL	3 <0-10>	M		2
540-0	定影	复印时降温转换时间设置 (厚纸 / 中部热敏电阻)	第1次下降	ALL	20 <0-200>	M	仅当“20”设置为 08-535 时, 该代码有效。 设定值 X 5 秒: 从 0 至 1,000 秒以上 厚纸: 厚纸 1/ 厚纸 2/OHP/ 信封	2
540-1			第2次下降	ALL	48 <0-200>	M		2
540-2			第3次下降	ALL	100 <0-200>	M		2
540-3			第4次下降	ALL	100 <0-200>	M		2
541-0	定影	复印时降温转换时间设置 (厚纸 / 侧热敏电阻)	第1次下降	ALL	20 <0-200>	M	仅当“20”设置为 08-535 时, 该代码有效。 设定值 X 5 秒: 从 0 至 1,000 秒以上 厚纸: 厚纸 1/ 厚纸 2/OHP/ 信封	2
541-1			第2次下降	ALL	48 <0-200>	M		2
541-2			第3次下降	ALL	100 <0-200>	M		2
541-3			第4次下降	ALL	100 <0-200>	M		2
550	图像	原稿模式的默认设置	PPC	0 <0-2>	SYS	0: 文本 / 照片 1: 照片 2: 文本	1	
603	用户界面	自动双面模式设置	PPC	0 <0-2>	SYS	0: 无效 1: 单面至双面复印 2: 双面至双面复印	1	
604	用户界面	APS/AMS 的默认设置	PPC	0 <0-2>	SYS	0: APS (自动纸张选择) 1: AMS (自动复印倍率选择) 2: 未选择	1	

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
607	用户界面	ADF/RADF 模式的默认设置	PPC	0 <0-1>	SYS	0: 持续送纸 (按下 [开始] 键) 1: 单页供纸 (在托盘上设置原稿)	1
611	用户界面	书本式原稿优先性	PPC	0 <0-1>	SYS	0: 左页至右页 1: 右页至左页	1
615	常规	主内存和页内存的大小信息	ALL	-	CTL	显示主内存和页内存的大小。能够检查主内存和页内存是否被正确识别。	3
617	用户界面	无部门代码的打印设置	ALL	1 <0-1>	CTL	0: 打印 1: 强制删除	1
618	用户界面	设置在 ADF/RADF 上的混合尺寸原稿的默认设置	PPC	0 <0-1>	SYS	0: 将所有原稿以相同尺寸进行扫描 1: 以每份原稿尺寸进行扫描	1
631	用户界面	自定义模式	ALL	0 <0-5>	-	0: 整理 1: 双面 2: 2 合 1-4 合 1 3: 图像位移 4: 双页 5: ID 卡	1
638	常规	时差	ALL	EUR: 24 UC: 40 JPN: 6 <0-47>	CTL	0: +12.0h 1: +11.5h 2: +11.0h 3: +10.5h 4: +10.0h 5: +9.5h 6: +9.0h 7: +8.5h 8: +8.0h 9: +7.5h 10: +7.0h 11: +6.5h 12: +6.0h 13: +5.5h 14: +5.0h 15: +4.5h 16: +4.0h 17: +3.5h 18: +3.0h 19: +2.5h 20: +2.0h 21: +1.5h 22: +1.0h 23: +0.5h 24: 0.0h 25: -0.5h 26: -1.0h 27: -1.5h 28: -2.0h 29: -2.5h 30: -3.0h 31: -3.5h 32: -4.0h 33: -4.5h 34: -5.0h 35: -5.5h 36: -6.0h 37: -6.5h 38: -7.0h 39: -7.5h 40: -8.0h 41: -8.5h 42: -9.0h 43: -9.5h 44: -10.0h 45: -10.5h 46: -11.0h 47: -11.5h	1
641	用户界面	自动分页模式设置 (ADF/RADF)	PPC	2 <0,2,4>	SYS	0: 无效 2: 分页 4: 交错分页	1
642	用户界面	分页模式的默认设置	PPC	1 <0,5,6>	SYS	0: 分页 5: 交错分页 6: 杂志分页	1
649	用户界面	杂志分页设置	PPC	0 <0-1>	SYS	0: 左页至右页 1: 右页至左页	1

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
650	用户界面	2合1/4合1页面排列顺序设置	PPC	0 <0-1>	SYS	0: 水平 1: 垂直	1
655	常规	复位 05/08 代码	-	-	-	将 05/08 代码的设定值返回到默认值。但是, 08 代码的不同计数值将不会复位。	5
660	网络	接收传真的自动转发设置	ALL	0 <0-1>	CTL	0: 无效 1: 有效	1
661	网络	接收 E-mail 的自动转发设置	ALL	0 <0-1>	CTL	0: 无效 1: 有效	1
666	常规	BOX 分区清除	ALL	-	CTL	初始化电子归档。	5
669	常规	系统全部清除 (初始化系统 NVRAM realm)	ALL	-	CTL	初始化系统 NVRAM realm。	5
672	常规	初始化部门管理信息	-	-	SYS	初始化部门管理信息 * 输入代码并按下 [开始] 按钮进行初始化。	5
684	常规	重建所有数据库	ALL	-	CTL	重建所有数据库。	5
685	RADF	双面复印时轮流供纸	PPC	1 <0-1>	-	0: 无效 1: 有效	1
688	用户界面	UI 快捷键	PPC	3 <0-10>	-	0: 无效 1: 有效 (仅用于缩小/放大和放大/缩小) 2: 有效 (仅用于纸盒纸张尺寸设置) 3: 有效 (全部、缩小/放大、放大/缩小和纸盒纸张尺寸设置)	1
690	常规	CF 格式化	ALL	-	CTL	CF 格式化	5
691	用户界面	模板功能设置	ALL	1 <0-1>	-	0: 不允许 1: 允许	1
693	常规	NIC 信息的初始化	ALL	-	CTL	将值恢复至出厂默认值。	5
695	常规	墨粉残留检查功能 (支持内置 IC 芯片)	ALL	EUR: 1 UC: 1 CND: 0 其它: 1 <0-1>	M	检查是否插入了墨粉盒。 0: 检查禁用的功能 (08-971 自动变为“3: 墨粉快用完检测禁用”。) 1: 检查启用的功能 (08-971 自动变为“1: 墨粉快用完阈值 (标准)”。)	1
698	供纸系统	输出纸张数限制功能	ALL	1 <0-1>	M	0: 关 1: 开 08-699 下设置的数量将被设为纸张输出的限定值。	1
699	供纸系统	设置纸张输出数量限制	ALL	250 <1-999>	M	设置 08-698 的纸张输出数量限制	1

设置模式 (08)								
代码	类别	项目		功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
702	维护	远程控制服务功能		ALL	2 <0-2>	CTL	0: 有效 (远程制服务 器) 1: 有效 (L2) 2: 无效	1
703	维护	远程控制维修 HTTP 服务器 URL 设置		ALL	-	CTL	最大 256 位	1
707	维护	远程控制维修 HTTP 初始注册服务器 URL 设置		ALL	https:// device. mfp- support. com:443/ device/ firstregist. ashx	CTL	最大 256 位	1
710	维护 (远程)	从紧急模式中恢复的短时间 间隔设置		ALL	24 <1-48>	CTL	设置从紧急模式恢复至 正常模式的时间间隔。 (单位: 小时)	1
711	维护 (远程)	从紧急模式中恢复的短时间 间隔设置		ALL	60 <30-360>	CTL	单位: 分钟	1
712	维护	250 页纸张输 出限制 (功能标记)	GDI	PRT	0 <0-1>	M	输出 250 张后, 设备将 停止输出, 并提示您取 走输出纸张。 0: 关 1: 开	1
713	维护	250 页纸张输出限制 (功能标记)		PRT	0 <0-1>	M	输出 250 张后, 设备将 停止输出, 并提示您取 走输出纸张。 0: 关 1: 开	1
714	维护	250 页纸张输出限制 (功能标记)		FAX	0 <0-1>	M	输出 250 张后, 设备将 停止输出, 并提示您取 走输出纸张。 0: 关 1: 开	1
715	维护	远程控制服务定期轮询定时 (小时 / 小时 / 分钟 / 分钟)		ALL	1230	CTL	0 (0: 00) 至 2359 (23: 59)	1
716	维护	远程控制维修 写入自诊代码数据		ALL	0 <0-1>	CTL	0: 禁止 1: 接受	1
717	维护	远程控制服务响应等待时间 (超时)		ALL	3 <1-30>	CTL	单位: 分钟	1
718	维护	远程控制服务初始注册		ALL	0 <0-2>	CTL	0: 关 1: 启动 2: 仅扫描认证	1
719	维护	远程控制服务尝试密码		ALL	-	CTL	最多 10 个字母	3
720	维护	远程控制服务初始注册状态 (仅显示)		ALL	0 <0-1>	CTL	0: 未注册 1: 注册	1
721	维护	维修中心呼叫功能		ALL	2 <0-2>	CTL	0: 关 1: 通知所有维修请求 2: 通知除卡纸以外的所 有情况	1
723	维护	维修中心呼叫 HTTP 服务器 URL 设置		ALL	-	CTL	最多 256 个字母	3
726	维护	HTTP 代理服务器设置		ALL	1 <0-1>	CTL	0: 有效 1: 无效	1

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
727	维护	HTTP 代理服务器 IP 地址设置	ALL	-	CTL	000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值 000.000.000.000)	1
728	维护	HTTP 代理服务器端口号设置	ALL	0 <0-65535>	CTL		1
729	维护	HTTP 代理服务器 ID 设置	ALL	-	CTL	最多 30 个字母	1
730	维护	HTTP 代理服务器密码设置	ALL	-	CTL	最多 30 个字母	1
767	维护 (远程)	维修通知设置	ALL	0 <0-1>	CTL	最多可以设置 3 个用于发送的 E-mail 地址。 (08-768、777、778) 0: 无效 1: 有效 (E-mail)	1
768	维护 (远程)	目的地的 E-mail 地址 1	ALL	-	CTL	最多 192 个字母	3
772	维护	代理商名称	ALL	-	CTL	最多 100 个字母 在初次注册时需要	3
773	维护	登录名称	ALL	-	CTL	最多 20 个字母 在初次注册时需要	3
775	维护 (远程)	发送复印机的错误内容	ALL	0 <0-1>	CTL	0: 无效 1: 有效	1
776	维护 (远程)	设置总计数器传送间隔 (小时 / 小时 / 分钟 / 分钟)	ALL	-	CTL		1
777	维护 (远程)	目的地的 E-mail 地址 2	ALL	-	CTL	最多 192 个字母	3
778	维护 (远程)	目的地的 E-mail 地址 3	ALL	-	CTL	最多 192 个字母	3
780	维护	远程控制服务轮询日选择日期 1	ALL	0 <0-31>	CTL	0: 关 1 至 31: 一个月的第 1 天至第 31 天	1
781	维护	远程控制服务轮询日选择日期 2	ALL	0 <0-31>	CTL	0: 关 1 至 31: 一个月的第 1 天至第 31 天	1
782	维护	远程控制服务轮询日选择日期 3	ALL	0 <0-31>	CTL	0: 关 1 至 31: 一个月的第 1 天至第 31 天	1
783	维护	远程控制服务轮询日选择日期 4	ALL	0 <0-31>	CTL	0: 关 1 至 31: 一个月的第 1 天至第 31 天	1
784	维护	远程控制服务轮询日选择星期日	ALL	0 <0-1>	CTL	0: 无效 1: 有效	1
785	维护	远程控制服务轮询日选择星期一	ALL	0 <0-1>	CTL	0: 无效 1: 有效	1
786	维护	远程控制服务轮询日选择星期二	ALL	0 <0-1>	CTL	0: 无效 1: 有效	1
787	维护	远程控制服务轮询日选择星期三	ALL	0 <0-1>	CTL	0: 无效 1: 有效	1
788	维护	远程控制服务轮询日选择星期四	ALL	0 <0-1>	CTL	0: 无效 1: 有效	1
789	维护	远程控制服务轮询日选择星期五	ALL	0 <0-1>	CTL	0: 无效 1: 有效	1
790	维护	远程控制服务轮询日选择星期六	ALL	0 <0-1>	CTL	0: 无效 1: 有效	1



设置模式 (08)								
代码	类别	项目		功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
796	维护	远程控制维修 延长间隔轮询 (月底)		ALL	0 <0-1>	CTL	0: 无效 1: 有效	1
800-0	定影	温度控制下限 (OHP 胶片)	中部热敏 电阻	ALL	7 <0-12>	M	0: 130°C 1: 135°C 2: 140°C 3: 145°C 4: 150°C 5: 155°C 6: 160°C 7: 165°C 8: 170°C 9: 175°C 10: 180°C 11: 185°C 12: 120°C	2
800-1			侧热敏电 阻	ALL	5 <0-12>	M		2
801-0	定影	温度控制下限 (厚纸 1)	中部热敏 电阻	ALL	7 <0-12>	M	0: 130°C 1: 135°C 2: 140°C 3: 145°C 4: 150°C 5: 155°C 6: 160°C 7: 165°C 8: 170°C 9: 175°C 10: 180°C 11: 185°C 12: 120°C	2
801-1			侧热敏电 阻	ALL	5 <0-12>	M		2
802-0	定影	温度控制下限 (厚纸 2)	中部热敏 电阻	ALL	11 <0-12>	M	0: 130°C 1: 135°C 2: 140°C 3: 145°C 4: 150°C 5: 155°C 6: 160°C 7: 165°C 8: 170°C 9: 175°C 10: 180°C 11: 185°C 12: 120°C	2
802-1			侧热敏电 阻	ALL	11 <0-12>	M		2
804-0	定影	温度控制下限 (信封)	中部热敏 电阻	ALL	11 <0-12>	M	0: 130°C 1: 135°C 2: 140°C 3: 145°C 4: 150°C 5: 155°C 6: 160°C 7: 165°C 8: 170°C 9: 175°C 10: 180°C 11: 185°C 12: 120°C	2
804-1			侧热敏电 阻	ALL	11 <0-12>	M		2
805	充电电极	主充电电极偏压校正 (文本 / 照片 / OHP 胶片)		PRT	98 <0-255>	M	校正主充电电极偏压调 整值 (05-210)。	1
806	充电电极	主充电电极偏压校正 (墨粉节省模式 / OHP 胶 片)		PRT	98 <0-255>	M		1
807	充电电极	主充电电极偏压校正 (文本 / 照片 / OHP 胶片)		PPC	98 <0-255>	M		1
808	充电电极	主充电电极偏压校正 (文本 / OHP 胶片)		PPC	98 <0-255>	M		1
809	充电电极	主充电电极偏压校正 (照片 / OHP 胶片)		PPC	98 <0-255>	M		1
814	充电电极	主充电电极偏 压校正 (文本 / 照片 / OHP 胶片)	GDI	PRT	98 <0-255>	M		1
818	充电电极	主充电电极偏压校正		FAX	128 <0-255>	-		1
819	充电电极	主充电电极偏 压校正 (文本 / 照片)	GDI	PRT	128 <0-255>	M		1
826	充电电极	主充电电极偏压校正 (墨粉节省模式)		PRT	128 <0-255>	M		1

设置模式 (08)									
代码	类别	项目		功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤	
830	转印	转印变换器 DC 校正 (C)		ALL	128 <0-255>	M	校正转印变换器 DC 输出调整值 (05-221)。	1	
831	分离	分离变换器 DC 校正 (C)		ALL	128 <0-255>	M	校正分离变换器 DC 输出调整值 (05-234)。	1	
833	显影	显影偏压 DC 校正 (文本 / 照片 / OHP 胶片)		PRT	107 <0-255>	M	校正显影偏压调整值 (05-205)。	1	
834	显影	显影偏压 DC 校正 (墨粉节省模式 / OHP 胶片)		PRT	107 <0-255>	M		1	
835	显影	显影偏压 DC 校正 (文本 / 照片 / OHP 胶片)		PPC	107 <0-255>	M		1	
836	显影	显影偏压 DC 校正 (文本 / OHP 胶片)		PPC	107 <0-255>	M		1	
837	显影	显影偏压 DC 校正 (照片 / OHP 胶片)		PPC	107 <0-255>	M		1	
838	图像处理	回收墨粉节省控制的转换		ALL	0 <0-1>	M		0: 转换 1: 不转换	1
839	图像处理	通过温度 / 湿度校正		ALL	0 <0-3>	M	通过温度 / 湿度设定校正。 0: 全部有效 1: 全部无效 2: 仅在自动墨粉传感器中有效 3: 除转印和分离以外全部有效	1	
840	显影	显影偏压 DC 校正 (文本 / 照片 / OHP 胶片)	GDI	PRT	107 <0-255>	M	校正显影偏压调整值 (05-205)。	1	
857	显影	显影偏压 DC 校正 (墨粉节省模式)		FAX	128 <0-255>	M		1	
858	显影	显影偏压 DC 校正 (正常)	GDI	PRT	128 <0-255>	M		1	
859	显影	显影偏压 DC 校正 (墨粉节省模式)		PRT	128 <0-255>	M		校正显影偏压调整值 (05-205)。	1
860	显影	显影偏压 DC 校正 (正常)		PRT	128 <0-255>	M		1	
861	显影	显影偏压 DC 校正 (文本 / 照片)		PPC	128 <0-255>	M		1	
862	显影	显影偏压 DC 校正 (文本)		PPC	128 <0-255>	M		1	
863	显影	显影偏压 DC 校正 (照片)		PPC	128 <0-255>	M		1	
864	充电电极	主充电电极偏压校正 (正常)		PRT	128 <0-255>	M		校正主充电电极偏压调整值 (05-210)。	1
865	充电电极	主充电电极偏压校正 (文本 / 照片)		PPC	128 <0-255>	M			1
866	充电电极	主充电电极偏压校正 (文本)		PPC	128 <0-255>	M	1		
867	充电电极	主充电电极偏压校正 (照片)		PPC	128 <0-255>	M	1		
868	转印	转印变换器 DC 校正 (H)		ALL	128 <0-255>	M	校正转印变换器 DC 输出调整值 (05-220)。		1

设置模式 (08)									
代码	类别	项目		功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤	
869	转印	转印变换器 DC 校正 (L)		ALL	128 <0-255>	M	校正转印变换器 DC 输出调整值 (05-222)。	1	
870	分离	分离变换器 DC 校正 (H)		ALL	128 <0-255>	M	校正分离变换器 DC 输出调整值 (05-233)。	1	
871	分离	分离变换器 DC 校正 (L)		ALL	128 <0-255>	M	校正分离变换器 DC 输出调整值 (05-235)。	1	
872	激光	激光功率校正 (正常)		PRT	128 <0-255>	M	校正激光功率调整值 (05-286)。	1	
873	激光	激光功率校正 (文本/照片)		PPC	128 <0-255>	M		1	
875	激光	激光功率校正 (墨粉节省模式)		PRT	128 <0-255>	M		1	
876	激光	激光功率校正 (文本)		PPC	128 <0-255>	M		1	
877	激光	激光功率校正 (照片)		PPC	128 <0-255>	M		1	
883	激光	激光功率校正 (正常)	GDI	PRT	136 <0-255>	M		1	
884	激光	激光功率校正 (正常)		FAX	110 <0-255>	M		1	
886	定影	就绪状态下的降温设置 (温度/时间)		ALL	4 <0-20>	M		0: 无 1: 图形 1 2: 图形 2 3: 图形 3 4: 图形 4 5: 图形 5 6: 图形 6 7: 图形 7 8: 图形 8 9: 图形 9 10: 图形 10 11: 图形 11 12: 图形 12 13: 图形 13 14: 图形 14 15: 图形 15 16: 图形 16 17: 图形 17 18: 图形 18 19: 图形 19 20: 手动调整	1
896-0	定影	温度控制下限 (普通纸/低温)	中部热敏电阻	ALL	5 <0-12>	M		0: 130°C 1: 135°C 2: 140°C 3: 145°C 4: 150°C 5: 155°C 6: 160°C 7: 165°C 8: 170°C 9: 175°C 10: 180°C 11: 185°C 12: 120°C	2
896-1			侧热敏电阻	ALL	3 <0-12>	M			2
900	版本	系统 Firmware ROM 版本		ALL	-	-	JPN: T282SY0Jxxx UC: T282SY0Uxxx EUR: T282SY0Exxx 其它: T282SY0xxxx		3

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
905	RADF	双面复印时最后一页的处理 (单面原稿)	PPC	0 <0-1>	-	0: 单面复印 1: 双面复印 (插入空白 页作为最后偶数页, 以按照与前页相同的 方向输出纸张。)	1
906	版本	PFC Firmware 版本	ALL	-	-		3
921	版本	FROM 内部程序	ALL	-	-	VTHxx.xxx	3
922	版本	功能表数据版本	ALL	-	-	T282SY1xxxx	3
923	版本	语言数据版本	ALL	-	-	T282SY2xxxx	3
934	版本	网络 UI 数据版本	ALL	-	CTL	VXXX.XXX X	3
945	网络	RawPort9100 的 双向设置	ALL	2 <1-2>	CTL	1: 有效 2: 无效	1
947	常规	软件版本升级后的初始化	ALL	-	CTL	在此复印机中的软件升 级后执行此代码。	5
949	常规	复印过程中自动插入页面 设置	ALL	0 <0-100>	SYS	设置自动插入页面。	1
971	常规	墨粉快用完阈值	ALL	EUR: 1 UC: 1 CND: 3 其它: 1 <0-3>	M	对墨粉快用完检测时间 进行设置。 0: 墨粉快用完阈值 (长) 1: 墨粉快用完阈值 (标准) 2: 墨粉快用完阈值 (短) 3: 墨粉快用完检测禁用 当在“0”时设置了代 码 08-695 时, 该代码 将自动变为“3”。 当在“1”时设置了代 码 08-695 时, 该代码 将自动变为“1”。	1
973	网络	PCL 换行代码设置	PRT	0 <0-3>	CTL	设置 PCL 换行代码。 0: 自动设置 1: CR=CR, LF=LF 2: CR=CR+LF, LF=LF 3: CR=CR, LF=CR+LF	1
978	网络	Raw 打印作业 (供纸纸盒)	PRT	0 <0-4>	CTL	0: 自动 1: 纸盒 2: PFU 3: PFP 上纸盒 4: PFP 下纸盒	1

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
979	网络	Raw 打印作业 (PCL 符号集)	PRT	0 <0-39>	CTL	0: Roman-8 1: ISO 8859/1 Latin 1 2: ISO 8859/2 Latin 2 3: ISO 8859/9 Latin 5 4: PC-8,Code Page 437 5: PC-8 D/N, Danish/ Norwegian 6: PC-850,Multilingual 7: PC-852, Latin2 8: PC-8 Turkish 9: Windows 3.1 Latin 1 10: Windows 3.1 Latin 2 11: Windows 3.1 Latin 5 12: DeskTop 13: PS Text 14: Ventura International 15: Ventura US 16: Microsoft Publishing 17: Math-8 18: PS Math 19: Ventura Math 20: Pi Font 21: Legal 22: ISO 4: United Kingdom 23: ISO 6: ASCII 24: ISO 11 25: ISO 15: Italian 26: ISO 17 27: ISO 21: German 28: ISO 60: Danish/ Norwegian 29: ISO 69: French 30: Windows 3.0 Latin 1 31: MC Text 32: PC Cyrillic 33: ITC Zapf Dingbats 34: ISO 8859/10 Latin 6 35: PC-775 36: PC-1004 37: Symbol 38: Windows Baltic 39: Wingdings	1
1002	网络	NIC 板状态信息选择	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 复印机重启时未打印 输出 2: 复印机重启时打印输 出	1
1003	网络	Ethernet 的通信速度和设置	ALL	1 <1-5>	CTL	1: 自动 2: 10MBPS 半双工 3: 10MBPS 全双工 4: 100MBPS 半双工 5: 100MBPS 全双工	1
1006	网络	地址模式	ALL	2 <1-3>	CTL	1: 固定 IP 地址 2: 动态 IP 地址 (DHCP) 3: 无 AutoIP 的动态 IP 地址 (DHCP)	1

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤
1007	网络	域名	ALL	-	CTL	最多 96 个字母	3
1008	网络	IP 地址	ALL	-	CTL	000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值 000.000.000.000)	3
1009	网络	子网掩码	ALL	-	CTL	000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值 000.000.000.000)	3
1010	网络	网关	ALL	-	CTL	000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值 000.000.000.000)	3
1011	网络	IPX 可用性	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 可用 2: 不可用	1
1012	网络	网络帧类型	ALL	1 <1-5>	CTL	1: 自动 2: IEEE802.3 3: Ethernet II 4: IEEE802.3SNAP 5: IEEE802.2	1
1013	网络	NCP Burst (数据包突发) 可用性	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 可用 2: 不可用	1
1014	网络	AppleTalk 可用性	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 可用 2: 不可用	1
1015	网络	AppleTalk 区域设置	ALL	*	CTL	最多 32 个字母 *: Wildcard 字符	3
1017	网络	DNS 可用性	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 可用 2: 不可用	1
1018	网络	到 DNS 服务器的 IP 地址 (主)	ALL	-	CTL	000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值 000.000.000.000)	3
1019	网络	到 DNS 服务器的 IP 地址 (次)	ALL	-	CTL	000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值 000.000.000.000)	3
1020	网络	DDNS 所需级别	ALL	1 <1-5>	CTL	1: 无效 2: 通过 DHCP 3: 不安全 DDNS 4: 安全 DDNS 5: 多重安全 DDNS	1
1024	网络	主 WINS 服务器名称或 IP 地址	ALL	-	CTL	000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值 000.000.000.000)	3
1025	网络	次 WINS 服务器名称或 IP 地址	ALL	-	CTL	000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值 000.000.000.000)	3
1026	网络	Bindery 可用性	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 可用 2: 不可用	1
1027	网络	NDS 可用性	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 可用 2: 不可用	1
1028	网络	目录服务支系	ALL	-	CTL	最多 127 个字母	3

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
1029	网络	目录服务树	ALL	-	CTL	最多 47 个字母	3
1030	网络	HTTP 服务器可用性	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 可用 2: 不可用	1
1031	网络	NIC HTTP 服务器端口号	ALL	80 <1-65535>	CTL		1
1032	网络	系统 HTTP 服务器端口号	ALL	8080 <1-65535>	CTL		1
1037	网络	SMTP 客户端可用性	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 可用 2: 不可用	1
1038	网络	至 SMTP 服务器的 FQDN 或 IP 地址	ALL	-	CTL	最大 128 位	3
1039	网络	SMTP 客户端的 TCP 端口 号	ALL	25 <1-65535>	CTL		1
1040	网络	SMTP 服务器可用性	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 可用 2: 不可用	1
1041	网络	SMTP 服务器的 TCP 端口 号	ALL	25 <1-65535>	CTL		1
1042	网络	至 SMTP 服务器的 E-mail 信箱名称	ALL	-	CTL	最多 192 个字母	3
1043	网络	Offramp 可用性	ALL	2 <1-2>	CTL	1: 可用 2: 不可用	1
1044	网络	Offramp 安全性	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 可用 2: 不可用	1
1045	网络	Offramp 下打印	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 可用 2: 不可用	1
1046	网络	POP3 客户端可用性	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 可用 2: 不可用	1
1047	网络	至 POP3 服务器的 FQDN 或 IP 地址	ALL	-	CTL	最大 128 位	3
1048	网络	POP3 服务器类型	ALL	1 <1-3>	CTL	1: 自动 2: POP3 3: APOP	1
1049	网络	至 POP3 服务器的登录名	ALL	-	CTL	最多 96 个字母	3
1050	网络	至 POP3 的登录密码	ALL	-	CTL	最多 96 个字母	3
1051	网络	E-mail 接收间隔 (单位: 分钟)	ALL	5 <0-4096>	CTL		1
1052	网络	POP3 客户端的 TCP 端口 号	ALL	110 <1-65535>	CTL		1
1055	网络	FTP 客户端的 TCP 端口号	ALL	21 <1-65535>	CTL		1
1057	网络	至 FTP 服务器的登录名	ALL	-	CTL	最多 31 个字母	3
1058	网络	至 FTP 服务器的登录密码	ALL	-	CTL	最多 31 个字母	3
1063	网络	MIB 功能	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 有效 2: 无效	1
1065	网络	读取社区 (公用串) 设置	ALL	public	CTL	最多 31 个字母	3
1066	网络	读 / 写公用串设置	ALL	private	CTL	最多 31 个字母	3
1069	网络	TRAP 目的地 IP 地址	ALL	-	CTL	000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值 000.000.000.000)	3
1070	网络	TRAP 公用设置 (通过 IP)	ALL	public	CTL	最多 31 个字母	3

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
1073	网络	RAW/TCP 可用性	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 有效 2: 无效	1
1074	网络	RAW 的 TCP 端口号	ALL	9100 <1-65535>	CTL		1
1075	网络	LPD 客户端可用性	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 有效 2: 无效	1
1076	网络	LPD 的 TCP 端口号	ALL	515 <1-65535>	CTL		1
1077	网络	LPD 队列名称	ALL	-	CTL	最多 31 个字母	3
1078	网络	IPP 可用性	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 有效 2: 无效	1
1079	网络	IPP 端口号 “80” 的可用性	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 有效 2: 无效	1
1080	网络	IPP 的 TCP 端口号	ALL	631 <1-65535>	CTL		1
1081	网络	IPP 打印机名称	ALL	-	CTL	最多 127 个字母	3
1082	网络	IPP 打印机地址	ALL	-	CTL	最多 127 个字母	3
1083	网络	IPP 打印机信息	ALL	-	CTL	最多 127 个字母	3
1084	网络	IPP 打印机信息 (更多)	ALL	-	CTL	最多 127 个字母	3
1085	网络	IPP 打印机驱动安装程序	ALL	-	CTL	最多 127 个字母	3
1086	网络	IPP 打印机 “制造和型号”	ALL	-	CTL	最多 127 个字母	3
1087	网络	IPP 打印机信息 (更多) MFGR	ALL	-	CTL	最多 127 个字母	3
1088	网络	来自操作者的 IPP 信息	ALL	-	CTL	最多 127 个字母	3
1093	网络	至 Novell 打印服务器的登录名	ALL	-	CTL	最多 47 个字母	3
1094	网络	至 Novell 打印服务器的登录密码	ALL	-	CTL	最多 31 个字母	3
1095	网络	SearchRoot (查询根) 服务器名称	ALL	-	CTL	最多 31 个字母	3
1096	网络	打印队列的扫描率设置	ALL	5 <1-255>	CTL	单位: 秒	1
1097	网络	打印接收 E-mail 文本的页数限制	ALL	5 <1-99>	CTL		1
1098	网络	接收到 E-mail 时的 MDN 回信设置	ALL	2 <1-2>	CTL	1: 有效 2: 无效	1
1099	网络	IPX 的 Trap 目的地	ALL	-	CTL	最多 24 个字母 (从 0 至 9 和从 A 至 F 有效)	3
1100	网络	SMTP 服务器的验证方法	ALL	5 <1-5>	CTL	1: 明码 2: 登录 3: Cram-MD5 4: Digest MD5 5: 禁用	1
1101	网络	SMTP 服务器登录名验证	ALL	-	CTL	最多 64 个字母	3
1102	网络	SMTP 服务器登录密码验证	ALL	-	CTL	最多 64 个字母	3
1103	网络	集合点设置	ALL	1 <1-2>	CTL	1: 有效 2: 无效	1
1104	网络	连接本地主机名	ALL	MFP 系列	CTL	最多 127 个字母 与网络相关的设备序列号在 “系列” 中显示	3

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤
1105	网络	维修名称设置	ALL	参考内容	CTL	< 默认值 > e-STUDIO165: TOSHIBA e-STUDIO165 e-STUDIO205: TOSHIBA e-STUDIO205	3
1111	网络	SMTP 前 POP 设置	ALL	2 <1-2>	CTL	1: 启用 2: 禁用	1
1112	网络	主机名	ALL	MFP 系列	CTL	最多 63 个字母 与网络相关的设备序列号在“系列”中显示	3
1113	网络	NT 域名	ALL	-	CTL	最多 128 个字母	3
1114	网络	发送互联网传真的邮件文本	ALL	1 <0-1>	CTL	0: 无效 (不发送邮件文本) 1: 有效 (发送邮件文本)	1
1121	网络	PDC (主域名控制器) 名称	ALL	-	CTL	最多 128 个字母	3
1122	网络	BDC (备份域名控制器) 名称	ALL	-	CTL	最多 128 个字母	3
1123	网络	NT 域名开 / 关设置	ALL	4 <3-4>	CTL	3: 开 (选定域名) 4: 关 (选定工作组)	1
1124	网络	工作组名称	ALL	工作组	CTL	最多 15 个字母	3
1141	网络	显示 MAC 地址	ALL	-	CTL	(**.*.*.*.*.*.**) 地址如上显示 (在 6 字节数据中, 每隔 2 个字节就用冒号隔开)。	3
1149	常规	PCL 6 为增强粗体	ALL	0 <0-1>	CTL	0: 关 1: 开	1
1372	计数器	加热器和通电时间累积计数器显示 / 清零	ALL	0 <8 位 >	M	加热器控制时间累积计数 (当设备电源开启时), 但不在睡眠模式下计数。	1
1378	计数器	定影单元处于就绪温度状态的时间计数器	ALL	0 <8 位 >	M	加热器控制时间累积计数 (当设备在就绪状态下时)。	1
1380	计数器	定影单元处于复印温度状态的时间计数器	ALL	0 <8 位 >	M	加热器控制时间累积计数 (打印过程中)。	1
1382	计数器	定影单元处于节能温度 / 计数器复位状态的时间计数器	ALL	0 <8 位 >	M	加热器控制时间累积计数 (当设备在节能模式下时)。	1
1385	计数器	输出页数 (厚纸 1)	ALL	0 <8 位 >	M	对定位传感器的开状态进行计数。	1
1386	计数器	输出页数 (厚纸 2)	ALL	0 <8 位 >	M	对定位传感器的开状态进行计数。	1
1388	计数器	输出页数 (OHP 胶片)	ALL	0 <8 位 >	M	对定位传感器的开状态进行计数。	1
1410	计数器	墨粉盒旋转时间计数器	ALL	0 <8 位 >	M	对墨粉盒的旋转时间进行计数。	1
1411	计数器	信封计数器	ALL	0 <8 位 >	M	对定位传感器的开状态进行计数。	1
1428	数据清除	强制清除所有 SRAM 备份数据	ALL	-	-	当执行该代码时, 不能启动设备。	5

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
1440	网络	IP 冲突检测	ALL	1 <1-2>	CTL	关 / 开 1: 有效 2: 无效	1
1441	网络	SNTP 启用	ALL	2 <1-2>	CTL	关 / 开 1: 有效 2: 无效	1
1442	网络	SNTP 轮询率	ALL	24 <1-168>	CTL	数据获取间隔 (单位: 小时)	1
1444	网络	主 SNTP 地址	ALL	-	CTL	SNTP 服务器 IP 地址 (主)	3
1445	网络	次 SNTP 地址	ALL	-	CTL	SNTP 服务器 IP 地址 (次)	3
1446	网络	至 SNTP 的端口号	ALL	580 <1-65535>	CTL		1
1447	网络	IPP 管理员名称	ALL	-	CTL	这应该是一个控制所有 IPP 作业的帐号。	3
1448	网络	IPP 管理员密码	ALL	-	CTL	这应该是一个控制所有 IPP 作业的帐号密码。	3
1449	网络	IPP 验证方法	ALL	1 <1-4>	CTL	1: 禁用 2: Basic 3: Digest 4: Basic Digest	1
1450	网络	IPP 验证的用户名	ALL	-	CTL	这应该是进行 IPP 验证 的帐号。	3
1451	网络	IPP 验证的密码	ALL	-	CTL	这应该是进行 IPP 验证 的帐号密码。	3
1454	网络	SNMP 版本	ALL	1 <1-3>	CTL	1: SNMPv1 2: SNMPv2c 3: SMMPv3	1
1455	网络	用户概况名称	ALL	-	CTL	SNMP 的用户概况名称	3
1456	网络	安全性用户名	ALL	-	CTL	SNMP 的安全用户名	3
1457	网络	上下文名称	ALL	-	CTL	SNMP 的上下文名称	3
1458	网络	上下文引擎 ID	ALL	-	CTL	SNMP 的上下文引擎 ID	3
1459	网络	SNMP 端口号	ALL	161 <1-65535>	CTL	SNMP 端口号	1
1460	网络	验证协议	ALL	1 <1-3>	CTL	SNMP 的验证协议 1: 禁用 2: HMAC-MD5-96 3: HMAC-SHA-96	1
1461	网络	验证密码	ALL	-	CTL	SNMP 的私密协议 1: 禁用 2: CBC-DES 3: CFB-AES-128 (保留)	3
1462	网络	私密协议	ALL	1 <1-3>	CTL	SNMP 的私密协议 1: 禁用 2: CBC-DES 3: CFB-AES-128 (保留)	1
1463	网络	私密密码	ALL	-	CTL	SNMP 的私密密码	3
1484	网络	“扫描至 E-mail” 的验证方法	ALL	0 <0-2>	CTL	0: 禁用 1: SMTP 验证 2: LDAP 验证	1

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
1485	网络	设置互联网传真的使用是否通过验证	ALL	0 <0-1>	CTL	0: 不允许 1: 允许	1
1491	网络	E-mail 域名	ALL	-	CTL	96+2 (定界符) 字符 仅为 ASCII 顺序	1
1628-0	复印处理	感光鼓反转量的鼓寿命校正转换	ALL	4 <0-15>	M		2
1628-1	复印处理	反转后正常鼓反转量的鼓寿命校正转换	ALL	9 <0-15>	M		2
1913	复印处理	功能清除 LED 闪烁	PPC	1 <0-1>	SYS	复印后, 当值与当前默认值不同时闪烁 (直到自动清除或者全部清除。) 0: 无效 (始终关) 1: 有效	1
1951	版本	FROM 基本区软件版本	ALL	-	CTL		3
1952	版本	控制器 ROM 程序版本	ALL	-	CTL	T282CN0XXXX	3
1953	版本	扫描仪 ROM 程序版本	ALL	-	CTL		3
1954	版本	控制器 ROM 内部程序版本	ALL	-	CTL	VTCXX.XXXX	3
1955	版本	扫描仪 ROM 内部程序版本	ALL	-	CTL		3
1958	常规	CF 类型显示	ALL	-	CTL	CF 类型显示	5
1960	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最小区 1)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最小区 1 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1961	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最大区 1)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最大区 1 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1962	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最小区 2)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最小区 2 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1963	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最大区 2)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最大区 2 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1964	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最小区 3)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最小区 3 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1965	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最大区 3)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最大区 3 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1966	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最小区 4)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最小区 4 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤
1967	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最大区 4)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最大区 4 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1968	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最小区 5)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最小区 5 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1969	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最大区 5)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最大区 5 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1970	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最小区 6)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最小区 6 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1971	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最大区 6)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最大区 6 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1972	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最小区 7)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最小区 7 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1973	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最大区 7)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最大区 7 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1974	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最小区 8)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最小区 8 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1975	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最大区 8)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最大区 8 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1976	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最小区 9)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最小区 9 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1977	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最大区 9)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最大区 9 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤
1978	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最小区 10)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最小区 10 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1979	网络	IP 过滤器的 IP 地址范围 (最大区 10)	ALL	-	CTL	IP 过滤器最大区 10 000.000.000.000- 255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)	3
1980	网络	SSL 设置 HTTP 服务器开 / 关设置	ALL	2 <1-2>	CTL	1: 启用 2: 禁用	1
1981	网络	SSL 设置 HTTP 服务器端口号	ALL	10443 <1-65535>	CTL	SSL HTTP 服务器端口 号	1
1982	网络	SSL 设置 IPP 服务器开 / 关设置	ALL	2 <1-2>	CTL	1: 启用 2: 禁用	1
1983	网络	SSL 设置 IPP 服务器端口号	ALL	443 <1-65535>	CTL	SSL IPP 服务器端口号	1
1984	网络	SSL 设置 SSL ftp 服务器关 / 开	ALL	2 <1-2>	CTL	关 / 开 1: 有效 2: 无效	1
1985	网络	SSL 设置 SSL ftp 服务器端口	ALL	990 <1-65535>	CTL	至 FTP 服务器的端口号	1
1989	网络	启用 DHCP 要求的服务器 IP 地址	ALL	1 <1-2>	CTL	域名服务器选项 (6) 1: 启用 2: 禁用 * 该值只有在启用 DHCP 时才使用。	1
1990	网络	启用 DHCP 要求的服务器 IP 地址	ALL	1 <1-2>	CTL	NetBIOS over TCP/IP 名称服务器选项 (44) = 主次 Wins Name 1: 启用 2: 禁用 * 该值只有在启用 DHCP 时才使用。	1
1991	网络	启用 DHCP 要求的服务器 IP 地址	ALL	1 <1-2>	CTL	主机名厂商扩展选项 (12) 1: 启用 2: 禁用 * 该值只有在启用 DHCP 时才使用。	1
1993	网络	启用 DHCP 要求的服务器 IP 地址	ALL	1 <1-2>	CTL	SMTP 服务器选项 (69) 简单邮件服务器 地址 1: 启用 2: 禁用 * 该值只有在启用 DHCP 时才使用。	1
1994	网络	启用 DHCP 要求的服务器 IP 地址	ALL	1 <1-2>	CTL	POP3 服务器选项 (70) 邮局服务器地址 1: 启用 2: 禁用 * 该值只有在启用 DHCP 时才使用。	1

设置模式 (08)							
代码	类别	项目	功能	默认 < 允许值 >	RAM	内容	步骤
1996	网络	启用 DHCP 要求的服务器 IP 地址	ALL	1 <1-2>	CTL	SNTP 服务器选项 (42) NTP 服务器地址 1: 启用 2: 禁用 * 该值只有在启用 DHCP 时才使用。	1

<< 定期维护管理设置代码 >>

- 以下项目利用下表中的定期维护管理设置中的子代码进行显示或设置。

< 子代码 >

0: 当前输出页数

- 意为当前输出页数。

1: 推荐需要更换时的输出页数

- 意为推荐需要更换时的输出页数。

3: 当前驱动计数

- 意为当前驱动计数 (1 次计数 = 2 秒)

4: 推荐需要更换时的驱动计数

- 意为推荐需要更换时的驱动计数 (1 次计数 = 2 秒)

6: 用于控制的当前输出页数

- 意为用于控制的当前输出页数。

7: 用于控制的当前驱动计数

- 意为用于控制的当前驱动计数 (1 次计数 = 2 秒)

注意:

- 子代码 3 等于子代码 7。

当子代码值 3 改变时, 子代码 7 的值也将更新, 反之亦然。

- 子代码 0 等于子代码 6。

当子代码值 0 改变时, 子代码 6 的值也将更新, 反之亦然。

- 当子代码 0、3、6、7 之一设为“0”时, 其它子代码将自动更新为“0”。

项目	PM 维护管理设置 < 步骤 4> * 以 8 位数显示	备注
上定影辊刷	361-0, 1, 3, 4, 6, 7	< 代码 361 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0、2、3、5、6、7: 0/0 子代码 1: 72,000/90,000 子代码 4: 180,000/180,000
感光鼓	1150-0, 1, 3, 4, 6, 7	< 代码 1150 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0、3、6、7: 0/0 子代码 1: 72,000/90,000 子代码 4: 180,000/180,000
鼓清洁刮板	1158-0, 1, 3, 4, 6, 7	< 代码 1158 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0、3、6、7: 0/0 子代码 1: 72,000/90,000 子代码 4: 180,000/180,000
鼓分离爪	1172-0, 1, 3, 4, 6, 7	< 代码 1172 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0、3、6、7: 0/0 子代码 1: 72,000/90,000 子代码 4: 180,000/180,000
主充电电极栅网	1174-0, 1, 3, 4, 6, 7	< 代码 1174 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0、3、6、7: 0/0 子代码 1: 72,000/90,000 子代码 4: 180,000/180,000
针状电极	1182-0, 1, 3, 4, 6, 7	< 代码 1182 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0、3、6、7: 0/0 子代码 1: 72,000/90,000 子代码 4: 180,000/180,000
臭氧过滤器	1198-0, 1, 3, 4, 6, 7	< 代码 1198 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0、3、6、7: 0/0 子代码 1: 72,000/90,000 子代码 4: 180,000/180,000
显影剂	1200-0, 1, 3, 4, 6, 7	< 代码 1200 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0、3、6、7: 0/0 子代码 1: 72,000/90,000 子代码 4: 180,000/180,000
转印充电电极	1214-0, 1, 3, 4, 6, 7	< 代码 1214 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0、3、6、7: 0/0 子代码 1: 72,000/90,000 子代码 4: 180,000/180,000
分离充电电极	1224-0, 1, 3, 4, 6, 7	< 代码 1224 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0、3、6、7: 0/0 子代码 1: 72,000/90,000 子代码 4: 180,000/180,000

项目	PM 维护管理设置 < 步骤 4> * 以 8 位数显示	备注
定影辊	1246-0, 1, 3, 4, 6, 7	< 代码 1246 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0、3、6、7: 0/0 子代码 1: 72,000/90,000 子代码 4: 180,000/180,000
压力辊	1250-0, 1, 3, 4, 6, 7	< 代码 1250 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0、3、6、7: 0/0 子代码 1: 72,000/90,000 子代码 4: 180,000/180,000
定影辊分离爪	1268-0, 1, 3, 4, 6, 7	< 代码 1268 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0、3、6、7: 0/0 子代码 1: 72,000/90,000 子代码 4: 180,000/180,000
供纸辊 (纸盒)	1298-0,1	< 代码 1298 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0: 0/0 子代码 1: 80,000/80,000
供纸辊 (PFU)	1300-0,1	< 代码 1300 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0: 0/0 子代码 1: 80,000/80,000
分离辊 (PFP 上纸盒)	1312-0,1	< 代码 1312 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0: 0/0 子代码 1: 80,000/80,000
分离辊 (PFP 下纸盒)	1314-0,1	< 代码 1314 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0: 0/0 子代码 1: 80,000/80,000
分离辊 (旁路送纸单元)	1316-0,1	< 代码 1316 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0: 0/0 子代码 1: 80,000/80,000
供纸辊 (PFP 上纸盒)	1320-0,1	< 代码 1320 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0: 0/0 子代码 1: 80,000/80,000
供纸辊 (PFP 下纸盒)	1322-0,1	< 代码 1322 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0: 0/0 子代码 1: 80,000/80,000
供纸辊 (旁路送纸单元)	1324-0,1	< 代码 1324 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0: 0/0 子代码 1: 80,000/80,000
搓纸辊 (PFP 上纸盒)	1328-0,1	< 代码 1328 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0: 0/0 子代码 1: 80,000/80,000

项目	PM 维护管理设置 < 步骤 4> * 以 8 位数显示	备注
搓纸辊 (PFP 下纸盒)	1330-0,1	< 代码 1330 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0: 0/0 子代码 1: 80,000/80,000
搓纸辊 (旁路送纸单元)	1332-0,1	< 代码 1332 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0: 0/0 子代码 1: 80,000/80,000
回收刮片	1336-0, 1, 3, 4, 6, 7	< 代码 1336 的默认值 (e-STUDIO 165/205)> 子代码 0、3、6、7: 0/0 子代码 1: 72,000/90,000 子代码 4: 180,000/180,000

1.2.3 功能测试

功能测试用于检查多功能数码复印机的各项功能。要进入功能测试模式，按照以下步骤操作，或者进入维修模式 (*,#,*)，然后选择功能测试的菜单。

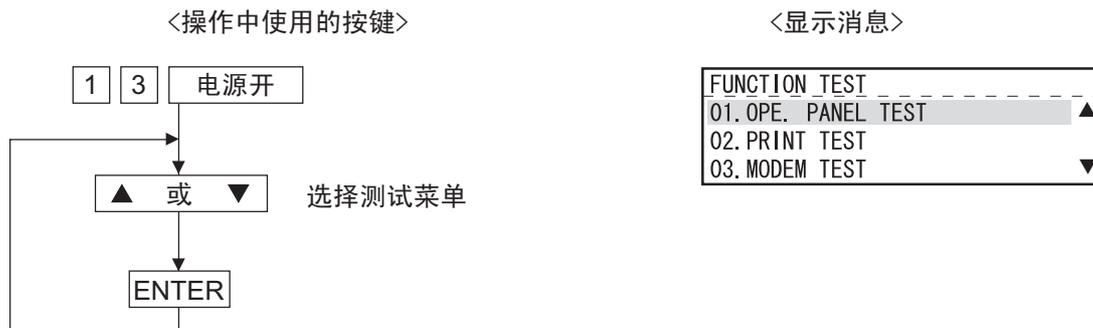


图 2-3

可在功能测试模式下进行以下测试。

[A]	01. OPE. PANEL TEST
[B]	02. PRINT TEST
[C]	03. MODEM TEST *1 (出厂测试)
[D]	04. SENSOR TEST
[E]	05. SRAM TEST
[F]	06. DRAM TEST
[G]	07. CLOCK IC TEST
[H]	08. SCANNER TEST
[I]	09. CODEC TEST
[J]	10. OUTPUT TEST
[K]	11. PRINTER BOARD TEST *2

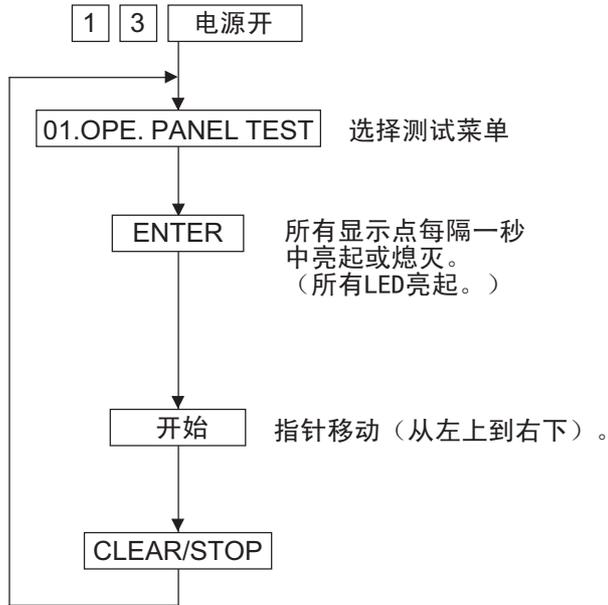
*1: 如果未安装传真套件 (GD-1220)，则该测试不存在。

*2: 如果未安装网络打印套件 (GA-1190)，则该测试不存在。

[A] 01. OPE PANEL TEST

该测试检查控制面板的显示屏。在显示屏测试时如果按下除“开始”和“CLEAR/STOP”之外的任何键，则将在显示屏的右下角交替出现“O”和“X”。

<操作中使用的按键>



<显示消息>

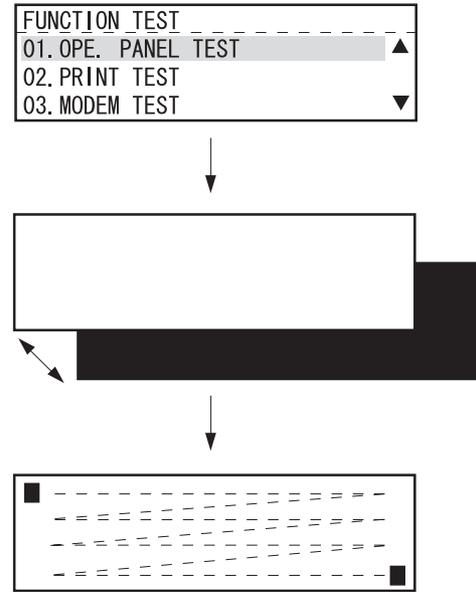


图 2-4

[B] 02. PRINT TEST

按照显示的指示输入数字后，将打印测试图案。

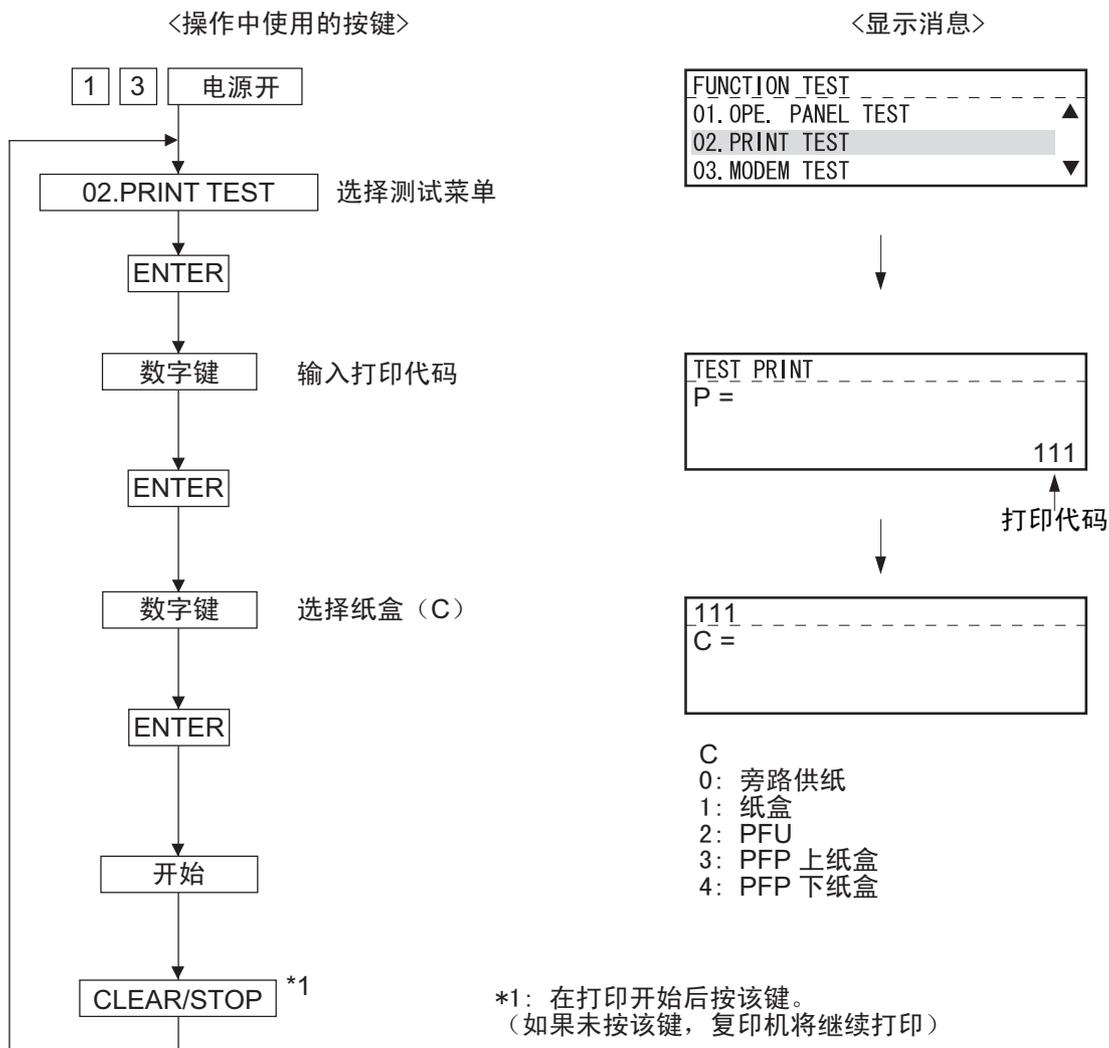


图 2-5

TEST PRINT ITEMS

代码	测试图案类型	备注
111	主扫描方向 33 个灰度级	随机布点
113	副扫描方向 33 个灰度级	随机布点
142	栅格图案	线宽: 2 点, 间距: 10 毫米
149	实心黑白图案 (整个区域)	A3/LD

[C] 03. MODEM TEST (出厂测试)

参考《服务手册》(GD-1220)。

[D] 04. SENSOR TEST

当设备进入“传感器测试”模式时，显示屏上出现各传感器的状态。可通过选择相应的位检查状态。
 (关于要检查的项目，请参考“传感器测试项目表”。)

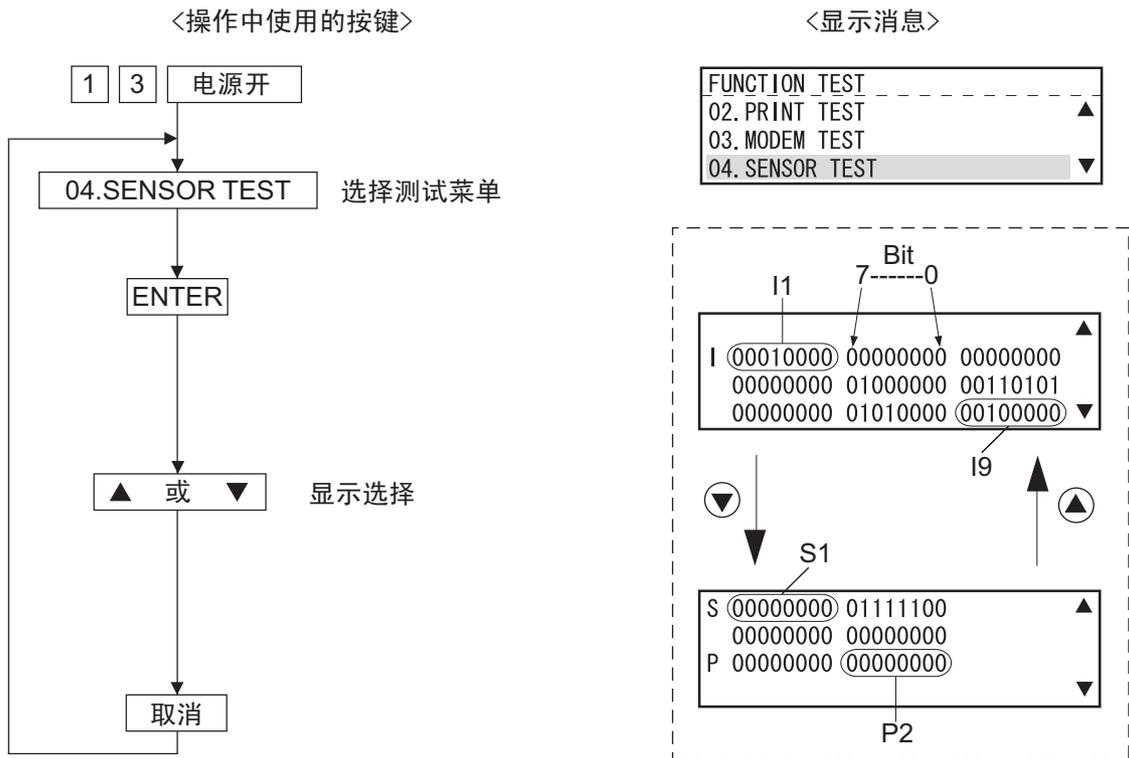


图 2-6

- **状态显示说明**
 当进行传感器测试时，各传感器的状态以 0 或 1 进行显示。
 每个信号被分为 8 位块区。
 显示屏左边的字母表示：
 I: 信号输入到 IO 端口
 S: 信号来自扫描仪或 R/ADF
 P: 信号来自与 PFC 连接的
 选配件

通过按键切换屏幕。

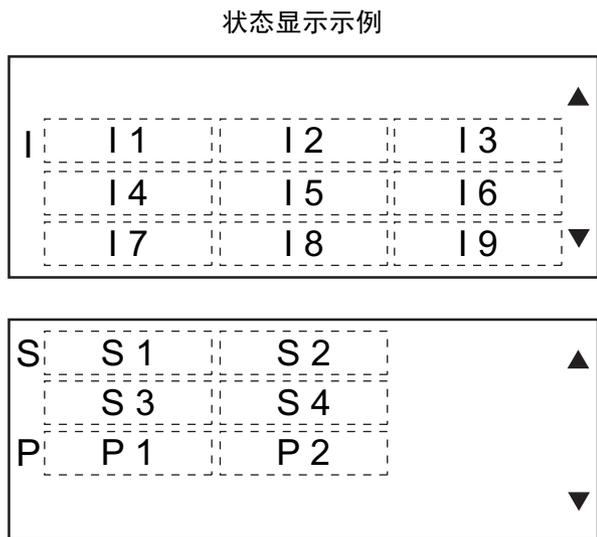


图 2-7

例 1:

确定前盖板是否打开。前盖板配有 24-V 开关（联锁开关）和前盖板开关。当盖板打开时两个开关的状态为 1，当两个盖板关闭时则为 0。当其中一个开关的状态为 0，而另一个的状态为 1 时，如例图所示，则表示其中一个开关发生故障。

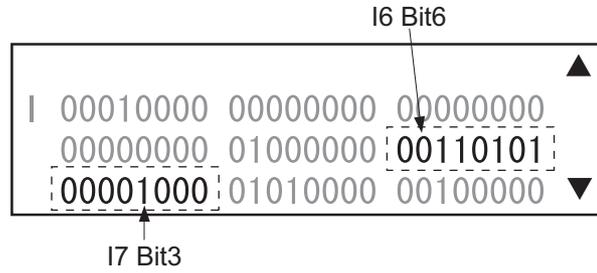


图 2-8

	前盖板	
	打开	关闭
16 位 6（联锁开关）	1	0
17 位 3（前盖板开关）	1	0

传感器测试项目

显示位置	位	检查项目	显示 “1”	显示 “0”
I1	7	-	-	-
	6	-	-	-
	5	旁路供纸单元连接	未连接	已连接
	4	旁路供纸传感器	无纸	有纸
	3	-	-	-
	2	-	-	-
	1	-	-	-
	0	-	-	-
I2	7	-	-	-
	6	纸盒检测开关	未安装纸盒	已安装纸盒
	5	纸盒空传感器	无纸	有纸
	4	-	-	-
	3	-	-	-
	2	-	-	-
	1	-	-	-
	0	-	-	-
I3	7	-	-	-
	6	-	-	-
	5	-	-	-
	4	-	-	-
	3	-	-	-
	2	-	-	-
	1	-	-	-
	0	-	-	-
I4	7	-	-	-
	6	-	-	-
	5	PFU 纸盒空传感器	无纸	有纸
	4	-	-	-
	3	-	-	-
	2	-	-	-
	1	-	-	-
	0	-	-	-
I5	7	-	-	-
	6	PFU 纸盒检测开关	无纸盒	有纸盒
	5	PFU 供纸传感器	有纸	无纸
	4	-	-	-
	3	-	-	-
	2	-	-	-
	1	-	-	-
	0	-	-	-

显示位置	位	检查项目	显示“1”	显示“0”
I6	7	-	-	-
	6	24 V 电源 (前盖板打开 / 关闭)	24V 开	24V 关
	5	PFC 板连接	未连接	已连接
	4	PFU 板连接	未连接	已连接
	3	-	-	-
	2	多棱镜电机运转状态 (10 输出测试时电机运转)	运转不正常	正常运转
	1	-	-	-
	0	-	-	-
I7	7	-	-	-
	6	定位传感器	有纸	无纸
	5	出口传感器	有纸	无纸
	4	-	-	-
	3	前盖板打开 / 关闭开关	盖板打开	盖板关闭
	2	PFU 盖板打开 / 关闭开关	盖板打开	盖板关闭
	1	-	-	-
	0	-	-	-
I8	7	-	-	-
	6	扩展计数器连接	未连接	已连接
	5	-	-	-
	4	定影单元开关	已连接	未连接
	3	显影单元开关	未连接	已连接
	2		-	-
	1	-	-	-
	0	-	-	-
I9	7	-	-	-
	6	-	-	-
	5	高压变换器错误	正常	错误
	4	-	-	-
	3	-	-	-
	2	-	-	-
	1	-	-	-
	0	-	-	-
S1	7	-	-	-
	6	ADF/RADF 连接	已连接	未连接
	5	稿台盖板传感器	盖板打开	盖板关闭
	4	CIS 初始位置传感器	初始位置	不在初始位置
	3	-	-	-
	2	-	-	-
	1	-	-	-
	0	-	-	-

显示位置	位	检查项目	显示“1”	显示“0”
S2	7	-	-	-
	6	APS 传感器 (APS-1)	有原稿	无原稿
	5	APS 传感器 (APS-2)	有原稿	无原稿
	4	APS 传感器 (APS-3)	有原稿	无原稿
	3	APS 传感器 (APS-C)	有原稿	无原稿
	2	APS 传感器 (APS-R)	有原稿	无原稿
	1	-	-	-
	0	-	-	-
S3	7	-	-	-
	6	ADF/RADF 托盘传感器	有原稿	无原稿
	5	ADF/RADF 空传感器	有原稿	无原稿
	4	ADF/RADF 打开 / 关闭传感器	ADF/RADF 打开	ADF/RADF 关闭
	3	ADF/RADF 盖板打开 / 关闭传感器	盖板打开	盖板关闭
	2	ADF/RADF 出口传感器	有原稿	无原稿
	1	RADF 反转传感器	有原稿	无原稿
	0	ADF/RADF 读取传感器	有原稿	无原稿
S4	7	-	-	-
	6	ADF/RADF 定位传感器	有原稿	无原稿
	5	ADF/RADF 原稿长度传感器	有原稿	无原稿
	4	ADF/RADF 原稿托盘宽度传感器 1	有原稿	无原稿
	3	ADF/RADF 原稿托盘宽度传感器 2	有原稿	无原稿
	2	RADF 原稿托盘宽度传感器 3	有原稿	无原稿
	1	RADF 原稿宽度检测传感器 1	有原稿	无原稿
	0	RADF 原稿宽度检测传感器 2	有原稿	无原稿
P1	7	-	-	-
	6	PFP 上纸盒检测开关	未安装纸盒	有纸盒
	5	-	-	-
	4	PFP 上纸盒供纸传感器	有纸	无纸
	3	PFP 连接	已连接	未连接
	2	PFP 侧盖板打开 / 关闭开关	盖板打开	盖板关闭
	1	PFP 上纸盒空传感器	无纸	有纸
	0	PFP 上纸盒托盘提升传感器	托盘处于上限位置	托盘未处于上限位置
P2	7	-	-	-
	6	PFP 下纸盒检测开关	未安装纸盒	有纸盒
	5	-	-	-
	4	PFP 下纸盒供纸传感器	有纸	无纸
	3	PFP 下纸盒空传感器	无纸	有纸
	2	PFP 下纸盒托盘提升传感器	托盘处于上限位置	托盘未处于上限位置
	1	ADU 连接	未连接	已连接
	0	ADU 入口传感器	有纸	无纸

[E] 05. SRAM TEST

对图像内存进行读取 / 写入测试。该测试检查整个 SRAM。如果发现错误，则显示该出错部分的地址，并且测试停止。

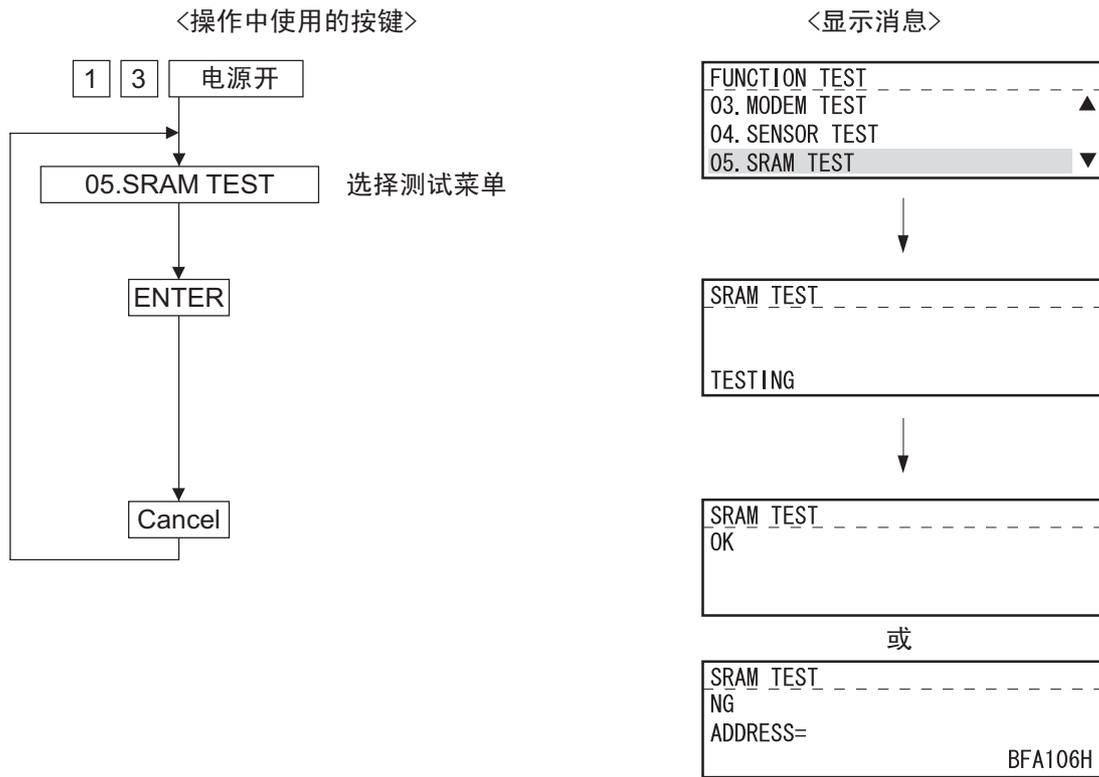


图 2-9

[F] 06. DRAM TEST

对 DRAM（包括页内存和图像内存）进行读取 / 写入测试。如果发现错误，则显示该出错部分的地址，并且测试停止。

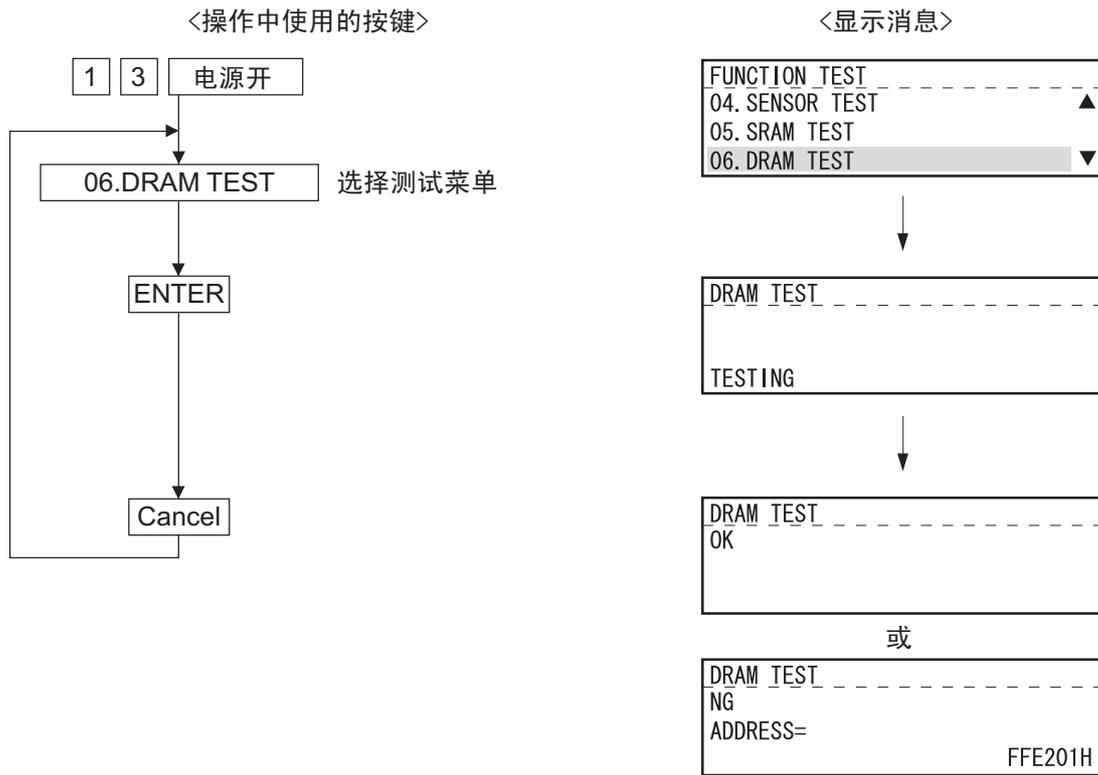


图 2-10

[G] 07. CLOCK IC TEST

在时钟 IC 上设置固定数据和时间后，该测试读取编程的数据和时间，并且检查其是否正确。

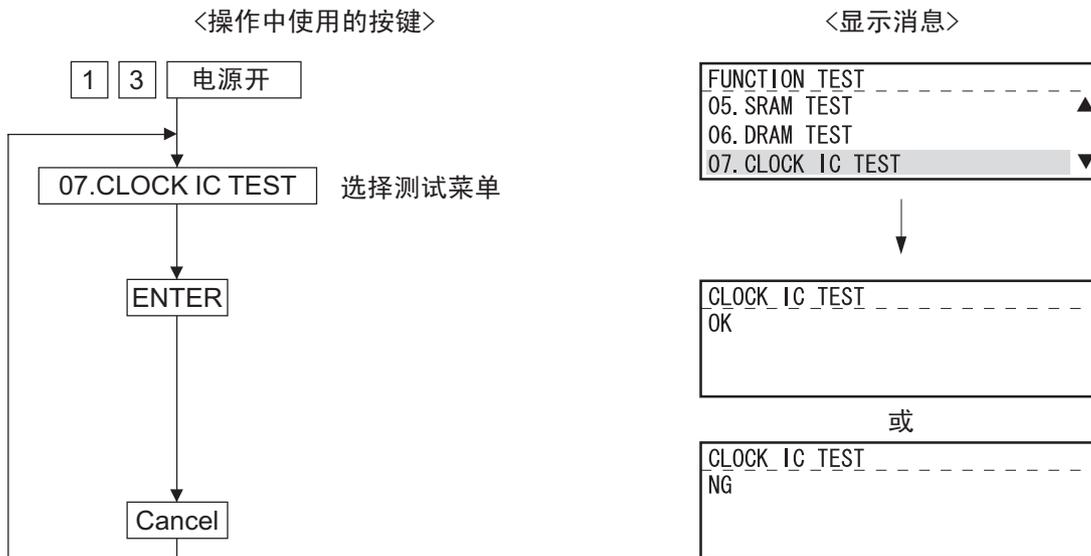


图 2-11

[H] 08. SCANNER TEST

对图像处理 LSI 中内置的 RAM 进行读取 / 写入测试。

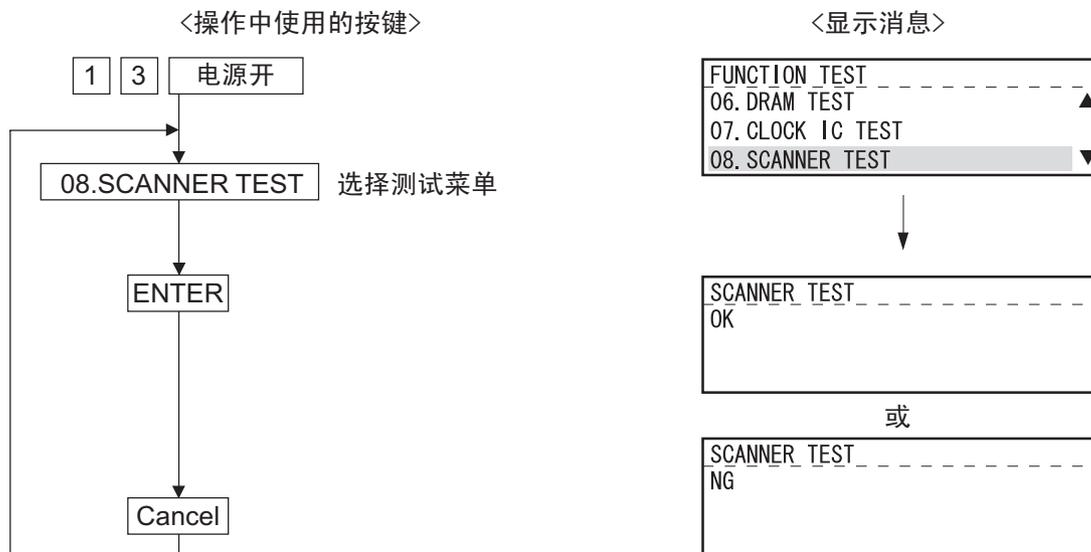


图 2-12

[I] 09. CODEC TEST

该测试通过 MH 编码对 10 行数据进行编码和解码，并且对该数据和原数据进行对比。

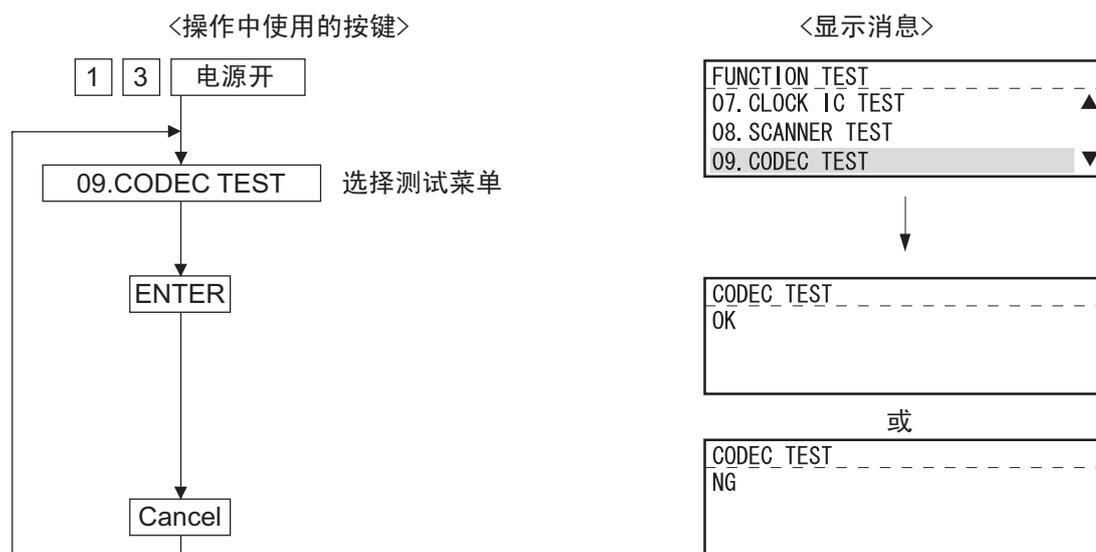


图 2-13

[J] 10. OUTPUT TEST

该测试分别检查电机、离合器和风扇的操作情况。

该测试可同时检查两个以上的部件的操作。例如，当离合器打开时电机打开。

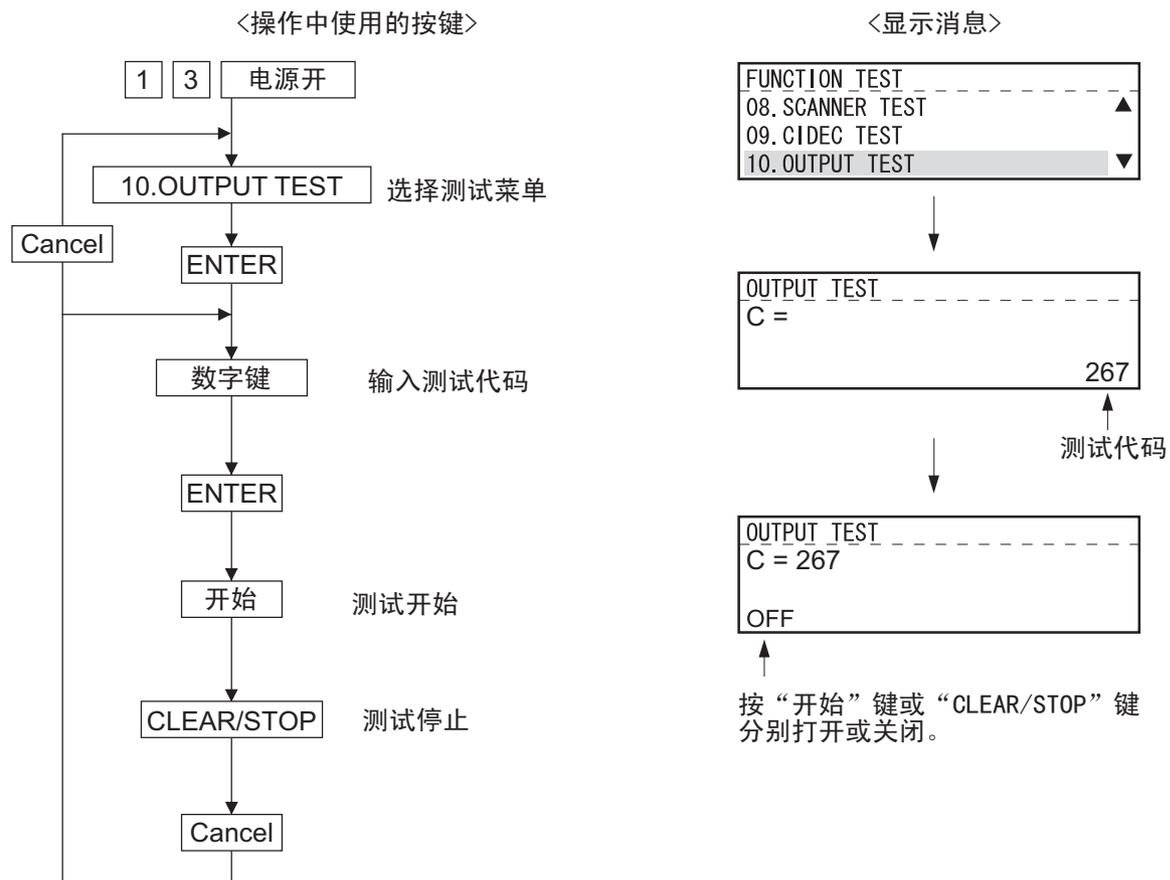


图 2-14

输出测试项目

代码	功能	代码	功能	步骤
101	主电机开（无黑色显影单元时运行）	151	代码 101 功能关	1
102	加粉电机开（正常运转）	152	代码 102 功能关	1
103	多棱镜电机开（600pi）	153	代码 103 功能关	1
108	定位离合器开	158	代码 108 功能关	1
109	PFP 电机开	159	代码 109 功能关	1
110	ADU 电机开（低速）	160	代码 110 功能关	1
118	激光器开	168	代码 118 功能关	1
120	出口电机开（正常运转）	170	代码 120 功能关	1
121	出口电机开（反向运转）	171	代码 121 功能关	1
201	搓纸电磁铁开 / 关			3
202	PFU 搓纸电磁铁开 / 关			3
203	PFU 输送离合器（高速）开 / 关			3
204	旁路搓纸电磁铁开 / 关			3
205	PFU 输送离合器（低速）开 / 关			3
218	钥匙复印计数器计数			2
225	PFP 输送离合器开 / 关			3
226	PFP 上纸盒供纸离合器开 / 关			3
228	PFP 下纸盒供纸离合器开 / 关			3
235	消电 LED 开 / 关			3
236	排气扇开 / 关（低速）			3
237	排气扇开 / 关（高速）			3
249	显影偏压 [-DC] 开 / 关			3
252	主充电电极开 / 关			3
253	分离偏压开 / 关			3
255	转印导板偏压开 / 关			3
256	转印变换器开 / 关			3
261	扫描电机开（在极限位置自动停止；可利用 [变倍] 键改变扫描速度			2
267	接触图像传感器单元开 / 关			3
278	PFP 上纸盒托盘提升电机开（托盘提升）			2
280	PFP 下纸盒托盘提升电机开（托盘提升）			2
281	ADF/RADF 供纸电机开 / 关（正常运转）			3
282	ADF/RADF 供纸电机开 / 关（反转）			3
283	ADF/RADF 读取电机开 / 关（正常运转）			3
284	ADF/RADF 反转电机开 / 关（正常运转）			3
285	ADF/RADF 反转电机开 / 关（反转）			3
410	开关调节器冷却风扇开 / 关（低速）			3
411	开关调节器冷却风扇开 / 关（高速）			3

[K] 11. PRINTER BOARD TEST

该测试通过与网络打印电路板交换简单命令检查打印机电路板操作是否正常。

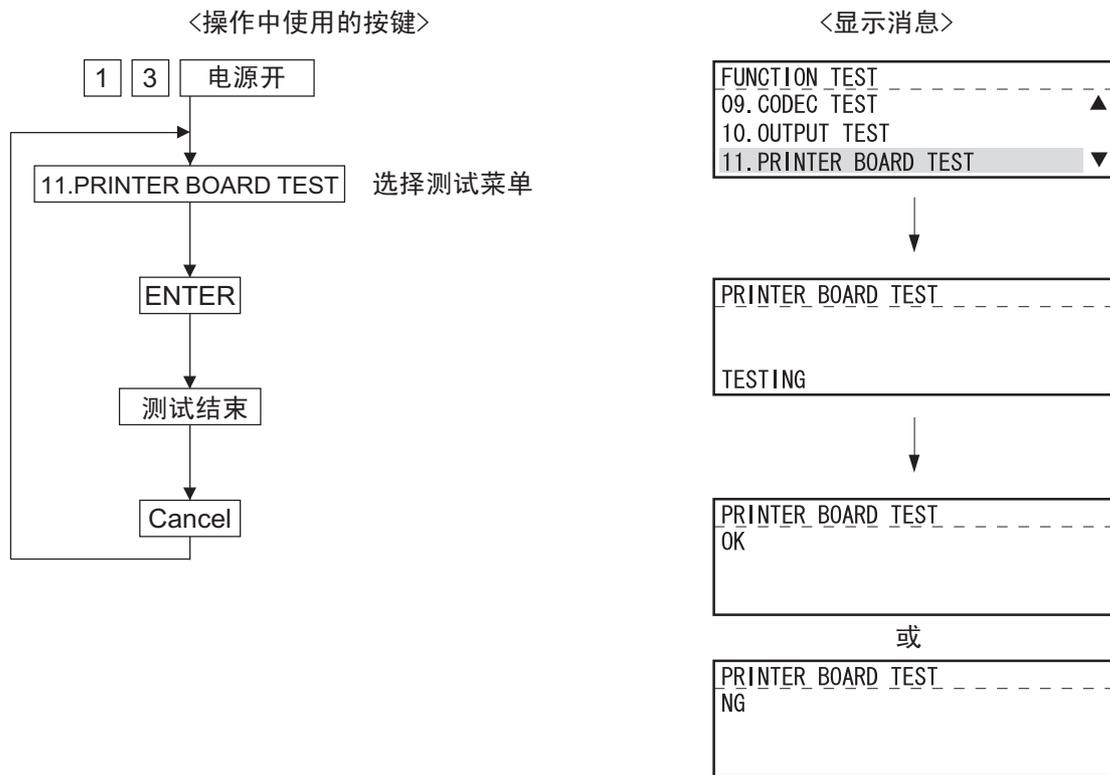


图 2-15

1.2.4 自动测试

该模式允许用户通过自动进行一系列测试单独对设备进行诊断。

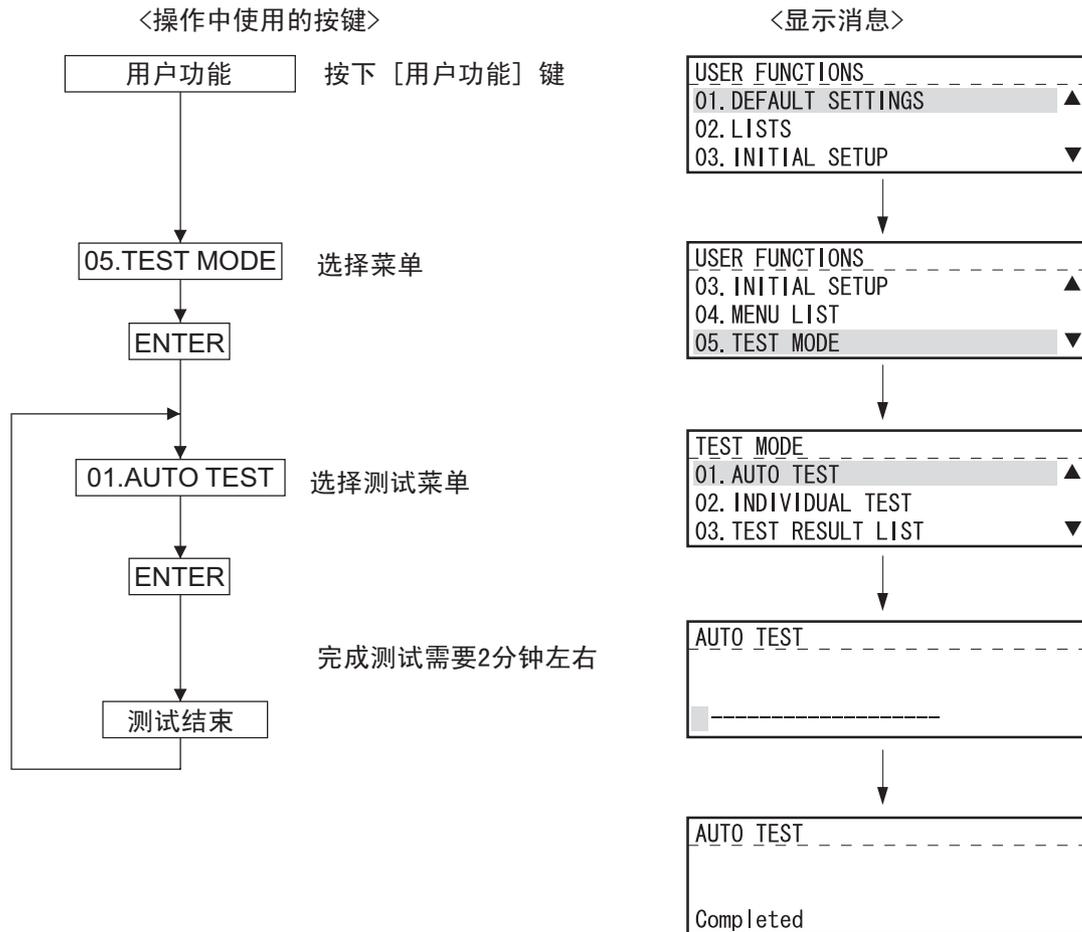


图 2-16

测试项目

a) Flash ROM 测试	计算 Firmware、功能数据和语言信息的校验和，并且与以前储存的相关校验和进行比较。
b) SRAM 测试	与功能测试相同。
c) DRAM 测试	与功能测试相同。
d) MODEM 测试	与功能测试相同。
e) 扫描仪测试	与功能测试相同。
f) CODEC 测试	与功能测试相同。
g) 打印机测试	检查打印机的每个部件（风扇、HVPS、多棱镜、加热器、LSU），并且打印一页测试图案（无纸时不打印）。
h) 电话簿数据测试	计算电话簿的校验和，并与之前储存的校验和的数值进行比较。

1.2.5 单项测试

用户可在交互模式下进行测试，并且从测试结果中找到故障部分。测试结果以报告的形式打印。

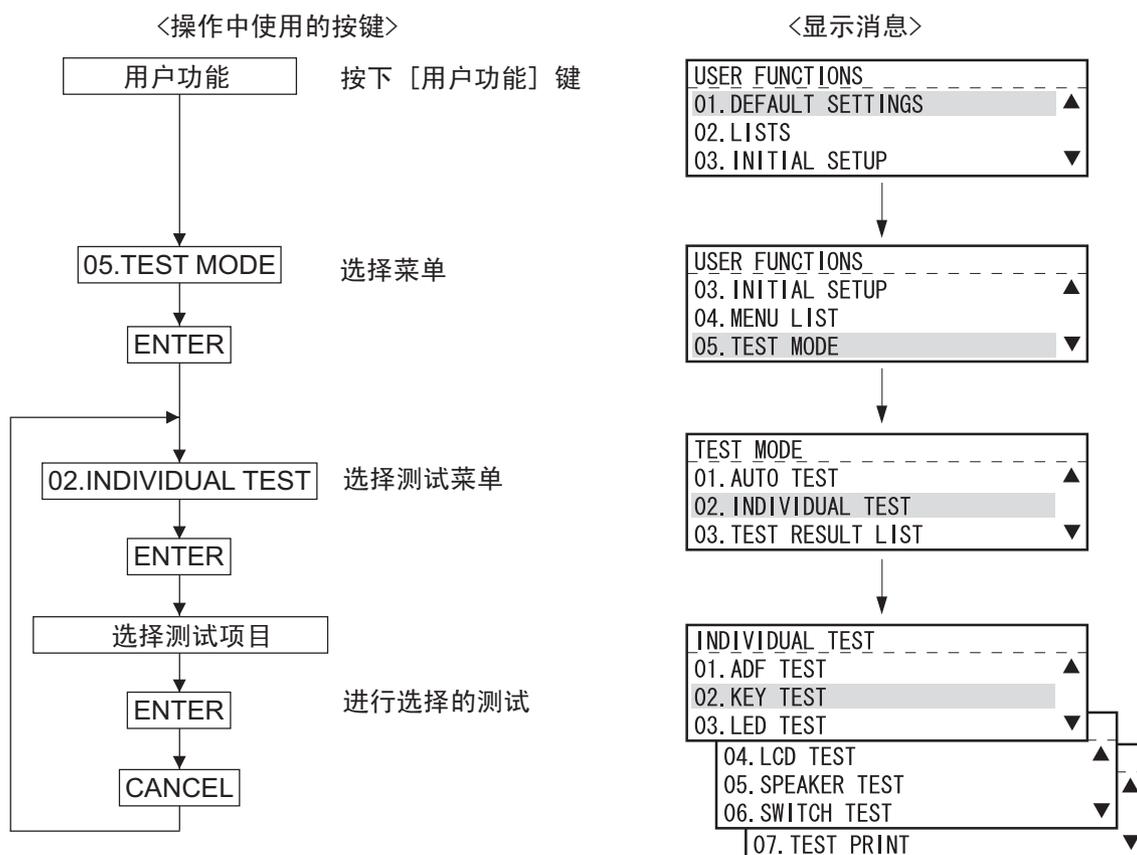


图 2-17

测试项目

a) ADF 测试	输送和输出原稿以检查输送系统。输送和输出一些原稿，并且显示原稿的数量。该测试检查该数值是否符合原稿数。输送速度可通过分辨率键进行选择。
b) 按键测试	按操作面板上的所有键以检查这些按键是否能被正常检测到。当最后按“STOP”键时按键测试结束。如果在按“STOP”键之前有任何按键未在按下后检测到，则将判断为出错。
c) LED 测试	进行该测试时，所有的 LED 将会亮起。如果有任何 LED 未亮起，则将判断为出错。
d) LCD 测试	显示屏上的所有点熄灭（变黑）。按“开始”键后，所有点亮起（变白）。如果有任何点未亮起或熄灭，则将判断为出错。
e) 扬声器测试	检查扬声器的音量是否有变化。
f) 传感器测试	传感器测试 按照显示屏上出现的指示打开和关闭盖板。
g) 打印机测试	打印两张测试图案检查打印机功能。

1.2.6 测试结果列表

打印 第 1-84 页 “1.2.4 自动测试” 和 第 1-85 页 “1.2.5 单项测试” 的结果。

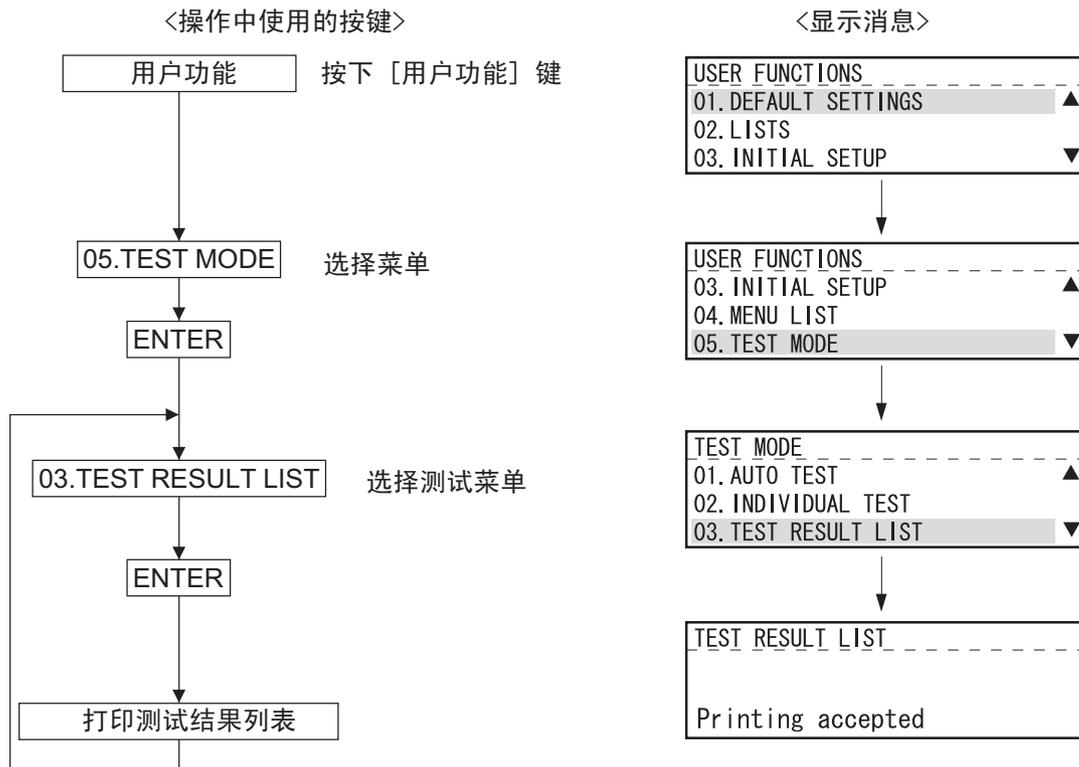


图 2-18

如果在“结果”栏中出现任何 NG，则表示相应的测试有问题。除非安装了相应的选购件，否则不能进行带星号（*）的测试。

TEST CONTENTS	RESULT	NOTE	DATE
SELF TEST REPORT			
PAGE : 001 TIME : MMM-DD-YYYY 00:00AM TEL NUMBER : NAME :			
XXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXX XXXXX			
AUTO TEST			
FLASH ROM			
PROGRAM	OK		MMM-DD-YYYY 00:00AM
FUNCTION	OK		MMM-DD-YYYY 00:00AM
LANGUAGE	OK		MMM-DD-YYYY 00:00AM
SRAM			
ADDRESS BUS	OK		MMM-DD-YYYY 00:00AM
			MMM-DD-YYYY 00:00AM
			MMM-DD-YYYY

图 2-19

1.2.7 功能测试

功能测试用于检查多功能数码复印机的各项功能。

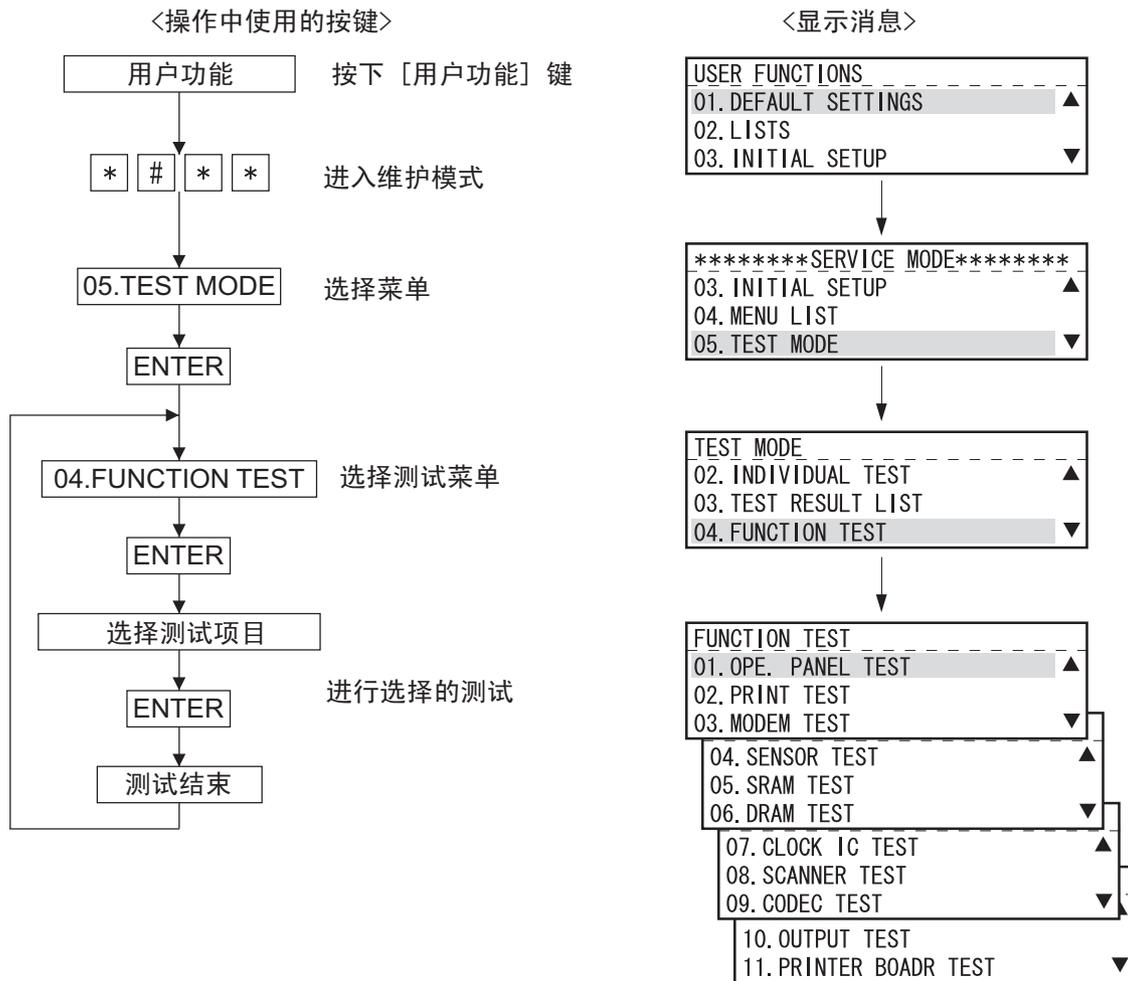


图 2-20

操作步骤与 第 1-69 页 “1.2.3 功能测试” 相同。

1.2.8 维护

[A] 内存清除

可通过两种方式清除内存。按指定键打开电源，从菜单选择要清除的项目部分清除内存。

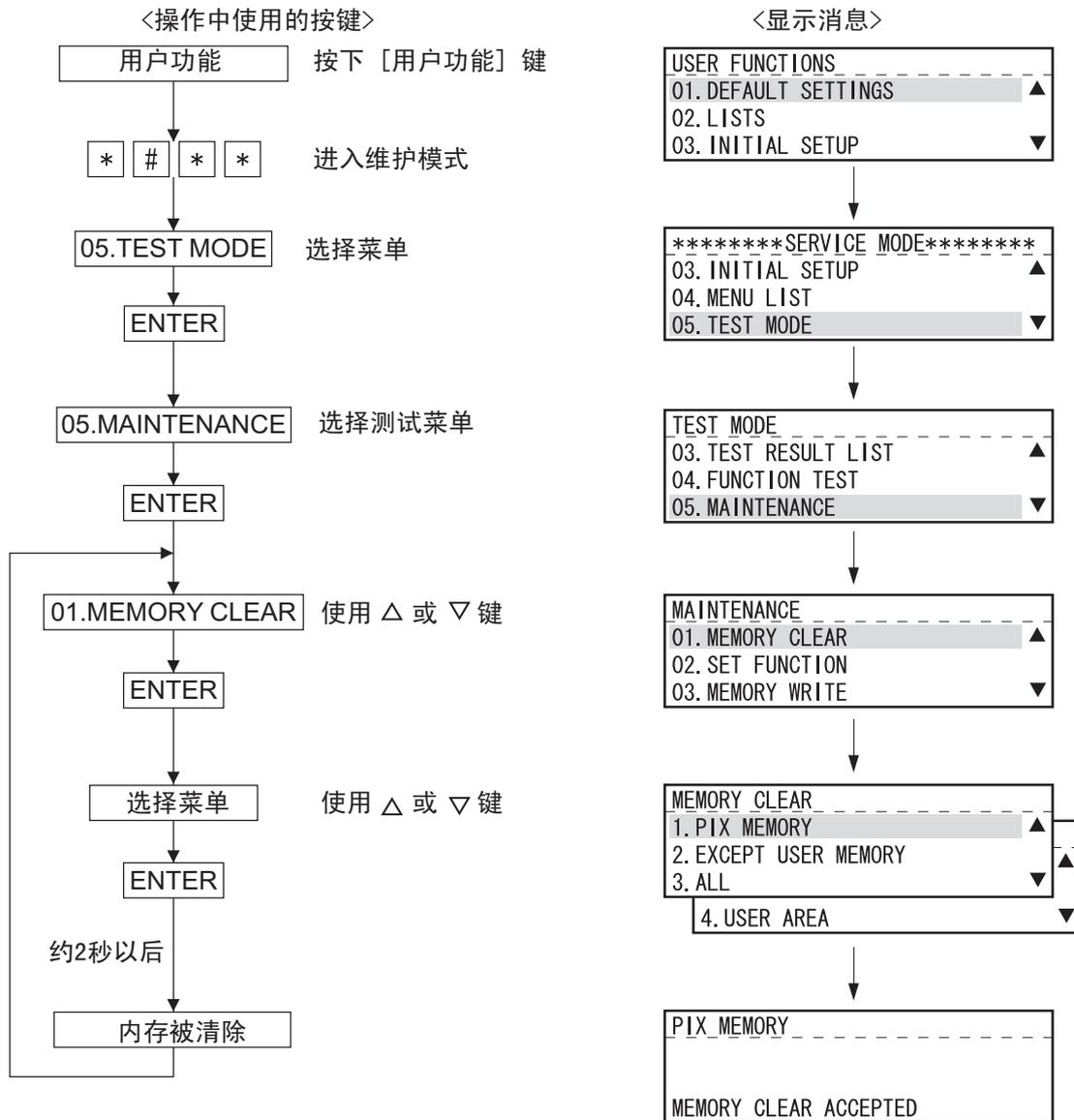


图 2-21

RAM 清除表

	1. 像素内存	2. 除用户内存以外	3. 全部 ^{*1} （与[1]+[3]+[*]+[电源]开相同）	4. 用户区 ^{*1}
FUNC/SYSFUNC/UAD 等		设置默认值	设置默认值	
调整模式（05）				
设置模式（08）			设置默认值 ^{*e}	
日志报告数据		清除	清除	
传真通信时的错误数据		清除	清除	
协议追踪数据			清除	
计数器数据 ^{*a}				
感光鼓相关数据 ^{*b}				
指针数据 ^{*c}			清除	清除
一键触摸数据			清除	清除
部门代码数据			清除	清除
安全接收数据			清除	清除
工作站名称			清除	清除
ID 号			清除	清除
密码 ^{*d}			清除	清除
暂停传真作业数据	清除	清除	清除	清除
储存作业数据			清除	

^{*1}: RAM 清除可能需要 10 秒以上。注意，如果在 RAM 清除时关闭电源，将会出现错误（定位中断）。

^{*a}: 全部扫描、打印卡纸、作业计数器、各纸张尺寸计数器

^{*b}: 全部打印、感光鼓计数器、墨粉计数器等

^{*c}: 一键触摸、速度、组等

^{*d}: 轮询密码

^{*e}: 代码 08 的计数器值和复印处理值不复位。

[B] 设置功能

参考《服务手册》（GD-1220）。

[C] 写内存

您可以参考并更改储存在 SRAM 和 DRAM 中各地址上的数据。
用十六进制数据输入的“地址”和“数据”。

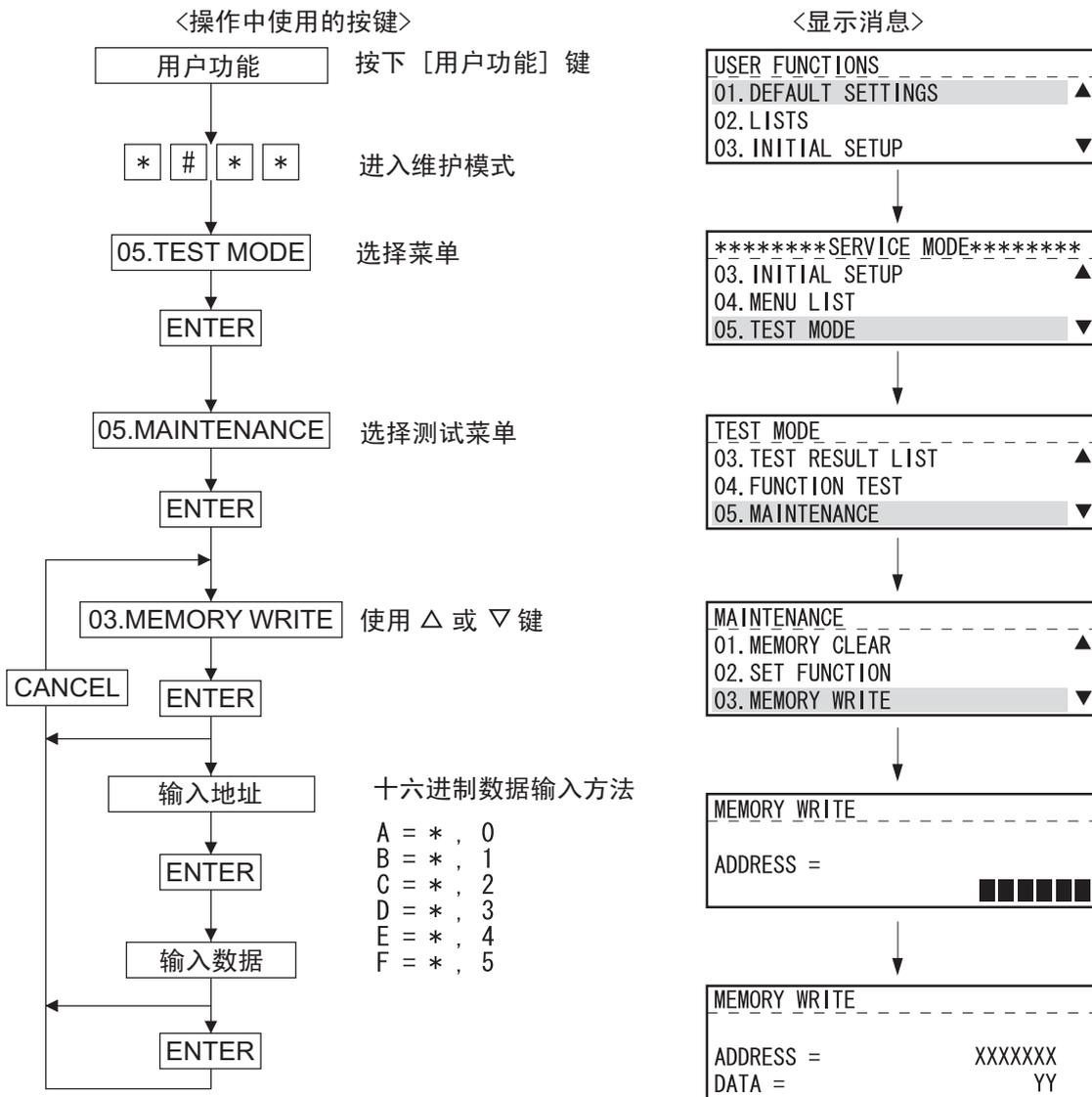


图 2-22

[D] 错误计数器位移

参考《服务手册》(GD-1220)。

[E] 像素内存转移

参考《服务手册》(GD-1220)。

1.2.9 维修列表

该功能允许您打印列表。您可以打印四种列表。

- PROTOCOL TRACE *1
- TOTAL ERRORS *1
- FUNCTION (FUNC 05, 08 List)
- MEMORY DUMP

*1: 安装传真套件 (GD-1220) 后可打印。

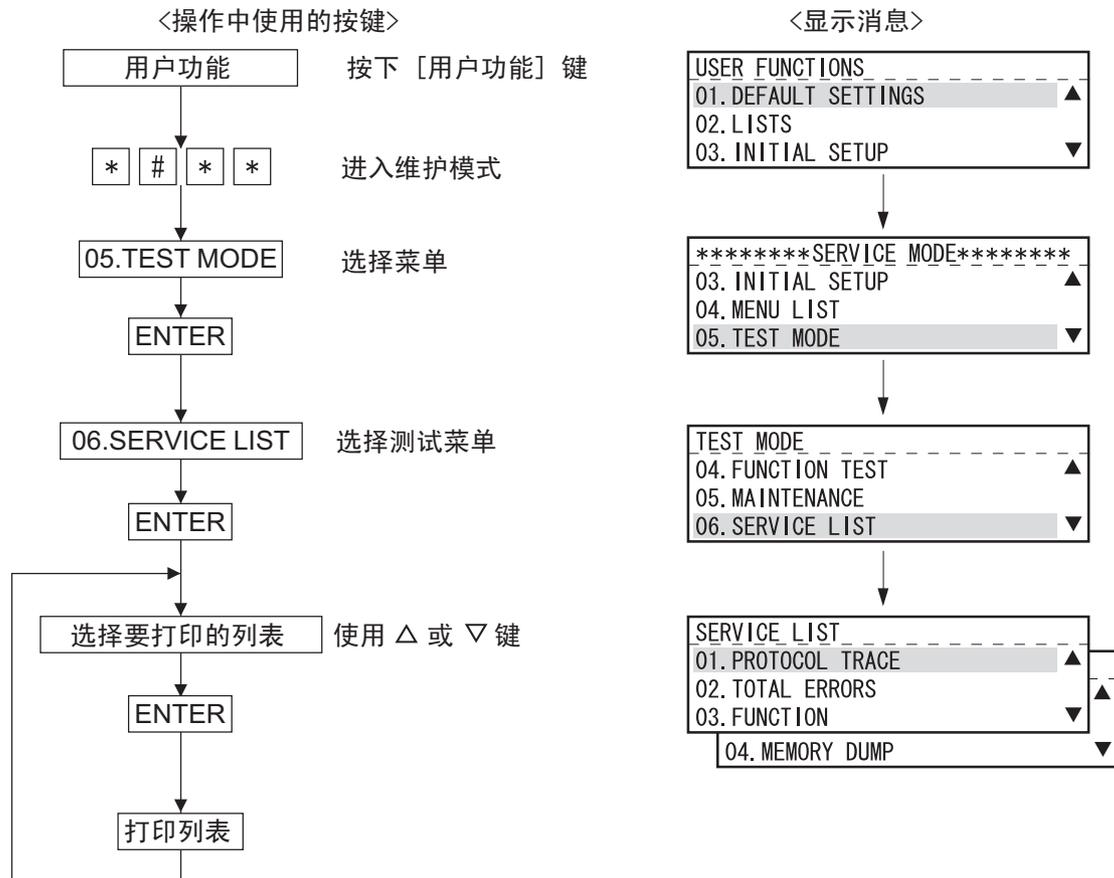


图 2-23

[A] 协议追踪

参考《服务手册》(GD-1220)。

[B] 总错误

参考《服务手册》(GD-1220)。

[C] 功能（功能 05、08 列表）

该打印的列表标题为“SETTING REPORT FOR MAINTENANCE”。打印当前功能设置列表。

打印项目

- 第 1 张

COUNTRY/REGION	国家 / 地区代码
FUNC 0 至 39	此时以二进制格式打印设置。
PC FUNC 0 至 7	↓
HOME 0 至 2	↓
UAD 0 至 19	↓
EX TYPE 1	↓
ACC DGT 1 至 2	↓

- 第 2 张

05 xxx	此时打印设定值。
08 xxx	↓

(xxx 为代号。)

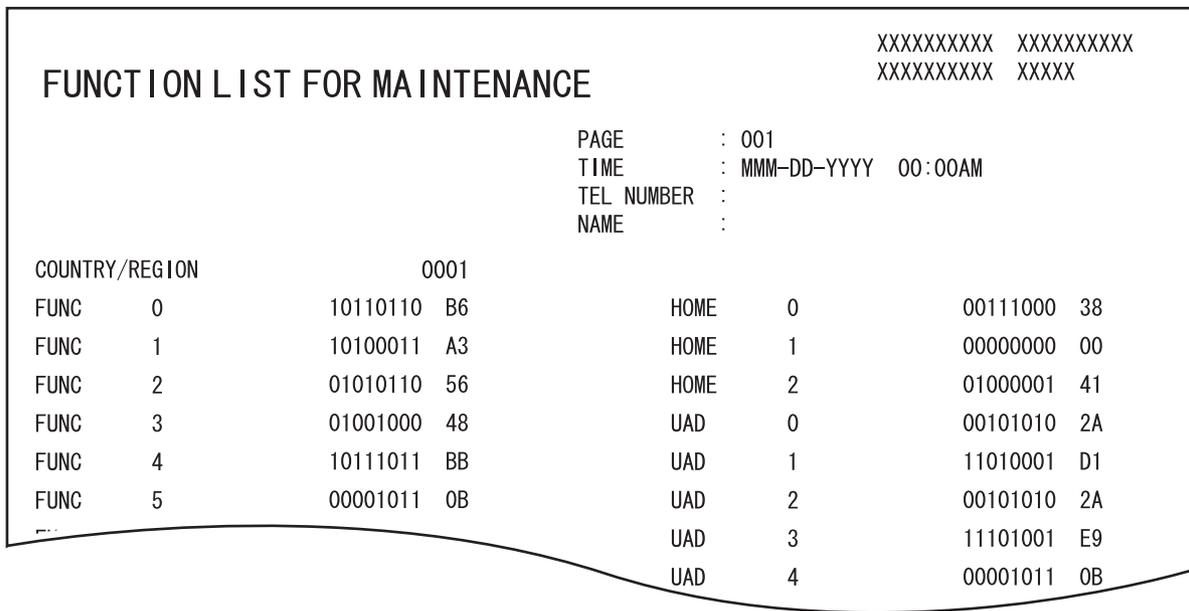


图 2-24

[D] 内存溢出列表

打印溢出 RAM 数据列表。指定一个开始地址（6 位）和尺寸（4 位），按“SET”进行打印。

打印数据

ADDRESS 内存溢出开始地址。最后一位总是为“0”。*1

HEX 内存中的数据以十六进制打印。最后一位总是为“0”。*2

ASCII 通过将内存中的数据转换为 ASCII 码得到的数据。

注意：

*1: 最后一位如果不是“0”，将被舍弃。

*2: 最后一位如果不是“0”，将被四舍五入。

MEMORY DUMP LIST			XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
			XXXXXXXXXX	XXXXX
			PAGE	: 001
			TIME	: MMM-DD-YYYY 00:00AM
			TEL NUMBER	:
			NAME	:
ADDRESS	HEX DATA	ASCII		
000000	009D83FC00000410 0000613000006142	a0 aB		
000010	0000615400006166 0000611C0000611C	aT af a a		
000020	0000611C0000611C 0000611C0000611C	a a a a		
000030	0000611C0000611C 0000611C0000611C	a a a a		
000040	0000611C0000611C 0000611C0000611C	a a a		

图 2-25

1.2.10 功能（卡纸计数器 ROM 版本）

按“用户功能”键进入“维护模式”。然后选择“LISTS”打印功能列表，以便用户设置的信息打印在第一张上，卡纸计数器信息打印在第二张上。

第三张和第四张上打印的数据与第 1.2.9 [C] 节中打印的数据相同。

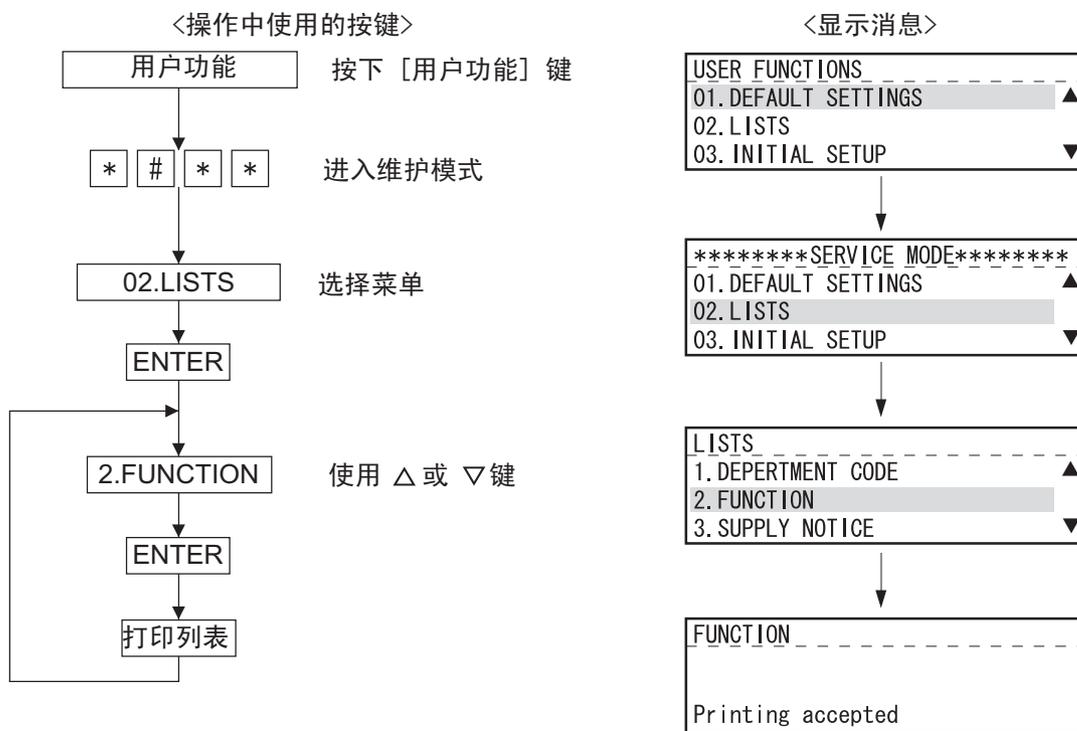


图 2-26

打印数据（页：002）

JAM COUNTER
DOCUMENT
PAPER

TYPE1 JAM
TYPE2 JAM
TYPE3 JAM
TYPE4 JAM
TYPE5 JAM
TYPE6 JAM
TYPE7 JAM

卡纸信息

原稿卡纸计数
类型 1 至 7 的总计数
设备内部卡纸（供纸部分或附近）
设备内部卡纸（中心部分或附近）
设备内部卡纸（出纸部分或附近）
选购件卡纸（供纸）
选购件和设备之间卡纸（输送通道上）
盖板打开卡纸（复印时）
其它卡纸

FLASH ROM

PROGRAM
FUNCTION
LANGUAGE
SCANNER

版本信息

系统 Firmware 版本 <T282SY0xxxx> 和制造日期
功能表数据版本 <T282SY1xxxx> 和制造日期
语言数据版本 <T282SY2xxxx> 和制造日期
扫描仪 (ADF/RADF) 版本 <Vxxxx>

```

XXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXX
XXXXXXXXXX XXXXX

FUNCTION LIST

PAGE          : 002
TIME         : MMM-DD-YYYY 00:00AM
TEL NUMBER  :
NAME        :

JAM COUNTER
DOCUMENT      : 072932
PAPER        : 486980
  TYPE1 JAM   : 922499
  TYPE2 JAM   : 694437
  TYPE3 JAM   : 226349
  TYPE4 JAM   : 951775
  TYPE5 JAM   : 563441
  TYPE6 JAM   : 673012
  TYPE7 JAM   : 390059

PROGRAM       : T282SY0xxxx
              : MMM-DD-YYYY
FUNCTION      : T282SY1xxxx
              : MMM-DD-YYYY
LANGUAGE     : T282SY2xxxx
              : MMM-DD-YYYY
SCANNER      : Vxxxx

```

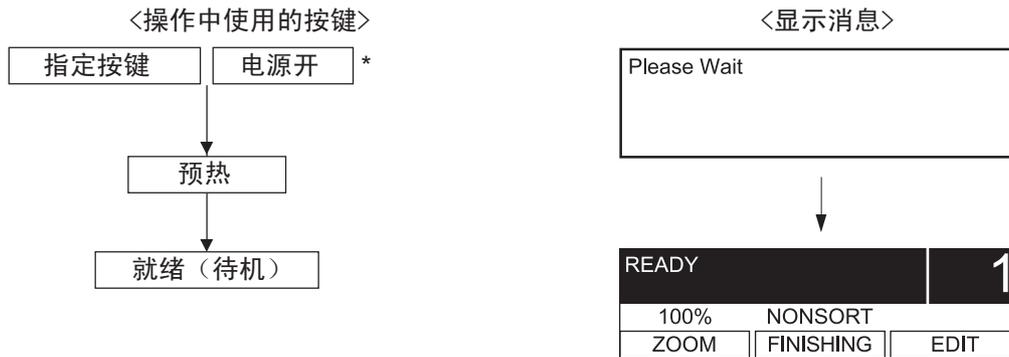
图 2-27

1.2.11 RAM 清除

可通过两种方式进行 RAM 清除：按指定键打开电源，从菜单选择要清除的项目清除部分内存。

按照以下步骤通过从菜单选择要清除的项目清除 RAM，
参考  第 1-89 页 “[A] 内存清除”

< 打开电源清除 RAM >



*按住该键，直到出现“请等待”。
此外，不可切断电源。

图 2-28

RAM 清除表

	[1] + [3] + [*]+[电源] *1.2	[1] + [3] + [#]+[电源] *1	[*]+[#]+[电源]] *1	[开始]+ [STOP]+ [电源] *1	[0]+ [2]+[电源]]
FUNC/SYSFUNC/UAD 等	设置默认值			设置默认值	设置默认值
调整模式 (05)					
设置模式 (08)	设置默认值 *e			设置默认值 *e	设置默认值 *e
日志报告数据	清除		清除		清除
传真通信时的错误数据	清除		清除		清除
协议追踪数据	清除	清除	清除	清除	清除
计数器数据 *a		清除			
感光鼓相关数据 *b					
指针数据 *c	清除				清除
一键触摸数据	清除				清除
部门代码数据	清除				清除
安全接收数据	清除				清除
工作站名称	清除				清除
ID 号	清除				清除
密码 *d	清除				清除
暂停传真作业数据	清除		清除		清除
储存作业数据	清除			清除	清除

*1: 进行 RAM 清除时, LCD 上无消息显示。

一旦 RAM 清除完成, LCD 上将出现“请等待”。

*2: RAM 清除可能需要 10 秒以上。注意, 如果在 RAM 清除时关闭电源, 将会出现错误 (定位中断)。

*a: 全部扫描、打印卡纸、作业计数器、各纸张尺寸计数器

*b: 全部打印、感光鼓计数器、墨粉计数器等

*c: 一键触摸、速度、组等

*d: 轮询密码

*e: 代码 08 的计数器值和复印处理值不复位。

1.2.12 国家 / 地区代码

设置国家代码或地区代码。
按照下表输入代码。

型号	代码
NAD	1
ASD/AUD/SAD/MJD	44
CND	86

重要:

如果未安装传真套件（GD-1220），除了上面表格中的代码，不可输入其它代码。

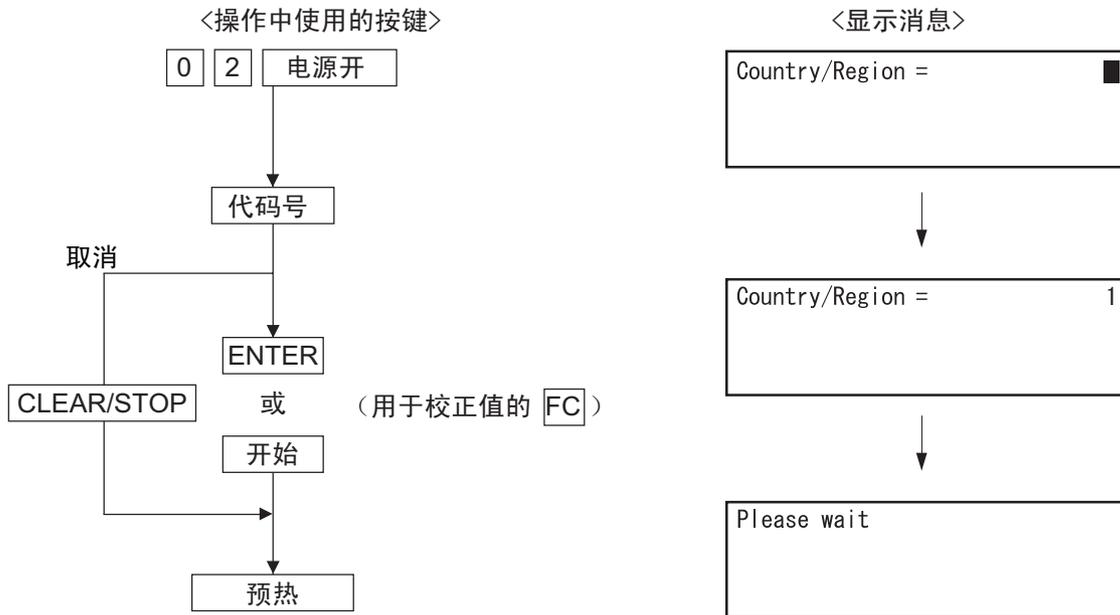


图 2-29

注意:

如果安装了传真套件（GD-1220），参考《服务手册》（GD-1220）。

2. 调整

2.1 自动墨粉传感器调整

更换显影剂时，按照以下步骤调整自动墨粉传感器。

< 步骤 > (调整模式 (05-200))

- (1) 将复印处理单元安装到本设备内。

注意：

不安装墨粉盒。

- (2) 同时按下 [0] 和 [5] 键，打开电源。

将显示以下信息。

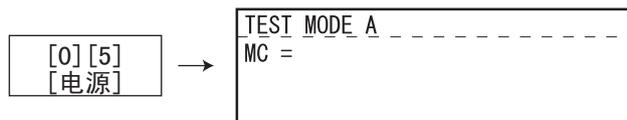


图 3-1

- (3) 键入代码 [200] 并按下 [设定] 按钮。

显示屏变化如下，并且“浓度 LED”自左至右依次亮起。

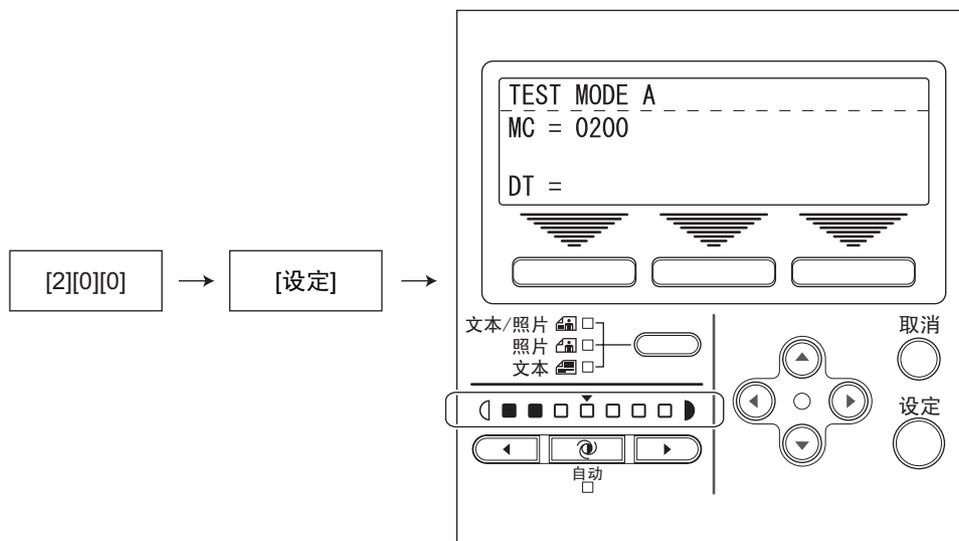


图 3-2

(4) 约 2 分钟后，所有的“浓度 LED”均亮起，并且显示屏 DT 栏的值自动开始变化。

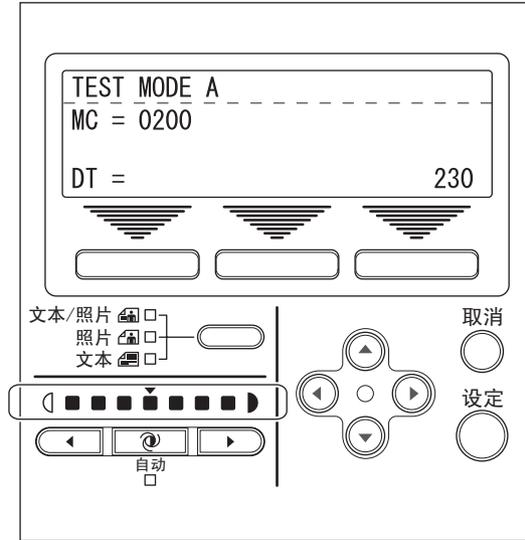


图 3-3

注意：

自动墨粉传感器的输出电压（在上述情况中为 2.30 V）。
感光鼓、显影单元等处于运行中。

- (5) 经过一段时间后，显示屏 DT 栏的值变得稳定，并且所有的“浓度 LED”均熄灭。
- (6) 检查显示屏 DT 栏的值是否位于 232 至 248 的范围内（即，自动墨粉传感器的输出电压范围在 2.32 V 至 2.48 V 之间）。
- (7) 如果该值不在 232 至 248 的范围内，按上或下键手动调整值。
- (8) 按下 [设定] 键。
感光鼓、显影单元等停止操作，并显示如下。

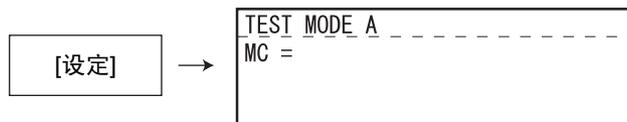


图 3-4

- (9) 关闭电源。
- (10) 安装墨粉盒。

2.2 图像尺寸调整

2.2.1 概述

在图像尺寸调整中有若干调整项目，如下所列。当调整这些项目时，应严格遵守以下调整顺序。

调整项目		在模式 05 中的代码	
1	在定位辊处的纸张定位	450, 451, 448, 449, 455, 474, 458, 460, 461, 462, 463, 464	
2	与打印机相关的调整	(a) 主扫描方向的倍率 (多棱镜电机运转速度微调)	401
		(b) 主扫描数据激光写入开始位置	411
		(c) 副扫描方向的倍率 (主电机运转速度微调)	421
		(d) 副扫描数据激光写入开始位置	441, 440, 442, 444, 445
3	与扫描仪相关的调整	(a) 主扫描方向的倍率	405
		(b) 主扫描方向的图像位置	306
		(c) 副扫描方向的倍率	340
		(d) 副扫描方向的图像位置	305
		(e) 顶部消边	430
		(f) 右侧消边	432
		(g) 尾部消边	433

[键入调整值的步骤]

根据以下内容的步骤，对每一项调整项目进行调整，从而使从测试印品所得到的测量值满足规格。

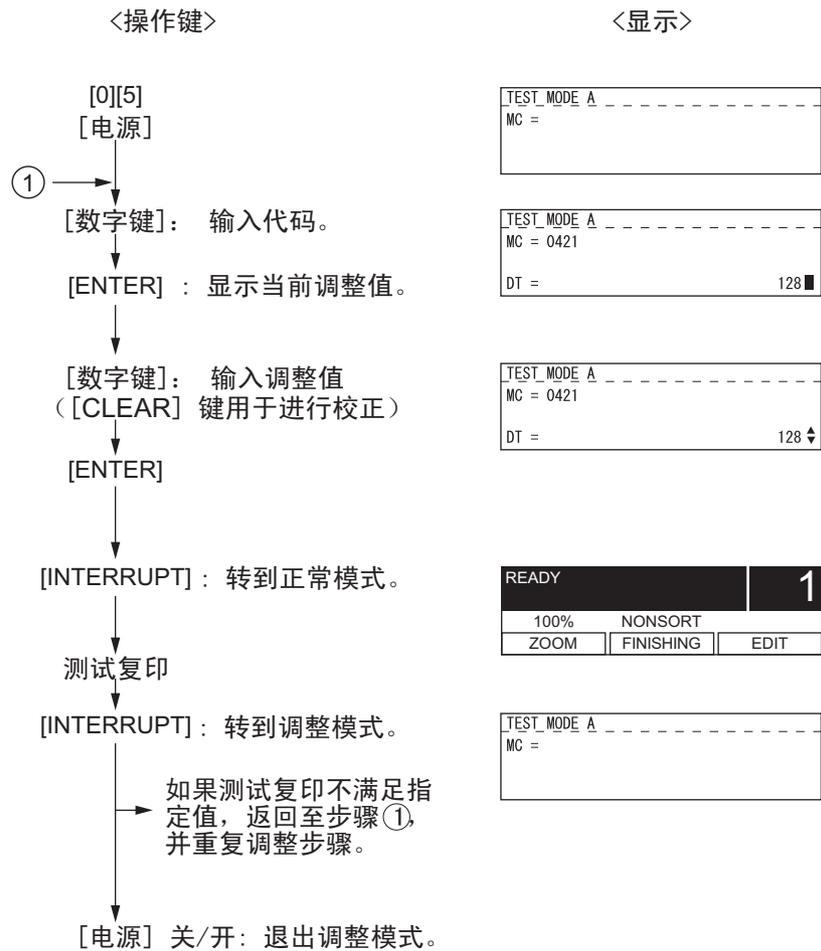


图 3-5

2.2.2 在定位辊处的纸张定位

在调整模式（05）中通过以下代码调整定位量。

纸张类型	厚度	纸盒	PFU	PFP 上纸盒	PFP 下纸盒	ADU	旁路供纸
普通纸	64-80 g/m ² 17-20 lb.	450 (*1)	451 (*1)	448 (*1)	449 (*1)	455 (*1)	458 (*1)
厚纸 1	81-105g/m ² 21-28 lb.	-	-	-	-	474 (*1)	460 (*1)
厚纸 2	106-163g/m ² 29-43 lb.	-	-	-	-	-	461 (*1)
厚纸 3	164-209g/m ² 44-55 lb.	-	-	-	-	-	462 (*2)
OHP	-	-	-	-	-	-	463 (*3)
信封	-	-	-	-	-	-	464 (*4)

子代码

(*1) 0: 长尺寸 1: 中等尺寸 2: 短尺寸

(*2) 0: 长尺寸 1: 中等尺寸 2: 短尺寸 3: 明信片

(*3) 0: OHP 胶片的长尺寸 1: OHP 胶片的中等尺寸 2: OHP 胶片的短尺寸

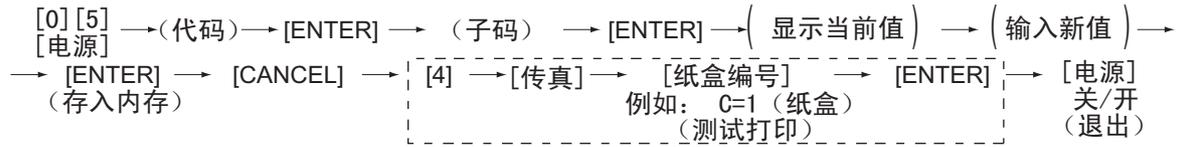
(*4) 0: 信封的长尺寸 1: 信封的中等尺寸 2: 信封的短尺寸

注意:

1. 长尺寸: 330 mm 以上 (13.0 英寸以上)
中等尺寸: 220-239 mm (8.7-12.9 英寸)
短尺寸: 219 mm 以下 (8.6 英寸以下)
2. “明信片”调整只适用于日本。

< 步骤 >

(1) 按照下列步骤执行测试打印。



(2) 检查是否发生转印空白。如果发生转印问题，按照降级顺序“31”→“30”→“29”...对值进行试验，直到转印空白消失。同时确认是否发生卡纸。并且定位量增加时，在定位辊送纸期间将增加纸张和聚酯薄膜片的刮削，产生异常噪声。如果噪声过响，则需要将值降低。

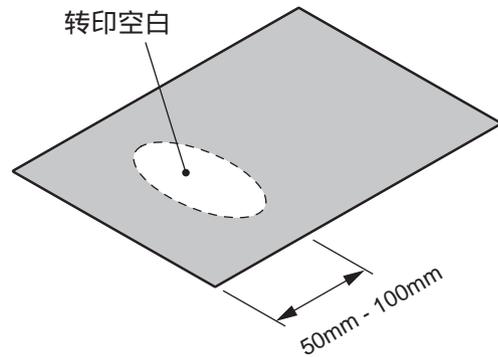


图 3-6

(3) 对所有纸源采用同样的步骤进行操作。

注意：

当使用比指定纸薄的纸张时，在定位区会经常发生卡纸。在这种情况下，建议改变（或减少）定位量。

但是，如果定位量减少过多，这将导致前端位置移位。所以当调整定位量时，尽量选择合适定位量值并且确认前端位置没有移位。

* 作为临时措施，可通过增加定位量延长供纸辊的使用寿命。

2.2.3 与打印相关的调整

[A] 主扫描方向的倍率（多棱镜电机运转速度微调（打印））

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。→（调整模式）
- (2) 按 [1] → [传真] → [纸盒编号]（选择 0: 旁路供纸, 1: 纸盒, 2: PFU, 3: PFP 上纸盒或 4: PFP 下纸盒。）→ [开始]。（打印输出 10 平方毫米的栅格图案。用设备标准纸盒中的 A3/LD）。
- (3) 检查打印输出的测试样张上的栅格图案，测量从第 1 条栅格线至第 21 条栅格线之间的距离 A。
- (4) 检查距离 A 是否位于 200 ± 0.5 毫米范围内。
- (5) 如果不是，利用以下步骤更改值并再次测量距离 A。

（调整模式）→（键入代码 [401]）→[ENTER]
 →（键入一个值（允许值：0 至 255））。
 → [ENTER]（储存在内存中）→ [CANCEL] → 显示“MC”
 → 按 [1] → [传真] → 按 [纸盒编号] → [开始]
 →（打印输出栅格图案。）
 * 调整值越大，距离 A 越长（约 0.125 mm/步距）。

[B] 主扫描数据激光写入开始位置（打印）

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。→（调整模式）
- (2) 按 [1] → [传真] → [纸盒编号]（选择 0: 旁路供纸, 1: 纸盒, 2: PFU, 3: PFP 上纸盒或 4: PFP 下纸盒。）→ [开始]。（打印输出 10 平方毫米的栅格图案。用设备标准纸盒中的 A3/LD）。
- (3) 检查打印输出的测试样张上的栅格图案，测量纸张左边界至栅格图案第 6 条线之间的距离 B。
- (4) 检查距离 B 是否在 52 ± 0.5 毫米之间。
- (5) 如果不是，利用以下步骤更改值并再次测量距离 B。

（调整模式）→（键入代码 [411]）→[ENTER]
 →（键入一个值（允许值：0 至 255））。
 →[ENTER]（储存在内存中）→ [CANCEL] → 显示“MC”
 → 按 [1] → [传真] → 按 [纸盒编号] → [开始]
 →（打印输出栅格图案。）
 * 调整值越大，距离 B 越长（约 0.05 毫米/步距）。

- (6) 当完成代码 411 调整后，对代码 410 使用相同的调整值。

（调整模式）→（键入代码 [410]）→[ENTER]
 →（键入与第 5 步相同的值）
 → 按下 [ENTER]（将数值储存在内存中）。

注意：

确认已打印出栅格图案的第 1 条线，因为该线会偶然消失。

[C] 副扫描方向的倍率（主电机运转速度的微调（复印 / 打印））

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。→（调整模式）
- (2) 按 [1] → [传真] → [纸盒编号]（选择 0: 旁路供纸, 1: 纸盒, 2: PFU, 3: PFP 上纸盒或 4: PFP 下纸盒。）→ [开始]。（打印输出 10 平方毫米的栅格图案。用设备标准纸盒中的 A3/LD）。
- (3) 检查打印输出的测试样张上的栅格图案，测量从纸张前端第 10 条线至第 30 条栅格线之间的距离 C。
* 第 1 条栅格线通常不打印出来。
- (4) 检查距离 C 是否位于 200 ± 0.5 毫米范围内。
- (5) 如果不是，利用以下步骤更改值并再次测量距离 C。

（调整模式）→（键入代码 [421]）→[ENTER]

→（键入一个值（允许值：0 至 255））。

→ [ENTER]（储存在内存中）→ [CANCEL] → 显示“MC”

→ 按 [1] → [传真] → 按 [纸盒编号] → [开始]

→（打印输出栅格图案。）

* 调整值越大，距离 C 越长（约 0.125 mm/步距）。

[D] 副扫描数据激光写入开始位置

该调整用于每个纸源。（若无纸源，跳过此步。）

下表显示了需要调整的纸源顺序、代码、纸张尺寸和允许值。

调整顺序	纸源	代码	纸张尺寸	允许值	备注
1	纸盒	440	A3/LD	0 至 40	
2	PFU	441	A4/LT	0 至 40	
3	供纸工作台	444	A4/LT	0 至 15	
4	旁路供纸	442	A4/LT	0 至 15	
5	双面复印	445	A3/LD	0 至 15	从纸盒供纸

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。→（调整模式）
- (2) 按 [1] → [传真] → [纸盒编号]（选择 0：旁路供纸，1：纸盒，2：PFU，3：PFP 上纸盒或 4：PFP 下纸盒。）→ [开始]。（打印出 10 平方毫米的栅格图案。）
- (3) 检查打印输出的测试样张上的栅格图案，测量从纸张前端至第 6 条栅格线之间的距离 D。
* 第 1 条栅格线通常不打印出来。
- (4) 检查距离 D 是否在 50 ± 0.5 毫米之间。
- (5) 如果不是，利用以下步骤更改值并再次测量距离 D。

（调整模式）→（键入以上所示的代码）→[ENTER]
→（键入一个以上所示的允许值）
→ [ENTER]（储存在内存中）→ [CANCEL] → 显示“MC”
→ 按 [1] → [传真] → 按 [纸盒编号] → [开始]
→（打印输出栅格图案。）
* 调整值越大，距离 D 越长（约 0.4 mm/步距）。

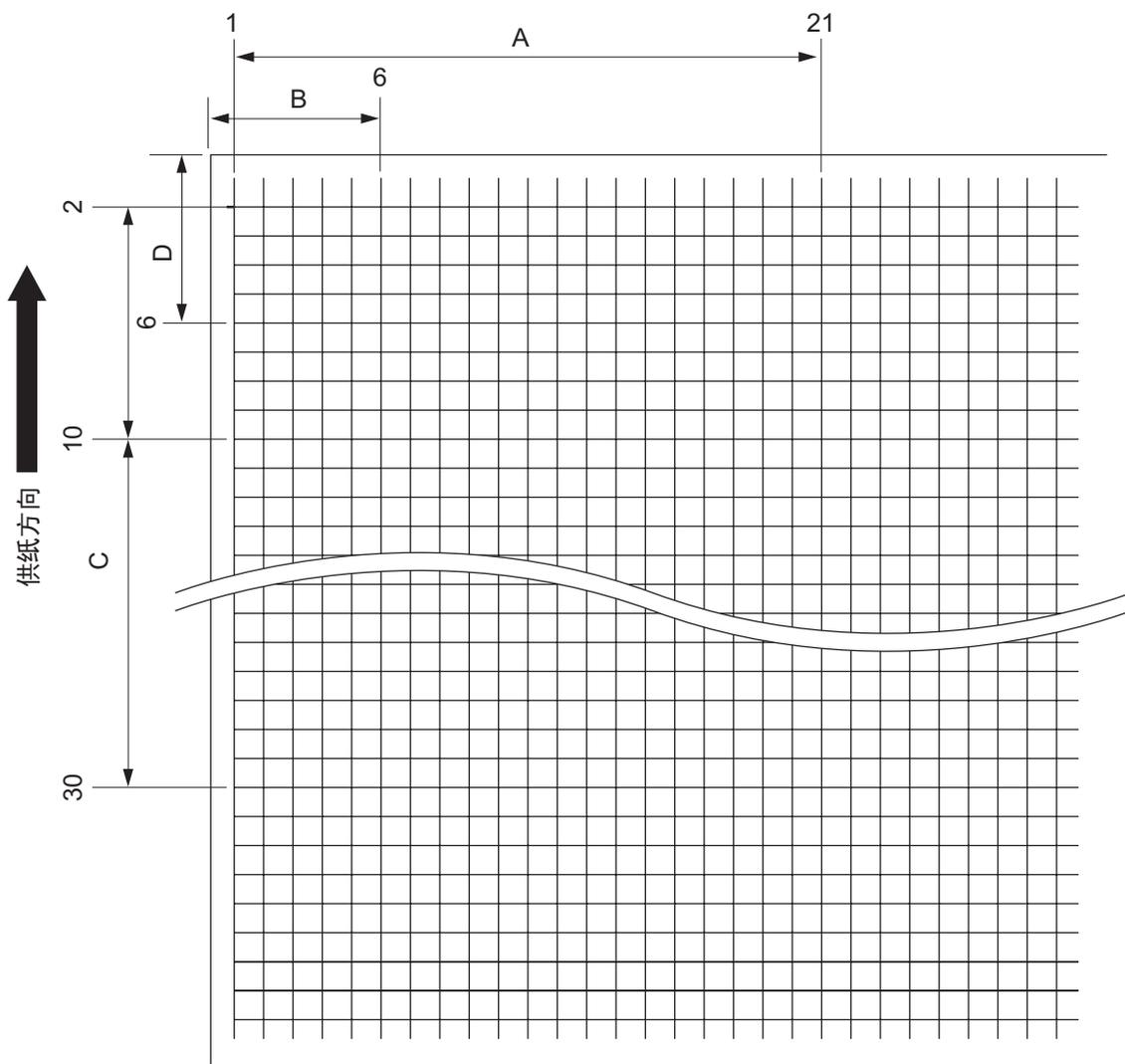


图 3-7 栅格图案

< 步骤 >

[0] [5] [电源开] → [1] → [传真] → [纸盒编号] → [开始]

- | | | |
|----|--|------------------------------|
| A: | 05-401 (纸盒, A3/LD) | → 200 ± 0.5 mm (0.125 mm/步距) |
| B: | 05-411 (纸盒, A3/LD) | → 52 ± 0.5 mm (0.05 mm/步距) |
| | | → 对于 05-410, 键入相同值。 |
| C: | 05-421 (纸盒, A3/LD) | → 200 ± 0.5 mm (0.125 mm/步距) |
| D: | 05-440 (纸盒, A3/LD), 441 (PFU, A4/LT), 444 (PFP, A4/LT), 442 (旁路供纸, A4/LT), 445 (双面复印, A3/LD) | → 50 ± 0.5 mm (0.4 mm/步距) |

2.2.4 与扫描相关的调整

[A] 主扫描方向的倍率调整

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源 → (调整模式)
- (2) 将刻度尺置于原稿玻璃上 (按照复印机从后向前的方向)。
- (3) 按 [INTERRUPT] 按钮进入正常模式。
- (4) 在 A3 (LD)、100% 和设备的标准纸盒模式下进行复印。
- (5) 按 [INTERRUPT] 按钮进入调整模式。
- (6) 测量刻度尺复印图像中 10 毫米至 270 毫米之间的距离 A。
- (7) 检查距离 A 是否位于 260 ± 0.5 毫米范围内。

(8) 如果不是，利用以下步骤更改值并重复以上 3 至 7 的步骤。

(调整模式) → (键入代码 [405]) → [ENTER]

→ (键入一个值 (允许值: 0 至 255))。

→ 按 [ENTER] 按钮 (储存在内存中)。→ [CANCEL] → (显示 “MC”。)

* 调整值越大，倍率越高，距离 A 越长 (约 0.125 mm/ 步距)。

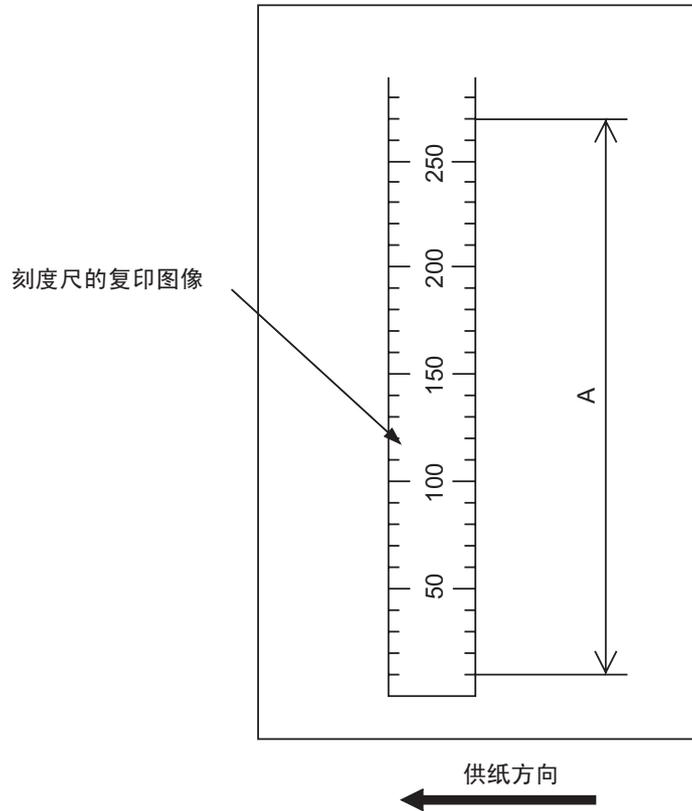


图 3-8

[B] 主扫描方向的图像位置调整

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。→ (调整模式)
- (2) 将刻度尺置于原稿玻璃上，刻度尺的前端紧靠玻璃后侧，刻度尺边侧沿着左边的原稿标尺。
- (3) 按 [INTERRUPT] 按钮进入正常模式。
- (4) 在 A3 (LD)、100% 和设备标准纸盒模式下进行复印。
- (5) 按 [INTERRUPT] 按钮进入调整模式。
- (6) 测量从纸张左端至刻度尺复印图像 10 毫米处的距离 B。
- (7) 检查距离 B 是否位于 10 ± 0.5 毫米范围内。
- (8) 如果不是，利用以下步骤更改值并重复以上 3 至 7 的步骤。

(调整模式) → (键入代码 [306]) → [ENTER]

→ (键入一个值 (允许值: 121 至 136))。

→ 按 [ENTER] 按钮 (储存在内存中: 浓度 LED 闪烁。)。→ [CANCEL]

→ (显示 “MC”。)

* 调整值越小，图像向左移位越大，距离 B 越小 (约为 0.169 毫米 / 步距)。
当浓度 LED 闪烁时不可进行任何操作。

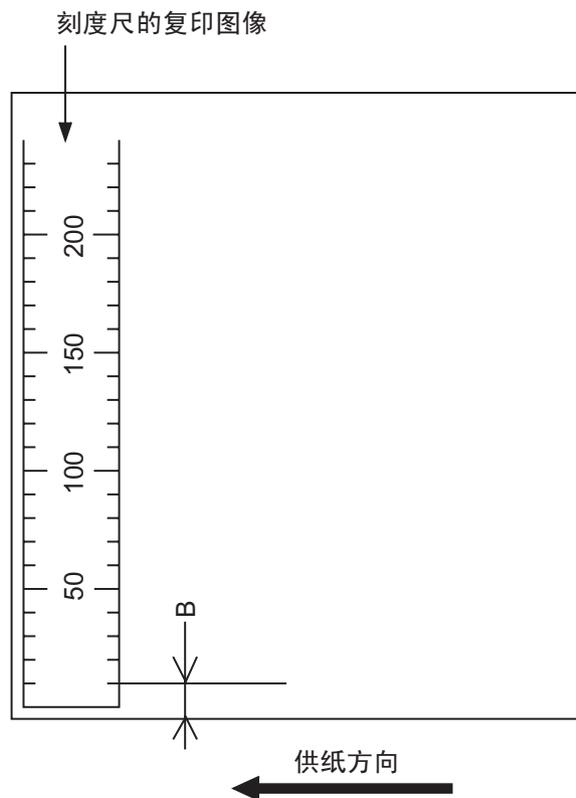


图 3-9

[C] 副扫描方向的倍率调整

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。→ (调整模式)
- (2) 将刻度尺置于原稿玻璃上，刻度尺的前端紧靠左边的原稿标尺。
- (3) 按 [INTERRUPT] 按钮进入正常模式。
- (4) 在 A3 (LD)、100% 和设备标准纸盒模式下进行复印。
- (5) 按 [INTERRUPT] 按钮进入调整模式。
- (6) 测量刻度尺复印图像中 200 毫米至 400 毫米之间的距离 C。
- (7) 检查距离 C 是否位于 200 ± 0.5 毫米范围内。
- (8) 如果不是，利用以下步骤更改值并重复以上 3 至 7 的步骤。

(调整模式) → (键入代码 [340]) → [ENTER]

→ (键入一个值 (允许值: 76 至 181))。

→ 按 [ENTER] 按钮 (储存在内存中: 浓度 LED 闪烁。)。→ [CANCEL]

→ (显示 “MC”。)

* 调整值越小，倍率越低 (约为 0.189 毫米 / 步距)。

当浓度 LED 闪烁时不可进行任何操作。

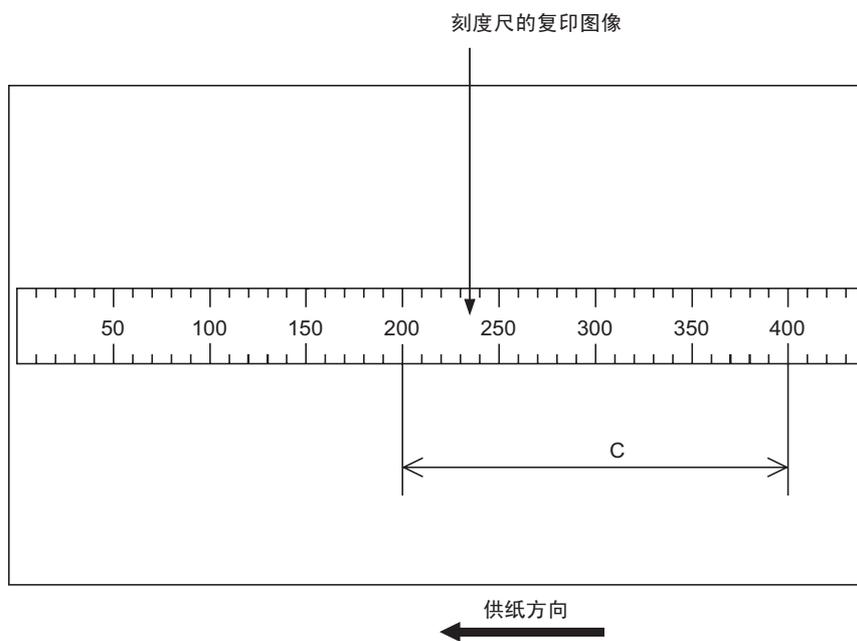


图 3-10

[D] 副扫描方向的图像位置调整

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。→ (调整模式)
- (2) 将刻度尺置于原稿玻璃上，刻度尺的前端紧靠左边的原稿标尺。
- (3) 按 [INTERRUPT] 按钮进入正常模式。
- (4) 在 A3 (LD)、100% 和设备标准纸盒模式下进行复印。
- (5) 按 [INTERRUPT] 按钮进入调整模式。
- (6) 测量从纸张前端至刻度尺复印图像 10 毫米处的距离 D。
- (7) 检查距离 D 是否位于 10 ± 0.5 毫米范围内。
- (8) 如果不是，利用以下步骤更改值并重复以上 3 至 7 的步骤。

(调整模式) → (键入代码 [305]) → [ENTER]

→ (键入一个值 (允许值: 51 至 206))。

→ 按 [ENTER] 按钮 (储存在内存中: 浓度 LED 闪烁。)。→ [CANCEL]

→ (显示 “MC”。)

* 调整值越大，图像移位至尾端更多 (0.064 毫米 / 步距)。

当浓度 LED 闪烁时不可进行任何操作。

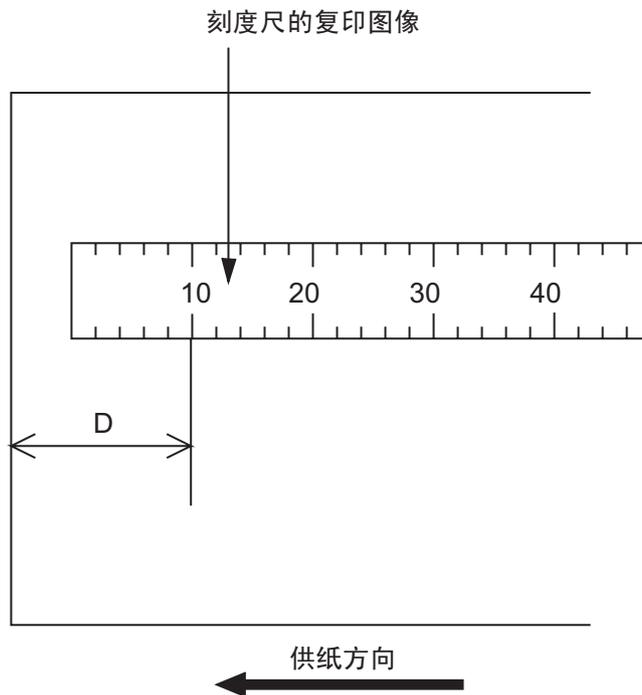


图 3-11

[E] 顶部消边

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。→ (调整模式)
- (2) 按 [4] → [传真] → [供纸] (选择 0: 旁路供纸, 1: 纸盒, 2: PFU, 3: PFP 上纸盒或 4: PFP 下纸盒。) → [开始] (打印输出黑色实心图案 (整个区域)。打印输出 2 张 A3/LD 大小的图案。)
- (3) 将第 2 步打印输出的纸张放在整个原稿玻璃上。
- (4) 按 [INTERRUPT] 按钮进入正常模式。
- (5) 在 A3 (LD)、100%、文本 / 照片和设备的标准纸盒模式下进行复印。
- (6) 按 [INTERRUPT] 按钮进入调整模式。
- (7) 测量复印图像前端空白区 E。
- (8) 检查空白区 E 是否位于 3 ± 0.5 毫米范围。
- (9) 如果不是, 利用以下步骤更改值并重复以上 4 至 8 的步骤。

(调整模式) → (键入代码 [430]) → [ENTER]

→ (键入一个值 (允许值: 0 至 255))。

→ 按 [ENTER] 按钮 (储存在内存中)。→ [CANCEL] → (显示 “MC”。)

* 调整值越大, 空白区越宽 (约为 0.04 毫米 / 步距)。

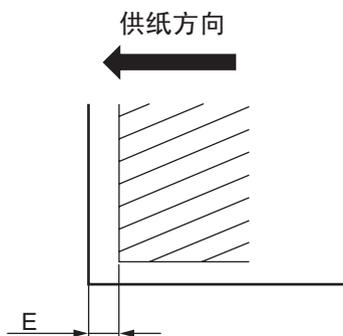


图 3-12

[F] 右侧消边

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。→ (调整模式)
- (2) 按 [4] → [传真] → [供纸] (选择 0: 旁路供纸, 1: 纸盒, 2: PFU, 3: PFP 上纸盒或 4: PFP 下纸盒。) → [开始] (打印输出黑色实心图案 (整个区域)。打印输出 2 张 A3/LD 大小的图案。)
- (3) 将第 2 步打印输出的纸张放在整个原稿玻璃上。
- (4) 按 [INTERRUPT] 按钮进入正常模式。
- (5) 在 A3 (LD)、100%、文本 / 照片和设备的标准纸盒模式下进行复印。
- (6) 按 [INTERRUPT] 按钮进入调整模式。
- (7) 测量复印图像右侧空白区 F。
- (8) 检查空白区 F 是否位于 2 ± 1.0 毫米范围内。
- (9) 如果不是, 利用以下步骤更改值并重复以上 4 至 8 的步骤。

(调整模式) → (键入代码 [432]) → [ENTER]
→ (键入一个值 (允许值: 0 至 255))。
→ 按 [ENTER] 按钮 (储存在内存中)。→ [CANCEL] → (显示 “MC”。)
* 调整值越大, 右侧空白区越宽 (约为 0.04 毫米 / 步距)。

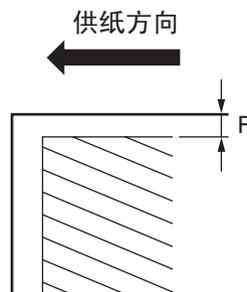


图 3-13

[G] 尾部消边

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。→ (调整模式)
- (2) 按 [4] → [传真] → [供纸] (选择 0: 旁路供纸, 1: 纸盒, 2: PFU, 3: PFP 上纸盒或 4: PFP 下纸盒。) → [开始] (打印输出黑色实心图案 (整个区域)。打印输出 2 张 A3/LD 大小的图案。)
- (3) 将第 2 步打印输出的纸张放在整个原稿玻璃上。
- (4) 按 [INTERRUPT] 按钮进入正常模式。
- (5) 在 A3 (LD)、100%、文本 / 照片和设备的标准纸盒模式下进行复印。
- (6) 按 [INTERRUPT] 按钮进入调整模式。
- (7) 测量复印图像尾端空白区 G。
- (8) 检查空白区 G 是否位于 2 ± 1.0 毫米范围内。
- (9) 如果不是, 利用以下步骤更改值并重复以上 4 至 8 的步骤。

(调整模式) → (键入代码 [433]) → [ENTER]

→ (键入一个值 (允许值: 0 至 255))。

→ 按 [ENTER] 按钮 (储存在内存中)。→ [CANCEL] → (显示 “MC”。)

* 调整值越大, 尾部空白区越宽 (约为 0.04 毫米 / 步距)。

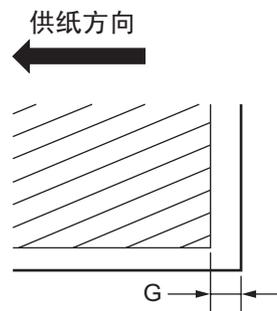


图 3-14

2.3 图像质量调整（复印功能）

2.3.1 浓度调整

由浓度调整键控制的中心浓度和浓度偏差可进行如下调整。

< 调整模式 (05) >

原稿模式			调整项目	备注
文本 / 照片	照片	文本		
503	501	504	手动浓度模式中心值	值越大，图像变得越深。 允许值：0 至 255
505	506	507	手动浓度模式浅侧步距值	值越大，亮侧变得越浅。 允许值：0 至 255
508	509	510	手动浓度模式深侧步距值	值越大，深侧变得越深。 允许值：0 至 255
514	512	515	自动浓度模式	值越大，图像变得越深。 允许值：0 至 255

进行测试复印并将获得的图像与用原来设定获得的图像进行比较；如果需要，利用以下步骤进行调整。

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。
- (2) 键入代码并按下 [ENTER] 键。
- (3) 键入调整值。
(要校正键入的值，按下 [CLEAR] 键。)
- (4) 按 [ENTER] 键储存值。
- (5) 重启设备，然后执行复印作业。
- (6) 如果未得到所需图像浓度，重复第 (2) 步至第 (5) 步。

2.3.2 Gamma 斜率调整

利用以下代码调整 Gamma 斜率。

< 调整模式 (05) >

原稿模式			调整项目	备注
文本 / 照片	照片	文本		
593	594	595	Gamma 斜率调整	1 至 9: 选择 Gamma 斜度。(值越大, 斜度变得越大。)

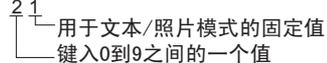
< 步骤 >

步骤与  第 2-19 页 “2.3.1 浓度调整” 相同。

2.3.3 锐度调整

如果需使复印图像看起来更柔和或更锐利, 要进行以下调整。

< 调整模式 (05) >

原稿模式				调整项目	备注
文本 / 照片	照片	文本	照片 (抖动)		
620	621	622	623	锐度调整	<p>根据原稿模式键入以下值。</p> <p>个位 选择滤波形状 十位 0: 使用默认值 1 至 9: 改变浓度 (值越大, 图像变得越锐利。)</p> <ul style="list-style-type: none"> 在“文本 / 照片”模式下输入值的例子。  <p>注意: 当在十位键入“0”时, LCD 屏上不显示值。</p>

进行测试复印并将获得的图像与用原来设定获得的图像进行比较; 如果需要, 利用以下步骤进行调整。

< 步骤 >

步骤与  第 2-19 页 “2.3.1 浓度调整” 相同。

2.3.4 设定范围校正

范围校正中的背景峰值 / 文本峰值可在以下代码中转换为“可变”或“固定”。

一旦它们固定后，利用标准值进行范围校正。

背景峰值影响到背景浓度的再现性，文本峰值则影响到文本浓度的再现性。

< 调整模式 (05) >

原稿模式			调整项目	备注
文本 / 照片	照片	文本		
570	571	572	在原稿玻璃上手动放置原稿范围校正。	以下为每种原稿的默认设定值。 文本 / 照片：12, 照片：12, 文本：22 每个数字代表： 个位：自动浓度模式 十位：手动浓度模式 可设定的条件如下： 背景峰值 文本峰值 1: 固定 固定 2: 可变 固定 3: 固定 可变 4: 可变 可变
693	694	695	在 ADF 上放置原稿的范围校正	

进行测试复印并将获得的图像与用原来设定获得的图像进行比较；如果需要，利用以下步骤进行调整。

< 步骤 >

步骤与  第 2-19 页“2.3.1 浓度调整”相同。

2.3.5 设定范围校正（背景峰值调整）

用于范围校正的背景峰值级别可在以下代码中设定。

< 调整模式 (05) >

原稿模式			调整项目	备注
文本 / 照片	照片	文本		
532	533	534	用于范围校正的背景峰值	当值增加时，将不输出图像背景（低浓度）。 允许值：0 至 255 （默认：文本 / 照片：32, 照片：22, 文本：46）

进行测试复印并将获得的图像与用原来设定获得的图像进行比较；如果需要，利用以下步骤进行调整。

< 步骤 >

步骤与  第 2-19 页“2.3.1 浓度调整”相同。

2.3.6 设定范围校正（文本峰值调整）

用于范围校正的文本峰值可在以下代码中设定。

< 调整模式 (05) >

原稿模式			调整项目	备注
文本 / 照片	照片	文本		
535	536	537	用于范围校正的文本峰值	值越大，文本（高图像浓度部分）越浅。 允许值：0 至 255 （默认：文本 / 照片：246，照片：254，文本：236）

* 文本模式中的图像有轻微的变化，因为该图像被当作简单的二进制图像进行处理。

< 步骤 >

步骤与  第 2-19 页 “2.3.1 浓度调整” 相同。

2.3.7 脏污 / 模糊文本调整

脏污 / 模糊文本可在以下代码中进行设置。

< 调整模式 (05) >

原稿模式	调整项目	备注
文本 / 照片		
648	脏污 / 模糊文本调整	当值增加时，模糊文本得到改善。 当值减少时，脏污文本得到改善。 允许值：0 至 4（默认：3） 注意： 记住当设定值与默认值不同时，图像规格和更换部件的使用期限与标准不符。

进行测试复印并将获得的图像与用原来设定获得的图像进行比较；如果需要，利用以下步骤进行调整。

< 步骤 >

步骤与  第 2-19 页 “2.3.1 浓度调整” 相同。

2.3.8 图像浓度调整

可通过以下代码对图像浓度水平进行设置。

< 调整模式 (05) >

代码	调整项目	备注
667-0 至 4	图像浓度调整	当值减少时，文本变浅。 允许值：0 至 63 注意： <ol style="list-style-type: none">1. 设置不要颠倒与子代码对应的设定值的大数和小数。 例如) 当使用 A0 代替 667-0 的设定值， ...A4 代替 667-4 的设定值：A0 A1 A2 A3 A42. 记住当设定值与默认值不同时，图像规格和更换部件的使用期限与标准不符。

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。
- (2) 键入代码 “667” 并按下 [ENTER] 键。
- (3) 键入子代码 (0, 1, 2, 3 或 4)，并按下 [ENTER] 键。
- (4) 键入调整值。
(要校正键入的值，按下 [CLEAR] 键。)
- (5) 按 [ENTER] 键将值储存到内存。
- (6) 若要重设值，重复步骤 (2) 至 (5)。
- (7) 重启多功能数码复印机并进行打印作业。
- (8) 如果未得到所需图像浓度，重复第 (2) 步至第 (7) 步。

2.4 图像质量调整（打印功能）

2.4.1 脏污 / 模糊文本调整

脏污 / 模糊文本可在以下代码中进行设置。

< 调整模式 (05) >

语言	备注
PCL	
655	当值增加时，脏污文本得到改善。当值减少时，模糊文本得到改善。 允许值：0 至 9（默认：5）

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。
- (2) 键入代码并按下 [ENTER] 键。
- (3) 键入调整值。
(要校正键入的值，按下 [CLEAR] 键。)
- (4) 按 [ENTER] 键将值储存到内存。
- (5) 重启多功能数码复印机并进行打印作业。
- (6) 如果未得到所需文本浓度，重复第 (2) 步至第 (5) 步。

2.4.2 图像浓度调整

可在标准和墨粉节省模式下对图像浓度水平进行调整。

< 调整模式 (05) >

墨粉模式		调整项目	备注
GDI	PCL		
672-0 至 4	676-0 至 4	图像浓度调整	当值减少时，文本变浅。 允许值：0 至 63 注意： <ol style="list-style-type: none">1. 设置不要颠倒与子代码对应的设定值的大数和小数。 例如) 当使用 A0 代替 672-0 的设定值，...A4 代替 672-4 的设定值：A0 A1 A2 A3 A42. 记住当设定值与默认值不同时，图像规格和更换部件的使用期限与标准不符。

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。
- (2) 键入代码并按下 [ENTER] 键。
- (3) 键入子代码 (0, 1, 2, 3 或 4)，并按下 [ENTER] 键。
- (4) 键入调整值。
(要校正键入的值，按下 [CLEAR] 键。)
- (5) 按 [ENTER] 键将值储存到内存。
- (6) 若要重设值，重复步骤 (2) 至 (5)。
- (7) 重启多功能数码复印机并进行打印作业。
- (8) 如果未得到所需图像浓度，重复第 (2) 步至第 (7) 步。

2.4.3 Gamma 平衡调整

通过在黑白模式下调整浓度来调整 Gamma 平衡。选择以下浓度区进行调整：低浓度、中等浓度和高浓度。

< 调整模式 (05) >

语言和屏幕				调整项目	备注
照片 (PS)	文本 (PS)	照片 (PCL)	文本 (PCL)		
596-0	597-0	598-0	599-0	低浓度	值越大，将要调整的项目的浓度变得越深。 允许值： 0 至 255（默认：128）
596-1	597-1	598-1	599-1	中等浓度	
596-2	597-2	598-2	599-2	高浓度	

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。
- (2) 键入要调整的代码（语言和屏幕），然后按 [ENTER] 键。
- (3) 键入要调整的浓度区相应的值（0、1 或 2），按 [ENTER] 键。
0: 低浓度（L） 1: 中等浓度（M） 2: 高浓度（H）
- (4) 键入调整值。（要校正键入的值，按下 [CLEAR] 键。）
- (5) 按 [ENTER] 键将值储存到内存。
- (6) 若要重设值，重复步骤（2）至（5）。
- (7) 重启设备，然后执行复印作业。
- (8) 如果未得到所需图像浓度，重复第（1）步至第（7）步。

2.5 图像质量调整（扫描功能）

2.5.1 浓度调整

调整中心浓度和浓度变化量调整键。

< 调整模式 (05) >

原稿模式			调整项目	备注
文本 / 照片	照片	文本		
845	847	846	手动浓度模式中心值	值越大，图像变得越深。 允许值：0 至 255
850	852	851	手动浓度模式浅侧步距值	值越大，亮侧变得越浅。 允许值：0 至 255
855	857	856	手动浓度模式深侧步距值	值越大，深侧变得越深。 允许值：0 至 255
860	862	861	自动浓度模式	值越大，图像变得越深。 允许值：0 至 255

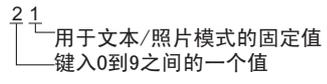
< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。
- (2) 键入代码并按下 [ENTER] 键。
- (3) 键入调整值。
(要校正键入的值，按下 [CLEAR] 键。)
- (4) 按 [ENTER] 键储存值。
- (5) 重启设备并进行扫描作业。
- (6) 如果未得到所需图像浓度，重复第 (2) 步至第 (5) 步。

2.5.2 锐度调整

如果需使扫描图像看起来更柔和或更锐利，要进行以下调整。

< 调整模式 (05) >

原稿模式			调整项目	备注
文本 / 照片	照片	文本		
865-0	867-0	866-0	倍率： 25% 至 40%	根据原稿模式键入以下值。 个位 选择滤波形状 十位 0: 使用默认值 1 至 9: 改变浓度 • 值越大，图像变得越锐利。 • 在“文本 / 照片”模式下输入值的例子。 
865-1	867-1	866-1	倍率： 41% 至 80%	
865-2	867-2	866-2	倍率： 81% 至 400%	

注意：
当在十位键入“0”时，LCD屏上不显示值。

< 步骤 >

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源。
- (2) 键入代码并按下 [ENTER] 键。
- (3) 键入子代码 (0,1 或 2)，并按下 [ENTER] 键。
- (4) 键入调整值。
(要校正键入的值，按下 [CLEAR] 键。)
- (5) 按 [ENTER] 键将值储存到内存。
- (6) 若要重设值，重复步骤 (2) 至 (5)。
- (7) 重启设备并进行扫描作业。
- (8) 如果未得到所需图像浓度，重复第 (2) 步至第 (7) 步。

2.5.3 设定范围校正

范围校正中的背景峰值 / 文本峰值可在以下代码中转换为“可变”或“固定”。

一旦它们固定后，利用标准值进行范围校正。

背景峰值影响到背景浓度的再现性，文本峰值则影响到文本浓度的再现性。

< 调整模式 (05) >

原稿模式			调整项目	备注
文本 / 照片	照片	文本		
825	827	826	在原稿玻璃上手动放置原稿范围校正。	以下为每种原稿的默认设定值。 文本 / 照片：12, 照片：12, 文本：12 每个数字代表： 个位：自动浓度模式 十位：手动浓度模式 可设定的条件如下： 背景峰值 文本峰值 1: 固定 固定 2: 可变 固定 3: 固定 可变 4: 可变 可变
830	832	831	在 RADF 上放置原稿的范围校正	

< 步骤 >

步骤与  第 2-27 页“2.5.1 浓度调整”相同。

2.5.4 设定范围校正（背景峰值调整）

用于范围校正的背景峰值级别可在以下代码中设定。

< 调整模式 (05) >

原稿模式			调整项目	备注
文本 / 照片	照片	文本		
835	837	836	用于范围校正的背景峰值	当值增加时，将不输出图像背景（低浓度）。 允许值：0 至 255 （默认：文本 / 照片：32, 照片：16, 文本：46）

< 步骤 >

步骤与  第 2-27 页“2.5.1 浓度调整”相同。

2.5.5 设定范围校正（文本峰值调整）

用于范围校正的文本峰值可在以下代码中设定。

< 调整模式 (05) >

原稿模式			调整项目	备注
文本 / 照片	照片	文本		
820	822	821	用于范围校正的文本峰值	值越大，文本（高图像浓度部分）越浅。 允许值：0 至 255 （默认：文本 / 照片：246, 照片：254, 文本：236）

* 文本模式中的图像有轻微的变化，因为该图像被当作简单的二进制图像进行处理。

< 步骤 >

步骤与  第 2-27 页 “2.5.1 浓度调整” 相同。

2.6 高压变换器调整

更换高压变换器时，需要检查主充电电极、显影偏压、转印充电电极和分离充电电极的输出调整。

2.6.1 调整

[1] 准备

检查项目		显影偏压	主充电电极	转印充电电极	分离充电电极
复印处理单元		从多功能数码复印机上取下。（未使用）			
高压变换器夹具		安装高压变换器夹具。 注意： 连接高压变换器夹具的绿色电缆与设备机架上的地线。参考 第 2-32 页 “[A] 安装高压变换器夹具”。			
数字式万用表	(+) 端子	连接高压变换器夹具的黑色电缆。	连接高压变换器夹具的红色电缆（粗线）。	连接高压变换器夹具的红色电缆（细线）。	
	(-) 端子	连接高压变换器夹具的白色电缆。			
	功能开关	DC			
	满刻度（量程）	1000 V		2 V	
	备注	使用数字式万用表，输入电阻为 10MΩ（RMS 值）以上。			
如何开启电源		安装门开关夹具，在打开前盖板时执行调整模式 [05]。按前盖板开启 / 关闭开关。			
备注		参考 第 2-34 页 “[B] 显影偏压调整的连接”。	参考 第 2-34 页 “[C] 主充电电极调整的连接”。	参考 第 2-35 页 “[D] 转印 / 分离充电电极调整的连接”。	

[A] 安装高压变换器夹具

- (1) 打开旁路供纸托盘、ADU 和转印盖板。
- (2) 打开前盖板并取下墨粉盒。
- (3) 断开 1 个连接器。松动 2 颗螺丝并拉出处理单元。

注意：

调整后安装处理单元时，注意不可使连接器线束被卡住。

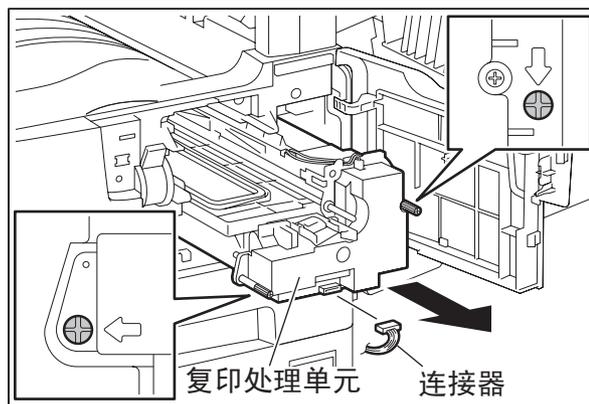


图 3-15

- (4) 安装高压变换器夹具并用 2 颗螺丝固定。

注意：

注意不可使连接器和线束被卡住。

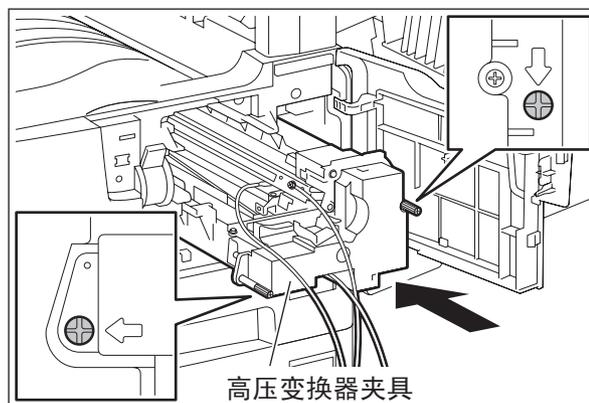


图 3-16

- (5) 将高压变换器夹具的绿色电缆固定到设备机架上。

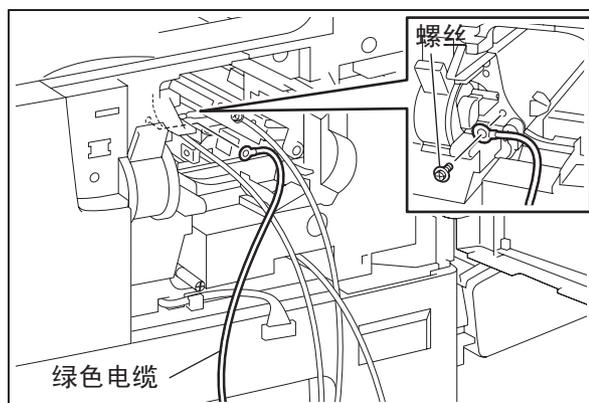


图 3-17

- (6) 安装门开关夹具，便于维修。
- (7) 合上转印盖板。

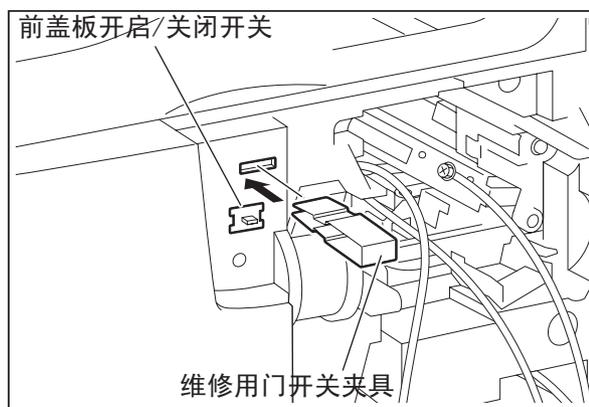


图 3-18

[B] 显影偏压调整的连接

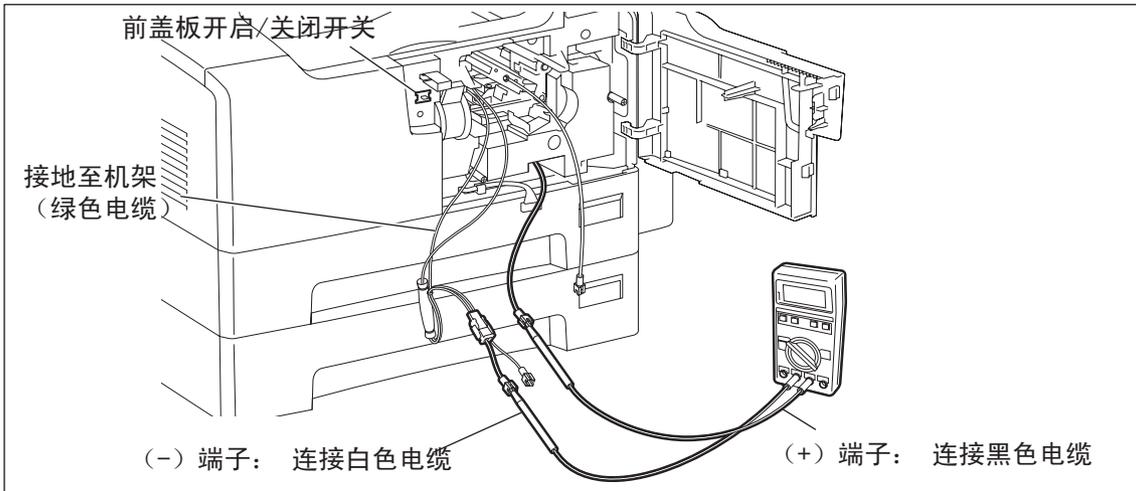


图 3-19

[C] 主充电电极调整的连接

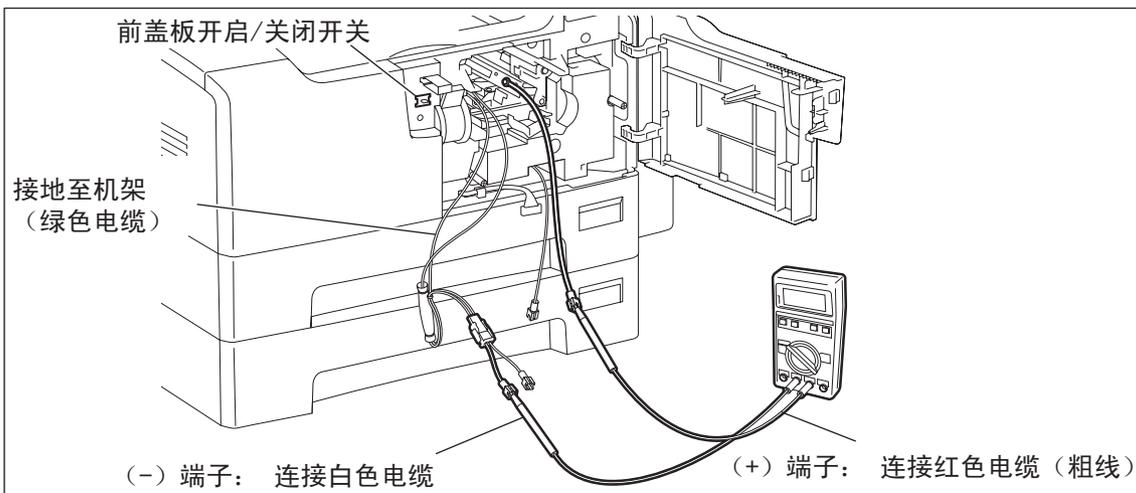


图 3-20

[D] 转印 / 分离充电电极调整的连接

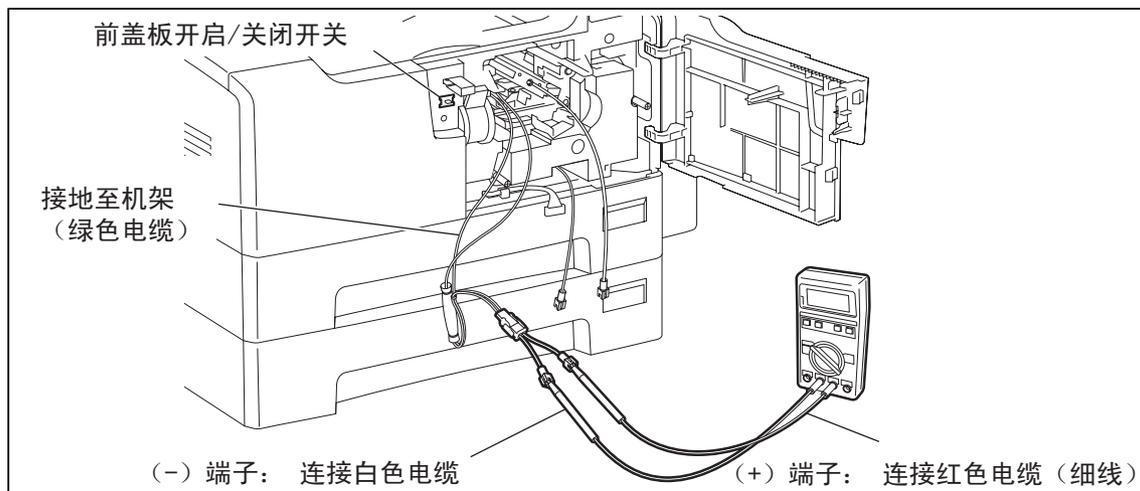


图 3-21

[2] 操作

注意:

调整高压变换器的输出时，应使用高压变换器夹具。

按照“[1] 连接”中的说明连接数字式万用表后，按照下页中的步骤调整主充电电极、显影偏压充电电极、转印充电电极和分离充电电极的输出。

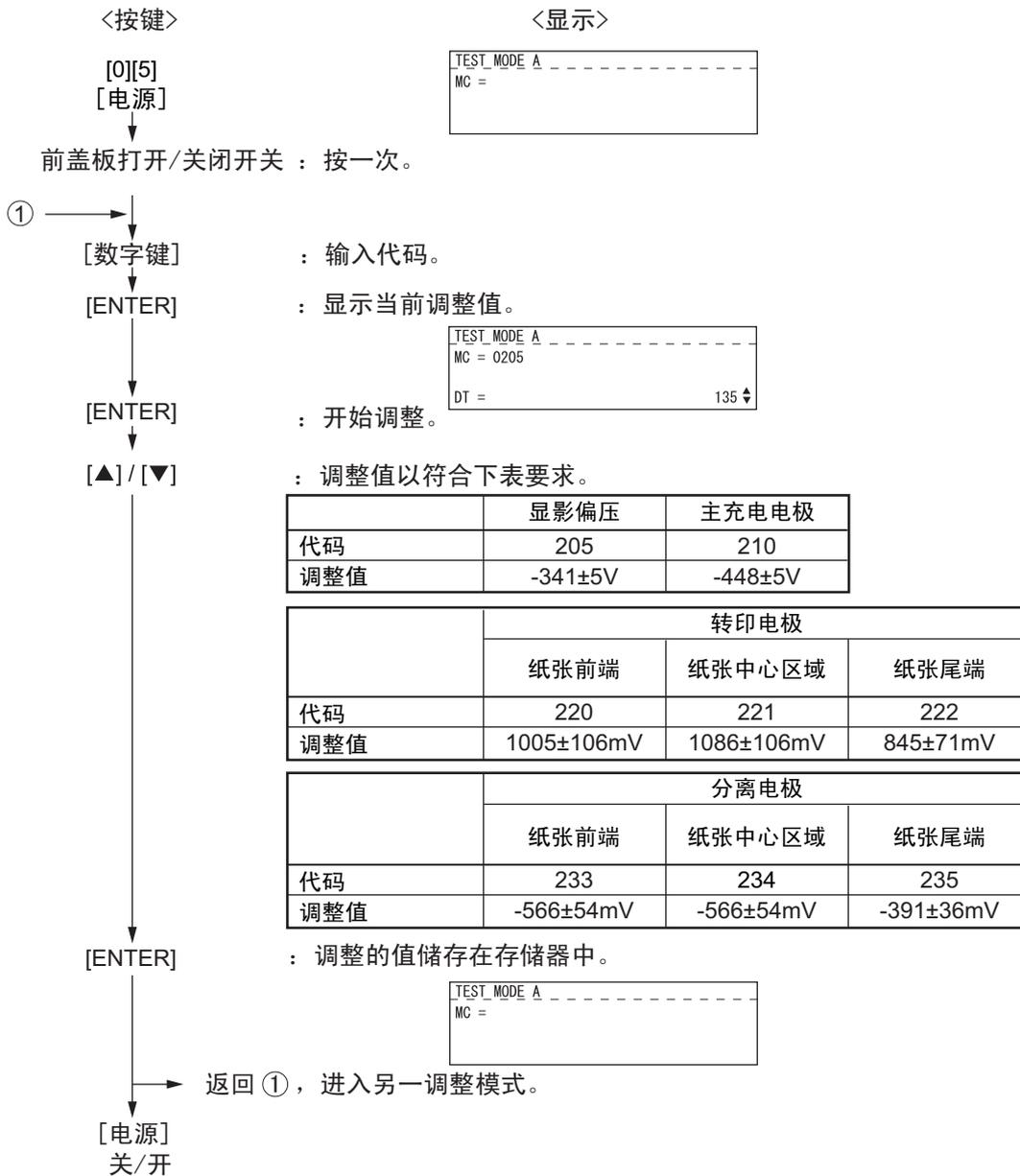


图 3-22

2.6.2 注意

[1] 显影偏压

调整注意

如果即使主充电电极栅网电压和墨粉浓度都合适，但整个图像仍出现模糊，则调整显影偏压。但是，如果显影偏压过低则会出现以下情况：

- 图像对比度变低。
- 图像脏污或模糊。
- 显影剂中的显影剂黏附在感光鼓上，导致清洁器周围出现刮痕。

[2] 转印

调整前的检查项目

脏污图像或转印不良还可由除转印输出不恰当调整以外的因素导致。在调整转印充电电极调整之前检查以下项目。如果没问题，则调整转印充电电极的输出。

- 充电电极是否不正确安装或脏污？转印导板是否变形？
- 处理单元是否不正确安装？显影磁刷是否与感光鼓接触？
处理单元工作是否正常？墨粉浓度过低？
- 复印供纸是否平滑？纸张是否潮湿？
- 定位辊运转是否正常？
- 分离输出是否与设定值不同？
- 显影偏压值是否正确？
- 转印/分离充电电极箱是否接地？高压变换器是否接地？

调整注意

图像出现污点时：

- 如果在半色调区出现了污点，降低转印输出值。注意，如果转印输出值过低的话，将会降低转印性能。

转印不良时：

在以下条件下增加转印输出值。注意，如果转印输出值过大将出现脏污图像。

- 即使充电电极没有脏污，也会出现转印不良。
- 频繁使用厚纸。

调整代码根据发生脏污图像和转印不良的部位而不同。参考下图，选择需要的调整代码。

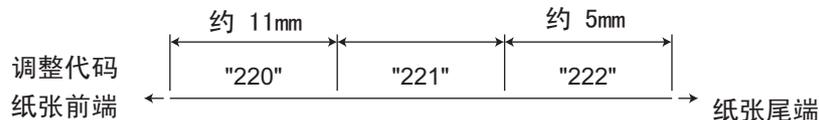


图 3-23

[3] 分离

调整前的检查项目

纸张与感光鼓的分离不良还可因分离输出调整不当以外的因素导致。进行调整之前进行以下检查。如果没问题，则调整分离充电电极的输出。

- 充电电极是否不正确安装或脏污？
- 处理单元是否正确安装？显影磁刷是否与感光鼓接触？
处理单元工作是否正常？墨粉浓度过低？
- 复印供纸是否平滑？纸张是否潮湿？
- 定位辊运转是否正常？
- 主充电电极的输出是否正常？
- 显影偏压值是否正确？
- 转印输出是否与设定值不同？
- 转印 / 分离充电电极箱是否接地？高压变换器是否接地？
- 分离爪是否与感光鼓表面接触？

调整注意

纸张分离不良时：

在以下条件下增加分离输出值。注意，如果分离输出值增加得过多，将会出现脏污图像并且分离性能会降低。

- 即使充电电极没有脏污，也会出现分离不良。
- 频繁使用薄纸。

转印不良时：

- 出现转印不良时，减少分离输出值。注意，如果分离输出值过低的话，将会降低分离性能。

调整代码根据发生纸张分离不良和转印不良的部位而不同。参考下图，选择需要的调整代码。

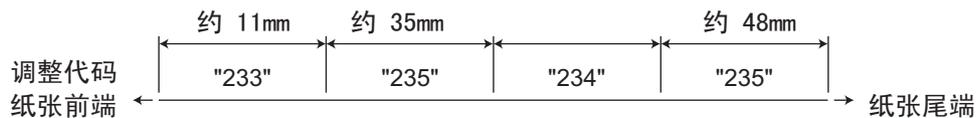


图 3-24

- * 调整代码 235 可对 2 个部位进行调整。

2.7 扫描部分的调整

2.7.1 CIS 单元

[A] 更换 CIS 单元

- 因为 CIS 单元已经精密调整，所以不准重新调整透镜单元，一些部件不准在现场进行更换。如果某些部件出现故障，须对整个单元进行更换。
- 处理 CIS 单元时应非常小心，不可将指印或其它痕迹留在透镜上。
- 将 2 块原稿玻璃导板从 CIS 单元取下，然后安装新的 CIS 单元。
- 更换 CIS 单元后，必须在稿台盖板或 ADF/RADF 关闭时执行“05-310”。

< 错误恢复步骤 >

检查以下项目，并再次执行“05-310”。

如果在执行“05-310”期间出现错误，警告灯将亮起。

- (1) 检查线束和连接器的连接。如果它们的连接不紧，重新连接。
- (2) 检查线束是否断路或受损。如果断路或受损进行更换。
- (3) 更换 MAIN 板。
- (4) 更换 CIS 单元。
- (5) 执行“08-463”，然后检查控制状态，确定是否显示“0”（正常结束）。

2.7.2 CIS 单元驱动皮带 1

安装时调整 CIS 单元驱动皮带 1 的松紧度。

< 步骤 >

- (1) 松开张紧架固定螺丝后安装 CIS 单元驱动皮带 1。
- (2) 拧紧张紧架固定螺丝。

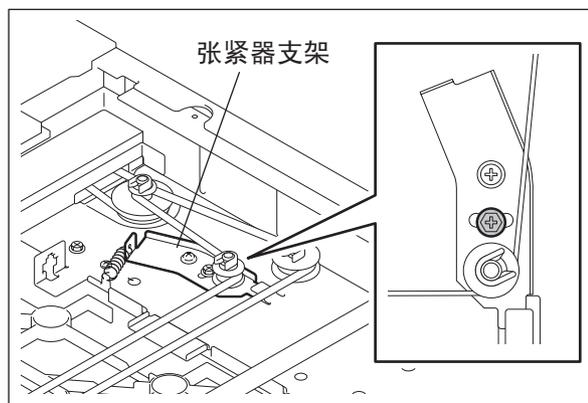


图 3-25

2.7.3 扫描电机（CIS 单元驱动皮带 2）

安装扫描电机和 CIS 单元驱动皮带 2 时，用皮带张力夹具调整 CIS 单元驱动皮带 2 的松紧度。

< 步骤 >

(1) 临时固定螺丝 A 和 B。

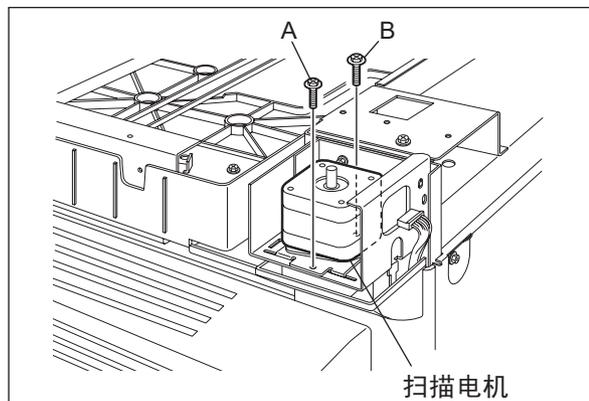


图 3-26

(2) 将皮带张力夹具勾在电机托架和机架上。

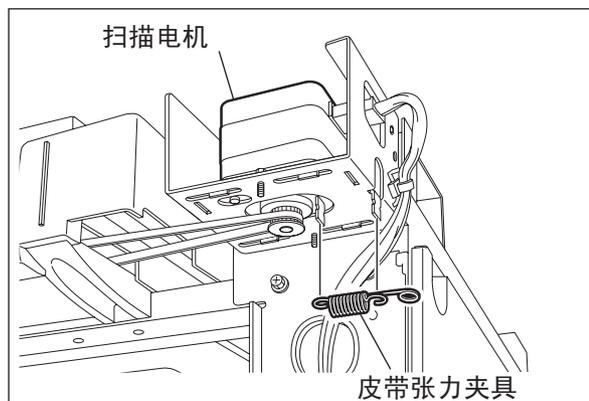


图 3-27

(3) 拧紧由于皮带张力夹具停住而受拉的扫描电机处的螺丝 A 和 B。

2.8 供纸系统的调整

2.8.1 供纸导致的纸张横向偏移

< 步骤 >

打印图像的中心移位至前侧。→ 将导板移动至前侧（下图中箭头 A 的方向）。

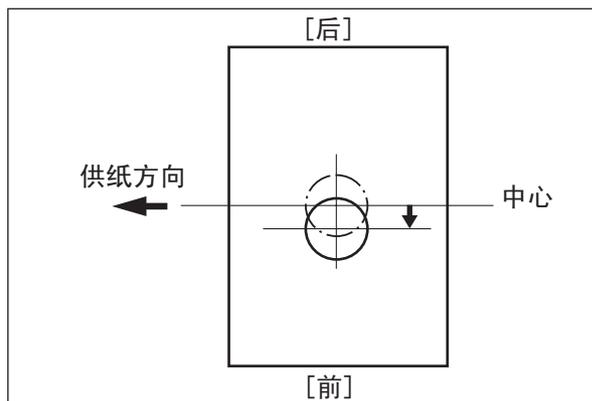


图 3-28

打印图像的中心移向后侧。→ 将导板移动至后侧（下图中箭头 B 的方向）。

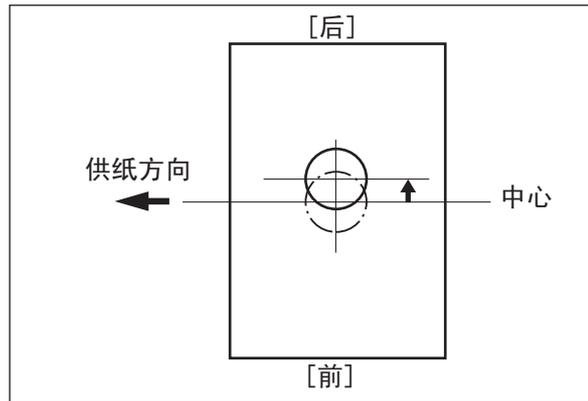


图 3-29

- 1) 松开螺丝。
- 2) 将整个导板移向前侧或后侧。
- 3) 拧紧螺丝。

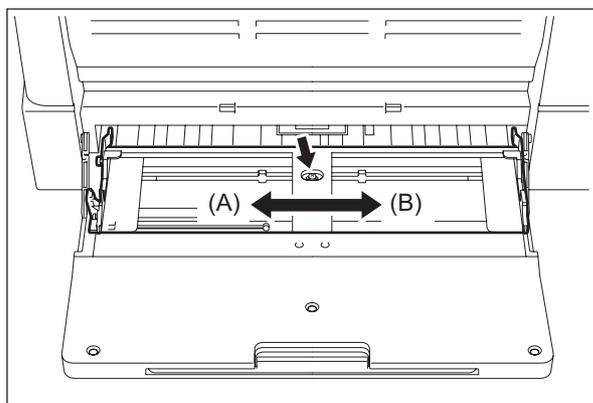


图 3-30

2.9 显影单元的调整

2.9.1 磁穗刮刀至磁辊的间隙

所使用的调整工具：磁穗刮刀 - 磁辊间隙夹具

< 步骤 >

- (1) 执行调整代码 “05-280”。
- (2) 从设备上取下处理单元。
- (3) 从处理单元上取下显影单元。
- (4) 拧下 2 颗螺丝并取下显影单元上盖板，然后倒出显影剂。

注意：

从后侧倒出显影剂，注意不可将其散落在齿轮上。

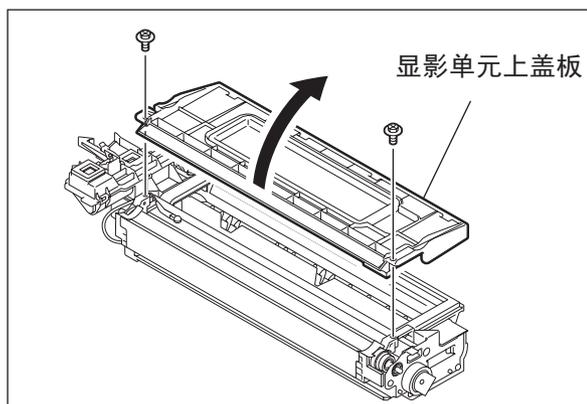


图 3-31

- (5) 旋转调整螺丝以加宽间隙，这样便可插入夹具。
(顺时针旋转螺丝以加宽间隙)

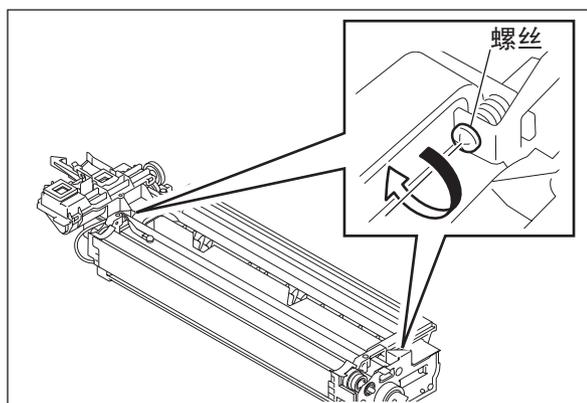


图 3-32

- (6) 取下防墨粉泄漏密封片后，在显影磁辊和刮刀之间插入“0.45”的刮刀-磁辊夹具。用磁穗刮刀调整螺丝，轻轻推磁辊夹具。

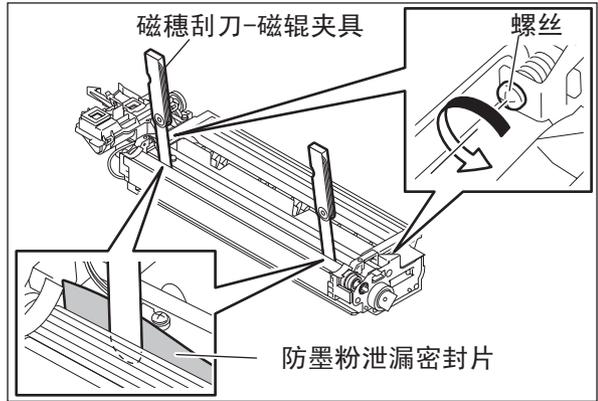


图 3-33

- (7) 在显影磁辊和刮刀之间插入“0.40”的刮刀-磁辊夹具。确定夹具可在前后方向平滑移动，并且“0.50”的夹具无法插入间隙。

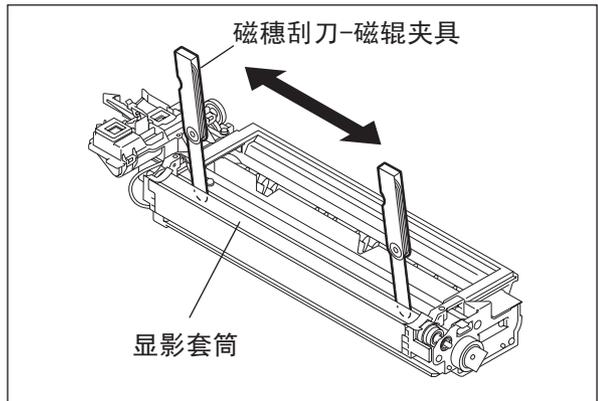


图 3-34

- (8) 确定侧密封安装在防墨粉泄漏密封片上。

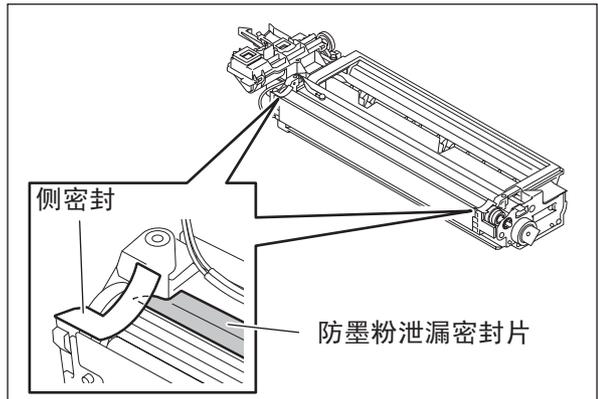


图 3-35

(9) 安装显影单元上盖板并拧紧 2 颗螺丝。

注意：

更换显影剂后，调整自动墨粉传感器。
(见  第 2-1 页 “2.1 自动墨粉传感器调整”。)

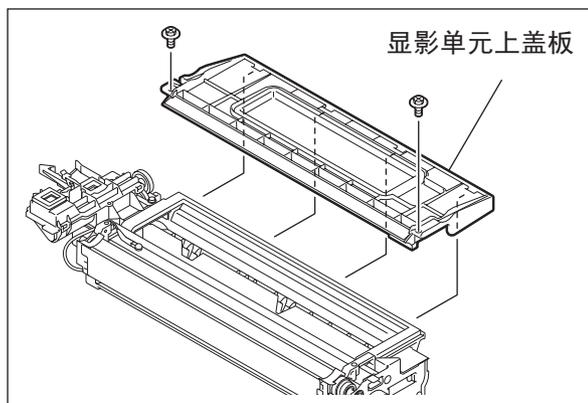


图 3-36

2.10 ADF/RADF 调整 (MR-2017/3019)

2.10.1 ADF/RADF 位置调整

当 ADF/RADF 没有安装在正确的位置时进行此调整。

注意:

检查在 ADF/RADF 调整之前是否已经对设备的图像进行了恰当的调整。

[A] 检查

- (1) 打开 ADF/RADF，然后将 2 个定位销插入设备 (定位销安装在 ADF/RADF 的左铰链的后侧)。

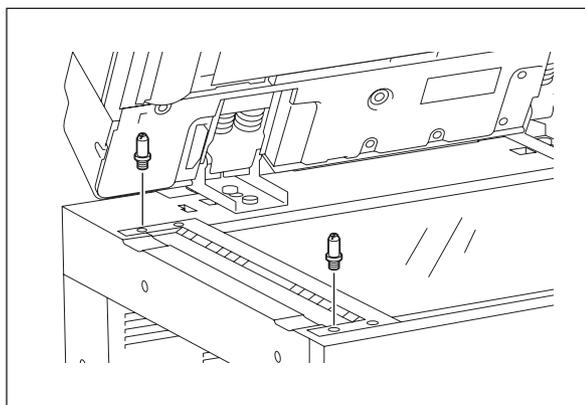


图 3-37

- (2) 取下平板。

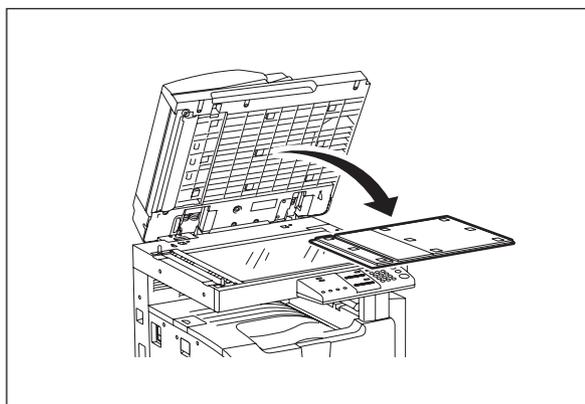


图 3-38

- (3) 关闭 ADF/RADF，检查定位销是否可以平滑的插入 ADF/RADF 上的孔。

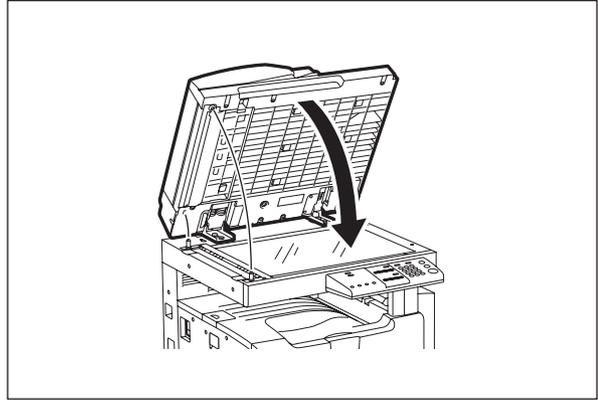


图 3-39

[B] 调整

如果定位销不能平滑的插入该孔，根据以下步骤进行调整。

- (1) 取下后侧的右铰链螺丝。

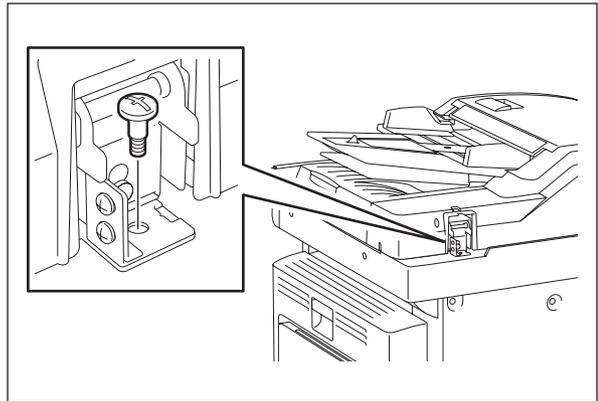


图 3-40

- (2) 松开后侧的左铰链螺丝。

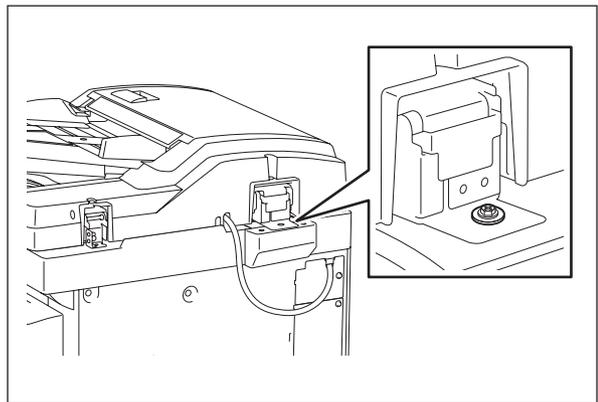


图 3-41

(3) 松开前侧的铰链螺丝。

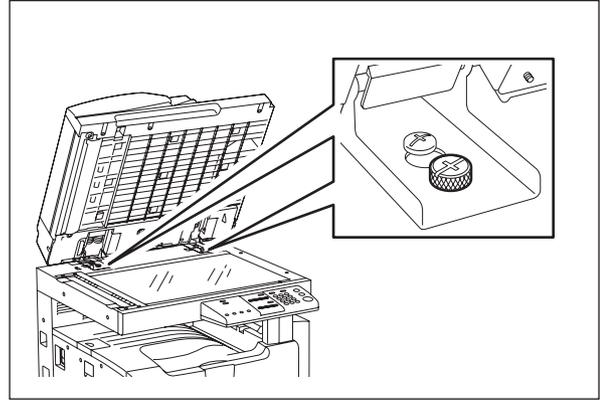


图 3-42

(4) 移动 ADF/RADF 调整销与 ADF/RADF 之间的位置配合，使销在 ADF/RADF 关闭时平滑地插入孔中。

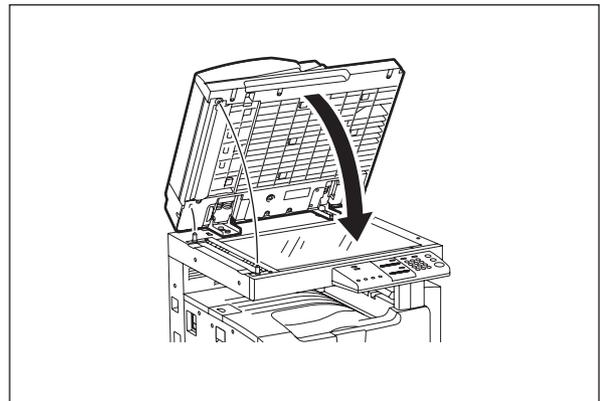


图 3-43

(5) 拧紧后侧的左铰链螺丝。

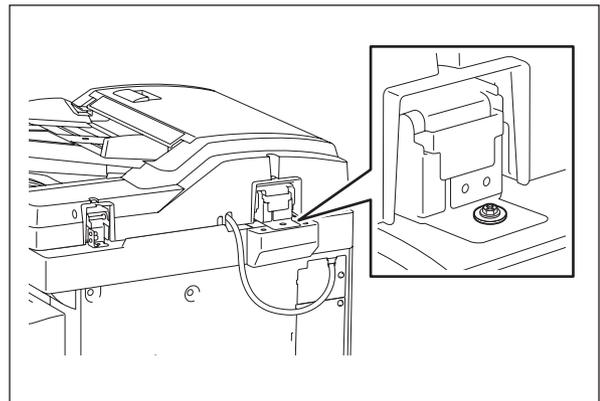


图 3-44

(6) 松开右侧的孔位置调整螺丝。

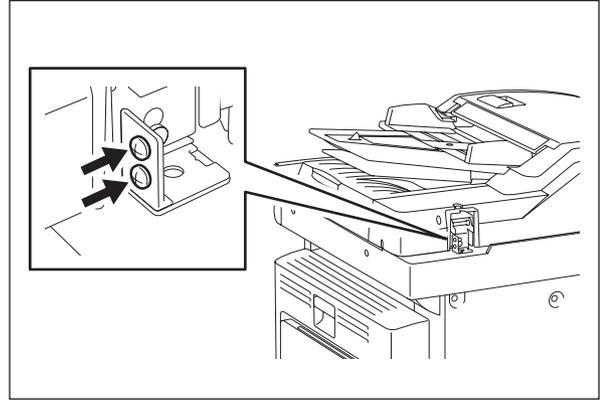


图 3-45

(7) 对准螺丝孔。

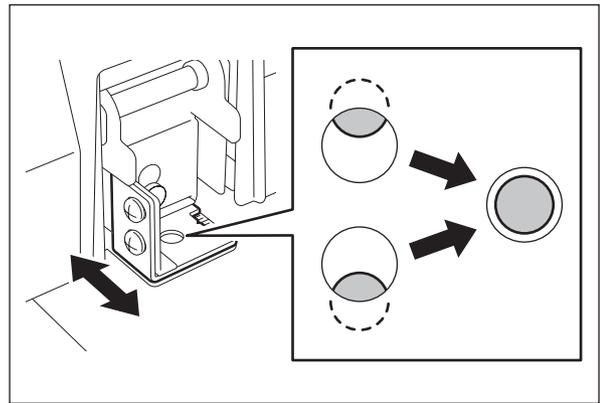


图 3-46

(8) 在后侧安上右铰链螺丝。

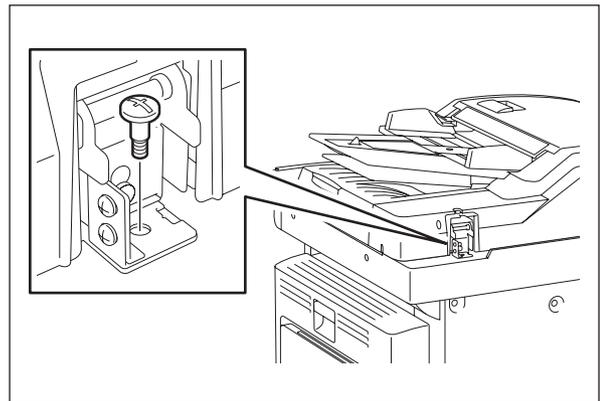


图 3-47

(9) 松开前侧的铰链螺丝。

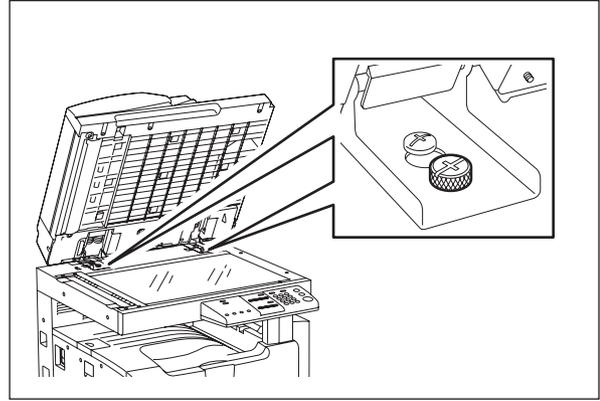


图 3-48

(10) 将平板放置在原稿玻璃上，与左上角对齐。慢慢关闭 ADF/RADF，再打开，检查平板是否正确的粘在 ADF/RADF 上。

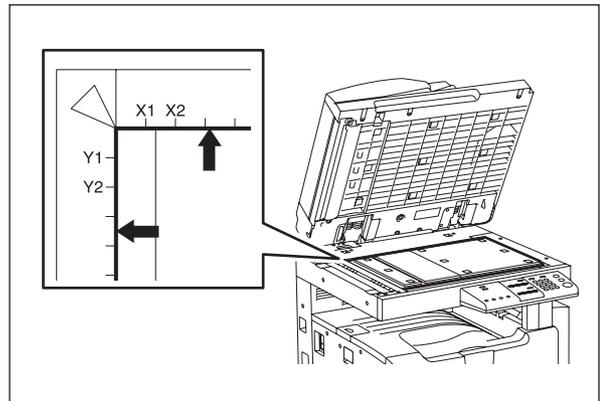


图 3-49

2.10.2 ADF/RADF 高度调整

注意:

检查在 ADF/RADF 调整之前是否已经对设备的图像进行了恰当的调整。

[A] 检查

- (1) 合上 ADF/RADF。
- (2) 将曝光灯打开。
 - 当同时按下 [1] 和 [3] 时, 打开电源。
 - 从测试菜单选择 [10. OUTPUT TEST], 按 [ENTER] 键。
 - 键入 [261], 按 [ENTER] 键, 然后按 [开始] 键。等待直到 CIS 单元停止。
 - 键入 [267], 按 [ENTER] 键, 然后按 [开始] 键打开曝光灯。
- (3) 从设备的左侧检查稿台导板支脚 “A” 与原稿玻璃的上表面 “B” 之间的距离。如果值不在可接受范围内, 根据下面的步骤进行调整。

[距离可接受范围]

后侧: 0 - 0.2 mm

前侧: 0 mm

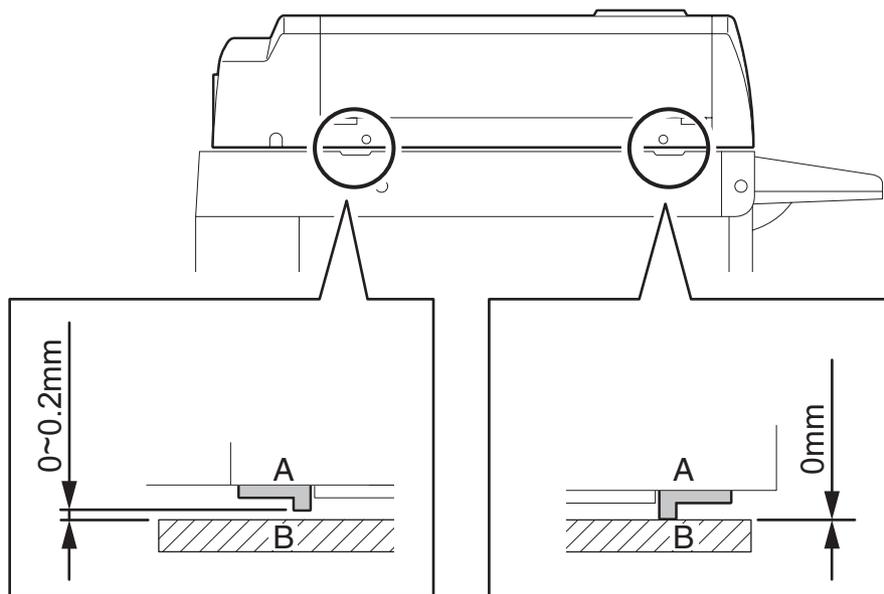


图 3-50

- (4) 调整后, 按 [CANCEL] 键关闭曝光灯。

[B] 调整

- (1) 合上 ADF/RADF。
- (2) 旋转铰链的调整螺丝进行调整。
 - 通过旋转 ADF/RADF 供纸侧铰链上的螺丝调整后侧的高度。
顺时针..... 升高
逆时针..... 降低

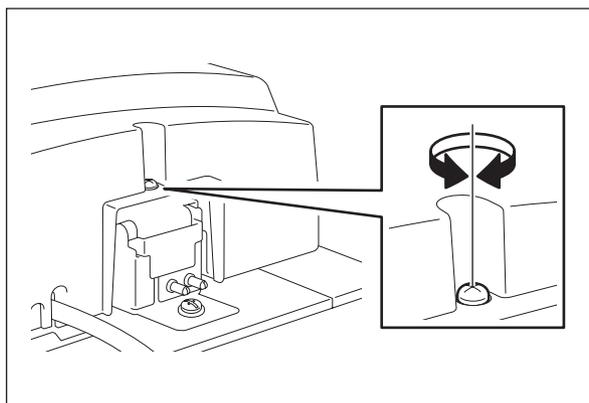


图 3-51

- 通过旋转 ADF/RADF 供纸侧铰链上的螺丝调整后侧的间隙。
顺时针..... 降低
逆时针..... 升高

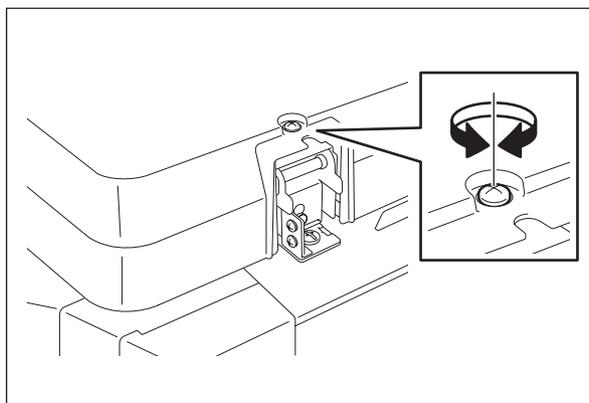


图 3-52

2.10.3 偏斜调整

注意：

检查在 ADF/RADF 调整之前是否已经对设备的图像进行了恰当的调整。ADF/RADF 的位置和高度也应该适当的调整。

[A] 检查

按照以下步骤，用带垂直线和水平线的原稿与图像进行对比检查。

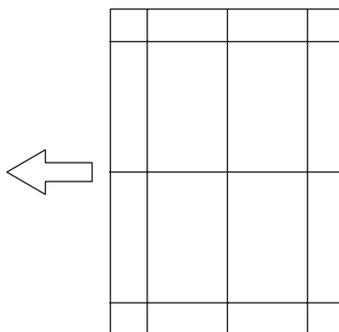


图 3-53 图像（原稿）

单面复印（ADF/RADF）：

- (1) 将原稿面朝上放置在 ADF/RADF 的原稿托盘上，选择 [单面 -> 单面] 并按下 [开始] 按钮。
- (2) 将原稿叠放在复印稿上，检查复印图像是否偏斜。

双面复印（RADF）：

- (1) 将原稿面朝上置于 RADF 的原稿托盘上，选择 [双面 -> 双面] 并按下 [开始] 按钮。
- (2) 将原稿叠放在复印稿上，检查复印图像是否偏斜。

[B] 调整

单面复印 (ADF/RADF):

(1) 根据下表中所示的幅度调整定位板, 进行偏斜调整。

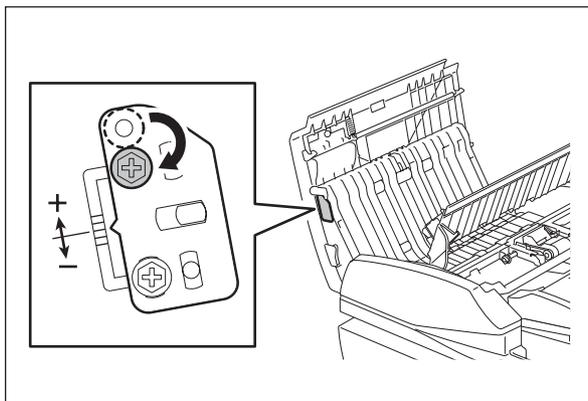


图 3-54

(2) 如果出现下图中的“C”偏斜, 将定位板向“+”方向调整。如果是“D”, 向“-”方向调整。

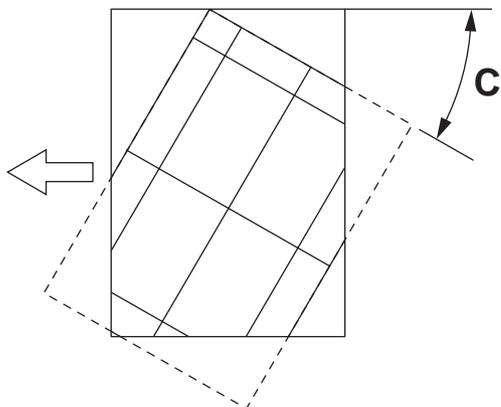


图 3-55

将定位板向“+”方向调整。

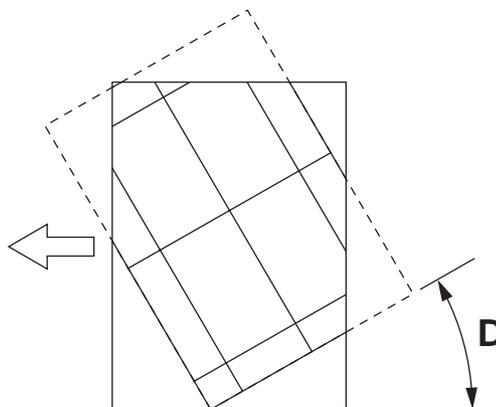


图 3-56

将定位板向“-”方向调整。

双面复印 (RADF):

(1) 根据下表中所示的幅度调整定位板, 进行偏斜调整。

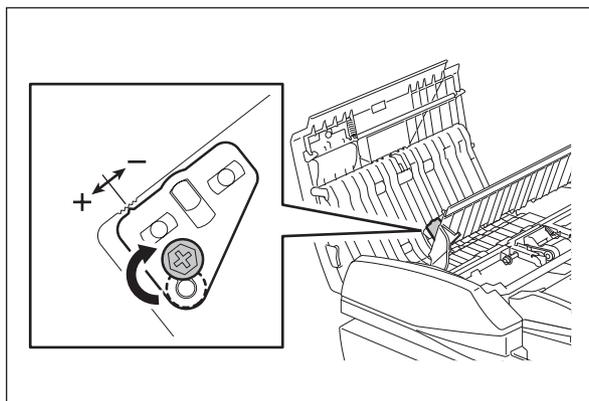


图 3-57

(2) 如果出现下图中的“C”偏斜, 将定位板向“-”方向调整。如果是“D”, 向“+”方向调整。

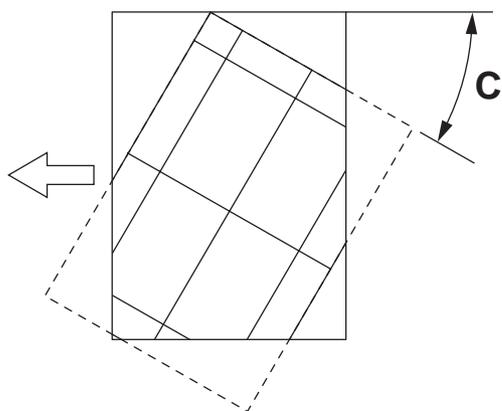


图 3-58

将定位板向“-”方向调整。

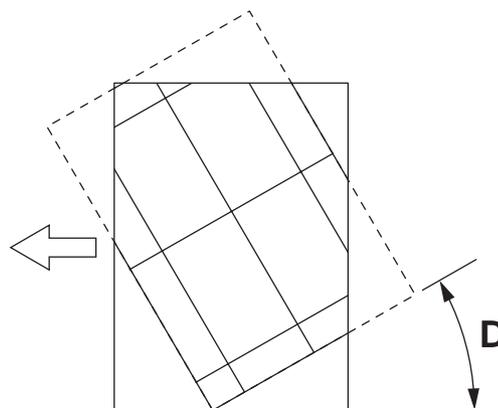


图 3-59

将定位板向“+”方向调整。

2.10.4 前端位置调整

注意：

检查在 ADF/RADF 调整之前是否已经对设备的图像进行了恰当的调整。ADF/RADF 的位置和高度也应该适当的调整。

[A] 检查

按照以下步骤，用带垂直线和水平线的原稿与图像进行对比检查。

单面复印（ADF/RADF）：

- (1) 将原稿面朝上放置在 ADF/RADF 的原稿托盘上，选择 [单面 -> 单面] 并按下 [开始] 按钮。
- (2) 将原稿叠放在复印稿上，检查原稿的前端 E 和复印稿的前端 F。

双面复印（RADF）：

- (1) 将原稿面朝上置于 RADF 的原稿托盘上，选择 [双面 -> 双面] 并按下 [开始] 按钮。
- (2) 将原稿叠放在复印稿上，检查原稿的前端 E 和复印稿的前端 F。

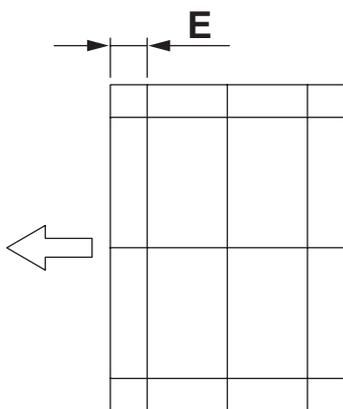


图 3-60 图像（原稿）

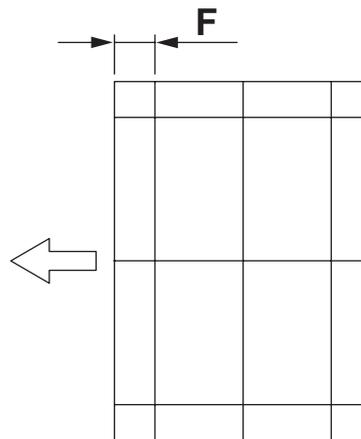


图 3-61 复印

[B] 调整

单面复印（ADF/RADF）

- (1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源，键入 [365] 并按下 [ENTER] 按钮。
- (2) 键入值。
 - 如果复印图像的前端（F）空白边比原稿前端（E）的空白边大，输入比当前值小的一个值。

注意：

改变一个值，复印图像移动 0.2 毫米。

- 如果复印图像的前端（F）空白边比原稿前端（E）的空白边小，输入比当前值大的一个值。

注意：

改变一个值，复印图像移动 0.2 毫米。

- (3) 按下 [ENTER] 键。

双面复印 (RADF):

(1) 同时按下 [0] 和 [5] 打开电源, 键入 [366] 并按下 [ENTER] 按钮。

(2) 键入值。

- 如果复印图像的前端 (F) 空白边比原稿前端 (E) 的空白边大, 输入比当前值小的一个值。

注意:

改变一个值, 复印图像移动 0.2 毫米。

- 如果复印图像的前端 (F) 空白边比原稿前端 (E) 的空白边小, 输入比当前值大的一个值。

注意:

改变一个值, 复印图像移动 0.2 毫米。

(3) 按下 [ENTER] 键。

2.10.5 水平位置调整

注意：

检查在 ADF/RADF 调整之前是否已经对设备的图像进行了恰当的调整。ADF/RADF 的位置和高度也应该适当的调整。

[A] 检查

按照以下步骤，用中心线的原稿与图像进行对比检查。

- (1) 将原稿面朝上置于 ADF/RADF 的原稿托盘上。
- (2) 按下 [开始] 键。
- (3) 将复印稿对折，检查中心线是否一致。

[B] 调整

- (1) 当同时按下 [0] 和 [5] 时，打开电源。
- (2) 键入 [358] 并按下 [ENTER] 按钮。
 - 如果复印图像的中心线移向设备的前端，输入比当前值大的一个值。

注意：

改变一个值，复印图像移动 0.169 毫米。

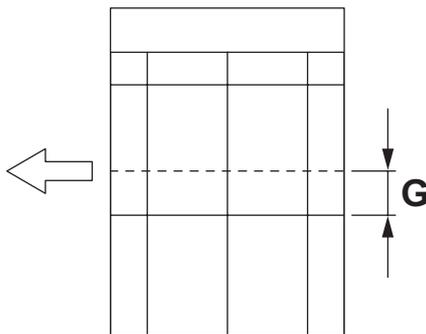


图 3-62

- 如果复印图像的中心线移向设备的后端，输入比当前值小的一个值。

注意：

改变一个值，复印图像移动 0.169 毫米。

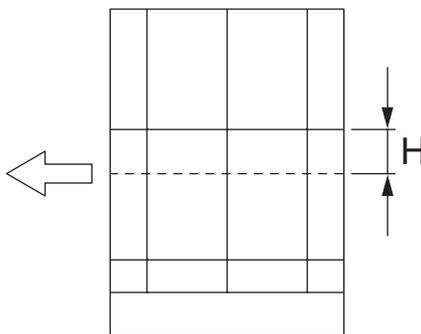


图 3-63

- (3) 按下 [ENTER] 键。

2.10.6 复印倍率调整

注意：

检查在 ADF/RADF 调整之前是否已经对设备的图像进行了恰当的调整。ADF/RADF 的位置和高度也应该适当的调整。

[A] 检查

按照以下步骤，用带垂直线和水平线的原稿与图像进行对比检查。

- (1) 将原稿面朝上置于 ADF/RADF 的原稿托盘上。
- (2) 按下 [开始] 键。
- (3) 将原稿叠放在复印稿上，检查图像尺寸“1”。

[B] 调整

- (1) 当同时按下 [0] 和 [5] 时，打开电源。
- (2) 键入 [357] 并按下 [ENTER] 按钮。
 - 如果复印图像尺寸“1”比原稿尺寸大，输入比当前值小的一个值。
 - 如果复印图像尺寸“1”比原稿尺寸小，输入比当前值大的一个值。

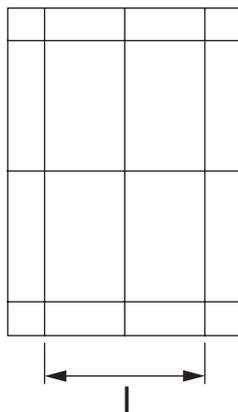


图 3-64

- (3) 按下 [ENTER] 键。

2.10.7 ADF/RADF 开 / 关传感器调整

调整支架位置，使得高度“A”为 100 毫米以下时（在自重坠落范围内），传感器开关为开。

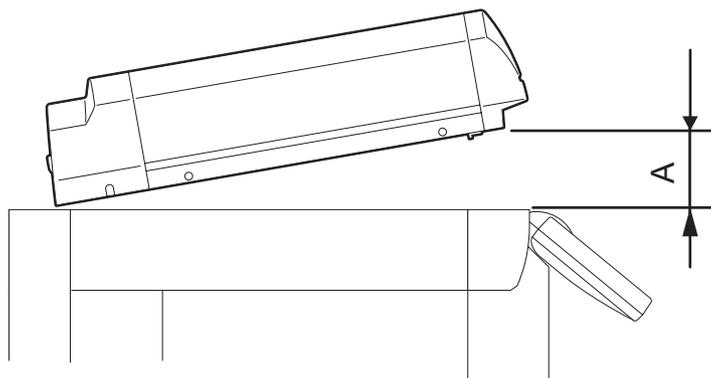


图 3-65

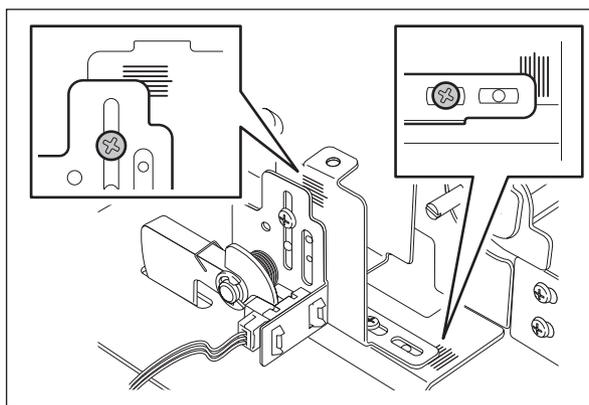


图 3-66

3. 定期维护（PM）

3.1 PM 步骤概述

按照以下定时进行定时维护。

e-STUDIO165: 每 72,000 张

e-STUDIO205: 每 90,000 张

(1) 准备

- 向用户询问设备的当前状况并作记录。
- 在开始维护前复印一些印品作为样品并保存。
- 关闭电源并拔下设备电源插头。

(2) 利用以下检查表和图示进行定期维护。如果有必要参考维修手册。

(3) 完成维护后插上设备电源插头。然后开启电源并复印几页以确认设备工作正常。

3.2 检查操作项目

根据以下规定时间对每台设备进行检查。

e-STUDIO165: 当输出页数达到 216,000 或从开始使用算起达到 2.5 年（以早达到的为准）。

e-STUDIO205: 当输出页数达到 270,000 或从开始使用算起达到 2.5 年（以早达到的为准）。

- (1) 更换所有耗材。
- (2) 检查驱动部分的部件（齿轮、皮带轮、定时皮带等）。如果这些部件损坏更换新的部件。
- (3) 检查所有粘合剂，比如胶带和聚酯薄膜，看它们是否损坏或无粘性。如果需要更换新的部件。
- (4) 检查所有开关和传感器的性能。如果需要更换新的部件。
- (5) 彻底清洁设备。
- (6) 检查线束、热敏电阻、保险丝等是否受损。如果必要进行更换。

3.3 定期维护检查表

用于检查表的符号

清洁	润滑 / 涂层	更换	检查操作
A: 用酒精清洁 B: 用软垫、布或真空吸尘器清洁	L: Launa 40 SI: 硅油 W1: 白色润滑脂 (Molykote X5-6020) W2: 白色润滑脂 (Molykote HP-300) AV: Alvania No.2 FL: Floil (GE-334C)	值: 更换周期 (值 x 1000) R: 变形或者受损时更换	O: 清洁或更换后, 确认无问题。

[定期维护检查表]

注意:

- 按照以下定时进行清洁和润滑。
此外, 感光鼓单元、主充电电极、显影单元和转印单元的润滑必须按照各自的 PM 周期进行。
e-STUDIO165: 每 72,000 张
e-STUDIO205: 每 90,000 张
- “更换”下的值表示用于 e-STUDIO165/e-STUDIO205 的更换周期。
- 供纸部分的部件的更换周期等于每个纸源的供纸数。
- 注意在润滑时不要将油滴在辊、皮带和皮带轮上。
- “页一项目 (P-I)” 在零件列表栏显示。

A. 扫描部分

检查项目		清洁	润滑	更换 (x 1,000 张)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
A1	原稿玻璃	B 或 A				P17-I1	*a1
A2	ADF 原稿玻璃	B				P17-I2	*a1
A3	扫描架导轨	B				P9-I9	
A4	原稿玻璃导板	B		后			
A5	自动原稿检测传感器	B			O	P9-I19	

B. 激光单元

检查项目		清洁	润滑	更换 (x 1,000 张)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
B1	狭缝玻璃	B					

C. 供纸单元

检查项目		清洁	润滑	更换 (x 1,000 张)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
C1	搓纸辊			90		P16-I17	
C2	纸张导板	B					
C3	驱动齿轮 (齿表面和轴)		W1				*c1
C4	GCB 衬套轴承		L				

检查项目		清洁	润滑	更换 (x 1,000 张)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
C5	塑料轴套被轴插入的一 侧		W1				
C6	定位辊 (金属)	A		R		P16-I4	
C7	定位辊 (橡胶)	A		R		P11-I18	

D. ADF (MR-2017)

检查项目		清洁 (30K)	润滑	更换 (x 1,000 张)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
D1	搓纸辊	A		90		P5-I1	
D2	分离辊	A		90		P4-I10	
D3	供纸辊	A		90		P5-I1	
D4	定位辊	A					
D5	中部转印辊	A					
D6	前读取辊	A					
D7	后读取辊	A					
D8	出口 / 反转辊	A					
D9	稿台白板	B 或 A					

E. 旁路供纸单元

检查项目		清洁	润滑	更换 (x 1,000 张)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
E1	搓纸辊			90		P14-I22	
E2	供纸辊			90		P14-I22	
E3	分离垫			90		P13-I22	
E4	旁路供纸托盘	B					
E5	驱动齿轮 (齿表面和轴)		W1				
E6	GCB 衬套轴承		L				
E7	塑料轴套被轴插入的一 侧		W1				

F. 主充电电极

检查项目		清洁	润滑	更换 (KD)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
F1	主充电电极外壳	B				P18-I1	*f1
F2	针状电极			72/90		P18-I2	*f1
F3	端子触点	B					
F4	主充电电极丝清洁垫			R	○	P18-I7	
F5	主充电电极栅网			72/90		P18-I3	

G. 转印 / 分离电极

检查项目		清洁	润滑	更换 (KD)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
G1	充电电极外壳	B				P19-I2	*g1
G2	转印电极丝			72/90	°	P19-I18	*g1
G3	分离电极丝			72/90	°	P19-I18	*g1
G4	前转印导板	B 或 A					
G5	后转印导板	B 或 A					
G6	分离支架	B				P19-I17	
G7	接线端盖板	B				P19-I10	
G8	端子触点	B					
G9	转印导向辊	B		R		P19-I14	

H. 感光鼓 / 清洁器相关部分

检查项目		清洁	润滑	更换 (KD)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
H1	感光鼓			72/90			Chap. 3.7.2
H2	消电灯	B					
H3	整个清洁单元	B					
H4	感光鼓清洁刮板			72/90		P20-I5	*h1
H5	感光鼓分离爪			72/90		P20-I17	*h2
H6	回收刮片	B		72/90		P20-I6	*h3
H7	臭氧过滤器			72/90		P11-I3	

I. 显影单元 / 墨粉盒相关单元

检查项目		清洁	润滑	更换 (x 1,000 张)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
I1	整个显影单元	B					
I2	显影剂			72/90			*i1
I3	前密封片	B		R			
I4	油密封 (6 个)		AV	360/450		P21-I11	*i2
I5	导向辊	B 或 A					
I6	侧密封片	B		R			
I7	显影单元底座	B					
I8	墨粉盒驱动齿轮轴		W1				

J. 定影 / 出口单元

检查项目		清洁	润滑	更换 (x 1,000 张)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
J1	定影辊			72/90		P23-I8	

检查项目		清洁	润滑	更换 (x 1,000 张)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
J2	压力辊			72/90		P24-I4	
J3	用于定影辊的分离爪			72/90		P23-I14	*j1
J4	定影单元入口导板	A				P24-I9	
J5	热敏电阻 (3个)	A		R		P23-I6	*j2
J6	驱动齿轮 (齿表面和轴)		W2	R		P23-I22 P23-I23	
J7	定影辊齿轮			R		P23-I10	
J8	压力辊衬套			72/90		P23-I30	
J9	出口辊	A		R		P23-I19	

K. PFU (MY-1027)

检查项目		清洁	润滑	更换 (x 1,000 张)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
K1	搓纸辊	A		90		P3-I12	
K2	供纸辊	A				P3-I16	

L. 自动双面单元 (MD-0103)

检查项目		清洁	润滑	更换 (x 1,000 张)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
L1	输送辊 (上、中、下)	A		R			
L2	GCB 衬套被轴插入的一 侧		L				
L3	塑料轴套被轴插入的一 侧		W1				
L4	纸张导板	B				P1-I19	

M. RADF (MR-3019)

检查项目		清洁	润滑	更换 (x 1,000 张)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
M1	搓纸辊	A		90		P5-I1	
M2	分离辊	A		90		P4-I10	
M3	供纸辊	A		90		P5-I1	
M4	定位辊	A				P4-I30	
M5	中部转印辊	A				P3-I13	
M6	前读取辊	A				P3-I14	
M7	后读取辊	A				P3-I1	
M8	反转定位辊	A				P3-I10	
M9	出口 / 反转辊	A				P4-I25	
M10	稿台白板	B 或 A				P1-I25	

N. PFP (KD-1013)

检查项目	清洁	润滑	更换 (x 1,000 张)	操作 检查	部件列表 <P-I>	备注
N1	搓纸辊 (上/下)		80		P5-I20	
N2	供纸辊 (上/下)		80		P5-I24	
N3	分离辊 (上/下)	AV, W2	80		P5-I5	*n1
N4	驱动齿轮 (齿面)	W1				

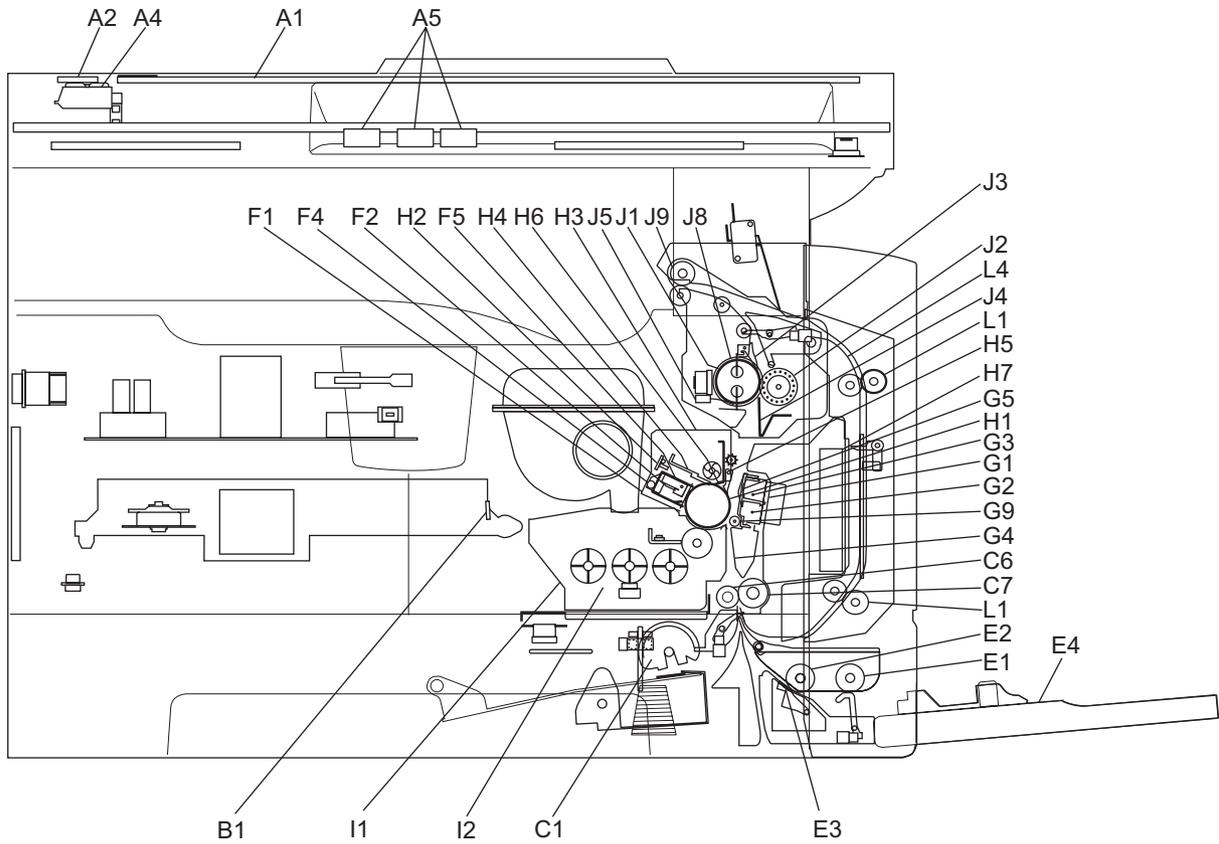


图 4-1 前侧

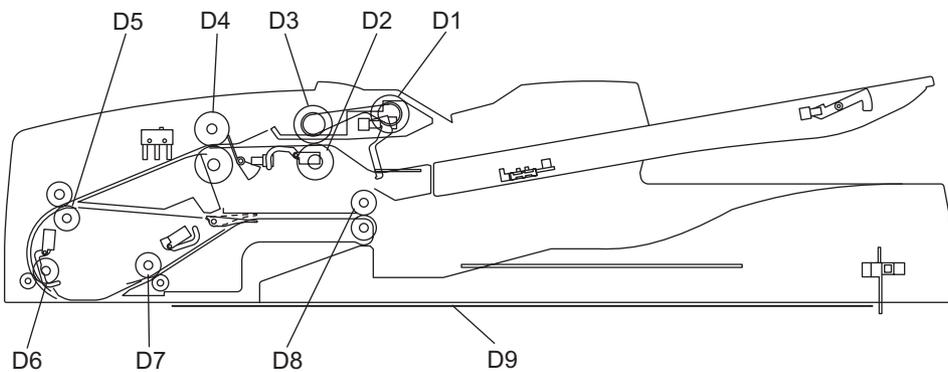


图 4-2 自动原稿输送器 (ADF)

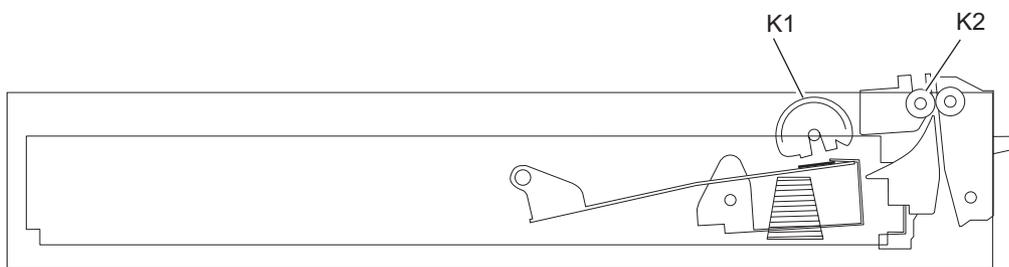


图 4-3 供纸单元 (PFU)

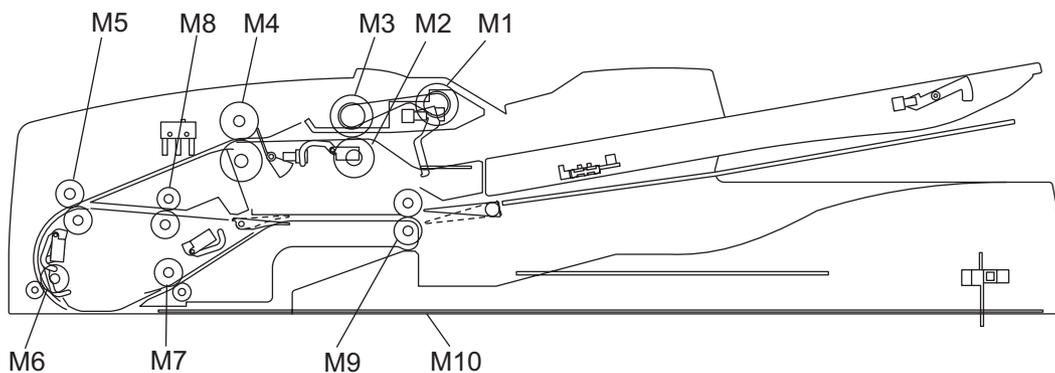


图 4-4 自动双面输稿器 (RADF)

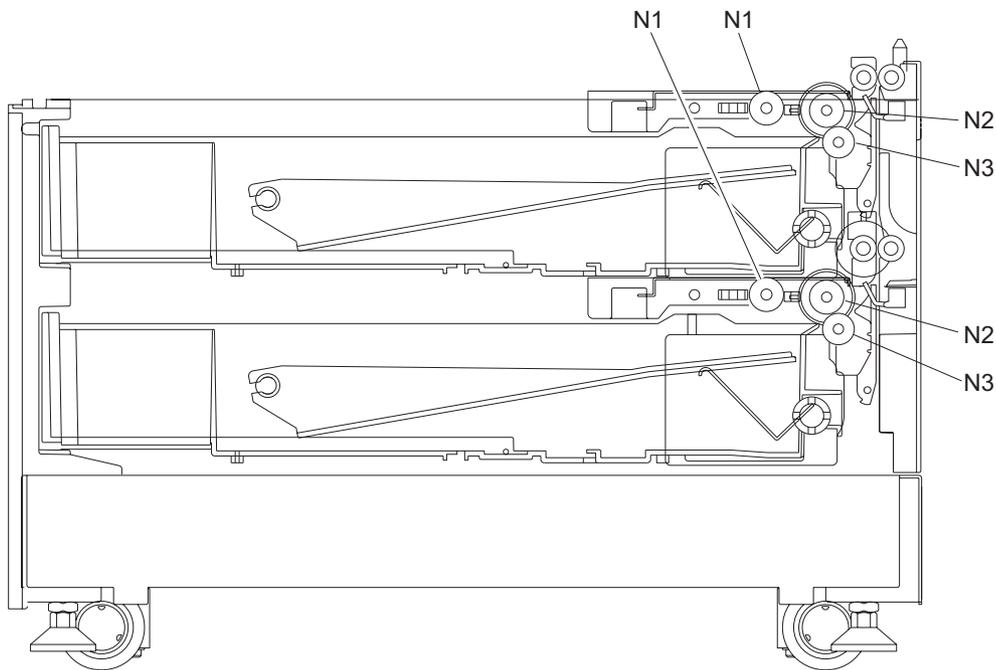


图 4-5 供纸工作台 (PPF)

定期维护检查表中的标记 “*” 的含义

- * a1. 原稿玻璃 / ADF 原稿玻璃
清洁原稿玻璃两侧和 ADF 原稿玻璃。
确定清洁以后没有灰尘。然后安装原稿玻璃和 ADF 原稿玻璃。

注意:

应确保原稿玻璃安装原稿标尺的区域, 没有任何指印或油污, 因为原稿标尺下要安装明暗校正板。

- * c1. 供纸部分的驱动齿轮 (齿轮齿面和轴)
在驱动齿轮的齿面与轴上涂抹一些白润滑脂 (Molykote X5-6020)。

注意:

应确保安装在离合器旁边的齿轮在涂抹了润滑脂后, 在转动时不会有润滑脂流到或泄漏到离合器上。用在齿轮上的润滑脂的量应少于用在其它零部件上的量。

- * f1. 主充电电极外壳 / 针状电极
用一块泡水后挤干的布清洁主充电电极外壳, 然后再用一块干布把它擦干。
针状电极只可用主充电电极清洁垫进行清洁。
如果针状电极受损, 应进行更换, 不管之前复印了多少图像。

注意:

安装针状电极时不可用裸手接触针状电极。

- * g1. 转印 / 分离电极外壳和转印 / 分离电极丝
用一块泡水后挤干的布清洁转印 / 分离电极外壳, 然后再用一块干布把它擦干。

如果电极受损，应进行更换，不管之前复印了多少图像。

注意：

- 不可使转印导辊的金属板变形。
- 安装新电极丝时注意以下事项 (长度: 353 mm)
 - 将电极丝牢固地插入前后侧的 V 形槽内。
 - 不要扭曲电极丝。
 - 不要用裸手直接接触电极丝。

* h1. 鼓清洁刮板

因为刮板的边缘很容易损坏，所以很容易因各种因素受损，如粘上纸屑。如果因刮板受损而复印出劣质的图像，应更换上新的清洁刮板和清洁刷，不管之前复印了多少份图像。

* h2. 感光鼓分离爪

如果分离爪的爪尖损坏或变形，就有可能出现卡纸。因此，如果分离爪出现任何问题，就应将之更换，不管之前复印了多少份图像。
如果在打印图像上出现分离爪产生的痕迹，应清洁爪尖。

注意：

1. 用一块干布擦拭爪尖，尽量不要使其变形。
不要将纤维屑留在尖上。
2. 更换或清洁分离爪及鼓表面后要用粉轻拍鼓分离爪和鼓表面。

* h3. 回收刮片

如果该刮片的边缘受损，应更换新的刮片，不管之前复印了多少份图像。

* i1. 显影剂

在更换显影剂前必须执行 "05-280" 并取下处理单元。
在更换了显影剂后，必须进行自动墨粉传感器调整。
( P. 2-1 "2.1 自动墨粉传感器调整")

* i2. 油密封 (显影单元)

搅拌器单元 (搅拌器 1、2 和 3 的轴) 6 个

注意：

更换油密封后仅润滑油密封。

在更换过程中，应给油密封涂上一层润滑脂（Alvanian No.2）。

- (1) 将一片新的油密封平行推入显影器托架上的安装孔或喷嘴搅拌器外部。
* 注意油密封的安装方向。（参见右图。）
- (2) 在油密封的内表面均匀地涂上一层润滑脂。
 - 润滑脂的量：约为两小滴
- (3) 擦干净从油密封内溢出的润滑脂。

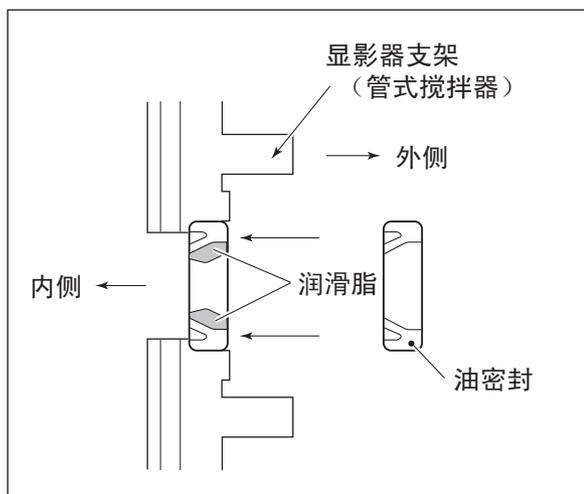
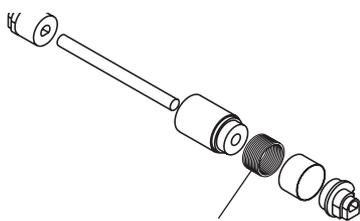


图 4-6

- * j1. 用于定影辊的分离爪
如果分离爪的爪尖损坏或变形，就有可能出现卡纸。因此，如果分离爪出现任何问题，就应将之更换，不管之前复印了多少份图像。在清洁过程中，不要损坏分离爪的爪尖。如果硬刮去分离爪粘上的墨粉，有可能损坏分离爪。如果分离爪粘粉严重，就应将之更换。
- * j2. 热敏电阻
在更换定影辊时，如果热敏电阻上粘有墨粉或污渍，应用酒精对它进行清洁。在清洁过程中，要避免热敏电阻的损坏与变形。如果热敏电阻发生了任何程度的损坏或变形，应用新的热敏电阻进行更换。
- * n1. 分离辊：PFP
在弹簧的内表面均匀地涂抹一层润滑脂 (Alvania No.2)。在更换分离辊时，应在下图所示的支架部位（4 处）涂上充足的白润滑脂 (Molykote HP-300)。

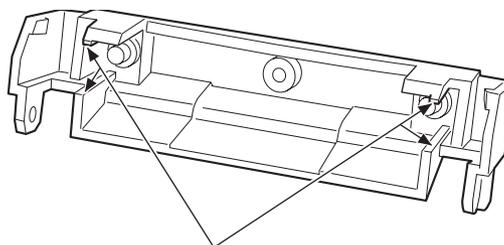
注意：

一定要避免将润滑脂粘到辊的表面。如果粘上，要用酒精擦去。



在内侧涂上润滑脂

图 4-7



涂上白色润滑脂

图 4-8

3.4 PM 套件

项目	部件名称	零部件名称	数量
DEV-KIT-2340	显影剂	D-2320	1
	感光鼓清洁刮板	BL-2320D	1
	感光鼓分离爪	SCRAPER-371	2
	回收刮片	BLADE-REC	1
	主充电电极栅网	GRID-CH-M-371	1
	针状电极	CH-M	1
	转印电极丝	WIRE-CH-060-353-R	1
	分离电极丝	WIRE-CH-060-353-R	1
FR-KIT-1640	臭氧过滤器	FILTER-OZON-TRU-371	1
	定影辊	HR-1640-U	1
	压力辊	HR-1640-L	1
	用于定影辊的分离爪	SCRAPER-280	5
	定影辊衬套	BUSH-HR/RLR	2
DF-KIT-3018	搓纸辊	ASYS-ROL-FEED	1
	供纸辊	ASYS-ROL-FEED	1
	分离辊	ASYS-ROL-RET	1

3.5 夹具列表

项目	部件列表	
	页码	项目
门开关夹具	101	1
刷子	101	2
磁穗刮刀 - 磁辊夹具	101	3
显影剂管	101	4
皮带张力夹具	101	6
高压变换器夹具	101	7
下载夹具 (DLM 板)	102	1
下载夹具 2 (6 个 Flash ROM)	102	2
下载夹具 1 (2 个 Flash ROM)	102	3
ROM writer 适配器 (用于 1881)	102	4
ROM writer 适配器 (用于 1931)	102	5

3.6 润滑脂列表

润滑脂名称	零件名称	容量	容器	部件列表	
				页码	项目
SI 硅油	ASM-SILICONE-1M	100cc	瓶	101	10
L Launa 40	OIL-LAUNA40-100	100cc	油壶	101	11
W2 白润滑脂 (Molykote HP-300)	ASM-PG-HP300-S	100g	瓶	101	12A
W2 白润滑脂 (Molykote HP-300)	GREASE-HP300-S	10g	瓶	101	12B
AV Alvania No.2	ASM-PG-ALV2	100g	管	101	13
W1 白润滑脂 (Molykote X5-6020)	MOLYKOTE-100	100g	管	101	14
FL Floil (GE-334C)	ASM-PG-GE334C-S	20g	瓶	101	15

3.7 耗材保存与处理注意事项

3.7.1 保存 TOSHIBA 耗材的注意事项

1) 墨粉 / 显影剂

墨粉和显影剂应保存在温度在 10° C 到 35° C 无凝露的环境中。运输过程中，应避免它们受到阳光的直接照射。

2) 感光鼓

与墨粉和显影剂一样，感光鼓应保存温度在 10° C 到 35° C 的无凝露暗环境中。应避免将感光鼓置于高湿或有化学品（或化学烟雾）的环境中。

3) 感光鼓清洁刮板

应保存温度在 10° C 到 35° C 的地面平整的环境中，并且应避免受到高湿或化学品（或化学烟雾）的侵蚀。

4) 定影辊 / 压力辊

应避免将这些辊置于高湿或有化学品（或化学烟雾）的环境中。

5) 纸张

应避免将复印纸置于高湿的环境中。

在打开复印纸包装后，应将打开的纸包置于专门的复印纸保存袋。

3.7.2 感光鼓的检查与清洁

1) 使用手套

如果感光鼓表面有指印或油迹，感光鼓的性能可能会下降，从而影响复印图像的质量。因此，不要直接用手接触感光鼓的表面。

2) 使用注意事项

由于感光鼓的表面非常敏感，所以在安装与移取它时应非常小心，以避免伤到它的表面。在更换感光鼓时，须在它整个表面（包括未涂抹 OPC 的感光鼓的两端）上涂上拍粉（滑石粉）。更换感光鼓后，必须将鼓计数器清零（设置模式 08-1150-0,3,6,7）。上述的清洁工作可以在 PM 支持模式下进行。

注意：

- 使用拍粉的目的是为了减少感光鼓与清洁刮板之间的磨擦。如果不使用拍粉，可能会导致感光鼓与清洁刮板的损坏。
- 如果纸纤维粘到清洁刮板的边缘，可能会导致降低清洁刮板的效率，并有可能损坏清洁刮板和感光鼓。当发现清洁刮板上有任何纤维时，一定要将之清除。

3) 多功能数码复印机的安装和感光鼓的保存

应避免将设备安装在高温，高湿或有化学品 / 化学烟雾的环境中。

不能将感光鼓置于阳光直射到的位置或光线很强的位置（如窗户附近），否则感光鼓的敏感度就会下降，并会在安装复印机后，不能立即复印出有足够浓度的图像。

4) 清洁感光鼓

在进行周期性维护时，应用指定的清洁布清洁感光鼓的整个表面。应使用足够厚的清洁布（如干软垫），以免手指的指尖或指甲无意间刮伤感光鼓。另外，在进行清洁工作之前，要取下手上的戒指和手表，以防它们对感光鼓造成意外的损伤。

不要使用酒精，溶剂和其它有机溶液或硅油，因为它们会损坏感光鼓。

5) 感光鼓表面的刮痕

如果鼓表面的刮痕处露出了铝基层，那么在刮痕区域就不能形成复印图像。另外，这种刮痕还会造成清洁刮板损坏，因此有必要更换新鼓。

6) 废感光鼓的收集

有关废感光鼓的回收与处理，我们建议您按当地相关的法规进行。

3.7.3 鼓清洁刮板与转印带清洁刮板的检查与清洁

1) 使用注意事项

注意以下事项因为清洁刮板的寿命取决于它边缘的状况。

- 不要让硬物撞击或摩擦刮板的边缘。
- 不要用布或软垫擦刮板边缘。
- 不要在刮板上留下油迹或指印等。
- 不要让刮板接触涂抹稀释剂类的溶剂。
- 不要让纸纤维或污物接触刮板边缘。
- 不要将刮板放在热源附近。

2) 清洁要求

用一块泡了水并挤干的潮布清洁刮板边缘。

3.7.4 定影辊与压力辊的检查与清洁

1) 使用注意事项

- 定影辊

不要在定影辊上留下油迹或指印等。

不要让硬物撞击或摩擦定影辊，否则它可能会受到损坏，也有可能导致清洁不彻底。

- 压力辊

不要在压力辊上留下油迹或指印等。

2) 检查

- 检查定影辊与压力辊上是否有污迹或损坏，并在必要时对它们进行清洁。
- 检查分离导板和分离爪，并检查分离爪尖上是否有缺口。
- 检查热电敏阻与压力辊的接触是否适当。
- 检查墨粉图像的定影情况。
- 检查入口导板与压力辊之间的间隙。
- 检查定影带的输送是否正确。

3) 清洁要求

当定影带与压力辊变脏时，就会导致卡纸。如果发生这种情况，请用一块合适的布清洁它们的表面。为了易于清洁，应在它们仍有余温的情况下清洁。

注意：

注意不要用指甲或硬物刮擦定影带和压力辊表面因为它们容易损坏。不要在定影带和压力辊上使用硅油。

4. 故障排除

4.1 与各错误代码有关的诊断与处理方法

4.1.1 纸张输送卡纸

[E01] 纸张前端未到达出口传感器

[E02] 纸张尾端未通过出口传感器

打开转印盖板。在输送通道中是否有纸？

↓ 是 → 将纸取出。

否

出口传感器是否工作？

(在测试模式下进行输入检查：13-[04. SENSOR TEST])

| 否 →
| 1) 检查出口传感器的连接器是否断开。
| 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN17 是否断开。
| 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
| 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
| 5) 更换出口传感器。
| 6) 更换 MAIN 板。

↓

是

定位辊离合器工作吗？

(在测试模式下进行输出检查：04-108/158)

| 否 →
| 1) 检查定位辊离合器的连接器是否断开。
| 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN26 是否断开。
| 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
| 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
| 5) 更换定位辊离合器。
| 6) 更换 MAIN 板。

↓

是

- 1) 检查定位辊。如有故障磨损，请进行更换。
- 2) 检查定位量是否合适。（见  第 2-5 页 “2.2.2 在定位辊处的纸张定位”）
当定位量过大和过小时将出现错误代码 [E01]。

[E03] 电源接通时纸张停留在设备内

打开控制面板上闪烁的图像所对应的单元/区的盖板。在输送通道中是否有纸？（参考下表。）

↓ 是 → 将纸取出。

否

卡纸区的传感器工作吗？（在测试模式下进行输入检查；参考下表。）

↓ 否 →

- 1) 检查传感器的连接器是否断开。
- 2) 检查 MAIN 板上的连接器是否断开。
- 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
- 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- 5) 更换传感器。
- 6) 更换 MAIN 板。

↓

是

更换 MAIN 板。

卡纸区、相应传感器和盖板之间的关系
（如果 PFU 中卡纸，检查 PFU 板。）

卡纸区	盖板	传感器	测试模式 / 输入检查
定位区	转印盖板	定位传感器	13-[04. SENSOR TEST]
出口区	转印盖板	出口传感器	13-[04. SENSOR TEST]
PFU	PFU 侧盖板	PFU 供纸传感器	13-[04. SENSOR TEST]

[E21] 从 PFU 纸盒输送的纸张未到达定位传感器

[E30] 从 PFP 上纸盒输送的纸张未到达定位传感器

[E33] 从 PFP 下纸盒输送的纸张未到达定位传感器

打开转印盖板。纸张是否在定位传感器的前面？

↓ 是 → 将纸取出。

否

定位传感器是否工作？

(在测试模式下进行输入检查：13-[04. SENSOR TEST])

↓ 否 →

- 1) 检查定位传感器的连接器是否断开。
- 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN26 是否断开。
- 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
- 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- 5) 更换定位传感器。
- 6) 更换 MAIN 板。

↓

是

PFU 输送离合器（高速 / 低速）是否工作？

(在测试模式下进行输出检查：04-203, 205)

↓ 否 →

- 1) 检查 PFU 输送离合器（高速 / 低速）的连接器是否断开。
- 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN4 是否断开。
- 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
- 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- 5) 更换 PFU 输送离合器（高速 / 低速）。
- 6) 更换 MAIN 板。

↓

是

- 1) 检查纸源搓纸辊的状态，如有故障磨损，进行更换。
- 2) 检查输送辊。如有故障磨损，请进行更换。

[E32] 从 PFP 上纸盒输送的纸张未到达 PFU 供纸传感器

[E35] 从 PFP 下纸盒输送的纸张未到达 PFU 供纸传感器

打开侧盖板。纸张是否在 PFU 供纸传感器的前面？

↓ 是 → 将纸取出。

否

PFU 供纸传感器工作吗？

(在测试模式下进行输入检查：13-[04. SENSOR TEST])

| 否 → 1) 检查 PFU 供纸传感器的连接器是否断开。
| 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN4 是否断开。
| 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
| 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
| 5) 更换 PUF 供纸传感器。
| 6) 更换 MAIN 板。

↓

是

PFU 输送离合器（高速 / 低速）是否工作？

(在测试模式下进行输出检查：04-203, 205)

| 否 → 1) 检查 PFU 输送离合器（高速 / 低速）的连接器是否断开。
| 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN4 是否断开。
| 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
| 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
| 5) 更换 PFU 输送离合器（高速 / 低速）。
| 6) 更换 MAIN 板。

↓

是

PFP 输送辊离合器工作吗？(在测试模式下进行输出检查：04-225)

| 否 → 1) 检查 PFP 输送离合器的连接器是否断开。
| 2) 检查 PFP 板上的连接器 CN241, CN242 和 CN244 是否断开。
| 3) 检查 MAIN 板上的连接器 CN13 是否断开。
| 4) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
| 5) 检查 PFP 板和 MAIN 板的印刷电路是否出现短路或断路。
| 6) 更换 PFP 输送离合器。
| 7) 更换 PFP 板。
| 8) 更换 MAIN 板。

↓

是

- 1) 检查每种纸源的供纸辊、分离辊和搓纸辊，如果有故障进行更换。
- 2) 检查输送辊。如有故障磨损，请进行更换。

[E36] 从 PFP 下纸盒输送的纸张未到达 PFP 上纸盒供纸传感器

打开 PFP 侧盖板。纸张是否在 PFP 上纸盒供纸传感器的前面？

↓ 是 → 将纸取出。

否

PFP 上供纸传感器工作吗？

(在测试模式下进行输入检查：13-[04. SENSOR TEST])

↓ 否 →

- 1) 检查 PFP 上纸盒供纸传感器的连接器是否断开。
- 2) 检查 PFP 板上的连接器 CN241 或 CN243 是否断开。
- 3) 检查 MAIN 板上的连接器 CN13 是否断开。
- 4) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
- 5) 检查 PFP 板和 MAIN 板的印刷电路是否出现短路或断路。
- 6) 更换 PFP 上纸盒供纸传感器。
- 7) 更换 PFP 板。
- 8) 更换 MAIN 板。

↓

是

PFP 输送辊离合器工作吗？(在测试模式下进行输出检查：04-225)

↓ 否 →

- 1) 检查 PFP 输送离合器的连接器是否断开。
- 2) 检查 PFP 板上的连接器 CN241, CN242 和 CN244 是否断开。
- 3) 检查 MAIN 板上的连接器 CN13 是否断开。
- 4) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
- 5) 检查 PFP 板和 MAIN 板的印刷电路是否出现短路或断路。
- 6) 更换 PFP 输送离合器。
- 7) 更换 PFP 板。
- 8) 更换 MAIN 板。

↓

是

- 1) 检查每种纸源的供纸辊、分离辊和搓纸辊，如果有故障进行更换。
- 2) 检查 PFP 输送辊。如有故障磨损，请进行更换。

4.1.2 卡纸

[E11] ADU 卡纸

打开转印盖板。纸张是否在定位传感器的前面？

↓ 是 → 将纸取出。

否

定位传感器是否工作？

(在测试模式下进行输入检查：13-[04. SENSOR TEST])

↓ 否 →

- 1) 检查定位传感器的连接器是否断开。
- 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN26 是否断开。
- 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
- 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- 5) 更换定位传感器。
- 6) 更换 MAIN 板。

↓

是

检查 ADU 中的辊。如已磨损，更换上新辊。

[E12] 旁路卡纸

打开转印盖板。纸张是否在定位传感器的前面？

↓ 是 → 将纸取出。

否

定位传感器是否工作？

(在测试模式下进行输入检查：13-[04. SENSOR TEST])

↓ 否 →

- 1) 检查定位传感器的连接器是否断开。
- 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN26 是否断开。
- 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
- 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- 5) 更换定位传感器。
- 6) 更换 MAIN 板。

↓

是

旁路搓纸电磁铁工作吗？(在测试模式下进行输出检查：04-204)

旁路供纸传感器工作吗？

(在测试模式下进行输入检查：13-[04. SENSOR TEST])

↓ 否 →

- 1) 检查旁路搓纸电磁铁与旁路供纸传感器的连接器是否断开。
- 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN26 是否断开。
- 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
- 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- 5) 更换旁路搓纸电磁铁和旁路供纸传感器。
- 6) 更换 MAIN 板。

↓

是

检查旁路搓纸辊。如有故障磨损，请进行更换。

[E13] 纸盒卡纸（纸张未达到定位传感器）

打开转印盖板。纸张是否在定位传感器的前面？

↓ 是 → 将纸取出。

否

定位传感器是否工作？

(在测试模式下进行输入检查：13-[04. SENSOR TEST])

↓ 否 →

- 1) 检查定位传感器的连接器是否断开。
- 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN26 是否断开。
- 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
- 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- 5) 更换定位传感器。
- 6) 更换 MAIN 板。

↓

是

搓纸电磁铁工作吗？

(在测试模式下进行输出检查：04-201)

↓ 否 →

- 1) 检查搓纸电磁铁的连接器是否断开。
- 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN26 是否断开。
- 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
- 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- 5) 更换搓纸电磁铁。
- 6) 更换 MAIN 板。

↓

是

检查纸盒搓纸辊。如有故障磨损，请进行更换。

[E14] PFU 纸盒卡纸（纸张未达到 PFU 供纸传感器）

打开侧盖板。PFU 供纸传感器的前面是否有纸？

↓ 是 → 将纸取出。

否

PFU 供纸传感器工作吗？

(在测试模式下进行输入检查：13-[04. SENSOR TEST])

- | 否 →
- 1) 检查 PFU 供纸传感器的连接器是否断开。
 - 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN4 是否断开。
 - 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
 - 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
 - 5) 更换 PFU 供纸传感器。
 - 6) 更换 MAIN 板。

↓

是

PFU 搓纸电磁铁工作吗？

(在测试模式下进行输出检查：04-202)

- | 否 →
- 1) 检查 PFU 搓纸电磁铁的连接器是否断开。
 - 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN4 是否断开。
 - 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
 - 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
 - 5) 更换 PFU 搓纸电磁铁。
 - 6) 更换 MAIN 板。

↓

是

检查 PFU 纸盒搓纸辊。如有故障磨损，请进行更换。

[E15] PFP 上纸盒卡纸（纸张未到达 PFP 上纸盒供纸传感器）

打开 PFP 侧盖板。纸张是否在 PFP 上纸盒供纸传感器的前面？

↓ 是 → 将纸取出。

否

PFP 上供纸传感器工作吗？

(在测试模式下进行输入检查：13-[04. SENSOR TEST])

↓ 否 →

- 1) 检查 PFP 上纸盒供纸传感器的连接器是否断开。
- 2) 检查 PFP 板上的连接器 CN241 或 CN243 是否断开。
- 3) 检查 MAIN 板上的连接器 CN13 是否断开。
- 4) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
- 5) 检查 PFP 板和 MAIN 板的印刷电路是否出现短路或断路。
- 6) 更换 PFP 上纸盒供纸传感器。
- 7) 更换 PFP 板。
- 8) 更换 MAIN 板。

是

PFP 上纸盒供纸离合器工作吗？

(在测试模式下进行输出检查：04-226)

↓ 否 →

- 1) 检查 PFP 上纸盒供纸离合器的连接器是否断开。
- 2) 检查 PFP 板上的连接器 CN241、CN242 和 CN247 是否断开。
- 3) 检查 MAIN 板上的连接器 CN13 是否断开。
- 4) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
- 5) 检查 PFP 板和 MAIN 板的印刷电路是否出现短路或断路。
- 6) 更换 PFP 上纸盒供纸离合器。
- 7) 更换 PFP 板。
- 8) 更换 MAIN 板。

是

检查 PFP 上纸盒供纸辊、分离辊与搓纸辊。
如已磨损，更换上新辊。

4.1.3 盖板打开卡纸

[E40] 复印时 ADU 盖板打开

ADU 盖板打开吗?

↓ 是 → 如果有纸卡住的话, 将纸取出, 然后合上该盖板。

否

电源单元正提供 24V 电压吗?

(在测试模式下进行输入检查: 13-[04. SENSOR TEST])

↓ 否 →

- 1) 检查 24V 电源的连接器是否断开。
- 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN23 是否断开。
- 3) 检查是否有连接器的插脚断开, 或是否有线束断路。
- 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- 5) 更换 MAIN 板。

是

更换 MAIN 板。

[E41] 复印时前盖板打开

前盖板处于打开状态吗?

↓ 是 → 合上该盖板。

否

前盖板开合开关工作吗?

(在测试模式下进行输入检查: 13-[04. SENSOR TEST])

↓ 否 →

- 1) 检查前盖板开合开关的连接器是否断开?
- 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN3 是否断开。
- 3) 检查是否有连接器的插脚断开, 或是否有线束断路。
- 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- 5) 更换前盖板开合开关。
- 6) 更换 MAIN 板。

是

电源单元正提供 24V 电压吗?

(在测试模式下进行输入检查: 13-[04. SENSOR TEST])

↓ 否 →

- 1) 检查 24V 电源的连接器是否断开。
- 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN23 是否断开。
- 3) 检查是否有连接器的插脚断开, 或是否有线束断路。
- 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- 5) 更换 MAIN 板。

是

更换 MAIN 板。

[E42] 复印时 PFP 侧盖板打开

PFP 侧盖板处于打开状态吗?

↓ 是 → 如果有纸卡住的话，将纸取出，然后合上该盖板。

否

PFP 侧盖板开合开关工作吗?

(在测试模式下进行输入检查：13-[04. SENSORT TEST])

- ↓ 否 →
- 1) 检查 PFP 侧盖板开 / 合开关的连接器是否断开?
 - 2) 检查 PFP 板上的连接器 CN241 或 CN243 是否断开。
 - 3) 检查 MAIN 板上的连接器 CN13 是否断开。
 - 4) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
 - 5) 检查 PFP 板和 MAIN 板的印刷电路是否出现短路或断路。
 - 6) 更换 PFP 侧盖板开 / 合开关。
 - 7) 更换 PFP 板。
 - 8) 更换 MAIN 板。

↓

是

- 1) 更换 PFP 板。
- 2) 更换 MAIN 板。

[E44] 复印时 PFU 盖板打开

PFU 盖板处于打开状态吗?

↓ 是 → 如果有纸卡住的话，将纸取出，然后合上该盖板。

否

PFU 盖板打开 / 关闭开关工作吗?

(在测试模式下进行输入检查：13-[04. SENSOR TEST])

- ↓ 否 →
- 1) 检查 PFU 盖板打开 / 关闭开关的连接器是否断开?
 - 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN4 是否断开。
 - 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
 - 4) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
 - 5) 更换 PFU 盖板打开 / 关闭开关。
 - 6) 更换 MAIN 板。

↓

是

更换 MAIN 板。

4.1.4 输送卡纸 (ADF)

[E71] 未到达原稿定位传感器造成卡纸

搓纸辊、供纸辊与分离辊有污迹或已磨损吗？

↓ 是 → 对它们进行清洁或更换。

否

原稿过度卷曲或折叠？

↓ 是 → 将原稿展平，然后将它重新放好。

否

原稿定位传感器是否工作？

(进行输入检查：13-[04. SENSOR TEST])

| 否 → 1) 检查原稿定位传感器的连接器是否断开。
| 2) 检查 ADF 板上的连接器 CN74 是否断开。
| 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
| 4) 检查 ADF 板的印刷电路是否出现短路或断路。
| 5) 更换原稿定位传感器。
| 6) 更换 ADF 板。

↓

是

更换 ADF 板。

[E72] 原稿未到达读取传感器

定位辊和读取辊有污迹吗？

↓ 是 → 清洁辊。

否

读取传感器是否工作？ (进行输入检查：13-[04. SENSOR TEST])

| 否 → 1) 检查读取传感器的连接器是否断开。
| 2) 检查 ADF 板上的连接器 CN75 是否断开。
| 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
| 4) 检查 ADF 板的印刷电路是否出现短路或断路。
| 5) 更换读取传感器。
| 6) 更换 ADF 板。

↓

是

更换 ADF 板。

[E73] 原稿停留在出口传感器

出口辊是否被沾污?

↓ 是 → 清洁辊。

否

出口传感器是否工作? (进行输入检查: 13-[04. SENSOR TEST])

| 否 → 1) 检查出口传感器的连接器是否断开。
| 2) 检查 ADF 板上的连接器 CN75 是否断开。
| 3) 检查是否有连接器的插脚断开, 或是否有线束断路。
| 4) 检查 ADF 板的印刷电路是否出现短路或断路。
| 5) 更换出口传感器。
| 6) 更换 ADF 板。

↓

是

更换 ADF 板。

[E74] 停留在反转传感器处卡纸 (RADF)

读取辊与反转辊有污迹吗?

↓ 是 → 清洁辊。

否

反转传感器工作吗? (进行输入检查: 13-[04. SENSOR TEST])

| 否 → 1) 检查反转传感器的连接器是否断开。
| 2) 检查 RADF 板上的连接器 CN4 是否断开。
| 3) 检查是否有连接器的插脚断开, 或是否有线束断路。
| 4) 检查 RADF 板的印刷电路是否出现短路或断路。
| 5) 更换反转传感器。
| 6) 更换 RADF 板。

↓

是

更换 RADF 板。

[E86] ADF 取卡纸盖板打开

ADF 取卡纸盖板是否打开？

↓ 是 → 如果里面有原稿的话，将之取出，然后合上 ADF 取卡纸盖板。

否

ADF 取卡纸盖板开关是否工作？

(进行输入检查：13-[04. SENSOR TEST])

| 否 → 1) 检查 ADF 取卡纸盖板开关的连接器是否断开。
| 2) 检查 ADF 板上的连接器 CN75 是否断开。
| 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
| 4) 检查 ADF 板的印刷电路是否出现短路或断路。
| 5) 更换 ADF 取卡纸盖板开关。
| 6) 更换 ADF 板。

↓

是

更换 ADF 板。

[E87] ADF 打开卡纸

ADF 是否打开？

↓ 是 → 取出卡纸，然后关上 ADF。

否

ADF 打开 / 关闭传感器是否调整在指定范围内？

↓ 否 → 调整 ADF 打开 / 关闭传感器。

是

ADF 打开 / 关闭传感器工作吗？

(进行输入检查：13-[04. SENSOR TEST])

| 否 → 1) 检查 ADF 打开 / 关闭传感器的连接器是否断开。
| 2) 检查 ADF 板上的连接器 CN74 是否断开。
| 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
| 4) 检查 ADF 板的印刷电路是否出现短路或断路。
| 5) 更换 ADF 打开 / 关闭传感器。
| 6) 更换 ADF 板。

↓

是

更换 ADF 板。

4.1.5 与驱动系统相关的维修请求

[C01] 主电机异常

主电机是否工作？（在测试模式下进行输出检查：04-101/151）

- 否 →
- 1) 检查主电机的连接器 CN1 是否断开。
 - 2) 检查 MAIN 板上的连接器 CN16 是否断开。
 - 3) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
 - 4) 检查主电机板和 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
 - 5) 更换主电机。
 - 6) 更换 MAIN 板。
- ↓

是

主电机板上的 LED 灯亮且无闪烁？

- 否 →
- 1) 检查是否有连接器的插脚断开，或是否有线束断路。
 - 2) 检查主电机板和 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
 - 3) 更换主电机。
 - 4) 更换 MAIN 板。
- ↓

是

- 1) 检查 MAIN 板的 PLL 锁定信号 CN305-B8 插脚的输出是否总是低电平。
- 2) 检查 CPU 输入端子 IC24-12 的电压是否总是低电平。
- 3) 更换 MAIN 板。

4.1.6 与供纸系统相关的维修请求

[C04] PFP 电机异常

PFP 电机工作吗? (在测试模式下进行输出检查: 04-109/159)

- | 否 →
- 1) 检查 PFP 电机的信号线连接器 CN503 是否断开。
 - 2) 检查 PFP 电机的电源线连接器 CN502 是否断开。
 - 3) 检查 PFP 板上的连接器 CN246 是否断开。
 - 4) 检查 PFP 板上的信号线连接器 CN241 是否断开。
 - 5) 检查 PFP 板上的电源线连接器 CN242 是否断开。
 - 6) 检查 MAIN 板上的连接器 CN13 是否断开。
 - 7) 检查是否有连接器的插脚断开, 或是否有线束断路。
 - 8) 检查 PFP 电机板、PFP 板与 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
 - 9) 更换 PFP 电机。
 - 10) 更换 PFP 板。
 - 11) 更换 MAIN 板。
- | ↓

是

PFP 电机线路板上的 LED 灯亮且不闪烁吗?

- | 否 →
- 1) 检查是否有连接器的插脚断开, 或是否有线束断路。
 - 2) 检查 PFP 电机板、PFP 板与 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
 - 3) 更换 PFP 电机。
 - 4) 更换 PFP 板。
 - 5) 更换 MAIN 板。
- | ↓

是

- 1) 检查 PFP 板的 PLL 锁定信号 CN246-8 的输出是否总是低电平。
- 2) 检查输入微电脑输入端子 IC5-17 的电压是否总是低电平。
- 3) 更换 PFP 板。
- 4) 更换 MAIN 板。

[C15] PFP 上纸盒托盘异常

[C16] PFP 下纸盒托盘异常

托盘是否能提升? (在测试模式下进行输出检查: 04-278/280)

- 否 →
- 1) 检查托盘提升电机的连接器是否断开。
 - 2) 检查 PFP 板上的连接器 CN241, CN242 和 CN244 是否断开。
 - 3) 检查 MAIN 板上的连接器 CN13 是否断开。
 - 4) 检查是否有连接器的插脚断开, 或是否有线束断路。
 - 5) 检查 PFP 板和 MAIN 板的印刷电路是否出现短路或断路。
 - 6) 更换 PFP 板。
 - 7) 更换 MAIN 板。
- ↓

是

托盘提升传感器是否工作?

(在测试模式下进行输入检查: 13-[04. SENSOR TEST])

- 否 →
- 1) 检查传感器的连接器是否断开。
 - 2) 检查 PFP 板上的连接器 CN241, CN247 和 CN248 是否断开。
 - 3) 检查 MAIN 板上的连接器 CN13 是否断开。
 - 4) 检查狭缝是否已到传感器处。
 - 5) 检查是否有连接器的插脚断开, 或是否有线束断路。
 - 6) 检查 PFP 板和 MAIN 板的印刷电路是否出现短路或断路。
 - 7) 更换 PFP 板。
 - 8) 更换 MAIN 板。
- ↓

是

- 1) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- 2) 更换 MAIN 板。

4.1.7 与扫描系统相关的维修请求

[C26] 峰值检测错误

曝光灯亮吗? (在测试模式下进行输出检查: 04-267)

↓ 是 → 更换 CIS 单元。

否

- 1) 检查 CIS 单元的连接器是否断开。
- 2) 检查 MAIN 板上的连接器插脚 CN6 是否断开, 或是否有线束短路或断路。
- 3) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- 4) 更换 MAIN 板。
- 5) 更换 CIS 单元。

4.1.8 与定影单元相关的维修请求

警告

检查加热器时，应先切断电源并拔下插头。

在拔下插头后的较短时间内，定影单元及其零部件仍会有很高的温度，且其中的电容器仍然带电。因此，在对定影单元进行检查时，应确保它已充分冷却。

[C41] 通电时热敏电阻或加热器异常

1. 检查热敏电阻

- (1) 检查连接器是否断开。
- (2) 检查中部、侧面和边缘热敏电阻与定影辊表面的接触是否正确。
- (3) 检查中部、侧面和边缘热敏电阻的线束是否断路。

2. 检查加热器

- (1) 检查加热器是否损坏。
- (2) 检查加热器的连接器是否断开。
- (3) 检查恒温器是否熔断。

3. 检查 MAIN 板

- (1) 检查连接器 CN17 是否断开。
- (2) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- (3) 更换 MAIN 板。

4. 状态计数器清零

在维修好导致错误 [C41] 的故障后，请完成以下步骤：

- (1) 同时按下 [0] 和 [8] 打开电源。
- (2) 键入“400”并按下 [设定] 按钮。
- (3) 将状态计数器的当前值“1”或“2”改成“0”，然后按下 [设定]（以取消 [C41]）。
- (4) 切断并重新接通电源。确保复印机进入正常就绪状态。

[C44] 在异常判断后定影异常

1. 检查热敏电阻

- (1) 检查连接器是否断开。
- (2) 检查中部、侧面和边缘热敏电阻与定影辊表面的接触是否正确。
- (3) 检查中部、侧面和边缘热敏电阻的线束是否断路。

2. 检查加热器

- (1) 检查加热器是否损坏。
- (2) 检查加热器的连接器是否断开。
- (3) 检查恒温器是否熔断。

3. 检查 MAIN 板

- (1) 检查连接器 CN17 是否断开。

- (2) 检查 MAIN 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- (3) 更换 MAIN 板。

4. 检查开关调节器

- (1) 检查连接器 CN108 是否断开。

5. 状态计数器清零

在处理 [C44] 异常时，将状态计数器的当前值（08-400）“5”，“7”或“9”改成“0”，然后其它步骤同 [C41] 的处理步骤。

* 在以下情况中的状态计数器值如下。请分别将它们改成“0”。

- 在预热过程中出现的错误：i5i
- 复印机就绪后出现的错误：i7i
- 中部热敏电阻检测的温度等于或高于 230° C：i9i
- 侧端热敏电阻检测的温度等于或高于 230° C：i9i
- 边缘热敏电阻检测的温度等于或高于 230° C：仅在复印过程中为“9”。

[C45] 打印过程中的热敏电阻异常

1. 检查边缘热敏电阻

- (1) 检查连接器是否断开。
- (2) 检查边缘热敏电阻与定影辊表面的接触是否正确。
- (3) 检查边缘热敏电阻的线束是否断路。

2. 检查 MAIN 板

- (1) 检查连接器 CN17 是否断开。
- (2) 检查板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- (3) 更换 MAIN 板。

3. 状态计数器清零

将状态计数器的当前值（08-400）“6”改成“0”。

4.1.11 其它维修请求

[C97] 高压变换器异常

- (1) 主充电电极安装是否可靠？
- (2) 检查高压电源接触点的弹簧是否变形。
- (3) 检查针状电极是否损坏或主充电电极栅网是否变形。
- (4) 检查针状电极或主充电电极栅网上是否有任何异物。
- (5) 转印 / 分离电极安装是否可靠？
- (6) 检查转印 / 分离电极是否受损或松开。
- (7) 检查是否有任何杂质粘在转印 / 分离电极上。

[F14] 无效备份计数器

是否已更换 MAIN 板？

↓ 是 → 在设置模式（08-389）下将 SRAM 板的计数器值下载到 MAIN 板。
↓

否

是否已更换 SRAM 板？

↓ 是 → 在设置模式（08-388）下将 MAIN 板的计数器值下载到 SRAM 板。
↓

否

- 1) 检查 SRAM 板上的连接器 CN2 和 MAIN 板上的连接器 CN2 的连接是否牢固。
- 2) 更换 SRAM 板。
- 3) 更换 MAIN 板。

4.2 图像故障排除

1) 图像浓度 / 灰度平衡异常

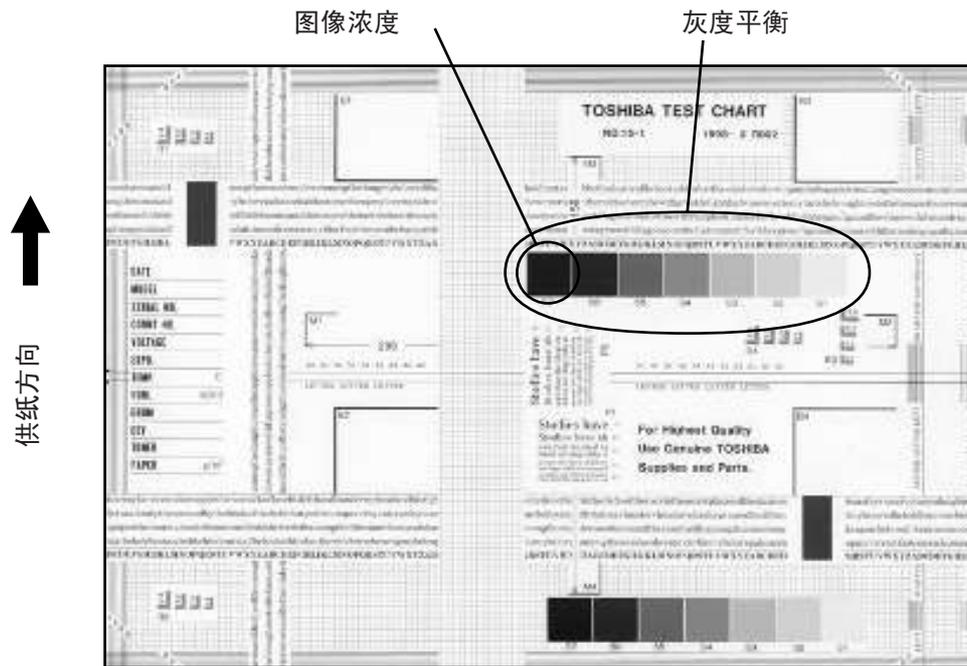


图 5-1

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
浓度 / 灰度平衡	1	检查浓度 / 灰度平衡	调整浓度。
打印部分	2	检查测试打印图像（13- [02. PRINT TEST] -113）。	如果图像出现问题进入步骤 4。
扫描仪	3	检查原稿玻璃和 CIS 单元是否脏？	进行清洁。
打印图像	4	图像是否出现褪色？	执行有关褪色图像的故障排除。
	5	是否有底灰？	执行有关底灰的故障排除。
	6	图像是否出现大斑点？	执行有关图像出现大斑点的故障排除。
	7	图像转印是否正常？	执行有关转印异常的故障排除。

2) 底灰

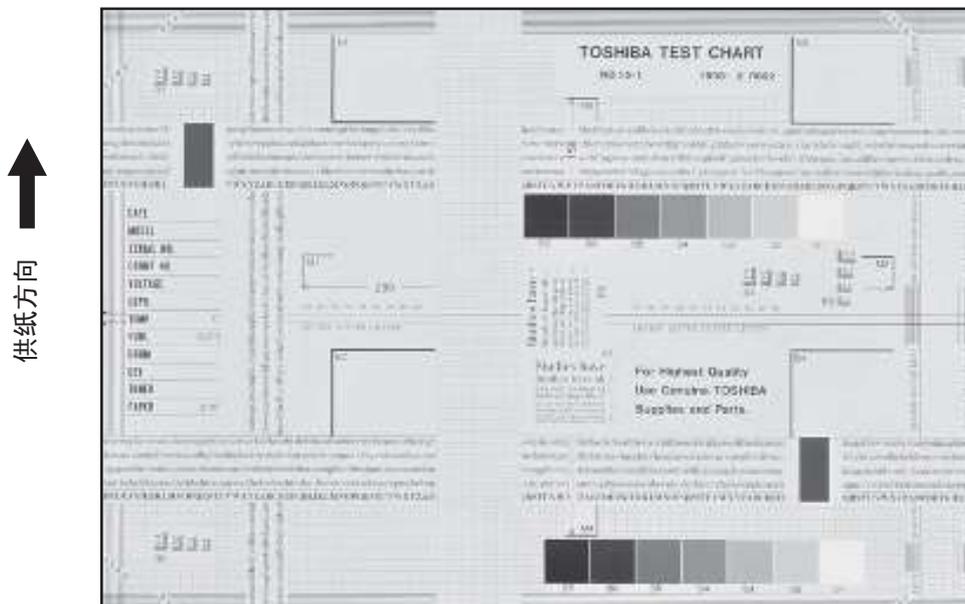


图 5-2

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
浓度再现	1	检查图像浓度再现。	调整浓度。
背景再现	2	检查背景再现。	对背景进行调整。
打印部分	3	检查测试打印图像（13- [02. PRINT TEST] -113）。	如果图像出现问题进入步骤 4。
扫描仪	4	检查原稿玻璃和 CIS 单元是否脏？	进行清洁。
自动墨粉供应	5	自动墨粉传感器正常吗？	检查自动墨粉传感器的性能并进行调整。
	6	加粉正常吗？	检查电机和电路。
高压变换器 (主充电电极 / 显影偏压)	7	高压变换器输出是否有问题？	调整输出或更换高压变换器。
显影单元	8	感光鼓与显影剂之间的接触是否正常？	检查磁穗刮刀 - 磁辊间隙和极性。
显影剂 / 墨粉 / 感光鼓	9	是否采用了规定的显影剂，墨粉和感光鼓？	采用规定的显影剂、墨粉和感光鼓。
	10	显影剂和感光鼓是否已经达到其 PM 寿命？	更换显影剂和感光鼓。
	11	墨粉盒存放环境温度是否为 35° C 以下并无凝露？	采用存放在规定环境的墨粉盒。
感光鼓清洁刮板	12	感光鼓的清洁是否正常？	检查感光鼓清洁刮板的压力。
墨粉积存	13	墨粉是否堆积在显影单元的密封片上？	去除墨粉并清洁显影单元。

3) 莫尔波纹 / 缺乏清晰度

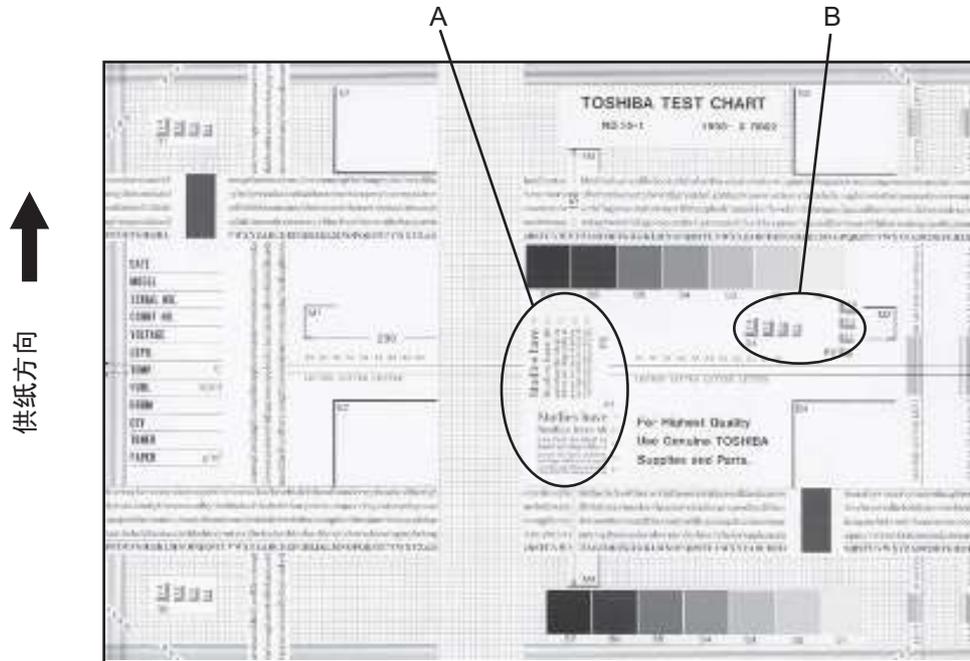


图 5-3

莫尔波纹

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
浓度再现	1	检查图像浓度再现。	调整浓度。
参数调整数值	2	检查图像处理参数。	检查锐度调整值。
打印部分	3	检查测试打印图像 (13- [02. PRINT TEST] -113)。	当出现错误时, 执行相应的故障排除步骤。

缺乏清晰度

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
浓度再现	1	检查图像浓度再现。	调整浓度。
参数调整数值	2	检查图像处理参数。	检查锐度调整值。
打印部分	3	检查测试打印图像 (13- [02. PRINT TEST] -113)。	当出现错误时, 执行相应的故障排除步骤。
	4	检查图像处理参数。	检查图像中所圈的区域 A 和 B, 在锐度调整模式中改变锐度。

4) 重影

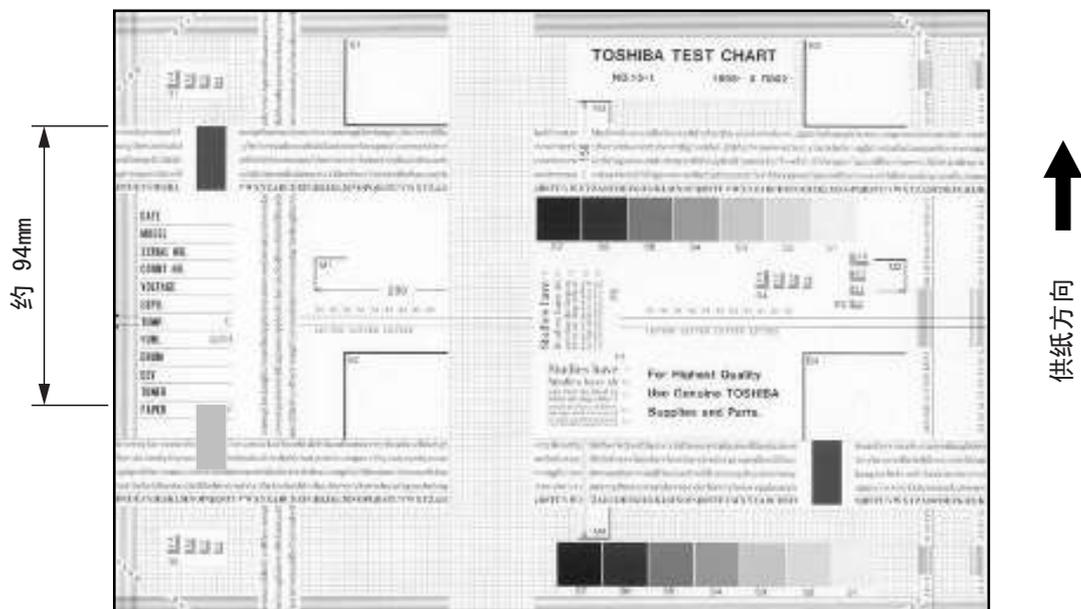


图 5-4

重影（阴影图像在距深色图像约 94mm 处显示。）

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
浓度	1	浓度是否太高？	调整浓度。
定影单元	2	定影辊的压力是否正常？	检查压力释放部件和压力机械。
	3	热敏电阻与定影辊是否接触？	使热敏电阻与定影辊接触。
	4	定影辊表面是否有刮伤？	更换定影辊。
	5	定影辊是否已经达到其 PM 寿命？	更换定影辊。
	6	定影辊的设定温度是否正常？	检查定影辊温度的调整值。 08-407, 410, 411, 450, 515, 516
纸张	7	是否选择合适的纸张类型？	选择适当的纸张模式。
	8	对于各种类型的纸张，定影辊的设定温度是否正常？	检查设定值并进行校正。 08-413, 437, 438, 451, 452, 453, 520, 521
	9	是否使用推荐纸张？	使用推荐纸张。
显影剂	10	是否使用规定的显影剂？	使用规定的显影剂。
扫描仪	11	原稿玻璃（尤其是明暗校正板的位置）和 CIS 单元是否脏？	进行清洁。

5) 图像模糊

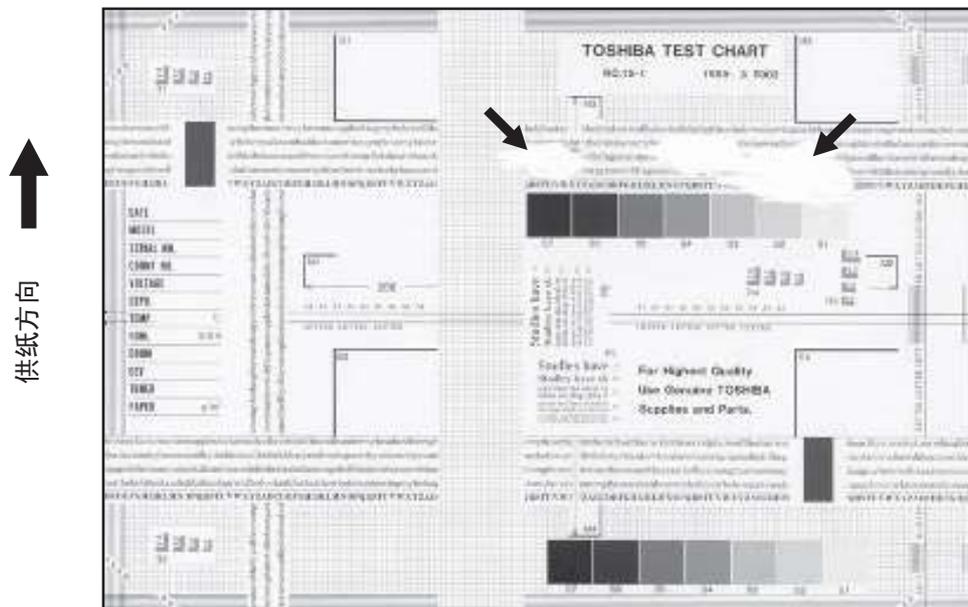


图 5-5

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
纸张	1	纸盒中的纸张是否受潮?	更换纸张。避免在潮湿位置存放纸张。
扫描仪潮湿	2	扫描仪是否潮湿?	对其清洁。
感光鼓	3	感光鼓表面是否湿或脏?	用干布擦感光鼓。 * 不要使用酒精或其它有机溶剂。
臭氧排放	4	臭氧排风扇运行是否正常?	检查连接器连接。 更换臭氧排风扇。
	5	臭氧过滤器是否被污染或损坏?	进行更换。

6) 定影不良

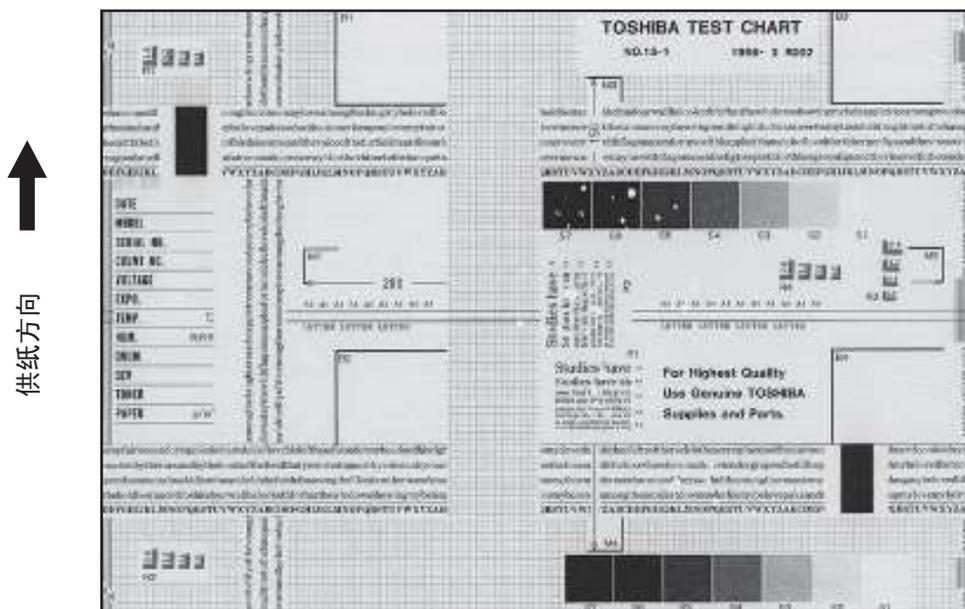


图 5-6

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
加热器电源	1	检查连接器接触是否正常。	进行校正。
	2	加热器是否短路或损坏？	更换加热器。
定影辊和压力辊之间的压力	3	压力弹簧是否正常？	检查和调整压力弹簧。
定影辊温度	4	定影辊温度是否正常？	检查设定值并进行校正。 08-407, 410, 411, 450, 515, 516
显影剂 / 墨粉	5	是否使用规定的显影剂和墨粉？	使用规定的显影剂。
纸张	6	纸盒中的纸张是否受潮？	避免在潮湿位置存放纸张。
	7	纸张类型是否与其模式相对应？	采用合适的纸张类型或选择合适的模式。
	8	对于各种类型的纸张，定影辊的设定温度是否正常？	检查设定值并进行校正。 08-413, 437, 438, 451, 452, 453, 520, 521
	9	是否使用推荐纸张？	使用推荐纸张。

7) 白版



图 5-7

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
转印电极丝	1	转印电极丝是否断开?	更换转印电极丝。
高压变换器 (转印电极 / 显影偏压)	2	高压变换器输出是否有问题?	调整输出或更换高压变换器。
	3	高压线束连接器连接是否牢固? 线束是否断路?	重新牢固连接线束。更换高压线束。
显影单元	4	显影单元的安装是否正确?	检查和校正显影单元齿轮的啮合情况。
	5	显影磁辊和混合器是否旋转?	检查和校正显影单元的驱动系统。
	6	显影剂的输送是否正常?	清除显影剂中的异物。
	7	磁穗是否出现相移?	调整显影磁极位置。
	8	磁穗刮刀定位是否正确?	利用磁穗刮刀 - 磁辊间隙调整夹具进行调整。
感光鼓	9	感光鼓是否旋转?	检查感光鼓的驱动系统。
MAIN, LDR, SNS 板、CIS 单元和线束	10	连接器是否牢固连接? 板之间的线束是否存在断路?	对连接器进行牢固连接。更换线束。

8) 黑版

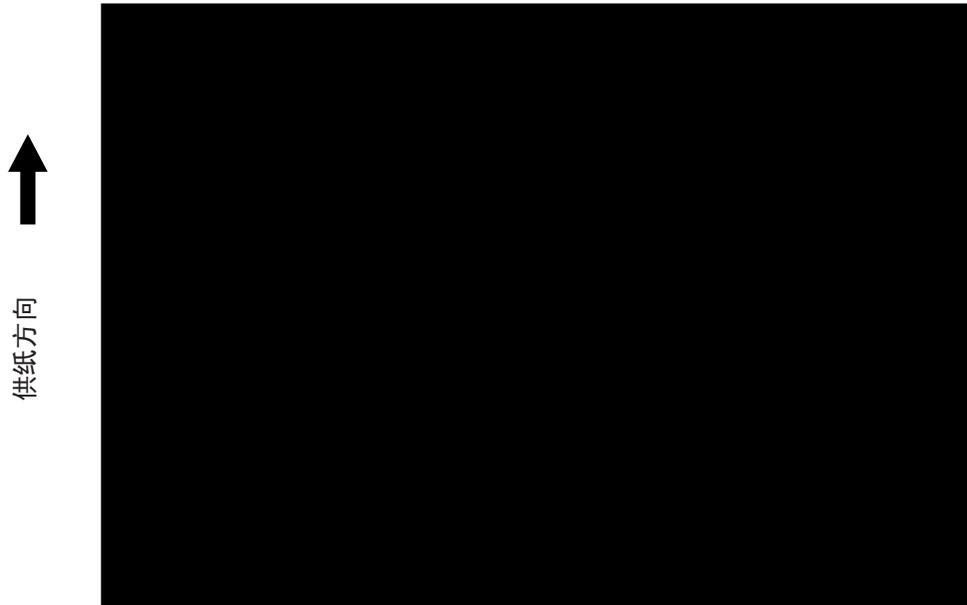


图 5-8

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
扫描仪	1	曝光灯亮吗?	检查连接器是否与 MAIN 板和 CIS 单元端子接触。
扫描仪和感光鼓潮湿	2	扫描仪或感光鼓是否潮湿?	清洁 CIS 单元和感光鼓。 保持电源线 24 小时通电。 (用于带防潮加热器的型号)
主充电电极	3	主充电电极的安装是否牢固?	牢固安装。
	4	针状电极是否断路?	进行更换。
高压变换器 (主充电电极)	5	高压变换器输出是否有问题?	调整输出或更换高压变换器。
	6	高压线束连接器连接是否牢固? 线束是否断路?	重新牢固连接线束。更换高压线束。
MAIN, LDR, SNS 板、CIS 单元和线束	7	连接器是否牢固连接? 板之间的线束是否存在断路?	对连接器进行牢固连接。 更换线束。

9) 白条 (在供纸方向)

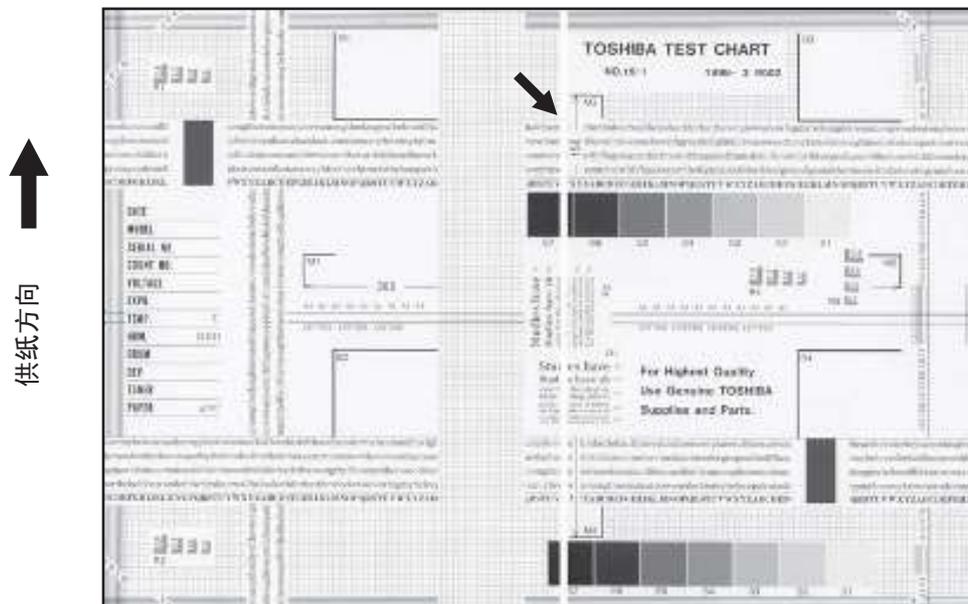


图 5-9

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
激光单元	1	狭缝玻璃上是否有异物或油污?	清除异物或油污。
主充电电极栅网	2	充电电极栅网上是否有异物或凝露?	清除异物。
转印电极丝	3	在转印电极丝上是否有异物或油污?	清洁转印电极丝。
显影单元	4	显影剂是否正确输送?	如果有异物需清除。
	5	感光鼓密封片上是否有异物或凝露?	清除异物。
	6	显影单元的上感光鼓密封片是否与感光鼓接触?	校正密封片位置或对其更换。
感光鼓	7	鼓表面上是否有异物?	更换感光鼓。
输送路径	8	纸张在分离之后进入定影区之前, 墨粉图像是否与异物接触?	清除异物。
消电灯	9	消电灯中有个别不亮吗?	更换消电灯。
扫描仪	10	原稿玻璃 (尤其是明暗校正板的位置) 和 CIS 单元是否脏?	进行清洁。
清洁器	11	清洁器支架上是否有异物与鼓接触?	清除异物。

10)白条（与供纸方向成直角）

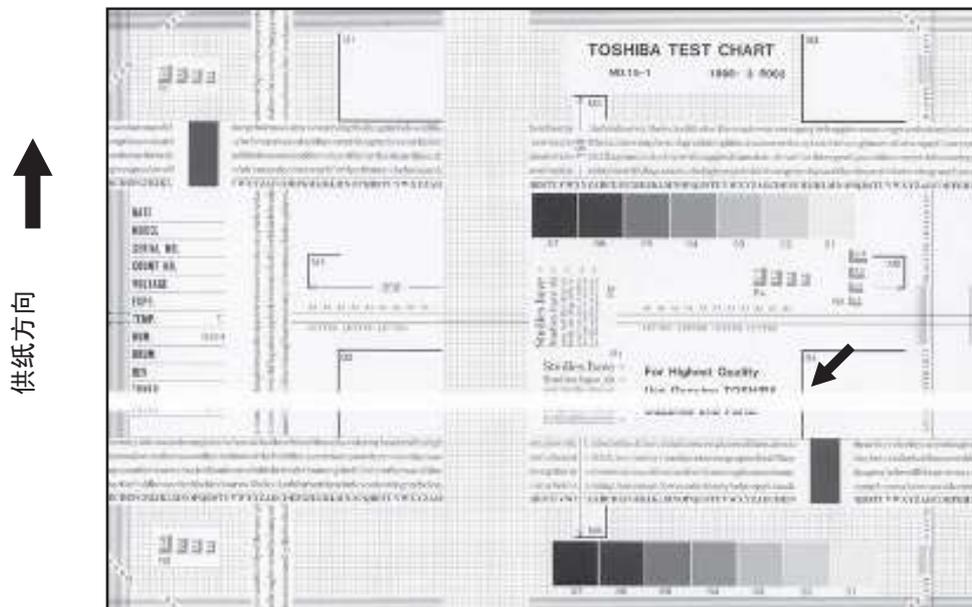


图 5-10

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
主充电电极	1	电极上是否有异物？	清除异物。
	2	连接器与接线端子是否正确接触？	清洁或调整接线端子。
感光鼓	3	鼓表面是否有异常？	更换感光鼓。
消电灯	4	消电灯是否正常亮？	更换消电灯或清洁接线端子。
显影单元	5	显影磁辊是否正常运转？ 磁辊表面是否有异常？	检查显影单元的传动系统或清洁磁辊表面。
驱动系统	6	感光鼓和扫描仪是否抖动？	检查每个驱动系统。
高压变换器 (主充电电极 / 显影 偏压 / 转印电极)	7	高压变换器输出是否有问题？	调整输出或更换高压变换器。
转印电极	8	是否有异物，比如碎纸粘在转印电极 丝上？	清除电极丝上的异物。
供纸系统	9	定位量正确吗？	调整定位量。

11)倾斜 (倾斜图像)

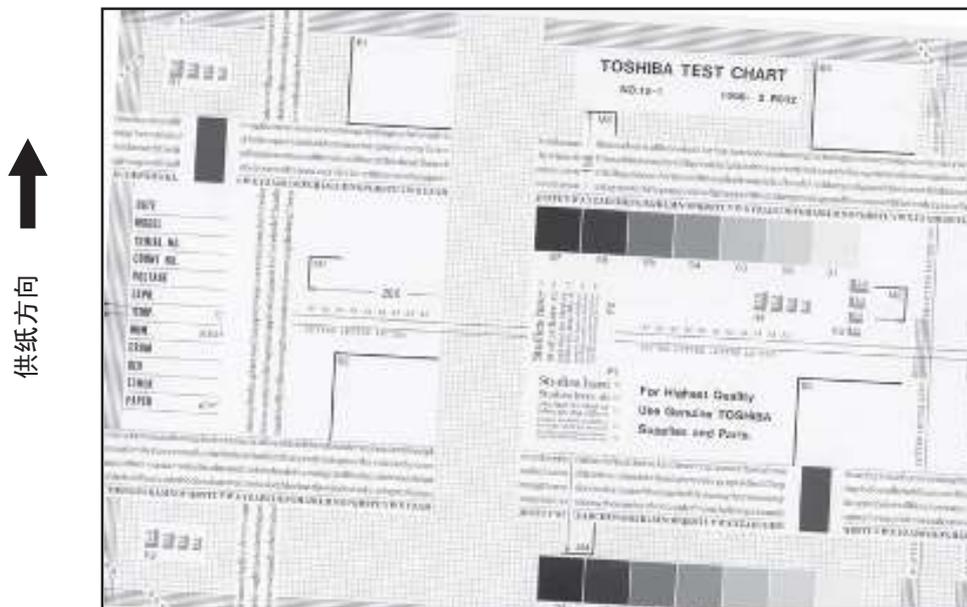


图 5-11

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
纸盒	1	纸盒安装是否正确?	正确安装纸盒。
	2	纸盒中的纸张是否过多?	将纸张减少到 250 张以下。
	3	纸角是否折叠?	更换纸张方向重新放置。
	4	纸盒的侧导板是否正确安装?	调节侧导板的位置。
供纸辊	5	供纸辊表面是否弄脏?	使用酒精清洁辊表面, 或更换辊。
辊	6	辊和轴是否安装稳当?	检查并上紧 E 型环、销、限位夹和固定螺丝。
定位辊	7	弹簧是否从定位辊脱落?	正确安装弹簧。如果辊脏, 进行清洁。
定位前导板	8	定位前导板是否正确安装?	进行校正。
CIS 单元	9	CIS 单元是否倾斜?	更换 CIS 壳体。
供纸系统	10	定位量正确吗?	调整定位量。

12)黑条 (供纸方向)

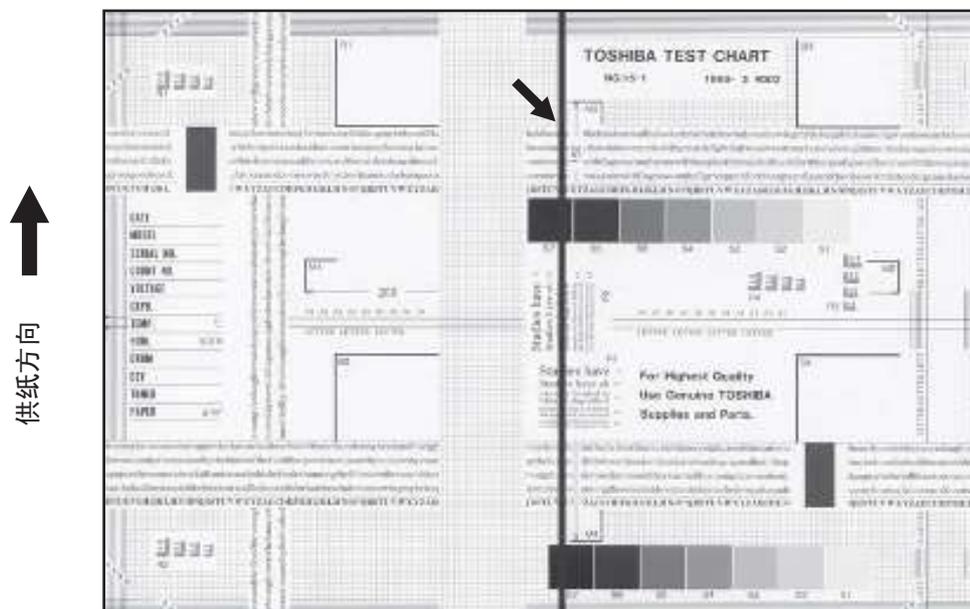


图 5-12

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
明暗校正板	1	原稿玻璃上明暗校正板的部分是否有灰尘或沾污?	对板进行清洁。
主充电电极	2	主充电电极上是否有异物?	清除异物。
	3	主充电电极栅网是否脏或变形?	清洁或更换主充电电极栅网。
	4	主充电电极上是否有异物?	清除异物。
	5	针状电极是否脏污或变形?	清洁或更换针状电极。
	6	主充电电极盒内是否有异物?	清除异物。
	7	电极盒内是否脏?	清洁电极盒内部。
	清洁器	8	清洁刮板边缘上是否有纸屑?
9		鼓清洁刮板运行是否正常?	检查鼓清洁刮板的加压情况。
10		墨粉回收是否有问题?	清洁墨粉回收螺旋杆。
定影单元	11	定影辊表面是否脏或损坏?	清洁或更换定影辊。
	12	热敏电阻脏?	清洁热敏电阻。
感光鼓	13	鼓表面是否有划伤?	更换感光鼓。
激光单元	14	狭缝玻璃上是否有异物或沾污?	清除异物或灰尘。

13)黑条（与供纸方向成直角）

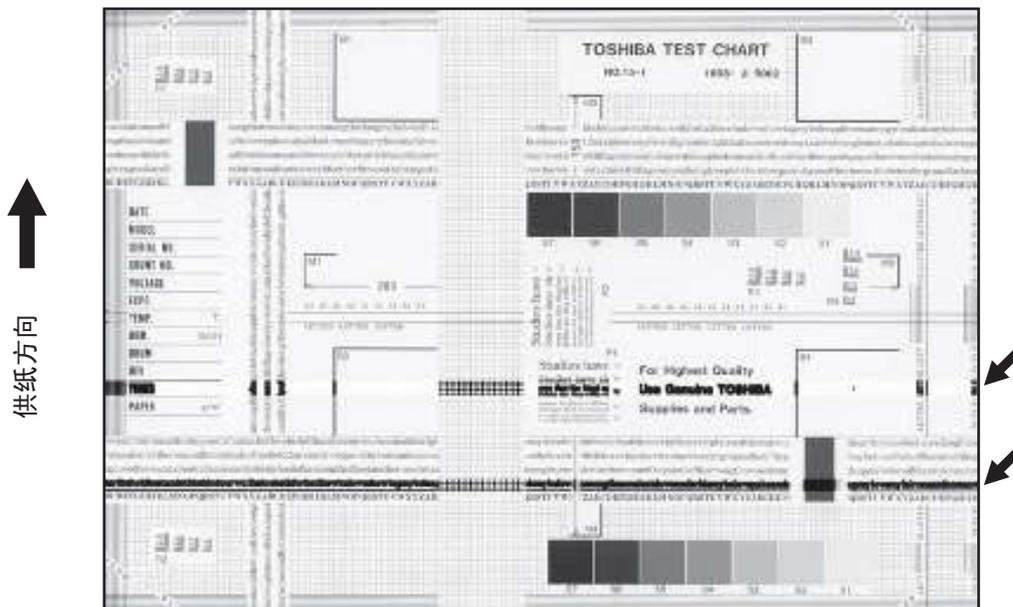


图 5-13

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
主充电电极	1	针状电极是否脏污或变形?	清洁或更换针状电极。
定影单元	2	定影辊、分离爪或热敏电阻是否弄脏?	进行清洁。
	3	用于压力辊的清洁辊是否达到 PM 寿命?	将其更换。
高压变换器 (主充电电极 / 显影偏压 / 转印电极)	4	高压变换器输出是否有问题?	调整输出或更换高压变换器。
感光鼓	5	鼓表面是否有深划伤?	更换鼓, 尤其在划伤深及到铝基上。
	6	鼓表面是否有细微划伤 (鼓麻点)?	检查并调整清洁刮板和回收刮片的接触状况。
扫描仪	7	原稿玻璃 (尤其是明暗校正板的位置) 和 CIS 单元是否脏?	进行清洁。

14)白点



图 5-14

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
显影单元、 墨粉盒	1	显影剂的墨粉浓度是否合适？	检查并校正自动墨粉传感器和加粉操作。 检查墨粉盒的墨粉量是否充足。
	2	磁穗刮刀 - 磁辊间隙是否合适？	调整间隙。
显影剂、墨粉、感光鼓	3	是否采用了规定的显影剂，墨粉和感光鼓？	采用规定的显影剂、墨粉和感光鼓。
	4	显影剂和感光鼓是否已经达到其 PM 寿命？	更换显影剂和感光鼓。
	5	墨粉盒存放环境温度是否为 35° C 以下并无凝露？	采用存放在规定环境的墨粉盒。
	6	鼓表面是否有凹痕？	更换感光鼓。
	7	鼓上是否有膜形成？	清洁或更换鼓。
主充电电极	8	电极上是否有异物？	对其清除。
	9	针状电极是否脏污或变形？	清洁或更换针状电极。
高压变换器 (主充电电极 / 显影 偏压 / 转印电极)	10	高压变换器输出是否有问题？	调整输出或更换高压变换器。
转印 / 分离电极	11	转印 / 分离电极是否有异物，比如纤维。	清洁转印 / 分离电极。

15)图像转印不良

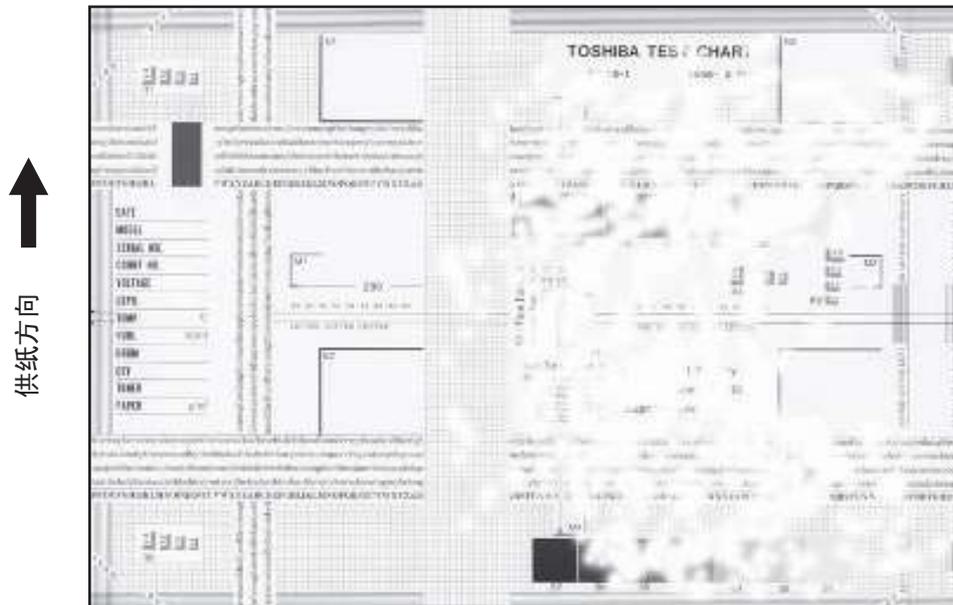


图 5-15

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
纸张	1	纸盒中的纸张是否卷曲?	背面向上重新插入纸张或更换纸张
	2	纸盒中的纸张是否受潮?	避免在潮湿位置存放纸张。
	3	纸张类型是否与其模式相对应?	选择纸张模式。
	4	是否使用推荐纸张?	使用推荐纸张。
转印电极	5	转印电极盒是否脏?	对其清洁。
	6	转印电极丝是否脏?	清洁转印电极丝。
定位辊	7	定位辊或辊本身是否有异常?	如果辊脏, 进行清洁。若弹簧松动应将其牢固安装。离合器如果有缺陷应对其进行更换。调整辊的旋转速度。
高压变换器 (转印电极)	8	高压变换器输出是否有问题?	调整输出或更换高压变换器。

16)图像浓度不均

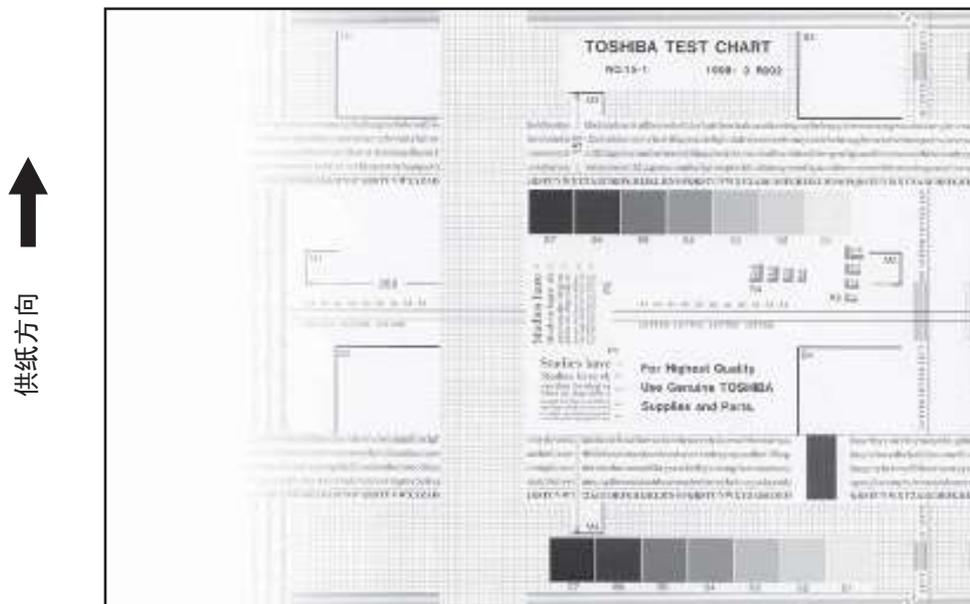


图 5-16

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
主充电电极	1	主充电电极是否脏?	清洁或更换主充电电极丝 / 栅网。
转印电极	2	转印电极是否脏?	清洁转印电极。
	3	转印电极丝是否脏?	清洁转印电极丝。
激光单元	4	狭缝玻璃上是否有异物或污渍?	清除异物或污渍。
消电灯	5	消电灯线束连接器连接是否牢固?	重新牢固连接线束。
	6	消电灯是否弄脏?	进行清洁。
	7	消电灯是否有个别不亮?	更换消电灯。
显影单元	8	磁穗与鼓的接触是否正常?	调整间隙。
	9	显影磁辊压力机械是否运转正常?	检查该机构。
	10	显影剂的输送是否正常?	如有异物, 将其清除。
扫描部分	11	稿台盖板或 ADF 是否打开?	合上稿台盖板或 ADF。
	12	原稿玻璃 (尤其是明暗校正板的位置) 和 CIS 单元是否脏?	进行清洁。

17)图像褪色（低浓度、灰度平衡异常）

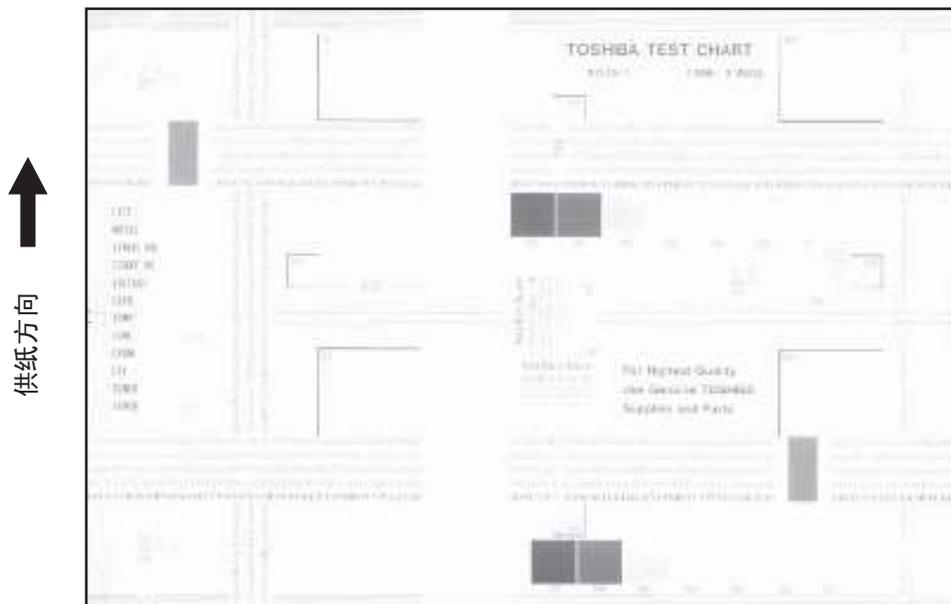


图 5-17

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
墨粉空	1	“加粉”符号是否在闪烁？	更换墨粉盒。
自动墨粉传感器线路	2	墨粉盒内是否有足够的墨粉？	检查自动墨粉传感器线路功能。
	3	显影剂中墨粉浓度是否过低？	
加粉电机	4	加粉电机是否运转正常？	检查电机驱动线路。
墨粉盒	5	墨粉盒是否有问题？	更换墨粉盒。
显影剂	6	显影剂是否达到其 PM 寿命？	更换显影剂。
显影单元	7	磁穗与鼓的接触是否正常？	检查显影单元的安装。 检查磁穗刮刀 - 磁辊间隙和极性。
	8	显影磁辊压力机械是否运转正常？	检查该机构。
主充电电极	9	主充电电极是否脏？	清洁或更换针状电极 / 主充电电极栅网。
感光鼓	10	鼓表面上是否形成膜？	清洁或更换鼓。
	11	感光鼓是否达到其 PM 寿命？	更换感光鼓。
转印电极	12	转印电极丝是否断开？	更换转印电极丝。
高压变换器	13	高压变换器设置是否正确？	调整高压变换器输出。
	14	高压线束连接器连接是否牢固？线束是否断路？	重新牢固连接线束。更换高压线束。
消电灯	15	消电灯线束连接器连接是否牢固？	重新牢固连接线束。

18)走纸方向上图像错位

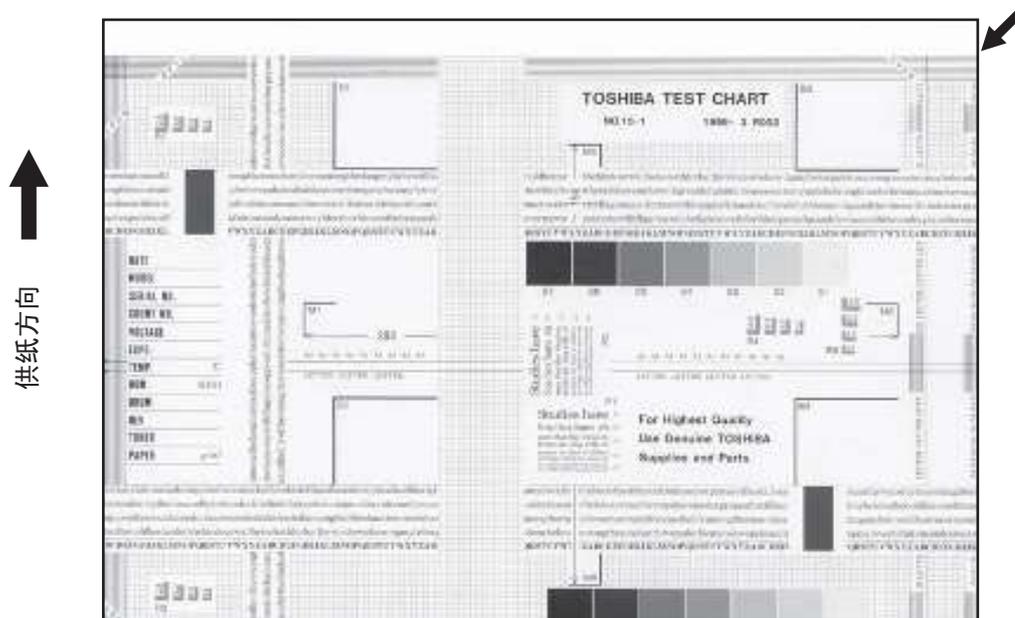


图 5-18

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
扫描仪 / 打印机调整	1	打印图像是否出现同样的错位?	在调整模式下调整纸张前端的位置。
定位辊	2	定位辊是否弄脏, 或弹簧是否松动?	使用酒精清洁定位辊。 牢固安装弹簧。
	3	定位辊是否正常运转?	若齿轮等部件未正确啮合, 进行调整 或更换。
定位离合器	4	定位离合器是否正常工作?	检查定位离合器, 必要时进行更换。
定位前导板	5	定位前导板安装是否正确?	正确安装导板。
供纸系统	6	定位量正确吗?	调整定位量。

19)图像起伏

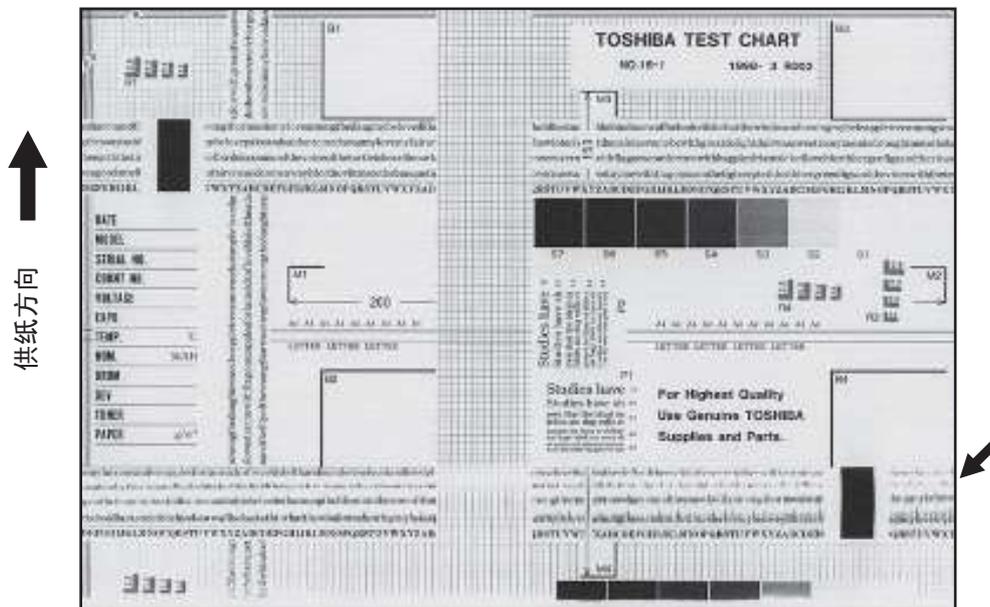


图 5-19

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
6	1	鼓上墨粉图像是否正常?	如果正常, 执行步骤 2 至 4; 如果不正常, 则执行步骤 5 及以下步骤。
定位辊	2	定位辊运转是否正常?	检查定位辊区及其弹簧的安装情况。
定影辊和压力辊	3	定影辊和压力辊是否运转正常?	检查定影辊区。 如果必要更换辊。
感光鼓	4	鼓上面是否有划伤?	更换感光鼓。
扫描架动作	5	扫描架支脚是否有问题?	进行更换。
	6	定时皮带的张力是否正常?	调整张力。
	7	扫描架驱动系统是否有问题?	检查扫描架驱动系统。
扫描仪	8	CIS 单元是否固定?	对其进行固定。
感光鼓驱动系统	9	感光鼓驱动系统是否有问题?	检查感光鼓的驱动系统。 若有灰尘或划伤, 进行清洁或更换。

20)清洁不良

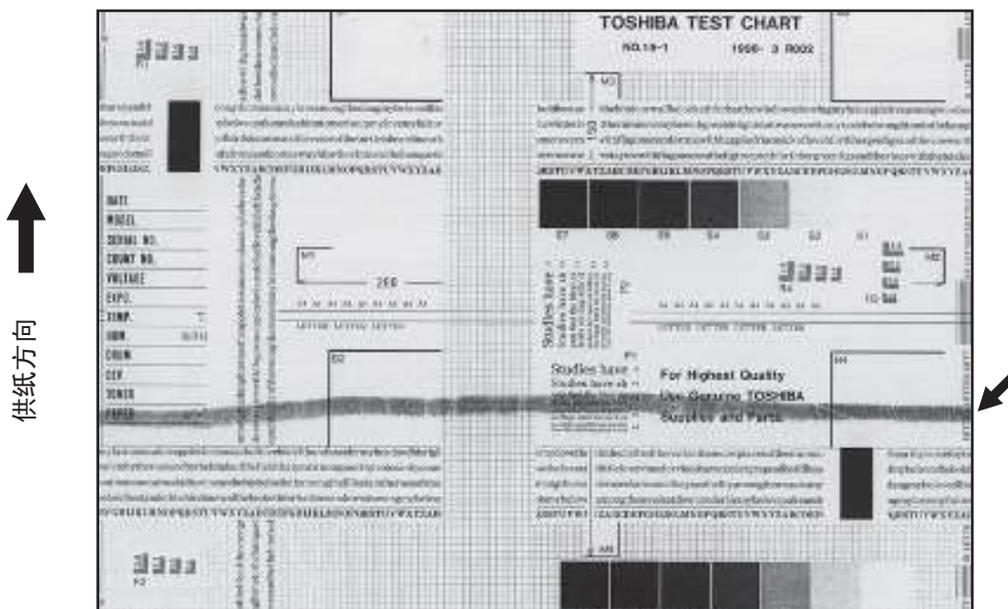


图 5-20

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
显影剂	1	是否使用规定的显影剂？	使用规定的显影剂。
清洁器	2	清洁刮板与鼓的接触是否正常？	检查刮板。
	3	清洁刮板是否上翻？	更换刮板。 如果需要检查和更换鼓。
墨粉回收螺旋杆	4	墨粉回收是否正常？	清洁墨粉回收螺旋杆。 检查清洁刮板的压力。
定影单元	5	清洁辊是否损坏或是否达到其 PM 寿命？	更换清洁辊。
	6	定影辊上是否有划痕（图像上间距为 94mm）？	更换定影辊。检查并调整温度控制线路。
	7	定影辊是否已经达到其 PM 寿命？	更换定影辊。
	8	定影辊的压力是否正常？	检查并调整压力机构。
	9	定影辊的设定温度是否正常？	检查设定值并进行校正。 08-407, 410, 411, 450, 515, 516

21)光分布不均

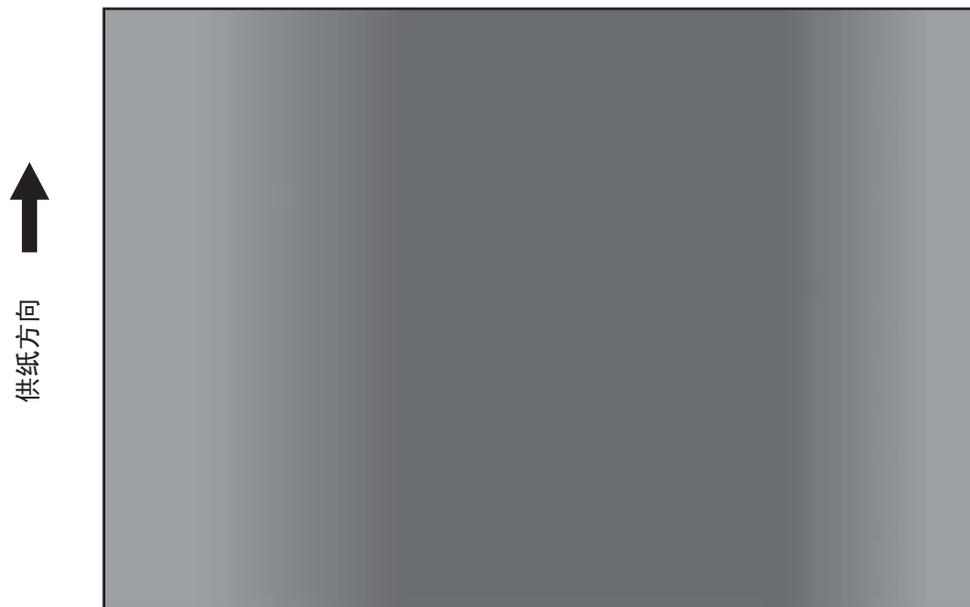


图 5-21

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
原稿玻璃	1	原稿玻璃是否弄脏?	清洁原稿玻璃。
主充电电极	2	针状电极、主充电电极栅网和主充电电极盒是否弄脏?	进行清洁或更换。
消电灯	3	消电灯是否弄脏?	进行清洁。
	4	消电灯是否有个别不亮?	更换消电灯。
扫描仪	5	原稿玻璃 (尤其是明暗校正板的位置) 和 CIS 单元是否脏?	进行清洁。
曝光灯	6	CIS 单元质量是否降低?	更换 CIS 单元。

22)图像出现大斑点

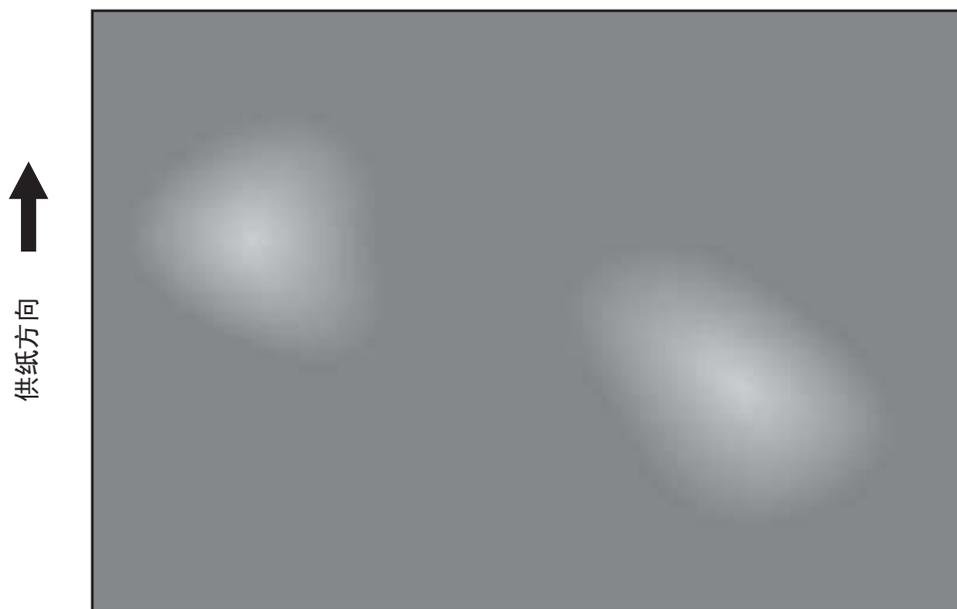


图 5-22

原因 / 部位	步骤	检查项目	措施
纸张	1	纸张类型是否与其模式相对应?	检查纸张类型和模式。
	2	纸张是否太干?	更换纸张。
分离	3	分离电极的输出是否过高?	调整分离电极的输出。
转印	4	转印电极盒是否脏?	对其清洁。
	5	转印电极丝是否脏?	清洁转印电极丝。
高压变换器 (转印电极)	6	高压变换器输出是否正常?	调整输出。如果必要更换变换器。

4.3 更换 PC 板

4.3.1 更换 MAIN 板

<< 更换 MAIN 板注意事项 >>

MAIN 板更换时按照以下步骤和设置进行。

< 更换 MAIN 板后 >

- (1) 将 SRAM 板安装到新的 MAIN 板（从旧的 MAIN 板）。
- (2) [如果已安装扩展内存（GC-1240）]
将扩展内存（C-1240）安装到新的 MAIN 板（从旧的 MAIN 板）。
- (3) 更新系统 ROM 的版本（系统 Firmware、OS 数据、UI 数据）（这些 ROM 曾用于旧 MAIN 板）。
* 有关系统 ROM 更新的详细信息，见  第 5-1 页“5. FIRMWARE 更新”。
- (4) 执行 08-389（复制总计数器 /SRAM 板 →MAIN 板）来复位总计数器。
- (5) 更换 MAIN 板后，必须在稿台盖板或 ADF/RADF 关闭时执行“05-310”。

4.3.2 更换 SRAM 板

<< 更换 SRAM 板注意事项 >>

SRAM 板更换时按照以下步骤和设置进行。

* 如果可以查看 SRAM 的调整值，先将它们在列表打印模式中打印出来，然后再更换 SRAM 板。

- (1) 将 MAIN 板从该设备上取下。
- (2) 将 SRAM 板（包括锁紧杆座）该设备上取下。
- (3) 从 SRAM 板上拆下跳线插脚并松开锁紧杆座，然后将它们安装到新的 SRAM 板上。
- (4) 将新的 SRAM 板安装到主板上，然后将该主板安装到多功能数码复印机上。
- (5) 同时按下 [1]、[3] 和 [*] 时，打开电源。（RAM 清除）
- (6) 关闭电源，然后启动设置模式（08）。
- (7) 请执行 08-655（重新设置 05/08 代码）。
- (8) 执行 08-388（复制总计数器 /MAIN 板 → SRAM 板）来复位总计数器。
- (9) 同时按下 [1]、[3] 和 [#] 时，打开电源。（RAM 清除）
- (10) 关闭电源。

(11) 同时按下 [0] 和 [2] 时, 打开电源。输入目的地代码, 然后按下 [ENTER] 按钮。(参考 第 1-99 页 “1.2.12 国家 / 地区代码”。)

(目的地代码: NAD: 1, CND: 86, 其他目的地: 44)

对于安装了传真套件 (GD-1220) 的复印机, 需要输入与上述目的地代码不同的代码。详细内容请参见 GD-1220 服务手册。

* 按下 [ENTER] 按钮后, 等待直到复印机自动以常规模式启动, 进入待机状态。

(12) 关闭电源, 然后启动设置模式 (05)。

(13) 设置调整值。

根据提前打印出来的列表设置下列代码的调整值。

(如果由于 SRAM 板损坏或任何其他原因导致调整值无法打印出来, 则输入上一次维护时输出列表上的值。如果没有列表, 则输入默认值。)

05-201 (自动墨粉传感器自动校正)

05-205 (显影偏压 DC 输出调整)

05-210 (主充电电极栅网偏压输出调整)

05-220 (转印变压器 DC 输出调整 (高))

05-221 (转印变压器 DC 输出调整 (中))

05-222 (转印变压器 DC 输出调整 (低))

05-233 (分离变压器 DC 输出调整 (高))

05-234 (分离变压器 DC 输出调整 (中))

05-235 (分离变压器 DC 输出调整 (低))

05-305 (副扫描方向图像位置调整 (扫描仪部分))

05-306 (主扫描方向图像位置调整 (扫描仪部分))

05-340 (副扫描方向缩放倍率调整 (扫描仪部分))

05-401 (主扫描方向缩放倍率调整 (打印))

05-405 (主扫描方向缩放倍率调整 (复印))

05-410 (主扫描激光写入起始位值调整 (复印))

05-411 (主扫描激光写入起始位值调整 (打印))

05-421 (副扫描方向缩放倍率调整)

05-440 (副扫描激光写入起始位值调整 (纸盒))

05-442 (副扫描激光写入起始位值调整 (旁路供纸))

05-430 (前端消边调整 (纸张前端的空白区域))

05-431 (左侧消边调整 (沿供纸方向的纸张左侧空白区域))

05-432 (右侧消边调整 (沿供纸方向的纸张右侧空白区域))

05-433 (尾部消边调整 (纸张尾端的空白区域))

05-501 ("手动浓度" 微调 / 中心值 (照片))

05-503 ("手动浓度" 微调 / 中心值 (文本 / 照片))

05-504 ("手动浓度" 微调 / 中心值 (文本))

05-512 ("自动浓度" 微调 (照片))

05-514 ("自动浓度" 微调 (文本 / 照片))

05-515 ("自动浓度" 微调 (文本))

同样, 设置在维修时已经改变了的调整值。

(14) 更换 SRAM 板后, 必须在稿台盖板或 ADF/RADF 关闭时执行 “05-310”。

(15) 关闭电源, 然后启动设置模式 (08)。

(16) 设定设置值。

根据提前打印出来的列表设定下列代码的设置值。

(如果由于 SRAM 板损坏或任何其他原因导致调整值无法打印出来, 则输入上一次维护时输出列表上的值。如果没有列表, 则输入默认值。)

08-252 (PM 计数器当前值显示)

08-1150_0 (感光鼓 (当前输出页数))

08-1150_3 (感光鼓 (当前驱动计数))

08-1150_6 (感光鼓 (用于控制的当前输出页数))

08-1150_7 (感光鼓 (用于控制的当前驱动计数))

08-1200_0 (显影剂 (当前输出页数))

08-1200_3 (显影剂 (当前驱动计数))

08-1200_6 (显影剂 (用于控制的当前输出页数))

08-1200_7 (显影剂 (用于控制的当前驱动计数))

同样, 设置在维修时已经改变了的调整值。

(17) 检查 08-203 (线性调整模式) 的设置值应为 "0" (出厂值)。若该值为 "1" (线性), 将其改为 "0"。

(18) 以常规模式启动复印机, 并设置时间和日期。

5. FIRMWARE 更新

当用户要对上述 Firmware 进行更新或由于 Firmware 的某些缺陷而导致多功能数码复印机进入不了工作状态时，用户可通过下列方式更新 Firmware。

- 通过下载夹具更新
 第 5-1 页 “5.1 通过下载夹具更新 Firmware”
- 通过连接的 PC 更新
 第 5-10 页 “5.2 采用 TOSHIBA Viewer 对 Firmware 进行更新”
- 通过 USB 存储设备进行更新（安装了 GA-1190 时）
 第 5-14 页 “5.3 用 USB 存储装置进行 Firmware 更新（已安装 GA-1190 时）”

5.1 通过下载夹具更新 Firmware

对于本机型，可通过专用连接器与下载夹具连接，再接通电源来自动更新 Firmware。

Firmware	存储于	下载夹具
系统 ROM	主 PC 板 (MAIN 板)	PWA-DWNLD-350-JIG1(16 MB) 或 PWA-DWNLD-350-JIG2(48 MB)
控制器 ROM	GA-1190 控制 PC 板 (GA-1190)	PWA-DWNLD-350-JIG2(48 MB)
ADF ROM	ADF 控制 PC 板 (MR-2017)	K-PWA-DLM-320
RADF ROM	RADF 控制 PC 板 (MR-3019)	

PWA-DWNLD-350-JIG

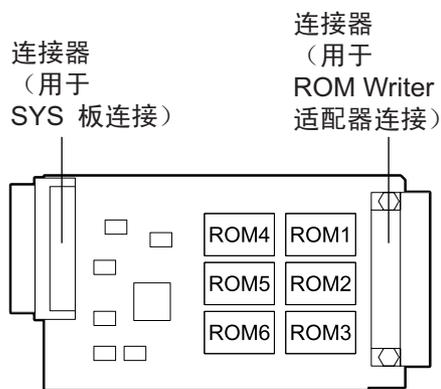


图 6-1 夹具板: PWA-DWNLD-350-JIG2(48 MB)

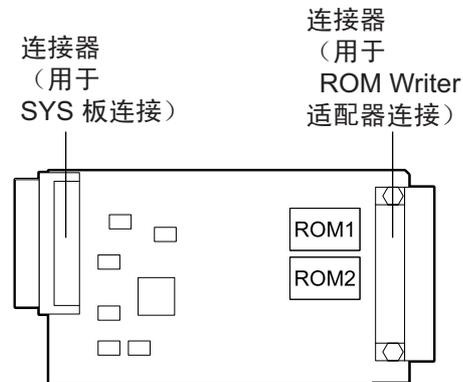


图 6-2 夹具板: PWA-DWNLD-350-JIG1(16 MB)

重要:

- 下载夹具（PWA-DWNLD-350-JIG）有两种类型，每种类型具有不同的 ROM 容量。

下载夹具	ROM 容量
PWA-DWNLD-350-JIG2 (48 MB)	8 MB x 6
PWA-DWNLD-350-JIG1 (16 MB)	8 MB x 2

- 下载夹具（PWA-DWNLD-350-JIG）是 Flash ROM 直接安装在板上的夹具。因此将数据写到这些 Flash ROM 上时需要 ROM Writer 适配器（PWA-DL-ADP-350）。有关数据写入，请参考以下章节。

📖 第 5-7 页 “5.1.2 将数据写入下载夹具 (PWA-DWNLD-350-JIG)”

K-PWA-DLM-320

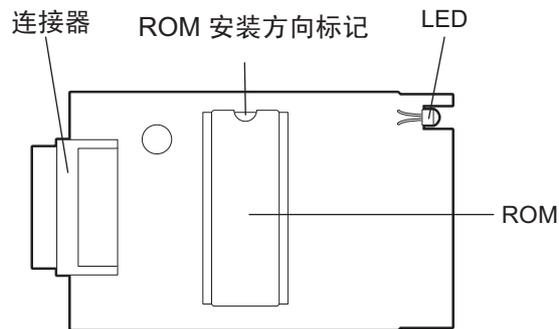


图 6-3 夹具板: K-PWA-DLM-320

重要:

注意 ROM 的方向。

5.1.1 PWA-DWNLD-350-JIG

[A] 更新步骤

重要:

- 在安装和移除下载夹具前应切断电源。
- 在更新期间不要切断电源。否则数据会受到损坏并且不能正常运行。

<更新系统 ROM>

- (1) 将数据写入下载夹具。
📖 第 5-7 页 “5.1.2 将数据写入下载夹具 (PWA-DWNLD-350-JIG)”
- (2) 关闭多功能数码复印机。
- (3) 取下连接器盖板。

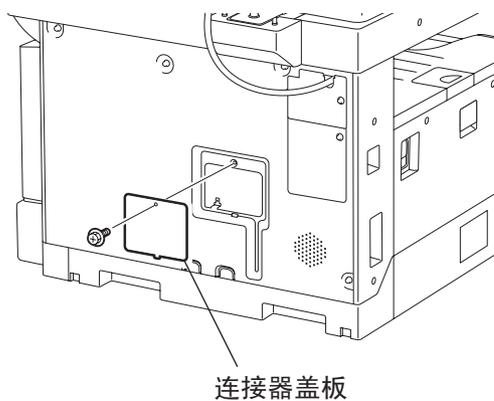


图 6-4

- (4) 用 MAIN 板上的连接器 (CN1) 连接下载夹具。

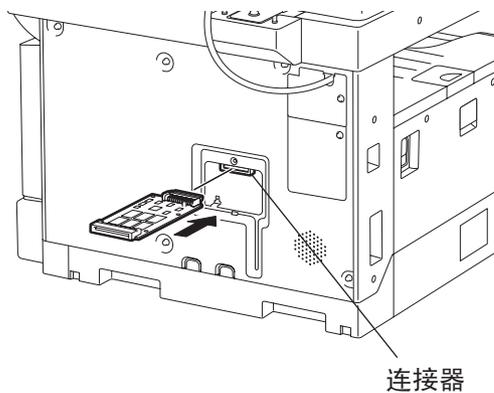


图 6-5

注意:

如果使用了扩展键盘 (GJ-1040)，必须在断开 TELBOOK PC 板和连接器并且接好下载夹具之后进行更新。

- (5) 打开电源。
下载自动开始，LCD 屏幕上显示过程状态。

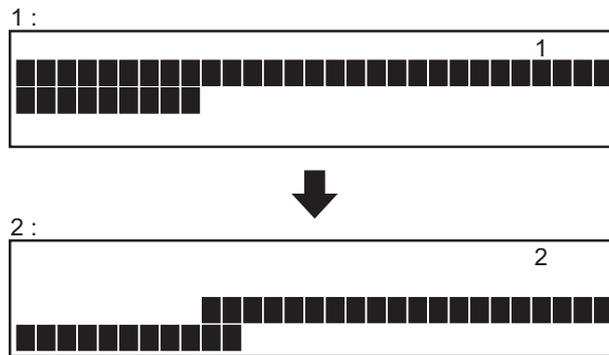


图 6-6

- (6) 更新正确完成后，LCD 闪烁。

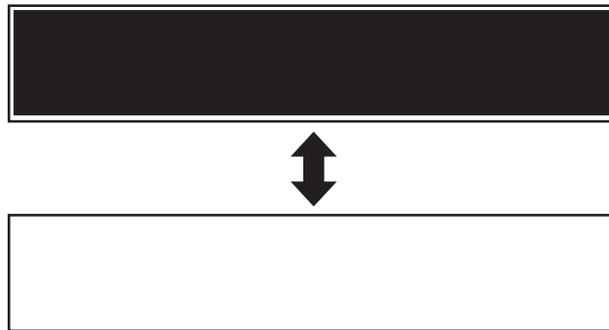


图 6-7

如果出现错误，则屏幕上会出现以下出错信息，更新被中断。切断电源，然后检查以下项目。在确认和清除故障后，重新从头开始启动更新。

- 下载夹具连接是否正确？
- 更新数据是否正确写入到下载夹具？
- 下载夹具和复印机运行是否正常？



图 6-8

- (7) 关闭电源，移除下载夹具并安装连接器盖板。

< 更新控制器 ROM (GA-1190)>

- (1) 将需要更新的 ROM 数据写入下载夹具。
第 5-7 页 “5.1.2 将数据写入下载夹具 (PWA-DWNLD-350-JIG)”
- (2) 关闭多功能数码复印机。
- (3) 取下盖板。

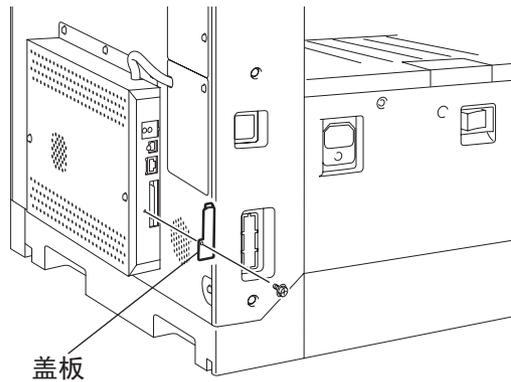


图 6-9

- (4) 用 GA-1190 控制线路板上的夹具连接器连接下载夹具。

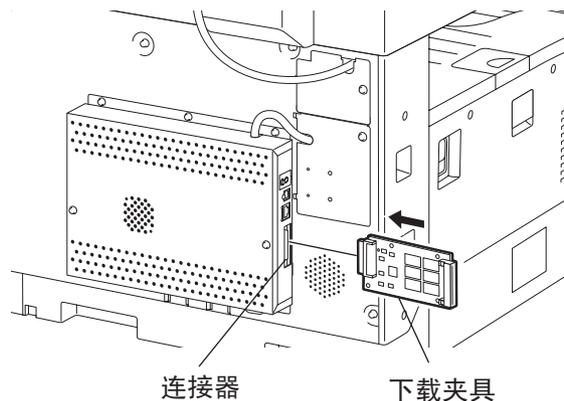


图 6-10

- (5) 同时按下数字键 [8] 和 [9] 打开电源。
开始自动更新，下载夹具上的指示灯亮。
- (6) 当正确完成更新后，下载夹具上的 LED (LED 7) 闪烁。LED 在更新开始后约 4 分钟内开始闪烁。如果指示灯在 5 分钟内不开始闪烁，则可判断更新失败。在这种情况下，应先切断电源并检查下列项目。然后清除故障，从头开始更新。
 - 下载夹具连接是否正确？
 - ROM 是否正确安装到下载夹具？
 - 更新数据是否正确写入到下载夹具的 ROM 上？
 - 下载夹具和复印机运行是否正常？
- (7) 关闭电源，移除下载夹具并安装盖板。

[B] 更新数据的确认

在更新完成后，在设置模式（08）下检查每个数据版本以确认数据被正确更新。

< 更新系统 ROM >

- 08-900: 系统 ROM 版本
- 08-921: FROM 内部程序版本
- 08-922: 功能表数据版本
- 08-923: 语言数据版本

< 更新控制器 ROM >

- 08-1952: 控制器 ROM 版本

5.1.2 将数据写入下载夹具 (PWA-DWNLD-350-JIG)

下载夹具 (PWA-DWNLD-350-JIG) 是 Flash ROM 直接安装在板上的夹具。需要使用 ROM writer 适配器 (PWA-DL-ADP-350) 将数据写入到上述 Flash ROM 上。通过 ROM writer 适配器将下载夹具和 ROM writer 连接并写入数据。

有关数据写入步骤, 请参见每个 ROM writer 的说明书, 下载步骤或其他资料。

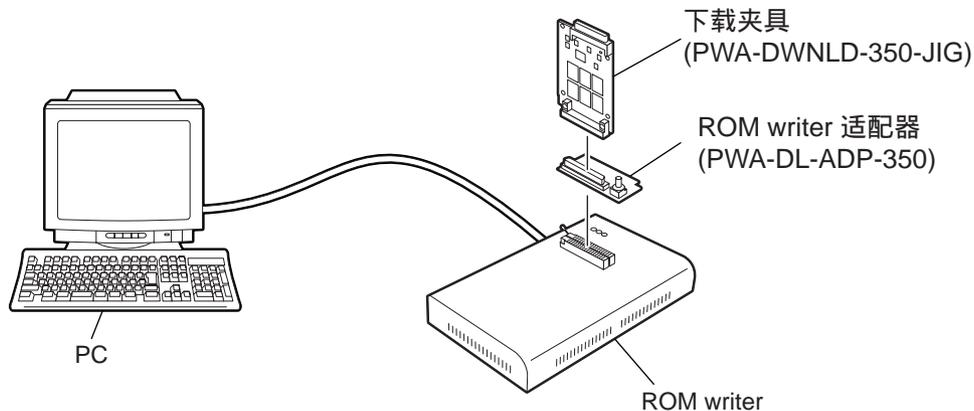


图 6-11

注意:

ROM writer 适配器有两种类型。应根据 ROM writer 的用途采用正确类型。ROM writer 可采用的适配器类型可通过夹具板上所注明的型号名称得到确认。在进行连接前一定要确认适配器适合所要使用的 ROM writer。如果采用了不正确的适配器进行连接, ROM writer 在应用中会判断它不正确, 从而不能执行数据写入。ROM writer 和适配器可行组合方式如下:

ROM Writer	ROM writer 适配器
Minato Electronics MODEL 1881XP (或同类产品)	PWA-DL-ADP-350-1881 (型号 1881)
Minato Electronics MODEL 1893/1895/1931/1940 (或同类产品)	PWA-DL-ADP-350-1931 (型号 1931)

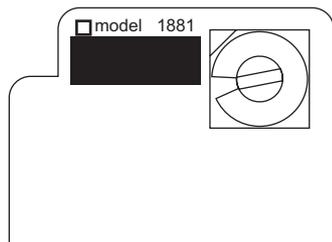


图 6-12 PWA-DL-ADP-350-1881

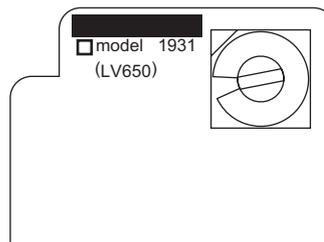


图 6-13 PWA-DL-ADP-350-1931

[A] 写入数据时的注意事项

- 设定写入电压（VID）为 3.3V。
- 在写入数据时，将地址从 0 设置为 3FFFFFF。如果不设置，数据将无法正确写入。
- 通过切换适配器上的旋转开关选择下载夹具将要写入数据的 Flash ROM。必须根据将要写入的数据（文件）切换适配器上的旋转开关。

系统 ROM		
旋转开关	文件名	Flash ROM
1	rom_H.bin	ROM1
2	N/A	ROM2
3	N/A	ROM3
4	N/A	ROM4
5	N/A	ROM5
6	N/A	ROM6

控制器 ROM		
旋转开关	文件名	Flash ROM
1	firmImage0.bin	ROM1
2	firmImage1.bin	ROM2
3	firmImage2.bin	ROM3
4	firmImage3.bin	ROM4
5	N/A	ROM5
6	N/A	ROM6

注意：

不要混淆不同的 ROM 版本，因为尽管 ROM 版本不同，但文件名是相同的。

5.1.3 K-PWA-DLM-320

可通过连接下载夹具与 ADF 控制 PC 板或者 RADF 控制 PC 板，然后打开多功能数码复印机的电源自动更新 Firmware。

< 步骤 >

- (1) 关闭多功能数码复印机的电源，然后取下 ADF 或者 RADF 后盖板。
 - (2) 用 PC 板上的连接器（CN81）连接下载夹具。
 - (3) 同时按下 [0] 和 [8] 打开电源。（开始清除数据）
 - (4) 在清除数据时，下载夹具上的 LED 亮起。当正确完成数据清除后，下载夹具上的指示灯慢慢闪烁（以约 0.8 秒的间隔）。如果指示灯快速闪烁（以约 0.1 秒的间隔），则可判断清除失败。
 - (5) 切断多功能数码复印机的电源，然后移除下载夹具。
 - (6) 安装 ADF 或者 RADF 后盖板。
- * 如果清除数据失败，关闭电源后重复该步骤。

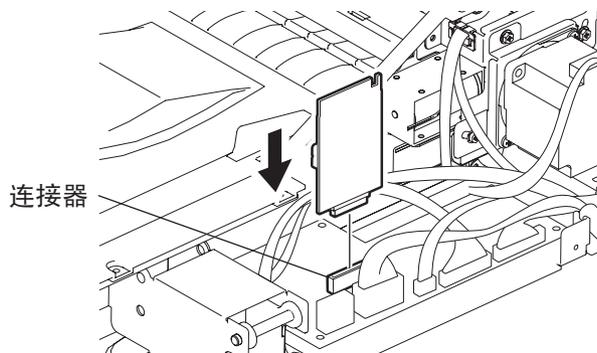


图 6-14

注意:

打印输出“FUNCTION LIST”，以确认 ADF 或 RADF 的 Firmware 版本。

📖 第 1-95 页 “1.2.10 功能（卡纸计数器 ROM 版本）”

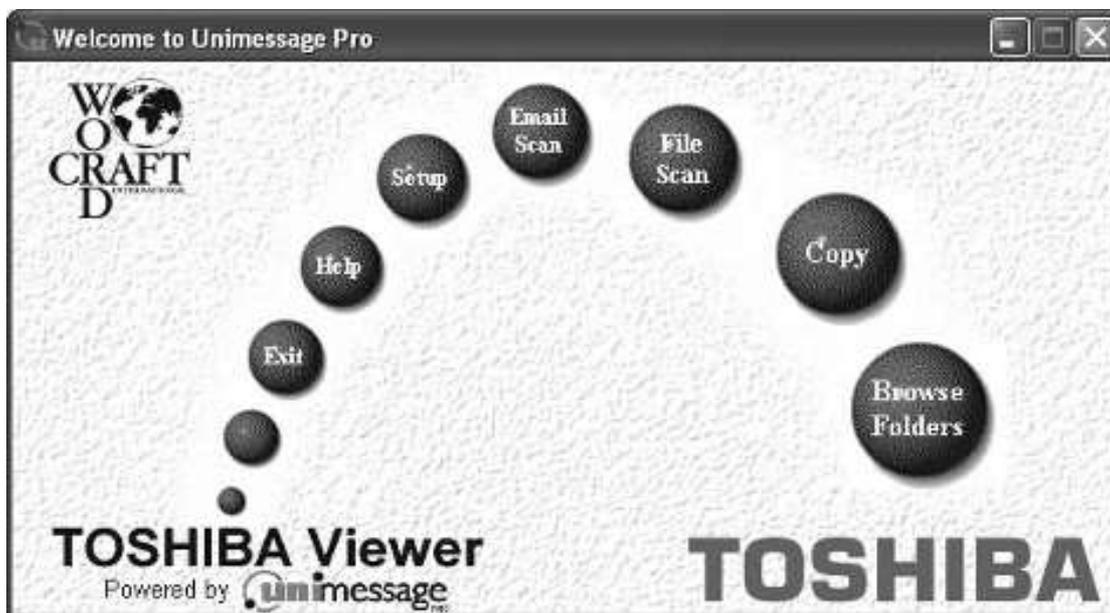
5.2 采用 TOSHIBA Viewer 对 Firmware 进行更新

可通过 TOSHIBA Viewer 从与该多功能数码复印机相连的 PC 机上下载 Firmware，进行更新。

重要：

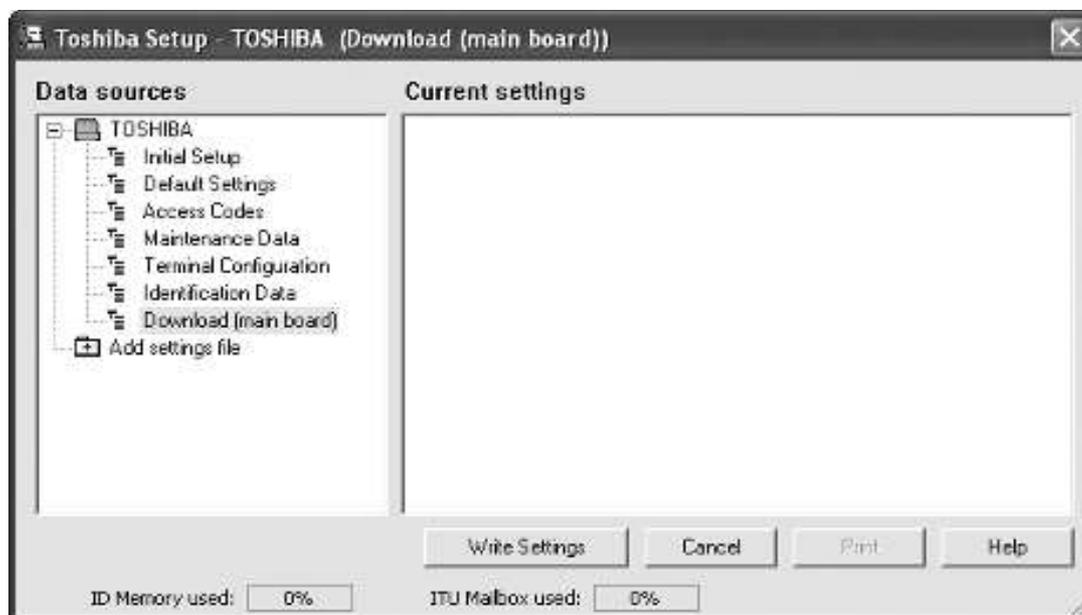
- 下载的数据应存储于存放 TOSHIBA Viewer 程序的驱动盘中。
如果选择将下载数据存放于不同的驱动盘（包括软盘或另一台联网 PC 机上的驱动盘），可能无法进行正常下载。
- 数据更新期间不要切断多功能数码复印机或 PC 机电源。
否则数据可能会受到损坏，导致机器不能正常运行。

1) 启动 TOSHIBA Viewer，然后在显示的主欢迎菜单上点击 [Setup] 按钮。



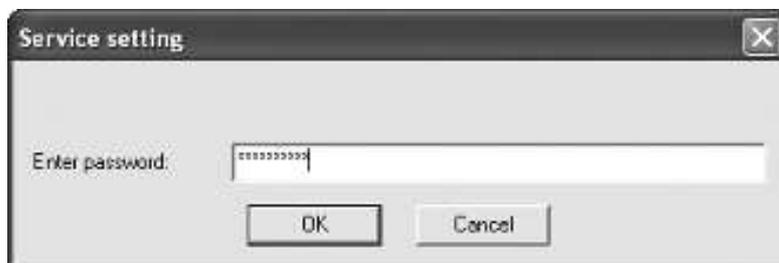
显示 Toshiba Setup 画面。

2) 双击“Data sources”栏中的 [Download (main board)]。



显示 Service setting 对话框。

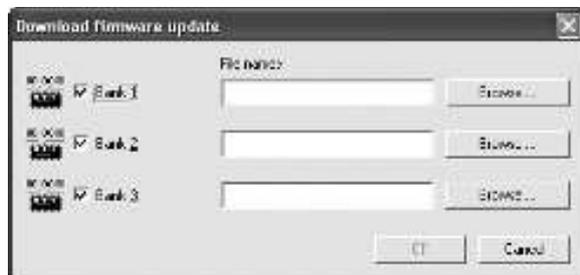
3) 输入密码 “TSBSERVICE”。



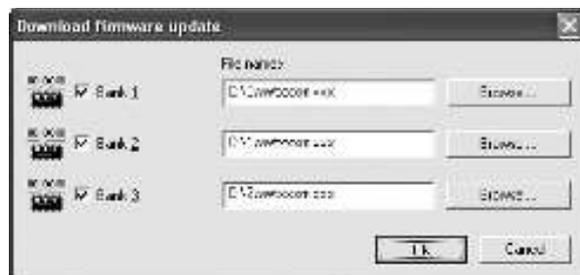
4) 点击 [OK] 按钮。

显示 Download firmware update 对话框。

5) 选择要下载的 Firmware 文件。



点击 [Browse] 按钮，选择要下载的文件。
已选择的文件显示在 File 字段中。



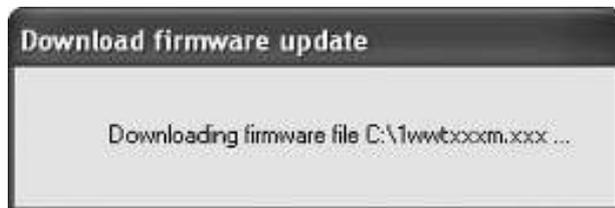
注意:

- 下载左侧复选框被勾选的文件。
- 应存放于各库的文件类型如下。
根据各库应存放数据类型选择文件。
 - Bank 1: 程序数据
 - Bank 2: 功能数据
 - Bank 3: 语言数据
- 如果选择的文件不适合该库，则显示以下信息。
请选择正确的文件。



6) 点击 [OK] 按钮。

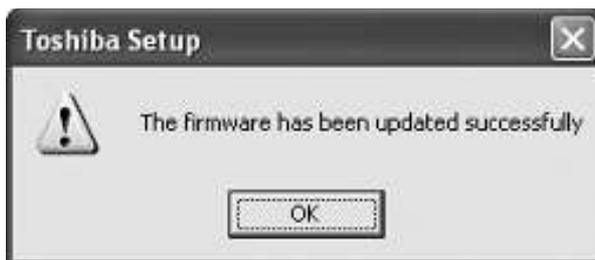
开始下载，显示正在下载的文件。



注意：

- 下载数据（同时下载 3 个文件时）约需 15 到 20 分钟。
- 下载时复印机被自动重设。

下载完毕时，显示如下对话框。



7) 点击 [OK] 按钮。

5.3 用 USB 存储装置进行 Firmware 更新 (已安装 GA-1190 时)

对于该复印机，可通过把存有 Firmware 数据的 USB 存储装置连接到 GA-1190 控制 PC 板上的 USB 接口，接通电源来对 Firmware 进行更新。

采用这种方法可以更新的 Firmware 类型见下表。

Firmware	存储于	型号指定文件夹名称	子文件夹名称	数据文件名称
系统 ROM	主 PC 板 (MAIN 板)	165_205	SYS_JIG	cjH_prog.dgb
功能数据				cjH_func.dgb
语言数据				cjH_lang.dgb
控制器 ROM	GA-1190 control 线路板 (GA-1190)		CON_JIG	lang.img rom.img rom2.img sysfirm.tz uiw.img vxWorks.st_rom.bin

重要:

- 只有符合下列条件的 USB 存储装置才可以用来进行更新。请注意采用上述以外的装置进行更新不能确保质量。
 - 带 Flash 存储器的组合式 USB 存储装置（直接与 USB 端口连接），容量为 64 MB 到 512 MB 之间（或 1 GB）。
 - 符合下列 USB-IF (USB Implementers Forum) 规定标准的 USB 存储装置：
 - 等级编号： 8 (=08h) (大容量存储等级)
 - 子等级编号： 6 (=06h) (SCSI 传输命令集)
 - 协议编号： 80 (=50h) (仅为成批)
 - * 大多数通用的 USB 存储装置负荷上面的规定，可以用来更新。但是，对该多功能彩色数码复印机和多功能数码复印机的操作不能得到保证，因为这些装置的大部分内容都是基于 PC 使用环境（Windows 或 Macintosh）来开发的。因此，在采购装置时一定要充分确认所购装置可以在该机器上进行操作。
- 用于更新的数据文件（子文件夹）储存在型号指定文件夹中。
不可更改型号指定文件夹名称，因为当为 USB 存储装置中储存的多种型号进行数据文件更新时，该名称用于鉴别数据文件。
- 将型号指定文件夹储存在 USB 存储装置的根目录下。
- 符合 USB 1.1 和 USB 2.0 的 USB 存储装置可用来更新。但是，在使用符合 USB 2.0 的装置时，更新按照 USB 1.1 的速度进行。
- 不要采用 Flash 存储器之外的存储装置（例如，USB 连接类型记忆卡读取器、CD/DVD 驱动器或硬盘）进行更新，因为这样会得不到保障。

[A] 更新步骤

重要:

- USB 存储装置的文件系统应按照 FAT 格式进行格式化。按照 FAT32 或 NTFS 格式进行格式化的装置不能操作。文件系统属性可在 Windows 的资源管理器等软件中进行确认。
- 在更新期间不要切断电源。否则数据会受到损坏并且不能正常运行。

- (1) 将 USB 存储装置与 PC 连接，并写入存储了数据文件的型号指定文件夹和子文件夹。
 - 在写数据之前确认型号指定文件夹名称、子文件夹名称和数据文件名称。
(第 5-14 页 “5.3 用 USB 存储装置进行 Firmware 更新 (已安装 GA-1190 时)”)。
 - USB 存储装置的文件系统应按照 FAT 格式进行格式化。
 - Windows 95 和 NT 不支持 USB。如采用这些操作系统，则数据无法写入装置。
- (2) 关闭多功能数码复印机。
- (3) 取下盖板。

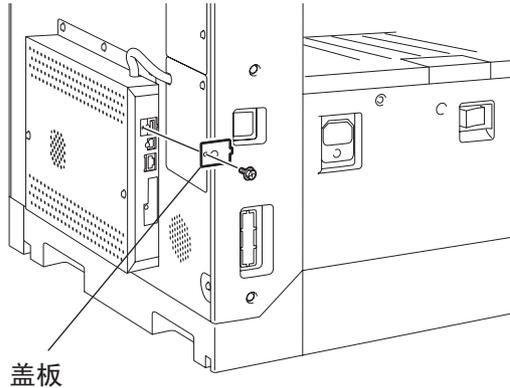


图 6-15

- (4) 在 SYS 板上将 USB 存储装置与 USB 接口 (主机) 连接。

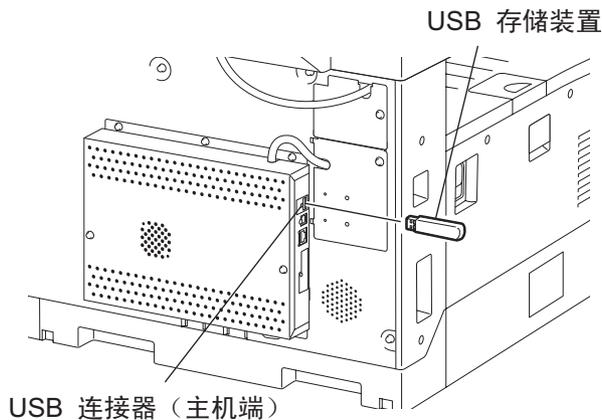


图 6-16

注意:

如果使用扫描仪升级套件 (GA-1200)，必须在断开“加密狗”与 USB 连接器 (主机)，并且接好 USB 存储设备以后进行更新。

- (5) 同时按下数字键 [4] 和 [9] 打开电源。
 要更新的项目在 20 秒之内被高亮显示，然后开始更新。
 在要更新的项目旁边显示 “install”，然后是 “wait”。

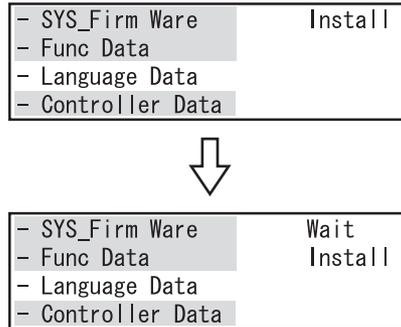


图 6-17

注意:

要更新的项目（高亮项目）根据写入 USB 存储装置的数据类型而有所不同。
 每个项目只有在所需的每个数据文件被写入 USB 存储装置后才会显示。

项目	状态		
	型号指定文件夹名称	子文件夹名称	数据文件名称
SYS_Firm Ware	165_205	SYS_JIG	cjH_prog.dgb
功能数据			cjH_func.dgb
语言数据			cjH_lang.dgb
控制器数据		CON_JIG	lang.img rom.img rom2.img sysfirm.tz uiw.img vxWorks.st_rom.bin

如果未能在 30 秒之内正确识别 USB 存储设备，项目将不会高亮。此时，切断多功能数码复印机的电源，正确连接设备，然后重复从第 5 步开始的步骤。

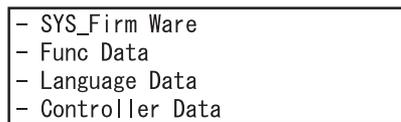


图 6-18

- (6) 更新正确完成后，在所有高亮项目旁边将显示 “Complete”。

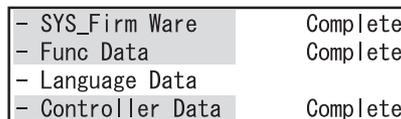


图 6-19

注意:

完成所有项目（SYS_Firm Ware/ 功能数据 / 语言数据 / 控制器数据）的更新大约需要 8 分钟。

(7) 关闭电源，移除 USB 存储装置并安装盖板。

[B] 更新数据的确认

在更新完成后，在设置模式（08）下检查每个数据版本以确认数据被正确更新。

< 更新系统 ROM >

08-900: 系统 ROM 版本

08-921: FROM 内部程序版本

08-922: 功能表数据版本

08-923: 语言数据版本

< 更新控制器 ROM >

08-1952: 控制器 ROM 版本

6. 电源单元

6.1 输出通道

以下为 6 种主开关线路的输出通道。

- 1) +5V
+5V: CN104 Pin 3
输出至 MAIN 板

+5V: CN112 Pin 3 和 4
输出到 PFC 板, ADU (通过 PFC 板), PFP (通过 PFC 板)

+5VB: CN104 Pin 8
输出至 FUS 板

+5VB: CN104 Pin 9 和 10
输出至 MAIN 板
- 2) +12V
+12V: CN110 Pin 3
输出至传真单元
- 3) -12V
-12V: CN104 Pin 2
输出至控制面板 (通过 MAIN 板)

-12V: CN110 Pin 2
输出至传真单元
- 4) +24V
+24V: CN104 Pin 19 和 20
输出至 MAIN 板、PFU (通过 MAIN 板)

+24V: CN112 Pin 1 和 2
输出到 PFC 板, ADU (通过 PFC 板), PFP (通过 PFC 板)

+24VDF: CN104 Pin 17 和 18
输出至 RADF/ADF (通过 MAIN 板)

以下为盖板开关线路的一种输出通道。

- 1) +24V
+24VCOV-OFF: CN104 Pin 23 和 24
输出至 MAIN 板

6.2 保险丝

当电源副保险丝烧毁时，通过下表确认每部分无异常。

电压	板 / 单元	部件		保险丝类型
+24V	MAIN 板	扫描电机	M1	F203 : 4A
		多棱镜电机	M4	
		开关调节器冷却风扇	M6	
		定位离合器	CLT1	
		搓纸电磁铁	SOL1	
		旁路搓纸电磁铁	SOL2	
		接触图像传感器单元	CIS	
	PFC 板	出口电机	M7	
	ADU 板	ADU 电机	M8	
		PFU		
	PFP			
+24VDF	ADF			F202 : 4A
+24VCOV-OFF	MAIN 板	加粉电机	M2	F201 : 4A
		主电机	M3	
		排风扇	M5	
		自动墨粉传感器	S6	
		消电灯	ERS	
	投币控制器			

7. 线束连接图

7.1 交流线束

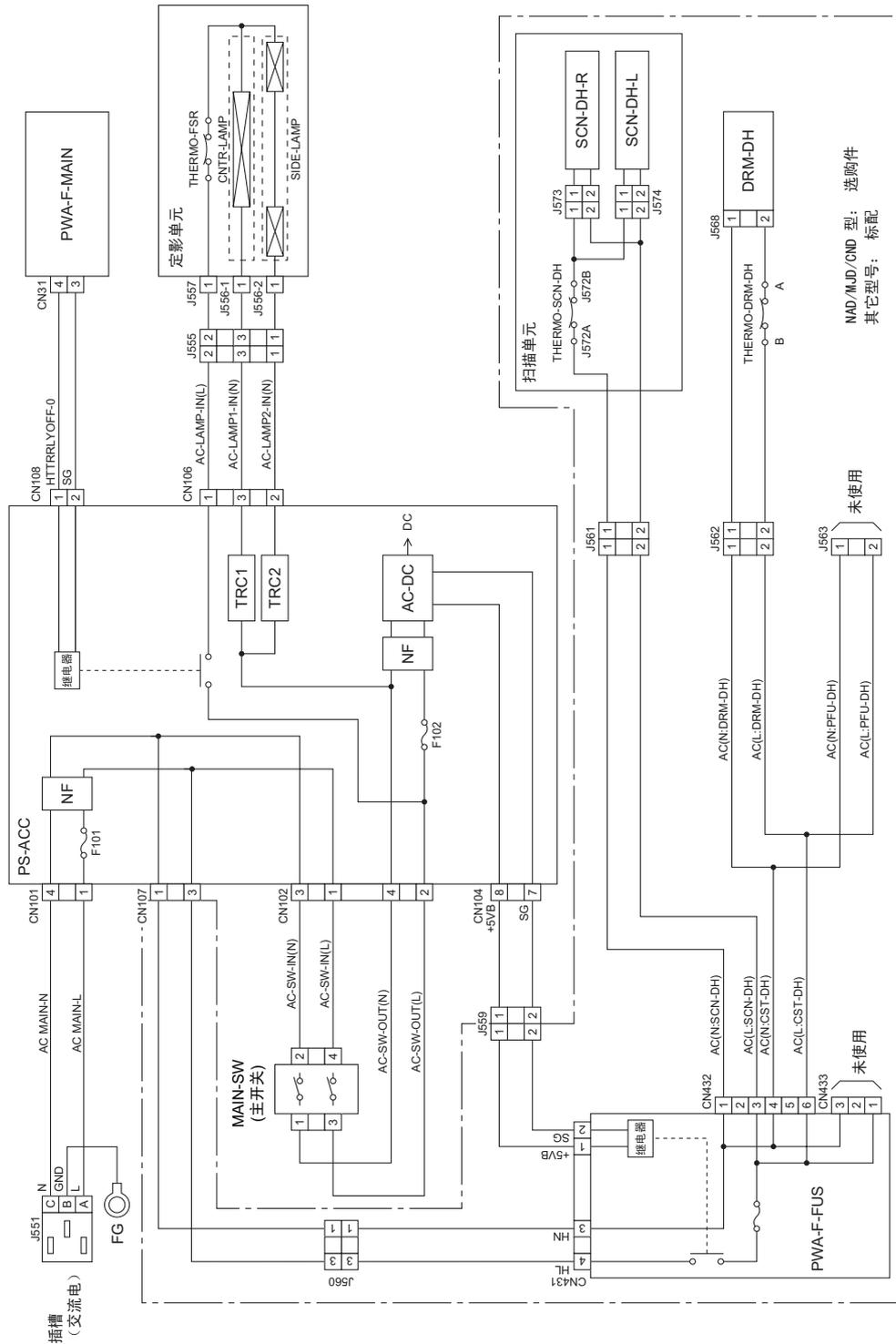
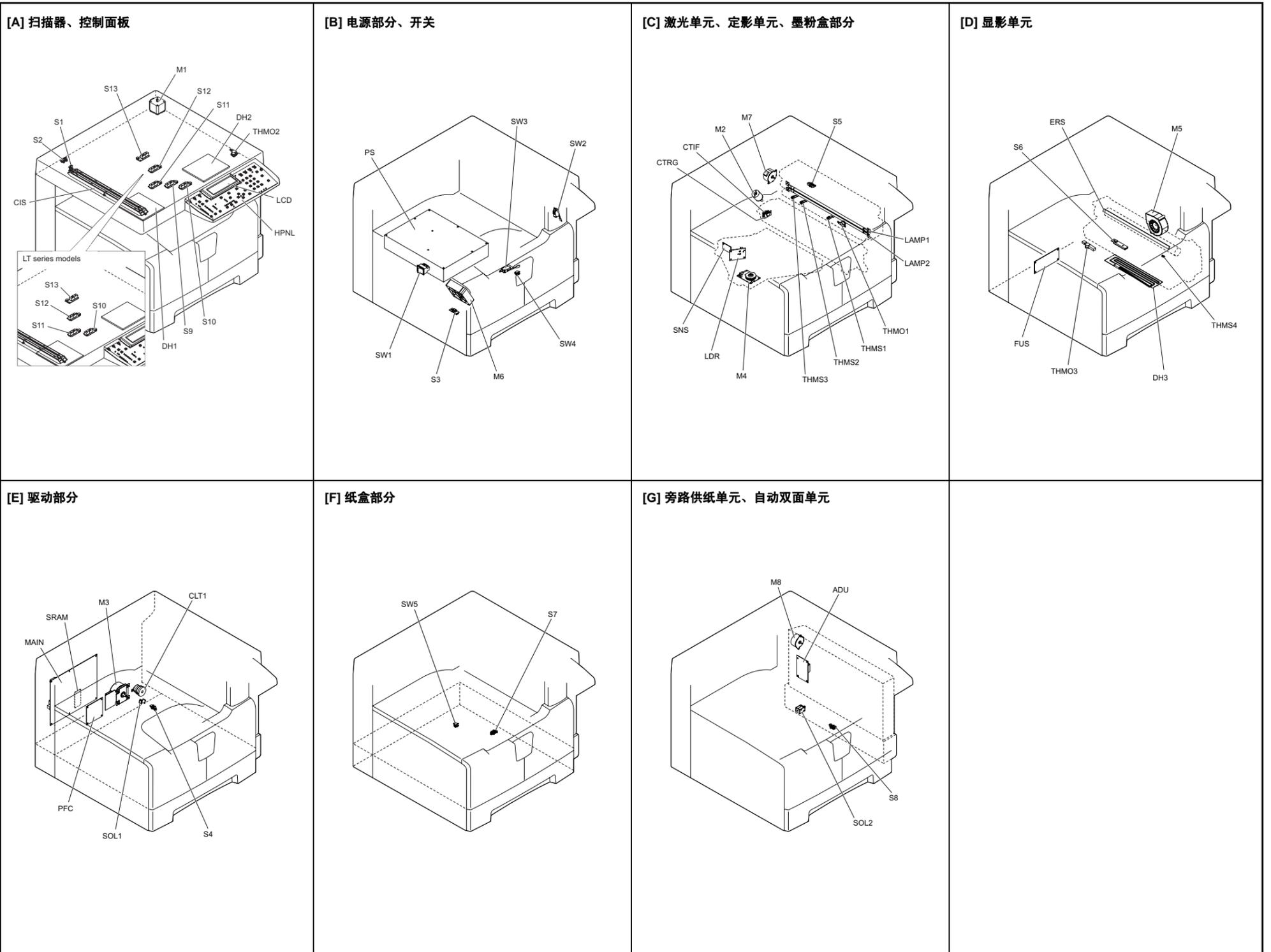


图 8-1

7.3 电子部件分布图



Symbol	Name	Figure	Wire harness location
M1	SCAN-MOT Scan motor	[A]	6-D
M2	TNR-MOT Toner motor	[C]	1-A
M3	MAIN-MOT Main motor	[E]	1-B
M4	M/DC-POL Polygonal motor	[C]	8-B
M5	EXT-FAN-MOT Exhaust fan	[D]	8-C
M6	PS-FAN-MOT Switching regulator cooling fan	[B]	1-D
M7	EXIT-MOT Exit motor * Option	[C]	8-F
M8	ADU-MOT ADU motor * Option	[G]	8-F

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
S1	HOME-SNR CIS home position sensor	[A]	6-C
S2	PLTN-SNR Platen sensor	[A]	6-C
S3	TEMP/HUMI-SNR Temperature/humidity sensor	[B]	1-D
S4	RGST-SNR Registration sensor	[B]	8-D
S5	EXIT-SNR Exit sensor	[E]	1-C
S6	ATTNR-SNR Auto-toner sensor	[C]	1-C
S7	EMP-SNR Paper empty sensor	[D]	8-D
S8	SFB-SNR Bypass paper sensor	[G]	8-C
S9-13	APS 1-3, APS-C, APS-R Automatic original detection sensor * S9: only for A4 series models	[A]	6-C 6-D
SW1	MAIN-SW Main switch	[B]	AC wire harness
SW2	ADU-COV-INTLCK-SW ADU cover opening/closing interlock switch	[B]	1-E AC wire harness
SW3	FRNT-COV-INTLCK-SW Front cover opening/closing interlock switch	[B]	1-E AC wire harness
SW4	FRNT-COV-SW Front cover opening/closing switch	[B]	1-D
SW5	CST-SW Drawer detection switch	[F]	8-D

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
CLT1	RGST-CLT Registration clutch	[E]	8-C

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
SOL1	CST-SOL Pickup solenoid	[E]	8-C
SOL2	SFB-SOL Bypass pickup solenoid	[G]	8-C

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
MAIN	PWA-F-MAIN Main PC board (MAIN board)	[E]	4-A
SRAM	PWA-F-SRAM SRAM PC board (SRAM board)	[E]	3-C
LDR	PWA-F-LDR Laser driving PC board (LDR board)	[C]	8-B
SNS	PWA-F-SNS H-sync signal detection PC board (SNS board)	[C]	8-A
HPNL	PWA-F-HPNL Control panel PC board-H (HPNL board)	[A]	6-G
CTIF	PWA-F-CTIF Toner cartridge interface PC board (CTIF board)	[C]	1-A
CTRG	PWA-F-CTRG Toner cartridge PC board (CTRG board)	[C]	1-A
FUS	PWA-F-FUS Fuse PC board (FUS board) * Optional for NAD/MJD/CND model, standard for other models	[D]	2-G AC wire harness
PFC	PWA-F-PFC Paper feed controller PC board (PFC board) * Standard for JPD/FJP model, optional for other models	[E]	7-G
ADU	PWA-F-ADU ADU driving PC board (ADU board) * Option	[G]	8-F AC wire harness

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
LAMP1	CNTR-LAMP Center heater lamp	[C]	AC wire harness
LAMP2	SIDE-LAMP Side heater lamp	[C]	AC wire harness
ERS	LP-ERS Discharge LED	[D]	1-C
DH1	SCN-DH-L Scanner damp heater (Left) * Optional for NAD/MJD/CND model, standard for other models	[A]	AC wire harness
DH2	SCN-DH-R Scanner damp heater (Right) * Optional for NAD/MJD/CND model, standard for other models	[A]	AC wire harness
DH3	DRM-DH Drum damp heater * Optional for NAD/MJD/CND model, standard for other models	[D]	AC wire harness

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
THMS1	THMS-C-HTR Center thermistor	[C]	1-B
THMS2	THMS-S-HTR Side thermistor	[C]	1-B
THMS3	THMS-EDG-HTR Edge thermistor	[C]	1-B
THMS4	THMS-DRM Drum thermistor	[D]	1-C
THMO1	THERMO-FSR Fuser thermostat	[C]	AC wire harness
THMO2	THERMO-SCN-DH Scanner damp heater thermostat * Optional for NAD/MJD/CND model, standard for other models	[A]	AC wire harness
THMO3	THERMO-DRM-DH Drum damp heater thermostat * Optional for NAD/MJD/CND model, standard for other models	[D]	AC wire harness

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
CIS	CIS Contact image sensor unit	[A]	6-B
PS	PS-ACC Switching regulator	[B]	1-F AC wire harness
LCD	LCD LCD panel	[A]	5-G

TOSHIBA

东 芝 泰 格 有 限 公 司

日本东京都品川区东五反田 2 丁目 17 番 2 号

邮政编码: 141-8664