

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



### 3. 用于安全的主要部件

- 断路器、门开关、熔断器、热保险、热熔丝和热敏电阻等对于安全来说是特别重要的，应确保正确地操作与安装这些部件。如果这些元器件短路或失效，它们就有可能烧毁，并有可能因此导致严重事故。应确保这些元器件不发生短路。应确保只使用东芝泰格公司推荐品牌与型号的此类元器件。

### 4. 警告标签

- 维护期间，要认真检查铭牌和警告标签，如“维护时应拔下电源线”、“高温区”、“激光警告”等，观察它们表面是否有污迹，以及它们的粘贴位置与方式是否正确。

### 5. 易损耗零部件、包装材料、旧电池及 RAM-IC 的处理

- 关于复印机、耗材、易损耗零部件、包装材料、旧电池及 RAM-IC 的回收和处理，建议参考当地的法规进行。

### 6. 除非在本手册中或其他有关文件中另有说明，零部件的组装基本上按与拆卸时相反的顺序进行，在组装时应注意不要把一些小零件如螺丝、垫圈、销子、卡簧、星型垫圈等装错位置。

### 7. 一般来说，在拆下任何一个零件后，复印机不得运行。

### 8. 防静电注意事项

- 线路板必须存放在防静电的袋中，在处理它时要使用腕带小心操作，因为静电会对线路板上的集成电路造成损坏。

警告：在使用腕带之前，拔下复印机的电源线并确保周围没有非绝缘带电物。

|                                                   |
|---------------------------------------------------|
| <p><b>警告：</b> 请根据生产商的说明处理用过的电池和 RAM-IC，包括锂电池。</p> |
|---------------------------------------------------|

## 英文缩写说明

|          |                     |
|----------|---------------------|
| A/D      | 模数转换                |
| ADF      | 自动输稿器               |
| ADU      | 自动双面器               |
| APS      | 自动纸型选择              |
| AMS      | 自动倍率选择              |
| APC      | 自动电源控制              |
| API      | 应用程序接口              |
| BYPASS   | 旁路（手送供纸）            |
| CCD      | 电荷耦合器/光电转换器         |
| CM       | 纸盒组件（本书中指MY-1021）   |
| CODEC    | 编码解码器               |
| DDNS     | 动态域名服务              |
| DF       | 输稿器                 |
| DRAM     | 动态随机存储器             |
| DPI      | 点/英寸                |
| Firmware | 固化程序                |
| FQDN     | 完全合格域名              |
| HPF      | 高通滤波器               |
| HVPS     | 高压板                 |
| HSYNC    | （激光单元）水平同步检测        |
| IGBT     | 绝缘栅双极性晶体管           |
| IH       | 感应加热器               |
| I/F      | 接口                  |
| IPC      | （复印机与整理器之间）接口板      |
| IVSYNC   | 图象垂直同步              |
| LDAP     | 轻量目录存取协议            |
| LCD      | 液晶显示屏               |
| LED      | 发光二极管               |
| LSI      | 大规模集成电路             |
| LSU      | 激光单元                |
| LVDS     | 低电压差分信号             |
| LVPS     | 低压电源板               |
| NCP      | <b>Netware</b> 核心协议 |
| NDS      | <b>Netware</b> 目录服务 |
| NVRAM    | 非易失性随机访问存储器         |
| MIB      | 管理信息基础系统            |
| MIME     | 多用途网际邮件扩充协议         |
| PLL      | 相位锁定环路              |
| PM       | 定期保养                |
| PFP      | 供纸工作台               |
| PWM      | 脉冲宽度调制              |
| RADF     | 翻转（双面）自动输稿器         |
| RFC      | 请求注解                |
| RTC      | 实时时钟                |
| SFB      | 旁路（手送）供纸            |
| SLP      | 服务定位协议              |
| SNMP     | 简单网络管理协议            |
| SRAM     | 静态随机存储器             |
| STP      | 装订器                 |
| WINS     | <b>Windows</b> 网名服务 |

# 目录

|                                  |            |
|----------------------------------|------------|
| <b>1. 规格、附件、选购件与耗材</b>           | <b>1-1</b> |
| 1.1 规格                           | 1-1        |
| 1.2 附件                           | 1-5        |
| 1.3 选购件                          | 1-6        |
| 1.4 耗材                           | 1-6        |
| 1.5 系统配置图                        | 1-7        |
| <b>2. 错误代码和自诊模式</b>              | <b>2-1</b> |
| 2.1 错误代码列表                       | 2-1        |
| 2.1.1 卡纸                         | 2-1        |
| 2.1.2 维修请求                       | 2-6        |
| 2.1.3 互联网 FAX/ 扫描功能错误            | 2-11       |
| 2.2 自诊模式                         | 2-21       |
| 2.2.1 输入检查 (测试模式 03)             | 2-23       |
| 2.2.2 输出检查 (测试模式 03)             | 2-28       |
| 2.2.3 测试打印模式 (测试模式 04)           | 2-31       |
| 2.2.4 调整模式 (05)                  | 2-32       |
| 2.2.5 设定模式 (08)                  | 2-74       |
| 2.2.6 像素计数器                      | 2-145      |
| 2.2.7 调整模式 (05) / 设定模式 (08) 分类列表 | 2-156      |
| <b>3. 调整</b>                     | <b>3-1</b> |
| 3.1 调整顺序 (图像调整)                  | 3-1        |
| 3.2 自动墨粉传感器调整                    | 3-2        |
| 3.3 图像质量控制调整                     | 3-5        |
| 3.4 图像尺寸调整                       | 3-6        |
| 3.4.1 一般说明                       | 3-6        |
| 3.4.2 在定位辊处的纸张定位                 | 3-8        |
| 3.4.3 与打印机相关的调整                  | 3-10       |
| 3.4.4 与扫描器相关的调整                  | 3-14       |
| 3.5 图像质量调整 (复印功能)                | 3-21       |
| 3.5.1 自动 gamma 调整                | 3-21       |
| 3.5.2 浓度调整                       | 3-22       |
| 3.5.3 色彩平衡调整                     | 3-24       |
| 3.5.4 Gamma 平衡调整                 | 3-25       |
| 3.5.5 背景处理补偿量调整                  | 3-26       |
| 3.5.6 ACS 判断阈值                   | 3-27       |
| 3.5.7 锐度调整                       | 3-27       |
| 3.5.8 设定范围校正                     | 3-28       |
| 3.5.9 设定范围校正 (背景峰值调整)            | 3-29       |
| 3.5.10 脏污/发虚文本调整                 | 3-29       |
| 3.5.11 高亮度区适应性                   | 3-30       |
| 3.5.12 激光束水平转换设定                 | 3-30       |
| 3.5.13 对于纸张类型的最大墨粉浓度调整           | 3-31       |

|         |                             |      |
|---------|-----------------------------|------|
| 3.5.14  | 最大文本浓度调整 .....              | 3-31 |
| 3.6     | 图像质量调整（打印功能） .....          | 3-32 |
| 3.6.1   | 自动 gamma 调整 .....           | 3-32 |
| 3.6.2   | Gamm 平衡调整（黑白模式） .....       | 3-33 |
| 3.6.3   | 色彩平衡调整（彩色模式） .....          | 3-34 |
| 3.6.4   | 脏污/发虚文本调整 .....             | 3-35 |
| 3.6.5   | 墨粉节省模式的上限值 .....            | 3-35 |
| 3.6.6   | 黑白打印时的点大小调整 .....           | 3-36 |
| 3.6.7   | 对于纸张类型的最大墨粉浓度调整 .....       | 3-36 |
| 3.6.8   | 图像处理: Gamma 校正表全部清除 .....   | 3-36 |
| 3.7     | 图像质量调整（扫描功能） .....          | 3-37 |
| 3.7.1   | Gamma 平衡调整 .....            | 3-37 |
| 3.7.2   | 浓度调整（黑白模式） .....            | 3-38 |
| 3.7.3   | 背景调整（灰度模式） .....            | 3-39 |
| 3.7.4   | 背景调整（彩色模式） .....            | 3-39 |
| 3.7.5   | ACS 判断阈值 .....              | 3-40 |
| 3.7.6   | 锐度调整 .....                  | 3-40 |
| 3.7.7   | 设定范围校正 .....                | 3-41 |
| 3.7.8   | 设定范围校正（背景峰调整） .....         | 3-41 |
| 3.7.9   | 黑色浓度的精确调整 .....             | 3-42 |
| 3.7.10  | RGB 转换方式选择 .....            | 3-42 |
| 3.7.11  | 主扫描方向的倍率（黑白） .....          | 3-43 |
| 3.7.12  | 主扫描方向的倍率（彩色） .....          | 3-43 |
| 3.8     | 高压变压器设定 .....               | 3-44 |
| 3.8.1   | 概述 .....                    | 3-44 |
| 3.8.2   | 高压变压器更换设定 .....             | 3-44 |
| 3.9     | 扫描器部分的调整 .....              | 3-45 |
| 3.9.1   | 扫描架 .....                   | 3-45 |
| 3.9.2   | 透镜单元 .....                  | 3-49 |
| 3.10    | 供纸系统的调整 .....               | 3-51 |
| 3.10.1  | 供纸导致的纸张横向偏移 .....           | 3-51 |
| 3.11    | 显影单元的调整 .....               | 3-52 |
| 3.11.1  | 刮刀至磁辊的间隙（黑色显影单元） .....      | 3-52 |
| 3.11.2  | 刮刀至磁辊的间隙（彩色显影单元） .....      | 3-53 |
| 3.12    | RADF 调整 (MR-3015) .....     | 3-55 |
| 3.12.1  | RADF 位置调整 .....             | 3-55 |
| 3.12.2  | RADF 高度调整 .....             | 3-59 |
| 3.12.3  | 歪斜调整 .....                  | 3-60 |
| 3.12.4  | 传感器的自动调整和 EEPROM 的初始化 ..... | 3-61 |
| 3.12.5  | 定位调整 .....                  | 3-62 |
| 3.12.6  | 反转定位调整 .....                | 3-63 |
| 3.12.7  | 反转电磁铁调整 .....               | 3-64 |
| 3.12.8  | RADF 开启/关闭开关的调整 .....       | 3-66 |
| 3.12.9  | RADF 打开/关闭传感器调整 .....       | 3-67 |
| 3.12.10 | 托盘宽度调整 .....                | 3-68 |

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| 3.13 整理器调整 (MJ-1022)         | 3-69       |
| 3.13.1 调整推纸板宽度               | 3-69       |
| 3.13.2 调整推纸板的角度              | 3-71       |
| 3.13.3 传感器档片重叠位置的调整          | 3-72       |
| 3.13.4 纸叠处理电机皮带张力的调整         | 3-73       |
| 3.13.5 释放纸叠托盘导杆固定板           | 3-75       |
| 3.13.6 上托盘角度调整               | 3-76       |
| 3.13.7 DIP 开关功能              | 3-78       |
| 3.14 整理器 (MJ-1023/1024) 的调整  | 3-80       |
| 3.14.1 对位位置 (整理器单元) 的调整      | 3-80       |
| 3.14.2 装订位置的调整 (整理器单元) 的调整   | 3-81       |
| 3.14.3 调整折叠位置 (脊缝式装订机单元)     | 3-83       |
| 3.14.4 装订/折叠位置的微调 (脊缝式装订机单元) | 3-86       |
| 3.14.5 传感器输出调整 (打孔器)         | 3-86       |
| 3.14.6 注册打孔数 (打孔器)           | 3-87       |
| 3.15 钥匙复印计数器 (MU-8, MU-10)   | 3-88       |
| <b>4. 定期保养 (PM)</b>          | <b>4-1</b> |
| 4.1 PM 支持模式                  | 4-1        |
| 4.1.1 一般说明                   | 4-1        |
| 4.1.2 操作流程和操作屏幕              | 4-1        |
| 4.1.3 部件更换的工作流程              | 4-6        |
| 4.2 PM 步骤的一般说明               | 4-7        |
| 4.3 检查操作项目                   | 4-7        |
| 4.4 定期保养检查表                  | 4-8        |
| 4.5 PM 套件                    | 4-22       |
| 4.6 夹具表                      | 4-23       |
| 4.7 润滑剂表                     | 4-23       |
| 4.8 耗材保存与取放注意事项              | 4-24       |
| 4.8.1 TOSHIBA 耗材的保存注意事项      | 4-24       |
| 4.8.2 感光鼓的检查和清洁              | 4-25       |
| 4.8.3 清洁刮板与转印带清洁刮板的检查与清洁     | 4-26       |
| 4.8.4 感光鼓清洁刷的取放              | 4-26       |
| 4.8.5 转印带的取放                 | 4-26       |
| 4.8.6 定影带与压力辊的检查与清洁          | 4-26       |
| 4.8.7 油辊与清洁辊的检查与更换           | 4-27       |
| <b>5. 排除故障</b>               | <b>5-1</b> |
| 5.1 与各错误代码有关的诊断与处理方法         | 5-4        |
| 5.1.1 纸张输送卡纸 (出口部分的卡纸)       | 5-4        |
| 5.1.2 卡纸                     | 5-5        |
| 5.1.3 纸张输送卡纸                 | 5-11       |
| 5.1.4 其它情况的卡纸                | 5-19       |
| 5.1.5 盖板打开导致的卡纸              | 5-22       |
| 5.1.6 RADF 卡纸                | 5-26       |
| 5.1.7 整理器卡纸                  | 5-31       |
| 5.1.8 与驱动系统有关的维修请求           | 5-44       |

|           |                                          |            |
|-----------|------------------------------------------|------------|
| 5.1.9     | 与供纸系统有关的维修请求 .....                       | 5-45       |
| 5.1.10    | 与扫描系统有关的维修请求 .....                       | 5-49       |
| 5.1.11    | 与定影单元有关的维修请求 .....                       | 5-50       |
| 5.1.12    | 与信号传输有关的维修请求 .....                       | 5-54       |
| 5.1.13    | 与 RADF 有关的维修请求 .....                     | 5-55       |
| 5.1.14    | 与电路有关的维修请求 .....                         | 5-56       |
| 5.1.15    | 与激光单元有关的维修请求 .....                       | 5-59       |
| 5.1.16    | 与整理器有关的维修请求 .....                        | 5-60       |
| 5.1.17    | 与图像控制有关的维修请求 .....                       | 5-74       |
| 5.1.18    | 与复印过程有关的维修请求 .....                       | 5-78       |
| 5.1.19    | 与墨粉浓度控制相关的维修请求 .....                     | 5-81       |
| 5.1.20    | 其它维修请求 .....                             | 5-85       |
| 5.1.21    | 互联网传真/扫描功能出错 .....                       | 5-86       |
| 5.2       | 图像故障 .....                               | 5-102      |
| 5.3       | 更换线路板和硬盘 .....                           | 5-137      |
| <b>6.</b> | <b>FIRMWARE 更新 .....</b>                 | <b>6-1</b> |
| 6.1       | 通过下载夹具更新 Firmware .....                  | 6-2        |
| 6.1.1     | PWA-DWNLD-350-JIG2 (48 MB) .....         | 6-4        |
| 6.1.2     | PWA-DWNLD-350-JIG1 (16 MB) .....         | 6-10       |
| 6.1.3     | 将数据写入到下载夹具 (PWA-DWNLD-350-JIG) .....     | 6-19       |
| 6.1.4     | K-PWA-DLM-320 .....                      | 6-20       |
| 6.2       | 采用 FSMS (场地维修管理系统) 对 Firmware 进行更新 ..... | 6-34       |
| 6.3       | 采用 USB 存储装置进行 Firmware 更新 .....          | 6-45       |
| <b>7.</b> | <b>电源板 .....</b>                         | <b>7-1</b> |
| 7.1       | 输出通道 .....                               | 7-1        |
| 7.2       | 保险丝 .....                                | 7-3        |
| 7.3       | 电源单元配置 .....                             | 7-4        |
| <b>8.</b> | <b>远程维修 .....</b>                        | <b>8-1</b> |
| 8.1       | 自动耗材订单 .....                             | 8-1        |
| 8.1.1     | 概述 .....                                 | 8-1        |
| 8.1.2     | 项目设置 .....                               | 8-2        |
| 8.1.3     | 设置步骤 .....                               | 8-4        |
| 8.1.4     | 订单页格式 .....                              | 8-12       |
| 8.2       | 维修通知 .....                               | 8-14       |
| 8.2.1     | 概述 .....                                 | 8-14       |
| 8.2.2     | 设置 .....                                 | 8-14       |
| 8.2.2.1   | 准备 .....                                 | 8-14       |
| 8.2.2.2   | 设置步骤 .....                               | 8-15       |
| 8.2.3     | 需要通知的项目 .....                            | 8-19       |
| <b>9.</b> | <b>线束连接图 .....</b>                       | <b>9-1</b> |
| 9.1       | AC 线束 .....                              | 9-1        |
| 9.2       | DC 线束 .....                              | 附录         |
| 9.3       | 控制信号表 .....                              | 附录         |

**1. 规格/附件/选购件/耗材**

**2. 错误代码和自诊模式**

**3. 调整**

**4. 定期保养(PM)**

**5. 排除故障**

**6. FIRMWARE 更新**

**7. 电源单元**

**8. 远程服务**

**9. 线束连接图**

## 2. 错误代码和自诊模式

### 2.1 错误代码列表

当“CLEAR PAPER”或“CALL SERVICE”信号闪烁时，同时按下 [CLEAR] 键和数字键 [8]，将在屏幕右上方显示以下错误代码。

#### 2.1.1 卡纸

| 错误代码 | 分类     | 内容                                                            | 故障排除      |
|------|--------|---------------------------------------------------------------|-----------|
| E010 | 出口卡纸   | 未到达出口传感器时卡纸：纸张已经通过定影单元但未到达出口传感器。                              | Ch. 5.1.1 |
| E011 | 其它类卡纸  | 附着在转印带上导致卡纸：第 2 转印后，纸张附着在转印带上并进入内接纸盘下方。                       | Ch. 5.1.4 |
| E020 | 出口卡纸   | 在出口传感器处卡住：纸的前端已经到达传感器，但纸的尾端仍未通过出口传感器。                         | Ch. 5.1.1 |
| E030 | 其它类卡纸  | 开机时卡纸：当开机时有纸张留在输送路径中。                                         | Ch. 5.1.4 |
| E090 |        | HDD 异常导致卡纸：无法准备将要输出的图像数据。                                     | Ch. 5.1.4 |
| E110 | 卡纸     | ADU 卡纸（纸张未到达定位传感器）：已经通过 ADU 的纸张在双面复印时未到达定位传感器。                | Ch. 5.1.2 |
| E120 |        | 旁路卡纸（纸张未到达定位传感器）：从旁路托盘输出的纸张未到达定位传感器。                          | Ch. 5.1.2 |
| E130 |        | 上纸盒卡纸（纸张未到达上纸盒供纸传感器）：从上纸盒输出的纸张未到达上纸盒供纸传感器。                    | Ch. 5.1.2 |
| E140 |        | 下纸盒卡纸（纸张未到达下纸盒供纸传感器）：从下纸盒输出的纸张未到达下纸盒供纸传感器。                    | Ch. 5.1.2 |
| E150 |        | PFP 上纸盒卡纸（纸张未到达 PFP 上纸盒供纸传感器）：从 PFP 上纸盒输出的纸张未到达 PFP 上纸盒供纸传感器。 | Ch. 5.1.2 |
| E160 |        | PFP 下纸盒卡纸（纸张未到达 PFP 下纸盒供纸传感器）：从 PFP 下纸盒输出的纸张未到达 PFP 下纸盒供纸传感器。 | Ch. 5.1.2 |
| E190 |        | LCF 卡纸（纸张未到达 LCF 供纸传感器）：从 LCF 输出的纸张未到达 LCF 供纸传感器。             | Ch. 5.1.2 |
| E200 | 纸张输送卡纸 | 上纸盒输送卡纸（纸张未到达定位传感器）：纸张通过上纸盒供纸传感器后未到达定位传感器。                    | Ch. 5.1.3 |

| 错误代码 | 分类       | 内容                                                                    | 故障排除      |
|------|----------|-----------------------------------------------------------------------|-----------|
| E210 | 纸张输送卡纸   | 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达定位传感器): 纸张通过上纸盒供纸传感器后未到达定位传感器。                          | Ch. 5.1.3 |
| E220 |          | 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达上纸盒供纸传感器): 纸张通过下纸盒供纸传感器后未到达上纸盒供纸传感器。                    | Ch. 5.1.3 |
| E300 |          | PFP 上纸盒输送卡纸 (纸张未到达定位传感器): 纸张通过上纸盒供纸传感器后未到达定位传感器。                      | Ch. 5.1.3 |
| E310 |          | PFP 上纸盒输送卡纸 (纸张未到达上纸盒供纸传感器): 纸张通过下纸盒供纸传感器后未到达上纸盒供纸传感器。                | Ch. 5.1.3 |
| E320 |          | PFP 上纸盒输送卡纸 (纸张未到达下纸盒供纸传感器): 纸张通过 PFP 上纸盒供纸传感器后未到达下纸盒供纸传感器。           | Ch. 5.1.3 |
| E330 |          | PFP 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达定位传感器): 纸张通过上纸盒供纸传感器后未到达定位传感器。                      | Ch. 5.1.3 |
| E340 |          | PFP 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达上纸盒供纸传感器): 纸张通过下纸盒供纸传感器后未到达上纸盒供纸传感器。                | Ch. 5.1.3 |
| E350 |          | PFP 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达下纸盒供纸传感器): 纸张通过 PFP 上纸盒供纸传感器后未到达下纸盒供纸传感器。           | Ch. 5.1.3 |
| E360 |          | PFP 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达 PFP 上纸盒供纸传感器): 纸张通过 PFP 下纸盒供纸传感器后未到达 PFP 上纸盒供纸传感器。 | Ch. 5.1.3 |
| E3C0 |          | LCF 输送卡纸 (纸张未到达定位传感器): 纸张通过上纸盒供纸传感器后未到达定位传感器。                         | Ch. 5.1.3 |
| E3D0 |          | LCF 输送卡纸 (纸张未到达上纸盒供纸传感器): 纸张通过下纸盒供纸传感器后未到达上纸盒供纸传感器。                   | Ch. 5.1.3 |
| E3E0 |          | LCF 输送卡纸 (纸张未到达下纸盒供纸传感器): 纸张通过 LCF 供纸传感器后未到达下纸盒供纸传感器。                 | Ch. 5.1.3 |
| E400 | 盖板打开导致卡纸 | 取卡纸盖板打开卡纸: 复印时盖板打开。                                                   | Ch. 5.1.5 |
| E410 |          | 前盖板打开卡纸: 在复印时前盖板打开。                                                   | Ch. 5.1.5 |

| 错误代码 | 分类             | 内容                                                        | 故障排除      |
|------|----------------|-----------------------------------------------------------|-----------|
| E420 | 盖板打开导致卡纸       | PFP 侧盖板打开卡纸：在复印时 PFP 侧盖板打开。                               | Ch. 5.1.5 |
| E430 |                | ADU 打开卡纸：在复印时 ADU 打开。                                     | Ch. 5.1.5 |
| E440 |                | 侧盖板打开卡纸：在复印时侧盖板打开。                                        | Ch. 5.1.5 |
| E450 |                | LCF 侧盖板打开卡纸：在复印时 LCF 侧盖板打开。                               | Ch. 5.1.5 |
| E480 |                | 中继（桥）单元打开卡纸：在复印时打开中继（桥）单元。                                | Ch. 5.1.5 |
| E510 | 纸张输送卡纸（ADU 部分） | 在 ADU 中卡纸：纸张通过 ADU 进口传感器后未到达 ADU 出口传感器。                   | Ch. 5.1.3 |
| E520 |                | 未到达 ADU 进口传感器时卡纸：纸张从出口区回转后未到达 ADU 进口传感器。                  | Ch. 5.1.3 |
| E550 | 其它类卡纸          | 纸张留在输送路径中：当复印完成时（由多张供纸导致），纸张留在输送路径中。                      | Ch. 5.1.4 |
| E711 | RADF 卡纸        | 未到达原稿长度传感器时卡纸：从原稿输送托盘输出的原稿未到达原稿长度传感器。                     | Ch. 5.1.6 |
| E712 |                | 未到达定位传感器时卡纸：从原稿输送托盘输出的原稿未到达定位传感器。                         | Ch. 5.1.6 |
| E713 |                | 在原稿长度传感器处卡纸：原稿的前端已到达原稿长度传感器后但其尾端仍未到达该传感器。                 | Ch. 5.1.6 |
| E714 |                | 输稿信号接收卡纸：即使原稿输送托盘上无原稿，仍收到输稿信号。                            | Ch. 5.1.6 |
| E721 |                | 未到达读取传感器时卡纸：原稿通过定位传感器（扫描正面时）或反转传感器（扫描反面时）后未到达读取传感器。       | Ch. 5.1.6 |
| E722 |                | 未到达出口传感器时卡纸（在扫描过程中）：将原稿从扫描区输送至出口区时，原稿已经通过读取传感器，但未到达出口传感器。 | Ch. 5.1.6 |
| E723 |                | 未到达反转传感器时卡纸（在扫描过程中）：将原稿从扫描区输送至反转区时，原稿已经通过读取传感器，但未到达反转传感器。 | Ch. 5.1.6 |
| E724 |                | 在定位传感器处卡住：原稿前端已经到达定位传感器后尾端还未通过该传感器。                       | Ch. 5.1.6 |
| E725 |                | 在读取传感器处卡住：原稿前端已经到达读取传感器后尾端还未通过该传感器。                       | Ch. 5.1.6 |
| E726 |                | 输送到出口信号接收卡纸：当无原稿在曝光等待位置时，RADF 从复印机接收到输送到出口信号。             | Ch. 5.1.6 |

| 错误代码 | 分类             | 内容                                                                                                       | 故障排除          |
|------|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| E731 | RADF 卡纸        | 在出口传感器处卡住：原稿前端已经到达出口传感器后尾端还未通过该传感器。                                                                      | Ch. 5.1.6     |
| E741 |                | 在反转传感器处卡住：原稿前端已经到达反转传感器后尾端还未通过该传感器。                                                                      | Ch. 5.1.6     |
| E742 |                | 未到达反转传感器时卡纸（在反转输纸时）：当原稿从反转区输送时，原稿前端未到达反转传感器。                                                             | Ch. 5.1.6     |
| E743 |                | 未到达出口传感器时卡纸（在反转输纸中）：当原稿从反转区输出时，已经通过反转传感器但未到达出口传感器。                                                       | Ch. 5.1.6     |
| E860 |                | 取卡纸盖板打开：在 RADF 运行时，取卡纸盖板被打开。                                                                             | Ch. 5.1.6     |
| E870 |                | RADF 打开卡纸：在操作 RADF 运行时，RADF 被打开。                                                                         | Ch. 5.1.6     |
| E910 | 整理器卡纸（中继(桥)单元) | 在中继（桥）单元第1输送传感器处卡纸：纸张通过出口传感器后未到达中继（桥）单元第 1 输送传感器。                                                        | Ch. 5.1.7 (1) |
| E920 |                | 在中继（桥）单元第 1 输送传感器处卡住：纸张的前端到达传感器后，纸张的后端未通过中继（桥）单元第 1 输送传感器。                                               | Ch. 5.1.7 (1) |
| E930 |                | 在中继（桥）单元第 2 输送传感器处卡纸：纸张的后端已到达中继（桥）单元第 1 输送传感器后，纸张的前端未到达中继（桥）单元第 2 输送传感器。                                 | Ch. 5.1.7 (1) |
| E940 |                | 在中继（桥）单元第 2 输送传感器处卡住：纸张的前端到达中继（桥）单元第 2 输送传感器后，纸张的后端未到达中继（桥）单元第 2 输送传感器。                                  | Ch. 5.1.7 (1) |
| E9F0 | 整理器卡纸（打孔单元)    | 打孔卡纸：未正确进行打孔。[MJ-1023/1024，已安装MJ-6004]                                                                   | Ch. 5.1.7 (4) |
| EA10 | 整理器卡纸（整理器区域)   | 纸张输送延迟卡纸：通过中继（桥）单元的纸张未到达入口传感器。[MJ-1022/1023/1024]                                                        | Ch. 5.1.7 (2) |
| EA20 |                | 纸张输送卡纸：<br>(1) 纸张未通过入口传感器<br>[MJ-1022/1023/1024]<br>(2) 纸张通过入口传感器但未到达或通过纸路传感器或处理托盘传感器。<br>[MJ-1023/1024] | Ch. 5.1.7 (2) |
| EA30 |                | 开机时卡纸：<br>(1) 开机时，纸张在入口传感器处。[MJ-1022/1023/1024]<br>(2) 开机时，纸张在纸路传感器或处理托盘传感器处。<br>[MJ-1023/1024]          | Ch. 5.1.7 (2) |

| 错误代码 | 分类              | 内容                                                                                         | 故障排除          |
|------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| EA40 | 整理器卡纸 (整理器区域)   | 盖板打开卡纸:<br>(1) 在复印时整理器从复印机松开。 [MJ-1022]<br>(2) 整理器区域的上/下盖板或打孔区的上/下盖板在复印时打开。 [MJ-1023/1024] | Ch. 5.1.7 (2) |
| EA50 |                 | 装订卡纸: 未正确进行装订。<br>[MJ-1022/1023/1024]                                                      | Ch. 5.1.7 (2) |
| EA60 |                 | 过早到达卡纸: 入口传感器检测到纸张比指定时间早到。                                                                 | Ch. 5.1.7 (2) |
| EA70 |                 | 纸叠交付卡纸: 无法将中间处理托盘的纸叠交付到接纸托盘。<br>[MJ-1022]                                                  | Ch. 5.1.7 (2) |
| EA80 | 整理器卡纸 (脊缝式装订机区) | 装订卡纸: 未正确进行装订。 [MJ-1024]                                                                   | Ch. 5.1.7 (3) |
| EA90 |                 | 门打开卡纸: 传送盖板或入口盖板在复印时打开<br>[MJ-1024].                                                       | Ch. 5.1.7 (3) |
| EAA0 |                 | 开机时卡纸: 开机时, 有纸张在 1 号纸张传感器、2 号纸张传感器、3 号纸张传感器、垂直通路纸张传感器或交付传感器处。                              | Ch. 5.1.7 (3) |
| EAB0 |                 | 输送卡纸: 已经通过入口传感器的纸张未到达或通过 1 号纸张传感器、2 号纸张传感器、3 号纸张传感器或交付传感器。                                 | Ch. 5.1.7 (3) |
| EAC0 |                 | 输送延迟卡纸: 已经到达入口传感器的纸张未通过入口传感器。                                                              | Ch. 5.1.7 (3) |
| EAD0 | 其它类卡纸           | 复印结束命令超时卡纸: 复印结束时 SYS 板和 LGC 板之间出现通讯错误从而导致复印无法正常完成。                                        | Ch. 5.1.4     |
| EAE0 | 整理器卡纸           | 接收时间超时卡纸: 当纸张从复印机输送至整理器时, 由于设备和整理器之间出现通讯错误, 复印被中断。                                         | Ch. 5.1.7 (5) |
| EAFO | 整理器卡纸 (整理器区域)   | 纸叠返回卡纸: 无法将通过交付辊的纸张载入中间处理托盘。 [MJ-1022]                                                     | Ch. 5.1.7 (2) |
| EB30 | 整理器卡纸           | 就绪时间超时卡纸: 在开始复印时, 复印机判断由于复印机和整理器之间出现通讯错误, 纸张无法输送至整理器。                                      | Ch. 5.1.7 (5) |
| EB50 | 纸张输送卡纸          | 纸张留在输送路径中: 出现多张供纸时, 先送纸张导致后送纸张卡纸。                                                          | Ch. 5.1.3     |
| EB60 |                 | 纸张留在输送路径中: 出现多张供纸时, 先送纸张导致后送纸张卡纸。(在 [EB50] 没有检测到卡纸后检测)。                                    | Ch. 5.1.3     |

## 2.1.2 维修请求

| 错误代码 | 分类               | 内容                                                                         | 故障排除       |
|------|------------------|----------------------------------------------------------------------------|------------|
| C010 | 与驱动系统相关的<br>维修请求 | 主电机异常：主电机无法正常运转。                                                           | Ch. 5.1.8  |
| C020 |                  | 显影电机异常：显影电机无法正常运转。                                                         | Ch. 5.1.8  |
| C030 |                  | 输送电机异常：输送电机无法正常运转。                                                         | Ch. 5.1.8  |
| C040 | 与供纸系统相关的<br>维修请求 | PFP 电机异常：PFP 电机无法正常运转。（即除了PFP 外，可从任何一个纸盒供纸）                                | Ch. 5.1.9  |
| C130 |                  | 上纸盒托纸盘异常：上纸盒托纸盘电机无法运转或上纸盒托纸盘无法正常移动。（即除了上纸盒外，可从任何一个纸盒供纸）                    | Ch. 5.1.9  |
| C140 |                  | 下纸盒托纸盘异常：下纸盒托纸盘电机无法运转或下纸盒托纸盘无法正常移动。（即除了下纸盒外，可从任何一个纸盒供纸）                    | Ch. 5.1.9  |
| C150 |                  | PFP 上纸盒托纸盘异常：PFP 上纸盒托纸盘电机无法正常运转或PFP 上纸盒托纸盘无法正常移动（即除了 PFP 上 纸盒外，可从任何一个纸盒供纸） | Ch. 5.1.9  |
| C160 |                  | PFP 下纸盒托纸盘异常：PFP 下纸盒托纸盘电机无法正常运转或PFP 下纸盒托纸盘无法正常移动。（即除了 PFP 下纸盒外，可从任何一个纸盒供纸） | Ch. 5.1.9  |
| C180 |                  | LCF 托纸盘电机异常：LCF 托纸盘电机无法正常运转或 LCF 托纸盘无法正常移动。（即除了LCF 外，可从任何一个纸盒供纸）           | Ch. 5.1.9  |
| C1A0 |                  | LCF 备用侧推纸板电机异常：LCF 备用侧推纸板电机无法正常运转或 LCF 备用侧推纸板无法正常移动。（即除了LCF 外，任何纸盒都可供纸）    | Ch. 5.1.9  |
| C1B0 |                  | LCF 输送电机异常：LCF 输送电机无法正常运转（即除了 LCF 外，任何纸盒都可供纸）                              | Ch. 5.1.9  |
| C260 | 与扫描系统相关的<br>维修请求 | 峰值检测错误：开机时未检测到曝光灯闪光（白色基准）。                                                 | Ch. 5.1.10 |
| C270 |                  | 扫描架初始位置传感器在指定时间内未关闭：扫描架未在指定时间内从它的初始位置移开。                                   | Ch. 5.1.10 |
| C280 |                  | 扫描架初始位置传感器在指定时间内未开启：扫描架未在指定时间内到达它的初始位置。                                    | Ch. 5.1.10 |
| C360 | 与复印过程相关的<br>维修服务 | 电极清洁器电机异常：电极清洁器电机无法正常运转或电极丝清洁器无法正常移动。                                      | Ch. 5.1.18 |

| 错误代码 | 分类                 | 内容                                                 | 故障排除       |
|------|--------------------|----------------------------------------------------|------------|
| C410 | 与定影单元相关的<br>维修请求   | 开机时热敏电阻或加热器的异常：开机时检测到热敏电阻异常或接通电源后定影辊的温度未在指定时间内升高。  | Ch. 5.1.11 |
| C430 |                    | 异常判断后判为热敏电阻异常：通电一段时间后检测到热敏电阻异常（包括就绪时间或节能模式）        | Ch. 5.1.11 |
| C440 |                    | 异常判断后判为加热器异常：定影辊的温度超过控制范围（在这种情况下，主开关自动关闭）或未到达控制范围。 | Ch. 5.1.11 |
| C450 |                    | 复印时热敏电阻异常：在复印时检测到热敏电阻异常。                           | Ch. 5.1.11 |
| C470 |                    | IH 初始化或 IH 电压异常：用于 IH 控制电路的 AC 不正常输入，或输入电压太高/低。    | Ch. 5.1.11 |
| C480 |                    | IGBT 过热：IGBT 的温度异常升高。                              | Ch. 5.1.11 |
| C490 |                    | IH 控制电路或 IH 线圈异常：在 IH 控制电路中检测到异常或 IH 线圈损坏/短路。      | Ch. 5.1.11 |
| C550 | 与选购件通讯相关的<br>维修请求  | RADF 接口异常：RADF 和扫描器之间发生通信错误。                       | Ch. 5.1.12 |
| C570 |                    | 主 CPU 和 IPC 板之间的通信错误                               | Ch. 5.1.12 |
| C580 |                    | IPC 板和整理器之间的通信错误                                   | Ch. 5.1.12 |
| C730 | 与 RADF 相关的维<br>修请求 | EEPROM 初始化错误：当执行代码 05-356 时未初始化 EEPROM。            | Ch. 5.1.13 |
| C810 |                    | 风扇电机异常：风扇电机未正常运转。                                  | Ch. 5.1.13 |
| C820 |                    | 读取传感器调整错误：执行代码 05-356 时，无法正常调整读取传感器                | Ch. 5.1.13 |
| C830 |                    | 原稿长度传感器调整错误：当执行代码 05-536 时，无法正常调整原稿长度传感器。          | Ch. 5.1.13 |
| C900 | 与电路相关的维修<br>请求     | SYS 板和 LGC 板之间的连接错误                                | Ch. 5.1.14 |
| C940 |                    | 主 CPU 异常                                           | Ch. 5.1.14 |
| C950 |                    | LGC 板内存异常                                          | Ch. 5.1.14 |
| C960 |                    | LGC 板和 DRV 板之间的连接错误，ID 异常                          | Ch. 5.1.14 |
| C970 | 与处理过程相关的<br>维修请求   | 高压变压器异常：检测到主充电极漏电                                  | Ch. 5.1.18 |
| C9E0 | 与电路相关的维修<br>请求     | SLG 板和 SYS 板之间的连接错误，ID 异常                          | Ch. 5.1.14 |
| CA10 | 与激光单元相关的<br>维修请求   | 多棱镜电机异常：多棱镜电机无法正常运转。                               | Ch. 5.1.15 |
| CA20 |                    | 水平同步检测错误：同步信号检测时，无法检测到激光束。                         | Ch. 5.1.15 |

| 错误代码 | 分类          | 内容                                                                                                                        | 故障排除       |
|------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| CB20 | 与整理器相关的维修请求 | 交付电机异常：交付电机或交付辊无法正常运转。<br>[MJ-1022]                                                                                       | Ch. 5.1.16 |
| CB30 |             | 接纸盘 1/ 接纸盘 2 转换电机异常：接纸盘 1 / 接纸盘 2 转换电机无法正常运转或交付托盘无法正常移动。<br>[MJ-1023/1024]                                                | Ch. 5.1.16 |
| CB40 |             | 后对位板电机异常：后对位板电机无法运转或对位板无法正常移动。<br>[MJ-1023/1024]                                                                          | Ch. 5.1.16 |
| CB50 |             | 装订电机异常：装订电机无法运转或装订器无法正常移动。<br>[MJ-1022/1023/1024]                                                                         | Ch. 5.1.16 |
| CB60 |             | 装订器移位电机异常：装订移位电机未正常运转或装订单元无法正常移动。[MJ-1023/1024]                                                                           | Ch. 5.1.16 |
| CB80 |             | 备份 RAM 数据异常：<br>(1) 开机时检测到整理器控制器板上的校验和异常。<br>[MJ-1023/1024]<br>(2) 开机时检测到打孔器控制板上的校验和异常。<br>[MJ-1023/1024 (当 MJ-6004 安装时)] | Ch. 5.1.16 |
| CB90 |             | 推纸板电机异常：推纸板电机未正常运转或推纸板无法正常移动。<br>[MJ-1024]                                                                                | Ch. 5.1.16 |
| CBA0 |             | 装订电机（前）异常：装订电机（前）无法运转或旋转凸轮无法正常移动。[MJ-1024]                                                                                | Ch. 5.1.16 |
| CBB0 |             | 装订电机（后）异常：装订电机（后）无法运转或旋转凸轮无法正常移动。[MJ-1024]                                                                                | Ch. 5.1.16 |
| CBC0 |             | 定位电机异常：定位电机无法运转或定位板无法正常移动。[MJ-1024]                                                                                       | Ch. 5.1.16 |
| CBD0 |             | 导板电机异常：导板电机无法运转或导板无法正常移动。                                                                                                 | Ch. 5.1.16 |
| CBE0 |             | 纸张折叠电机异常：纸张折叠电机或纸张折叠辊无法正常运转。<br>[MJ-1024]                                                                                 | Ch. 5.1.16 |
| CBF0 |             | 纸张定位板电机异常：纸张定位板电机无法正常运转或纸张定位板无法正常移动。<br>[MJ-1024]                                                                         | Ch. 5.1.16 |
| CC00 |             | 传感器连接器异常：导板初始位置传感器连接器、推纸板初始位置传感器连接器、或推纸板极限位置传感器连接器未连接。<br>[MJ-1024]                                                       | Ch. 5.1.16 |
| CC10 |             | 微动开关异常：所有盖板关闭时，入口门开关、交付门开关或前盖板开关为开。                                                                                       | Ch. 5.1.16 |
| CC20 |             | 整理器和脊缝式装订机之间的通讯错误：整理器控制板和脊缝式装订机控制板之间的通讯错误 [MJ-1024]                                                                       | Ch. 5.1.16 |
| CC30 |             | 纸叠处理电机异常：纸叠处理电机无法运转或纸叠传送带无法正常移动。<br>[MJ-1022]                                                                             | Ch. 5.1.16 |
| CC40 |             | 门开合电机异常：门开合电机无法正常运转或门开合单元无法正常移动。[MJ-1023/1024]                                                                            | Ch. 5.1.16 |

| 错误代码 | 分类           | 内容                                                                                       | 故障排除       |
|------|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| CC50 | 与整理器相关的维修请求  | 水平定位电机异常：水平定位电机无法正常运转或打孔器无法正常移位。[MJ-1023/1024（当安装 MJ-6004 时）]                            | Ch. 5.1.16 |
| CC60 |              | 打孔电机异常：打孔电机无法正常运转或打孔器无法正常移位。[MJ-1023/1024]                                               | Ch. 5.1.16 |
| CC80 |              | 前推纸板电机异常：前推纸板电机无法运转或前推纸板无法正常移动。[MJ-1022]<br>前对位电机异常：前对位板电机无法运转或前对位板无法正常移动。[MJ-1023/1024] | Ch. 5.1.16 |
| CC90 |              | 上接纸盘升降电机异常：上接纸盘升降电机无法运转或上接纸盘无法正常移动。[MJ-1022]                                             | Ch. 5.1.16 |
| CCA0 |              | 下接纸盘升降电机异常：下接纸盘升降电机无法运转或下接纸盘无法正常移动。[MJ-1022]                                             | Ch. 5.1.16 |
| CCB0 |              | 后推纸板电机异常：后推纸板电机无法运转或后推纸板无法正常移动。[MJ-1022]                                                 | Ch. 5.1.16 |
| CCD0 |              | 纸叠弹出电机异常：纸叠弹出电机或纸叠弹出辊无法正常运转。[MJ-1023/1024]                                               | Ch. 5.1.16 |
| CCE0 |              | 纸张尾端助推电机异常：纸张尾端助推电机无法正常运转或纸张尾端助推器无法正常移动。[MJ-1023/1024]                                   | Ch. 5.1.16 |
| CCF0 |              | 齿轮变换电机异常：齿轮变换电机无法正常运转。[MJ-1023/1024]                                                     | Ch. 5.1.16 |
| CE00 |              | 整理器和打孔单元之间的通信错误：整理器控制板和打孔控制板之间的通信错误<br>[MJ-1023/1024（当安装 MJ-6004 时）]                     | Ch. 5.1.16 |
| CE10 | 与图像控制相关维修请求  | 图像质量传感器异常（OFF 水平）：当传感器光源关闭（OFF）时，传感器输出值不在指定范围                                            | Ch. 5.1.17 |
| CE20 |              | 图像质量传感器异常（无图像水平）：当图像质量控制测试图案未形成时，传感器输出值不在指定范围。                                           | Ch. 5.1.17 |
| CE40 |              | 图像质量控制测试图案异常：测试图案无法正常形成。                                                                 | Ch. 5.1.17 |
| CE50 |              | 温度/湿度传感器异常：该传感器的输出值不在指定范围。                                                               | Ch. 5.1.17 |
| CE90 |              | 鼓热敏电阻异常：鼓热敏电阻的输出值不在指定范围。                                                                 | Ch. 5.1.17 |
| CEA0 | 与复印过程相关的维修请求 | 滚筒初始位置检测异常：无法检测到滚筒在初始位置。                                                                 | Ch. 5.1.18 |
| CEB0 |              | 黑色显影器提升动作异常：黑色显影器无法正常上下移动（凸轮无法正常运转）。                                                     | Ch. 5.1.18 |

| 错误代码 | 分类                 | 内容                                                                    | 故障排除       |
|------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------|
| CEC0 | 与复印过程相关的<br>维修请求   | 第 2 转印辊位置检测异常：第 2 转印辊无法正常接触/脱离。                                       | Ch. 5.1.18 |
| CEE0 |                    | 转印带位置检测异常（正常速度）：无法检测到转印带初始位置。                                         | Ch. 5.1.18 |
| CEE1 |                    | 转印带位置检测异常（低速度）：无法检测到转印带初始位置。                                          | Ch. 5.1.18 |
| CEF0 |                    | 滚筒电机异常：滚筒电机无法运转或滚筒无法正常运动。                                             | Ch. 5.1.18 |
| CF20 | 与墨粉浓度控制相<br>关的维修请求 | 墨粉浓度检测电压异常：彩色自动墨粉传感器在复印时的输出值超出指定范围。                                   | Ch. 5.1.19 |
| CF30 |                    | 基准板检测电压异常：在墨粉自动调整过程中或当打印作业完成时，彩色自动墨粉传感器对于基准板的输出值在指定的光强度校正范围之外。        | Ch. 5.1.19 |
| CF40 |                    | 光强度校正电压异常：在墨粉自动调整过程中或打印作业完成时，无法正常完成光强度校正或当完成光强度校正时，传感器输出值在指定范围之外。     | Ch. 5.1.19 |
| CF50 |                    | 彩色自动墨粉传感器异常：无法在初始化时检测到彩色自动墨粉传感器的连接，或滚筒开始进行初始化旋转时，彩色自动墨粉传感器的输出值超出指定范围。 | Ch. 5.1.19 |
| F070 | 与通信相关的维修<br>请求     | 系统 CPU 和主 CPU 之间的通信                                                   | Ch. 5.1.12 |
| F090 | 与电路相关的维修<br>请求     | SYS 板的 SRAM 异常                                                        | Ch. 5.1.14 |
| F091 |                    | SYS 板的 NVRAM 异常                                                       | Ch. 5.1.14 |
| F092 |                    | SYS 板的 SRAM 和 NVRAM 异常                                                | Ch. 5.1.14 |
| F100 | 其它维修请求             | HDD 格式化错误；HDD 无法正常初始化。                                                | Ch. 5.1.20 |
| F101 |                    | HDD 未安装：无法检测到 HDD 连接。                                                 | Ch. 5.1.20 |
| F102 |                    | HDD 启动错误：HDD 无法进入“就绪”状态。                                              | Ch. 5.1.20 |
| F103 |                    | HDD 传输超时：无法在指定时间内进行读/写。                                               | Ch. 5.1.20 |
| F104 |                    | HDD 数据错误：检测到 HDD 数据错误。                                                | Ch. 5.1.20 |
| F105 |                    | HDD 其它错误                                                              | Ch. 5.1.20 |
| F106 |                    | Point & Print 分区损坏                                                    | Ch. 5.1.20 |
| F107 |                    | /SHR 分区损坏                                                             | Ch. 5.1.20 |
| F108 |                    | /SHA 分区损坏                                                             | Ch. 5.1.20 |
| F110 |                    | 系统 CPU 和扫描器 CPU 之间的通信错误                                               | Ch. 5.1.12 |
| F111 | 与通信相关的维修<br>请求     | 扫描器响应异常                                                               | Ch. 5.1.12 |
| F120 | 其它维修请求             | 数据库异常：数据库无法正常操作                                                       | Ch. 5.1.20 |
| F350 | 与电路相关的维修<br>请求     | SLG 板异常                                                               | Ch. 5.1.14 |

## 2.1.3 互联网 FAX/ 扫描功能错误

### (1) 与互联网 FAX 相关的错误

| 错误代码 | 内容                          | 故障排除           |
|------|-----------------------------|----------------|
| 1C10 | 系统访问异常                      | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C11 | 存储器不足                       | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C12 | 信息接收错误                      | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C13 | 信息传输错误                      | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C14 | 无效参数                        | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C15 | 文件过大                        | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C20 | 系统管理模块访问异常                  | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C21 | 作业控制模块访问异常                  | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C22 | 作业控制模块访问异常                  | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C30 | 目录创建失败                      | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C31 | 文件创建失败                      | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C32 | 文件删除失败                      | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C33 | 文件存取失败                      | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C40 | 图像转换异常                      | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C60 | 处理时 HDD 满                   | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C61 | 地址簿读取失败                     | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C62 | 内存获取失败                      | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C63 | 终端 IP 地址未设                  | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C64 | 终端邮件地址未设                    | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C65 | SMTP 地址未设                   | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C66 | 服务器时间超时错误                   | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C67 | NIC 时间超时错误                  | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C68 | NIC 访问错误                    | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C69 | SMTP 服务器连接错误                | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C6A | 主机名错误                       | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C6B | 终端邮件地址错误                    | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C6C | 目的地邮件地址错误                   | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C6D | 系统错误                        | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C70 | SMTP 客户端关闭                  | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C80 | 处理 E-mail 接收作业时互联网 FAX 传输失败 | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C81 | Onramp 网关传输失败               | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1C82 | 处理接收 FAX 作业时互联网 FAX 传输失败    | Ch. 5.1.21 (1) |
| 1CC0 | 作业取消                        | -              |
| 1CC1 | 电源故障                        | Ch. 5.1.21 (1) |

## (2) 与 RFC 相关的错误

| 错误代码 | 在 TopAccess 屏幕上显示的信息 | 内容                                                                      | 故障排除           |
|------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 2500 | 语法错误, 命令无法识别         | HOST NAME (主机名) 错误<br>目的地邮件地址错误<br>(RFC: 500)<br>终端邮件地址错误<br>(RFC: 500) | Ch. 5.1.21 (2) |
| 2501 | 参数或变量的语法错误           | HOST NAME (主机名) 错误<br>目的地邮件地址错误<br>(RFC: 501)<br>终端邮件地址错误<br>(RFC: 501) | Ch. 5.1.21 (2) |
| 2503 | 命令序列不良               | 目的地邮件地址错误<br>(RFC: 503)                                                 | Ch. 5.1.21 (2) |
| 2504 | 命令参数未实现              | HOST NAME (主机名) 错误 (RFC: 504)                                           | Ch. 5.1.21 (2) |
| 2550 | 邮箱不可用                | 目的地邮件地址错误<br>(RFC: 550)                                                 | Ch. 5.1.21 (2) |
| 2551 | 非本地用户                | 目的地邮件地址错误<br>(RFC: 551)                                                 | Ch. 5.1.21 (2) |
| 2552 | 系统储存区不足              | 终端/目的地邮件地址错误<br>(RFC: 552)                                              | Ch. 5.1.21 (2) |
| 2553 | 邮箱名称无效               | 目的地邮件地址错误<br>(RFC: 553)                                                 | Ch. 5.1.21 (2) |

### (3) 与 e-Filing 相关的错误

| 错误代码 | 在 TopAccess 屏幕上显示的信息   | 内容                                          | 故障排除           |
|------|------------------------|---------------------------------------------|----------------|
| 2B10 | 无可行作业。                 | 在作业控制模块无可行作业                                | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2B11 | 作业状态错误。                | 作业状态异常                                      | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2B20 | 存取文件失败。                | 文件库功能错误                                     | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2B30 | 磁盘空间不足。                | /SHR 分区磁盘空间不足                               | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2B31 | 访问 e-Filing 失败。        | 指定的 e-Filing 文档或文件夹未定义或                     | Ch. 5.1.21 (3) |
|      |                        | 正在创建/删除                                     |                |
| 2B32 | 打印 e-Filing 文档失败。      | e-Filing 文档打印失败：<br>由于客户机访问（编辑等）导致无法打印指定文档。 | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2B50 | 处理图像失败。                | 图像库错误                                       | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2B51 | 处理打印图像错误。              | 列表库错误                                       | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2B71 | 文档在数天后到期               | 存在几天后到期的文档                                  | -              |
| 2B80 | 存放 e-Filing 文档的硬盘空间快满。 | /SHR 分区硬盘空间快满 (90%)                         | -              |
| 2B90 | 内存不足。                  | 内存容量不足。                                     | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2BA0 | 指定 Box 密码无效。           | 无效 Box 密码                                   | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2BB0 | 取消作业。                  | 取消作业                                        | -              |
| 2BB1 | 发生电源故障。                | 电源故障                                        | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2BC0 | 系统严重错误。                | 发生严重错误                                      | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2BC1 | 获取资源失败。                | 系统管理模块资源获取失败                                | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2BD0 | 还原 e-Filing 文档时发生电源故障  | 还原 e-Filing 文档时发生电源故障                       | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2BE0 | 不能获取机器参数。              | 读取机器参数失败                                    | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2BF0 | 超出最大页数。                | 超出最大页数限制                                    | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2BF1 | 超出最大文件数。               | 超出最大文件数量限制                                  | Ch. 5.1.21 (3) |
| 2BF2 | 超出最大文件夹数。              | 超出最大文件夹数量限制                                 | Ch. 5.1.21 (3) |

#### (4) 与 E-mail 相关的错误

| 错误代码 | 在 TopAccess 屏幕上显示的信息 | 内容                             | 故障排除           |
|------|----------------------|--------------------------------|----------------|
| 2C10 | 非法作业状态               | 系统访问异常                         | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C11 | 存储器不足                | 存储器不足                          | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C12 | 非法作业状态               | 信息接收错误                         | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C13 | 非法作业状态               | 信息传输错误                         | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C14 | 指定参数无效               | 无效参数                           | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C15 | 信息大小超出限制或最大容量        | 超出文档容量                         | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C20 | 非法作业状态               | 系统管理模块访问异常                     | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C21 | 非法作业状态               | 作业控制模块访问异常                     | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C22 | 非法作业状态               | 作业控制模块访问异常                     | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C30 | 创建目录失败               | 创建目录失败                         | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C31 | 创建文件失败               | 创建文件失败                         | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C32 | 删除文件失败               | 删除文件失败                         | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C33 | 建立新文件失败              | 文件读写错误                         | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C40 | 转换图像文件格式失败           | 图像转换异常                         | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C60 | 处理作业失败。磁盘空间不足。       | 处理时 HDD 空间满                    | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C61 | 读取地址簿失败。             | 地址簿读取失败                        | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C62 | 内存不足                 | 内存获取失败                         | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C63 | 域名地址无效               | 终端 IP 地址未设                     | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C64 | 域名地址无效               | 终端邮件地址未设                       | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C65 | 连接至 SMTP 服务器失败       | SMTP 地址未设                      | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C66 | 连接至 SMTP 服务器失败       | 服务器时间超时错误                      | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C67 | 发送 E-mail 信息失败       | NIC 时间超时错误                     | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C68 | 发送 E-mail 信息失败       | NIC 访问错误                       | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C69 | 连接至 SMTP 服务器错误       | SMTP 服务器连接错误                   | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C6A | 发送 E-mail 信息错误       | HOST NAME (主机名称) 错误 (非 RFC 错误) | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C6B | 无效指定地址 发件人区域         | 终端邮件地址错误                       | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C6C | 无效指定地址 发件人区域         | 目的地邮件地址错误<br>(非 RFC 错误)        | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C6D | NIC 系统错误             | 系统错误                           | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C70 | SMTP 服务不可用           | SMTP 客户端关闭                     | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C80 | 处理 E-mail 作业失败       | 当处理接收 E-mail 作业时, 传输 E-mail 失败 | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2C81 | 接收 FAX 作业处理失败        | 接收 FAX 作业处理失败                  | Ch. 5.1.21 (4) |
| 2CC0 | 取消作业                 | 取消作业                           | -              |
| 2CC1 | 发生电源故障               | 电源故障                           | Ch. 5.1.21 (4) |

## (5) 与文件共享有关的错误

| 错误代码 | 在 TopAccess 屏幕上显示的信息      | 内容                   | 故障排除           |
|------|---------------------------|----------------------|----------------|
| 2D10 | 非法作业状态                    | 系统访问异常性              | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D11 | 存储器不足                     | 存储器不够                | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D12 | 非法作业状态                    | 信息接收错误               | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D13 | 非法作业状态                    | 信息传送错误               | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D14 | 指定参数无效                    | 无效参数                 | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D15 | 文件夹中文档太多。创建新文档失败。         | 超出文档数                | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D20 | 非法作业状态                    | 系统管理模块访问异常           | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D21 | 非法作业状态                    | 作业控制模块访问异常           | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D22 | 非法作业状态                    | 作业控制模块访问异常           | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D30 | 创建目录失败                    | 创建目录失败               | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D31 | 创建文件失败                    | 创建文件失败               | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D32 | 删除文件失败                    | 删除文件失败               | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D33 | 创建文件失败                    | 文件存取失败               | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D40 | 图像文件格式转换失败                | 图像转换异常               | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D60 | 复印文件失败                    | 文件库访问异常              | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D61 | 指定参数无效                    | 无效参数                 | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D62 | 连接至网络目的地失败。检查目的地路径        | 文件服务器连接错误            | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D63 | 指定网络路径无效。<br>检查目的地路径      | 无效网络路径               | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D64 | 登录服务器失败。检查用户名和密码          | 登录失败                 | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D65 | 文件夹中文档太多，不能建立新文档          | 超出文件夹可容纳的文档数：不能建立新文档 | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D66 | 文件中文件太多。创建新文件失败。          | 处理时 HDD 满            | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D67 | FTP 服务不可用                 | FTP 服务不可用            | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2D68 | 文件共享服务不可用                 | 文件共享服务不可用            | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2DA0 | 从共享文件中删除到期的扫描文档。          | 定期删除扫描文档正确完成。        | -              |
| 2DA1 | 从共享文件夹中删除到期的已发送 FAX 文档    | 定期删除已发送的 FAX 文档正确完成。 | -              |
| 2DA2 | 从共享文件中删除到期的接收 FAX 文档。     | 定期删除接收的 FAX 文档正确完成。  | -              |
| 2DA3 | 根据用户要求删除共享文件夹中的扫描文档。      | 手动删除扫描文档正确完成。        | -              |
| 2DA4 | 根据用户要求删除共享文件夹中的已发送 FAX 文档 | 手动删除已发送的 FAX 文档正确完成。 | -              |
| 2DA5 | 根据用户要求删除共享文件夹中的接收 FAX 文档。 | 手动删除接收的 FAX 文档正确完成   | -              |
| 2DA6 | 删除文件失败。                   | 删除文件失败。              | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2DA7 | 获取资源失败。                   | 获取资源失败。              | Ch. 5.1.21 (5) |
| 2DC0 | 取消作业                      | 取消作业                 | -              |
| 2DC1 | 发生电源故障                    | 电源故障                 | Ch. 5.1.21 (5) |

## (6) 与邮件接收有关的错误

| 错误代码 | 在 TopAccess 屏幕上显示的信息             | 内容             | 故障排除           |
|------|----------------------------------|----------------|----------------|
| 3A10 | 在已接收邮件中检测到 MIME 错误               | E-mail MIME 错误 | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A11 | 在已接收邮件中检测到 MIME 错误。该邮件已经被发送至管理员。 |                | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A12 | 在已接收邮件中检测到 MIME 错误。该邮件不能被发送至管理员。 |                | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A20 | 在已接收邮件中检测到分析错误。                  | E-mail 分析错误    | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A21 | 在已接收邮件中检测到分析错误。该邮件已经被发送至管理员。     |                | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A22 | 在已接收邮件中检测到分析错误。该邮件无法发送至管理员。      |                | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A30 | 由于超时分段邮件未到达。                     | 分段邮件超时错误       | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A40 | 在接收邮件中检测到分段邮件错误。                 | 与分段邮件相关的错误     | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A50 | 该邮件中出现 HDD 满错误。                  | HDD 容量不足错误     | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A51 | 该邮件中出现 HDD 满错误。该邮件已经被发送至管理员。     |                | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A52 | 该邮件中出现 HDD 满错误。该邮件无法发送至管理员。      |                | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A60 | 该邮件中出现 HDD 满警告信息。                | HDD 容量不足错误     | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A61 | 该邮件中出现 HDD 满警告信息。该邮件被发送至管理员      |                | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A62 | 该邮件中出现 HDD 满警告信息。该邮件不能被发送至管理员。   |                | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A70 | 接收分段邮件失败，因为分段邮件设定停用。             | 分段邮件中断警告       | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A80 | 分段邮件设定为停用时接收到分段邮件。               | 分段邮件接收设定关闭     | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A81 | 分段邮件设定为停用时接收到分段邮件。该邮件已被发送至管理员。   |                | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3A82 | 分段邮件设定为停用时接收到分段邮件。该邮件无法发送至管理员。   |                | Ch. 5.1.21 (6) |

| 错误代码 | 在 TopAccess 屏幕上显示的信息             | 内容          | 故障排除           |
|------|----------------------------------|-------------|----------------|
| 3B10 | 在已接收邮件中检测到格式错误                   | E-mail 格式错误 | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3B11 | 在已接收邮件中检测到格式错误。该邮件已经被发送至管理员。     |             | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3B12 | 在已接收邮件中检测到格式错误。该邮件无法被发送至管理员。     |             | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3B20 | 在已接收邮件中检测到内容类型错误。                | 内容类型错误      | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3B21 | 在已接收邮件中检测到内容类型错误。该邮件已经被发送至管理员。   |             | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3B22 | 在已接收邮件中检测到内容类型错误。该邮件无法发送至管理员。    |             | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3B30 | 在已接收邮件中检测到字符集错误。                 | 字符集错误       | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3B31 | 在已接收邮件中检测到字符集错误。该邮件已发送至管理员。      |             | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3B32 | 在已接收邮件中检测到字符集错误。该邮件无法发送至管理员。     |             | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3B40 | 在已接收邮件中检测到解码错误。                  | E-mail 解码错误 | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3B41 | 在已接收邮件中检测到解码错误。该邮件已发送至管理员。       |             | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3B42 | 在已接收邮件中检测到解码错误。该邮件无法发送至管理员。      |             | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C10 | 在已接收邮件中检测到 TIFF 分析错误。            | TIFF 分析错误   | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C11 | 在已接收邮件中检测到 TIFF 分析错误。该邮件已传送至管理员。 |             | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C12 | 在已接收邮件中检测到 TIFF 分析错误。该邮件无法送至管理员。 |             | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C13 | 在已接收邮件中检测到 TIFF 分析错误             |             | Ch. 5.1.21 (6) |

| 错误代码 | 在 TopAccess 屏幕上显示的信息                      | 内容            | 故障排除           |
|------|-------------------------------------------|---------------|----------------|
| 3C20 | 在已接收邮件中检测到 TIFF 压缩错误                      | TIFF 压缩错误     | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C21 | 在已接收邮件中检测到 TIFF 压缩错误。<br>该邮件已经被发送至管理员。    |               | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C22 | 在已接收邮件中检测到 TIFF 压缩错误。<br>该邮件无法发送至管理员。     |               | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C30 | 在已接收邮件中检测到 TIFF 分辨率错误。                    | TIFF 分辨率错误    | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C31 | 在已接收邮件中检测到 TIFF 分辨率错误。<br>该邮件已经被发送至管理员。   |               | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C32 | 在已接收邮件中检测到分辨率错误。该邮件无法发送至管理员。              |               | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C40 | 在已接收邮件中检测到 TIFF 纸张尺寸错误。                   | TIFF 纸张尺寸错误   | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C41 | 在已接收邮件中检测到 TIFF 纸张尺寸错误。<br>该邮件已发送至管理员。    |               | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C42 | 在已接收邮件中检测到 TIFF 纸张错误。<br>该邮件无法发送至管理员。     |               | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C50 | 在已接收邮件中检测到 Offramp 目的地错误。                 | Offramp 目的地错误 | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C51 | 在已接收邮件中检测到 Offramp 目的地错误。<br>该邮件已发送至管理员。  |               | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C52 | 在已接收邮件中检测到 Offramp 目的地错误。<br>该邮件无法发送至管理员。 |               | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C60 | 在已接收邮件中检测到 Offramp 安全性错误。                 | Offramp 安全性错误 | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C61 | 在接收邮件中检测到 Offramp 安全性错误。<br>该邮件已传送到管理员。   |               | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3C62 | 在已接收邮件中检测到 Offramp 安全性错误。<br>该邮件无法送至管理员。  |               | Ch. 5.1.21 (6) |

| 错误代码 | 在 TopAccess 屏幕上显示的信息                      | 内容              | 故障排除           |
|------|-------------------------------------------|-----------------|----------------|
| 3C70 | E-mail 接收时发生电源故障                          | 电源故障错误          | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3D10 | 在接收邮件中检测到 SMTP 目的地错误。<br>该邮件被删除。          | 目的地地址错误         | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3D20 | 在接收邮件中检测到 Offramp 目的地限制错误。                | Offramp 目的地限制错误 | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3D30 | 在接收邮件中发生 FAX 板错误。                         | FAX 板错误         | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3E10 | 在接收邮件中发生 POP3 连接错误。                       | POP3 服务器连接错误    | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3E20 | 在接收邮件中发生 POP3 连接超时错误。                     | POP3 服务器连接超时错误  | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3E30 | 在接收邮件中发生 POP3 登录错误。                       | POP3 登录错误       | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3F00 | 在该邮件中发生文件输入/输出错误。直到<br>恢复文件输入/输出后才能接收该邮件。 | 文件输入/输出错误       | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3F10 |                                           |                 | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3F20 |                                           |                 | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3F30 |                                           |                 | Ch. 5.1.21 (6) |
| 3F40 |                                           |                 | Ch. 5.1.21 (6) |

#### 2.1.4 打印机功能错误

以下代码显示在打印作业日志屏幕中用户名栏的尾部。

| 错误代码 | 内容                                          | 故障排除           |
|------|---------------------------------------------|----------------|
| 402F | 页内存容量错误 — 在配有128MB 页内存的机器上不能进行1200dpi分辨率的打印 | Ch. 5.1.21 (6) |
| 4031 | 打印期间硬盘满 — 太多私密打印和无效打印文件存储在硬盘中。              | Ch. 5.1.21 (6) |
| A221 | 打印作业取消 — 从打印作业状态屏幕删除了打印作业（复印、列表打印、打印）。      | Ch. 5.1.21 (6) |
| A222 | 打印作业电源故障 — 在打印作业（复印、列表打印、打印）期间机器掉电。         | Ch. 5.1.21 (6) |

# <<错误历史记录>>

在设定模式（08-253）中，将显示最近的20组错误数据。

显示样例

|      |                          |     |     |              |
|------|--------------------------|-----|-----|--------------|
| EA10 | 03 07 26 17 57 32        | 064 | 064 | 23621000000  |
| 错误代码 | 年 月 日 时 分 秒              | MMM | NNN | ABCDEFGHIJLO |
| 4 位  | 12 位 (利用某年的最后<br>两位指定年份) | 3 位 | 3 位 | 11 位         |

|     |                                                                                                                                                                                                                            |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A   | 纸源                                                                                                                                                                                                                         |
|     | 0: 未选择 1: 旁路供纸 2: LCF 3: PFP上纸盒 4: 未使用 5: PFP下纸盒<br>6: 未使用 7: 上纸盒 8: 下纸盒                                                                                                                                                   |
| B   | 纸张尺寸代码                                                                                                                                                                                                                     |
|     | 0: A5/ST 1: A5-R 2: ST-R 3: LT 4: A4 5: B5-R 6: LT-R 7: A4-R<br>8: OTHER/UNIV 9: B5 A: FOLIO/COMP B: LG C: B4 D: LD E: A3 F: 13"LG G: 未使用 H: A6-R<br>I: 明信片 J: 8.5"SQ K: A3-Wide L: 305×457mm M: 8K N: 16K O: 16K-R Z: 未选择 |
| C   | 分页模式/装订模式                                                                                                                                                                                                                  |
|     | 0: 不分页/不装订 1: 分组 2: 分页 7: 前装订<br>8: 双针装订 9: 后装订 A: 脊缝式装订                                                                                                                                                                   |
| D   | ADF 模式                                                                                                                                                                                                                     |
|     | 0: 不使用 1: 单张输稿 (SADF) 2: 连续输稿                                                                                                                                                                                              |
| E   | APS/AMS 模式                                                                                                                                                                                                                 |
|     | 0: 未选择 1: APS 2: AMS                                                                                                                                                                                                       |
| F   | 双面模式                                                                                                                                                                                                                       |
|     | 0: 未选择 1: 书本 2: 双面到单面 4: 双面到双面<br>8: 单面到双面                                                                                                                                                                                 |
| G   | 未使用                                                                                                                                                                                                                        |
| H   | 图像移位                                                                                                                                                                                                                       |
|     | 0: 未使用 1: 书本 2: 左 4: 右                                                                                                                                                                                                     |
| I   | 编辑                                                                                                                                                                                                                         |
|     | 0: 未使用 1: 遮蔽 2: 修剪 3: 镜像 4: 未使用                                                                                                                                                                                            |
| J   | 边界消除/双页                                                                                                                                                                                                                    |
|     | 0: 未使用 1: 边界消除 2: 双页 3: 边界消除和双页                                                                                                                                                                                            |
| K   | 未使用                                                                                                                                                                                                                        |
| L   | 功能                                                                                                                                                                                                                         |
|     | 0: 未使用 1: 复印 2: FAX/ 互联网 FAX 发送 3: FAX/ 互联网 FAX/E-mail 接收打印<br>4: 未使用 5: 打印/列表打印 6: 扫描 /E-mail 发送                                                                                                                          |
| MMM | 主扫描倍率（以 16 进制显示）                                                                                                                                                                                                           |
|     | (Mx256)+(Mx16)+M                                                                                                                                                                                                           |
| NNN | 副扫描倍率（以 16 进制显示）                                                                                                                                                                                                           |
|     | (Nx256)+(Nx16)+N                                                                                                                                                                                                           |
| O   | 彩色模式                                                                                                                                                                                                                       |
|     | 0: 自动彩色 1: 彩色 2: 黑白 3: 未使用 4: 双色复印 5: 灰度<br>6: 未使用 7: 平滑图像                                                                                                                                                                 |

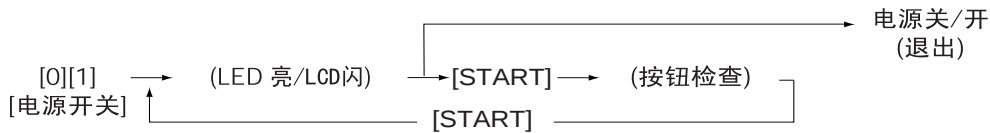
2.2 自诊模式

| 模式            | 启动                   | 内容                                | 退出        | 显示                       |
|---------------|----------------------|-----------------------------------|-----------|--------------------------|
| 控制面板 检查模式     | [0]+[1]+<br>电源开关     | 控制面板上的所有 LED 灯亮，LCD 的所有像素闪烁。      | 电源<br>关/开 | ——                       |
| 测试模式          | [0]+[3]+<br>电源开关     | 检查输入/输出信号的状态。                     | 电源<br>关/开 | 100% C A4<br>TEST MODE   |
| 测试打印模式        | [0]+[4]+<br>电源开关     | 输出测试图案。                           | 电源<br>关/开 | 100% P A4<br>TEST PRINT  |
| 调整模式          | [0]+[5]+<br>电源开关     | 调整各种选项。                           | 电源<br>关/开 | 100% A A4<br>TEST MODE   |
| 设定模式          | [0]+[8]+<br>电源开关     | 设定各种选项                            | 电源<br>关/开 | 100% D<br>TEST MODE      |
| 列表打印模式        | [9]+[START]+<br>电源开关 | 打印出 05 和 08 代码、PM 支持模式和像素计算器的数据列表 | 电源<br>关/开 | 100% UA A4<br>LIST PRINT |
| PM 支持模式       | [6]+[START]+<br>电源开关 | 清除各计数器。                           | 电源<br>关/开 | 100% K<br>TEST MODE      |
| Firmware 更新模式 | [8]+[9]+<br>电源开关     | 执行系统 FIRMWARE 的更新                 | 电源<br>关/开 | ——                       |

注意:  
为了进入所需模式，按下为每种模式指定的两个数字键（例如 [0] 和 [5]）的同时接通电源。

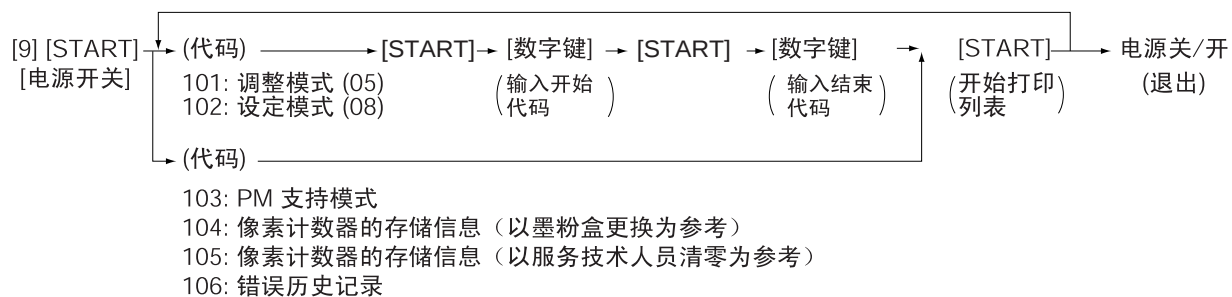
<操作步骤>

- 控制面板检查模式(01):

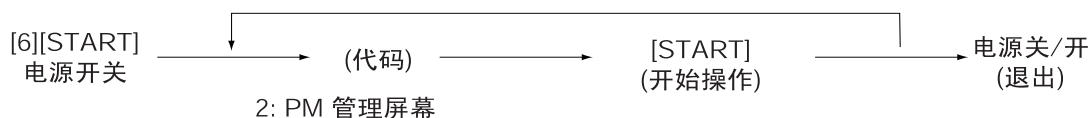


- 注意:
1. 可在 LED 亮和 LCD 闪时用电源关/开取消模式。
  2. 按钮检查
    - 带 LED 的按钮 (按下按钮关闭 LED。)
    - 无 LED 的按钮 (按下按钮显示控制面板信息。)
    - 触摸屏上的按钮 (按下按钮显示开机时的屏幕。)

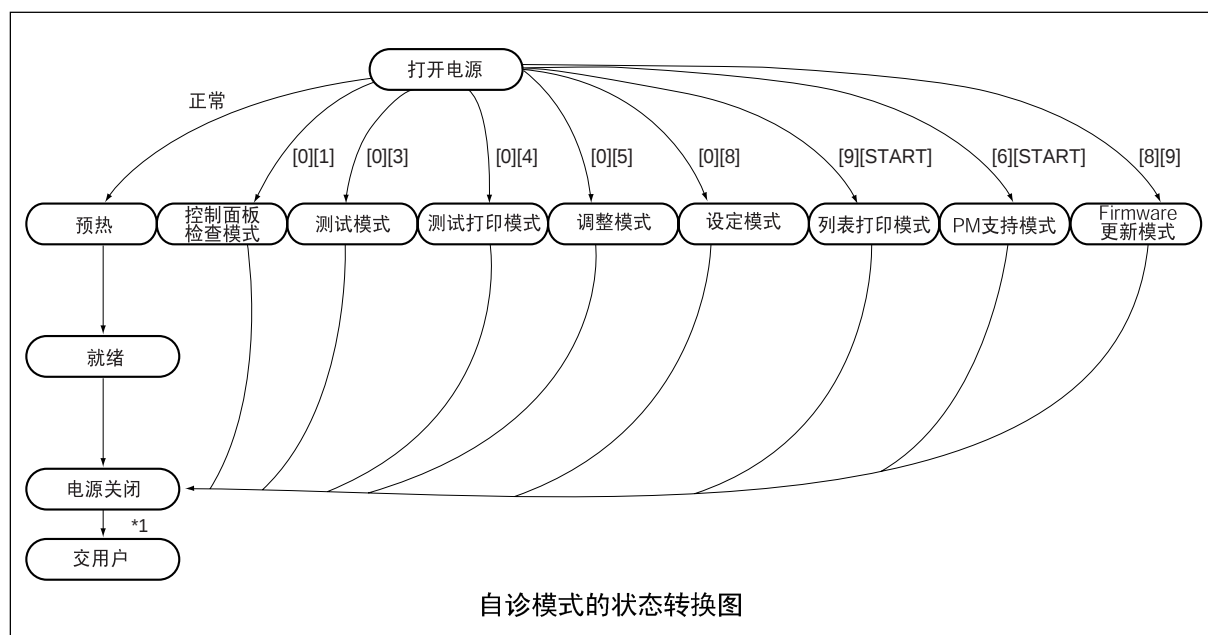
- 测试模式（03）：参考“2.2.1 输入检查（测试模式 03）”和“2.2.2 输出检查（测试模式 03）”。
- 测试打印模式（04）：参考“2.2.3 测试打印模式（04）”。
- 调整模式（05）：参考“2.2.3 调整模式（05）”。
- 设定模式（08）：参考“2.2.5 设定模式（08）”。
- 列表打印模式（9S）：步骤根据代码而改变。



- PM 支持模式 (6S):



- Firmware 更新模式（89）：参考“6. FIRMWARE 更新”。

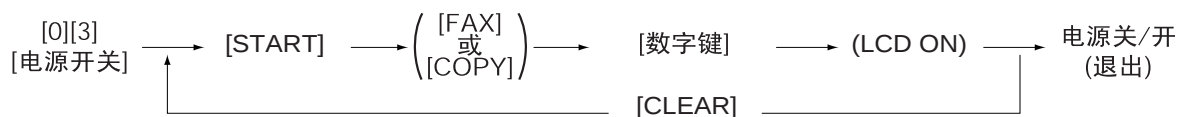


\*1 自诊模式使用结束后关闭电源，将复印机交给用户。

### 2.2.1 输入检查（测试模式 03）

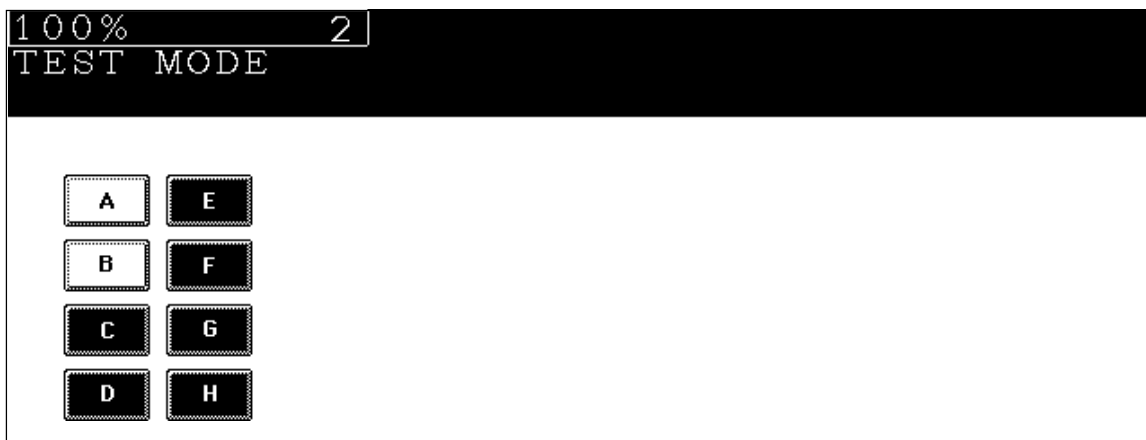
在测试模式（03）中按下[FAX]按钮、[COPY]按钮和数字键检查每一输入信号的状态。

<操作步骤>



注意:

复印机进入测试模式前需要进行初始化。



[输入检查时的显示举例]

当按钮 [A] 至 [H] 突出显示时，检查项和设备状况列于以下页中。

[FAX] 按钮: 关 / [COPY] 按钮: 关 ([FAX]LED: 关 / [COPY]LED: 关)

| 数字键 | 按钮 | 检查项目                          | 与突出显示按钮相关的状态 |
|-----|----|-------------------------------|--------------|
| [1] | A  | 旁路供纸单元连接                      | 未连接          |
|     | B  | ADU 连接                        | 未连接          |
|     | C  | —                             |              |
|     | D  | LCF 连接                        | 未连接          |
|     | E  | —                             |              |
|     | F  | —                             |              |
|     | G  | —                             |              |
|     | H  | LCF 纸盒检测开关                    | 未安装纸盒        |
| [2] | A  | PFP 上纸盒检查开关                   | 未安装纸盒        |
|     | B  | —                             |              |
|     | C  | PFP 上纸盒纸量传感器                  | 纸张几乎为空       |
|     | D  | PFP 上纸盒供纸传感器                  | 纸张存在         |
|     | E  | PFP 连接                        | 未连接          |
|     | F  | PFP 侧盖板打开/关闭开关                | 盖板打开         |
|     | G  | PFP 上纸盒空传感器                   | 无纸张          |
|     | H  | PFP 上纸盒托盘提升传感器                | 托盘处于上限位置     |
| [3] | A  | LCF 托盘底传感器                    | 托盘处于底部位置     |
|     | B  | LCF 备用侧纸张堆放不良传感器              | 正确堆放         |
|     | C  | —                             |              |
|     | D  | —                             |              |
|     | E  | —                             |              |
|     | F  | —                             |              |
|     | G  | —                             |              |
|     | H  | LCF 供纸侧纸量传感器                  | 纸张存在         |
| [4] | A  | PFP 下纸盒检测开关                   | 纸盒未安装        |
|     | B  | —                             |              |
|     | C  | PFP 下纸盒纸量传感器                  | 纸张几乎为空       |
|     | D  | PFP 下纸盒供纸传感器                  | 纸张存在         |
|     | E  | PFP 电机运转状态 (电机在输出模式 (03) 下运转) | 非正常运转        |
|     | F  | —                             |              |
|     | G  | PFP 下纸盒纸空传感器                  | 无纸           |
|     | H  | PFP 下纸盒托盘提升传感器                | 托盘处于上限位置     |
| [5] | A  | LCF 备用侧推纸板初始位置传感器             | 推纸板在初始位置     |
|     | B  | LCF 备用侧推纸板停止位传感器              | 推纸板在停止位      |
|     | C  | LCF 备用侧纸空传感器                  | 无纸           |
|     | D  | LCF 侧盖板开/合开关                  | 盖板关闭         |
|     | E  | LCF 电机运转状态 (电机在输出模式 (03) 下运转) | 电机运转不正常      |
|     | F  | LCF 托盘提升传感器                   | 托盘处于上限位置     |
|     | G  | LCF 供纸传感器                     | 无纸           |
|     | H  | LCF 供纸侧纸空传感器                  | 无纸           |
| [6] | A  | 下纸盒检测开关                       | 纸盒未安装        |
|     | B  | 上纸盒检测开关                       | 纸盒未安装        |
|     | C  | 下纸盒纸量传感器                      | 纸张几乎为空       |
|     | D  | 上纸盒纸量传感器                      | 纸张几乎为空       |
|     | E  | 下纸盒纸空传感器                      | 无纸           |
|     | F  | 上纸盒纸空传感器                      | 无纸           |
|     | G  | 下纸盒托盘提升传感器                    | 托盘处于上限位置     |
|     | H  | 上纸盒托盘提升传感器                    | 托盘处于上限位置     |

| 数字键 | 按钮 | 检查项目         | 与突出显示按钮相关的状态 |
|-----|----|--------------|--------------|
| [7] | A  | —            |              |
|     | B  | —            |              |
|     | C  | —            |              |
|     | D  | —            |              |
|     | E  | 侧盖板打开/关闭开关   | 盖板打开         |
|     | F  | 前盖板打开/关闭开关   | 盖板打开         |
|     | G  | —            |              |
|     | H  | 出口传感器        | 纸张存在         |
| [8] | A  | 旁路供纸宽度传感器 3  | 参考表 1        |
|     | B  | 旁路供纸宽度传感器 2  | 参考表 1        |
|     | C  | 旁路供纸宽度传感器 1  | 参考表 1        |
|     | D  | 旁路供纸宽度传感器 0  | 参考表 1        |
|     | E  | 旁路纸传感器       | 无纸           |
|     | F  | ADU 打开/关闭传感器 | ADU 打开       |
|     | G  | ADU 出口传感器    | 纸张存在         |
|     | H  | ADU 入口传感器    | 纸张存在         |
| [9] | A  | —            |              |
|     | B  | —            |              |
|     | C  | —            |              |
|     | D  | —            |              |
|     | E  | —            |              |
|     | F  | 钥匙复印计数器连接    | 未连接          |
|     | G  | —            |              |
|     | H  | 纸张吸附检测传感器    | 无纸           |
| [0] | A  | —            |              |
|     | B  | —            |              |
|     | C  | —            |              |
|     | D  | —            |              |
|     | E  | —            |              |
|     | F  | —            |              |
|     | G  | —            |              |
|     | H  | —            |              |

表1. 旁路供纸宽度传感器和纸张尺寸（宽度）的关系。

| 旁路供纸宽度传感器 |   |   |   | 纸张宽度尺寸    |
|-----------|---|---|---|-----------|
| 3         | 2 | 1 | 0 |           |
| 0         | 1 | 1 | 1 | A3/LD     |
| 1         | 0 | 1 | 1 | A4-R/LT-R |
| 1         | 1 | 0 | 1 | A5-R/ST-R |
| 1         | 1 | 1 | 0 | Card Size |
| 0         | 0 | 1 | 1 | B4-R/LG   |
| 1         | 0 | 0 | 1 | B5-R      |

[FAX] 按钮: 开 / [COPY] 按钮: 关 ([FAX]LED: 开 / [COPY] LED: 关)

| 数字键 | 按钮 | 检查项目                            | 与突出显示按钮相关的状态 |
|-----|----|---------------------------------|--------------|
| [1] | A  | 第 2 转印辊位置检测传感器                  | 脱离           |
|     | B  | 黑色显影剂接触定时检测传感器                  | 脱离操作         |
|     | C  | 黑色显影剂接触位置检测传感器                  | 脱离位置         |
|     | D  | 主电机运转状态<br>(电机在输出模式 (03) 下运转)   | 异常状态         |
|     | E  | 显影电机运转状态<br>(电机在输出模式 (03) 下运转)  | 异常状态         |
|     | F  | 输送电机运转状态<br>(电机在输出模式 (03) 下运转)  | 异常状态         |
|     | G  | 多棱镜电机运转状态<br>(电机在输出模式 (03) 下运转) | 异常状态         |
|     | H  | 24V 电源                          | 电源关闭         |
| [2] | A  | IPC 板连接                         | 未连接          |
|     | B  | 彩色墨粉盒检测传感器                      | 正常安装         |
|     | C  | 滚筒初始位置传感器                       | 初始位置         |
|     | D  | —                               |              |
|     | E  | —                               |              |
|     | F  | 废粉盒满检测传感器                       | 废粉盒满         |
|     | G  | 黑色自动墨粉传感器                       | 未连接          |
|     | H  | —                               |              |
| [3] | A  | —                               |              |
|     | B  | —                               |              |
|     | C  | —                               |              |
|     | D  | —                               |              |
|     | E  | —                               |              |
|     | F  | —                               |              |
|     | G  | 下纸盒供纸传感器                        | 无纸           |
|     | H  | 上纸盒供纸传感器                        | 纸张存在         |
| [4] | A  | —                               |              |
|     | B  | —                               |              |
|     | C  | —                               |              |
|     | D  | —                               |              |
|     | E  | 中继(桥)单元连接                       | 未连接          |
|     | F  | 彩色自动墨粉传感器连接                     | 未连接          |
|     | G  | —                               |              |
|     | H  | —                               |              |
| [5] | A  | —                               |              |
|     | B  | —                               |              |
|     | C  | —                               |              |
|     | D  | —                               |              |
|     | E  | —                               |              |
|     | F  | RADF 连接                         | RADF 已连接     |
|     | G  | 稿台盖板传感器                         | 稿台盖板打开       |
|     | H  | 扫描架初始位置传感器                      | 初始位置         |

| 数字键 | 按钮 | 检查项目               | 与突出显示按钮相关的状态 |
|-----|----|--------------------|--------------|
| [6] | A  | —                  |              |
|     | B  | —                  |              |
|     | C  | —                  |              |
|     | D  | APS 传感器 (APS-R)    | 无原稿          |
|     | E  | APS 传感器 (APS-C)    | 无原稿          |
|     | F  | APS 传感器 (APS-3)    | 无原稿          |
|     | G  | APS 传感器 (APS-2)    | 无原稿          |
|     | H  | APS 传感器 (APS-1)    | 无原稿          |
| [7] | A  | RADF 托盘传感器         | 原稿存在         |
|     | B  | RADF 空传感器          | 原稿存在         |
|     | C  | RADF 取卡纸盖板开关       | 盖板打开         |
|     | D  | RADF 打开/关闭传感器      | RADF 打开      |
|     | E  | RADF 出口传感器         | 原稿存在         |
|     | F  | RADF 反转传感器         | 原稿存在         |
|     | G  | RADF 读取传感器         | 原稿存在         |
|     | H  | RADF 定位传感器         | 原稿存在         |
| [8] | A  | —                  |              |
|     | B  | —                  |              |
|     | C  | —                  |              |
|     | D  | —                  |              |
|     | E  | RADF 原稿长度传感器       | 原稿存在         |
|     | F  | RADF 原稿宽度传感器 1     | 原稿存在         |
|     | G  | RADF 原稿宽度传感器 2     | 原稿存在         |
|     | H  | RADF 原稿宽度传感器 3     | 原稿存在         |
| [9] | A  | 黑色墨粉盒开关            | 未安装墨粉盒       |
|     | B  | —                  |              |
|     | C  | —                  |              |
|     | D  | 旁路供纸传感器            | 无纸           |
|     | E  | 定位传感器              | 纸张存在         |
|     | F  | —                  |              |
|     | G  | —                  |              |
|     | H  | 转印带初始位置传感器         | 初始位置         |
| [0] | A  | 中继(桥)单元输送传感器 2     | 纸张存在         |
|     | B  | 中继(桥)单元盖板打开/关闭检测开关 | 盖板打开         |
|     | C  | 中继(桥)单元输送传感器 1     | 纸张存在         |
|     | D  | 中继(桥)单元纸满检测传感器纸张未满 |              |
|     | E  | —                  |              |
|     | F  | 主充电极丝清洁器前端位置检测开关   | 清洁器前端位置      |
|     | G  | 主充电极丝清洁器后端位置检测开关   | 清洁器后端位置      |
|     | H  | —                  |              |

[FAX] 按钮: 关/[COPY] 按钮: 开 ([FAX] LED: 关/[COPY] LED: 开)

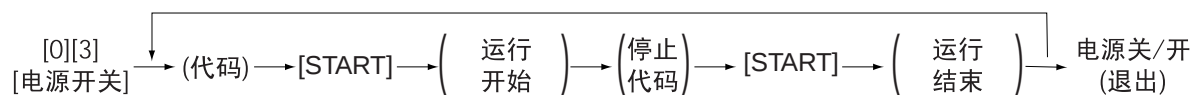
| 数字键 | 检查项目     | 触摸屏上的信息             |
|-----|----------|---------------------|
| [1] | 温度/湿度传感器 | 显示设备内的温度。(单位: °C)   |
| [2] | 温度/湿度传感器 | 显示设备内的湿度。(单位: %RH)  |
| [3] | 鼓热敏电阻    | 显示鼓表面附近的温度。(单位: °C) |

## 2.2.2 输出检查（测试模式 03）

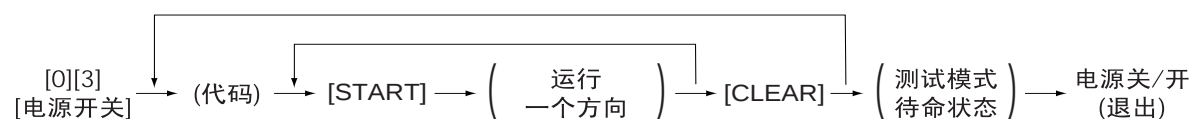
在测试模式 03 中输入以下代码检查输出信号的状态。

<步骤>

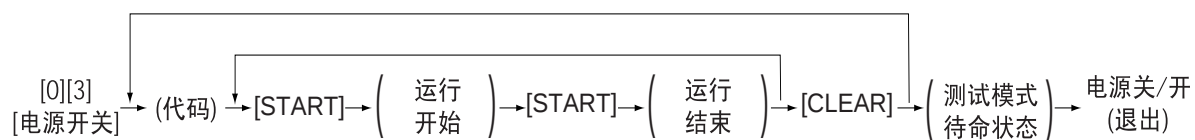
步骤 1



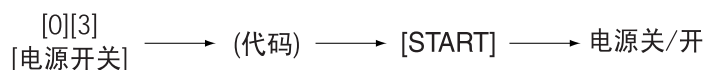
步骤 2



步骤 3



步骤 4



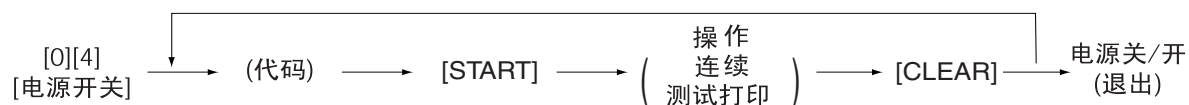
| 代码  | 功能                            | 代码  | 功能         | 步骤 |
|-----|-------------------------------|-----|------------|----|
| 101 | 主电机开<br>(无黑色显影器时运行)           | 151 | 代码 101 功能关 | 1  |
| 102 | 加粉电机 K (正常运转) 开               | 152 | 代码 102 功能关 | 1  |
| 103 | 多棱镜电机 (600dpi) 开              | 153 | 代码 103 功能关 | 1  |
| 108 | 定位离合器开                        | 158 | 代码 108 功能关 | 1  |
| 109 | PFP 电机开                       | 159 | 代码 109 功能关 | 1  |
| 110 | ADU 电机开                       | 160 | 代码 110 功能关 | 1  |
| 112 | 显影电机开<br>(有黑色显影器时操作)          | 162 | 代码 112 功能关 | 1  |
| 115 | 鼓清洁刷电机开                       | 165 | 代码 115 功能关 | 1  |
| 116 | 转印带清洁器螺旋杆电机                   | 166 | 代码 116 功能关 | 1  |
| 118 | 激光器开                          | 168 | 代码 118 功能关 | 1  |
| 120 | 出口电机 (正常运转) 开                 | 170 | 代码 120 功能关 | 1  |
| 121 | 出口电机 (反向运转) 开                 | 171 | 代码 121 功能关 | 1  |
| 122 | LCF 电机开                       | 172 | 代码 122 功能关 | 1  |
| 123 | 输送电机开                         | 173 | 代码 123 功能关 | 1  |
| 124 | 加粉电机 K (反向运转) 开               | 174 | 代码 124 功能关 | 1  |
| 125 | 彩色自动墨粉传感器活门电磁铁开 (开门)          | 175 | 代码 125 功能关 | 1  |
| 126 | 彩色自动墨粉传感器 LED 开               | 176 | 代码 126 功能关 | 1  |
| 201 | 上纸盒供纸离合器开/关                   |     |            | 3  |
| 202 | 下纸盒供纸离合器开/关                   |     |            | 3  |
| 203 | 下输送离合器 (高速) 开/关               |     |            | 3  |
| 204 | 旁路供纸离合器开/关                    |     |            | 3  |
| 205 | 下输送离合器 (低速) 开/关               |     |            | 3  |
| 206 | LCF 搓纸电磁铁开/关                  |     |            | 3  |
| 207 | LCF 备用侧推纸板往复运动                |     |            | 2  |
| 208 | LCF 备用侧推纸板电机开/关               |     |            | 3  |
| 209 | LCF 供纸离合器开/关                  |     |            | 3  |
| 210 | LCF 输送离合器开/关                  |     |            | 3  |
| 218 | 钥匙复印计数器计数                     |     |            | 2  |
| 222 | ADU 离合器开/关                    |     |            | 3  |
| 225 | PFP 输送离合器开/关                  |     |            | 3  |
| 226 | PFP 上纸盒供纸离合器开/关               |     |            | 3  |
| 228 | PFP 下纸盒输送离合器开/关               |     |            | 3  |
| 232 | 中继(桥)单元门电磁铁开/关                |     |            | 3  |
| 235 | 消电 LED 开/关                    |     |            | 3  |
| 241 | IH 板冷却风扇 (低速) 开/关             |     |            | 3  |
| 242 | 上纸盒托盘提升电机开 (托纸盘提升)            |     |            | 2  |
| 243 | 下纸盒托盘提升电机开 (托纸盘提升)            |     |            | 2  |
| 248 | 显影偏压 (黑色) [+DC] 开/关           |     |            | 3  |
| 249 | 显影偏压 (黑色) [-DC] 开/关           |     |            | 3  |
| 252 | 主充电极开/关                       |     |            | 3  |
| 261 | 扫描电机开 (在极限位置自动停止, 可利用缩放键改变速度) |     |            | 2  |
| 264 | SLG 板冷却风扇/扫描器单元冷却风扇开 (高/低速)   |     |            | 1  |
| 265 | SLG 板冷却风扇/扫描器单元冷却风扇关          |     |            | 1  |
| 267 | 曝光灯开/关                        |     |            | 3  |
| 268 | 激光单元冷却风扇 (高速) 开/关             |     |            | 3  |
| 271 | LCF 托盘提升电机上/下                 |     |            | 2  |
| 278 | PFP 上纸盒托盘提升电机开 (托盘提升)         |     |            | 2  |

| 代码  | 功能                      | 步骤 |
|-----|-------------------------|----|
| 280 | PFP 纸盒下纸盒托盘提升电机开（托纸盘提升） | 2  |
| 281 | RADF 输稿电机开/关（正常运转）      | 3  |
| 282 | RADF 输稿电机开/关（反向运转）      | 3  |
| 283 | RADF 读取电机开/关（正常运转）      | 3  |
| 284 | RADF 反转电机开/关（正常运转）      | 3  |
| 285 | RADF 反转电机开/关（反向运转）      | 3  |
| 294 | RADF 反转电磁铁开/关           | 3  |
| 295 | 自动关闭模式（用于 200V 系列）      | 4  |
| 297 | RADF 风扇电机开/关            | 3  |
| 410 | 电源冷却风扇（低速）开/关           | 3  |
| 411 | 电源冷却风扇（高速）开/关           | 3  |
| 412 | 内部冷却风扇（低速）开/关           | 3  |
| 413 | 内部冷却风扇（高速）开/关           | 3  |
| 416 | IH 板冷却风扇（高速）开/关         | 3  |
| 417 | 臭氧排风扇（低速）开/关            | 3  |
| 418 | 臭氧排风扇（高速）开/关            | 3  |
| 419 | 显影偏压（黑色）[AC] 开/关        | 3  |
| 420 | 显影偏压（彩色）[+DC] 开/关       | 3  |
| 421 | 显影偏压（彩色）[-DC1] 开/关      | 3  |
| 422 | 显影偏压（彩色）[AC] 开/关        | 3  |
| 424 | 第 1 转印辊偏压 [+] 开/关       | 3  |
| 425 | 第 1 转印辊偏压 [-] 开/关       | 3  |
| 426 | 第 2 转印辊偏压 [+] 开/关       | 3  |
| 427 | 第 2 转印辊偏压 [-] 开/关       | 3  |
| 428 | 鼓清洁刮板偏压开/关              | 3  |
| 430 | 图像质量传感器活门电磁铁开/关         | 3  |
| 431 | 彩色显影器驱动离合器开/关           | 3  |
| 432 | 黑色显影器驱动离合器开/关           | 3  |
| 433 | 黑色显影器接触离合器开/关           | 3  |
| 435 | 第2转印辊接触离合器开/关           | 3  |
| 437 | 转印带清洁器离合器开/关            | 3  |
| 439 | 上输送离合器（高速）开/关           | 3  |
| 440 | 上输送离合器（低速）开/关           | 3  |
| 442 | 彩色显影器加粉离合器开/关           | 3  |
| 450 | 滚筒电机开/关（复印操作）           | 3  |
| 451 | 滚筒电机操作（在等待位置）           | 2  |
| 452 | 滚筒电机操作（在墨粉盒 Y 安装位置）     | 2  |
| 453 | 滚筒电机操作（在墨粉盒 M 安装位置）     | 2  |
| 454 | 滚筒电机操作（在墨粉盒 C 安装位置）     | 2  |
| 455 | 滚筒电机操作（在显影器 Y 安装位置）     | 2  |
| 456 | 滚筒电机操作（在显影器 M 安装位置）     | 2  |
| 457 | 滚筒电机操作（在显影器 C 安装位置）     | 2  |
| 458 | 滚筒电机操作（在初始位置）           | 2  |
| 459 | 滚筒电机操作（在显影位置）           | 2  |
| 460 | 黑色显影单元提升运动开/关（持续提升运动）   | 3  |
| 461 | 电极丝清洁器电机运动（一次往复运动）      | 2  |

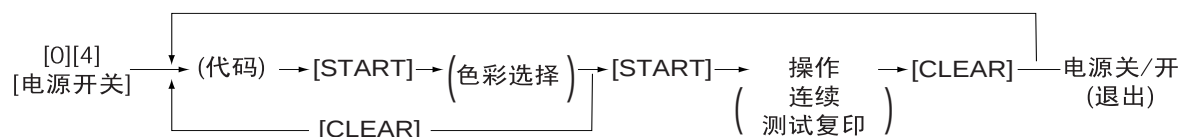
### 2.2.3 测试打印模式（测试模式 04）

在打印测试模式（04）中输入以下代码可打印出内置图案。

#### <操作步骤 1>



#### <操作步骤 2>



注:

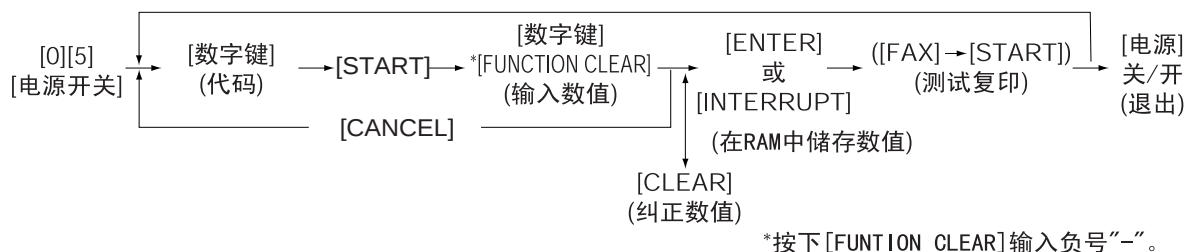
1. 当发生错误时，将显示在面板上，但是不进行恢复操作。关闭电源，然后重新开启以清除错误。
2. 在测试打印过程中，若出现“等待加粉”时，[CLEAR]按钮处于停用状态。

| 代码  | 测试图案类型            | 备注              | 备注 |
|-----|-------------------|-----------------|----|
| 142 | 栅格图案（黑色）          | 线宽：2 点，间距：10 毫米 | 1  |
| 204 | 栅格图案（彩色）          | 线宽：1 点，间距：10 毫米 | 2  |
| 219 | 6% 测试图案           |                 | 2  |
| 220 | 8% 测试图案           |                 | 2  |
| 231 | 副扫描方向 33 个浓度级     | 3 像素标准：宽度：10 毫米 | 2  |
| 237 | 半色调               |                 | 2  |
| 262 | 起伏评估图案（4 线开/4 线关） | 1 像素标准，用于色彩偏移校正 | 2  |
| 270 | 图像质量控制测试图案        | 用于检查图像质量控制      | 2  |

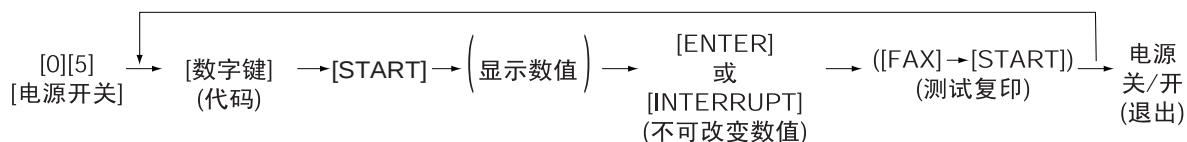
## 2.2.4 调整模式 (05)

列于以下页中的调整模式的项目可以在该调整模式（05）中进行更正或更改。为了进入此模式，可同时按下数字键 [0] 和 [5] 打开电源。

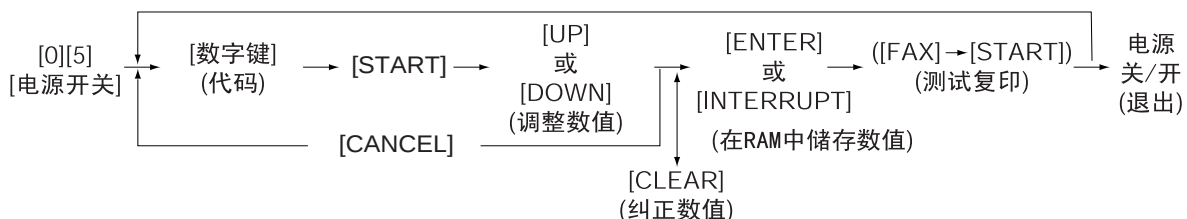
### 步骤 1



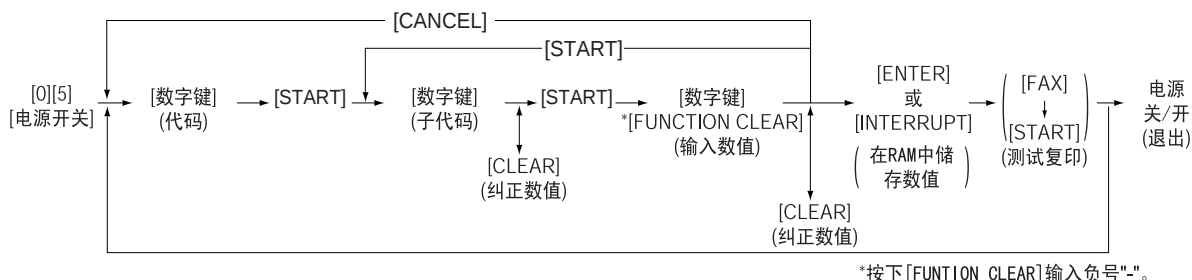
### 步骤 2



### 步骤 3



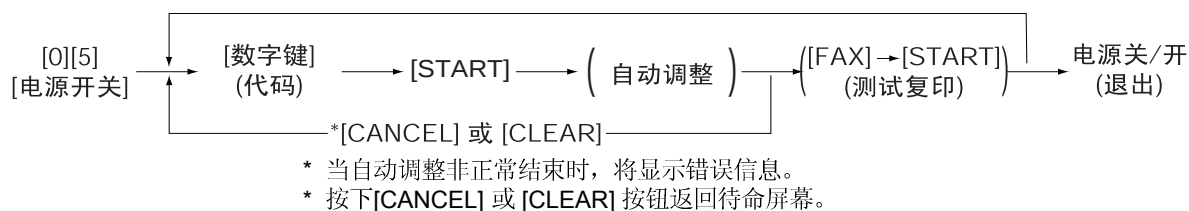
### 步骤 4



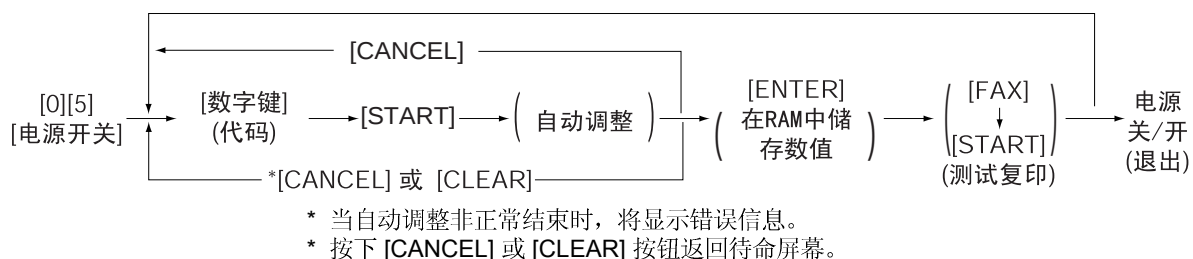
### 步骤 5



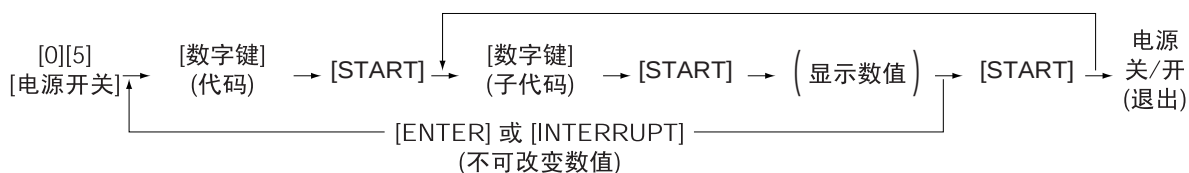
## 步骤 6



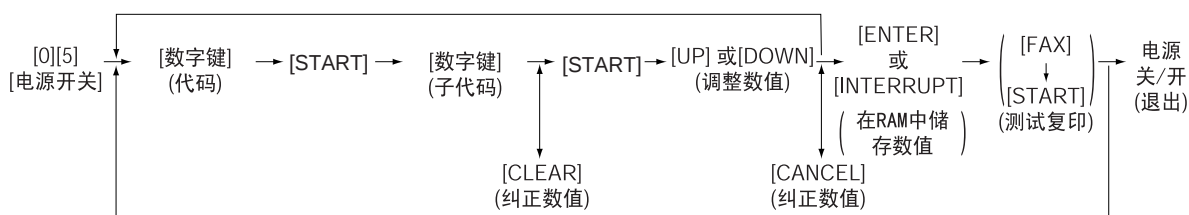
## 步骤 7



## 步骤 10



## 步骤 14



### 注:

在调整模式中的定影辊温度控制有别于在正常状态下的温度控制，因此在调整模式下的测试复印过程中会产生定影效率问题。在此情况下，正常打开电源，待复印机进入就绪状态后保持约三分钟，然后再启动调整模式。

## 调整模式（05）中的测试打印图案

操作：在待命屏幕中键入代码后，按下 [FAX] 按钮进行测试打印。

| 代码 | 测试图案类型                              | 备注                   |
|----|-------------------------------------|----------------------|
| 1  | 栅格图案(黑白)                            | 参考 3.4.3 与打印机相关的调整   |
| 3  | 栅格图案(黑白/双面打印)                       | 参考 3.4.3 与打印机相关的调整   |
| 4  | Gamma 调整(彩色/黑白综合图案)                 | 参考 3.5.1 自动 gamma 调整 |
| 5  | Gamma 调整(彩色)                        | 参考 3.5.1 自动 gamma 调整 |
| 6  | Gamma 调整(黑白)                        | 检查灰度再现               |
| 7  | Gamma 调整(彩色)                        | 检查灰度再现               |
| 10 | Gamma 调整(黑白)                        | 参考 3.5.1 自动 gamma 调整 |
| 12 | 副扫描方向 33 级深度 (Y)                    | 检查打印机部分的打印图像         |
| 13 | 副扫描方向 33 级深度 (M)                    | 检查打印机部分的打印图像         |
| 14 | 副扫描方向 33 级深度 (C)                    | 检查打印机部分的打印图像         |
| 15 | 副扫描方向 33 级深度 (K)                    | 检查打印机部分的打印图像         |
| 47 | 打印机 Gamma 调整 (PS/ 600 x 600 dpi)    | 参考 3.6.1 自动 gamma 调整 |
| 48 | 打印机 Gamma 调整 (PS/ 1,200 x 600 dpi)  | 参考 3.6.1 自动 gamma 调整 |
| 49 | 打印机 Gamma 调整 (PCL/ 600 x 600 dpi)   | 参考 3.6.1 自动 gamma 调整 |
| 50 | 打印机 Gamma 调整 (PCL/ 1,200 x 600 dpi) | 参考 3.6.1 自动 gamma 调整 |
| 51 | 打印机 Gamma 调整 (PS/ 600 x 600 dpi)    | 检查信号分级再现             |
| 52 | 打印机 Gamma 调整 (PS/ 1,200 x 600 dpi)  | 检查信号分级再现             |
| 55 | 栅格图案(彩色/厚纸 2)                       | 参考 3.4.2 定位辊处的纸张定位   |
| 56 | 栅格图案(彩色/厚纸 3)                       | 参考 3.4.2 定位辊处的纸张定位   |
| 57 | 栅格图案(彩色/ OHP 胶片)                    | 参考 3.4.2 定位辊处的纸张定位   |
| 58 | 栅格图案(黑白/厚纸 2)                       | 参考 3.4.2 定位辊处的纸张定位   |
| 59 | 栅格图案(黑白/厚纸 3)                       | 参考 3.4.2 定位辊处的纸张定位   |
| 60 | 栅格图案(黑白/ OHP 胶片)                    | 参考 3.4.2 定位辊处的纸张定位   |
| 62 | 色彩偏移校正(彩色)                          | 用于 A3/LD 尺寸          |
| 63 | 色彩偏移校正(彩色)                          | 用于 A3/LD 尺寸          |
| 64 | 色彩偏移校正(彩色)                          | 用于 A3/LD 尺寸          |

注意:

1. 下表“代码”中的连字符“-”后的数字为子代码。
2. 在“RAM”中, 指出储存每一代码数据的线路板的 NVRAM。“M”代表 LGC 板, “SYS”代表 SYS 板。

| 调整模式 (05) |    |                         |                  |             |                |     |                                                                                    |    |
|-----------|----|-------------------------|------------------|-------------|----------------|-----|------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                      |                  | 功能          | 默认<br><可用值>    | RAM | 内容                                                                                 | 步骤 |
| 200       | 显影 | 彩色自动墨粉传感器光强度校正目标值初始化    | All<br>(Y,M,C,K) | ALL         | -<br><0-255>   | M   | 调整开始后约 3 分钟值将开始变化。在调整过程中值将自动设置（约为 2分钟）。<br><br>(随着值增加，传感器输出也将相应增加。)<br>(▶ 第 3.2 章) | 5  |
| 201       |    |                         | Y                | ALL         | -<br><0-255>   | M   |                                                                                    | 5  |
| 202       |    |                         | M                | ALL         | -<br><0-255>   | M   |                                                                                    | 5  |
| 203       |    |                         | C                | ALL         | -<br><0-255>   | M   |                                                                                    | 5  |
| 204       |    |                         | K                | ALL         | -<br><0-255>   | M   |                                                                                    | 5  |
| 206       |    |                         | YMC              | ALL         | -<br><0-255>   | M   |                                                                                    | 5  |
| 207       | 显影 | 彩色自动墨粉传感器光强度校正目标值初始化    |                  | ALL<br>(彩色) | -              | M   | 初始化彩色自动墨粉传感器光强度校正目标值。                                                              | 6  |
| 208       | 显影 | 彩色自动墨粉传感器光强度强制校正        |                  | ALL<br>(彩色) | -              | M   | 强制执行彩色自动墨粉传感器光强度校正。                                                                | 6  |
| 210       | 转印 | 第一转印辊偏压输出调整<br>(当未转印时)  |                  | ALL         | 225<br><0-225> | M   | 随着值减少，第 1 转印辊偏压输出也将增加。<br>当设定模式（08-541、549 和 551）为 0 时（无效），调整值有效。                  | 3  |
| 211-0     | 转印 | 第一转印辊偏压输出调整（图像质量控制测试图案） | Y                | ALL<br>(彩色) | 140<br><0-225> | M   | 当值减少时，第 1转印辊偏压输出也将增加。<br>当设定模式（08-541、549 和 551）为 0 时（无效），调整值有效。                   | 14 |
| 211-1     |    |                         | M                | ALL<br>(彩色) | 140<br><0-225> | M   |                                                                                    | 14 |
| 211-2     |    |                         | C                | ALL<br>(彩色) | 140<br><0-225> | M   |                                                                                    | 14 |
| 211-3     |    |                         | K                | ALL<br>(彩色) | 148<br><0-225> | M   |                                                                                    | 14 |
| 212       | 转印 | 第一转印辊偏压输出调整             | 普通纸张             | ALL<br>(黑白) | 135<br><0-225> | M   | 当值减少时，第 1 转印辊偏压输出也将增加。<br>当设定模式（08-541、549 和 551）为 0 时（无效），调整值有效。                  | 3  |
| 214       |    |                         | 厚纸 1             | ALL<br>(黑白) | 135<br><0-225> | M   |                                                                                    | 3  |
| 215       |    |                         | 厚纸 2             | ALL<br>(黑白) | 135<br><0-225> | M   |                                                                                    | 3  |
| 216       |    |                         | 厚纸 3             | ALL<br>(黑白) | 135<br><0-225> | M   |                                                                                    | 3  |
| 217       |    |                         | OHP<br>胶片        | ALL<br>(黑白) | 135<br><0-225> | M   |                                                                                    | 3  |

| 调整模式 (05) |    |                                |     |                  |                |                           |                                                                              |    |
|-----------|----|--------------------------------|-----|------------------|----------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                             | 功能  | 默认<br><可用值>      | RAM            | 内容                        | 步骤                                                                           |    |
| 218-0     | 转印 | 第一转印辊偏压<br>输出调整（普通<br>纸）       | Y   | ALL<br>(彩色)      | 135<br><0-225> | M                         | 当值减少时，第 1 转印辊偏压输出<br>也将增加。<br>当设定模式（08-541、549 和<br>551）为 0 时（无效），调整值有<br>效。 | 14 |
| 218-1     |    |                                | M   | ALL<br>(彩色)      | 140<br><0-225> | M                         |                                                                              | 14 |
| 218-2     |    |                                | C   | ALL<br>(彩色)      | 145<br><0-225> | M                         |                                                                              | 14 |
| 218-3     |    |                                | K   | ALL<br>(彩色)      | 150<br><0-225> | M                         |                                                                              | 14 |
| 220-0     | 转印 | 第一转印辊偏压<br>输出调整（厚纸<br>1）       | Y   | ALL<br>(彩色)      | 135<br><0-225> | M                         | 当值减少时，第 1 转印辊偏压输出<br>也将增加。<br>当设定模式（08-541、549 和<br>551）为 0 时（无效），调整值有<br>效。 | 14 |
| 220-1     |    |                                | M   | ALL<br>(彩色)      | 140<br><0-225> | M                         |                                                                              | 14 |
| 220-2     |    |                                | C   | ALL<br>(彩色)      | 145<br><0-225> | M                         |                                                                              | 14 |
| 220-3     |    |                                | K   | ALL<br>(彩色)      | 150<br><0-225> | M                         |                                                                              | 14 |
| 221-0     | 转印 | 第一转印辊偏压<br>输出调整（厚纸<br>2）       | Y   | ALL<br>(彩色)      | 135<br><0-225> | M                         | 当值减少时，第 1 转印辊偏压输出<br>也将增加。<br>当设定模式（08-541、549 和<br>551）为 0 时（无效），调整值有<br>效。 | 14 |
| 221-1     |    |                                | M   | ALL<br>(彩色)      | 140<br><0-225> | M                         |                                                                              | 14 |
| 221-2     |    |                                | C   | ALL<br>(彩色)      | 145<br><0-225> | M                         |                                                                              | 14 |
| 221-3     |    |                                | K   | ALL<br>(彩色)      | 150<br><0-225> | M                         |                                                                              | 14 |
| 222-0     | 转印 | 第一转印辊偏压<br>输出调整（厚纸<br>3）       | Y   | ALL<br>(彩色)      | 135<br><0-225> | M                         | 当值减少时，第 1 转印辊偏压输出<br>也将增加。<br>当设定模式（08-541、549 和<br>551）为 0 时（无效），调整值有<br>效。 | 14 |
| 222-1     |    |                                | M   | ALL<br>(彩色)      | 140<br><0-225> | M                         |                                                                              | 14 |
| 222-2     |    |                                | C   | ALL<br>(彩色)      | 145<br><0-225> | M                         |                                                                              | 14 |
| 222-3     |    |                                | K   | ALL<br>(彩色)      | 150<br><0-225> | M                         |                                                                              | 14 |
| 223-0     | 转印 | 第一转印辊偏压<br>输出调整(OHP胶<br>片)     | Y   | ALL<br>(彩色)      | 135<br><0-225> | M                         | 当值减少时，第 1 转印辊偏压输出<br>也将增加。<br>当设定模式（08-541、549 和<br>551）为 0 时（无效），调整值有<br>效。 | 14 |
| 223-1     |    |                                | M   | ALL<br>(彩色)      | 140<br><0-225> | M                         |                                                                              | 14 |
| 223-2     |    |                                | C   | ALL<br>(彩色)      | 145<br><0-225> | M                         |                                                                              | 14 |
| 223-3     |    |                                | K   | ALL<br>(彩色)      | 150<br><0-225> | M                         |                                                                              | 14 |
| 224       | 转印 | 第 2 转印辊偏压输出调整<br>(当清洁转印辊时 [+]) | ALL | 137<br><0-158>   | M              | 当值减少时，第 2 转印辊偏压输出<br>将增加。 | 3                                                                            |    |
| 225       | 转印 | 第 2 转印辊偏压输出调整<br>(当清洁转印辊时[-])  | ALL | 196<br><159-255> | M              | 当值减少时，第 2 转印辊偏压输出<br>将增加。 | 3                                                                            |    |
| 226       | 转印 | 第 2 转印辊偏压输出调整<br>（纸张间隔/未转印时）   | ALL | 169<br><159-255> | M              | 当值减少时，第 2 转印辊偏压输出<br>将增加。 | 3                                                                            |    |

| 调整模式 (05) |    |                        |         |             |                |                                                                                                                                   |    |
|-----------|----|------------------------|---------|-------------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                     | 功能      | 默认<br><可用值> | RAM            | 内容                                                                                                                                | 步骤 |
| 227-0     | 转印 | 第 2 转印辊偏压输出调整 (普通纸)    | 单面      | ALL<br>(黑白) | 143<br><0-158> | M<br>当值减小时, 第 2 转印辊偏压输出将增加。<br>当设定模式 (08-544、549 和 551) 为 0 时 (无效), 调整值有效。                                                        | 14 |
| 227-1     |    |                        | 双面复印时背面 | ALL<br>(黑白) | 116<br><0-158> |                                                                                                                                   | 14 |
| 227-2     |    |                        | 单面      | ALL<br>(彩色) | 137<br><0-158> |                                                                                                                                   | 14 |
| 227-3     |    |                        | 双面复印时背面 | ALL<br>(彩色) | 113<br><0-158> |                                                                                                                                   | 14 |
| 229-0     | 转印 | 第 2 转印辊偏压输出单面调整 (厚纸 1) | 单面      | ALL<br>(黑白) | 137<br><0-158> | M<br>当值减小时, 第 2 转印辊偏压输出将增加。<br>当设定模式 (08-544、549 和 551) 为 0 时 (无效), 调整值有效。                                                        | 14 |
| 229-1     |    |                        | 双面复印时背面 | ALL<br>(黑白) | 107<br><0-158> |                                                                                                                                   | 14 |
| 229-2     |    |                        | 单面      | ALL<br>(彩色) | 119<br><0-158> |                                                                                                                                   | 14 |
| 229-3     |    |                        | 双面复印时背面 | ALL<br>(彩色) | 107<br><0-158> |                                                                                                                                   | 14 |
| 230-0     | 转印 | 第 2 转印辊偏压输出 (厚纸 2)     |         | ALL<br>(黑白) | 143<br><0-158> | M<br>当值减小时, 第 2 转印辊偏压输出将增加。<br>当设定模式 (08-544、549 和 551) 为 0 时 (无效), 调整值有效。                                                        | 14 |
| 230-1     |    |                        |         | ALL<br>(彩色) | 137<br><0-158> |                                                                                                                                   | 14 |
| 231-0     | 转印 | 第 2 转印辊偏压输出 (厚纸 3)     |         | ALL<br>(黑白) | 143<br><0-158> | M<br>当值减小时, 第 2 转印辊偏压输出将增加。<br>当设定模式 (08-544、549 和 551) 为 0 时 (无效), 调整值有效。                                                        | 14 |
| 231-1     |    |                        |         | ALL<br>(彩色) | 137<br><0-158> |                                                                                                                                   | 14 |
| 232-0     | 转印 | 第 2 转印辊偏压输出(OHP 胶片)    |         | ALL<br>(黑白) | 113<br><0-158> | M<br>当值减小时, 第 2 转印辊偏压输出将增加。<br>当设定模式 (08-544、549 和 551) 为 0 时 (无效), 调整值有效。                                                        | 14 |
| 232-1     |    |                        |         | ALL<br>(彩色) | 107<br><0-158> |                                                                                                                                   | 14 |
| 233       | 转印 | 第 1 转印辊偏压补偿量调整         |         | ALL<br>(彩色) | 5<br><0-10>    | M<br>设置第 1 转印辊偏压补偿量。<br>0: -500V 1: -400V 2: -300V<br>3: -200V 4: -100V 5: 0V<br>6: +100V 7: +200V 8: +300V<br>9: +400V 10: +500V | 1  |
| 234-0     | 转印 | 第 2 转印辊偏压补偿量调整 (普通纸张)  | 单面      | ALL<br>(黑白) | 5<br><0-10>    | M<br>设置第 2 转印辊偏压补偿量。<br>0: -500V 1: -400V 2: -300V<br>3: -200V 4: -100V 5: 0V<br>6: +100V 7: +200V 8: +300V<br>9: +400V 10: +500V | 4  |
| 234-1     |    |                        | 双面复印时背面 | ALL<br>(黑白) | 5<br><0-10>    |                                                                                                                                   | 4  |
| 234-2     |    |                        | 单面      | ALL<br>(彩色) | 5<br><0-10>    |                                                                                                                                   | 4  |
| 234-3     |    |                        | 双面复印时背面 | ALL<br>(彩色) | 5<br><0-10>    |                                                                                                                                   | 4  |

| 调整模式 (05) |      |                              |             |             |                     |                                                                                                                                                  |    |
|-----------|------|------------------------------|-------------|-------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别   | 项目                           | 功能          | 默认<br><可用值> | RAM                 | 内容                                                                                                                                               | 步骤 |
| 236-0     | 转印   | 第 2 转印辊偏压补偿量调整 (厚纸1)         | 单面          | ALL<br>(黑白) | 5<br><0-10>         | M<br>设置第 2 转印辊偏压补偿量。<br>0: -500V 1: -400V 2: -300V<br>3: -200V 4: -100V 5: 0V<br>6: +100V 7: +200V 8: +300V<br>9: +400V 10: +500V                | 4  |
| 236-1     |      |                              | 双面复印<br>时背面 | ALL<br>(黑白) | 5<br><0-10>         |                                                                                                                                                  | 4  |
| 236-2     |      |                              | 单面          | ALL<br>(彩色) | 5<br><0-10>         |                                                                                                                                                  | 4  |
| 236-3     |      |                              | 双面复印<br>时背面 | ALL<br>(彩色) | 5<br><0-10>         |                                                                                                                                                  | 4  |
| 237-0     | 转印   | 第 2 转印辊偏压输出补偿量调整<br>(厚纸 2)   |             | ALL<br>(黑白) | 5<br><0-10>         | M<br>设置第 2 转印辊偏压补偿量。<br>0: -1,000 V 1: -800 V 2: -600 V<br>3: -400 V 4: -200 V 5: 0 V<br>6: +200 V 7: +400 V 8: +600 V<br>9: +800 V 10: +1,000 V | 4  |
| 237-1     |      |                              |             | ALL<br>(彩色) | 5<br><0-10>         |                                                                                                                                                  | 4  |
| 238-0     | 转印   | 第 2 转印辊偏压输出补偿量调整<br>(厚纸 3)   |             | ALL<br>(黑白) | 5<br><0-10>         |                                                                                                                                                  | 4  |
| 238-1     |      |                              |             | ALL<br>(彩色) | 5<br><0-10>         |                                                                                                                                                  | 4  |
| 239-0     | 转印   | 第 2 转印辊偏压输出补偿量调整<br>(OHP 胶片) |             | ALL<br>(黑白) | 5<br><0-10>         |                                                                                                                                                  | 4  |
| 239-1     |      |                              |             | ALL<br>(彩色) | 5<br><0-10>         |                                                                                                                                                  | 4  |
| 241       | 主充电极 | 主充电极栅网偏压调整                   | Y           | ALL         | 78<br><0-255>       | M<br>当值增加时, 变压器输出增加。调整值仅在设定模式 (08-549、551、557) 为 0 (无效) 时有效。                                                                                     | 3  |
| 242       |      |                              | M           | ALL         | 84<br><0-255>       |                                                                                                                                                  | 3  |
| 243       |      |                              | C           | ALL         | 87<br><0-255>       |                                                                                                                                                  | 3  |
| 244       |      |                              | K           | ALL         | 94<br><0-255>       |                                                                                                                                                  | 3  |
| 245       | 转印   | 第 1 转印辊偏压补偿量调整               |             | ALL<br>(黑白) | 5<br><0-10>         | M<br>设置第 1 转印辊偏压补偿量。<br>0: -500 V 1: -400 V 2: -300 V 3: -200 V 4: -100 V 5: 0 V 6: +100 V 7: +200 V 8: +300 V 9: +400 V 10: +500 V              | 1  |
| 250       | 转印   | 第 1 转印辊偏压输出电压                | +低          | ALL         | 4000<br><1800-4400> | M<br>第 1 转印辊偏压的变压器输出设定。<br>当更换高压变压器时, 输入所附数据表列出的值。(单位: V)                                                                                        | 1  |
| 251       |      |                              | +高          | ALL         | 400<br><0-500>      |                                                                                                                                                  | 1  |
| 252       | 转印   | 第 2 转印辊偏压输出电压                | +低          | ALL         | 4800<br><4320-5280> | M<br>第 1 转印辊偏压的变压器输出设定。(正输出)。<br>当更换高压变压器时, 输入所附数据表列出的值。(单位: V)                                                                                  | 1  |
| 253       |      |                              | +高          | ALL         | 516<br><366-666>    |                                                                                                                                                  | 1  |

| 调整模式 (05) |    |                                         |           |                               |     |                                                                   |    |
|-----------|----|-----------------------------------------|-----------|-------------------------------|-----|-------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                                      | 功能        | 默认<br><可用值>                   | RAM | 内容                                                                | 步骤 |
| 254       | 转印 | 第 2 转印辊偏压<br>输出电压                       | -低        | ALL<br>-110<br><-9999-0>      | M   | 第 2 转印辊偏压的变压器输出设定<br>(负输出)。<br>当更换高压变压器时, 输入所附数<br>据表列出的值。(单位: V) | 1  |
| 255       |    |                                         | -高        | ALL<br>-2000<br><-9999-0>     | M   |                                                                   | 1  |
| 262-0     | 转印 | 第 1 转印辊偏压<br>实际值显示 (图<br>像质量控制测试<br>图案) | Y         | ALL<br>(彩色)<br>140<br><0-225> | M   | 显示复印时第 1 转印辊偏压值。                                                  | 10 |
| 262-1     |    |                                         | M         | ALL<br>(彩色)<br>140<br><0-225> | M   |                                                                   | 10 |
| 262-2     |    |                                         | C         | ALL<br>(彩色)<br>140<br><0-225> | M   |                                                                   | 10 |
| 262-3     |    |                                         | K         | ALL<br>(彩色)<br>148<br><0-225> | M   |                                                                   | 10 |
| 263       | 转印 | 第 1 转印辊偏压<br>实际值显示                      | 普通<br>纸张  | ALL<br>(黑白)<br>135<br><0-225> | M   | 显示复印时第 1 转印辊偏压值。                                                  | 2  |
| 265       |    |                                         | 厚纸1       | ALL<br>(黑白)<br>135<br><0-225> | M   |                                                                   | 2  |
| 266       |    |                                         | 厚纸2       | ALL<br>(黑白)<br>135<br><0-225> | M   |                                                                   | 2  |
| 267       |    |                                         | 厚纸3       | ALL<br>(黑白)<br>135<br><0-225> | M   |                                                                   | 2  |
| 268       |    |                                         | OHP<br>胶片 | ALL<br>(黑白)<br>135<br><0-225> | M   |                                                                   | 2  |
| 269-0     | 转印 | 第 1 转印辊偏压<br>实际值显示<br>(普通纸张)            | Y         | ALL<br>(彩色)<br>135<br><0-225> | M   | 显示复印时第 1 转印辊偏压值。                                                  | 10 |
| 269-1     |    |                                         | M         | ALL<br>(彩色)<br>140<br><0-225> | M   |                                                                   | 10 |
| 269-2     |    |                                         | C         | ALL<br>(彩色)<br>145<br><0-225> | M   |                                                                   | 10 |
| 269-3     |    |                                         | K         | ALL<br>(彩色)<br>150<br><0-225> | M   |                                                                   | 10 |
| 271-0     | 转印 | 第 1 转印辊偏压<br>实际值显示<br>(厚纸 1)            | Y         | ALL<br>(彩色)<br>135<br><0-225> | M   | 显示复印时第 1 转印辊偏压值。                                                  | 10 |
| 271-1     |    |                                         | M         | ALL<br>(彩色)<br>140<br><0-225> | M   |                                                                   | 10 |
| 271-2     |    |                                         | C         | ALL<br>(彩色)<br>145<br><0-225> | M   |                                                                   | 10 |
| 271-3     |    |                                         | K         | ALL<br>(彩色)<br>150<br><0-225> | M   |                                                                   | 10 |
| 272-0     | 转印 | 第 1 转印辊偏压<br>实际值显示<br>(厚纸 2)            | Y         | ALL<br>(彩色)<br>135<br><0-225> | M   | 显示复印时第 1 转印辊偏压值。                                                  | 10 |
| 272-1     |    |                                         | M         | ALL<br>(彩色)<br>140<br><0-225> | M   |                                                                   | 10 |
| 272-2     |    |                                         | C         | ALL<br>(彩色)<br>145<br><0-225> | M   |                                                                   | 10 |
| 272-3     |    |                                         | K         | ALL<br>(彩色)<br>150<br><0-225> | M   |                                                                   | 10 |

| 调整模式 (05) |    |                            |          |             |                 |     |                        |    |
|-----------|----|----------------------------|----------|-------------|-----------------|-----|------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                         |          | 功能          | 默认<br><可用值>     | RAM | 内容                     | 步骤 |
| 273-0     | 转印 | 第1转印辊偏压实际值显示<br>(厚纸 3)     | Y        | ALL<br>(彩色) | 135<br><0-225>  | M   | 显示复印时第 1 转印辊偏压值。       | 10 |
| 273-1     |    |                            | M        | ALL<br>(彩色) | 140<br><0-225>  | M   |                        | 10 |
| 273-2     |    |                            | C        | ALL<br>(彩色) | 145<br><0-225>  | M   |                        | 10 |
| 273-3     |    |                            | K        | ALL<br>(彩色) | 150<br><0-225>  | M   |                        | 10 |
| 274-0     | 转印 | 第1转印辊偏压实际值显示<br>(OHP 胶片)   | Y        | ALL<br>(彩色) | 135<br><0-225>  | M   | 显示复印时第 1 转印辊偏压值。       | 10 |
| 274-1     |    |                            | M        | ALL<br>(彩色) | 140<br><0-225>  | M   |                        | 10 |
| 274-2     |    |                            | C        | ALL<br>(彩色) | 145<br><0-225>  | M   |                        | 10 |
| 274-3     |    |                            | K        | ALL<br>(彩色) | 150<br><0-225>  | M   |                        | 10 |
| 275       | 转印 | 第 2 转印辊偏压实际值<br>(当清洁转印辊时)  | (+)      | ALL         | 137<br><0-255>  | M   | 显示复印时第 2 转印辊偏压值。       | 2  |
| 276       |    |                            | (-)      | ALL         | 196<br><0-255>  | M   |                        | 2  |
| 277-0     | 转印 | 第 2 转印辊偏压实际输出值显示<br>(普通纸)  | 单面       | ALL<br>(黑白) | 143<br><0-158>  | M   | 显示复印时第 2 转印辊偏压值。       | 10 |
| 277-1     |    |                            | 在双面复印时背面 | ALL<br>(黑白) | 116<br><0-158>  | M   |                        | 10 |
| 277-2     |    |                            | 单面       | ALL<br>(彩色) | 137<br><0-158>  | M   |                        | 10 |
| 277-3     |    |                            | 在双面复印时背面 | ALL<br>(彩色) | 113<br><0-158>  | M   |                        | 10 |
| 279-0     | 转印 | 第 2 转印辊偏压实际输出值显示<br>(厚纸 1) | 单面       | ALL<br>(黑白) | 137<br><0-158>  | M   | 显示复印时第 2 转印辊偏压值。       | 10 |
| 279-1     |    |                            | 在双面复印时背面 | ALL<br>(黑白) | 107<br><0-158>  | M   |                        | 10 |
| 279-2     |    |                            | 单面       | ALL<br>(彩色) | 119<br><0-158>  | M   |                        | 10 |
| 279-3     |    |                            | 在双面复印时背面 | ALL<br>(彩色) | 107<br><0-158>  | M   |                        | 10 |
| 284       | 转印 | 转印带清洁单元接触定时调整              |          | ALL         | 141<br><88-168> | M   | 当值增加时, 延迟转印带清洁单元的接触定时。 | 1  |
| 285       | 转印 | 转印带清洁单元脱离定时调整              |          | ALL         | 141<br><88-168> | M   | 当值增加时, 延迟转印带清洁单元的脱离定时。 | 1  |
| 290-0     | 转印 | 第 2 转印辊偏压实际输出值显示<br>(厚纸 2) |          | ALL<br>(黑白) | 143<br><0-158>  | M   | 显示复印时第 2 转印辊偏压值。       | 10 |
| 290-1     |    |                            |          | ALL<br>(彩色) | 137<br><0-158>  | M   |                        | 10 |

| 调整模式 (05) |    |                                    |             |                               |     |                                                                 |    |
|-----------|----|------------------------------------|-------------|-------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                                 | 功能          | 默认<br><可用值>                   | RAM | 内容                                                              | 步骤 |
| 291-0     | 转印 | 第 2 转印辊偏压实际输出<br>值显示 (厚纸 3)        | ALL<br>(黑白) | 143<br><0-158>                | M   | 显示复印时第 2 转印辊偏压值。                                                | 10 |
| 291-1     |    |                                    | ALL<br>(彩色) | 137<br><0-158>                | M   |                                                                 | 10 |
| 292-0     | 转印 | 第 2 转印辊偏压实际输出<br>值显示 (OHP 胶片)      | ALL<br>(黑白) | 113<br><0-158>                | M   | 显示复印时第 2 转印辊偏压值。                                                | 10 |
| 292-1     |    |                                    | ALL<br>(彩色) | 107<br><0-158>                | M   |                                                                 | 10 |
| 293-0     | 转印 | 纸张前端/尾端的第 2 转印辊偏压<br>校正            | 普通<br>纸张    | ALL<br>95<br><0-255>          | M   | 校正纸张前端/尾端的第 2 转印辊偏压输出 (05-227, 229, 230, 231 和 232)。<br>校正系数: % | 14 |
| 293-1     |    |                                    | 厚纸 1        | ALL<br>75<br><0-255>          | M   |                                                                 | 14 |
| 293-2     |    |                                    | 厚纸 2        | ALL<br>80<br><0-255>          | M   |                                                                 | 14 |
| 293-3     |    |                                    | 厚纸 3        | ALL<br>80<br><0-255>          | M   |                                                                 | 14 |
| 293-4     |    |                                    | OHP<br>胶片   | ALL<br>80<br><0-255>          | M   |                                                                 | 14 |
| 294-0     | 转印 | 纸张 (普通纸张) 前端/尾端的第 2 转印辊偏压<br>实际值显示 | 单面          | ALL<br>(黑白)<br>146<br><0-255> | M   | 显示复印时第 2 转印辊偏压值。<br>(显示在 05-293 中调整的值。)                         | 10 |
| 294-1     |    |                                    | 双面复印<br>时背面 | ALL<br>(黑白)<br>124<br><0-255> | M   |                                                                 | 10 |
| 294-2     |    |                                    | 单面          | ALL<br>(彩色)<br>141<br><0-255> | M   |                                                                 | 10 |
| 294-3     |    |                                    | 双面复印<br>时背面 | ALL<br>(彩色)<br>121<br><0-255> | M   |                                                                 | 10 |
| 296-0     | 转印 | 纸张前端/尾端的第 2 转印辊偏压<br>实际值显示 (厚纸 1)  | 单面          | ALL<br>(黑白)<br>144<br><0-255> | M   |                                                                 | 10 |
| 296-1     |    |                                    | 双面复印<br>时背面 | ALL<br>(黑白)<br>122<br><0-255> | M   |                                                                 | 10 |
| 296-2     |    |                                    | 单面          | ALL<br>(彩色)<br>131<br><0-255> | M   |                                                                 | 10 |
| 296-3     |    |                                    | 双面复印<br>时背面 | ALL<br>(彩色)<br>122<br><0-255> | M   |                                                                 | 10 |
| 297-0     | 转印 | 纸张前端/尾端的第 2 转印<br>辊偏压实际值显示 (厚纸 2)  | ALL<br>(黑白) | 146<br><0-255>                | M   |                                                                 | 10 |
| 297-1     |    |                                    | ALL<br>(彩色) | 141<br><0-255>                | M   |                                                                 | 10 |
| 298-0     | 转印 | 纸张前端/尾端的第 2 转印<br>辊偏压实际值显示 (厚纸 3)  | ALL<br>(黑白) | 146<br><0-255>                | M   |                                                                 | 10 |
| 298-1     |    |                                    | ALL<br>(彩色) | 141<br><0-255>                | M   |                                                                 | 10 |

| 调整模式 (05) |          |                                          |   |             |                         |     |                                                             |    |
|-----------|----------|------------------------------------------|---|-------------|-------------------------|-----|-------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                                       |   | 功能          | 默认<br><可用值>             | RAM | 内容                                                          | 步骤 |
| 299-0     | 转印       | 纸张前端/尾端的第 2 转印<br>辊偏压实际值显示 (OHP<br>胶片)   |   | ALL<br>(黑白) | 121<br><0-255>          | M   | 显示复印时第 2 转印辊偏压值。<br>(显示在 05-293 中调整的值。)                     | 10 |
| 299-1     |          |                                          |   | ALL<br>(彩色) | 116<br><0-255>          | M   |                                                             | 10 |
| 305       | 扫描器      | 副扫描方向的图像位置调整<br>(扫描器部分)                  |   | ALL         | 124<br><92-<br>164>     | SYS | 当值增加“1”时, 图像朝纸张尾端<br>移位约为 0.137 毫米。                         | 1  |
| 306       | 扫描器      | 主扫描方向的图像位置调整<br>(扫描器部分)                  |   | ALL         | 113<br><0-255>          | SYS | 当值增加“1”时, 图像朝纸张前侧<br>移位约为 0.0423 毫米。                        | 1  |
| 308       | 扫描器      | 扫描架调整模式                                  |   | ALL         | -                       | -   | 将扫描架移至调整位置。 (<br>▶ 第 3.4.4 章)                               | 6  |
| 330-0     | 图像<br>控制 | 图像质量闭环控<br>制对比电压校正<br>/ 模式 2 最大校<br>正次数  | Y | ALL         | 3<br><0-255>            | M   | 在闭环控制模式 2 中设置对比电压<br>的最大校正次数。                               | 4  |
| 330-1     |          |                                          | M | ALL         | 3<br><0-255>            | M   |                                                             | 4  |
| 330-2     |          |                                          | C | ALL         | 3<br><0-255>            | M   |                                                             | 4  |
| 330-3     |          |                                          | K | ALL         | 3<br><0-255>            | M   |                                                             | 4  |
| 331-0     | 图像<br>控制 | 图像质量闭环控<br>制激光功率校正<br>/ 模式 2 最大校<br>正次 数 | Y | ALL         | 2<br><0-255>            | M   | 在闭环控制模式 2 中设置激光功率<br>的最大校正次数。                               | 4  |
| 331-1     |          |                                          | M | ALL         | 2<br><0-255>            | M   |                                                             | 4  |
| 331-2     |          |                                          | C | ALL         | 2<br><0-255>            | M   |                                                             | 4  |
| 331-3     |          |                                          | K | ALL         | 2<br><0-255>            | M   |                                                             | 4  |
| 332-0     | 图像<br>控制 | 图像质量闭环<br>控制 对比电压<br>校正/模式 1<br>最大校正次数   | Y | ALL         | 1<br><0-255>            | M   | 在闭环控制模式 1 中设置对比电压<br>的最大校正次数。                               | 4  |
| 332-1     |          |                                          | M | ALL         | 1<br><0-255>            | M   |                                                             | 4  |
| 332-2     |          |                                          | C | ALL         | 1<br><0-255>            | M   |                                                             | 4  |
| 332-3     |          |                                          | K | ALL         | 1<br><0-255>            | M   |                                                             | 4  |
| 333-0     | 图像<br>控制 | 图像质量闭环<br>控制激光功率<br>校正/模式 1<br>最大校正次数    | Y | ALL         | 1<br><0-255>            | M   | 在闭环控制模式 1 中设置对比电压<br>的最大校正次数。                               | 4  |
| 333-1     |          |                                          | M | ALL         | 1<br><0-255>            | M   |                                                             | 4  |
| 333-2     |          |                                          | C | ALL         | 1<br><0-255>            | M   |                                                             | 4  |
| 333-3     |          |                                          | K | ALL         | 1<br><0-255>            | M   |                                                             | 4  |
| 334       | 图像<br>控制 | 主充电极栅网校准电压 1<br>(低)                      |   | ALL         | 300<br><270-330>        | M   | 主充电极栅网偏压的变压器输出校<br>准。当更换高压变压器时, 输入所<br>附数据表列出的值。<br>(单位: V) | 1  |
| 335       | 图像<br>控制 | 主充电极栅网校准电压 2<br>(高)                      |   | ALL         | 1200<br><1080-<br>1320> | M   |                                                             | 1  |

| 调整模式 (05) |          |                              |             |                  |     |                                                              |    |
|-----------|----------|------------------------------|-------------|------------------|-----|--------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                           | 功能          | 默认<br><可用值>      | RAM | 内容                                                           | 步骤 |
| 338       | 图像<br>控制 | 彩色显影偏压DC (-)<br>校准电压 1 (低)   | ALL         | 100<br><85-115>  | M   | 彩色显影偏压的变压器输出校准。<br>当更换高压变压器时，输入所附数据表列出的值。(单位: V)             | 1  |
| 339       | 图像<br>控制 | 彩色显影偏压 DC (-)<br>校准电压 2 (高)  | ALL         | 900<br><810-990> | M   |                                                              | 1  |
| 340       | 扫描器      | 副扫描方向 (扫描器) 的倍率调整            | ALL         | 127<br><0-255>   | SYS | 当值增加“1”时，副扫描方向 (供纸方向) 的倍率增加约 0.223%。                         | 1  |
| 354       | RADF     | RADF 纸张定位 用于单面<br>的调整 原稿     | ALL         | 10<br><0-20>     | SYS | 当值增加“1”时，定位量增加约为 0.5 毫米。                                     | 1  |
| 355       |          | 用于双面<br>原稿                   | ALL         | 10<br><0-20>     | SYS |                                                              | 1  |
| 356       | RADF     | RADF 传感器和 EEPROM<br>初始化的自动调整 | ALL         | -                | SYS | 当更换 RADF 板或 RADF 传感器后要进行调整和初始化。                              | 6  |
| 357       | RADF     | RADF 输送速度的微调                 | ALL         | 50<br><0-100>    | SYS | 当值增加“1”时，原稿 (从 RADF 供纸) 副扫描方向的倍率增加约为 0.1%。                   | 1  |
| 358       | RADF     | RADF 侧向偏移调整                  | ALL         | 128<br><0-255>   | SYS | 当值增加“1”时，从RADF输送的原稿图像向纸张后侧移位约 0.0423 毫米。                     | 1  |
| 359       | 扫描器      | 从 RADF 扫描时的扫描架<br>位置调整       | ALL<br>(黑白) | 128<br><0-255>   | SYS | 当值增加“1”时，在使用 RADF 时扫描架位置向复印机出口侧移位约 0.1 毫米。                   | 1  |
| 360       |          |                              | ALL<br>(彩色) | 128<br><0-255>   | SYS |                                                              | 1  |
| 363       | 扫描器      | 扫描器的特性值的数据传送/ SYS 板 -> SLG 板 | SCN         | -                | SYS | 从 SYS 板的 NVRAM 将扫描器的特性值 (明暗校正系数/RGB 彩色校正/倍率、偏色校正) 传送至 SLG 板。 | 6  |
| 364       | 扫描器      | 扫描器的特性值的数据传送/ SLG 板 -> SYS 板 | SCN         | -                | SYS | 从 SLG 板的 NVRAM 将扫描仪的特性值 (明暗校正系数/RGB 彩色校正/倍率、偏色校正) 传送至 SYS 板。 | 6  |
| 365       | RADF     | RADF 前端位置 用于单面<br>调整 原稿      | ALL         | 50<br><0-100>    | SYS | 当值增加“1”时，从 RADF 输送的原稿复印图像向纸张尾端移位约 0.1毫米。                     | 1  |
| 366       |          | 用于双面<br>原稿                   | ALL         | 50<br><0-100>    | SYS |                                                              | 1  |

| 调整模式 (05) |      |                         |     |                  |                |                                                |                                                                           |    |
|-----------|------|-------------------------|-----|------------------|----------------|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别   | 项目                      |     | 功能               | 默认<br><可用值>    | RAM                                            | 内容                                                                        | 步骤 |
| 367       | RADF | RADF 原稿导板宽度调整<br>(最小)   |     | ALL              | -              | -                                              | 将导板设置为最小宽度时键入此代码储存 RADF 原稿导板的当前宽度。更换 RADF 或大量零件时,或执行代码 (05-356) 时进行此调整。   | 6  |
| 368       | RADF | RADF 原稿导板宽度调整<br>(最大)   |     | ALL              | -              | -                                              | 将导板设置为最小宽度时键入此代码储存 RADF 原稿导板的当前宽度。更换 RADF 或大量零件时,或执行,此代码 (05-356) 时进行此调整。 | 6  |
| 372       | 图像控制 | 黑色显影偏压DC (-) 校准电压 1 (低) | ALL | 100<br><85-115>  | M              | 黑色显影偏压的变压器输出校准。当更换高压变压器后, 应输入所附数据表列出的值。(单位: V) | 1                                                                         |    |
| 373       | 图像控制 | 黑色显影偏压DC (-) 校准电压 2 (高) | ALL | 900<br><810-990> | M              |                                                | 1                                                                         |    |
| 380-0     | 图像控制 | 图像质量开环控制/对比电压初始值显示      | Y   | ALL              | 320<br><0-999> | M                                              | 显示开环控制设定的对比电压初始值。(单位: V)                                                  | 10 |
| 380-1     |      |                         | M   | ALL              | 330<br><0-999> | M                                              |                                                                           | 10 |
| 380-2     |      |                         | C   | ALL              | 340<br><0-999> | M                                              |                                                                           | 10 |
| 380-3     |      |                         | K   | ALL              | 375<br><0-999> | M                                              |                                                                           | 10 |
| 381-0     | 图像控制 | 显示对比电压实际值               | Y   | ALL              | 320<br><0-999> | M                                              | 显示复印时对比电压。(单位: V)                                                         | 10 |
| 381-1     |      |                         | M   | ALL              | 330<br><0-999> | M                                              |                                                                           | 10 |
| 381-2     |      |                         | C   | ALL              | 340<br><0-999> | M                                              |                                                                           | 10 |
| 381-3     |      |                         | K   | ALL              | 375<br><0-999> | M                                              |                                                                           | 10 |
| 382-0     | 图像控制 | 图像质量开环控制/激光功率初始值显示      | Y   | ALL              | 408<br><0-999> | M                                              | 显示开环控制设定的激光功率初始值。(单位: μW)                                                 | 10 |
| 382-1     |      |                         | M   | ALL              | 408<br><0-999> | M                                              |                                                                           | 10 |
| 382-2     |      |                         | C   | ALL              | 408<br><0-999> | M                                              |                                                                           | 10 |
| 382-3     |      |                         | K   | ALL              | 408<br><0-999> | M                                              |                                                                           | 10 |
| 383-0     | 图像控制 | 激光功率实际值显示               | Y   | ALL              | 92<br><0-255>  | M                                              | 显示复印时激光功率。(位值)                                                            | 10 |
| 383-1     |      |                         | M   | ALL              | 92<br><0-255>  | M                                              |                                                                           | 10 |
| 383-2     |      |                         | C   | ALL              | 92<br><0-255>  | M                                              |                                                                           | 10 |
| 383-3     |      |                         | K   | ALL              | 92<br><0-255>  | M                                              |                                                                           | 10 |

| 调整模式 (05) |      |                      |         |     |                |     |                                            |    |
|-----------|------|----------------------|---------|-----|----------------|-----|--------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别   | 项目                   |         | 功能  | 默认<br><可用值>    | RAM | 内容                                         | 步骤 |
| 384-0     | 图像控制 | 激光功率实际值显示            | Y       | ALL | 408<br><0-999> | M   | 显示在打印时激光功率。<br>(单位: μW)                    | 10 |
| 384-1     |      |                      | M       | ALL | 408<br><0-999> | M   |                                            | 10 |
| 384-2     |      |                      | C       | ALL | 408<br><0-999> | M   |                                            | 10 |
| 384-3     |      |                      | K       | ALL | 408<br><0-999> | M   |                                            | 10 |
| 385-0     | 图像控制 | 显示主充电极栅网偏压实际值        | Y       | ALL | 78<br><0-255>  | M   | 显示复印时主充电极栅网偏压。<br>(位值)                     | 10 |
| 385-1     |      |                      | M       | ALL | 84<br><0-255>  | M   |                                            | 10 |
| 385-2     |      |                      | C       | ALL | 87<br><0-255>  | M   |                                            | 10 |
| 385-3     |      |                      | K       | ALL | 94<br><0-255>  | M   |                                            | 10 |
| 386-0     | 图像控制 | 显影偏压 DC<br>(-) 实际值显示 | Y       | ALL | 135<br><0-255> | M   | 显示复印时显影偏压。(位值)                             | 10 |
| 386-1     |      |                      | M       | ALL | 137<br><0-255> | M   |                                            | 10 |
| 386-2     |      |                      | C       | ALL | 139<br><0-255> | M   |                                            | 10 |
| 386-3     |      |                      | K       | ALL | 146<br><0-255> | M   |                                            | 10 |
| 388       | 图像控制 | 图像质量传感器<br>输出值显示     | 光源关闭时   | ALL | 0<br><0-1023>  | M   | 显示传感器光源关闭时图像质量传感器的输出值。                     | 2  |
| 389       |      |                      | 转印带表面   | ALL | 0<br><0-1023>  | M   | 显示图像质量传感器的输出值(在转印带上无测试图案时)。                | 2  |
| 390-0     |      |                      | 高浓度图案 Y | ALL | 0<br><0-1023>  | M   | 显示写入高浓度测试图案时图像质量传感器的输出值。<br>值越大, 附着的墨粉量越少。 | 10 |
| 390-1     |      |                      | 高浓度图案 M | ALL | 0<br><0-1023>  | M   |                                            | 10 |
| 390-2     |      |                      | 高浓度图案 C | ALL | 0<br><0-1023>  | M   |                                            | 10 |
| 390-3     |      |                      | 高浓度图案 K | ALL | 0<br><0-1023>  | M   |                                            | 10 |

| 调整模式 (05) |          |                        |             |                |                  |                                           |                                                   |    |
|-----------|----------|------------------------|-------------|----------------|------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                     |             | 功能             | 默认<br><可用值>      | RAM                                       | 内容                                                | 步骤 |
| 391-0     | 图像<br>控制 | 图像质量传感器的<br>输出值显示      | 低浓度<br>图案 Y | ALL            | 0<br><0-1023>    | M                                         | 显示写入低浓度测试图案时图像质量传感器的输出值。<br>值越大，附着的墨粉量越少。         | 10 |
| 391-1     |          |                        | 低浓度<br>图案 M | ALL            | 0<br><0-1023>    | M                                         |                                                   | 10 |
| 391-2     |          |                        | 低浓度<br>图案 C | ALL            | 0<br><0-1023>    | M                                         |                                                   | 10 |
| 391-3     |          |                        | 低浓度<br>图案 K | ALL            | 0<br><0-1023>    | M                                         |                                                   | 10 |
| 392       | 图像<br>控制 | 图像质量传感器的光强度校正结果        |             | ALL            | 0<br><0-255>     | M                                         | 该传感器的 LED 光强度调整值为设定转印带表面反射光强度的参考值。                | 2  |
| 393       | 图像<br>控制 | 最近闭环控制时的相对湿度显示         |             | ALL            | 0<br><0-100>     | M                                         | 显示最近闭环控制时的相对湿度。                                   | 2  |
| 394       | 图像<br>控制 | 强制图像质量开环控制             |             | ALL            | -                | M                                         | 进行图像质量开环控制。                                       | 6  |
| 395       | 图像<br>控制 | 强制图像质量闭环控制             |             | ALL            | -                | M                                         | 进行图像质量闭环控制。                                       | 6  |
| 396       | 图像<br>控制 | 图像质量控制初始化              |             | ALL            | -                | M                                         | 进行图像质量控制，初始化每一控制值。                                | 6  |
| 398-0     | 图像<br>控制 | 高图像浓度控制的目标值            | Y           | ALL            | 255<br><220-330> | M                                         | 设置进行图像质量控制时的高图像浓度控制的目标值                           | 4  |
| 398-1     |          |                        | M           | ALL            | 280<br><220-330> | M                                         |                                                   | 4  |
| 398-2     |          |                        | C           | ALL            | 295<br><220-330> | M                                         |                                                   | 4  |
| 398-3     |          |                        | K           | ALL            | 370<br><300-420> | M                                         |                                                   | 4  |
| 401       | 激光       | 多棱镜电机运转速度的微调<br>(倍率调整) | PRT         | 134<br><0-255> | M                | 当值增加“1”时，主扫描方向的倍率增加约为 0.07%。（约为 0.1 毫米/步） | 1                                                 |    |
| 405       |          |                        | PPC         | 135<br><0-255> | M                |                                           | 1                                                 |    |
| 410       | 激光       | 主扫描激光起始位置的调整           | PPC         | 128<br><0-255> | M                | 当值增加“1”时，起始位置向前侧移动约 0.0423 毫米。            | 1                                                 |    |
| 411       |          |                        | PRT         | 120<br><0-255> | M                |                                           | 1                                                 |    |
| 417-0     | 图像       | 色彩定位校正 1               | K           | ALL            | 127<br><118-138> | M                                         | 当值增加“1”时，图像向纸张的尾端移动约 0.0423 毫米（对于连续复印的 ALL 纸张有效）。 | 4  |
| 417-1     |          |                        | C           | ALL            | 127<br><118-138> | M                                         |                                                   | 4  |
| 417-2     |          |                        | M           | ALL            | 128<br><118-138> | M                                         |                                                   | 4  |
| 417-3     |          |                        | Y           | ALL            | 129<br><118-138> | M                                         |                                                   | 4  |

| 调整模式 (05) |    |                               |             |                                                       |     |                                                       |    |
|-----------|----|-------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------|-----|-------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                            | 功能          | 默认<br><可用值>                                           | RAM | 内容                                                    | 步骤 |
| 418-0     | 图像 | 色彩定位校正 2                      | ALL         | 130<br><118-138>                                      | M   | 当值增加“1”时，图像向纸张的尾端移动约 0.0423 毫米（对于连续复印的第 2 张纸和后续纸张有效）。 | 4  |
| 418-1     |    |                               | ALL         | 128<br><118-138>                                      | M   |                                                       | 4  |
| 418-2     |    |                               | ALL         | 128<br><118-138>                                      | M   |                                                       | 4  |
| 418-3     |    |                               | ALL         | 128<br><118-138>                                      | M   |                                                       | 4  |
| 421       |    | 副扫描方向倍率调整（主电机速度微调）            | PPC<br>/PRT | 127<br><0-255>                                        | M   | 当值增加“1”时，副扫描方向的倍率增加约 0.04%。                           | 1  |
| 422       |    |                               | FAX         | 128<br><0-255>                                        | M   |                                                       | 1  |
| 424       | 驱动 | 出口电机速度微调                      | PPC<br>/PRT | 107<br><0-255>                                        | M   | 当值增加“1”时，运转速度增加约为 0.05%。                              | 1  |
| 425       |    |                               | FAX         | EUR: 140<br>UC: 140<br>JPN: 128<br>其它: 140<br><0-255> | M   |                                                       | 1  |
| 426       | 驱动 | 副扫描方向倍率的调整（输送电机速度的微调）         | PPC<br>/PRT | 153<br><0-255>                                        | M   | 当值增加“1”时，副扫描方向的倍率增加约 0.04%。                           | 1  |
| 427       |    |                               | FAX         | 139<br><0-255>                                        | M   |                                                       | 1  |
| 430       | 图像 | 前端消边调整（在纸张前端的空白区）             | PPC         | 26<br><0-255>                                         | M   | 当值增加“1”时，空白区变宽约为 0.0423 毫米。                           | 1  |
| 431       | 图像 | 左侧消边调整（沿供纸方向的纸张左侧空白区）         | PPC         | 0<br><0-255>                                          | M   |                                                       | 1  |
| 432       | 图像 | 右侧消边调整（沿供纸方向的纸张右侧空白区）         | PPC         | 15<br><0-255>                                         | M   |                                                       | 1  |
| 433       | 图像 | 尾部消边调整（纸张尾端的空白区）              | PPC         | 43<br><0-255>                                         | M   |                                                       | 1  |
| 434-0     | 图像 | 尾部消边调整（纸张尾端的空白区）/双面复印的背面      | PPC<br>/PRT | EUR: 45<br>UC: 28<br>JPN: 28<br>Others: 45<br><0-255> | M   |                                                       | 4  |
| 434-1     | 图像 | 右侧消边调整（沿供纸方向的纸张右侧空白区）/双面复印的背面 | PPC<br>/PRT | 18<br><0-255>                                         | M   |                                                       | 4  |
| 435       | 图像 | 前端消边调整（在纸张前端的空白区）             | PRT         | 24<br><0-255>                                         | M   |                                                       | 1  |

| 调整模式 (05) |    |                              |       |     |                |     |                                                                                                                      |    |
|-----------|----|------------------------------|-------|-----|----------------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                           |       | 功能  | 默认<br><可用值>    | RAM | 内容                                                                                                                   | 步骤 |
| 436       | 图像 | 左侧消边调整（沿供纸方向的纸张左侧空白区）        |       | PRT | 0<br><0-255>   | M   |                                                                                                                      | 1  |
| 437       | 图像 | 右侧消边调整（沿供纸方向的纸张右侧空白区）        |       | PRT | 0<br><0-255>   | M   |                                                                                                                      | 1  |
| 438       | 图像 | 尾部消边调整（纸张尾端的空白区）             |       | PRT | 0<br><0-255>   | M   |                                                                                                                      | 1  |
| 439       | 图像 | 旁路供纸未指定纸张尺寸时尾部消边调整（纸张尾端的空白区） |       | ALL | 128<br><0-255> | M   | 当值增加“1”时，空白区变宽约0.2毫米。                                                                                                | 1  |
| 440       | 激光 | 副扫描方向激光写入开始位置                | 上纸盒   | ALL | 21<br><0-40>   | M   | 当值增加“1”时，图像朝纸张尾端移动约 0.2 毫米。                                                                                          | 1  |
| 441       |    |                              | 下纸盒   | ALL | 47<br><0-80>   | M   |                                                                                                                      | 1  |
| 442       |    |                              | 旁路供纸  | ALL | 22<br><0-40>   | M   |                                                                                                                      | 1  |
| 443       |    |                              | LCF   | ALL | 20<br><0-40>   | M   |                                                                                                                      | 1  |
| 444       |    |                              | PFP   | ALL | 20<br><0-40>   | M   |                                                                                                                      | 1  |
| 445       |    |                              | 双面复印  | ALL | 21<br><0-40>   | M   |                                                                                                                      | 1  |
| 448-0     | 供纸 | 进行纸张定位量调整（PFP 上纸盒/普通纸）       | 长尺寸   | ALL | 15<br><0-63>   | M   | 当值增加“1”时，定位量增加约为0.8 毫米。<br><纸张尺寸><br>长尺寸：330 毫米或更长<br>中等尺寸：220 毫米至 329 毫米<br>短尺寸 1：205 毫米至 219 毫米<br>短尺寸 2：204 毫米或更短 | 4  |
| 448-1     |    |                              | 中等尺寸  | ALL | 15<br><0-63>   | M   |                                                                                                                      | 4  |
| 448-2     |    |                              | 短尺寸 1 | ALL | 15<br><0-63>   | M   |                                                                                                                      | 4  |
| 448-3     |    |                              | 短尺寸 2 | ALL | 15<br><0-63>   | M   |                                                                                                                      | 4  |
| 449-0     | 供纸 | 进行纸张定位量调整（PFP 下纸盒/普通纸）       | 长尺寸   | ALL | 15<br><0-63>   | M   |                                                                                                                      | 4  |
| 449-1     |    |                              | 中等尺寸  | ALL | 15<br><0-63>   | M   |                                                                                                                      | 4  |
| 449-2     |    |                              | 短尺寸 1 | ALL | 15<br><0-63>   | M   |                                                                                                                      | 4  |
| 449-3     |    |                              | 短尺寸 2 | ALL | 15<br><0-63>   | M   |                                                                                                                      | 4  |
| 450-0     | 供纸 | 进行纸张定位量调整（上纸盒/普通纸）           | 长尺寸   | ALL | 18<br><0-63>   | M   |                                                                                                                      | 4  |
| 450-1     |    |                              | 中等尺寸  | ALL | 18<br><0-63>   | M   |                                                                                                                      | 4  |
| 450-2     |    |                              | 短尺寸 1 | ALL | 18<br><0-63>   | M   |                                                                                                                      | 4  |
| 450-3     |    |                              | 短尺寸 2 | ALL | 15<br><0-63>   | M   |                                                                                                                      | 4  |

| 调整模式 (05) |    |                                 |          |     |              |     |                                                                                                                    |    |
|-----------|----|---------------------------------|----------|-----|--------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                              |          | 功能  | 默认<br><可用值>  | RAM | 内容                                                                                                                 | 步骤 |
| 452-0     | 供纸 | 进行纸张定位量<br>调整（下纸盒）              | 长尺寸      | ALL | 15<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 452-1     |    |                                 | 中等<br>尺寸 | ALL | 15<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 452-2     |    |                                 | 短尺寸 1    | ALL | 15<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 452-3     |    |                                 | 短尺寸 2    | ALL | 15<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 455-0     | 供纸 | 进行纸张定位量<br>调整（双面供纸<br>/普通纸）     | 长尺寸      | ALL | 23<br><0-63> | M   | 当值增加“1”时，定位量增加约为<br>0.8 毫米。<br><纸张尺寸><br>长尺寸：330 毫米或更长<br>中等尺寸：220 毫米至 329 毫米<br>短尺寸：219 毫米或更短<br>*明信片只适用于 JPN 型号。 | 4  |
| 455-1     |    |                                 | 中等<br>尺寸 | ALL | 23<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 455-2     |    |                                 | 短尺寸      | ALL | 33<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 457       | 供纸 | 进行纸张定位量调整<br>（LCF/普通纸）          |          | ALL | 15<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 1  |
| 458-0     | 供纸 | 进行纸张定位量<br>调整（旁路供纸<br>/ 普通纸）    | 长尺寸      | ALL | 20<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 458-1     |    |                                 | 中等<br>尺寸 | ALL | 20<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 458-2     |    |                                 | 短尺寸      | ALL | 20<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 460-0     | 供纸 | 进行纸张定位量<br>调整（旁路供纸<br>/ 厚纸 1）   | 长尺寸      | ALL | 20<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 460-1     |    |                                 | 中等<br>尺寸 | ALL | 20<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 460-2     |    |                                 | 短尺寸      | ALL | 17<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 461-0     | 供纸 | 进行纸张定位量<br>调整（旁路供纸<br>/ 厚纸 2）   | 长尺寸      | ALL | 20<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 461-1     |    |                                 | 中等<br>尺寸 | ALL | 20<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 461-2     |    |                                 | 短尺寸      | ALL | 17<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 462-0     | 供纸 | 进行纸张定位量<br>调整（旁路供纸<br>/ 厚纸 3）   | 长尺寸      | ALL | 20<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 462-1     |    |                                 | 中等<br>尺寸 | ALL | 20<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 462-2     |    |                                 | 短尺寸      | ALL | 20<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 462-3     |    |                                 | 明信片      | ALL | 16<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 463-0     | 供纸 | 进行纸张定位量<br>调整（旁路供纸<br>/ OHP 胶片） | 长尺寸      | ALL | 20<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 463-1     |    |                                 | 中等<br>尺寸 | ALL | 20<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |
| 463-2     |    |                                 | 短尺寸      | ALL | 20<br><0-63> | M   |                                                                                                                    | 4  |

| 调整模式 (05) |     |                                  |               |             |                |                                                                                                                        |    |
|-----------|-----|----------------------------------|---------------|-------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别  | 项目                               | 功能            | 默认<br><可用值> | RAM            | 内容                                                                                                                     | 步骤 |
| 466-0     | 供纸  | 纸张推进量调整/<br>旁路供纸                 | 普通纸           | ALL         | 143<br><0-255> | 纸张向定位区进行输送时，当值增加“1”时，旁路供纸辊的驱动时间增加约为 0.2ms。<br>* 明信片只适用于 JPN 型号。                                                        | 4  |
| 466-1     |     |                                  | 明信片           | ALL         | 198<br><0-255> |                                                                                                                        | 4  |
| 466-4     |     |                                  | 厚纸 1          | ALL         | 143<br><0-255> |                                                                                                                        | 4  |
| 466-5     |     |                                  | 厚纸 2          | ALL         | 143<br><0-255> |                                                                                                                        | 4  |
| 466-6     |     |                                  | 厚纸 3          | ALL         | 143<br><0-255> |                                                                                                                        | 4  |
| 466-7     |     |                                  | OHP<br>胶片     | ALL         | 143<br><0-255> |                                                                                                                        | 4  |
| 467       | 供纸  | 纸张推进量/双面供纸<br>(短尺寸)              |               | ALL         | 128<br><0-255> | 纸张向定位区进行输送时，当值增加“1”时，ADU 输送辊的驱动时间增加约为 0.2ms。                                                                           | 1  |
| 468-0     | 整理器 | 装订位置/折叠位置<br>的微调                 | A4-R<br>/LT-R | ALL         | 0<br><-14-14>  | 当值增加“1”时，装订/折叠位置朝右页移位 0.25mm。                                                                                          | 4  |
| 468-1     |     |                                  | B4            | ALL         | 0<br><-14-14>  |                                                                                                                        | 4  |
| 468-2     |     |                                  | A3/LD         | ALL         | 0<br><-14-14>  |                                                                                                                        | 4  |
| 469-0     | 供纸  | 进行纸张定位量<br>调整 (上纸盒/厚<br>纸1)      | 长尺寸           | ALL         | 18<br><0-63>   | 当值增加“1”时，定位量增加约为 0.8mm。<br><纸张长度><br>长尺寸: 330 毫米或更长<br>中等尺寸: 220 毫米至 329 毫米<br>短尺寸1: 205 毫米至 219 毫米<br>短尺寸2: 204 毫米或更短 | 4  |
| 469-1     |     |                                  | 中等<br>尺寸      | ALL         | 18<br><0-63>   |                                                                                                                        | 4  |
| 469-2     |     |                                  | 短尺寸1          | ALL         | 18<br><0-63>   |                                                                                                                        | 4  |
| 469-3     |     |                                  | 短尺寸2          | ALL         | 18<br><0-63>   |                                                                                                                        | 4  |
| 470-0     | 供纸  | 进行纸张定位量<br>调整 (下纸盒/厚<br>纸1)      | 长尺寸           | ALL         | 15<br><0-63>   |                                                                                                                        | 4  |
| 470-1     |     |                                  | 中等<br>尺寸      | ALL         | 15<br><0-63>   |                                                                                                                        | 4  |
| 470-2     |     |                                  | 短尺寸1          | ALL         | 15<br><0-63>   |                                                                                                                        | 4  |
| 470-3     |     |                                  | 短尺寸2          | ALL         | 15<br><0-63>   |                                                                                                                        | 4  |
| 471-0     | 供纸  | 进行纸张定位量<br>调整 (PFP 上纸<br>盒/厚纸 1) | 长尺寸           | ALL         | 15<br><0-63>   |                                                                                                                        | 4  |
| 471-1     |     |                                  | 中等<br>尺寸      | ALL         | 15<br><0-63>   |                                                                                                                        | 4  |
| 471-2     |     |                                  | 短尺寸 1         | ALL         | 15<br><0-63>   |                                                                                                                        | 4  |
| 471-3     |     |                                  | 短尺寸 2         | ALL         | 15<br><0-63>   |                                                                                                                        | 4  |

| 调整模式 (05) |    |                        |             |              |              |                                                                                                                                                             |    |
|-----------|----|------------------------|-------------|--------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                     | 功能          | 默认<br><可用值>  | RAM          | 内容                                                                                                                                                          | 步骤 |
| 472-0     | 供纸 | 进行纸张定位量调整 (PFP下纸盒/厚纸1) | 长尺寸         | ALL          | 15<br><0-63> | 当值增加“1”时，定位量增加约为0.8mm。<br><纸张尺寸><br>长尺寸: 330 毫米或更长<br>中等尺寸: 220 毫米至 329 毫米<br>短尺寸: 219 毫米或更短<br>短尺寸1: 205 毫米至 219 毫米<br>短尺寸2: 204 毫米或更短<br>*明信片只适用于 JPN 型号。 | 4  |
| 472-1     |    |                        | 中等尺寸        | ALL          | 15<br><0-63> |                                                                                                                                                             | 4  |
| 472-2     |    |                        | 短尺寸 1       | ALL          | 15<br><0-63> |                                                                                                                                                             | 4  |
| 472-3     |    |                        | 短尺寸 2       | ALL          | 15<br><0-63> |                                                                                                                                                             | 4  |
| 473       | 供纸 | 进行纸张定位量调整 (LCF/厚纸 1)   | ALL         | 15<br><0-63> | M            |                                                                                                                                                             | 1  |
| 474-0     | 供纸 | 进行纸张定位量调整 (ADU/厚纸 1)   | 长尺寸         | ALL          | 25<br><0-63> | M                                                                                                                                                           | 4  |
| 474-1     |    |                        | 中等尺寸        | ALL          | 25<br><0-63> | M                                                                                                                                                           | 4  |
| 474-2     |    |                        | 短尺寸         | ALL          | 33<br><0-63> | M                                                                                                                                                           | 4  |
| 475-0     | 供纸 | 进行纸张定位量调整 (旁路供纸)       | 厚纸 2 长尺寸    | ALL          | 28<br><0-63> | M                                                                                                                                                           | 4  |
| 475-1     |    |                        | 厚纸 2 中等尺寸   | ALL          | 28<br><0-63> | M                                                                                                                                                           | 4  |
| 475-2     |    |                        | 厚纸 2 短尺寸    | ALL          | 28<br><0-63> | M                                                                                                                                                           | 4  |
| 475-3     |    |                        | 厚纸 3 长尺寸    | ALL          | 28<br><0-63> | M                                                                                                                                                           | 4  |
| 475-4     |    |                        | 厚纸 3 中等尺寸   | ALL          | 28<br><0-63> | M                                                                                                                                                           | 4  |
| 475-5     |    |                        | 厚纸 3 短尺寸    | ALL          | 28<br><0-63> | M                                                                                                                                                           | 4  |
| 475-6     |    |                        | OHP 胶片 长尺寸  | ALL          | 24<br><0-63> | M                                                                                                                                                           | 4  |
| 475-7     |    |                        | OHP 胶片 中等尺寸 | ALL          | 24<br><0-63> | M                                                                                                                                                           | 4  |
| 475-8     |    |                        | OHP 胶片 短尺寸  | ALL          | 24<br><0-63> | M                                                                                                                                                           | 4  |
| 475-9     |    |                        | 明信片         | ALL          | 28<br><0-63> | M                                                                                                                                                           | 4  |

| 调整模式 (05) |    |                            |                       |             |                |     |                                            |    |
|-----------|----|----------------------------|-----------------------|-------------|----------------|-----|--------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                         |                       | 功能          | 默认<br><可用值>    | RAM | 内容                                         | 步骤 |
| 494       | 激光 | 副扫描方向激光<br>写入开始位置          | 当减速<br>至1/2           | ALL         | 135<br><0-255> | M   | 当值增加“1”时，图像向纸张尾端<br>移位约 0.2 毫米。            | 1  |
| 495       |    |                            | 当减速<br>至1/3           | ALL         | 135<br><0-255> | M   |                                            | 1  |
| 496       |    |                            | 当减速<br>至1/4           | ALL         | 128<br><0-255> | M   |                                            | 1  |
| 497-0     | 激光 | 纸盒侧向偏移调<br>整               | 上纸盒                   | ALL         | 128<br><0-255> | M   | 当值增加“1”时，图像向前侧移位<br>约0.0423 毫米。            | 4  |
| 497-1     |    |                            | 下纸盒                   | ALL         | 128<br><0-255> | M   |                                            | 4  |
| 497-2     |    |                            | PFP<br>上纸盒            | ALL         | 128<br><0-255> | M   |                                            | 4  |
| 497-3     |    |                            | PFP<br>下纸盒            | ALL         | 128<br><0-255> | M   |                                            | 4  |
| 497-4     |    |                            | LCF                   | ALL         | 128<br><0-255> | M   |                                            | 4  |
| 497-5     |    |                            | 旁路<br>供纸              | ALL         | 128<br><0-255> | M   |                                            | 4  |
| 498-0     | 激光 | 双面供纸侧向偏<br>移调整             | 长尺寸                   | ALL         | 131<br><0-255> | M   | 当值增加“1”时，图像向前侧移位<br>约0.0423 毫米。            | 4  |
| 498-1     |    |                            | 短尺寸<br>(A4/LT或<br>更小) | ALL         | 131<br><0-255> | M   |                                            | 4  |
| 501       | 图像 | 浓度调整<br>“手动浓度”<br>/中心值微调   | 照片                    | PPC<br>(黑白) | 128<br><0-255> | SYS | 当值增加时，中心级浓度的图像变<br>得更深。                    | 1  |
| 503       |    |                            | 文本<br>/照片             | PPC<br>(黑白) | 128<br><0-255> | SYS |                                            | 1  |
| 504       |    |                            | 文本                    | PPC<br>(黑白) | 128<br><0-255> | SYS |                                            | 1  |
| 505       | 图像 | 浓度调整<br>“手动浓度”<br>/浅侧步长的微调 | 文本<br>/照片             | PPC<br>(黑白) | 20<br><0-255>  | SYS | 设定“手动浓度”每一级的变化<br>量。当值增加时，“浅侧”的图像<br>变得更浅。 | 1  |
| 506       |    |                            | 照片                    | PPC<br>(黑白) | 20<br><0-255>  | SYS |                                            | 1  |
| 507       |    |                            | 文本                    | PPC<br>(黑白) | 20<br><0-255>  | SYS |                                            | 1  |
| 508       | 图像 | 浓度调整<br>“手动浓度”<br>/深侧步长的微调 | 文本<br>/照片             | PPC<br>(黑白) | 20<br><0-255>  | SYS | 设定“手动浓度”每一级的变化<br>量。当值增加时，“深侧”的图像<br>变的更深。 | 1  |
| 509       |    |                            | 照片                    | PPC<br>(黑白) | 20<br><0-255>  | SYS |                                            | 1  |
| 510       |    |                            | 文本                    | PPC<br>(黑白) | 20<br><0-255>  | SYS |                                            | 1  |
| 512       | 图像 | 浓度调整<br>“自动浓度”<br>的微调      | 照片                    | PPC<br>(黑白) | 128<br><0-255> | SYS | 当值增加时，图像变得更深。                              | 1  |
| 514       |    |                            | 文本<br>/照片             | PPC<br>(黑白) | 128<br><0-255> | SYS |                                            | 1  |
| 515       |    |                            | 文本                    | PPC<br>(黑白) | 128<br><0-255> | SYS |                                            | 1  |

| 调整模式 (05) |    |                      |           |             |                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |    |
|-----------|----|----------------------|-----------|-------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                   | 功能        | 默认<br><可用值> | RAM                                         | 内容                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 步骤 |
| 532       | 图像 | 范围校正<br>背景峰浓度值<br>调整 | 文本        | PPC<br>(黑白) | 40<br><0-255>                               | SYS<br>当值增加时，图像背景变得更浅。                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1  |
| 533       |    |                      | 照片        | PPC<br>(黑白) | 16<br><0-255>                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1  |
| 534       |    |                      | 文本        | PPC<br>(黑白) | 40<br><0-255>                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1  |
| 570       | 图像 | 范围校正<br>原稿玻璃上<br>的原稿 | 文本<br>/照片 | PPC<br>(黑白) | 22<br><11-14,<br>21-24,<br>31-34,<br>41-44> | SYS<br>对背景峰和文本峰是否固定进行设置。个位数用于调整“自动浓度”，十位数用于“手动浓度”。一旦它们固定后，利用标准值进行范围校正。背景峰和文本峰的浓度值会分别影响背景浓度和文本浓度的再现能力。<br><br>背景峰                  文本峰<br>1:                  固定                  固定<br>2:                  可变                  固定<br>3:                  固定                  可变<br>4:                  可变                  可变 | 1  |
| 571       |    |                      | 照片        | PPC<br>(黑白) | 12<br><11-14,<br>21-24,<br>31-34,<br>41-44> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1  |
| 572       |    |                      | 文本        | PPC<br>(黑白) | 22<br><11-14,<br>21-24,<br>31-34,<br>41-44> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1  |
| 580       | 图像 | 自动 gamma 调整          |           | PPC<br>(黑白) | -                                           | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 7  |
| 590-0     | 图像 | 调整 gamma 平衡 (文本/照片)  | L         | PPC<br>(黑白) | 128<br><0-255>                              | SYS<br>当值增加时，目标区的浓度变得更高。<br>注意：<br>L：低浓度区<br>M：中浓度区<br>H：高浓度区                                                                                                                                                                                                                                                                 | 4  |
| 590-1     |    |                      | M         | PPC<br>(黑白) | 128<br><0-255>                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 4  |
| 590-2     |    |                      | H         | PPC<br>(黑白) | 128<br><0-255>                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 4  |
| 591-0     | 图像 | 调整 gamma 平衡 (文本)     | L         | PPC<br>(黑白) | 128<br><0-255>                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 4  |
| 591-1     |    |                      | M         | PPC<br>(黑白) | 128<br><0-255>                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 4  |
| 591-2     |    |                      | H         | PPC<br>(黑白) | 128<br><0-255>                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 4  |
| 592-0     | 图像 | gamma 平衡调整 (照片)      | L         | PPC<br>(黑白) | 128<br><0-255>                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 4  |
| 592-1     |    |                      | M         | PPC<br>(黑白) | 128<br><0-255>                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 4  |
| 592-2     |    |                      | H         | PPC<br>(黑白) | 128<br><0-255>                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 4  |
| 596-0     | 图像 | gamma 平衡调整 (PS/平滑处理) | L         | PRT<br>(黑白) | 128<br><0-255>                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 4  |
| 596-1     |    |                      | M         | PRT<br>(黑白) | 128<br><0-255>                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 4  |
| 596-2     |    |                      | H         | PRT<br>(黑白) | 128<br><0-255>                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 4  |

| 调整模式 (05) |    |                          |           |             |                |                                                                |    |
|-----------|----|--------------------------|-----------|-------------|----------------|----------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                       | 功能        | 默认<br><可用值> | RAM            | 内容                                                             | 步骤 |
| 597-0     | 图像 | gamma 平衡调整<br>(PS/细节)    | L         | PRT<br>(黑白) | 128<br><0-255> | 当值增加时，目标区的浓度变得更高。<br>注意：<br>L：低浓度区<br>M：中浓度区<br>H：高浓度区         | 4  |
| 597-1     |    |                          | M         | PRT<br>(黑白) | 128<br><0-255> |                                                                | 4  |
| 597-2     |    |                          | H         | PRT<br>(黑白) | 128<br><0-255> |                                                                | 4  |
| 598-0     | 图像 | gamma 平衡调整<br>(PCL/平滑处理) | L         | PRT<br>(黑白) | 128<br><0-255> |                                                                | 4  |
| 598-1     |    |                          | M         | PRT<br>(黑白) | 128<br><0-255> |                                                                | 4  |
| 598-2     |    |                          | H         | PRT<br>(黑白) | 128<br><0-255> |                                                                | 4  |
| 599-0     | 图像 | gamma 平衡调整<br>(PCL/细节)   | L         | PRT<br>(黑白) | 128<br><0-255> |                                                                | 4  |
| 599-1     |    |                          | M         | PRT<br>(黑白) | 128<br><0-255> |                                                                | 4  |
| 599-2     |    |                          | H         | PRT<br>(黑白) | 128<br><0-255> |                                                                | 4  |
| 604       | 图像 | 锐度调整                     | 文本<br>/照片 | PPC<br>(黑白) | 0<br><0-31>    | 当值增加时，图像锐度增加。当值减少时，图像锐度减少。值越小，莫尔波纹变得更少。<br>*默认值 0 相当于 16（中心值）。 | 1  |
| 605       |    |                          | 文本        | PPC<br>(黑白) | 0<br><0-31>    |                                                                | 1  |
| 606       |    |                          | 照片        | PPC<br>(黑白) | 0<br><0-31>    |                                                                | 1  |
| 648       | 图像 | 脏污/发虚文本<br>调整            | 文本<br>/照片 | PPC<br>(黑白) | 30<br><0-255>  | 脏污/发虚文本调整值增加时，发虚文本被抑制；值降低时，脏污文本被抑制。                            | 1  |
| 654       | 图像 | 脏污/模糊文本<br>调整            | PS        | PRT<br>(黑白) | 5<br><0-9>     | 当值减少时，文本宽度变得更宽。                                                | 1  |
| 655       |    |                          | PCL       | PRT<br>(黑白) | 5<br><0-9>     |                                                                | 1  |
| 663       | 图像 | 黑白打印时点的大小调整              |           | PRT<br>(黑白) | 255<br><0-255> | 调整在黑白打印时主扫描方向的点的大小，调整值越小，点越小。                                  | 1  |
| 664       | 图像 | 墨粉节省模式的<br>上限            | PS        | PRT<br>(黑白) | 176<br><0-255> | 当值减少时，打印浓度变得更浅。                                                | 1  |
| 665       |    |                          | PCL       | PRT<br>(黑白) | 176<br><0-255> |                                                                | 1  |

| 调整模式 (05) |    |                           |               |                                                            |     |                                                                                                                   |    |
|-----------|----|---------------------------|---------------|------------------------------------------------------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                        | 功能            | 默认<br><可用值>                                                | RAM | 内容                                                                                                                | 步骤 |
| 667-0     | 图像 | 激光束水平转换<br>设定             | 激光束水<br>平 0/4 | PPC<br>(黑白)<br>0<br><0-255>                                | M   | 设置用于 4 等分平滑处理的激光束<br>水平。主扫描方向分为 4 个，点的<br>宽度设置为 5 个水平（包括水平<br>“0”）。值越小，点的主扫描方向<br>变得越小。                           | 4  |
| 667-1     |    |                           | 激光束水<br>平 1/4 | PPC<br>(黑白)<br>63<br><0-255>                               | M   |                                                                                                                   | 4  |
| 667-2     |    |                           | 激光束水<br>平 2/4 | PPC<br>(黑白)<br>127<br><0-255>                              | M   |                                                                                                                   | 4  |
| 667-3     |    |                           | 激光束水<br>平 3/4 | PPC<br>(黑白)<br>191<br><0-255>                              | M   |                                                                                                                   | 4  |
| 667-4     |    |                           | 激光束水<br>平 4/4 | PPC<br>(黑白)<br>255<br><0-255>                              | M   |                                                                                                                   | 4  |
| 693       | 图像 | RADF 上的原稿<br>的范围校正        | 文本<br>/照片     | PPC<br>(黑白)<br>22<br><11-14,<br>21-24<br>31-34<br>41-44>   | SYS | 对背景峰和文本峰是否固定进行设置。<br>个位数用于调整“自动浓度”十<br>位数用于“手动浓度”。一旦它们固<br>定后，利用标准值进行范围校正。背<br>景峰和文本峰的浓度值会分别影响背<br>景浓度和文本浓度的再现能力。 | 1  |
| 694       |    |                           | 照片            | PPC<br>(黑白)<br>12<br><11-14,<br>21-24,<br>31-34,<br>41-44> | SYS | 背景峰      文本峰<br>1:      固定      固定<br>2:      可变      固定<br>3:      固定      可变<br>4:      可变      可变              | 1  |
| 695       |    |                           | 文本            | PPC<br>(黑白)<br>22<br><11-14,<br>21-24,<br>31-34<br>41-44>  | SYS |                                                                                                                   | 1  |
| 700       | 图像 | 二进制阈值的调<br>整（文本）          | 中心值           | FAX<br>(黑白)<br>125<br><0-255>                              | SYS | 当值增加时，中心值浓度的图像变<br>得更深。                                                                                           | 1  |
| 701       |    |                           | 浅侧            | FAX<br>(黑白)<br>20<br><0-255>                               | SYS | 设置在浓度调整时每一级的变化<br>量。当值增加时，“浅”侧图像变<br>得更浅。                                                                         | 1  |
| 702       |    |                           | 深侧            | FAX<br>(黑白)<br>20<br><0-255>                               | SYS | 设置在浓度调整时每一级的变化<br>量。当值增加时，“深”侧图像变<br>得更深。                                                                         | 1  |
| 710       | 图像 | 浓度调整“手动<br>浓度”微调<br>/中心值  | 照片            | FAX<br>(黑白)<br>128<br><0-255>                              | SYS | 当值增加时，中心级浓度的图像变<br>得更深。                                                                                           | 1  |
| 714       |    |                           | 文本<br>/照片     | FAX<br>(黑白)<br>128<br><0-255>                              | SYS | 当值增加时，中心值浓度的图像变得<br>更深。                                                                                           | 1  |
| 715       | 图像 | 浓度调整“手动<br>浓度”微调<br>/浅侧步长 | 照片            | FAX<br>(黑白)<br>20<br><0-255>                               | SYS | 设定“手动浓度”每一级的变化<br>量。当值增加时，“浅侧”图像变<br>得更浅。                                                                         | 1  |
| 719       |    |                           | 文本<br>/照片     | FAX<br>(黑白)<br>20<br><0-255>                               | SYS |                                                                                                                   | 1  |

| 调整模式 (05) |    |                                    |             |                                             |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |    |
|-----------|----|------------------------------------|-------------|---------------------------------------------|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                                 | 功能          | 默认<br><可用值>                                 | RAM | 内容                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 步骤 |
| 720       | 图像 | 浓度调整“手动 照片<br>浓度”微调/深侧<br>步长       | FAX<br>(黑白) | 20<br><0-255>                               | SYS | 设定“手动浓度”每一级的变化<br>量。当值增加时，“深侧”的图像<br>变得更深。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1  |
| 724       |    | 文本<br>/照片                          | FAX<br>(黑白) | 20<br><0-255>                               | SYS |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1  |
| 725       | 图像 | 浓度调整“自动 照片<br>浓度”微调                | FAX<br>(黑白) | 128<br><0-255>                              | SYS | 当值增加时，图像变得更深。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1  |
| 729       |    | 文本<br>/照片                          | FAX<br>(黑白) | 128<br><0-255>                              | SYS |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1  |
| 825       | 图像 | 对放在原稿玻璃 文本<br>上的原稿进行范 /照片<br>围校正   | SCN<br>(黑白) | 12<br><11-14,<br>21-24,<br>31-34,<br>41-44> | SYS | 对背景峰和文本峰是否固定进行设置。<br>个位数用于调整“自动浓度”<br>和十位数用于“手动浓度”。一旦<br>它们固定后，利用标准值进行范围<br>校正。背景峰和文本峰的浓度值会<br>分别影响背景浓度和文本浓度的再<br>现能力。<br><br>背景峰                      文本峰<br>1:                      固定                      固定<br>2:                      可变                      固定<br>3:                      固定                      可变<br>4:                      可变                      可变 | 1  |
| 826       |    | 文本                                 | SCN<br>(黑白) | 12<br><11-14,<br>21-24,<br>31-34,<br>41-44> | SYS |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1  |
| 827       |    | 照片                                 | SCN<br>(黑白) | 12<br><11-14,<br>21-24,<br>31-34,<br>41-44> | SYS |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1  |
| 828       |    | 灰度                                 | SCN<br>(黑白) | 12<br><11-14,<br>21-24,<br>31-34,<br>41-44> | SYS |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1  |
| 830       | 图像 | 对放在 RADF 上 文本<br>的原稿进行范围 /照片<br>校正 | SCN<br>(黑白) | 12<br><11-14,<br>21-24,<br>31-34,<br>41-44> | SYS | 对背景峰和文本峰是否固定进行设置。<br>个位数用于调整“自动浓度”<br>和十位数用于“手动浓度”。一旦<br>它们固定后，利用标准值进行范围<br>校正。背景峰和文本峰的浓度值会<br>分别影响背景浓度和文本浓度的再<br>现能力。<br><br>背景峰                      文本峰<br>1:                      固定                      固定<br>2:                      可变                      固定<br>3:                      固定                      可变<br>4:                      可变                      可变 | 1  |
| 831       |    | 文本                                 | SCN<br>(黑白) | 12<br><11-14,<br>21-24,<br>31-34,<br>41-44> | SYS |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1  |
| 832       |    | 照片                                 | SCN<br>(黑白) | 12<br><11-14,<br>21-24,<br>31-34,<br>41-44> | SYS |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1  |
| 833       |    | 灰度                                 | SCN<br>(黑白) | 12<br><11-14,<br>21-24,<br>31-34,<br>41-44> | SYS |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1  |

| 调整模式 (05) |    |                           |     |             |                |     |                                                                     |    |
|-----------|----|---------------------------|-----|-------------|----------------|-----|---------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                        |     | 功能          | 默认<br><可用值>    | RAM | 内容                                                                  | 步骤 |
| 835       | 图像 | 范围校正<br>背景峰<br>浓度值调整      | 文本  | SCN<br>(黑白) | 56<br><0-255>  | SYS | 当值增加时，图像的背景变得更浅。                                                    | 1  |
| 836       |    |                           | /照片 | SCN<br>(黑白) | 64<br><0-255>  | SYS |                                                                     | 1  |
| 837       |    |                           | 文本  | SCN<br>(黑白) | 48<br><0-255>  | SYS |                                                                     | 1  |
| 838       |    |                           | 照片  | SCN<br>(黑白) | 48<br><0-255>  | SYS |                                                                     | 1  |
| 840       | 图像 | 锐度调整                      | 灰度  | SCN<br>(黑白) | 0<br><0-31>    | SYS | 当值增加时，图像锐度增加。当值减少时，图像变得更柔和。<br>值越小，莫尔波纹变得更少。<br>*默认值 0 相当于 16（中心值）。 | 1  |
| 841       |    |                           | 文本  | SCN<br>(黑白) | 0<br><0-31>    | SYS |                                                                     | 1  |
| 842       |    |                           | /照片 | SCN<br>(黑白) | 0<br><0-31>    | SYS |                                                                     | 1  |
| 843       |    |                           | 文本  | SCN<br>(黑白) | 0<br><0-31>    | SYS |                                                                     | 1  |
| 845       | 图像 | 浓度调整“手动<br>浓度”微调/中心<br>值  | 灰度  | SCN<br>(黑白) | 128<br><0-255> | SYS | 当值增加时，图像变得更深。                                                       | 1  |
| 846       |    |                           | /照片 | SCN<br>(黑白) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                     | 1  |
| 847       |    |                           | 文本  | SCN<br>(黑白) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                     | 1  |
| 848       | 图像 | 背景/中心值微调                  |     | SCN<br>(黑白) | 128<br><0-255> | SYS | 当值增加时，背景变得更深。                                                       | 1  |
| 850       | 图像 | 浓度调整“手动<br>浓度”微调/浅侧<br>步长 | 文本  | SCN<br>(黑白) | 20<br><0-255>  | SYS | 当值增加时，“浅侧”图像变得更浅。                                                   | 1  |
| 851       |    |                           | /照片 | SCN<br>(黑白) | 20<br><0-255>  | SYS |                                                                     | 1  |
| 852       |    |                           | 文本  | SCN<br>(黑白) | 20<br><0-255>  | SYS |                                                                     | 1  |
| 853       | 图像 | 背景/浅侧步长微调<br>（平滑图像）       |     | SCN<br>(黑白) | 35<br><0-255>  | SYS | 设定背景调整每一级的变化量。当值增加时，“浅侧”的背景变得更浅。                                    | 1  |
| 855       | 图像 | 浓度调整“手动<br>浓度”微调/深侧<br>步长 | 灰度  | SCN<br>(黑白) | 20<br><0-255>  | SYS | 当值增加时，“深侧”的图像变的更深。                                                  | 1  |
| 856       |    |                           | /照片 | SCN<br>(黑白) | 20<br><0-255>  | SYS |                                                                     | 1  |
| 857       |    |                           | 文本  | SCN<br>(黑白) | 20<br><0-255>  | SYS |                                                                     | 1  |
| 858       | 图像 | 背景/深侧步长微调<br>（平滑图像）       |     | SCN<br>(黑白) | 20<br><0-255>  | SYS | 设定背景调整每一级的变化量。当值增加时，“深侧”的背景变得更深。                                    | 1  |
| 860       | 图像 | 浓度调整“自动<br>浓度”微调。         | 灰度  | SCN<br>(黑白) | 128<br><0-255> | SYS | 当值增加时，图像变的更深。                                                       | 1  |
| 861       |    |                           | /照片 | SCN<br>(黑白) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                     | 1  |
| 862       |    |                           | 文本  | SCN<br>(黑白) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                     | 1  |

| 调整模式 (05) |    |                                    |                     |                |                |                                                                     |    |
|-----------|----|------------------------------------|---------------------|----------------|----------------|---------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                                 | 功能                  | 默认<br><可用值>    | RAM            | 内容                                                                  | 步骤 |
| 880-0     | 图像 | gamma 平衡调整<br>(文本/照片)              | L                   | SCN<br>(黑白)    | 128<br><0-255> | SYS<br>当值增加时，目标区的浓度变的更高：<br>L：低浓度区<br>M：中浓度区<br>H：高浓度区              | 4  |
| 880-1     |    |                                    | M                   | SCN<br>(黑白)    | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 880-2     |    |                                    | H                   | SCN<br>(黑白)    | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 881-0     | 图像 | gamma 平衡调整<br>(文本)                 | L                   | SCN<br>(黑白)    | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 881-1     |    |                                    | M                   | SCN<br>(黑白)    | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 881-2     |    |                                    | H                   | SCN<br>(黑白)    | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 882-0     | 图像 | gamma 平衡调整<br>(照片)                 | L                   | SCN<br>(黑白)    | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 882-1     |    |                                    | M                   | SCN<br>(黑白)    | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 882-2     |    |                                    | H                   | SCN<br>(黑白)    | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 883-0     | 图像 | gamma 平衡调整<br>(灰度)                 | L                   | SCN<br>(黑白)    | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 883-1     |    |                                    | M                   | SCN<br>(黑白)    | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 883-2     |    |                                    | H                   | SCN<br>(黑白)    | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 884       | 图像 | 主扫描方向的倍率微调                         | SCN<br>(黑白)         | 128<br><0-255> | SYS            | 当值增加“1”时，主扫描方向的倍率增加约为 0.1%。除了 600dpi 的分辨率外都有效。                      | 1  |
| 1000      | 图像 | 自动<br>gamma<br>调整                  | PS<br>/600x600dpi   | PRT<br>(彩色)    | -              | SYS<br>调整每种色彩 Y、M、C、K 的分级再现。                                        | 7  |
| 1001      |    |                                    | PS<br>/1200x600dpi  | PRT<br>(彩色)    | -              |                                                                     | 7  |
| 1002      |    |                                    | PCL<br>/600x600dpi  | PRT<br>(彩色)    | -              |                                                                     | 7  |
| 1003      |    |                                    | PCL<br>/1200x600dpi | PRT<br>(彩色)    | -              |                                                                     | 7  |
| 1010-0    | 图像 | Y 色彩平衡调整<br>(PS/600x600dpi/<br>照片) | L                   | PRT<br>(彩色)    | 128<br><0-255> | SYS<br>当值增加时，该模式下该色彩的目标浓度区变得更深：<br>注：<br>L：低浓度区<br>M：中浓度区<br>H：高浓度区 | 4  |
| 1010-1    |    |                                    | M                   | PRT<br>(彩色)    | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1010-2    |    |                                    | H                   | PRT<br>(彩色)    | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |

| 调整模式 (05) |    |                                           |    |             |                |                                                              |    |
|-----------|----|-------------------------------------------|----|-------------|----------------|--------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                                        | 功能 | 默认<br><可用值> | RAM            | 内容                                                           | 步骤 |
| 1011-0    | 图像 | M 色彩平衡调整<br>(PS/600x600dpi/<br>平滑处理)      | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> | 当值增加时，该模式下该色彩的目标浓度区变得更深：<br>注：<br>L：低浓度区<br>M：中浓度区<br>H：高浓度区 | 4  |
| 1011-1    |    |                                           | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1011-2    |    |                                           | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1012-0    | 图像 | C 色彩平衡调整<br>(PS/600x600dpi/<br>平滑处理)      | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1012-1    |    |                                           | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1012-2    |    |                                           | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1013-0    | 图像 | K 色彩平衡调整<br>(PS/600x600dpi/<br>平滑处理)      | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1013-1    |    |                                           | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1013-2    |    |                                           | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1014-0    | 图像 | Y 色彩平衡调整<br>(PS/600x600dpi/<br>细节)        | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1014-1    |    |                                           | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1014-2    |    |                                           | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1015-0    | 图像 | M 色彩平衡调整<br>(PS/600x600dpi/<br>细节)        | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1015-1    |    |                                           | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1015-2    |    |                                           | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1016-0    | 图像 | C 色彩平衡调整<br>(PS/600x600dpi/<br>细节)        | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1016-1    |    |                                           | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1016-2    |    |                                           | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1017-0    | 图像 | K 色彩平衡调整<br>(PS/600x600dpi/<br>细节)        | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1017-1    |    |                                           | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1017-2    |    |                                           | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1018-0    | 图像 | Y 色彩平衡调整<br>(PS/<br>1200x600dpi/平<br>滑处理) | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1018-1    |    |                                           | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1018-2    |    |                                           | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |

| 调整模式 (05) |    |                                       |    |             |                |                                                              |    |
|-----------|----|---------------------------------------|----|-------------|----------------|--------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                                    | 功能 | 默认<br><可用值> | RAM            | 内容                                                           | 步骤 |
| 1019-0    | 图像 | M 色彩平衡调整<br>(PS/1200x600dpi<br>/平滑处理) | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> | 当值增加时，该模式下该色彩的目标浓度区变得更深：<br>注：<br>L：低浓度区<br>M：中浓度区<br>H：高浓度区 | 4  |
| 1019-1    |    |                                       | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1019-2    |    |                                       | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1020-0    | 图像 | C 色彩平衡调整<br>(PS/1200x600dpi<br>/平滑处理) | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1020-1    |    |                                       | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1020-2    |    |                                       | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1021-0    | 图像 | K 色彩平衡调整<br>(PS/1200x600dpi<br>/平滑处理) | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1021-1    |    |                                       | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1021-2    |    |                                       | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1022-0    | 图像 | Y 色彩平衡调整<br>(PS/1200x600dpi<br>/细节)   | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1022-1    |    |                                       | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1022-2    |    |                                       | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1023-0    | 图像 | M 色彩平衡调整<br>(PS/1200x600dpi<br>/细节)   | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1023-1    |    |                                       | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1023-2    |    |                                       | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1024-0    | 图像 | C 色彩平衡调整<br>(PS/1200x600dpi<br>/细节)   | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1024-1    |    |                                       | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1024-2    |    |                                       | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1025-0    | 图像 | K 色彩平衡调整<br>(PS/1200x600dpi<br>/细节)   | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1025-1    |    |                                       | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1025-2    |    |                                       | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1026-0    | 图像 | Y 色彩平衡调整<br>(PS/600x600dpi/<br>照片)    | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1026-1    |    |                                       | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1026-2    |    |                                       | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |

| 调整模式 (05) |    |                                            |    |             |                |                                                              |    |
|-----------|----|--------------------------------------------|----|-------------|----------------|--------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                                         | 功能 | 默认<br><可用值> | RAM            | 内容                                                           | 步骤 |
| 1027-0    | 图像 | M 色彩平衡调整<br>(PCL/600x600dpi<br>/平滑处理)      | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> | 当值增加时，该模式下该色彩的目标浓度区变得更深：<br>注：<br>L：低浓度区<br>M：中浓度区<br>H：高浓度区 | 4  |
| 1027-1    |    |                                            | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1027-2    |    |                                            | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1028-0    | 图像 | C 色彩平衡调整<br>(PCL/600x600dpi<br>/平滑处理)      | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1028-1    |    |                                            | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1028-2    |    |                                            | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1029-0    | 图像 | K 色彩平衡调整<br>(PCL/600x600dpi<br>/平滑处理)      | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1029-1    |    |                                            | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1029-2    |    |                                            | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1030-0    | 图像 | Y 色彩平衡调整<br>(PCL/600x600dpi<br>/细节)        | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1030-1    |    |                                            | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1030-2    |    |                                            | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1031-0    | 图像 | M 色彩平衡调整<br>(PCL/600x600dpi<br>/细节)        | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1031-1    |    |                                            | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1031-2    |    |                                            | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1032-0    | 图像 | C 色彩平衡调整<br>(PCL/600x600dpi<br>/细节)        | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1032-1    |    |                                            | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1032-2    |    |                                            | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1033-0    | 图像 | K 色彩平衡调整<br>(PCL/600x600dpi<br>/细节)        | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1033-1    |    |                                            | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1033-2    |    |                                            | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1034-0    | 图像 | Y 色彩平衡调整<br>(PCL/<br>1200x600dpi<br>/平滑处理) | L  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1034-1    |    |                                            | M  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1034-2    |    |                                            | H  | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |

| 调整模式 (05) |    |                                             |     |             |                |                                                              |    |
|-----------|----|---------------------------------------------|-----|-------------|----------------|--------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                                          | 功能  | 默认<br><可用值> | RAM            | 内容                                                           | 步骤 |
| 1035-0    | 图像 | M 色彩平衡调整<br>(PCL/<br>1200x600dpi<br>/ 平滑处理) | L   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> | 当值增加时，该模式下该色彩的目标浓度区变得更深：<br>注：<br>L：低浓度区<br>M：中浓度区<br>H：高浓度区 | 4  |
| 1035-1    |    |                                             | M   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1035-2    |    |                                             | H   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1036-0    | 图像 | C 色彩平衡调整<br>(PCL/<br>1200x600dpi<br>/ 平滑处理) | L   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1036-1    |    |                                             | M   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1036-2    |    |                                             | H   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1037-0    | 图像 | K 色彩平衡调整<br>(PCL/<br>1200x600dpi<br>/ 平滑处理) | L   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1037-1    |    |                                             | M   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1037-2    |    |                                             | H   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1038-0    | 图像 | Y 色彩平衡调整<br>(PCL/<br>1200x600dpi<br>/ 平滑处理) | L   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1038-1    |    |                                             | M   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1038-2    |    |                                             | H   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1039-0    | 图像 | M 色彩平衡调整<br>(PCL/<br>1200x600dpi<br>/ 细节)   | L   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1039-1    |    |                                             | M   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1039-2    |    |                                             | H   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1040-0    | 图像 | C 色彩平衡调整<br>(PCL/<br>1200x600dpi<br>/ 细节)   | L   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1040-1    |    |                                             | M   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1040-2    |    |                                             | H   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1041-0    | 图像 | K 色彩平衡调整<br>(PCL/<br>1200x600dpi<br>/ 细节)   | L   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1041-1    |    |                                             | M   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1041-2    |    |                                             | H   | PRT<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1046-0    | 图像 | 最大墨粉量调整<br>(普通纸张)                           | PS  | PRT<br>(彩色) | 255<br><0-255> | 当值减少时，图像变得更浅。<br>注：<br>当值增加时，可能发生图像带有一页残像的现象。                | 4  |
| 1046-1    |    |                                             | PCL | PRT<br>(彩色) | 255<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1047-0    | 图像 | 最大墨粉量调整<br>(厚纸 1)                           | PS  | PRT<br>(彩色) | 255<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1047-1    |    |                                             | PCL | PRT<br>(彩色) | 255<br><0-255> |                                                              | 4  |

| 调整模式 (05) |    |                               |          |             |                |                                                                 |    |
|-----------|----|-------------------------------|----------|-------------|----------------|-----------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                            | 功能       | 默认<br><可用值> | RAM            | 内容                                                              | 步骤 |
| 1048-0    | 图像 | 最大墨粉量调整<br>(厚纸 2)             | PS       | PRT<br>(彩色) | 255<br><0-255> | 当值减少时，图像变得更浅。<br>注：<br>当值增加时，可能发生图像带有上一<br>页残像的现象。              | 4  |
| 1048-1    |    |                               | PCL      | PRT<br>(彩色) | 255<br><0-255> |                                                                 | 4  |
| 1049-0    | 图像 | 最大墨粉量调整<br>(厚纸 3)             | PS       | PRT<br>(彩色) | 255<br><0-255> |                                                                 | 4  |
| 1049-1    |    |                               | PCL      | PRT<br>(彩色) | 255<br><0-255> |                                                                 | 4  |
| 1050-0    | 图像 | 最大墨粉量调整<br>(OHP 胶片)           | PS       | PRT<br>(彩色) | 200<br><0-255> |                                                                 | 4  |
| 1050-1    |    |                               | PCL      | PRT<br>(彩色) | 200<br><0-255> |                                                                 | 4  |
| 1055      | 图像 | 墨粉节省模<br>式的上限                 |          | PRT<br>(彩色) | 176<br><0-255> | 当值减少时，打印浓度变得更浅。                                                 | 1  |
| 1056      |    |                               |          | PRT<br>(彩色) | 176<br><0-255> |                                                                 | 1  |
| 1057      |    |                               |          | PRT<br>(彩色) | 176<br><0-255> |                                                                 | 1  |
| 1058      |    |                               |          | PRT<br>(彩色) | 176<br><0-255> |                                                                 | 1  |
| 1060      | 图像 | 主扫描方向的倍率微调                    |          | SCN<br>(彩色) | 128<br><0-255> | 当值增加“1”时，主扫描方向的倍<br>率增加约 0.1%。除 600dpi 的分<br>辨率都有效。             | 1  |
| 1065      | 图像 | 用于 ACS 的判断阈值                  |          | SCN<br>(彩色) | 70<br><0-255>  | 在自动彩色模式下，当值增加时，<br>原稿倾向于被判断为单色；当值减<br>少时，原稿则倾向于被判断为彩<br>色。      | 1  |
| 1066      | 图像 | 对于放置在 RADF 上的原稿<br>的 ACS 判断阈值 |          | SCN<br>(彩色) | 70<br><0-255>  |                                                                 | 1  |
| 1070      | 图像 | 背景微调                          | 文本       | SCN<br>(彩色) | 0<br><0-50>    | 调整背景水平。当值增加时，背景变<br>得更浅。                                        | 1  |
| 1071      |    |                               | 印刷<br>图像 | SCN<br>(彩色) | 0<br><0-50>    |                                                                 | 1  |
| 1072      |    |                               | 照片       | SCN<br>(彩色) | 0<br><0-50>    |                                                                 | 1  |
| 1075      | 图像 | 黑色浓度微调                        | 文本       | SCN<br>(彩色) | 0<br><0-4>     | 调整扫描图像的黑色浓度。当值增<br>加时，黑色浓度变得更深。                                 | 1  |
| 1076      |    |                               | 印刷<br>图像 | SCN<br>(彩色) | 0<br><0-4>     |                                                                 | 1  |
| 1077      |    |                               | 照片       | SCN<br>(彩色) | 0<br><0-4>     |                                                                 | 1  |
| 1080      | 图像 | RGB 转换法选择                     | 文本       | SCN<br>(彩色) | 0<br><0-3>     | 设置输出图像的色彩空间模式。<br>0: sRGB 1: AppleRGB<br>2: ROMMRGB 3: AdobeRGB | 1  |
| 1081      |    |                               | 印刷<br>图像 | SCN<br>(彩色) | 0<br><0-3>     |                                                                 | 1  |
| 1082      |    |                               | 照片       | SCN<br>(彩色) | 0<br><0-3>     |                                                                 | 1  |

| 调整模式 (05) |    |                                  |             |                |     |                                                                   |    |
|-----------|----|----------------------------------|-------------|----------------|-----|-------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                               | 功能          | 默认<br><可用值>    | RAM | 内容                                                                | 步骤 |
| 1086      | 图像 | 锐度调整 文本                          | SCN<br>(彩色) | 0<br><0-31>    | SYS | 当值增加时，图像锐度增加。当值减少时，图像变得柔和。<br>值越小，莫尔波纹更少。<br>* 默认值 0 相当于 16（中心值）。 | 1  |
| 1087      |    | 印刷<br>图像                         | SCN<br>(彩色) | 0<br><0-31>    | SYS |                                                                   | 1  |
| 1088      |    | 照片                               | SCN<br>(彩色) | 0<br><0-31>    | SYS |                                                                   | 1  |
| 1550      | 图像 | 浓度调整“手动 文本 /照片<br>浓度”微调/中心<br>值  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS | 当值增加时，图像变得更深。                                                     | 1  |
| 1551      |    | 文本                               | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                   | 1  |
| 1552      |    | 印刷<br>图像                         | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                   | 1  |
| 1553      |    | 照片                               | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                   | 1  |
| 1554      |    | 地图                               | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                   | 1  |
| 1560      | 图像 | 浓度调整“手动 文本 /照片<br>浓度”微调/深侧<br>步长 | PPC<br>(彩色) | 20<br><0-255>  | SYS | 设置每 1 步的浓度变化量。<br>当值增加，“深侧”浓度变得更<br>深。                            | 1  |
| 1561      |    | 文本                               | PPC<br>(彩色) | 20<br><0-255>  | SYS |                                                                   | 1  |
| 1562      |    | 印刷<br>图像                         | PPC<br>(彩色) | 20<br><0-255>  | SYS |                                                                   | 1  |
| 1563      |    | 照片                               | PPC<br>(彩色) | 20<br><0-255>  | SYS |                                                                   | 1  |
| 1564      |    | 地图                               | PPC<br>(彩色) | 20<br><0-255>  | SYS |                                                                   | 1  |
| 1570      | 图像 | 浓度调整“手动 文本 /照片<br>浓度”微调/浅侧<br>步长 | PPC<br>(彩色) | 20<br><0-255>  | SYS | 设置每 1 步的浓度变化量。<br>当值增加，“浅侧”浓度变得更<br>浅。                            | 1  |
| 1571      |    | 文本                               | PPC<br>(彩色) | 20<br><0-255>  | SYS |                                                                   | 1  |
| 1572      |    | 印刷<br>图像                         | PPC<br>(彩色) | 20<br><0-255>  | SYS |                                                                   | 1  |
| 1573      |    | 照片                               | PPC<br>(彩色) | 20<br><0-255>  | SYS |                                                                   | 1  |
| 1574      |    | 地图                               | PPC<br>(彩色) | 20<br><0-255>  | SYS |                                                                   | 1  |
| 1580      | 图像 | 浓度调整“自动 文本 /照片<br>浓度”微调          | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS | 当值增加时，图像变得更深。                                                     | 1  |
| 1581      |    | 文本                               | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                   | 1  |
| 1582      |    | 印刷<br>图像                         | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                   | 1  |
| 1583      |    | 照片                               | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                   | 1  |
| 1584      |    | 地图                               | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                   | 1  |

| 调整模式 (05) |    |                            |         |             |                |                                                       |    |
|-----------|----|----------------------------|---------|-------------|----------------|-------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                         | 功能      | 默认<br><可用值> | RAM            | 内容                                                    | 步骤 |
| 1612      | 图像 | 最大墨粉量调整                    | 普通纸张    | PPC<br>(彩色) | 255<br><0-255> | SYS<br>当值减少时，图像变得更浅。<br>注：<br>当值增加时，可能发生图像带有上一页残像的现象。 | 1  |
| 1613      |    |                            | 厚纸 1    | PPC<br>(彩色) | 249<br><0-255> |                                                       | 1  |
| 1614      |    |                            | 厚纸 2    | PPC<br>(彩色) | 237<br><0-255> |                                                       | 1  |
| 1615      |    |                            | 厚纸 3    | PPC<br>(彩色) | 237<br><0-255> |                                                       | 1  |
| 1616      |    |                            | OHP 胶片  | PPC<br>(彩色) | 249<br><0-255> |                                                       | 1  |
| 1630      | 图像 | 最大文本浓度调整                   | Y       | PPC<br>(彩色) | 5<br><0-10>    | SYS<br>当值增加“1”时，每种色彩的最大文本浓度变得更深。                      | 1  |
| 1631      |    |                            | M       | PPC<br>(彩色) | 5<br><0-10>    |                                                       | 1  |
| 1632      |    |                            | C       | PPC<br>(彩色) | 5<br><0-10>    |                                                       | 1  |
| 1633      |    |                            | K       | PPC<br>(彩色) | 5<br><0-10>    |                                                       | 1  |
| 1642      | 图像 | 自动 gamma 调整                | 彩色 / 黑白 | PPC         | -              | SYS<br>在彩色模式和黑白模式下自动调整信号分级再现（Y、M、C 和 K 的色彩）。          | 7  |
| 1643      |    |                            | 彩色      | PPC         | -              | SYS<br>在彩色模式下自动调整信号分级再现（Y、M、C 和 K 的色彩）。               | 7  |
| 1675      | 图像 | 用于 ACS 的判断阈值               |         | PPC<br>(彩色) | 70<br><0-255>  | SYS<br>在自动彩色模式下，当值增加时，原稿倾向于被判断为单色；当值减少时，原稿倾向于被判断为彩色。  | 1  |
| 1676      | 图像 | 对于放置在 RADF 上的原稿的 ACS 的判断阈值 |         | PPC<br>(彩色) | 70<br><0-255>  | SYS                                                   | 1  |
| 1688      | 图像 | 用于背景处理的自动补偿调整<br>(背景浓度)    | 文本 / 照片 | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS<br>当值增加时，背景变得更深。                                  | 1  |
| 1689      |    |                            | 文本      | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                       | 1  |
| 1690      |    |                            | 印刷图像    | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                       | 1  |
| 1691      |    |                            | 照片      | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                       | 1  |
| 1692      |    |                            | 地图      | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                       | 1  |
| 1693      | 图像 | 用于背景处理的自动补偿调整<br>(文本浓度)    | 文本 / 照片 | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS<br>当值增加时，文本变得更深。                                  | 1  |
| 1694      |    |                            | 文本      | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                       | 1  |
| 1695      |    |                            | 印刷图像    | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                       | 1  |
| 1696      |    |                            | 照片      | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                       | 1  |
| 1697      |    |                            | 地图      | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                       | 1  |

| 调整模式 (05) |    |                             |             |                                       |                |                                                                      |    |
|-----------|----|-----------------------------|-------------|---------------------------------------|----------------|----------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                          | 功能          | 默认<br><可用值>                           | RAM            | 内容                                                                   | 步骤 |
| 1698      | 图像 | 用于背景处理的<br>手动补偿调整<br>(背景浓度) | 文本/照片       | PPC<br>(彩色)                           | 128<br><0-255> | 当值增加时，背景变得更深。                                                        | 1  |
| 1699      |    |                             | 文本          | PPC<br>(彩色)                           | 128<br><0-255> |                                                                      | 1  |
| 1700      |    |                             | 印刷<br>图像    | PPC<br>(彩色)                           | 128<br><0-255> |                                                                      | 1  |
| 1701      |    |                             | 照片          | PPC<br>(彩色)                           | 128<br><0-255> |                                                                      | 1  |
| 1702      |    |                             | 地图          | PPC<br>(彩色)                           | 128<br><0-255> |                                                                      | 1  |
| 1708      | 图像 | 用于背景处理的<br>手动补偿调整<br>(文本浓度) | 文本/照片       | PPC<br>(彩色)                           | 128<br><0-255> | 当值增加时，文本变得更深。                                                        | 1  |
| 1709      |    |                             | 文本          | PPC<br>(彩色)                           | 128<br><0-255> |                                                                      | 1  |
| 1710      |    |                             | 印刷<br>图像    | PPC<br>(彩色)                           | 128<br><0-255> |                                                                      | 1  |
| 1711      |    |                             | 照片          | PPC<br>(彩色)                           | 128<br><0-255> |                                                                      | 1  |
| 1712      |    |                             | 地图          | PPC<br>(彩色)                           | 128<br><0-255> |                                                                      | 1  |
| 1737      | 图像 | 锐度调整/彩色模<br>式               | 文本/照片       | PPC<br>(彩色)                           | 0<br><0-31>    | 当值增加时，图像锐度增加。当值减少时，图像变得柔和。<br>值越小，莫尔波纹更少。<br><br>*默认值 0 相当于 16（中心值）。 | 1  |
| 1738      |    |                             | 文本          | PPC<br>(彩色)                           | 0<br><0-31>    |                                                                      | 1  |
| 1739      |    |                             | 印刷<br>图像    | PPC<br>(彩色)                           | 0<br><0-31>    |                                                                      | 1  |
| 1740      |    |                             | 照片          | PPC<br>(彩色)                           | 0<br><0-31>    |                                                                      | 1  |
| 1741      |    |                             | 地图          | PPC<br>(彩色)                           | 0<br><0-31>    |                                                                      | 1  |
| 1757      | 图像 | 锐度调整/自动彩色模式<br>(文本/照片)      | PPC<br>(彩色) | EUR: 0<br>UC: 0<br>JAPN: 22<br><0-31> | SYS            | 当值增加时，图像锐度增加。当值减少时，图像锐度降低。<br>值越小，莫尔波纹更少。<br>*默认值 0 相当于 16（中心值）。     | 1  |
| 1769      | 图像 | 高亮度区设定                      | 鲜艳          | PPC<br>(彩色)                           | 0<br><0-27>    | 对于单触式调整的四种类型，设定其高亮度区的再现模式。<br>0: 默认<br>1: 高亮度 1<br>2: 高亮度 2          | 1  |
| 1770      |    |                             | 清晰          | PPC<br>(彩色)                           | 0<br><0-27>    |                                                                      | 1  |
| 1771      |    |                             | 暖色          | PPC<br>(彩色)                           | 0<br><0-27>    |                                                                      | 1  |
| 1772      |    |                             | 冷色          | PPC<br>(彩色)                           | 0<br><0-27>    |                                                                      | 1  |
| 1779-0    | 图像 | Y 色彩平衡调整<br>(文本/照片)         | L           | PPC<br>(彩色)                           | 128<br><0-255> | 当值增加时，该模式下该色彩的目标浓度区变得更深：<br>注：<br>L：低浓度区<br>M：中浓度区<br>H：高浓度区         | 4  |
| 1779-1    |    |                             | M           | PPC<br>(彩色)                           | 128<br><0-255> |                                                                      | 4  |
| 1779-2    |    |                             | H           | PPC<br>(彩色)                           | 128<br><0-255> |                                                                      | 4  |

| 调整模式 (05) |    |                     |    |             |                |                                                              |    |
|-----------|----|---------------------|----|-------------|----------------|--------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                  | 功能 | 默认<br><可用值> | RAM            | 内容                                                           | 步骤 |
| 1780-0    | 图像 | Y 色彩平衡调整<br>(文本)    | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | 当值增加时，该模式下该色彩的目标浓度区变得更深：<br>注：<br>L：低浓度区<br>M：中浓度区<br>H：高浓度区 | 4  |
| 1780-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1780-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1781-0    | 图像 | Y 色彩平衡调整<br>(印刷图像)  | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1781-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1781-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1782-0    | 图像 | Y 色彩平衡调整<br>(照片)    | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1782-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1782-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1783-0    | 图像 | Y 色彩平衡调整<br>(地图)    | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1783-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1783-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1784-0    | 图像 | M 色彩平衡调整<br>(文本/照片) | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1784-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1784-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1785-0    | 图像 | M 色彩平衡调整<br>(文本)    | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1785-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1785-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1786-0    | 图像 | M 色彩平衡调整<br>(印刷图像)  | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1786-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1786-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1787-0    | 图像 | M 色彩平衡调整<br>(照片)    | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1787-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |
| 1787-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                              | 4  |

| 调整模式 (05) |    |                     |    |             |                |                                                                     |    |
|-----------|----|---------------------|----|-------------|----------------|---------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                  | 功能 | 默认<br><可用值> | RAM            | 内容                                                                  | 步骤 |
| 1788-0    | 图像 | M 色彩平衡调整<br>(地图)    | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | 当值增加时, 该模式下该色彩的目标浓度区变得更深:<br>注:<br>L : 低浓度区<br>M : 中浓度区<br>H : 高浓度区 | 4  |
| 1788-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1788-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1789-0    | 图像 | C 色彩平衡调整<br>(文本/照片) | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1789-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1789-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1790-0    | 图像 | C 色彩平衡调整<br>(文本)    | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1790-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1790-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1791-0    | 图像 | C 色彩平衡调整<br>(印刷图像)  | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1791-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1791-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1792-0    | 图像 | C 色彩平衡调整<br>(照片)    | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1792-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1792-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1793-0    | 图像 | C 色彩平衡调整<br>(地图)    | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1793-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1793-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1794-0    | 图像 | K 色彩平衡调整<br>(文本/照片) | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1794-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1794-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1795-0    | 图像 | K 色彩平衡调整<br>(文本)    | L  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1795-1    |    |                     | M  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |
| 1795-2    |    |                     | H  | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> |                                                                     | 4  |

| 调整模式 (05) |          |                    |   |             |                |     |                                                                     |    |
|-----------|----------|--------------------|---|-------------|----------------|-----|---------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                 |   | 功能          | 默认<br><可用值>    | RAM | 内容                                                                  | 步骤 |
| 1796-0    | 图像       | K 色彩平衡调整<br>(印刷图像) | L | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS | 当值增加时, 该模式下该色彩的目标浓度区变得更深:<br>注:<br>L : 低浓度区<br>M : 中浓度区<br>H : 高浓度区 | 4  |
| 1796-1    |          |                    | M | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                     | 4  |
| 1796-2    |          |                    | H | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                     | 4  |
| 1797-0    | 图像       | K 色彩平衡调整<br>(照片)   | L | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                     | 4  |
| 1797-1    |          |                    | M | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                     | 4  |
| 1797-2    |          |                    | H | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                     | 4  |
| 1798-0    | 图像       | K 色彩平衡调整<br>(地图)   | L | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                     | 4  |
| 1798-1    |          |                    | M | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                     | 4  |
| 1798-2    |          |                    | H | PPC<br>(彩色) | 128<br><0-255> | SYS |                                                                     | 4  |
| 1800-0    | 图像<br>控制 | 对比电压的上限<br>值       | Y | ALL         | 650<br><0-999> | M   | 在图像质量控制中设置对比电压的上限值。(单位: V)                                          | 4  |
| 1800-1    |          |                    | M | ALL         | 650<br><0-999> | M   |                                                                     | 4  |
| 1800-2    |          |                    | C | ALL         | 650<br><0-999> | M   |                                                                     | 4  |
| 1800-3    |          |                    | K | ALL         | 600<br><0-999> | M   |                                                                     | 4  |
| 1801-0    | 图像<br>控制 | 对比电压的下限<br>值       | Y | ALL         | 120<br><0-999> | M   | 在图像质量控制中设置对比电压的下限值。(单位: V)                                          | 4  |
| 1801-1    |          |                    | M | ALL         | 120<br><0-999> | M   |                                                                     | 4  |
| 1801-2    |          |                    | C | ALL         | 120<br><0-999> | M   |                                                                     | 4  |
| 1801-3    |          |                    | K | ALL         | 120<br><0-999> | M   |                                                                     | 4  |
| 1802-0    | 图像<br>控制 | 激光功率的上限<br>值       | Y | ALL         | 800<br><0-999> | M   | 在图像质量控制中设置激光功率的上限值。(单位: μW)                                         | 4  |
| 1802-1    |          |                    | M | ALL         | 800<br><0-999> | M   |                                                                     | 4  |
| 1802-2    |          |                    | C | ALL         | 800<br><0-999> | M   |                                                                     | 4  |
| 1802-3    |          |                    | K | ALL         | 800<br><0-999> | M   |                                                                     | 4  |
| 1803-0    | 图像<br>控制 | 激光功率下限值            | Y | ALL         | 350<br><0-999> | M   | 在图像质量控制中设置激光功率的下限值。(单位: μW)                                         | 4  |
| 1803-1    |          |                    | M | ALL         | 350<br><0-999> | M   |                                                                     | 4  |
| 1803-2    |          |                    | C | ALL         | 350<br><0-999> | M   |                                                                     | 4  |
| 1803-3    |          |                    | K | ALL         | 350<br><0-999> | M   |                                                                     | 4  |

| 调整模式 (05) |          |                                      |   |     |                  |     |                                            |    |
|-----------|----------|--------------------------------------|---|-----|------------------|-----|--------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                                   |   | 功能  | 默认<br><可用值>      | RAM | 内容                                         | 步骤 |
| 1804-0    | 图像<br>控制 | 背景电压实际值<br>显示                        | Y | ALL | 125<br><0-999>   | M   | 显示实际复印中的背景电压<br>(单位: V)                    | 10 |
| 1804-1    |          |                                      | M | ALL | 125<br><0-999>   | M   |                                            | 10 |
| 1804-2    |          |                                      | C | ALL | 125<br><0-999>   | M   |                                            | 10 |
| 1804-3    |          |                                      | K | ALL | 125<br><0-999>   | M   |                                            | 10 |
| 1805-0    | 图像<br>控制 | 鼓表面电势特性/<br>斜率显示                     | Y | ALL | 979<br><0-999>   | M   | 显示开环控制下鼓表面电势与主充<br>电极栅网电压之间的近似表达式的<br>斜率。  | 10 |
| 1805-1    |          |                                      | M | ALL | 979<br><0-999>   | M   |                                            | 10 |
| 1805-2    |          |                                      | C | ALL | 979<br><0-999>   | M   |                                            | 10 |
| 1805-3    |          |                                      | K | ALL | 990<br><0-999>   | M   |                                            | 10 |
| 1806-0    | 图像<br>控制 | 鼓表面电势特性/<br>补偿量显示                    | Y | ALL | -6<br><-999-999> | M   | 显示开环控制下鼓表面电势与主充<br>电极栅网电压之间的近似表达式的<br>补偿量。 | 10 |
| 1806-1    |          |                                      | M | ALL | -6<br><-999-999> | M   |                                            | 10 |
| 1806-2    |          |                                      | C | ALL | -6<br><-999-999> | M   |                                            | 10 |
| 1806-3    |          |                                      | K | ALL | -4<br><-999-999> | M   |                                            | 10 |
| 1807-0    | 图像<br>控制 | 鼓曝光电压特性/<br>斜率显示<br>(主充电极栅网<br>低压区)  | Y | ALL | 58<br><0-999>    | M   | 显示开环控制下鼓曝光电压与主充<br>电极栅网电压之间的近似表达式的<br>斜率。  | 10 |
| 1807-1    |          |                                      | M | ALL | 58<br><0-999>    | M   |                                            | 10 |
| 1807-2    |          |                                      | C | ALL | 58<br><0-999>    | M   |                                            | 10 |
| 1807-3    |          |                                      | K | ALL | 60<br><0-999>    | M   |                                            | 10 |
| 1808-0    | 图像<br>控制 | 鼓曝光电压特性/<br>补偿量显示<br>(主充电极栅网<br>低压区) | Y | ALL | 35<br><-999-999> | M   | 显示开环控制下鼓曝光电压与主充<br>电极栅网电压之间的近似表达式的<br>补偿量。 | 10 |
| 1808-1    |          |                                      | M | ALL | 35<br><-999-999> | M   |                                            | 10 |
| 1808-2    |          |                                      | C | ALL | 35<br><-999-999> | M   |                                            | 10 |
| 1808-3    |          |                                      | K | ALL | 42<br><-999-999> | M   |                                            | 10 |
| 1809-0    | 图像<br>控制 | 鼓曝光电压特性/<br>斜率显示<br>(主充电极栅网<br>高压区)  | Y | ALL | 49<br><0-999>    | M   | 显示开环控制下鼓曝光电压与主充<br>电极栅网电压之间的近似表达式的<br>斜率。  | 10 |
| 1809-1    |          |                                      | M | ALL | 49<br><0-999>    | M   |                                            | 10 |
| 1809-2    |          |                                      | C | ALL | 49<br><0-999>    | M   |                                            | 10 |
| 1809-3    |          |                                      | K | ALL | 53<br><0-999>    | M   |                                            | 10 |

| 调整模式 (05) |          |                                      |   |     |                  |     |                                            |    |
|-----------|----------|--------------------------------------|---|-----|------------------|-----|--------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                                   |   | 功能  | 默认<br><可用值>      | RAM | 内容                                         | 步骤 |
| 1810-0    | 图像<br>控制 | 鼓曝光电压特性/<br>补偿量显示（主<br>充电极栅网高压<br>区） | Y | ALL | 41<br><-999-999> | M   | 显示开环控制下鼓曝光电压与主充<br>电极栅网电压之间的近似表达式的<br>补偿量。 | 10 |
| 1810-1    |          |                                      | M | ALL | 41<br><-999-999> | M   |                                            | 10 |
| 1810-2    |          |                                      | C | ALL | 41<br><-999-999> | M   |                                            | 10 |
| 1810-3    |          |                                      | K | ALL | 47<br><-999-999> | M   |                                            | 10 |
| 1811-0    | 图像<br>控制 | 对比电压/实际<br>上限值显示                     | Y | ALL | 500<br><0-999>   | M   | 显示实际复印中的对比电压的上限<br>值。（单位：V）                | 10 |
| 1811-1    |          |                                      | M | ALL | 500<br><0-999>   | M   |                                            | 10 |
| 1811-2    |          |                                      | C | ALL | 500<br><0-999>   | M   |                                            | 10 |
| 1811-3    |          |                                      | K | ALL | 600<br><0-999>   | M   |                                            | 10 |
| 1812-0    | 图像<br>控制 | 对比电压/实际<br>下限值显示                     | Y | ALL | 120<br><0-999>   | M   | 显示实际复印时对比电压的下限<br>值。（单位：V）                 | 10 |
| 1812-1    |          |                                      | M | ALL | 120<br><0-999>   | M   |                                            | 10 |
| 1812-2    |          |                                      | C | ALL | 120<br><0-999>   | M   |                                            | 10 |
| 1812-3    |          |                                      | K | ALL | 120<br><0-999>   | M   |                                            | 10 |
| 1813-0    | 图像<br>控制 | 显示背景电压<br>/实际上限值                     | Y | ALL | 170<br><0-999>   | M   | 显示复印时对比电压的上限值。<br>（单位：V）                   | 10 |
| 1813-1    |          |                                      | M | ALL | 170<br><0-999>   | M   |                                            | 10 |
| 1813-2    |          |                                      | C | ALL | 170<br><0-999>   | M   |                                            | 10 |
| 1813-3    |          |                                      | K | ALL | 170<br><0-999>   | M   |                                            | 10 |
| 1814-0    | 图像<br>控制 | 显示背景电压<br>/实际下限值显示                   | Y | ALL | 80<br><0-999>    | M   | 显示复印时背景电压的下限值。<br>（单位：V）                   | 10 |
| 1814-1    |          |                                      | M | ALL | 80<br><0-999>    | M   |                                            | 10 |
| 1814-2    |          |                                      | C | ALL | 80<br><0-999>    | M   |                                            | 10 |
| 1814-3    |          |                                      | K | ALL | 80<br><0-999>    | M   |                                            | 10 |
| 1815-0    | 图像<br>控制 | 对比电压<br>/校正次数显示                      | Y | ALL | 0<br><0-255>     | M   | 显示闭环控制中对比电压校正的实<br>际次数。                    | 10 |
| 1815-1    |          |                                      | M | ALL | 0<br><0-255>     | M   |                                            | 10 |
| 1815-2    |          |                                      | C | ALL | 0<br><0-255>     | M   |                                            | 10 |
| 1815-3    |          |                                      | K | ALL | 0<br><0-255>     | M   |                                            | 10 |

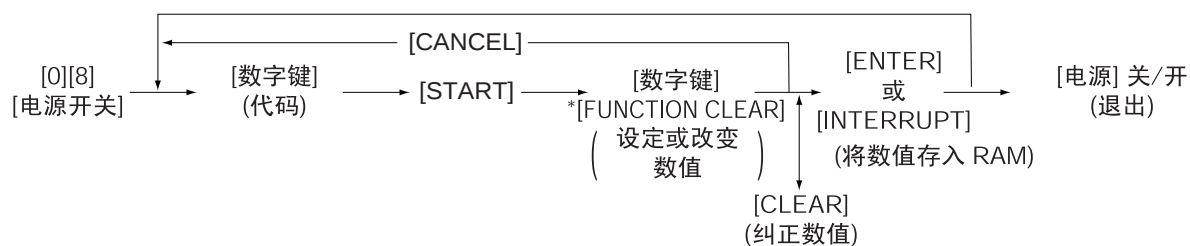
| 调整模式 (05) |      |                               |          |             |                  |     |                                                            |    |
|-----------|------|-------------------------------|----------|-------------|------------------|-----|------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别   | 项目                            |          | 功能          | 默认<br><可用值>      | RAM | 内容                                                         | 步骤 |
| 1816-0    | 图像控制 | 激光功率校正/次数显示                   | Y        | ALL         | 0<br><0-255>     | M   | 显示闭环控制中激光功率校正的实际次数。                                        | 10 |
| 1816-1    |      |                               | M        | ALL         | 0<br><0-255>     | M   |                                                            | 10 |
| 1816-2    |      |                               | C        | ALL         | 0<br><0-255>     | M   |                                                            | 10 |
| 1816-3    |      |                               | K        | ALL         | 0<br><0-255>     | M   |                                                            | 10 |
| 1817      | 图像控制 | 显示激光功率实际值                     |          | PPC<br>(黑白) | 92<br><0-255>    | M   | 显示在黑白模式下复印时激光功率值。（位值）                                      | 2  |
| 1819      | 图像控制 | 激光功率校正因数                      |          | PPC<br>(黑白) | 100<br><100-255> | M   | 进行对（05-1817）的校正。<br>（单位：%）                                 | 1  |
| 1820      | 图像控制 | 显示激光功率实际值                     |          | PRT<br>(黑白) | 92<br><0-255>    | M   | 显示在黑白模式下复印时的激光功率值。（位值）                                     | 2  |
| 1821      | 图像控制 | 激光功率校正因数                      |          | PRT<br>(黑白) | 100<br><100-255> | M   | 进行对（05-1820）的校正。<br>（单位：%）                                 | 1  |
| 1822-0    | 转印   | 纸张尾端的第 2 转印辊偏压校正              | 普通纸      | ALL         | 100<br><0-255>   | M   | 校正纸张尾端的第 2 转印辊偏压输出(05-227, 229, 230, 231 和 232)。<br>校正因数：% | 14 |
| 1822-1    |      |                               | 厚纸 1     | ALL         | 88<br><0-255>    | M   |                                                            | 14 |
| 1822-2    |      |                               | 厚纸 2     | ALL         | 90<br><0-255>    | M   |                                                            | 14 |
| 1822-3    |      |                               | 厚纸 3     | ALL         | 90<br><0-255>    | M   |                                                            | 14 |
| 1822-4    |      |                               | OHP 胶片   | ALL         | 90<br><0-255>    | M   |                                                            | 14 |
| 1823-0    | 转印   | 显示纸张（普通纸）尾端的第 2 转印辊实际偏压值中间水平  | 单面       | ALL<br>(黑白) | 145<br><0-255>   | M   | 显示实际复印时第 2 转印辊的偏压值。<br>(显示在 05-1822 中的校正值。)                | 10 |
| 1823-1    |      |                               | 双面复印时的背面 | ALL<br>(黑白) | 120<br><0-255>   | M   |                                                            | 10 |
| 1823-2    |      |                               | 单面       | ALL<br>(彩色) | 139<br><0-255>   | M   |                                                            | 10 |
| 1823-3    |      |                               | 双面复印时的背面 | ALL<br>(彩色) | 118<br><0-255>   | M   |                                                            | 10 |
| 1825-0    | 转印   | 显示纸张（厚纸 1）尾端的第 2 转印辊实际偏压值中间水平 | 单面       | ALL<br>(黑白) | 138<br><0-255>   | M   |                                                            | 10 |
| 1825-1    |      |                               | 双面复印时的背面 | ALL<br>(黑白) | 112<br><0-255>   | M   |                                                            | 10 |
| 1825-2    |      |                               | 单面       | ALL<br>(彩色) | 123<br><0-255>   | M   |                                                            | 10 |
| 1825-3    |      |                               | 双面复印时的背面 | ALL<br>(彩色) | 112<br><0-255>   | M   |                                                            | 10 |

| 调整模式 (05) |    |                                  |             |                |     |                                                                                                                                                                                  |    |
|-----------|----|----------------------------------|-------------|----------------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                               | 功能          | 默认<br><可用值>    | RAM | 内容                                                                                                                                                                               | 步骤 |
| 1826-0    | 转印 | 显示纸张（厚纸 2）尾端的第 2 转印辊实际偏压值中间水平。   | ALL<br>(黑白) | 145<br><0-255> | M   | 显示实际复印时第 2 转印辊的偏压值。<br>(显示在 05-1822 中的校正值。)                                                                                                                                      | 10 |
| 1826-1    |    |                                  | ALL<br>(彩色) | 139<br><0-255> | M   |                                                                                                                                                                                  | 10 |
| 1827-0    | 转印 | 显示纸张（厚纸 3）尾端的第 2 转印辊实际偏压值中间水平。   | ALL<br>(黑白) | 145<br><0-255> | M   |                                                                                                                                                                                  | 10 |
| 1827-1    |    |                                  | ALL<br>(彩色) | 139<br><0-255> | M   |                                                                                                                                                                                  | 10 |
| 1828-0    | 转印 | 显示纸张（OHP 胶片）尾端的第 2 转印辊实际偏压值中间水平。 | ALL<br>(黑白) | 118<br><0-255> | M   |                                                                                                                                                                                  | 10 |
| 1828-1    |    |                                  | ALL<br>(彩色) | 112<br><0-255> | M   |                                                                                                                                                                                  | 10 |
| 1829-0    | 转印 | 减速时的第 1 转印辊偏压校正 厚纸 2             | ALL         | 40<br><0-100>  | M   | 校正第 1 转印辊偏压输出。<br>校正因数：%                                                                                                                                                         | 14 |
| 1829-1    |    | 厚纸 3                             | ALL         | 60<br><0-100>  | M   |                                                                                                                                                                                  | 14 |
| 1829-2    |    | OHP 胶片                           | ALL         | 40<br><0-100>  | M   |                                                                                                                                                                                  | 14 |
| 1831      | 转印 | 减速时的第 1 转印辊偏压实际值显示（厚纸 2）         | ALL<br>(黑白) | 190<br><0-255> | M   | 显示实际复印时显示第 1 转印辊的偏压值。<br>(显示在 05-1829 中的校正值。)                                                                                                                                    | 2  |
| 1832      | 转印 | 减速时的第 1 转印辊偏压实际值显示（厚纸 3）         | ALL<br>(黑白) | 180<br><0-255> | M   |                                                                                                                                                                                  | 2  |
| 1833      | 转印 | 减速时的第 1 转印辊偏压实际值显示（OHP 胶片）       | ALL<br>(黑白) | 200<br><0-255> | M   |                                                                                                                                                                                  | 2  |
| 1834      | 转印 | 彩色低速模式时的第 1 转印辊偏压输出调整（普通纸/厚纸 1）  | ALL<br>(彩色) | 175<br><0-255> | M   | 调整所有颜色（Y，M，C 和 K）的转印时第 1 转印辊偏压输出。值越小，第 1 转印辊偏压越高。该调整仅当代码 08-497 设为 1（6 张/分钟）时有效。                                                                                                 | 1  |
| 1835      | 转印 | 彩色低速模式时的第 1 转印辊偏压输出补偿量（普通纸/厚纸 1） | ALL<br>(彩色) | 5<br><0-10>    | M   | 设定所有颜色（Y，M，C 和 K）的转印时第 1 转印辊偏压输出补偿量。该调整仅当代码 08-497 设为 1（6 张/分钟）时有效。<br>0: -500V 1: -400V 2: -300V<br>3: -200V 4: -100V 5: 0V<br>6: +100V 7: +200V 8: +300V<br>9: +400V 10: +500V | 1  |
| 1836      | 转印 | 显示彩色低速模式时的第 1 转印辊偏压实际值（普通纸/厚纸 1） | ALL<br>(彩色) | 175<br><0-255> | M   | 显示所有颜色（Y，M，C 和 K）的转印时第 1 转印辊偏压输出实际值。该调整仅当代码 08-497 设为 1（6 张/分钟）时有效。                                                                                                              | 1  |

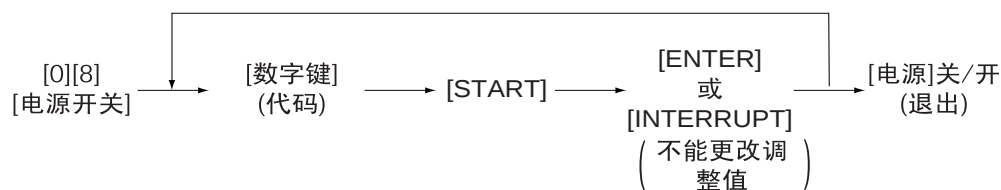
## 2.2.5 设定模式 (08)

在设定代码列表中的项目可在设定模式（08）中进行设定或改变。

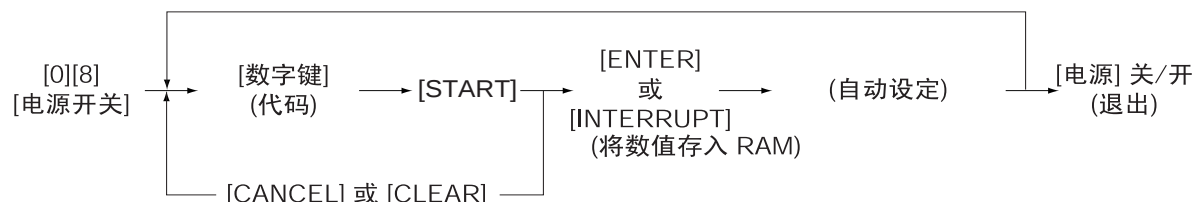
### 步骤 1



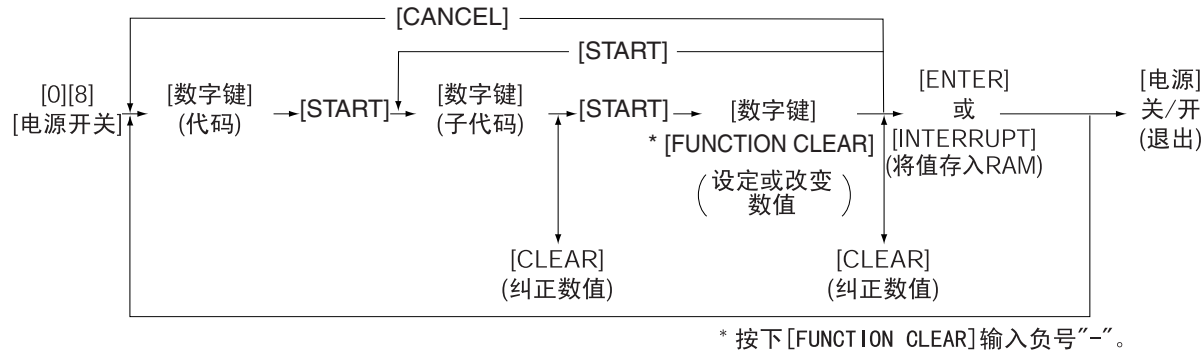
### 步骤 2



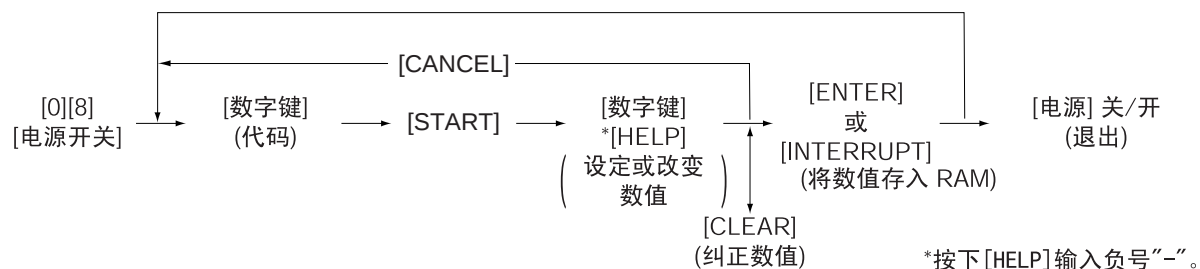
### 步骤 3



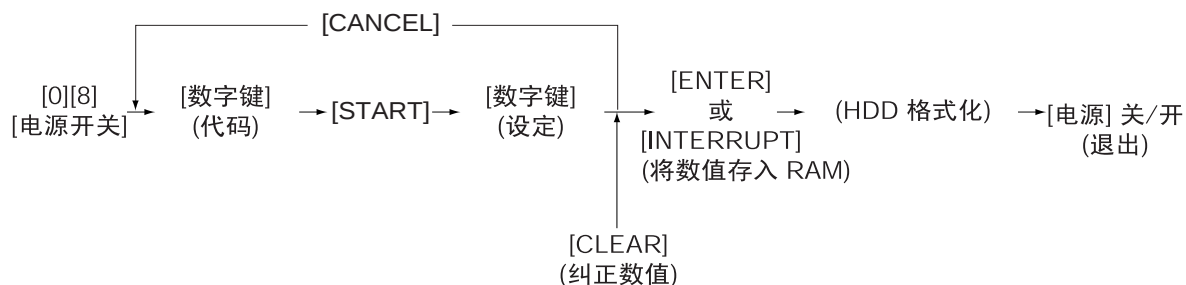
### 步骤 4



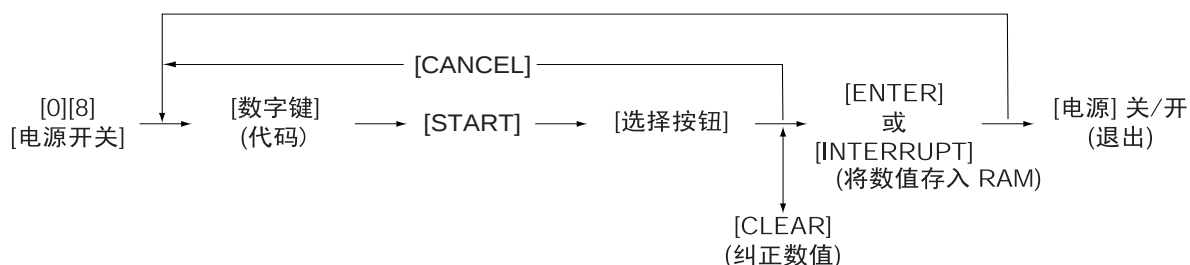
### 步骤 5



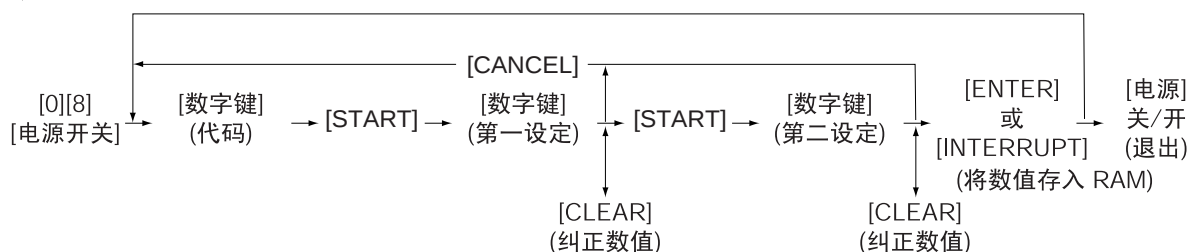
## 步骤 7



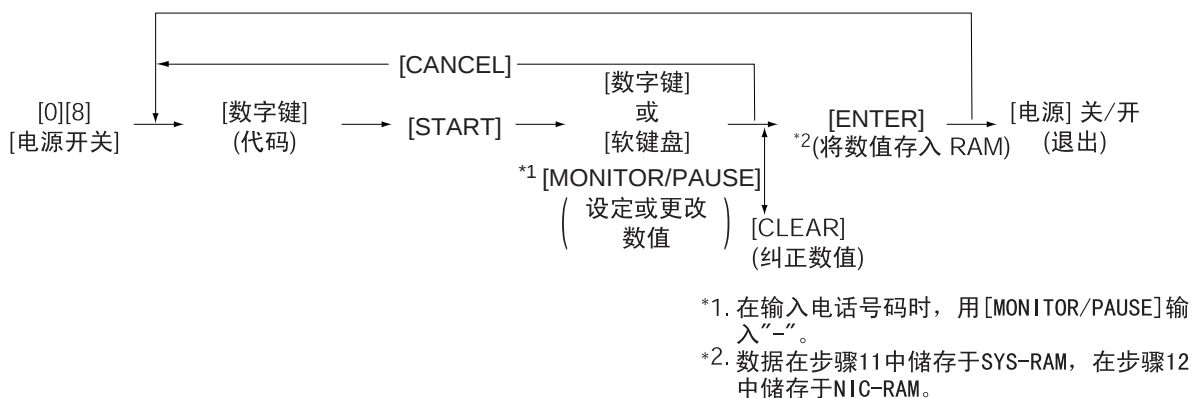
## 步骤 9



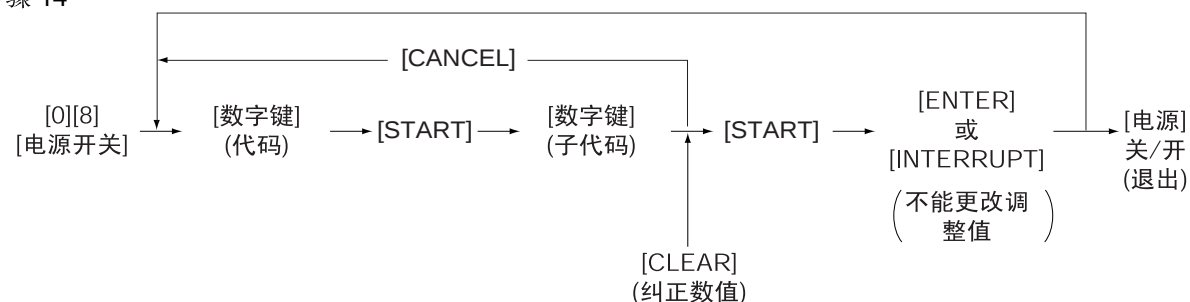
## 步骤 10



## 步骤 11 和 12



## 步骤 14



注意:

1. 下表“代码”中连字符“-”后的数字为子代码。
2. 在“RAM”中，储存每一代码数据的线路板的NVRAM得到指示。“M”代表 LGC 板，“SYS”和“UTY”代表SYS 板，“NIC”代表 NIC 板。

| 设定模式 (08) |          |                       |     |                                    |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |
|-----------|----------|-----------------------|-----|------------------------------------|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                    | 功能  | 默认<br><可用值>                        | RAM | 内容                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 步骤 |
| 200       | 一般       | 日期和时间设定               | ALL | -<br><13 位>                        | -   | 年/月/日/天/时/分/秒<br>例: 03 07 0 13 13 27 48<br>“天” - “0” 代表“星期日”。从<br>“1”至“6”代表从星期一至星期六。                                                                                                                                                                                                                       | 5  |
| 201       | 一般       | 所在地选择                 | ALL | EUR: 0<br>UC: 1<br>JPN: 2<br><0-3> | M   | 0: EUR 1: UC<br>2: JPN 3: 其它                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1  |
| 202       | 用户<br>界面 | 外部计数器                 | ALL | 0<br><0-4>                         | M   | 0: 无外部计数器<br>1: 投币控制器<br>2: 复印钥匙卡<br>3: 钥匙复印计数器<br>4: 用于OEM1DE 钥匙卡                                                                                                                                                                                                                                         | 1  |
| 203       | 一般       | 生产线调整模式               | ALL | 0<br><0-1>                         | M   | 0: 用于工厂交付 1: 用于生产线<br>*现场: 必须选择“0”。                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1  |
| 204       | 用户<br>界面 | 自动清除定时器设定             | ALL | 3<br><0-10>                        | SYS | 在设定功能和模式后未按 [START]<br>键之前复印机返回至默认设置的定<br>时器<br>0: 无效<br>1 至 10: 设定数 x 15 秒                                                                                                                                                                                                                                | 1  |
| 205       | 用户<br>界面 | 自动节能模式定时器设定           | ALL | 11<br><0, 6-15>                    | SYS | 不使用复印机时自动将其切换至节<br>能模式的定时器<br>0: 无效 6: 3 分钟 7: 4 分钟<br>8: 5 分钟 9: 7 分钟 10: 10 分钟<br>11: 15 分钟 12: 20 分钟 13: 30 分钟<br>14: 45 分钟 15: 60 分钟                                                                                                                                                                   | 1  |
| 206       | 用户<br>界面 | 自动关闭模式计时器设定<br>(睡眠模式) | ALL | 参考内容<br><0-20>                     | SYS | 不使用复印机时自动进入睡眠模式<br>的定时器<br>0: 3 分钟 1: 5 分钟 2: 10 分钟<br>3: 15 分钟 4: 20 分钟 5: 25 分钟<br>6: 30 分钟 7: 40 分钟 8: 50 分钟<br>9: 60 分钟 10: 70 分钟 11: 80 分钟<br>12: 90 分钟 13: 100 分钟 14: 110 分钟<br>15: 120 分钟 16: 150 分钟 17: 180 分钟<br>18: 210 分钟 19: 240 分钟<br>20: 不使用<br><默认值><br>e-STUDIO3511: 9<br>e-STUDIO4511: 12 | 1  |

| 设定模式 (08) |          |                              |             |                                    |     |                                                                                                         |    |
|-----------|----------|------------------------------|-------------|------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                           | 功能          | 默认<br><可用值>                        | RAM | 内容                                                                                                      | 步骤 |
| 207       | 用户<br>界面 | LCD 的反转显示                    | ALL         | 0<br><0-1>                         | SYS | 0: 白色背景上的黑字<br>1: 黑色背景上的白字                                                                              | 1  |
| 209       | 用户<br>界面 | 当发送电子邮件时的默认文<br>件格式 (彩色模式共用) | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>                         | SYS | 0:TIFF (多页) 1:PDF                                                                                       | 1  |
| 210       | 供纸       | 纸张尺寸 (A6-R) 供纸方<br>向/横向      | PRT         | 148/105<br><148-432/<br>105-297>   | M   |                                                                                                         | 10 |
| 216       | 供纸       | 标签纸打印<br>标签宽度设置(旁路供纸)        | ALL         | 130<br><100-200>                   | SYS |                                                                                                         | 1  |
| 217       | 供纸       | 标签纸打印<br>标签移位宽度设置(旁路供<br>纸)  | ALL         | 1300<br><0-3000>                   | SYS |                                                                                                         | 1  |
| 218       | 用户<br>界面 | 存储文件时的默认文件格式<br>(彩色/ACS 模式)  | SCN<br>(彩色) | 1<br><0-3>                         | SYS | 0: TIFF (多页) 1: PDF 2: JPG<br>3:TIFF (单页)                                                               | 1  |
| 219       | 用户<br>界面 | 存储文件时的默认文件格式<br>(黑白模式)       | ALL<br>(黑白) | 0<br><0-3>                         | SYS | 0: TIFF (多页) 1: PDF2: JPG<br>3:TIFF (单页)                                                                | 1  |
| 220       | 用户<br>界面 | 电源开启时的语言显示                   | ALL         | EUR: 0<br>UC: 0<br>JPN: 5<br><0-6> | SYS | 0: 语言 1 1: 语言 2<br>2: 语言 3 3: 语言 4<br>4: 语言 5 5: 语言 6<br>6: 语言 7                                        | 1  |
| 221       | 用户<br>界面 | TOPACCESS 的默认语言<br>选择        | ALL         | EUR: 0<br>UC: 0<br>JPN: 5<br><0-6> | SYS | 0: 语言 1 1: 语言 2<br>2: 语言 3 3: 语言 4<br>4: 语言 5 5: 语言 6<br>6: 语言 7                                        | 1  |
| 223       | 维护       | 定期保养, 页数/驱动时间<br>的转换         | ALL         | 0<br><0-1>                         | M   | 选择通知应该进行定期维护 (该信息<br>显示在显示屏上) 的参考值<br>0: 定期维护计数器 (08-251 设定的<br>输出页数)<br>1: 定期维护时间计数 (08-375 设定<br>的时间) | 1  |
| 224       | 供纸       | 旁路供纸的纸张尺寸                    | PPC         | 未定义                                | SYS | 按下 LCD 上的键选择尺寸。                                                                                         | 9  |
| 225       | 供纸       | 上纸盒的纸张尺寸                     | ALL         | EUR:A4<br>UC:LT<br>JPN:A4          | M   | 按下 LCD 上的键选择尺寸。                                                                                         | 9  |
| 226       | 供纸       | 下纸盒的纸张尺寸                     | ALL         | EUR:A3<br>UC:LD<br>JPN:A3          | M   | 按下 LCD 上的键选择尺寸。                                                                                         | 9  |
| 227       | 供纸       | PFP 上纸盒的纸张尺寸                 | ALL         | EUR: A4-R<br>UC: LT-R<br>JPN: A4-R | M   | 按下 LCD 上的键选择尺寸。                                                                                         | 9  |
| 228       | 供纸       | PFP 下纸盒的纸张尺寸                 | ALL         | EUR:A4<br>UC:LG<br>JPN:B4          | M   | 按下 LCD 上的键选择尺寸。                                                                                         | 9  |
| 229       | 供纸       | 纸张尺寸 (A3)<br>供纸方向/横向         | ALL         | 420/297<br><182-432/<br>140-297>   | M   |                                                                                                         | 10 |

| 设定模式 (08) |    |                                           |     |                                  |     |                                  |    |
|-----------|----|-------------------------------------------|-----|----------------------------------|-----|----------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                                        | 功能  | 默认<br><可用值>                      | RAM | 内容                               | 步骤 |
| 230       | 供纸 | 纸张尺寸 (A4-R)<br>供纸方向/横向                    | ALL | 297/210<br><182-432/<br>140-297> | M   |                                  | 10 |
| 231       | 供纸 | 纸张尺寸 (A5-R)<br>供纸方向/横向                    | ALL | 210/148<br><182-432/<br>140-297> | M   |                                  | 10 |
| 232       | 供纸 | 纸张尺寸 (B4)<br>供纸方向/横向                      | ALL | 364/257<br><182-432/<br>140-297> | M   |                                  | 10 |
| 233       | 供纸 | 纸张尺寸 (B5-R)<br>供纸方向/横向                    | ALL | 257/182<br><182-432/<br>140-297> | M   |                                  | 10 |
| 234       | 供纸 | 纸张尺寸 (LT-R)<br>供纸方向/横向                    | ALL | 279/216<br><182-432/<br>140-297> | M   |                                  | 10 |
| 235       | 供纸 | 纸张尺寸 (LD)<br>供纸方向/横向                      | ALL | 432/279<br><182-432/<br>140-297> | M   |                                  | 10 |
| 236       | 供纸 | 纸张尺寸 (LG)<br>供纸方向/横向                      | ALL | 356/216<br><182-432/<br>140-297> | M   |                                  | 10 |
| 237       | 供纸 | 纸张尺寸 (ST-R)<br>供纸方向/横向                    | ALL | 216/140<br><182-432/<br>140-297> | M   |                                  | 10 |
| 238       | 供纸 | 纸张尺寸 (COMPUTER)<br>供纸方向/横向                | ALL | 356/257<br><182-432/<br>140-297> | M   |                                  | 10 |
| 239       | 供纸 | 纸张尺寸 (FOLIO)<br>供纸方向/横向                   | ALL | 330/210<br><182-432/<br>140-297> | M   |                                  | 10 |
| 240       | 供纸 | 纸张尺寸 (13"LG)<br>供纸方向/横向                   | ALL | 330/216<br><182-432/<br>140-297> | M   |                                  | 10 |
| 241       | 供纸 | 纸张尺寸 (8.5"X8.5")<br>供纸方向/横向               | ALL | 216/216<br><182-432/<br>140-297> | M   |                                  | 10 |
| 242       | 供纸 | 纸张尺寸 (非标准)<br>供纸方向/横向                     | ALL | 432/279<br><148-432/<br>105-297> | SYS |                                  | 10 |
| 243       | 供纸 | 存储器 1<br>纸张尺寸 (旁路供纸/非标准<br>类型)<br>供纸方向/横向 | ALL | 148/100<br><148-432/<br>100-297> | SYS | 将旁路供纸的纸张尺寸 (非标准类型) 注册于[MEMORY1]。 | 10 |
| 244       | 供纸 | 纸张尺寸 (8K)<br>供纸方向/横向                      | ALL | 390/270<br><182-432/<br>140-297> | M   |                                  | 10 |
| 245       | 供纸 | 纸张尺寸 (16K-R)<br>供纸方向/横向                   | ALL | 270/195<br><182-432/<br>140-297> | M   |                                  | 10 |
| 246       | 供纸 | 纸张尺寸 (A3-宽)<br>供纸方向/横向                    | ALL | 457/305<br><182-457/<br>140-305> | M   |                                  | 10 |

| 设定模式 (08) |     |                                       |     |                                  |     |                                                                                                      |    |
|-----------|-----|---------------------------------------|-----|----------------------------------|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别  | 项目                                    | 功能  | 默认<br><可用值>                      | RAM | 内容                                                                                                   | 步骤 |
| 247       | 供纸  | 存储器 2<br>纸张尺寸 (旁路供纸/非标准类型)<br>供纸方向/横向 | ALL | 148/100<br><148-432/<br>100-297> | SYS | 将旁路供纸的纸张尺寸 (非标准类型) 注册于 [MEMORY2]。                                                                    | 10 |
| 248       | 供纸  | 存储器 3<br>纸张尺寸 (旁路供纸/非标准类型)<br>供纸方向/横向 | ALL | 148/100<br><148-432/<br>100-297> | SYS | 将旁路供纸的纸张尺寸 (非标准类型) 注册于 [MEMORY3]。                                                                    | 10 |
| 249       | 供纸  | 存储器 4<br>纸张尺寸 (旁路供纸/非标准类型)<br>供纸方向/横向 | ALL | 148/100<br><148-432/<br>100-297> | SYS | 将旁路供纸的纸张尺寸 (非标准类型) 注册于 [MEMORY4]。                                                                    | 10 |
| 250       | 维护  | 维修请求电话号码                              | ALL | 0<br><32 位>                      | SYS | 电话号码可输入 32 位。使用 [MONITOR/PAUSE] 按钮输入一个连字符 (-)。                                                       | 11 |
| 251       | 维护  | 定期维护计数器设定值                            | ALL | 参考内容<br><8 位>                    | M   | <默认><br>e-STUDIO3511<br>UC, EUR: 120000 JPN: 0<br>e-STUDIO4511<br>UC, EUR: 150000 JPN: 0             | 1  |
| 252       | 维护  | 定期维护计数器的计数值                           | ALL | 0<br><8 位>                       | M   | 对定位传感器的开状态进行计数。                                                                                      | 1  |
| 253       | 维护  | 错误历史记录显示                              | ALL | -                                | SYS | 显示最近 20 个错误数据                                                                                        | 2  |
| 254       | 供纸  | LT ↔ A4/LD ↔ A3                       | PRT | 0<br><0-1>                       | SYS | 当无对应尺寸的纸张时, 设定是否将数据打印在尺寸相似的纸张上。<br>0: 有效 (选择 LT/LD 时将数据打印在 A4/A3 上, 反之亦然。)<br>1: 无效 (显示使用选定纸张尺寸的信息。) | 1  |
| 255       | 供纸  | PFP/LCF 安装                            | ALL | 0<br><0-4>                       | M   | 0: 自动<br>1: PFP 单纸盒型已安装<br>2: PFP 双纸盒型已安装<br>3: LCF 已安装<br>4: 未安装                                    | 1  |
| 256       | 供纸  | 纸张尺寸设定 /LCF                           | ALL | EUR:A4<br>UC:LT<br>JPN:A4        | M   | 按下 LCD 上的图标选择尺寸。                                                                                     | 9  |
| 257       | 计数器 | 计数器复制                                 | ALL | -<br><1-2>                       | -   | 1: 电子计数器→备份计数器<br>2: 备份计数器→电子计数器<br>(▶ 第 2-149 页)                                                    | -  |
| 258       | 维护  | FSMS接受性                               | ALL | 1<br><0-2>                       | SYS | 设定是否接受FSMS连接。<br>0: 禁止<br>1: 接受 (仅串行连接)<br>2: 接受 (串行+USB)                                            | 1  |
| 259       | 网络  | 用于跟踪和私密文件的储存期                         | PRT | 14<br><0-30>                     | SYS | 0: 无限制 1 至 30: 1 至 30天                                                                               | 1  |

| 设定模式 (08) |          |                             |     |                 |     |                                                                                                                  |    |
|-----------|----------|-----------------------------|-----|-----------------|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                          | 功能  | 默认<br><可用值>     | RAM | 内容                                                                                                               | 步骤 |
| 260       | 网络       | 网络数据保持期                     | ALL | 10<br><3 位>     | SYS | 在使用 TOPACCESS 时，一定时间内没有操作，更改的数据自动复位。<br>(单位：分钟)                                                                  | 1  |
| 261       | 网络       | Web Box 数据保持期               | ALL | 10<br><3 位>     | SYS | 在使用 e-FILING 时，一定时间内没有操作，更改的数据自动复位。<br>(单位：分钟)                                                                   | 1  |
| 262       | 网络       | TWAIN 数据保持期                 | ALL | 10<br><3 位>     | SYS | 在使用 TWAIN 和 File Downloader 时，一定时间内没有操作，更改的数据自动复位。<br>(单位：分钟)                                                    | 1  |
| 263       | 网络       | 管理员密码<br>(最大 6 位数)          | ALL | 123456<br><6 位> | SYS | 可以在 6 位数内输入 (仅为数字)                                                                                               | 11 |
| 264       | 网络       | 文件保留期                       | ALL | 30<br><0-999>   | SYS | 0: 无限制<br>1 至 999: 1 至 999 天                                                                                     | 1  |
| 265<br>賡  | 网络       | E-Mail 的最大数据容量              | ALL | 30<br><2-30>    | SYS | 2 至 30 M 字节                                                                                                      | 1  |
| 266       | 网络       | 互联网 FAX 的最大数据容量             | ALL | 30<br><2-30>    | SYS | 2 至 30 M 字节                                                                                                      | 1  |
| 267       | E-FILING | 当 HDD 满时对 e-FILING 中文件的完全保证 | ALL | 0<br><0-1>      | SYS | 设定在编辑 e-FILING 文件时 (剪切/保存命令执行时) 的文件保持水平。<br>0: 不完全保留<br>- 完全保留-保留文件直到剪切/保存命令完成<br>*当设为“1”时，在命令执行过程中，即使硬盘满也不删除文件。 | 1  |
| 268       | 用户界面     | 二进制化水平选择 (在 ACS 模式中判断为黑白)   | ALL | 3<br><1-5>      | SYS | 0: -2 档                      1: -1 档<br>2: 0 档 (中间档) 3: 1 档<br>4: 2 档<br>* 每一档的二进制化水平在 08-609 中设定                | 1  |
| 270       | E-FILING | 用户 BOX 保留期的默认设定             | ALL | 0<br><0-999>    | SYS | 当创建用户 BOX 时设定数据保留期。<br>0: 不删除<br>1 至 999: 保留期 (单位：天)                                                             | 1  |
| 271       | 一般       | HDD 容量将满警告显示                | ALL | 90<br><0-100>   | SYS | 设定 HDD 占用容量百分比的警告显示<br>0 至 100: 0 至 100 %                                                                        | 1  |
| 272       | 扫描       | E-mail 保存期限的通知设定            | ALL | 3<br><0-99>     | SYS | 设定显示 E-mail 保存期限通知的剩余天数                                                                                          | 1  |
| 273       | 扫描       | 当传送 E-mail 时的分段大小默认设定       | ALL | 0<br><0-6>      | SYS | 当创建模板时设定将要传送的 E-mail 的分段大小。<br>0: 不划分<br>1: 64 2: 128 3: 256 4: 512 5: 1024 6: 2048 (单位: KB)                     | 1  |

| 设定模式 (08) |      |                      |             |              |     |                                                                                                                                                                                                        |    |
|-----------|------|----------------------|-------------|--------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别   | 项目                   | 功能          | 默认<br><可用值>  | RAM | 内容                                                                                                                                                                                                     | 步骤 |
| 274       | FAX  | 传送互联网 FAX 时逐页传送的默认设定 | ALL         | 0<br><0-4>   | SYS | 创建模板时, 对于将要传送的互联网 FAX 设定逐页传送的默认值。<br>0: 不划分<br>1: 256 2: 512 3: 1024<br>4: 2048 (单位: KB)                                                                                                               | 1  |
| 275       | FAX  | 编码方法的默认设定            | FAX         | 0<br><0-3>   | SYS | 0: 不分割 1: 256 2: 512<br>3: 1024 4: 2048                                                                                                                                                                | 1  |
| 276       | 用户界面 | 浓度调整 (黑白) 的默认设定      | SCN<br>(黑白) | 0<br><0-11>  | SYS | 0: 自动 1: -5 档<br>2: -4 档 3: -3 档<br>4: -2 档 5: -1 档<br>6: 0 (中心) 档 7: +1 档<br>8: +2 档 9: +3 档<br>10: +4 档 11: +5 档<br>(1 至 11: 手动浓度)                                                                   | 1  |
| 277       | 用户界面 | 背景调整的默认设定 (彩色)       | SCN<br>(彩色) | 3<br><1-5>   | SYS | 1: -2 档 2: -1 档<br>3: 0 (中心) 档 4: +1 档<br>5: +2 档                                                                                                                                                      | 1  |
| 278       | 用户界面 | 色彩模式的默认设定            | SCN         | 0<br><0-4>   | SYS | 0: 黑白 1: 灰度 2: 未使用<br>3: 彩色 4: 自动彩色                                                                                                                                                                    | 1  |
| 279       | 用户界面 | 分辨率的默认设定 (彩色)        | SCN<br>(彩色) | 2<br><0-3>   | SYS | 0: 100 dpi 1: 150 dpi 2: 200 dpi<br>3: 300dpi                                                                                                                                                          | 1  |
| 280       | 用户界面 | 分辨率默认设定 (灰度)         | SCN<br>(黑白) | 2<br><0-4>   | SYS | 0: 100 dpi 1: 150 dpi 2: 200 dpi<br>3: 300dpi 4: 400 dpi                                                                                                                                               | 1  |
| 281       | 用户界面 | 分辨率默认设定 (黑白)         | SCN<br>(黑白) | 1<br><0-4>   | SYS | 0: 150 dpi 1: 200 dpi 2: 300 dpi<br>3: 400dpi 4: 600 dpi                                                                                                                                               | 1  |
| 282       | 用户界面 | 原稿模式的默认设定 (彩色)       | SCN<br>(彩色) | 0<br><0-2>   | SYS | 0: 文本 1: 照片 2: 印刷图像                                                                                                                                                                                    | 1  |
| 283       | 用户界面 | 原稿模式的默认设定 (黑白)       | SCN<br>(黑白) | 0<br><0-2>   | SYS | 0: 文本 1: 文本/照片 2: 照片                                                                                                                                                                                   | 1  |
| 284       | 用户界面 | 扫描模式的默认设定            | SCN         | 0<br><0-2>   | SYS | 0: 单页 1: 书本拼页 2: 上下拼页                                                                                                                                                                                  | 1  |
| 285       | 用户界面 | 旋转模式的默认设定            | SCN         | 0<br><0-3>   | SYS | 0: 0 度 1: 90 度<br>2: 180 度 3: 270 度                                                                                                                                                                    | 1  |
| 286       | 用户界面 | 原稿纸张尺寸的默认设定          | ALL         | 0<br><0-22>  | SYS | 0: 自动 1: A3 2: A4<br>3: LD 4: LT 5: A4-R<br>6: A5-R 7: LT-R 8: LG<br>9: B4 10: B5 11: ST-R<br>12: COMP 13: B5-R 14: FOLIO<br>15: 13"LG 16: 8.5"x 8.5"<br>18: A6-R 19: 混合尺寸<br>20: 8K 21: 16K 22: 16K-R | 1  |
| 288       | 一般   | 删除过期文件的搜寻间隔          | ALL         | 12<br><1-24> | SYS | 设定到期文件的搜寻间隔。若发现到期文件将其删除。<br>(单位: 小时)                                                                                                                                                                   | 1  |
| 289       | 用户界面 | 背景调整的默认设定 (灰度)       | ALL         | 3<br><1-5>   | SYS | 1: -2 档 2: -1 档<br>3: 0 档 (中间档) 4: +1 档<br>5: +2 档                                                                                                                                                     | 1  |
| 290       | 网络   | Raw 打印作业 (双面)        | PRT         | 1<br><0-1>   | SYS | 0: 有效 1: 无效                                                                                                                                                                                            | 1  |

| 设定模式 (08) |          |                           |       |             |                                      |     |                                                                              |                 |         |           |    |
|-----------|----------|---------------------------|-------|-------------|--------------------------------------|-----|------------------------------------------------------------------------------|-----------------|---------|-----------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                        |       | 功能          | 默认<br><可用值>                          | RAM | 内容                                                                           |                 |         |           | 步骤 |
| 291       | 网络       | Raw 打印作业<br>(纸张尺寸)        |       | PRT         | EUR: 6<br>UC: 2<br>JPN: 6<br><0 -13> | SYS | 0: LD                                                                        | 1: LG           | 2: LT   | 3: COMP   | 1  |
|           |          |                           |       |             |                                      |     | 4: ST                                                                        | 5: A3           | 6: A4   | 7: A5     |    |
|           |          |                           |       |             |                                      |     | 8: A6                                                                        | 9: B4           | 10: B5  | 11: FOLIO |    |
|           |          |                           |       |             |                                      |     | 12: 13 "LG                                                                   | 13: 8.5" x 8.5" |         |           |    |
| 292       | 网络       | Raw 打印作业<br>(纸张类型)        |       | PRT         | 0<br><0-4>                           | SYS | 0: 普通纸张                                                                      |                 | 1: 厚纸 1 |           | 1  |
|           |          |                           |       |             |                                      |     | 2: 厚纸 2                                                                      |                 | 3: 厚纸 3 |           |    |
|           |          |                           |       |             |                                      |     | 4: OHP 胶片                                                                    |                 |         |           |    |
| 293       | 网络       | Raw 打印作业<br>(纸张方向)        |       | PRT         | 0<br><0-1>                           | SYS | 0: 纵向 1: 横向                                                                  |                 |         |           | 1  |
| 294       | 网络       | Raw 打印作业 (装订)             |       | PRT         | 1<br><0-1>                           | SYS | 0: 有效 1: 无效                                                                  |                 |         |           | 1  |
| 295       | 网络       | Raw 打印作业 (出口托盘)           |       | PRT         | 0<br><0-2>                           | SYS | 0: 内部托盘                                                                      |                 |         |           | 1  |
|           |          |                           |       |             |                                      |     | 1: 整理器托盘 1 2: 整理器托盘 2                                                        |                 |         |           |    |
| 296       | 网络       | Raw 打印作业<br>(form line 数) |       | PRT         | 1200<br><500-12800>                  | SYS | 设定从 5 至 128 的 form line 数。<br>(数的百倍作为设定值。)                                   |                 |         |           | 1  |
| 297       | 网络       | Raw 打印作业<br>(PCL 字间距)     |       | PRT         | 1000<br><44-9999>                    | SYS | 设定从 0.44 至 99.99 的字间距。<br>(字间距的百倍作为设定值。)                                     |                 |         |           | 1  |
| 298       | 网络       | Raw 打印作业<br>(PCL 字体大小)    |       | PRT         | 1200<br><400-99975>                  | SYS | 设定从 4 至 999.75 的字体大小。<br>(字体大小的百倍作为设定值。)                                     |                 |         |           | 1  |
| 299       | 网络       | Raw 打印作业<br>(PCL 字体号)     |       | PRT         | 0<br><0-79>                          | SYS | 设定 PCL 字体号                                                                   |                 |         |           | 1  |
| 300       | 用户<br>界面 | 最大复印份数<br>(MAX9)          |       | PPC         | 0<br><0-2>                           | SYS | 0: 999 1: 99 2: 9                                                            |                 |         |           | 1  |
| 301-0     | 计数器      | 复印机功能中彩色<br>模式下的输出页数      | A3    | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                           | SYS | 根据大尺寸纸张 (08-352) 的计数设定和大尺寸纸张 (08-353) 的定义,<br>在复印机功能中彩色模式下对每种尺寸<br>的输出页进行计数。 |                 |         |           | 4  |
| 301-1     | 计数器      |                           | A4    | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                           | SYS |                                                                              |                 |         |           | 4  |
| 301-2     | 计数器      |                           | A5    | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                           | SYS |                                                                              |                 |         |           | 4  |
| 301-3     | 计数器      |                           | A6    | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                           | SYS |                                                                              |                 |         |           | 4  |
| 301-4     | 计数器      |                           | B4    | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                           | SYS |                                                                              |                 |         |           | 4  |
| 301-5     | 计数器      |                           | B5    | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                           | SYS |                                                                              |                 |         |           | 4  |
| 301-6     | 计数器      |                           | FOLIO | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                           | SYS |                                                                              |                 |         |           | 4  |
| 301-7     | 计数器      |                           | LD    | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                           | SYS |                                                                              |                 |         |           | 4  |

| 设定模式 (08) |       |                  |           |             |                                     |     |                                                                  |    |
|-----------|-------|------------------|-----------|-------------|-------------------------------------|-----|------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别    | 项目               |           | 功能          | 默认<br><可用值>                         | RAM | 内容                                                               | 步骤 |
| 301-8     | 计数器   | 复印机功能中彩色模式下的输出页数 | LG        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在复印机功能中彩色模式下对每种尺寸的输出页进行计数。 | 4  |
| 301-9     | 计数器   |                  | LT        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 301-10    | 计数器   |                  | ST        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 301-11    | 计数器   |                  | COMP      | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 301-12    | 计数器   |                  | 13"LG     | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 301-13    | 计数器   |                  | 8.5"x8.5" | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 301-14    | 计数器   |                  | 16K       | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 301-15    | 计数器   |                  | 8K        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 301-16    | 计数器   |                  | 其它        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 302       | 用户 界面 | 原稿计数器显示          |           | PPC         | EUR: 2<br>UC: 0<br>JPN: 0<br><0, 2> | SYS | 对原稿计数器是否显示进行设定。<br>0: 不显示 2: 显示                                  | 1  |
| 303-0     | 计数器   | 打印机功能中彩色模式下的输出页数 | A3        | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在打印机功能中彩色模式下对每种尺寸的输出页进行计数。 | 4  |
| 303-1     | 计数器   |                  | A4        | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 303-2     | 计数器   |                  | A5        | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 303-3     | 计数器   |                  | A6        | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 303-4     | 计数器   |                  | B4        | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 303-5     | 计数器   |                  | B5        | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 303-6     | 计数器   |                  | FOLIO     | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 303-7     | 计数器   |                  | LD        | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 303-8     | 计数器   |                  | LG        | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 303-9     | 计数器   |                  | LT        | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 303-10    | 计数器   |                  | ST        | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 303-11    | 计数器   |                  | COMP      | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |
| 303-12    | 计数器   |                  | 13"LG     | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>                          | SYS |                                                                  | 4  |

| 设定模式 (08) |     |                  |           |             |            |                                                                         |    |
|-----------|-----|------------------|-----------|-------------|------------|-------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别  | 项目               | 功能        | 默认<br><可用值> | RAM        | 内容                                                                      | 步骤 |
| 303-13    | 计数器 | 打印机功能中彩色模式下的输出页数 | 8.5"x8.5" | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS<br>根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在打印机功能中彩色模式下对每种尺寸的输出页进行计数。 | 4  |
| 303-14    | 计数器 |                  | 16K       | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 303-15    | 计数器 |                  | 8K        | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 303-16    | 计数器 |                  | 其它        | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-0     | 计数器 | 复印机功能中双色模式下的输出页数 | A3        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS<br>根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在复印机功能中双色模式下对每种尺寸的输出页进行计数。 | 4  |
| 304-1     | 计数器 |                  | A4        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-2     | 计数器 |                  | A5        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-3     | 计数器 |                  | A6        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-4     | 计数器 |                  | B4        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-5     | 计数器 |                  | B5        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-6     | 计数器 |                  | FOLIO     | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-7     | 计数器 |                  | LD        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-8     | 计数器 |                  | LG        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-9     | 计数器 |                  | LT        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-10    | 计数器 |                  | ST        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-11    | 计数器 |                  | COMP      | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-12    | 计数器 |                  | 13"LG     | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-13    | 计数器 |                  | 8.5"x8.5" | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-14    | 计数器 |                  | 16K       | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-15    | 计数器 |                  | 8K        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 304-16    | 计数器 |                  | 其它        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 305-0     | 计数器 | 复印机功能中黑白模式下的输出页数 | A3        | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS<br>根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在复印机功能中黑白模式下对每种尺寸的输出页进行计数。 | 4  |
| 305-1     | 计数器 |                  | A4        | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 305-2     | 计数器 |                  | A5        | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 305-3     | 计数器 |                  | A6        | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |
| 305-4     | 计数器 |                  | B4        | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> |                                                                         | 4  |

| 设定模式 (08) |     |                  |             |             |            |     |                                                                  |   |
|-----------|-----|------------------|-------------|-------------|------------|-----|------------------------------------------------------------------|---|
| 代码        | 类别  | 项目               | 功能          | 默认<br><可用值> | RAM        | 内容  | 步骤                                                               |   |
| 305-5     | 计数器 | 复印机功能中黑白模式下的输出页数 | B5          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在复印机功能中黑白模式下对每种尺寸的输出页进行计数。 | 4 |
| 305-6     | 计数器 |                  | FOLIO       | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 305-7     | 计数器 |                  | LD          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 305-8     | 计数器 |                  | LG          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 305-9     | 计数器 |                  | LT          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 305-10    | 计数器 |                  | ST          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 305-11    | 计数器 |                  | COMP        | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 305-12    | 计数器 |                  | 13"LG       | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 305-13    | 计数器 |                  | 8.5"x8.5"   | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 305-14    | 计数器 |                  | 16K         | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 305-15    | 计数器 |                  | 8K          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 305-16    | 计数器 |                  | 其它          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 306-0     | 计数器 | 打印机功能中黑白模式下的输出页数 | A3          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在打印机功能中黑白模式下对每种尺寸的输出页进行计数。 | 4 |
| 306-1     | 计数器 |                  | A4          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 306-2     | 计数器 |                  | A5          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 306-3     | 计数器 |                  | A6          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 306-4     | 计数器 |                  | B4          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 306-5     | 计数器 |                  | B5          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 306-6     | 计数器 |                  | FOLIO       | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 306-7     | 计数器 |                  | LD          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 306-8     | 计数器 |                  | LG          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 306-9     | 计数器 |                  | LT          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 306-10    | 计数器 |                  | ST          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 306-11    | 计数器 |                  | COMP        | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 306-12    | 计数器 | 13"LG            | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS        | 4   |                                                                  |   |

| 设定模式 (08) |     |                  |             |             |            |     |                                                                  |     |   |
|-----------|-----|------------------|-------------|-------------|------------|-----|------------------------------------------------------------------|-----|---|
| 代码        | 类别  | 项目               | 功能          | 默认<br><可用值> | RAM        | 内容  | 步骤                                                               |     |   |
| 306-13    | 计数器 | 打印机功能中黑白模式下的输出页数 | 8.5"x8.5"   | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在打印机功能中黑白模式下对每种尺寸的输出页进行计数。 | 4   |   |
| 306-14    | 计数器 |                  | 16K         | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> |     |                                                                  | SYS | 4 |
| 306-15    | 计数器 |                  | 8K          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> |     |                                                                  | SYS | 4 |
| 306-16    | 计数器 |                  | 其它          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> |     |                                                                  | SYS | 4 |
| 307-0     | 计数器 | 列表打印模式下的输出页数量    | A3          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在列表打印模式下对每种尺寸的输出页进行计数。     | 4   |   |
| 307-1     | 计数器 |                  | A4          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 307-2     | 计数器 |                  | A5          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 307-3     | 计数器 |                  | A6          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 307-4     | 计数器 |                  | B4          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 307-5     | 计数器 |                  | B5          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 307-6     | 计数器 |                  | FOLIO       | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 307-7     | 计数器 |                  | LD          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 307-8     | 计数器 |                  | LG          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 307-9     | 计数器 |                  | LT          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 307-10    | 计数器 |                  | ST          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 307-11    | 计数器 |                  | COMP        | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 307-12    | 计数器 |                  | 13"LG       | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 307-13    | 计数器 |                  | 8.5"x8.5"   | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 307-14    | 计数器 |                  | 16K         | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 307-15    | 计数器 |                  | 8K          | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 307-16    | 计数器 | 其它               | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS        | 4   |                                                                  |     |   |
| 308-0     | 计数器 | FAX 功能中的输出页页数    | A3          | FAX         | 0<br><8 位> | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在 FAX 功能中对每种尺寸的输出页进行计数。    | 4   |   |
| 308-1     | 计数器 |                  | A4          | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 308-2     | 计数器 |                  | A5          | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 308-3     | 计数器 |                  | A6          | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |
| 308-4     | 计数器 |                  | B4          | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4   |   |

| 设定模式 (08) |     |                   |             |             |            |     |                                                                  |   |
|-----------|-----|-------------------|-------------|-------------|------------|-----|------------------------------------------------------------------|---|
| 代码        | 类别  | 项目                | 功能          | 默认<br><可用值> | RAM        | 内容  | 步骤                                                               |   |
| 308-5     | 计数器 | FAX 功能中的输出页页数     | B5          | FAX         | 0<br><8 位> | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在 FAX 功能中对每种尺寸的输出页进行计数。    | 4 |
| 308-6     | 计数器 |                   | FOLIO       | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 308-7     | 计数器 |                   | LD          | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 308-8     | 计数器 |                   | LG          | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 308-9     | 计数器 |                   | LT          | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 308-10    | 计数器 |                   | ST          | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 308-11    | 计数器 |                   | COMP        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 308-12    | 计数器 |                   | 13"LG       | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 308-13    | 计数器 |                   | 8.5"x8.5"   | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 308-14    | 计数器 |                   | 16K         | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 308-15    | 计数器 |                   | 8K          | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 308-16    | 计数器 |                   | 其它          | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 309-0     | 计数器 | 复印机功能中彩色模式下的扫描的页数 | A3          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在复印机功能中彩色模式下对每种尺寸的扫描页进行计数。 | 4 |
| 309-1     | 计数器 |                   | A4          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 309-2     | 计数器 |                   | A5          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 309-3     | 计数器 |                   | A6          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 309-4     | 计数器 |                   | B4          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 309-5     | 计数器 |                   | B5          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 309-6     | 计数器 |                   | FOLIO       | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 309-7     | 计数器 |                   | LD          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 309-8     | 计数器 |                   | LG          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 309-9     | 计数器 |                   | LT          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 309-10    | 计数器 |                   | ST          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 309-11    | 计数器 |                   | COMP        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 309-12    | 计数器 | 13"LG             | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS        | 4   |                                                                  |   |

| 设定模式 (08) |     |                   |           |             |            |                                                                  |    |
|-----------|-----|-------------------|-----------|-------------|------------|------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别  | 项目                | 功能        | 默认<br><可用值> | RAM        | 内容                                                               | 步骤 |
| 309-13    | 计数器 | 复印机功能中彩色模式下的扫描的页数 | 8.5"x8.5" | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在复印机功能中彩色模式下对每种尺寸的扫描页进行计数。 | 4  |
| 309-14    | 计数器 |                   | 16K       | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 309-15    | 计数器 |                   | 8K        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 309-16    | 计数器 |                   | 其它        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-0     | 计数器 | 在扫描功能中彩色模式下的扫描页页数 | A3        | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在扫描功能中彩色模式下对每种尺寸的扫描页进行计数。  | 4  |
| 310-1     | 计数器 |                   | A4        | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-2     | 计数器 |                   | A5        | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-3     | 计数器 |                   | A6        | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-4     | 计数器 |                   | B4        | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-5     | 计数器 |                   | B5        | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-6     | 计数器 |                   | FOLIO     | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-7     | 计数器 |                   | LD        | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-8     | 计数器 |                   | LG        | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-9     | 计数器 |                   | LT        | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-10    | 计数器 |                   | ST        | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-11    | 计数器 |                   | COMP      | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-12    | 计数器 |                   | 13"LG     | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-13    | 计数器 |                   | 8.5"x8.5" | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-14    | 计数器 |                   | 16K       | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-15    | 计数器 |                   | 8K        | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 310-16    | 计数器 |                   | 其它        | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 311-0     | 计数器 | 复印机功能中双色模式下的扫描页页数 | A3        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在复印机功能中双色模式下对每种尺寸的扫描页进行计数。 | 4  |
| 311-1     | 计数器 |                   | A4        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 311-2     | 计数器 |                   | A5        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 311-3     | 计数器 |                   | A6        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |
| 311-4     | 计数器 |                   | B4        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> |                                                                  | 4  |

| 设定模式 (08) |     |                   |             |             |            |     |                                                                  |   |
|-----------|-----|-------------------|-------------|-------------|------------|-----|------------------------------------------------------------------|---|
| 代码        | 类别  | 项目                | 功能          | 默认<br><可用值> | RAM        | 内容  | 步骤                                                               |   |
| 311-5     | 计数器 | 复印机功能中双色模式下的扫描页页数 | B5          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在复印机功能中双色模式下对每种尺寸的扫描页进行计数。 | 4 |
| 311-6     | 计数器 |                   | FOLIO       | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 311-7     | 计数器 |                   | LD          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 311-8     | 计数器 |                   | LG          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 311-9     | 计数器 |                   | LT          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 311-10    | 计数器 |                   | ST          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 311-11    | 计数器 |                   | COMP        | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 311-12    | 计数器 |                   | 13"LG       | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 311-13    | 计数器 |                   | 8.5"x8.5"   | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 311-14    | 计数器 |                   | 16K         | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 311-15    | 计数器 |                   | 8K          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 311-16    | 计数器 |                   | 其它          | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 312-0     | 计数器 | 复印机功能中黑白模式下的扫描页页数 | A3          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在复印机功能中黑白模式下对每种尺寸的扫描页进行计数。 | 4 |
| 312-1     | 计数器 |                   | A4          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 312-2     | 计数器 |                   | A5          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 312-3     | 计数器 |                   | A6          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 312-4     | 计数器 |                   | B4          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 312-5     | 计数器 |                   | B5          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 312-6     | 计数器 |                   | FOLIO       | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 312-7     | 计数器 |                   | LD          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 312-8     | 计数器 |                   | LG          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 312-9     | 计数器 |                   | LT          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 312-10    | 计数器 |                   | ST          | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 312-11    | 计数器 |                   | COMP        | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                  | 4 |
| 312-12    | 计数器 | 13"LG             | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS        | 4   |                                                                  |   |

| 设定模式 (08) |     |                   |           |             |             |     |                                                                  |    |
|-----------|-----|-------------------|-----------|-------------|-------------|-----|------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别  | 项目                |           | 功能          | 默认<br><可用值> | RAM | 内容                                                               | 步骤 |
| 312-13    | 计数器 | 复印机功能中黑白模式下的扫描页页数 | 8.5"x8.5" | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在复印机功能中黑白模式下对每种尺寸的扫描页进行计数。 | 4  |
| 312-14    | 计数器 |                   | 16K       | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 312-15    | 计数器 |                   | 8K        | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 312-16    | 计数器 |                   | 其它        | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-0     | 计数器 | 扫描功能中的扫描页页数       | A3        | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在扫描功能中黑白模式下对每种尺寸的扫描页进行计数。  | 4  |
| 313-1     | 计数器 |                   | A4        | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-2     | 计数器 |                   | A5        | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-3     | 计数器 |                   | A6        | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-4     | 计数器 |                   | B4        | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-5     | 计数器 |                   | B5        | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-6     | 计数器 |                   | FOLIO     | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-7     | 计数器 |                   | LD        | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-8     | 计数器 |                   | LG        | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-9     | 计数器 |                   | LT        | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-10    | 计数器 |                   | ST        | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-11    | 计数器 |                   | COMP      | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-12    | 计数器 |                   | 13"LG     | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-13    | 计数器 |                   | 8.5"x8.5" | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-14    | 计数器 |                   | 16K       | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-15    | 计数器 |                   | 8K        | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 313-16    | 计数器 |                   | 其它        | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 314-0     | 计数器 | FAX 功能中的扫描页页数     | A3        | FAX         | 0<br><8 位>  | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，在 FAX 功能中对每种尺寸的扫描页进行计数。    | 4  |
| 314-1     | 计数器 |                   | A4        | FAX         | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 314-2     | 计数器 |                   | A5        | FAX         | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 314-3     | 计数器 |                   | A6        | FAX         | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |
| 314-4     | 计数器 |                   | B4        | FAX         | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                  | 4  |

| 设定模式 (08) |     |                   |           |             |            |     |                                                                   |   |
|-----------|-----|-------------------|-----------|-------------|------------|-----|-------------------------------------------------------------------|---|
| 代码        | 类别  | 项目                | 功能        | 默认<br><可用值> | RAM        | 内容  | 步骤                                                                |   |
| 314-5     | 计数器 | FAX 功能中的扫描<br>页页数 | B5        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，<br>在 FAX 功能中对每种尺寸的扫描页进行计数。 | 4 |
| 314-6     | 计数器 |                   | FOLIO     | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 314-7     | 计数器 |                   | LD        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 314-8     | 计数器 |                   | LG        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 314-9     | 计数器 |                   | LT        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 314-10    | 计数器 |                   | ST        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 314-11    | 计数器 |                   | COMP      | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 314-12    | 计数器 |                   | 13"LG     | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 314-13    | 计数器 |                   | 8.5"x8.5" | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 314-14    | 计数器 |                   | 16K       | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 314-15    | 计数器 |                   | 8K        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 314-16    | 计数器 |                   | 其它        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 315-0     | 计数器 | FAX 功能中的传送<br>页页数 | A3        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS | 根据大尺寸纸张（08-352）的计数设定和大尺寸纸张（08-353）的定义，<br>在 FAX 功能中对每种尺寸的传送页进行计数。 | 4 |
| 315-1     | 计数器 |                   | A4        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 315-2     | 计数器 |                   | A5        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 315-3     | 计数器 |                   | A6        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 315-4     | 计数器 |                   | B4        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 315-5     | 计数器 |                   | B5        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 315-6     | 计数器 |                   | FOLIO     | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 315-7     | 计数器 |                   | LD        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 315-8     | 计数器 |                   | LG        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 315-9     | 计数器 |                   | LT        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 315-10    | 计数器 |                   | ST        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 315-11    | 计数器 |                   | COMP      | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                   | 4 |
| 315-12    | 计数器 | 13"LG             | FAX       | 0<br><8 位>  | SYS        | 4   |                                                                   |   |

| 设定模式 (08) |     |                   |           |             |            |                                                                                   |    |
|-----------|-----|-------------------|-----------|-------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别  | 项目                | 功能        | 默认<br><可用值> | RAM        | 内容                                                                                | 步骤 |
| 315-13    | 计数器 | FAX 功能中的传<br>送页页数 | 8.5"x8.5" | FAX         | 0<br><8 位> | SYS<br>根据大尺寸纸张（08-352）的计数设<br>定和大尺寸纸张（08-353）的定义设<br>定在 FAX 功能中对每种尺寸的传送页<br>进行计数。 | 4  |
| 315-14    | 计数器 |                   | 16K       | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 315-15    | 计数器 |                   | 8K        | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 315-16    | 计数器 |                   | 其它        | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-0     | 计数器 | FAX 功能中的接<br>收页页数 | A3        | FAX         | 0<br><8 位> | SYS<br>根据大尺寸纸张（08-352）的计数设<br>定和大尺寸纸张（08-353）的定义，<br>在 FAX 功能中对每种尺寸的接收页进<br>行计数。  | 4  |
| 316-1     | 计数器 |                   | A4        | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-2     | 计数器 |                   | A5        | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-3     | 计数器 |                   | A6        | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-4     | 计数器 |                   | B4        | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-5     | 计数器 |                   | B5        | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-6     | 计数器 |                   | FOLIO     | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-7     | 计数器 |                   | LD        | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-8     | 计数器 |                   | LG        | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-9     | 计数器 |                   | LT        | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-10    | 计数器 |                   | ST        | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-11    | 计数器 |                   | COMP      | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-12    | 计数器 |                   | 13"LG     | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-13    | 计数器 |                   | 8.5"x8.5" | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-14    | 计数器 |                   | 16K       | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-15    | 计数器 |                   | 8K        | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |
| 316-16    | 计数器 |                   | 其它        | FAX         | 0<br><8 位> |                                                                                   | 4  |

| 设定模式 (08) |     |                               |     |             |             |     |                                                                                                                            |    |
|-----------|-----|-------------------------------|-----|-------------|-------------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别  | 项目                            |     | 功能          | 默认<br><可用值> | RAM | 内容                                                                                                                         | 步骤 |
| 317-0     | 计数器 | 显示复印机功能中<br>彩色模式下的输出<br>页页数   | 大尺寸 | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS | 根据纸张尺寸（大/小）计算复印机功<br>能中彩色模式下的输出页页数。<br>大尺寸：在 08-253 中定义的大尺寸<br>纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页<br>数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页<br>数。 | 14 |
| 317-1     | 计数器 |                               | 小尺寸 | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                                            | 14 |
| 317-2     | 计数器 |                               | 总共  | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                                            | 14 |
| 318-0     | 计数器 | 显示打印机功能中<br>彩色模式下的输出<br>页页数   | 大尺寸 | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS | 根据纸张尺寸（大/小）计算复印机功<br>能中彩色模式下的输出页页数。<br>大尺寸：在 08-253 中定义的大尺寸<br>纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页<br>数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页<br>数。 | 14 |
| 318-1     | 计数器 |                               | 小尺寸 | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                                            | 14 |
| 318-2     | 计数器 |                               | 总共  | PRT<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                                            | 14 |
| 319-0     | 计数器 | 显示复印机功能中<br>双色模式下的输出<br>页页数   | 大尺寸 | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS | 根据纸张尺寸（大/小）计算复印机功<br>能中双色模式下的输出页页数。<br>大尺寸：在 08-353 中定义的大尺寸<br>纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页<br>数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页<br>数。 | 14 |
| 319-1     | 计数器 |                               | 小尺寸 | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                                            | 14 |
| 319-2     | 计数器 |                               | 总共  | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                                            | 14 |
| 320-0     | 计数器 | 显示复印机功能中<br>黑白复印模式下的<br>输出页页数 | 大尺寸 | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS | 根据纸张尺寸（大/小）计算复印机功<br>能中黑白模式下的输出页页数。<br>大尺寸：在 08-353 中定义的大尺寸<br>纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页<br>数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页<br>数。 | 14 |
| 320-1     | 计数器 |                               | 小尺寸 | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                                            | 14 |
| 320-2     | 计数器 |                               | 总共  | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                                            | 14 |

| 设定模式 (08) |     |                             |     |             |            |     |                                                                                                                            |    |
|-----------|-----|-----------------------------|-----|-------------|------------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别  | 项目                          | 功能  | 默认<br><可用值> | RAM        | 内容  | 步骤                                                                                                                         |    |
| 321-0     | 计数器 | 显示打印机功能中<br>黑白模式下的输出<br>页页数 | 大尺寸 | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS | 根据纸张尺寸（大/小）计算打印机功<br>能中黑白模式下的输出页页数。<br>大尺寸：在 08-353 中定义的大尺寸<br>纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页<br>数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页<br>数。 | 14 |
| 321-1     | 计数器 |                             | 小尺寸 | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                                                                            | 14 |
| 321-2     | 计数器 |                             | 总共  | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                                                                            | 14 |
| 322-0     | 计数器 | 在列表打印模式下<br>显示输出页页数         | 大尺寸 | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS | 根据纸张尺寸（大/小）计算列表打印<br>模式功能中的输出页页数。<br>大尺寸：在 08-353 中定义的大尺寸<br>纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页<br>数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页<br>数。   | 14 |
| 322-1     | 计数器 |                             | 小尺寸 | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                                                                            | 14 |
| 322-2     | 计数器 |                             | 总共  | PRT<br>(黑白) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                                                                            | 14 |
| 323-0     | 计数器 | 显示 FAX 功能中<br>输出页页数         | 大尺寸 | FAX         | 0<br><8 位> | SYS | 根据纸张尺寸（大/小）计算 FAX 功<br>能中的输出页页数。<br>大尺寸：在 08-353 中定义的大尺寸<br>纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页<br>数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页<br>数。    | 14 |
| 323-1     | 计数器 |                             | 小尺寸 | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                                                                            | 14 |
| 323-2     | 计数器 |                             | 总共  | FAX         | 0<br><8 位> | SYS |                                                                                                                            | 14 |
| 324-0     | 计数器 | 显示复印机功能中<br>彩色模式下的扫描<br>页页数 | 大尺寸 | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS | 根据纸张尺寸（大/小）计算复印机功<br>能中彩色模式下的扫描页页数。<br>大尺寸：在 08-353 中定义的大尺寸<br>纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页<br>数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页<br>数。 | 14 |
| 324-1     | 计数器 |                             | 小尺寸 | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                                                                            | 14 |
| 324-2     | 计数器 |                             | 总共  | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位> | SYS |                                                                                                                            | 14 |

| 设定模式 (08) |     |                     |     |             |             |     |                                                                                                            |    |
|-----------|-----|---------------------|-----|-------------|-------------|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别  | 项目                  |     | 功能          | 默认<br><可用值> | RAM | 内容                                                                                                         | 步骤 |
| 325-0     | 计数器 | 显示扫描功能中彩色模式下的扫描页页数  | 大尺寸 | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS | 根据纸张尺寸（大/小）计算扫描功能中彩色模式下的扫描页页数。<br>大尺寸：在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页数。  | 14 |
| 325-1     | 计数器 |                     | 小尺寸 | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                            | 14 |
| 325-2     | 计数器 |                     | 总共  | SCN<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                            | 14 |
| 326-0     | 计数器 | 显示复印机功能中双色模式下的扫描页页数 | 大尺寸 | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS | 根据纸张尺寸（大/小）计算复印机功能中双色模式下的扫描页页数。<br>大尺寸：在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页数。 | 14 |
| 326-1     | 计数器 |                     | 小尺寸 | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                            | 14 |
| 326-2     | 计数器 |                     | 总共  | PPC<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                            | 14 |
| 327-0     | 计数器 | 显示复印机功能中黑白模式下的扫描页页数 | 大尺寸 | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS | 根据纸张尺寸（大/小）计算复印机功能中黑白模式下的扫描页页数。<br>大尺寸：在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页数。 | 14 |
| 327-1     | 计数器 |                     | 小尺寸 | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                            | 14 |
| 327-2     | 计数器 |                     | 总共  | PPC<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                            | 14 |
| 328-0     | 计数器 | 显示 FAX 功能中的扫描页页数    | 大尺寸 | FAX         | 0<br><8 位>  | SYS | 根据纸张尺寸（大/小）计算 FAX 功能中的扫描页页数。<br>大尺寸：在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页数。    | 14 |
| 328-1     | 计数器 |                     | 小尺寸 | FAX         | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                            | 14 |
| 328-2     | 计数器 |                     | 总共  | FAX         | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                            | 14 |

| 设定模式 (08) |      |                   |     |             |             |     |                                                                                                          |    |
|-----------|------|-------------------|-----|-------------|-------------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别   | 项目                |     | 功能          | 默认<br><可用值> | RAM | 内容                                                                                                       | 步骤 |
| 329-0     | 计数器  | 显示扫描功能中黑白模式的扫描页页数 | 大尺寸 | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS | 根据纸张尺寸（大/小）计算扫描功能中黑白模式的扫描页页数。<br>大尺寸：在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页数。 | 14 |
| 329-1     | 计数器  |                   | 小尺寸 | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                          | 14 |
| 329-2     | 计数器  |                   | 总共  | SCN<br>(黑白) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                          | 14 |
| 330-0     | 计数器  | 显示 FAX 功能中的传送页页数  | 大尺寸 | FAX         | 0<br><8 位>  | SYS | 根据纸张尺寸（大/小）计算 FAX 功能中的传送页页数。<br>大尺寸：在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页数。  | 14 |
| 330-1     | 计数器  |                   | 小尺寸 | FAX         | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                          | 14 |
| 330-2     | 计数器  |                   | 总共  | FAX         | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                          | 14 |
| 331       | 用户界面 | 屏幕默认设定            |     | ALL         | 0<br><0-3>  | SYS | 设定自动清除时间过后或从节能模式或睡眠模式中恢复自动清除时间后将要显示的屏幕。<br>0: 复印机 1: 传真 2: 扫描<br>3: E-Filing                             | 1  |
| 332-0     | 计数器  | 显示 FAX 功能中接收页页数   | 大尺寸 | FAX         | 0<br><8 位>  | SYS | 根据纸张尺寸（大/小）计算 FAX 功能中的接受页页数。<br>大尺寸：在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页数。  | 14 |
| 332-1     | 计数器  |                   | 小尺寸 | FAX         | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                          | 14 |
| 332-2     | 计数器  |                   | 总共  | FAX         | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                          | 14 |
| 333-0     | 计数器  | 显示彩色模式下的总页数       | 大尺寸 | ALL<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS | 显示复印机/打印机/扫描功能中彩色模式下的总页数。<br>大尺寸：在 08-353 中定义的大尺寸纸张的输出页页数。<br>小尺寸：非大尺寸纸张的输出页页数。<br>总共：所有尺寸纸张的总输出页页数。     | 14 |
| 333-1     | 计数器  |                   | 小尺寸 | ALL<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                          | 14 |
| 333-2     | 计数器  |                   | 总共  | ALL<br>(彩色) | 0<br><8 位>  | SYS |                                                                                                          | 14 |

| 设定模式 (08) |     |                          |             |                          |     |                                                                                            |    |
|-----------|-----|--------------------------|-------------|--------------------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别  | 项目                       | 功能          | 默认<br><可用值>              | RAM | 内容                                                                                         | 步骤 |
| 334-0     | 计数器 | 显示双色模式下的 大尺寸<br>总页数。     | ALL<br>(彩色) | 0<br><8 位>               | SYS | 显示复印机功能中双色模式下的总页数。<br>大尺寸: 在 08-353 中定义的大尺寸                                                | 14 |
| 334-1     | 计数器 | 小尺寸                      | ALL<br>(彩色) | 0<br><8 位>               | SYS | 纸张的输出页页数。<br>小尺寸: 非大尺寸纸张的输出页页数。                                                            | 14 |
| 334-2     | 计数器 | 总共                       | ALL<br>(彩色) | 0<br><8 位>               | SYS | 总共: 所有尺寸纸张的总输出页页数。                                                                         | 14 |
| 335-0     | 计数器 | 显示黑白模式下的 大尺寸<br>总页数。     | ALL<br>(黑白) | 0<br><8 位>               | SYS | 显示复印机/打印机/扫描 /FAX 功能中<br>黑白模式下的总页数。                                                        | 14 |
| 335-1     | 计数器 | 小尺寸                      | ALL<br>(黑白) | 0<br><8 位>               | SYS | 大尺寸: 在 08-353 中定义的大尺寸<br>纸张的输出页页数。                                                         | 14 |
| 335-2     | 计数器 | 总共                       | ALL<br>(黑白) | 0<br><8 位>               | SYS | 小尺寸: 非大尺寸纸张的输出页页数。<br>总共: 所有尺寸纸张的总输出页页数。                                                   | 14 |
| 346       | 计数器 | 大尺寸纸张计数设定 (定期<br>维护)     | ALL         | 1<br><0-1>               | M   | 0: 计作 1<br>1: 计作 2                                                                         | 1  |
| 347       | 计数器 | 大尺寸纸张定义设定 (定期<br>维护)     | ALL         | 1<br><0-1>               | M   | 0: A3/LD<br>1: A3/LD/B4/LG/FOLIO/COMP                                                      | 1  |
| 348       | 计数器 | 厚纸计数设定 (定期维护)            | ALL         | 1<br><0-1>               | M   | 0: 计作 1          1: 计作 2                                                                   | 1  |
| 349       | 计数器 | OHP 胶片计数设定 (定期维<br>护)    | ALL         | 1<br><0-1>               | M   | 0: 计作 1          1: 计作 2                                                                   | 1  |
| 352       | 计数器 | 大尺寸纸张计数设定(收费系<br>统计数器)   | ALL         | JPN: 0<br>其它: 1<br><0-2> | M   | 0: 计作 1          1: 计作 2<br>2: 计作 1 (机械计数器为双倍计数器)                                          | 1  |
| 353       | 计数器 | 大尺寸纸张的定义 (收费系统<br>计数器)   | ALL         | 0<br><0-1>               | M   | 0: A3/LD<br>1: A3/LD/B4/LG/FOLIO/COMP/8K                                                   | 1  |
| 356       | 计数器 | 上纸盒供纸计数器                 | ALL         | 0<br><8 位>               | M   | 上纸盒的供纸数                                                                                    | 2  |
| 357       | 计数器 | 下纸盒供纸计数器                 | ALL         | 0<br><8 位>               | M   | 下纸盒的供纸数                                                                                    | 2  |
| 358       | 计数器 | 旁路供纸计数器                  | ALL         | 0<br><8 位>               | M   | 旁路供纸数                                                                                      | 2  |
| 359       | 计数器 | LCF 供纸计数器                | ALL         | 0<br><8 位>               | M   | LCF 供纸数                                                                                    | 2  |
| 360       | 计数器 | PFP 上纸盒供纸计数器             | ALL         | 0<br><8 位>               | M   | PFP 上纸盒供纸数                                                                                 | 2  |
| 370       | 计数器 | 计数器                      | ALL         | 0<br><8 位>               | M   | PFP 下纸盒供纸数                                                                                 | 2  |
| 372       | 计数器 | ADU 计数器                  | ALL         | 0<br><8 位>               | M   | 双面复印输出页数量                                                                                  | 2  |
| 374       | 计数器 | RADF 计数器                 | ALL         | 0<br><8 位>               | SYS | RADF 供稿数                                                                                   | 2  |
| 375       | 维护  | 定期维护时间计数器设定值<br>显示 /0 清除 | ALL         | 参考<br>内容<br><8 位>        | M   | <默认><br>e-STUDIO3511<br>JPN: 0 UC, EUR: 315,000<br>e-STUDIO4511<br>JPN: 0 UC, EUR: 315,000 | 1  |
| 376       | 维护  | 定期维护时间计数器的当前<br>值        | ALL         | 0<br><8 位>               | M   | 鼓驱动时间的计数器 (主电机工作)。                                                                         | 1  |

| 设定模式 (08) |     |                            |             |              |     |                                                                                                                                                                                                                                  |    |
|-----------|-----|----------------------------|-------------|--------------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别  | 项目                         | 功能          | 默认<br><可用值>  | RAM | 内容                                                                                                                                                                                                                               | 步骤 |
| 381       | 计数器 | 外部计数器的设定                   | ALL         | 1<br><0-7>   | M   | 选择作业用于外部计数器的计数。<br>0: 不选择    1: 复印机   2: FAX<br>3: 复印机 /FAX    4: 打印机<br>5: 复印机/打印机    6: 打印机 /FAX<br>7: 复印机/打印机 /FAX                                                                                                            | 1  |
| 390       | 计数器 | HDD 错误数<br>(复印)            | PPC         | 0<br><8 位>   | SYS | 错误数在 HDD 格式化中清零。                                                                                                                                                                                                                 | 2  |
| 391       | 计数器 | HDD 错误数<br>(FAX)           | FAX         | 0<br><8 位>   | SYS |                                                                                                                                                                                                                                  | 2  |
| 392       | 计数器 | HDD 错误数<br>(扫描)            | SCN         | 0<br><8 位>   | SYS |                                                                                                                                                                                                                                  | 2  |
| 393       | 计数器 | HDD 错误数<br>(打印机)           | PRT         | 0<br><8 位>   | SYS |                                                                                                                                                                                                                                  | 2  |
| 398       | 激光  | 多棱镜电机的运转速度切换<br>次数         | ALL         | 0<br><8 位>   | M   | 多棱镜电机在正常运转和等待运转之<br>间的切换次数。                                                                                                                                                                                                      | 2  |
| 399       | 激光  | 多棱镜电机正常运转的累计<br>时间         | ALL         | 0<br><8 位>   | M   | 累计多棱镜电机在正常运转时的运转<br>时间。                                                                                                                                                                                                          | 2  |
| 400       | 定影  | 定影单元错误状态计数器                | ALL         | 0<br><0-19>  | M   | 0: 无错误   1: C410 (1次)<br>2: C410 (连续发生)<br>3: -    4: C430    5: C440<br>6: C450   7: C440   8: C450<br>9: C440   10: C470   11: C470<br>12: C480   13: C490   14: C470<br>15: C480   16: C490   17: C470<br>18: C480   19: C490 | 1  |
| 409       | 定影  | 在节能模式下的定影辊温度<br>(中心热敏电阻)   | ALL         | 13<br><0-16> | M   | 0: 关闭   1: 40°C   2: 45°C<br>3: 50°C   4: 55°C   5: 60°C<br>6: 65°C   7: 70°C   8: 75°C<br>9: 80°C   10: 85°C   11: 90°C<br>12: 95°C   13: 100°C   14: 105°C<br>15: 110°C   16: 115°C                                            | 1  |
| 410-0     | 定影  | 复印时的定影辊温度 (中心<br>热敏电阻/普通纸) | ALL<br>(黑白) | 12<br><0-16> | M   | 0: 120°C   1: 125°C   2: 130°C<br>3: 135°C   4: 140°C   5: 145°C<br>6: 150°C   7: 155°C   8: 160°C                                                                                                                               | 4  |
| 410-1     |     |                            | ALL<br>(彩色) | 12<br><0-16> | M   | 9: 165°C   10: 170°C   11: 175°C<br>12: 180°C   13: 185°C   14: 190°C<br>15: 195°C   16: 200°C                                                                                                                                   | 4  |
| 411       | 定影  | 等待时定影辊温度 (中心<br>热敏电阻)      | ALL         | 12<br><0-16> | M   | 0: 120°C   1: 125°C   2: 130°C<br>3: 135°C   4: 140°C   5: 145°C<br>6: 150°C   7: 155°C   8: 160°C<br>9: 165°C   10: 170°C   11: 175°C<br>12: 180°C   13: 185°C   14: 190°C<br>15: 195°C   16: 200°C                             | 1  |

| 设定模式 (08) |    |                                  |             |              |     |                                                                  |                                                                   |                                                       |    |
|-----------|----|----------------------------------|-------------|--------------|-----|------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                               | 功能          | 默认<br><可用值>  | RAM | 内容                                                               |                                                                   |                                                       | 步骤 |
| 412-0     | 定影 | 复印时的定影辊温度<br>(中心热敏电阻/厚纸 3)       | ALL<br>(黑白) | 12<br><0-16> | M   | 0: 120℃<br>3: 135℃<br>6: 150℃                                    | 1: 125℃<br>4: 140℃<br>7: 155℃                                     | 2: 130℃<br>5: 145℃<br>8: 160℃                         | 4  |
| 412-1     |    |                                  | ALL<br>(彩色) | 12<br><0-16> | M   | 9: 165℃<br>12: 180℃<br>15: 195℃                                  | 10: 170℃<br>13: 185℃<br>16: 200℃                                  | 11: 175℃<br>14: 190℃                                  | 4  |
| 413-0     | 定影 | 复印时的定影辊温度<br>(中心热敏电阻/厚纸 1)       | ALL<br>(黑白) | 12<br><0-16> | M   | 0: 120℃<br>3: 135℃<br>6: 150℃                                    | 1: 125℃<br>4: 140℃<br>7: 155℃                                     | 2: 130℃<br>5: 145℃<br>8: 160℃                         | 4  |
| 413-1     |    |                                  | ALL<br>(彩色) | 13<br><0-16> | M   | 9: 165℃<br>12: 180℃<br>15: 195℃                                  | 10: 170℃<br>13: 185℃<br>16: 200℃                                  | 11: 175℃<br>14: 190℃                                  | 4  |
| 415-0     | 定影 | 开始打印前目标温度持续时间(厚纸 3)              | ALL<br>(黑白) | 3<br><0-10>  | M   | 0: 无效<br>3: 3 秒<br>6: 6 秒                                        | 1: 1 秒<br>4: 4 秒<br>7: 7 秒                                        | 2: 2 秒<br>5: 5 秒<br>8: 8 秒                            | 4  |
| 415-1     |    |                                  | ALL<br>(彩色) | 2<br><0-10>  | M   | 9: 9 秒                                                           | 10: 10 秒                                                          |                                                       | 4  |
| 416       | 定影 | 设定启动“故障解决”的温度(中心热敏电阻/副热敏电阻/厚纸 3) | ALL         | 9<br><0-12>  | M   | 0: 120℃<br>3: 135℃<br>6: 150℃<br>9: 165℃<br>12: 无效               | 1: 125℃<br>4: 140℃<br>7: 155℃<br>10: 170℃                         | 2: 130℃<br>5: 145℃<br>8: 160℃<br>11: 175℃             | 1  |
| 417-0     | 定影 | 首次复印的预运行时间(厚纸 3)                 | ALL<br>(黑白) | 16<br><0-16> | M   | 0: 无效<br>3: 3 秒<br>6: 6 秒                                        | 1: 1 秒<br>4: 4 秒<br>7: 7 秒                                        | 2: 2 秒<br>5: 5 秒<br>8: 8 秒                            | 4  |
| 417-1     |    |                                  | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-16>  | M   | 9: 10 秒<br>12: 16 秒<br>15: 25 秒                                  | 10: 12 秒<br>13: 18 秒<br>16: 30 秒                                  | 11: 14 秒<br>14: 20 秒                                  | 4  |
| 422       | 定影 | 在预热期间预运行结束时的定影辊温度设定              | ALL         | 9<br><0-16>  | M   | 0: 120℃<br>3: 135℃<br>6: 150℃<br>9: 165℃<br>12: 180℃<br>15: 195℃ | 1: 125℃<br>4: 140℃<br>7: 155℃<br>10: 170℃<br>13: 185℃<br>16: 200℃ | 2: 130℃<br>5: 145℃<br>8: 160℃<br>11: 175℃<br>14: 190℃ | 1  |
| 428-0     | 定影 | 开始打印前目标温度持续时间(厚纸 2)              | ALL<br>(黑白) | 3<br><0-10>  | M   | 0: 无效<br>3: 3 秒<br>6: 6 秒<br>9: 9 秒                              | 1: 1 秒<br>4: 4 秒<br>7: 7 秒<br>10: 10 秒                            | 2: 2 秒<br>5: 5 秒<br>8: 8 秒                            | 4  |
| 428-1     |    |                                  | ALL<br>(彩色) | 2<br><0-10>  | M   | 0: 无效<br>3: 3 秒<br>6: 6 秒<br>9: 9 秒                              | 1: 1 秒<br>4: 4 秒<br>7: 7 秒<br>10: 10 秒                            | 2: 2 秒<br>5: 5 秒<br>8: 8 秒                            | 4  |

| 设定模式 (08) |    |                                      |             |              |     |                                                                                                                                                                                |    |
|-----------|----|--------------------------------------|-------------|--------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                                   | 功能          | 默认<br><可用值>  | RAM | 内容                                                                                                                                                                             | 步骤 |
| 430       | 定影 | 输送电机速度减速<br>(OHP 胶片)                 | ALL<br>(彩色) | 1<br><0-3>   | M   | 设定纸张输送的减速比率<br>0: 1/1 1: 1/2 2: 1/3 3: 1/4                                                                                                                                     | 1  |
| 431       | 定影 | 输送电机速度减速<br>(厚纸 2)                   | ALL<br>(彩色) | 1<br><0-3>   | M   |                                                                                                                                                                                | 1  |
| 432       | 定影 | 输送电机速度减速<br>(厚纸 3)                   | ALL<br>(彩色) | 2<br><0-3>   | M   |                                                                                                                                                                                | 1  |
| 436       | 定影 | 设定启动“故障解决”的温度<br>(中心热敏电阻/副热敏电阻/厚纸 2) | ALL         | 9<br><0-12>  | M   | 0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C<br>3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C<br>6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C<br>9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C<br>12: 无效                                               | 1  |
| 437-0     | 定影 | 复印时的定影辊温度 (中心<br>热敏电阻/厚纸 2)          | ALL<br>(黑白) | 12<br><0-16> | M   | 0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C<br>3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C<br>6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C<br>9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C<br>12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C<br>15: 195°C 16: 200°C | 4  |
| 437-1     |    |                                      | ALL<br>(彩色) | 12<br><0-16> | M   |                                                                                                                                                                                | 4  |
| 438-0     | 定影 | 复印时的定影辊温度 (中心<br>热敏电阻 /OHP 胶片)       | ALL<br>(黑白) | 12<br><0-16> | M   | 0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C<br>3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C<br>6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C<br>9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C<br>12: 180°C 13: 185°C 14: 190°C<br>15: 195°C 16: 200°C | 4  |
| 438-1     |    |                                      | ALL<br>(彩色) | 10<br><0-16> | M   |                                                                                                                                                                                | 4  |
| 439-0     | 定影 | 首次复印的预运行时间 (厚<br>纸 2)                | ALL<br>(黑白) | 14<br><0-16> | M   | 0: 无效 1: 0 秒 2: 2 秒<br>3: 3 秒 4: 4 秒 5: 5 秒<br>6: 6 秒 7: 7 秒 8: 8 秒<br>9: 10 秒 10: 12 秒 11: 14 秒<br>12: 16 秒 13: 18 秒 14: 20 秒<br>15: 25 秒 16: 30 秒                            | 4  |
| 439-1     |    |                                      | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-16>  | M   |                                                                                                                                                                                | 4  |
| 440-0     | 定影 | 首次复印的预运行时间<br>(普通纸/低温环境)             | ALL<br>(黑白) | 12<br><0-16> | M   | 0: 无效 1: 0 秒 2: 2 秒<br>3: 3 秒 4: 4 秒 5: 5 秒<br>6: 6 秒 7: 7 秒 8: 8 秒<br>9: 10 秒 10: 12 秒 11: 14 秒<br>12: 16 秒 13: 18 秒 14: 20 秒<br>15: 25 秒 16: 30 秒                            | 4  |
| 440-1     |    |                                      | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-16>  | M   |                                                                                                                                                                                | 4  |
| 441-0     | 定影 | 首次复印的预运行时间<br>(厚纸 1)                 | ALL<br>(黑白) | 9<br><0-16>  | M   | 0: 无效 1: 0 秒 2: 2 秒<br>3: 3 秒 4: 4 秒 5: 5 秒<br>6: 6 秒 7: 7 秒 8: 8 秒<br>9: 10 秒 10: 12 秒 11: 14 秒<br>12: 16 秒 13: 18 秒 14: 20 秒<br>15: 25 秒 16: 30 秒                            | 4  |
| 441-1     |    |                                      | ALL<br>(彩色) | 5<br><0-16>  | M   |                                                                                                                                                                                | 4  |

| 设定模式 (08) |      |                      |     |     |             |     |                                                                                                                                                                 |    |
|-----------|------|----------------------|-----|-----|-------------|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别   | 项目                   |     | 功能  | 默认<br><可用值> | RAM | 内容                                                                                                                                                              | 步骤 |
| 458       | 定影   | 使用低温环境预热温度的阈值        |     | ALL | 6<br><0-11> | M   | 0: 0°C 1: 5°C 2: 9°C 3: 10°C<br>4: 12°C 5: 14°C 6: 15°C 7: 16°C<br>8: 17°C 9: 18°C 10: 19°C 11: 20°C                                                            | 1  |
| 459       | 定影   | 低温环境的预热时间            |     | ALL | 7<br><0-11> | M   | 0: 不预热 1: 30秒 2: 40秒<br>3: 50秒 4: 60秒 5: 70秒 6: 80秒<br>7: 90秒 8: 100秒 9: 120秒<br>10: 180秒 11: 300秒                                                              | 1  |
| 460       | 定影   | 使用低温环境的首张复印预运行时间的阈值  |     | ALL | 9<br><0-11> | M   | 0: 0°C 1: 5°C 2: 9°C 3: 10°C<br>4: 12°C 5: 14°C 6: 15°C 7: 16°C<br>8: 17°C 9: 18°C 10: 19°C 11: 20°C                                                            | 1  |
| 461       | 定影   | 低温环境的首张复印预运行时间（普通纸）  |     | ALL | 8<br><0-11> | M   | 0: 无效 1: 0分钟 2: 0.5分钟<br>3: 1分钟 4: 2分钟 5: 3分钟<br>6: 5分钟 7: 7分钟 8: 10分钟<br>9: 15分钟 10: 30分钟 11: 60分钟                                                             | 1  |
| 462       | RADF | RADF 混合尺寸原稿复印的回转操作设定 |     | ALL | <0-1>       | M   | 当发现 A4-R/FOLIO 纸张时，设置是否通过无扫描反转输送来检测原稿长度。<br>0: 无效-不通过无扫描反转输送，判断为 A4-R。<br>1: 有效-通过无扫描反转输送判断为 A4-R 或 FOLIO 尺寸。<br>* 当在 LT 系列中检测到 LT-LG 尺寸纸张时，无论设定如何，都将无扫描反转输送原稿。 | 1  |
| 463-0     | 供纸   | 供纸重试次数设定（上纸盒）        | 普通纸 | ALL | 5<br><0-5>  | M   | 设定从上纸盒进行供纸的重试次数。                                                                                                                                                | 4  |
| 463-1     |      |                      | 其它  | ALL | 5<br><0-5>  | M   |                                                                                                                                                                 | 4  |
| 464-0     | 供纸   | 供纸重试次数设定（下纸盒）        | 普通纸 | ALL | 5<br><0-5>  | M   | 设定从下纸盒进行供纸的重试次数。                                                                                                                                                | 4  |
| 464-1     |      |                      | 其它  | ALL | 5<br><0-5>  | M   |                                                                                                                                                                 | 4  |
| 465-0     | 供纸   | 供纸重试次数设定（上纸盒）        | 普通纸 | ALL | 5<br><0-5>  | M   | 设定从 PFP 上纸盒进行供纸的重试次数。                                                                                                                                           | 4  |
| 465-1     |      |                      | 其它  | ALL | 5<br><0-5>  | M   |                                                                                                                                                                 | 4  |
| 466-0     | 供纸   | 供纸重试次数设定（下纸盒）        | 普通纸 | ALL | 5<br><0-5>  | M   | 设定从 PFP 下纸盒进行供纸的重试次数。                                                                                                                                           | 4  |
| 466-1     |      |                      | 其它  | ALL | 5<br><0-5>  | M   |                                                                                                                                                                 | 4  |
| 467-0     | 供纸   | 供纸重试次数设定（旁路供纸）       | 普通纸 | ALL | 5<br><0-5>  | M   | 设定从旁路托盘进行供纸的重试次数。                                                                                                                                               | 4  |
| 467-1     |      |                      | 其它  | ALL | 5<br><0-5>  | M   |                                                                                                                                                                 | 4  |

| 设定模式 (08) |    |                              |     |                                  |     |                                                                                                                                                                                         |    |
|-----------|----|------------------------------|-----|----------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                           | 功能  | 默认<br><可用值>                      | RAM | 内容                                                                                                                                                                                      | 步骤 |
| 468-0     | 供纸 | 供纸重试次数设定 普通纸 (LCF)           | ALL | 5<br><0-5>                       | M   | 设定从 LCF 进行供纸的重试次数。                                                                                                                                                                      | 4  |
| 468-1     |    | 其它                           | ALL | 5<br><0-5>                       | M   |                                                                                                                                                                                         | 4  |
| 470       | 供纸 | 纸张尺寸 (305x457 mm)<br>供纸方向/横向 | ALL | 457/305<br><148-457/<br>105-305> | M   |                                                                                                                                                                                         | 10 |
| 471       | 供纸 | 纸张尺寸 (明信片)<br>供纸方向/横向        | ALL | 148/100<br><148-432/<br>100-297> | M   | * 明信片只适用于 JPN 型号。                                                                                                                                                                       | 10 |
| 478       | 激光 | 判断多棱镜电机的旋转错误<br>次数 (正常运转)    | ALL | 0<br><0-1>                       | M   | 当检测到运转错误的设定次数时, 显示错误[CA10]。<br>0: 2 次 1: 12 次                                                                                                                                           | 1  |
| 479       | 激光 | 判断多棱镜电机的旋转错误<br>时间 (加速/减速时)  | ALL | 0<br><0-1>                       | M   | 0: 多棱镜电机的等待时间超过 0.6 秒<br>1: 多棱镜电机的等待时间超过 2.2 秒                                                                                                                                          | 1  |
| 480       | 供纸 | 纸源的默认设定                      | ALL | 0<br><0-5>                       | M   | 0: A4/LT 1: LCF<br>2: 上纸盒 3: 下纸盒<br>4: PFP 上纸盒<br>5: PFP 下纸盒                                                                                                                            | 1  |
| 481       | 供纸 | 纸源自动接力                       | PPC | 1<br><0-2>                       | SYS | 当选定的纸盒中无纸张时, 设定是否自动将纸源更换至其它具有相同纸张尺寸的纸盒中。<br>0: 关<br>1: 开 (更换至具有相同纸张方向和尺寸的纸盒: 例如: A4 至 A4)<br>2: 开 (更换至具有相同纸张尺寸的纸盒。只要纸张尺寸相同, 可以具有不同的方向:<br>例如: A4 至 A4-R, LT-R 至 LT。<br>指定装订/打孔时应用 “1”。) | 1  |
| 482       | 供纸 | 供纸重试设定                       | ALL | 0<br><0-1>                       | M   | 0: 开 1: 关                                                                                                                                                                               | 1  |
| 483       | 激光 | 多棱镜电机的预运转                    | ALL | 0<br><0-2>                       | SYS | 当原稿放置在 RADF 时或原稿盖板打开时, 设定是否将多棱镜电机从等待运转状态切换至正常运转。<br>0: 有效 (当使用 RADF 时或手动放置原稿)<br>1: 无效<br>2: 有效 (仅当使用 RADF 时)                                                                           | 1  |

| 设定模式 (08) |      |                       |             |              |     |                                                                                                                     |    |
|-----------|------|-----------------------|-------------|--------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别   | 项目                    | 功能          | 默认<br><可用值>  | RAM | 内容                                                                                                                  | 步骤 |
| 484       | 激光   | 在自动清除模式中进行多棱镜电机运转状态切换 | ALL         | 0<br><0-1>   | SYS | 在自动清除模式下设定是否将多棱镜电机从正常运转切换至等待运转状态。<br>0: 有效 1: 无效                                                                    | 1  |
| 485       | 激光   | 等待状态下多棱镜电机的状态         | ALL         | 0<br><0-1>   | SYS | 设定等待状态下多棱镜电机的运转状态。<br>0: 运转 (在 08-490 中设定运转速度)。<br>1: 停止                                                            | 1  |
| 486       | 激光   | 多棱镜电机预运转的自动清除定时       | ALL         | 0<br><0-2>   | SYS | 从预运行经过一段时间后, 将多棱镜电机切换至等待状态。在此代码中, 设定将状态切换至等待状态的时间。<br>0: 15 秒 1: 30 秒 2: 45 秒<br>*当在 08-483 中设定 “0” 或 “2” 时, 该设定有效。 | 1  |
| 487       | 转印   | 选择进行第 2 转印辊清洁 (旁路供纸)  | ALL         | 0<br><0-1>   | M   | 0: 只有在未指定纸张尺寸时才进行清洁<br>1: 无论指定纸张尺寸与否都进行清洁                                                                           | 1  |
| 488       | 激光   | 多棱镜电机的类型设定            | ALL         | 3<br><2-3>   | M   | 设定多棱镜电机的类型<br>2: 2 时钟类型 3: 3 时钟类型                                                                                   | 1  |
| 489       | 激光   | 多棱镜电机等待运转速度           | ALL         | 5<br><0-5>   | M   | 0: 38090.55rpm 1: 35000rpm<br>2: 30000rpm 3: 25000rpm<br>4: 20000rpm 5: 10000rpm                                    | 1  |
| 490       | 激光   | 节能模式下多棱镜电机运转          | ALL         | 0<br><0-1>   | M   | 0: 停止 1: 10000rpm                                                                                                   | 1  |
| 497       |      | 彩色复印的速度切换             | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>   | M   | 设定彩色复印的速度<br>0: 11张/分钟 1: 6张/分钟                                                                                     | 1  |
| 502       | 图像   | 照片模式下的随机布点和规则布点       | PPC<br>(黑白) | 0<br><0-1>   | SYS | 在照片模式下设置图像再现方法。<br>0: 随机布点 1: 规则布点                                                                                  | 1  |
| 503       | 用户界面 | 浓度调整的默认设定             | PPC<br>(黑白) | 0<br><0-1>   | SYS | 0: 自动<br>1: 手动 (中心)                                                                                                 | 1  |
| 511       | 主充电极 | 主充电极丝自动清洁设定           | ALL         | 1<br><0-1>   | M   | 0: 有效<br>1: 无效                                                                                                      | 1  |
| 526-0     | 激光   | 首次复印的预运行时间 (OHP 胶片)   | ALL<br>(黑白) | 16<br><0-16> | M   | 0: 无效 1: 0 秒 2: 2 秒<br>3: 3 秒 4: 4 秒 5: 5 秒<br>6: 6 秒 7: 7 秒 8: 8 秒                                                 | 4  |
| 526-1     |      |                       | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-16>  | M   | 9: 10 秒 10: 12 秒 11: 14 秒<br>12: 16 秒 13: 18 秒 14: 20 秒<br>15: 25 秒 16: 30 秒                                        | 4  |
| 541       | 图像控制 | 第 1 转印辊偏压的环境校正控制      | ALL         | 1<br><0-1>   | M   | 设定是否根据环境校正第 1 转印辊偏压。<br>0: 无效 1: 有效                                                                                 | 1  |

| 设定模式 (08) |      |                             |             |             |     |                                                                                                                            |    |
|-----------|------|-----------------------------|-------------|-------------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别   | 项目                          | 功能          | 默认<br><可用值> | RAM | 内容                                                                                                                         | 步骤 |
| 542       | 图像控制 | 第 1 转印辊偏压的转印带寿命校正           | ALL         | 1<br><0-1>  | M   | 设定是否根据转印带寿命校正第 1 转印辊偏压。<br>0: 无效 1: 有效                                                                                     | 1  |
| 543       | 图像控制 | 第 1 转印辊偏压的第 1 转印辊寿命校正       | ALL         | 1<br><0-1>  | M   | 设定是否根据第 1 转印辊寿命校正第 1 转印辊偏压。<br>0: 无效 1: 有效                                                                                 | 1  |
| 544       | 图像控制 | 第二转印辊偏压的环境校正控制              | ALL         | 1<br><0-1>  | M   | 设定是否根据环境校正第二转印辊偏压。<br>0: 无效 1: 有效                                                                                          | 1  |
| 545       | 图像控制 | 第二转印辊偏压的转印带寿命校正             | ALL         | 1<br><0-1>  | M   | 设定是否根据转印带寿命校正第二转印辊偏压。<br>0: 无效 1: 有效                                                                                       | 1  |
| 546       | 图像控制 | 第二转印辊偏压的第二转印辊寿命校正           | ALL         | 1<br><0-1>  | M   | 设定是否根据第二转印辊寿命校正第二转印辊偏压。                                                                                                    | 1  |
| 548       | 转印   | 第 2 转印辊偏压表设定 (对于每个所在地/纸张厚度) | ALL         | 2<br><0-2>  | M   | 0: 80 g/m <sup>2</sup> (21.3 lb.) / EUR<br>1: 75 g/m <sup>2</sup> (20 lb.) / UC<br>2: 64 g/m <sup>2</sup> (17.1 lb.) / JPN | 1  |
| 549       | 图像控制 | 图像质量控制/开环控制 1               | ALL         | 1<br><0-1>  | M   | 设定是否进行开环控制 1。在闭环控制之前进行开环控制 1<br>0: 无效 1: 有效                                                                                | 1  |
| 550       | 图像   | 原稿模式的默认设定                   | PPC<br>(黑白) | 0<br><0-3>  | SYS | 0: 文本/照片 1: 照片 2: 文本<br>3: 图象平滑                                                                                            | 1  |
| 551       | 图像控制 | 图像质量控制/开环控制 2               | ALL         | 1<br><0-1>  | M   | 设定是否进行开环控制 2。在复印时或之前进行开环控制 2。<br>0: 无效 1: 有效                                                                               | 1  |
| 552       | 图像控制 | 鼓寿命校正控制                     | ALL         | 1<br><0-1>  | M   | 设定是否在开环控制中根据鼓寿命校正鼓电压。<br>0: 无效 1: 有效                                                                                       | 1  |
| 553       | 图像控制 | 鼓温度校正控制                     | ALL         | 1<br><0-1>  | M   | 设定是否在开环控制中根据鼓表面温度校正鼓电压。<br>0: 无效 1: 有效                                                                                     | 1  |
| 554       | 图像控制 | 图像质量开环控制/对比电压初始值            | ALL         | 1<br><0-1>  | M   | 设定是否在开环控制中确定对比电压的初始值<br>0: 无效 1: 有效                                                                                        | 1  |

| 设定模式 (08) |      |                        |             |             |     |                                                                         |    |
|-----------|------|------------------------|-------------|-------------|-----|-------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别   | 项目                     | 功能          | 默认<br><可用值> | RAM | 内容                                                                      | 步骤 |
| 555       | 图像控制 | 激光功率初始值的鼓寿命校正          | ALL         | 1<br><0-1>  | M   | 当在开环控制中确定了激光功率初始值时，设定是否根据鼓寿命校正激光功率。<br>0: 无效 1: 有效                      | 1  |
| 556       | 图像控制 | 图像质量闭环控制/对比电压          | ALL         | 1<br><0-1>  | M   | 设定是否在闭环控制中校正对比电压。<br>0: 无效 1: 有效                                        | 1  |
| 557       | 图像控制 | 图像质量闭环控制/激光功率          | ALL         | 1<br><0-1>  | M   | 设定是否在闭环控制中校正激光功率。<br>0: 无效 1: 有效                                        | 1  |
| 558       | 图像控制 | 对比电压/校正增益环境设定          | ALL         | 1<br><0-1>  | M   | 一旦根据环境校正对比电压后，设定是否转换校正量。<br>0: 无效 1: 有效                                 | 1  |
| 559       | 图像控制 | 图像质量闭环控制自动启动/开启电源时     | ALL<br>(彩色) | 1<br><0-2>  | M   | 当定影辊温度低于设定限度时，设定是否在开启电源时自动执行闭环控制。<br>0: 无效 1: 有效 (模式 1)<br>2: 有效 (模式 2) | 1  |
| 560       | 图像   | 图像平滑处理的过程 (文本/照片)      | PPC<br>(黑白) | 1<br><0-1>  | M   | 设定是否进行平滑处理 (主扫描方向，相当于 2400dpi)<br>0: 无效 1: 有效                           | 1  |
| 561       | 图像   | 图像平滑处理的过程 (照片)         | PPC<br>(黑白) | 0<br><0-1>  | M   | 设定是否进行平滑处理 (主扫描方向，相当于 2400dpi)<br>0: 无效 1: 有效                           | 1  |
| 562       | 图像   | 图像平滑处理的过程 (文本)         | PPC<br>(黑白) | 1<br><0-1>  | M   |                                                                         | 1  |
| 565       | 图像控制 | 图像质量闭环控制自动启动/相对湿度变化    | ALL<br>(彩色) | 1<br><0-2>  | M   | 当相对湿度低于先前控制指定的水平时，设定是否自动进行闭环控制。<br>0: 无效 1: 有效 (模式 1)<br>2: 有效 (模式 2)   | 1  |
| 566       | 图像控制 | 图像质量闭环控制自动启动/在一段时间内不使用 | ALL<br>(彩色) | 1<br><0-2>  | M   | 当在一段特定时间内不使用设备，设定是否自动执行闭环控制。<br>0: 无效 1: 有效 (模式 1)<br>2: 有效 (模式 2)      | 1  |
| 567       | 图像控制 | 图像质量闭环控制自动启动/累积打印量     | ALL<br>(彩色) | 2<br><0-2>  | M   | 当指定量的纸张从先前的控制后打印出来时，设定是否自动执行闭环控制。<br>0: 无效 1: 有效 (模式 1)<br>2: 有效 (模式 2) | 1  |

| 设定模式 (08) |      |                                 |             |              |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                             |   |
|-----------|------|---------------------------------|-------------|--------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|---|
| 代码        | 类别   | 项目                              | 功能          | 默认<br><可用值>  | RAM         | 内容                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 步骤                                                          |   |
| 568       | 图像控制 | 图像质量闭环控制自动启动/<br>当从“墨粉空”恢复时     | ALL<br>(彩色) | 2<br><0-2>   | M           | 当从“墨粉空”恢复时，设定是否自动执行闭环控制。<br>0: 无效 1: 有效 (模式 1)<br>2: 有效 (模式 2)                                                                                                                                                                                                                                   | 1                                                           |   |
| 569       | 图像控制 | 图像质量闭环控制自动启动/<br>定影辊在电源开启时的温度设定 | ALL<br>(彩色) | 8<br><0-20>  | M           | 在 08-559 中设定了“1”或“2”（有效）后，设定进行闭环控制的定影辊温度。<br>0: 20°C    1: 25°C    2: 30°C<br>3: 35°C    4: 40°C    5: 45°C<br>6: 50°C    7: 55°C    8: 60°C<br>9: 65°C    10: 70°C    11: 75°C<br>12: 80°C    13: 85°C    14: 90°C<br>15: 95°C    16: 100°C    17: 105°C<br>18: 110°C    19: 115°C    20: 120°C | 1                                                           |   |
| 570       | 图像控制 | 图像质量闭环控制自动启动/<br>相对湿度变化设定       | ALL<br>(彩色) | 4<br><0-6>   | M           | 在 08-565 中设定了“1”或“2”（有效）后，设定进行闭环控制的相对湿度变化。<br>0: 0%    1: 5%    2: 10%    3: 15%<br>4: 20%    5: 25%    6: 30%                                                                                                                                                                                   | 1                                                           |   |
| 571       | 图像控制 | 图像质量闭环控制自动启动/<br>设定一段时间内不使用     | ALL<br>(彩色) | 4<br><0-24>  | M           | 在 08-566 中设定了“1”或“2”（有效）后，设定在一段不使用时间后进行闭环控制。<br>设定值x 1 (小时)                                                                                                                                                                                                                                      | 1                                                           |   |
| 572       | 图像控制 | 图像质量闭环控制自动启动/<br>累计印量设定         | ALL<br>(彩色) | 10<br><0-30> | M           | 在 08-566 中设定了“1”或“2”（有效）后，设定进行闭环控制的累计印量。<br>设定值 x 1 (小时)                                                                                                                                                                                                                                         | 1                                                           |   |
| 573       | 图像控制 | 异常性检测计数(Y)<br>显示 /0 清除          | ALL         | 0<br><0-16>  | M           | 图像质量控制的异常性检测计数。<br>[CE10]、[CE20] 和 [CE40] 的累计总数。                                                                                                                                                                                                                                                 | 1                                                           |   |
| 574       | 图像控制 | 异常性检测计数(M)<br>显示 /0 清除          | ALL         | 0<br><0-16>  | M           | 图像质量控制的异常性检测计数。<br>[CE10]、[CE20] 和 [CE40] 的累计总数。                                                                                                                                                                                                                                                 | 1                                                           |   |
| 575       | 图像控制 | 异常性检测计数(C)<br>显示 /0 清除          | ALL         | 0<br><0-16>  | M           | 图像质量控制的异常性检测计数。<br>[CE10]、[CE20] 和 [CE40] 的累计总数。                                                                                                                                                                                                                                                 | 1                                                           |   |
| 576       | 图像控制 | 异常性检测计数(K)<br>显示 /0 清除          | ALL         | 0<br><0-16>  | M           | 图像质量控制的异常性检测计数。<br>[CE10]、[CE20] 和 [CE40] 的累计总数。                                                                                                                                                                                                                                                 | 1                                                           |   |
| 583-0     | 定影   | 电源开和就绪状态时的预运行时间                 | 输送电机速度 1/ 1 | ALL          | 1<br><0-10> | M                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 0: 3 秒    1: 6 秒    2: 9 秒<br>3: 12 秒    4: 15 秒    5: 18 秒 | 4 |
| 583-1     |      |                                 | 输送电机速度 1/ 2 | ALL          | 4<br><0-10> | M                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 6: 21 秒    7: 24 秒    8: 27 秒<br>9: 30 秒    10: 33 秒        | 4 |
| 583-2     |      |                                 | 输送电机速度 1/ 3 | ALL          | 7<br><0-10> | M                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                             | 4 |
| 584       | 定影   | 就绪状态下的输送电机预运行速度                 | ALL         | 0<br><0-2>   | M           | 0: 减速至 1/1<br>1: 减速至 1/2<br>2: 减速至 1/3                                                                                                                                                                                                                                                           | 1                                                           |   |

| 设定模式 (08) |          |                             |             |                                 |     |                                                                            |    |
|-----------|----------|-----------------------------|-------------|---------------------------------|-----|----------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                          | 功能          | 默认<br><可用值>                     | RAM | 内容                                                                         | 步骤 |
| 585       | 用户<br>界面 | 原稿模式默认设定                    | PPC<br>(彩色) | 0<br><0-4>                      | SYS | 0: 文本/照片      1: 文本<br>2: 打印图像      3: 照片<br>4: 地图                         | 1  |
| 586       | 图像       | 当选择图像平滑处理模式时<br>进行图像质量切换    | PPC<br>(黑白) | 0<br><0-1>                      | SYS | 当在原稿模式中进行图像平滑处理时<br>选择图像处理方法。<br>0: 图像平滑处理<br>1: 当在 ACS 模式中判断为黑白时的处<br>理   | 1  |
| 587       | 用户<br>界面 | 浓度模式的默认设定                   | PPC<br>(彩色) | 1<br><0-1>                      | SYS | 0: 自动<br>1: 手动 (中心)                                                        | 1  |
| 588       | 用户<br>界面 | 彩色模式的默认设定                   | PPC         | 1<br><0-2>                      | SYS | 0: 自动彩色    1: 黑白<br>2: 彩色                                                  | 1  |
| 589       | 图像       | 当在 ACS 模式中判断为黑白<br>时的图像质量转换 | PPC<br>(黑白) | 1<br><0-1>                      | SYS | 当原稿在 ACS 模式中判断为黑白时选<br>择图像处理方法。<br>0: 图像平滑处理<br>1: 当在 ACS 模式中判断为黑白时的处<br>理 | 1  |
| 595       | 图像       | 用于自动校准的扫描操作转<br>换           | PPC<br>(彩色) | 0<br><0-1>                      | SYS | 0: 扫描彩色/黑白综合图案<br>1: 仅扫描彩色图案                                               | 1  |
| 597       | 图像       | Gamma 校正表全部清除               | PRT<br>(彩色) | -                               | SYS | 对彩色打印时的自动 gamma 校正进<br>行初始化。                                               | 3  |
| 602       | 用户<br>界面 | 用于自动节能/自动关闭的屏<br>幕设定        | ALL         | EUR:0<br>UC:1<br>JPN:1<br><0-1> | SYS | 0: 关    1: 开                                                               | 1  |
| 603       | 用户<br>界面 | 自动双面模式设定                    | ALL         | 0<br><0-3>                      | SYS | 0: 无效<br>1: 单面至双面复印<br>2: 两面至双面复印<br>3: 用户选择                               | 1  |
| 604       | 用户<br>界面 | APS/AMS 的默认设定               | ALL         | 0<br><0-2>                      | SYS | 0: APS (自动纸张选择)<br>1: AMS (自动复印倍率选择)<br>2: 不选择                             | 1  |
| 605       | 用户<br>界面 | 在 AMS 中主/副扫描方向的居<br>中复印     | PPC         | 0<br><0-1>                      | SYS | 0: 无效      1: 有效                                                           | 1  |
| 607       | 用户<br>界面 | RADF模式的默认设定                 | PPC         | 0<br><0-1>                      | SYS | 0: 连续输稿<br>(通过按下 [START] 按钮)<br>1: 单张输稿<br>(通过把原稿放在托盘上)                    | 1  |

| 设定模式 (08) |      |                                   |          |                                     |                |                                                                                  |                                                       |   |
|-----------|------|-----------------------------------|----------|-------------------------------------|----------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---|
| 代码        | 类别   | 项目                                | 功能       | 默认<br><可用值>                         | RAM            | 内容                                                                               | 步骤                                                    |   |
| 609-0     | 图像   | 二进制化水平设定<br>(当判断 ACS 模<br>式中为黑白时) | -2 档     | ALL                                 | 88<br><0-255>  | SYS                                                                              | 设定每档的二进制化水平。当值增加时，图像变得更深。当值减少时。图像变得更浅。<br>*参考 08-268. | 4 |
| 609-1     |      |                                   | -1 档     | ALL                                 | 108<br><0-255> | SYS                                                                              |                                                       | 4 |
| 609-2     |      |                                   | 0 (中心) 档 | ALL                                 | 148<br><0-255> | SYS                                                                              |                                                       | 4 |
| 609-3     |      |                                   | +1 档     | ALL                                 | 178<br><0-255> | SYS                                                                              |                                                       | 4 |
| 609-4     |      |                                   | +2 档     | ALL                                 | 208<br><0-255> | SYS                                                                              |                                                       | 4 |
| 610       | 用户界面 | 控制面板的触键声                          | ALL      | 1<br><0-1>                          | SYS            | 0: 关<br>1: 开                                                                     | 1                                                     |   |
| 611       | 用户界面 | 书本式原稿优先性                          | PPC      | 0<br><0-1>                          | SYS            | 0: 左页至右页<br>1: 右页至左页                                                             | 1                                                     |   |
| 612       | 一般   | 夏时制模式                             | ALL      | 0<br><0-1>                          | SYS            | 0: 非夏时制<br>1: 夏时制                                                                | 1                                                     |   |
| 613       | 用户界面 | 用于 [OTHER] 按钮的纸张尺寸选择              | PPC      | EUR:<br>FOLIO<br>UC:OMP<br>JPN:A5-R | SYS            | 按下 LCD 上的图标选择尺寸。                                                                 | 9                                                     |   |
| 614       | 网络   | 本地接口超时期                           | ALL      | 6<br><1-50>                         | SYS            | 设定判断本地接口打印中的作业完成的时间 (USB/并口)<br>1: 1.0 秒 2: 1.5 秒 - 50: 25.5 秒<br>(以 0.5 秒递增)    | 1                                                     |   |
| 615       | 一般   | 主内存和页内存的大小信息                      | ALL      | -                                   | SYS            | 显示主内存和页内存的大小。能够检查主内存和页内存是否被正确识别。                                                 | 2                                                     |   |
| 616       | 计数器  | 双色模式中的计数方法<br>(限量功能)              | ALL      | JPN: 1<br>UC: 0<br>EUR: 0<br><0-1>  | SYS            | 设定双色模式中用于限量功能的计数方法。<br>0: 作为彩色计数<br>1: 作为黑白计数                                    | 1                                                     |   |
| 617       | 用户界面 | 无部门代码的打印设定                        | ALL      | 0<br><0-1>                          | SYS            | 0: 打印<br>1: 不打印                                                                  | 1                                                     |   |
| 618       | 用户界面 | RADF 原稿尺寸的默认设定                    | PPC      | 0<br><0-1>                          | SYS            | 0: 相同尺寸的原稿<br>1: 混合尺寸的原稿                                                         | 1                                                     |   |
| 619       | 供纸   | 旁路供纸自动开始前的延时                      | ALL      | 4<br><0-10>                         | SYS            | 旁路供纸复印期间，设定当旁路托盘上的纸张用完时所需的加纸时间。<br>0: 只有按下 [START] 按钮才将纸拉进。<br>1-10: 设定值x 0.5 秒。 | 1                                                     |   |
| 620       | 用户界面 | 部门管理设定 (复印机)                      | PPC      | 1<br><0-1>                          | SYS            | 0: 无效 1: 有效                                                                      | 1                                                     |   |
| 621       | 用户界面 | 部门管理设定 (FAX)                      | FAX      | 1<br><0-1>                          | SYS            | 0: 无效 1: 有效                                                                      | 1                                                     |   |
| 622       | 用户界面 | 部门管理设定 (打印机)                      | PRT      | 1<br><0-1>                          | SYS            | 0: 无效 1: 有效                                                                      | 1                                                     |   |
| 623       | 用户界面 | 部门管理设定 (扫描仪)                      | SCN      | 1<br><0-1>                          | SYS            | 0: 无效 1: 有效                                                                      | 1                                                     |   |

| 设定模式 (08) |          |                                          |             |                                       |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |   |
|-----------|----------|------------------------------------------|-------------|---------------------------------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---|
| 代码        | 类别       | 项目                                       | 功能          | 默认<br><可用值>                           | RAM | 内容                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |       |   |
| 624       | 用户<br>界面 | 部门管理设定 (列表打印)                            | PRT         | 1<br><0-1>                            | SYS | 0: 无效                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1: 有效 | 1 |
| 625       | 用户<br>界面 | 在 RADF 卡纸时的空白复印<br>预防模式                  | PPC         | 0<br><0-1>                            | SYS | 0: 关<br>1: 开 (当完成每页扫描后开始复印)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |       | 1 |
| 627       | 用户<br>界面 | 不分页旋转复印<br>(RADF复印图像方向)                  | ALL         | 0<br><0-1>                            | SYS | 0: 不旋转                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1: 旋转 | 1 |
| 628       | 用户<br>界面 | 原稿图像的方向优先性                               | PPC         | 0<br><0-1>                            | SYS | 0: 自动                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1: 纵向 | 1 |
| 629       | 用户<br>界面 | 部门管理设定                                   | ALL         | 0<br><0-1>                            | SYS | 0: 无效                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1: 有效 | 1 |
| 632       | 用户<br>界面 | 自动校准的公开水平                                | PPC         | 1<br><0-2>                            | SYS | 设定自动校准的公开水平。<br>0: 维修技术员<br>1: 管理员 2: 用户                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |       |   |
| 634       | 用户<br>界面 | 不分页模式下的内部接纸托<br>盘优先性                     | ALL         | 0<br><0-1>                            | SYS | 0: 正常<br>1: 内部接纸盘                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |       | 1 |
| 636       | 用户<br>界面 | 图像移位复印的宽度设定<br>(正面和背面的联动)                | PPC         | 0<br><0-1>                            | SYS | 0: 开 1: 关                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |       | 1 |
| 638       | 一般       | 时差                                       | ALL         | EUR: 24<br>UC: 40<br>JPN: 6<br><0-47> | SYS | 0: +12.0h 1: +11.5h 2: +11.0h<br>3: +10.5h 4: +10.0h 5: 9.5h<br>6: +9.0h 7: +8.5h 8: +8.0h<br>9: +7.5h 10: +7.0h 11: +6.5h<br>12: +6.0h 13: +5.5h 14: +5.0h<br>15: +4.5h 16: +4.0h 17: +3.5h<br>18: +3.0h 19: +2.5h 20: +2.0h<br>21: +1.5h 22: +1.0h 23: +0.5h<br>24: 0.0h 25: -0.5h 26: -1.0h<br>27: -1.5h 28: -2.0h 29: -2.5h<br>30: -3.0h 31: -3.5h 32: -4.0h<br>33: -4.5h 34: -5.0h 35: -5.5h<br>36: -6.0h 37: -6.5h 38: -7.0h<br>39: -7.5h 40: -8.0h 41: -8.5h<br>42: -9.0h 43: -9.5h 44: -10.0h<br>45: -10.5h 46: -11.0h 47: -11.5h |       | 1 |
| 640       | 用户<br>界面 | 日期显示格式                                   | ALL         | EUR:1<br>UC:2<br>JPN:0<br><0-2>       | SYS | 0: 年.月.日 1: 日.月.年<br>2: 月.日.年                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |       | 1 |
| 641       | 用户<br>界面 | 自动分页模式设定 (RADF)                          | PPC         | 2<br><0-4>                            | SYS | 0: 无效 1: 装订<br>2: 分页 3: 分组<br>4: 交错分页                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |       | 1 |
| 642       | 用户<br>界面 | 分页模式的默认设定                                | PPC         | 0<br><0-4>                            | SYS | 0: 不分页 1: 装订<br>2: 分页 3: 分组<br>4: 交错分页                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |       | 1 |
| 643       | 用户<br>界面 | 双色模式下的色彩 1 (选择<br>用何种色彩复印原稿的黑色)          | PPC<br>(彩色) | 0<br><0-6>                            | SYS | 0: K 1: Y 2: M 3: C<br>4: R 5: G 6: B                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |       | 1 |
| 644       | 用户<br>界面 | 双色模式下的色彩 2 (选择<br>用何种色彩复印原稿的黑色<br>以外的颜色) | PPC<br>(彩色) | 4<br><0-6>                            | SYS | 0: K 1: Y 2: M 3: C<br>4: R 5: G 6: B                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |       | 1 |

| 设定模式 (08) |          |                            |     |              |     |                                                                                                                                                                                                        |    |
|-----------|----------|----------------------------|-----|--------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                         | 功能  | 默认<br><可用值>  | RAM | 内容                                                                                                                                                                                                     | 步骤 |
| 645       | 用户<br>界面 | 编辑复印中的校正倍率                 | PPC | 10<br><0-10> | SYS | 设定 “X合 1” 复印（包括杂志分<br>页）倍率，等于 “倍率X校正率”<br>0: 90% 1: 91% 2: 92% 3: 93%<br>4: 94% 5: 95% 6: 96% 7: 97%<br>8: 98% 9: 99% 10: 100%                                                                         | 1  |
| 646       | 用户<br>界面 | 编辑复印中的图像位置                 | PPC | 0<br><0-1>   | SYS | 设置 “X合 1” 中的页面粘贴位置是边<br>角/中心。<br>0: 边角 1: 中心                                                                                                                                                           | 1  |
| 647       | 用户<br>界面 | e-FINLING 打印时是否按纸<br>张方向旋转 | ALL | 1<br><0-1>   | SYS | 0: 旋转关<br>1: 旋转开                                                                                                                                                                                       | 1  |
| 648       | 用户<br>界面 | 当复印完成时整理器托盘返<br>回          | ALL | 0<br><0-1>   | SYS | 复印完成后，设定是否将整理器托盘<br>返回至原位。<br>0: 不返回 1: 返回                                                                                                                                                             | 1  |
| 649       | 用户<br>界面 | 杂志分页设定                     | PPC | 0<br><0-1>   | SYS | 0: 左页至右页<br>1: 右页至左页                                                                                                                                                                                   | 1  |
| 650       | 用户<br>界面 | 2 合 1/4 合 1 页面排列顺序<br>设定   | PPC | 0<br><0-1>   | SYS | 0: 水平<br>1: 垂直                                                                                                                                                                                         | 1  |
| 651       | 用户<br>界面 | 用于时间和页码的复印格式<br>设定         | PPC | 2<br><0-3>   | SYS | <div> <div>连字符</div> <div>页脚</div> <div>(带页码)</div> <div>(带日期、时间和页码)</div> <div>0: 关 关</div> <div>1: 开 关</div> <div>2: 关 开</div> <div>3: 开 开</div> <div>注: 连字符复印格式</div> <div>开: -1- 关: 1</div> </div> | 1  |
| 652       | 用户<br>界面 | 接纸盘接力设置                    | PPC | 0<br><0-1>   | SYS | 0: 关 1: 开                                                                                                                                                                                              | 1  |
| 653       | 用户<br>界面 | 接纸盘接力设置                    | PRT | 0<br><0-1>   | SYS | 0: 关 1: 开                                                                                                                                                                                              | 1  |
| 657       | 用户<br>界面 | 时间标记和页码的复印方向<br>的默认设定      | PPC | 0<br><0-1>   | SYS | 0: 短边<br>1: 长边                                                                                                                                                                                         | 1  |
| 658       | 用户<br>界面 | 旁路供纸复印的自动开始设<br>定          | PRT | 0<br><0-1>   | SYS | 纸张放置在旁路托盘时，设定是否自<br>动将纸张送往复印机。<br>0: 关（按下 [START] 按钮开始供纸）<br>1: 开（自动供纸）                                                                                                                                | 1  |
| 659       | 用户<br>界面 | 旁路供纸复印的自动开始设<br>定          | PPC | 1<br><0-1>   | SYS | 纸张放置在旁路托盘时，设定是否自<br>动将纸张送往复印机。<br>0: 关（按下 [START] 按钮开始供纸）<br>1: 开（自动供纸）                                                                                                                                | 1  |
| 660       | 网络       | 接收传真的自动转发设定                | ALL | 0<br><0-1>   | SYS | 0: 无效<br>1: 有效                                                                                                                                                                                         | 1  |
| 661       | 网络       | 接收 E-Mail 的自动转发设定          | ALL | 0<br><0-1>   | SYS | 0: 无效<br>1: 有效                                                                                                                                                                                         | 1  |

| 设定模式 (08) |          |                      |             |             |            |                                                                                                                                                                                    |     |   |
|-----------|----------|----------------------|-------------|-------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---|
| 代码        | 类别       | 项目                   | 功能          | 默认<br><可用值> | RAM        | 内容                                                                                                                                                                                 | 步骤  |   |
| 662       | 一般       | SMS 分区的清空            | ALL         | -           | SYS        | 清空 SMS 分区。（当请求维修（F106）时执行）                                                                                                                                                         | 3   |   |
| 663       | 计数器      | 双色模式下的计数方法           | PPC         | 0<br><0-2>  | SYS        | 设定双色模式下的收费计数或部门计数方法。<br>0: 作为双色模式计数<br>1: 作为黑白模式计数<br>2: 作为彩色模式计数                                                                                                                  | 1   |   |
| 665       | 一般       | M/SYS 全部复位           | ALL         | -           | M/<br>SYS  | 初始化所有调整模式和设定模式。                                                                                                                                                                    | 3   |   |
| 666       | 一般       | /SHR 分区清空            | ALL         | -           | SYS        | 初始化 e-Filing。                                                                                                                                                                      | 3   |   |
| 667       | 一般       | /SHA 分区清空            | ALL         | -           | SYS        | 初始化共享文件夹。                                                                                                                                                                          | 3   |   |
| 669       | 一般       | 系统全部复位               | ALL         | -           | SYS        | 初始化系统 NVRAM 区域。                                                                                                                                                                    | 3   |   |
| 671       | 用户<br>界面 | 尺寸指示器                | ALL         | 0<br><0-1>  | SYS        | 0:无效 1:有效                                                                                                                                                                          | 1   |   |
| 672       | 一般       | 初始化部门管理信息            | -           | -           | SYS        | 初始化部门管理信息<br>* 利用数字键输入代码并按下<br>[INITIALIZE] 按钮进行初始化。如果<br>储存部门管理信息的区域因为某些原因<br>被损坏，即使未设置部门管理功能，在<br>控制面板上仍将显示 “Enter Department<br>Code” 在这种情况下，利用此代码初始<br>化该区域。该区域一般在工厂进行初始<br>化。 | 3   |   |
| 675-0     | 供纸       | 用于纸源的涂层纸 上纸盒<br>模式设定 | ALL         | 0<br><0-1>  | SYS        | 设置每个纸源是否应用涂层纸模式。<br>0: 正常模式<br>1: 涂层纸模式<br>* 涂层纸模式-当使用经常导致卡纸（例<br>如涂层纸）的纸张时可选择该模式。<br>延长卡纸检测时间可减少卡纸的发生。<br>但是复印速度将降低，因为延长卡纸检<br>测时间后，复印周期也将延长。                                     | 4   |   |
| 675-1     |          |                      | 下纸盒         | ALL         | 0<br><0-1> |                                                                                                                                                                                    | SYS | 4 |
| 675-2     |          |                      | PFP 上<br>纸盒 | ALL         | 0<br><0-1> |                                                                                                                                                                                    | SYS | 4 |
| 675-3     |          |                      | PFP 下<br>纸盒 | ALL         | 0<br><0-1> |                                                                                                                                                                                    | SYS | 4 |
| 675-4     |          |                      | LCF         | ALL         | 0<br><0-1> |                                                                                                                                                                                    | SYS | 4 |

| 设定模式 (08) |          |                       |     |             |     |                                                                                                                                                                                |    |
|-----------|----------|-----------------------|-----|-------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                    | 功能  | 默认<br><可用值> | RAM | 内容                                                                                                                                                                             | 步骤 |
| 676       | 供纸       | 显示旁路复印 [COATED] 按钮    | PPC | 0<br><0-1>  | SYS | 设定旁路供纸时是否在 LCD 屏幕上显示 [COATED] 按钮。<br>0: 不显示<br>1: 显示 (旁路供纸时按下 [COATED]按钮即可应用涂层纸模式。)<br>* 涂层纸模式-当使用经常导致卡纸 (例如涂层纸) 的纸张时可选择该模式。延长卡纸检测时间可减少卡纸的发生。但是复印速度将降低, 因为延长卡纸检测时间后, 复印周期也将延长。 | 1  |
| 677-0     | 供纸       | 旁路供纸下的涂层 普通纸<br>纸模式设定 | PRT | 0<br><0-1>  | SYS | 设定旁路供纸时是否对每种纸张类型应用涂层纸模式。<br>0: 正常模式<br>1: 涂层纸模式<br>* 涂层纸模式-当使用经常导致卡纸 (例如涂层纸) 的纸张时可选择该模式。延长卡纸检测时间可减少卡纸的发生。但是复印速度将降低, 因为延长卡纸检测时间后, 复印周期也将延长。                                     | 4  |
| 677-1     |          | 厚纸 1                  | PRT | 0<br><0-1>  | SYS |                                                                                                                                                                                | 4  |
| 677-2     |          | 厚纸 2                  | PRT | 0<br><0-1>  | SYS |                                                                                                                                                                                | 4  |
| 677-3     |          | 厚纸 3                  | PRT | 0<br><0-1>  | SYS |                                                                                                                                                                                | 4  |
| 677-4     |          | OHP<br>胶片             | PRT | 0<br><0-1>  | SYS |                                                                                                                                                                                | 4  |
| 677-5     |          | 信封                    | PRT | 0<br><0-1>  | SYS |                                                                                                                                                                                | 4  |
| 678       | 一般       | 标语广告设定                | ALL | 0<br><0-1>  | SYS | 设定是否显示标语广告, 08-679和08-680的设定内容显示在屏幕右上方的时间显示区。当设定了两者时, 内容将交替显示。<br>0: 不显示 1: 显示                                                                                                 | 1  |
| 679       | 一般       | 标语广告显示1               | ALL | -           | SYS | 最多27个字母 (单字节字符)                                                                                                                                                                | 11 |
| 680       | 一般       | 标语广告显示2               | ALL | -           | SYS | 最多27个字母 (单字节字符)                                                                                                                                                                | 11 |
| 681       | 一般       | [标题信息]键的显示            | ALL | 0<br><0-1>  | SYS | 设定是否在控制面板上显示该键。该键可以允许从控制面板上输入标语广告1 (08-679) 和标语广告2 (08-680)<br>0: 不显示 1: 显示                                                                                                    | 1  |
| 682       | 用户<br>界面 | 作业之间的错位设定             | ALL | 0<br><0-1>  | SYS | 0: 无效 1: 有效                                                                                                                                                                    | 1  |

| 设定模式 (08) |      |                  |     |                                              |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |
|-----------|------|------------------|-----|----------------------------------------------|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别   | 项目               | 功能  | 默认<br><可用值>                                  | RAM | 内容                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 步骤 |
| 683       | 一般   | 使用投币控制器时进行双面复印设定 | ALL | 1<br><0-1>                                   | SYS | 当使用投币控制器未支付足双面复印费用时，原稿的背面将无法复印并视为故障（将清除打印作业）。为了解决此问题，利用此设定启用复印方法选择。<br>0:无效（两面都被复印）<br>1:有效（只有一面被复印）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1  |
| 684       | 一般   | 重建所有数据库          | ALL | -                                            | SYS | 重建所有数据库。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 3  |
| 685       | 一般   | 重建所有与地址簿相关的数据库   | ALL | -                                            | SYS | 重建所有与地址簿相关的数据库。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 3  |
| 686       | 一般   | 重建所有与日志相关的数据库    | ALL | -                                            | SYS | 重建所有与日志相关的数据库。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 3  |
| 689       | FAX  | 纸源优先选择           | FAX | 0<br><0-1>                                   | SYS | 0: 不从属于 APS 判断<br>1: 从属于 APS 判断                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1  |
| 690       | 一般   | HDD 格式化          | ALL | -<br><2>                                     | SYS | 2: 正常格式化                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 7  |
| 691       | 一般   | 显示 HDD 类型        | ALL | -<br><0-2>                                   | SYS | 0: 未格式化      1: 不使用<br>2: 正常格式化                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2  |
| 692       | 维护   | 进行面板校准           | ALL | -                                            | SYS | 在触摸屏（LCD屏幕）上进行按下位置的校准。启动此代码后按下两个参考位置进行校准。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1  |
| 693       | 一般   | NIC 信息初始化        | ALL | -                                            | SYS | 将值恢复至出厂默认值。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 3  |
| 694       | 一般   | 进行 HDD 测试        | ALL | -                                            | SYS | 检查坏区。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 3  |
| 696       | 加密器板 | 加密器板（选购件）安装      | ALL | 0<br><0-1>                                   | -   | 0: 未安装<br>1: 已安装                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 2  |
| 697       | 供纸   | 纸张类型的优先级         | PPC | 1<br><1-2>                                   | SYS | 设置复印中优先的纸张类型<br>1: 普通纸张    2: 厚纸 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1  |
| 698       | 加密器板 | 输入加密器板的钥匙码       | ALL | -                                            | -   | 启动此代码并叫用户输入钥匙码。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 5  |
| 699       | 加密器板 | 清除 HDD 中的所有数据    | ALL | -                                            | -   | 该功能只有在安装了加密器板后才能有效。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 3  |
| 701       | FAX  | 对传真功能做机器所在地设定    | FAX | EUR: 5<br>UC: 4<br>JPN: 0<br>其它: 1<br><0-25> | SYS | 0: 日本                      1: 亚洲<br>2: 澳大利亚              3: 香港<br>4: 美国                    5: 德国<br>6: 英国                    7: 意大利<br>8: 比利时                9: 荷兰<br>10: 芬兰                  11: 西班牙<br>12: 奥地利               13: 瑞士<br>14: 瑞典                  15: 丹麦<br>16: 挪威                  17: 葡萄牙<br>18: 法国                  19: 希腊<br>20: 波兰                  21: 匈牙利<br>22: 捷克                  23: 土耳其<br>24: 南非                  25: 台湾 | 1  |
| 702       | 维护   | 远程控制服务功能         | ALL | 2<br><0-2>                                   | SYS | 0: 有效（远程控制服务器）<br>1: 有效 (L2)      2: 无效                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1  |

| 设定模式 (08) |            |                                   |     |                |     |                                                            |    |
|-----------|------------|-----------------------------------|-----|----------------|-----|------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别         | 项目                                | 功能  | 默认<br><可用值>    | RAM | 内容                                                         | 步骤 |
| 703       | 维护         | 远程控制维修<br>HTTP 服务器<br>URL 设定      | ALL | -              | SYS | 最多256个字母                                                   | 11 |
| 707       | 维护         | 远程控制维修<br>HTTP 初始注册服务器<br>URL 设定  | ALL | -              | SYS | 最多 256 个字母                                                 | 11 |
| 710       | 维护         | 从紧急模式恢复的短时间间隔设定                   | ALL | 24<br><1-48>   | SYS | 设定从紧急模式恢复到正常模式的时间间隔（单位：小时）                                 | 1  |
| 711       | 维护         | 紧急模式的短时间间隔设置                      | ALL | 60<br><30-360> | SYS | 单位：分钟                                                      | 1  |
| 715       | 维护         | 远程控制维修<br>定期轮询定时<br>(小时/小时/分钟/分钟) | ALL | -              | SYS | 0 (0:00) 至 2359 (23:59)                                    | 1  |
| 716       | 维护         | 远程控制维修<br>自诊代码写入                  | ALL | 0<br><0-1>     | SYS | 0: 禁止      1: 允许                                           | 1  |
| 717       | 维护         | 远程控制维修<br>响应等待时间<br>(超时)          | ALL | 3<br><1-30>    | SYS | 单位：分钟                                                      | 1  |
| 718       | 维护         | 远程控制维修<br>初始注册                    | ALL | 0<br><0-1>     | SYS | 0: 关 1: 开始<br>2: 仅扫描证书                                     | 1  |
| 719       | 维护         | 远程控制维修<br>尝试密码                    | ALL | -              | SYS | 最多 10 个字母                                                  | 11 |
| 720       | 维护         | 远程控制维修<br>初始注册状态<br>(仅显示)         | ALL | 0<br><0-1>     | SYS | 0: 未注册<br>1: 已注册                                           | 2  |
| 721       | 维护         | 维修中心呼叫功能                          | ALL | 0<br><0-2>     | SYS | 0: 关闭<br>1: 通知所有维修呼叫<br>2: 通知除卡纸外的所有维修呼叫                   | 1  |
| 723       | 维护         | 维修中心呼叫<br>HTTP 服务器 URL 设定         | ALL | -              | SYS | 最多 256 个字母                                                 | 11 |
| 726       | 维护         | HTTP 代理服务器设定                      | ALL | 1<br><0-1>     | SYS | 0: 有效      1: 无效                                           | 1  |
| 727       | 维护         | HTTP 代理服务器 IP 地址设定                | ALL | -              | SYS | 000.000.000.000 - 255.255.255.255<br>(默认值 000.000.000.000) | 11 |
| 728       | 维护         | HTTP 代理服务器端口号设定                   | ALL | 0<br><0-65535> | SYS |                                                            | 1  |
| 729       | 维护         | HTTP 代理服务器 ID 设定                  | ALL | -              | SYS | 最多 30 个字母                                                  | 11 |
| 730       | 维护         | HTTP 代理服务器密码设定                    | ALL | -              | SYS | 最多 30 个字母                                                  | 11 |
| 731       | 维护         | HTTP 代理服务器面板显示                    | ALL | 1<br><0-1>     | SYS | 0: 有效      1: 无效                                           | 1  |
| 732       | 维护<br>(远程) | 耗材的自动订购功能                         | ALL | 3<br><0-3>     | SYS | 0: 通过 FAX 订购<br>1: 通过 E-mail 订购<br>2: 通过 HTTP 订购<br>3: 关闭  | 1  |
| 733       | 维护<br>(远程) | 耗材的自动订购功能<br>FAX 号码               | ALL | -              | SYS | 最多 16 位<br>利用 [Monitor/Pause] 按钮输入连字符                      | 11 |

| 设定模式 (08) |            |                             |     |             |     |                                         |    |
|-----------|------------|-----------------------------|-----|-------------|-----|-----------------------------------------|----|
| 代码        | 类别         | 项目                          | 功能  | 默认<br><可用值> | RAM | 内容                                      | 步骤 |
| 734       | 维护<br>(远程) | 耗材的自动订购功能<br>E-mail 地址      | ALL | -           | SYS | 最多 192 个字母<br>列表: 256 位                 | 11 |
| 738       | 维护<br>(远程) | 耗材的自动订购功能<br>用户名            | ALL | -           | SYS | 最多 50 个字母                               | 11 |
| 739       | 维护<br>(远程) | 耗材的自动订购功能<br>用户电话号码         | ALL | -           | SYS | 最多 32 位<br>利用 [Monitor/Pause]<br>键输入连字符 | 11 |
| 740       | 维护<br>(远程) | 耗材的自动订购功能<br>用户 E-mail 地址   | ALL | -           | SYS | 最多 192 个字母<br>列表: 256 位                 | 11 |
| 741       | 维护<br>(远程) | 耗材的自动订购功能<br>用户地址           | ALL | -           | SYS | 最多 100 个字母                              | 11 |
| 742       | 维护<br>(远程) | 耗材的自动订购功能<br>维修技术员号码        | ALL | 0<br><5 位>  | SYS | 最多 5 位                                  | 11 |
| 743       | 维护<br>(远程) | 耗材的自动订购功能<br>维修技术员名字        | ALL | -           | SYS | 最多 50 个字母                               | 11 |
| 744       | 维护<br>(远程) | 耗材的自动订购功能<br>维修技术员的电话号码     | ALL | -           | SYS | 最多 32 位<br>利用 [Monitor/Pause] 键输入连字符    | 11 |
| 745       | 维护<br>(远程) | 耗材的自动订购功能<br>维修技术 E-mail 地址 | ALL | -           | SYS | 最多 192 个字母<br>列表: 256 位                 | 11 |
| 746       | 维护<br>(远程) | 耗材的自动订购功能<br>供应商名称          | ALL | -           | SYS | 最多 50 个字母                               | 11 |
| 747       | 维护<br>(远程) | 耗材的自动订购功能<br>供应商地址          | ALL | -           | SYS | 最多 100 个字母                              | 11 |
| 748       | 维护<br>(远程) | 耗材的自动订购功能<br>注解             | ALL | -           | SYS | 最多 128 个字母                              | 11 |
| 749       | 维护<br>(远程) | 耗材有关信息<br>墨粉零件编号<br>墨粉盒 C   | ALL | -           | SYS | 最多 20 位                                 | 11 |
| 750       | 维护<br>(远程) | 耗材有关信息<br>墨粉订购数量<br>墨粉盒 C   | ALL | 1<br><1-99> | SYS |                                         | 1  |
| 751       | 维护<br>(远程) | 耗材有关信息<br>墨粉更换数量条件<br>墨粉盒 C | ALL | 1<br><1-99> | SYS |                                         | 1  |
| 752       | 维护<br>(远程) | 耗材有关信息<br>墨粉零件编号<br>墨粉盒 M   | ALL | -           | SYS | 最多 20 位                                 | 11 |

| 设定模式 (08) |            |                             |     |             |     |                                                               |    |
|-----------|------------|-----------------------------|-----|-------------|-----|---------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别         | 项目                          | 功能  | 默认<br><可用值> | RAM | 内容                                                            | 步骤 |
| 753       | 维护<br>(远程) | 耗材有关信息<br>墨粉订购数量<br>墨粉盒 M   | ALL | 1<br><1-99> | SYS |                                                               | 1  |
| 754       | 维护<br>(远程) | 耗材有关信息<br>墨粉更换数量条件<br>墨粉盒 M | ALL | 1<br><1-99> | SYS |                                                               | 1  |
| 755       | 维护<br>(远程) | 耗材有关信息<br>墨粉零件编号<br>墨粉盒 Y   | ALL | -           | SYS | 最多 20 位                                                       | 11 |
| 756       | 维护<br>(远程) | 耗材有关信息<br>墨粉订购数量<br>墨粉盒 Y   | ALL | 1<br><1-99> | SYS |                                                               | 1  |
| 757       | 维护<br>(远程) | 耗材有关信息<br>墨粉更换数量条件<br>墨粉盒 Y | ALL | 1<br><1-99> | SYS |                                                               | 1  |
| 758       | 维护<br>(远程) | 耗材有关信息<br>墨粉零件编号<br>墨粉盒 K   | ALL | -           | SYS | 最多 20 位                                                       | 11 |
| 759       | 维护<br>(远程) | 耗材有关信息<br>墨粉订购数量<br>墨粉盒 K   | ALL | 1<br><1-99> | SYS |                                                               | 1  |
| 760       | 维护<br>(远程) | 耗材有关信息<br>墨粉更换数量条件<br>墨粉盒 K | ALL | 1<br><1-99> | SYS |                                                               | 1  |
| 761       | 维护<br>(远程) | 耗材有关信息<br>墨粉盒零件编号           | ALL | -           | SYS | 最多 20 位                                                       | 11 |
| 762       | 维护<br>(远程) | 耗材有关信息<br>墨粉盒订购数量           | ALL | 1<br><1-99> | SYS |                                                               | 1  |
| 763       | 维护<br>(远程) | 耗材有关信息<br>墨粉盒更换数量条件         | ALL | 1<br><1-99> | SYS |                                                               | 1  |
| 764       | 维护<br>(远程) | 耗材自动订购<br>结果列表打印输出          | ALL | 1<br><0-2>  | SYS | 0: 关 1: 总是打印<br>2: 出错时开                                       | 1  |
| 765       | 维护<br>(远程) | 耗材自动订购显示                    | ALL | 2<br><0-2>  | SYS | 0: 有效 (FAX/ 互联网 FAX)<br>1: 有效 (FAX/ 互联网 FAX/HTTP)<br>2: 无效    | 1  |
| 767       | 维护<br>(远程) | 维修通知设定                      | ALL | 0<br><0-1>  | SYS | 可以设置 3 个用于发送的 E-mail 地址。<br>(08-768, 777, 778)<br>0: 无效 1: 有效 | 1  |
| 768       | 维护<br>(远程) | 目的地 E-mail 地址 1             | ALL | -           | SYS | 最多 192 个字母                                                    | 11 |
| 769       | 维护<br>(远程) | 总计计数器信息<br>传送设定             | ALL | 0<br><0-1>  | SYS | 0: 无效 1: 有效                                                   | 1  |
| 770       | 维护<br>(远程) | 总计计数器传送间隔设定 (天数)            | ALL | 1<br><1-31> | SYS | 1 至 31 天                                                      | 1  |

| 设定模式 (08) |            |                               |     |             |     |                                  |    |
|-----------|------------|-------------------------------|-----|-------------|-----|----------------------------------|----|
| 代码        | 类别         | 项目                            | 功能  | 默认<br><可用值> | RAM | 内容                               | 步骤 |
| 771       | 维护<br>(远程) | PM 计数器通知设定                    | ALL | 0<br><0-1>  | SYS | 0: 无效      1: 有效                 | 1  |
| 772       | 维护         | 代理商名称                         | ALL | -           | SYS | 最多 100 个字母<br>在初始注册时需要           | 11 |
| 773       | 维护         | 登录名称                          | ALL | -           | SYS | 最多 20 个字母<br>在初始注册时需要            | 11 |
| 774       | 维护<br>(远程) | [Service Notification] 按钮显示设定 | ALL | 0<br><0-1>  | SYS | 0: 不显示      1: 显示                | 1  |
| 775       | 维护<br>(远程) | 发送复合机的错误内容                    | ALL | 0<br><0-1>  | SYS | 0: 无效      1: 有效                 | 1  |
| 776       | 维护<br>(远程) | 设定总计数器传送间隔<br>(小时/小时/分钟/分钟)   | ALL | -           | SYS |                                  | 1  |
| 777       | 维护<br>(远程) | 目的地 E-mail 地址 2               | ALL | -           | SYS | 最多 192 个字母                       | 11 |
| 778       | 维护<br>(远程) | 目的地 E-mail 地址 3               | ALL | -           | SYS | 最多 192 个字母                       | 11 |
| 779       | 维护<br>(远程) | 通知格式选择                        | ALL | 0<br><0-1>  | SYS | 0: 文本<br>1: 文本 + XML 数据          | 1  |
| 780       | 维护         | 远程控制服务<br>轮询日选择<br>日期 1       | ALL | 0<br><0-31> | SYS | 0: 关<br>1 至 31: 一个月的第 1 天至第 31 天 | 1  |
| 781       | 维护         | 远程控制服务<br>轮询日选择<br>日期 2       | ALL | 0<br><0-31> | SYS | 0: 关<br>1 至 31: 一个月的第 1 天至第 31 天 | 1  |
| 782       | 维护         | 远程控制服务<br>轮询日选择<br>日期 3       | ALL | 0<br><0-31> | SYS | 0: 关<br>1 至 31: 一个月的第 1 天至第 31 天 | 1  |
| 783       | 维护         | 远程控制服务<br>轮询日选择<br>日期 4       | ALL | 0<br><0-31> | SYS | 0: 关<br>1 至 31: 一个月的第 1 天至第 31 天 | 1  |
| 784       | 维护         | 远程控制服务<br>轮询日选择<br>星期天        | ALL | 0<br><0-1>  | SYS | 0: 无效      1: 有效                 | 1  |
| 785       | 维护         | 远程控制服务<br>轮询日选择<br>星期一        | ALL | 0<br><0-1>  | SYS | 0: 无效      1: 有效                 | 1  |
| 786       | 维护         | 远程控制服务<br>轮询日选择<br>星期二        | ALL | 0<br><0-1>  | SYS | 0: 无效      1: 有效                 | 1  |
| 787       | 维护         | 远程控制服务<br>轮询日选择<br>星期三        | ALL | 0<br><0-1>  | SYS | 0: 无效      1: 有效                 | 1  |

| 设定模式 (08) |          |                               |   |             |                 |     |                                                                 |    |
|-----------|----------|-------------------------------|---|-------------|-----------------|-----|-----------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                            |   | 功能          | 默认<br><可用值>     | RAM | 内容                                                              | 步骤 |
| 788       | 维护       | 远程控制服务<br>轮询日选择<br>星期四        |   | ALL         | 0<br><0-1>      | SYS | 0: 无效      1: 有效                                                | 1  |
| 789       | 维护       | 远程控制服务<br>轮询日选择<br>星期五        |   | ALL         | 0<br><0-1>      | SYS | 0: 无效      1: 有效                                                | 1  |
| 790       | 维护       | 远程控制服务<br>轮询日选择<br>星期六        |   | ALL         | 0<br><0-1>      | SYS | 0: 无效      1: 有效                                                | 1  |
| 791       | 维护       | 耗材信息设定<br>墨粉盒 C               |   | ALL         | 0<br><0-1>      | SYS | 0: 无效      1: 有效                                                | 1  |
| 792       | 维护       | 耗材信息设定<br>墨粉盒 M               |   | ALL         | 0<br><0-1>      | SYS | 0: 无效      1: 有效                                                | 1  |
| 793       | 维护       | 耗材信息设定<br>墨粉盒 Y               |   | ALL         | 0<br><0-1>      | SYS | 0: 无效      1: 有效                                                | 1  |
| 794       | 维护       | 耗材信息设定<br>墨粉盒 K               |   | ALL         | 0<br><0-1>      | SYS | 0: 无效      1: 有效                                                | 1  |
| 795       | 维护       | 耗材信息设定<br>废粉盒设定               |   | ALL         | 0<br><0-1>      | SYS | 0: 无效      1: 有效                                                | 1  |
| 796       | 维护       | 远程控制维修<br>延长间隔轮询<br>(月底)      |   | ALL         | 0<br><0-1>      | SYS | 0: 无效      1: 有效                                                | 1  |
| 797       | 维护       | Firmware 下载                   |   | ALL         | 0<br><0-1>      | SYS | 0: 接受      1: 禁止                                                | 1  |
| 810       | 图像<br>控制 | 转印偏压校正表设定                     |   | ALL         | 2<br><1-3>      | M   | 1 : 类型 1   2 : 类型 2   3 : 类型 3                                  | 1  |
| 819-0     | 显影       | 对于新显影材料的<br>彩色自动墨粉传感<br>器输出设定 | Y | ALL<br>(彩色) | 256<br><0-1023> | M   | 设定自动墨粉控制中彩色自动墨粉传<br>感器对于磁辊的目标输出值。（在进<br>行自动墨粉传感器的自动调整时的设<br>定。） | 4  |
| 819-1     |          |                               | M | ALL<br>(彩色) | 256<br><0-1023> | M   |                                                                 | 4  |
| 819-2     |          |                               | C | ALL<br>(彩色) | 256<br><0-1023> | M   |                                                                 | 4  |
| 820-0     | 显影       | 对于显影材料的彩<br>色自动墨粉传感器<br>输出显示  | Y | ALL<br>(彩色) | -<br><0-1023>   | M   | 显示彩色复印时彩色自动墨粉传感器<br>对于磁辊的输出值。                                   | 4  |
| 820-1     |          |                               | M | ALL<br>(彩色) | -<br><0-1023>   | M   |                                                                 | 4  |
| 820-2     |          |                               | C | ALL<br>(彩色) | -<br><0-1023>   | M   |                                                                 | 4  |
| 821       | 显影       | 显影材料稳定化模式的开/关                 |   | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>      | M   | 设定当墨粉浓度不均匀或墨粉带电量<br>较低时, 是否进行老化来稳定显影剂<br>状态。<br>0: 开   1: 关     | 1  |
| 822-0     | 显影       | 执行显影材料稳定<br>化模式的次数            | Y | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-255>    | M   | 显示执行显影材料稳定化模式的次<br>数。                                           | 4  |
| 822-1     |          |                               | M | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-255>    | M   |                                                                 | 4  |
| 822-2     |          |                               | C | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-255>    | M   |                                                                 | 4  |

| 设定模式 (08) |    |                              |    |             |                                             |                                                                              |    |
|-----------|----|------------------------------|----|-------------|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                           | 功能 | 默认<br><可用值> | RAM                                         | 内容                                                                           | 步骤 |
| 823-0     | 显影 | 彩色自动墨粉传感器/光强度校正<br>电压异常性检测   | Y  | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>                                  | 在彩色自动墨粉传感器光强度校正中<br>如果检测到输出电压异常, 显示<br>“1”。 ([CF40] 错误)<br>0: 正常<br>1: 检测到异常 | 4  |
| 823-1     |    |                              | M  | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>                                  |                                                                              | 4  |
| 823-2     |    |                              | C  | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>                                  |                                                                              | 4  |
| 824-0     | 显影 | 彩色自动墨粉传感器/墨粉浓度检测<br>电压异常性检测  | Y  | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>                                  | 如果检测到墨粉浓度检测电压异常,<br>显示 “1”。 ([CF20] 错误)<br>0: 正常<br>1: 检测到异常                 | 4  |
| 824-1     |    |                              | M  | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>                                  |                                                                              | 4  |
| 824-2     |    |                              | C  | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>                                  |                                                                              | 4  |
| 849       | 定影 | 对TWD和SAD型号的<br>定影控制切换        |    | ALL         | 除TWD和<br>SAD外: 0<br>TWD和<br>SAD: 1<br><0-1> |                                                                              | 1  |
| 858-0     | 显影 | 墨粉空检测                        | Y  | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>                                  | 检测到墨粉为空时将变为 “1”。<br>0: 正常<br>1: 检测到异常                                        | 14 |
| 858-1     |    |                              | M  | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>                                  |                                                                              | 14 |
| 858-2     |    |                              | C  | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>                                  |                                                                              | 14 |
| 859-0     | 显影 | 彩色墨粉强制供应<br>水平显示             | Y  | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>                                  | 当墨粉浓度减少并且需要强制墨粉供<br>应时将变为 “1”。<br>0: 正常水平<br>1: 强制供应水平                       | 14 |
| 859-1     |    |                              | M  | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>                                  |                                                                              | 14 |
| 859-2     |    |                              | C  | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>                                  |                                                                              | 14 |
| 860-0     | 显影 | 彩色自动墨粉传感器/关闭电平电压<br>的适当范围设定  | 上限 | ALL<br>(彩色) | 20<br><0-1023>                              | 设定范围用于判断当传感器光源关闭<br>时的传感器输出值是否正确。                                            | 4  |
| 860-1     |    |                              | 下限 | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1023>                               |                                                                              | 4  |
| 861-0     | 显影 | 彩色自动墨粉传感器/标准光强度电<br>压的适当范围设定 | 上限 | ALL<br>(彩色) | 205<br><0-255>                              | 设定范围用于判断传感器光强度的调<br>整结果是否正确。                                                 | 4  |
| 861-1     |    |                              | 下限 | ALL<br>(彩色) | 40<br><0-255>                               |                                                                              | 4  |
| 862-0     | 显影 | 彩色自动墨粉传感器/参考板输出的<br>适当范围设定   | 上限 | ALL<br>(彩色) | 820<br><0-1023>                             | 设定范围用于判断对于参考板的传感<br>器输出值是否正确。                                                | 4  |
| 862-1     |    |                              | 下限 | ALL<br>(彩色) | 205<br><0-1023>                             |                                                                              | 4  |
| 863-0     | 显影 | 彩色自动墨粉传感器/显影器输出的<br>正常范围设定   | 上限 | ALL<br>(彩色) | 450<br><0-1023>                             | 设定范围用于判断对于磁辊的传感器<br>输出值是否正确。                                                 | 4  |
| 863-1     |    |                              | 下限 | ALL<br>(彩色) | 155<br><0-1023>                             |                                                                              | 4  |

| 设定模式 (08) |    |                                                    |             |                 |     |                                                             |    |
|-----------|----|----------------------------------------------------|-------------|-----------------|-----|-------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                                                 | 功能          | 默认<br><可用值>     | RAM | 内容                                                          | 步骤 |
| 864       | 显影 | 彩色自动墨粉传感器/开机时<br>传感器关闭输出值显示                        | ALL<br>(彩色) | -<br><0-1023>   | M   | 显示开机时，传感器光源关闭时的传<br>感器输出值。                                  | 2  |
| 865       | 显影 | 彩色自动墨粉传感器/开机时<br>参考板输出值显示                          | ALL<br>(彩色) | -<br><0-1023>   | M   | 显示开机时，传感器以标准光强度照<br>射参考板时的输出值。                              | 2  |
| 866-0     | 显影 | 彩色自动墨粉传感器 上限<br>器/参考板输出电<br>势差异的异常检测               | ALL<br>(彩色) | 820<br><0-1023> | M   | 设定范围用于判断传感器光源关闭时<br>的传感器输出与照射参考板的传感器<br>输出之间的差异是否正确。        | 4  |
| 866-1     |    | 设定 下限                                              | ALL<br>(彩色) | 205<br><0-1023> | M   |                                                             | 4  |
| 867       | 显影 | 彩色自动墨粉控制/根据环境<br>和寿命的光强度校正设定                       | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>      | M   | 设定是否根据环境和使用寿命校正传<br>感器光强度。<br>0: 校正 1: 不校正                  | 1  |
| 868       | 显影 | 彩色自动墨粉调整完成范围<br>设定                                 | ALL<br>(彩色) | 4<br><0-255>    | M   | 设定与目标值之间的差异用于判断彩<br>色自动墨粉调整是否正确完成。                          | 1  |
| 869       | 显影 | 彩色自动墨粉控制/根据环境<br>和使用寿命进行光强度校正/<br>校正完成范围设定         | ALL<br>(彩色) | 5<br><0-255>    | M   | 设定与目标值之间的差异用于判断光<br>强度校正是否正确完成。                             | 1  |
| 870       | 显影 | 彩色自动墨粉传感器/光强度<br>校正时的错误检测次数设定                      | ALL<br>(彩色) | 3<br><0-255>    | M   | 设定在显示光强度校正异常之前，连<br>续检测到错误的次数。                              | 1  |
| 871       | 显影 | 彩色自动墨粉控制，环境和<br>使用寿命光强度校正/显示参<br>考板检测错误的次数         | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-255>    | M   | 显示用于环境和使用寿命光强度校正<br>的参考板检测错误的次数。                            | 2  |
| 872       | 显影 | 彩色自动墨粉控制，环境和<br>使用寿命光强度校正/显示光<br>强度控制电压调整错误的次<br>数 | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-255>    | M   | 显示用于环境和使用寿命光强度校正<br>的光强度控制电压调整错误的次数。                        | 2  |
| 873-0     | 显影 | 彩色自动墨粉控制 Y<br>制/显影器初始输<br>出设定                      | ALL<br>(彩色) | 256<br><0-1023> | M   | 设定初始显影器输出目标值。                                               | 4  |
| 873-1     |    | M                                                  | ALL<br>(彩色) | 256<br><0-1023> | M   |                                                             | 4  |
| 873-2     |    | C                                                  | ALL<br>(彩色) | 256<br><0-1023> | M   |                                                             | 4  |
| 874       | 显影 | 彩色显影剂寿命校正                                          | ALL<br>(彩色) | 0<br><0-1>      | M   | 在彩色自动墨粉控制中，设定是否根<br>据显影剂寿命进行墨粉浓度检测电压<br>校正。<br>0: 校正 1: 不校正 | 1  |

| 设定模式 (08) |    |                      |     |             |                   |                                                                            |                                                               |   |
|-----------|----|----------------------|-----|-------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|---|
| 代码        | 类别 | 项目                   | 功能  | 默认<br><可用值> | RAM               | 内容                                                                         | 步骤                                                            |   |
| 875-0     | 显影 | 彩色显影剂寿命校正<br>值 (0 段) | Y   | ALL<br>(彩色) | 0<br><-512-511>   | M                                                                          | 设定根据显影剂寿命进行墨粉浓度检测电压的校正量。在此代码中, 设定寿命计数 0-2000 之内的校正量。          | 4 |
| 875-1     |    |                      | M   | ALL<br>(彩色) | 0<br><-512-511>   | M                                                                          |                                                               | 4 |
| 875-2     |    |                      | C   | ALL<br>(彩色) | 0<br><-512-511>   | M                                                                          |                                                               | 4 |
| 876-0     | 显影 | 彩色显影剂寿命校正<br>值 (1 段) | Y   | ALL<br>(彩色) | -4<br><-512-511>  | M                                                                          | 设定根据显影剂寿命进行墨粉浓度检测电压的校正量。在此代码中, 设定寿命计数 2001-5000 之内的校正量。       | 4 |
| 876-1     |    |                      | M   | ALL<br>(彩色) | -2<br><-512-511>  | M                                                                          |                                                               | 4 |
| 876-2     |    |                      | C   | ALL<br>(彩色) | -2<br><-512-511>  | M                                                                          |                                                               | 4 |
| 877-0     | 显影 | 彩色显影剂寿命校正<br>值 (2 段) | Y   | ALL<br>(彩色) | -6<br><-512-511>  | M                                                                          | 设定根据显影剂寿命进行墨粉浓度检测电压的校正量。在此代码中, 设定寿命计数 5001-10000 之内的校正量。      | 4 |
| 877-1     |    |                      | M   | ALL<br>(彩色) | -3<br><-512-511>  | M                                                                          |                                                               | 4 |
| 877-2     |    |                      | C   | ALL<br>(彩色) | -3<br><-512-511>  | M                                                                          |                                                               | 4 |
| 878-0     | 显影 | 彩色显影剂寿命校正<br>值 (3 段) | Y   | ALL<br>(彩色) | -8<br><-512-511>  | M                                                                          | 设定根据显影剂寿命进行墨粉浓度检测电压的校正量。在此代码中, 设定寿命计数 10001-20000 之内的校正量。     | 4 |
| 878-1     |    |                      | M   | ALL<br>(彩色) | -4<br><-512-511>  | M                                                                          |                                                               | 4 |
| 878-2     |    |                      | C   | ALL<br>(彩色) | -4<br><-512-511>  | M                                                                          |                                                               | 4 |
| 879-0     | 显影 | 彩色显影剂寿命校正<br>值 (4 段) | Y   | ALL<br>(彩色) | -10<br><-512-511> | M                                                                          | 设定根据显影剂寿命进行墨粉浓度检测电压的校正量。在此代码中, 设定寿命计数 20001-30000 寿命计数之内的校正量。 | 4 |
| 879-1     |    |                      | M   | ALL<br>(彩色) | -5<br><-512-511>  | M                                                                          |                                                               | 4 |
| 879-2     |    |                      | C   | ALL<br>(彩色) | -5<br><-512-511>  | M                                                                          |                                                               | 4 |
| 880-0     | 显影 | 彩色显影剂寿命校正<br>值 (5 段) | Y   | ALL<br>(彩色) | -12<br><-512-511> | M                                                                          | 设定根据显影剂寿命进行墨粉浓度检测电压的校正量。在此代码中, 设定寿命计数 30001-37500 或更高的校正量。    | 4 |
| 880-1     |    |                      | M   | ALL<br>(彩色) | -6<br><-512-511>  | M                                                                          |                                                               | 4 |
| 880-2     |    |                      | C   | ALL<br>(彩色) | -6<br><-512-511>  | M                                                                          |                                                               | 4 |
| 881-0     | 显影 | 彩色显影剂寿命校正<br>值 (6 段) | Y   | ALL<br>(彩色) | -12<br><-512-511> | M                                                                          | 设定根据显影剂寿命进行墨粉浓度检测电压的校正量。在此代码中, 设定寿命计数为 37501或更高的校正量。          | 4 |
| 881-1     |    |                      | M   | ALL<br>(彩色) | -6<br><-512-511>  | M                                                                          |                                                               | 4 |
| 881-2     |    |                      | C   | ALL<br>(彩色) | -6<br><-512-511>  | M                                                                          |                                                               | 4 |
| 900       | 版本 | 系统 firmware ROM 版本   | ALL | -           | -                 | JPN: T350SY0JXXX<br>UC: T350SY0UXXX<br>EUR: T350SY0EXXX<br>其它: T350SY0XXXX | 2                                                             |   |
| 903       | 版本 | 主板 ROM 版本            | ALL | -           | -                 | 350M-XXX                                                                   | 2                                                             |   |
| 905       | 版本 | 扫描器 ROM 版本           | ALL | -           | -                 | 350S-XXX                                                                   | 2                                                             |   |
| 907       | 版本 | RADF ROM 版本          | ALL | -           | -                 | DF-XXXX                                                                    | 2                                                             |   |

| 设定模式 (08) |    |                              |     |             |     |               |    |
|-----------|----|------------------------------|-----|-------------|-----|---------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                           | 功能  | 默认<br><可用值> | RAM | 内容            | 步骤 |
| 908       | 版本 | 整理器 ROM 版本                   | ALL | -           | -   | SDL-XX FIN-XX | 2  |
| 915       | 版本 | 传真板 ROM 版本                   | FAX | -           | -   | F562-XXX      | 2  |
| 916       | 版本 | NIC 板 ROM 版本                 | ALL | -           | -   | X.XXX         | 2  |
| 920       | 版本 | FROM 基本部分<br>软件版本            | ALL | -           | -   | VX.XX/X.XX    | 2  |
| 921       | 版本 | FROM 内部程序                    | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 922       | 版本 | UI 数据固定部分版本                  | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 923       | 版本 | UI 数据公共部分版本                  | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 924       | 版本 | HDD UI 数据第一语言版本              | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 925       | 版本 | HDD UI 数据第二语言版本              | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 926       | 版本 | HDD UI 数据第三语言版本              | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 927       | 版本 | HDD UI 数据第四语言版本              | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 928       | 版本 | HDD UI 数据第五语言版本              | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 929       | 版本 | HDD UI 数据第六语言版本              | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 930       | 版本 | 开启电源所显示的 F-ROM<br>UI 数据版本    | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 931       | 版本 | HDD UI 数据第七语言版本              | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 933       | 版本 | Web 数据总版本                    | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 934       | 版本 | HDD 中的 Web UI 数据<br>版本: 语言 1 | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 935       | 版本 | HDD 中的 Web UI 数据<br>版本: 语言 2 | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 936       | 版本 | HDD 中的 Web UI 数据<br>版本: 语言 3 | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 937       | 版本 | HDD 中的 Web UI 数据<br>版本: 语言 4 | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 938       | 版本 | HDD 中的 Web UI 数据<br>版本: 语言 5 | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |
| 939       | 版本 | HDD 中的 Web UI 数据<br>版本: 语言 6 | ALL | -           | -   | VXXX.XXX X    | 2  |

| 设定模式 (08) |          |                                     |     |              |     |                                                                               |    |
|-----------|----------|-------------------------------------|-----|--------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                                  | 功能  | 默认<br><可用值>  | RAM | 内容                                                                            | 步骤 |
| 944       | 版本       | HD 版本                               | ALL | -            | -   | JPN: T350HD0JXXX<br>UC: T350HD0UXXX<br>EUR: T350HD0EXXX<br>其它: T350HD0XXXX    | 2  |
| 945       | 网络       | RAW 9100端口的双工设定                     | ALL | 1<br><1-2>   | NIC | 1:有效 2: 无效                                                                    | 12 |
| 947       | 一般       | 软件版本升级后的初始化                         | ALL | -            | -   | 在机器的软件版本升级后执行此代码                                                              | 3  |
| 948       | 一般       | 按住 [ENERGY SAVER] 键<br>一定时间后进入的模式设定 | ALL | 0<br><0-1>   | SYS | 设定按住 [ENERGY SAVER] 键一定<br>时间后进入的模式<br>1: 睡眠模式<br>2: 自动关闭模式                   | 1  |
| 949       | 一般       | 黑白打印时的自动中断页数<br>设置                  | ALL | 0<br><0-100> | SYS | 设置黑白打印时的自动中断页数<br>0-100: 0 到100 页                                             | 1  |
| 950       | e-Filing | e-Filing 的启动方式                      | ALL | 0<br><0-3>   | SYS | 设置e-Filing 的启动方式<br>0: 标准<br>1: 强制启动 (不恢复)<br>2: 强制启动 (恢复)<br>3: 数据更新         | 1  |
| 951       | 用户<br>界面 | 打印到e-Filing 的图像设置<br>(仅对彩色图像)       | ALL | 0<br><0-3>   | SYS | 0: 一般 1: 照片<br>2: 演示稿 3: 线条图                                                  | 1  |
| 953       | 用户<br>界面 | e-Filing BOX 的密码输入                  | ALL | 0<br><0-1>   | SYS | 0: 一次(退出e-Filing之前不用再输入)<br>1: 每次都需要                                          | 1  |
| 954       | 用户<br>界面 | 文件和e-Filing功能设置的清<br>除时间            | ALL | 0<br><0-1>   | SYS | 0: (扫描结束后)立即清除<br>1: 由自动清除功能清除                                                | 1  |
| 969       | 用户<br>界面 | 报错音                                 | ALL | 0<br><0-1>   | SYS | 0: 关 1: 开                                                                     | 1  |
| 970       | 用户<br>界面 | 进入节能模式时的报告音                         | ALL | 0<br><0-1>   | SYS | 0: 关 1: 开                                                                     | 1  |
| 973       | 网络       | PCL 换行码设定                           | PRT | 0<br><0-3>   | SYS | 设定PCL 换行码<br>0: 自动设定 1: CR=CR LF=LF<br>2: CR=CR+LF LF=LF<br>3: CR=CR LF=CR+LF | 1  |
| 975       | 一般       | 投币控制器, 缴费不足时的<br>作业处理               | ALL | 1<br><0-1>   | SYS | 设定是暂停还是终止付费不足的作业<br>(投币控制器)。<br>0: 暂停 1: 终止                                   | 1  |
| 976       | e-Filing | 保存文档时文件夹名称设定                        | ALL | 0<br><0-1>   | SYS | 保存文档时是否把设备名称加到文件<br>夹名中。<br>0: 不加 1: 添加                                       | 1  |
| 988       | 供纸       | 纸张尺寸切换到13” LG的设<br>定                | ALL | 0<br><0-2>   | SYS | 0: 不切换 1: LG到13” LG<br>2: FOLIO到13” LG                                        | 1  |
| 989       | 加密<br>器板 | 加密器板初始化                             | ALL | -            | -   | 执行加密器板的初始化                                                                    | 3  |
| 999       | 维护       | FSMS 总计数器                           | ALL | 0<br><8 位>   | SYS | 参考总计数器值                                                                       | 1  |

| 设定模式 (08) |    |                       |     |             |     |                                                                        |    |
|-----------|----|-----------------------|-----|-------------|-----|------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                    | 功能  | 默认<br><可用值> | RAM | 内容                                                                     | 步骤 |
| 1001      | 网络 | NIC板重启                | ALL | 3<br><1-3>  | NIC | 1: 冷启动 2: 热启动 3: 不重启                                                   | 12 |
| 1002      | 网络 | NIC 板状态信息选择           | ALL | <1-2>       | NIC | 1: 复印机重启时不进行打印输出<br>2: 复印机重启时进行打印输出                                    | 12 |
| 1003      | 网络 | Ethernet 网速度设定        | ALL | 3<br><1-3>  | NIC | 1: 10 MBPS 2: 100 MBPS<br>3: 自动                                        | 12 |
| 1004      | 网络 | NIC Web 密码            | ALL | -           | NIC | 仅写 (不显示当前设定)<br>最多 31 个字母                                              | 12 |
| 1005      | 网络 | IP 可用性                | ALL | 1<br><1-2>  | NIC | 1: 可用 2: 不可用                                                           | 12 |
| 1006      | 网络 | IP 寻址方法               | ALL | 2<br><1-3>  | NIC | 1: 固定<br>2: 自动寻址 (DHCP)<br>3: DHCP无响应时不生成默认IP地址                        | 12 |
| 1007      | 网络 | 域名                    | ALL | -           | NIC | 最多 96 个字母                                                              | 12 |
| 1008      | 网络 | IP地址                  | ALL | -           | NIC | 000.000.000.000-255.255.255.255<br>(默认值: 000.000.000.000)              | 12 |
| 1009      | 网络 | 子网掩码                  | ALL | -           | NIC | 000.000.000.000-255.255.255.255<br>(默认值: 000.000.000.000)              | 12 |
| 1010      | 网络 | 网关                    | ALL | -           | NIC | 000.000.000.000-255.255.255.255<br>(默认值: 000.000.000.000)              | 12 |
| 1011      | 网络 | IPX 可用性               | ALL | 1<br><1-2>  | NIC | 1: 可用 2: 不可用                                                           | 12 |
| 1012      | 网络 | 网络帧类型                 | ALL | 1<br><1-5>  | NIC | 1: 自动 2: IEEE802.3<br>3: Ethernet II 4: IEEE802.3 SNAP<br>5: IEEE802.2 | 12 |
| 1013      | 网络 | NCP Burst (数据包突发) 可用性 | ALL | 1<br><1-2>  | NIC | 1: 可用 2: 不可用                                                           | 12 |
| 1014      | 网络 | Apple Talk 可用性        | ALL | 1<br><1-2>  | NIC | 1: 可用 2: 不可用                                                           | 12 |
| 1015      | 网络 | Apple Talk 区域设定       | ALL | *           | NIC | 最多32个字母<br>*: 通配符                                                      | 12 |
| 1016      | 网络 | LDAP 可用性              | ALL | 1<br><1-2>  | NIC | 1: 可用 2: 不可用                                                           | 12 |
| 1017      | 网络 | DNS 可用性               | ALL | 1<br><1-2>  | NIC | 1: 可用 2: 不可用                                                           | 12 |
| 1018      | 网络 | 主 DNS 服务器的 IP 地址      | ALL | -           | NIC | 000.000.000.000-255.255.255.255<br>(默认值: 000.000.000.000)              | 12 |
| 1019      | 网络 | 次 DNS 服务器的 IP 地址      | ALL | -           | NIC | 000.000.000.000-255.255.255.255<br>(默认值: 000.000.000.000)              | 12 |
| 1020      | 网络 | DDNS (动态域名服务) 所需级别    | ALL | 1<br><1-5>  | NIC | 1: 无效 2: 通过 DHCP<br>3: 不安全 DDNS 4: 安全 DDNS<br>5: 多重安全 DDNS             | 12 |
| 1021      | 网络 | SLP (服务定位协议) 可用性      | ALL | 1<br><1-2>  | NIC | 1: 可用 2: 不可用                                                           | 12 |
| 1023      | 网络 | NetBios 名称            | ALL | -           | NIC | 最多 15 个字母                                                              | 12 |
| 1024      | 网络 | 主 WINS 服务器名称或 IP 地址   | ALL | -           | NIC | 最多 128 个字母                                                             | 12 |
| 1025      | 网络 | 次 WINS 服务器名称或 IP 地址   | ALL | -           | NIC | 最多 128 个字母                                                             | 12 |

| 设定模式 (08) |    |                        |     |                   |     |                                                           |    |
|-----------|----|------------------------|-----|-------------------|-----|-----------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                     | 功能  | 默认<br><可用值>       | RAM | 内容                                                        | 步骤 |
| 1026      | 网络 | Bindery 可用性            | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 可用      2: 不可用                                         | 12 |
| 1027      | 网络 | NDS 可用性                | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 可用      2: 不可用                                         | 12 |
| 1028      | 网络 | 目录服务 Context (支系, 上下文) | ALL | -                 | NIC | 最多 127 个字母                                                | 12 |
| 1029      | 网络 | 目录服务树                  | ALL | -                 | NIC | 最多 47 个字母                                                 | 12 |
| 1030      | 网络 | HTTP 服务器可用性            | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 可用      2: 不可用                                         | 12 |
| 1031      | 网络 | NIC HTTP 服务器端口号        | ALL | 80<br><1-65535>   | NIC |                                                           | 12 |
| 1032      | 网络 | 系统 HTTP 服务器端口号         | ALL | 8080<br><1-65535> | SYS |                                                           | 1  |
| 1033      | 网络 | NIC HTTP 客户端可用性        | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 可用      2: 不可用                                         | 12 |
| 1034      | 网络 | 控制器 HTTP 客户端的 TCP 端口号  | ALL | 80<br><1-65535>   | NIC |                                                           | 12 |
| 1035      | 网络 | HTTP 服务器 (主) 的 IP 地址   | ALL | -                 | NIC | 000.000.000.000-255.255.255.255<br>(默认值: 000.000.000.000) | 12 |
| 1037      | 网络 | SMTP 客户端的可用性           | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 可用      2: 不可用                                         | 12 |
| 1038      | 网络 | SMTP 服务器的 FQDN 或 IP 地址 | ALL | -                 | NIC | 最多 128 个字母                                                | 12 |
| 1039      | 网络 | TCP 客户端的 TCP 端口号       | ALL | 25<br><1-65535>   | NIC |                                                           | 12 |
| 1040      | 网络 | SMTP 服务器可用性            | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 可用      2: 不可用                                         | 12 |
| 1041      | 网络 | SMTP 服务器的 TCP 端口号      | ALL | 25<br><1-65535>   | NIC |                                                           | 12 |
| 1042      | 网络 | SMTP 的 E-mail 信箱名称     | ALL | -                 | NIC | 最多 192 个字母                                                | 12 |
| 1043      | 网络 | Offramp 可用性            | ALL | 2<br><1-2>        | NIC | 1: 可用      2: 不可用                                         | 12 |
| 1044      | 网络 | Offramp 安全性            | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 可用      2: 不可用                                         | 12 |
| 1045      | 网络 | Offramp 打印             | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 可用      2: 不可用                                         | 12 |
| 1046      | 网络 | POP3 客户端可用性            | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 可用      2: 不可用                                         | 12 |
| 1047      | 网络 | POP3 服务器的 FQDN 或 IP 地址 | ALL | -                 | NIC | 最多 128 个字节                                                | 12 |
| 1048      | 网络 | POP3 服务器类型             | ALL | 1<br><1-3>        | NIC | 1: 自动      2: POP3<br>3: APOP                             | 12 |
| 1049      | 网络 | POP3 服务器的登录名           | ALL | -                 | NIC | 最多 96 个字母                                                 | 12 |
| 1050      | 网络 | POP3 的登录密码             | ALL | -                 | NIC | 最多 96 个字母                                                 | 12 |
| 1051      | 网络 | E-mail 接收间隔            | ALL | 5<br><0-4096>     | NIC | 单位: 分钟                                                    | 12 |
| 1052      | 网络 | POP3 客户端的 TCP 端口号      | ALL | 110<br><1-65535>  | NIC |                                                           | 12 |
| 1053      | 网络 | FTP 客户端可用性             | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 可用      2: 不可用                                         | 12 |
| 1054      | 网络 | FTP 服务器的 FQDN 或 IP 地址  | ALL | -                 | NIC | 最多 128 个字母                                                | 12 |

| 设定模式 (08) |    |                                     |     |                   |     |                                                           |    |
|-----------|----|-------------------------------------|-----|-------------------|-----|-----------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                                  | 功能  | 默认<br><可用值>       | RAM | 内容                                                        | 步骤 |
| 1055      | 网络 | FTP 客户端的 TCP 端口号                    | ALL | 21<br><1-65535>   | NIC |                                                           | 12 |
| 1056      | 网络 | FTP 客户端的数据端口号                       | ALL | 0<br><0-65535>    | NIC |                                                           | 12 |
| 1057      | 网络 | FTP 服务器的登录名                         | ALL | -                 | SYS | 最多 31 个字母                                                 | 11 |
| 1058      | 网络 | FTP 服务器的登录密码                        | ALL | -                 | SYS | 最多 31 个字母                                                 | 11 |
| 1059      | 网络 | FTP 服务器的可用性                         | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 可用      2: 不可用                                         | 12 |
| 1060      | 网络 | FTP 服务器的 TCP 端口号                    | ALL | 21<br><1-65535>   | NIC |                                                           | 12 |
| 1061      | 网络 | FTP 客户端的登录名                         | ALL | -                 | SYS | 最多 31 个字母                                                 | 11 |
| 1062      | 网络 | FTP 客户端的登录密码                        | ALL | -                 | SYS | 最多 31 个字母                                                 | 11 |
| 1063      | 网络 | MIB 功能                              | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 有效      2: 无效                                          | 12 |
| 1065      | 网络 | 读取社区 (公用串) 设定                       | ALL | public            | NIC | 最多 31 个字母                                                 | 12 |
| 1066      | 网络 | 读/写社区 (公用串) 设定                      | ALL | private           | NIC | 最多 31 个字母                                                 | 12 |
| 1067      | 网络 | 认证 TRAP 功能                          | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 有效      2: 无效                                          | 12 |
| 1068      | 网络 | ALERTS TRAP 功能                      | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 有效      2: 无效                                          | 12 |
| 1069      | 网络 | TRAP 目的地 IP 地址                      | ALL | -                 | NIC | 000.000.000.000-255.255.255.255<br>(默认值: 000.000.000.000) | 12 |
| 1070      | 网络 | TRAP 社区 (公用串) 设定<br>(通过 IP)         | ALL | public            | NIC | 最多 31 个字母                                                 | 12 |
| 1073      | 网络 | Raw/TCP 可用性                         | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 有效      2: 无效                                          | 12 |
| 1074      | 网络 | Raw 的 TCP 端口号                       | ALL | 9100<br><1-65535> | NIC |                                                           | 12 |
| 1075      | 网络 | LPD 客户端的可用性                         | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 有效      2: 无效                                          | 12 |
| 1076      | 网络 | LPD 的 TCP 端口号                       | ALL | 515<br><1-65535>  | NIC |                                                           | 12 |
| 1077      | 网络 | LPD 队列名称                            | ALL | -                 | NIC | 最多 31 个字母                                                 | 12 |
| 1078      | 网络 | IPP 可用性                             | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 有效      2: 无效                                          | 12 |
| 1079      | 网络 | IPP 端口号 “80” 的可用性                   | ALL | 1<br><1-2>        | NIC | 1: 有效      2: 无效                                          | 12 |
| 1080      | 网络 | IPP 的 TCP 端口号                       | ALL | 631<br><1-65535>  | NIC |                                                           | 12 |
| 1081      | 网络 | IPP 打印机名称                           | ALL | -                 | NIC | 最多 127 个字母                                                | 12 |
| 1082      | 网络 | IPP 打印机地址                           | ALL | -                 | NIC | 最多 127 个字母                                                | 12 |
| 1083      | 网络 | IPP 打印机信息                           | ALL | -                 | NIC | 最多 127 个字母                                                | 12 |
| 1084      | 网络 | IPP 打印机信息<br>(更多)                   | ALL | -                 | NIC | 最多 127 个字母                                                | 12 |
| 1085      | 网络 | 打印机驱动安装器                            | ALL | -                 | NIC | 最多 127 个字母                                                | 12 |
| 1086      | 网络 | IPP 打印机 “Make and<br>Model (制造和型号)” | ALL | -                 | NIC | 最多 127 个字母                                                | 12 |
| 1087      | 网络 | IPP 打印机信息 (更多)<br>MFG               | ALL | -                 | NIC | 最多 127 个字母                                                | 12 |

| 设定模式 (08) |    |                           |     |                 |     |                                                                                                              |    |
|-----------|----|---------------------------|-----|-----------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别 | 项目                        | 功能  | 默认<br><可用值>     | RAM | 内容                                                                                                           | 步骤 |
| 1088      | 网络 | 来自操作者的 IPP 信息             | ALL | -               | NIC | 最多 127 个字母                                                                                                   | 12 |
| 1089      | 网络 | FTP 打印的可用性                | ALL | 1<br><1-2>      | NIC | 1: 可用 2: 不可用                                                                                                 | 12 |
| 1090      | 网络 | FTP 的打印机用户名               | ALL | print           | NIC | 最多 31 个字母                                                                                                    | 12 |
| 1091      | 网络 | FTP 的打印机用户密码              | ALL | -               | NIC | 最多 31 个字母                                                                                                    | 12 |
| 1092      | 网络 | 至 FTP 打印服务器的 TCP<br>端口号   | ALL | 21<br><1-65535> | NIC |                                                                                                              | 12 |
| 1093      | 网络 | Novell 打印服务器的登录名          | ALL | -               | NIC | 最多 47 个字母                                                                                                    | 12 |
| 1094      | 网络 | Novell 打印服务器的登录密<br>码     | ALL | -               | NIC | 最多 31 个字母                                                                                                    | 12 |
| 1095      | 网络 | Search Root (文件服务器)名<br>称 | ALL | -               | NIC | 最多 31 个字母                                                                                                    | 12 |
| 1096      | 网络 | 打印队列的扫描率设定                | ALL | 5<br><1-255>    | NIC | 单位: 分钟                                                                                                       | 12 |
| 1097      | 网络 | 接收的E-mail文本打印的页<br>数限制    | ALL | 5<br><1-99>     | NIC |                                                                                                              | 12 |
| 1098      | 网络 | 接收E-mail时的MDN回信设<br>置     | ALL | 2<br><1-2>      | NIC | 1: 可用 2: 不可用                                                                                                 | 12 |
| 1099      | 网络 | TRAP的目的地地址                | ALL | -               | NIC | 最多24位<br>(可以用0~9和A~F)                                                                                        | 12 |
| 1100      | 网络 | SMTP服务器身份认证方式             | ALL | 4<br><1-4>      | NIC | 1: 普通 2: 登录<br>3: Digest MD5 4: 禁用                                                                           | 12 |
| 1101      | 网络 | SMTP身份认证登录名               | ALL | -               | NIC | 最多64个字母                                                                                                      | 12 |
| 1102      | 网络 | SMTP身份认证登录密码              | ALL | -               | NIC | 最多64个字母                                                                                                      | 12 |
| 1103      | 网络 | Rendezvous 设定             | ALL | 1<br><1-2>      | NIC | 1: 可用 2: 不可用                                                                                                 | 12 |
| 1104      | 网络 | 本地连接主机名                   | ALL | MFP_serial      | NIC | 最多127个字母                                                                                                     | 12 |
| 1105      | 网络 | 服务名称设定                    | ALL | 参考<br>内容列       | NIC | 最多63个字母,默认值:<br>e-STUDIO3511:<br>TOSHIBA e-STUDIO3511<br>e-STUDIO4511:<br>TOSHIBA e-STUDIO4511               | 12 |
| 1106      | 网络 | FTP服务设定                   | ALL | 1<br><1-2>      | NIC | 1: 可用 2: 不可用                                                                                                 | 12 |
| 1112      | 网络 | 主机名                       | ALL | MFP_serial      | NIC | 最多127个字母                                                                                                     | 12 |
| 1113      | 网络 | NT 域名                     | ALL | -               | NIC | 最多96个字母                                                                                                      | 12 |
| 1114      | 网络 | 发送互联网传真的邮件文本              | ALL | 1<br><0-1>      | SYS | 1: 可用 2: 不可用                                                                                                 | 1  |
| 1117      | 网络 | SMB 超时期设定                 | ALL | 300<br><1-9999> | SYS | 单位: 秒                                                                                                        | 1  |
| 1120      | 网络 | 备份/恢复NIC设置信息              | ALL | 0<br><0-1>      | SYS | 0:读取(读取所有NIC中的设置信息并<br>在USB设备中创建1个文件 NAM1B(无<br>扩展名))<br>1: 写(从USB设备中的文件 NAM1B(无<br>扩展名)中读取所有设置信息并写入<br>NIC) | 1  |
| 1121      | 网络 | PDC (主域名控制器) 名称           | ALL | -               | UTY | 最多15个字母                                                                                                      | 12 |
| 1122      | 网络 | BDC (备份域名控制器) 名<br>称      | ALL | -               | UTY | 最多15个字母                                                                                                      | 12 |

| 设定模式 (08) |          |                           |     |                  |     |                                                                              |    |
|-----------|----------|---------------------------|-----|------------------|-----|------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别       | 项目                        | 功能  | 默认<br><可用值>      | RAM | 内容                                                                           | 步骤 |
| 1123      | 网络       | NT 域开关设定                  | ALL | 4<br><3-4>       | UTY | 3: 开 (选择域)<br>4: 关 (选择工作组)                                                   | 12 |
| 1124      | 网络       | 工作组名称                     | ALL | workgroup        | UTY | 最多15个字母                                                                      | 12 |
| 1130      | 用户<br>界面 | 作业合成功能                    | ALL | 1<br><0-1>       | SYS | 设定作业合成功能<br>0: 无效 1: 有效                                                      | 1  |
| 1131      | 用户<br>界面 | 作业合成的最大次数                 | ALL | 1000<br><5-1000> | SYS | 设定作业合成的最大次数<br>5-1000: 5-1000次                                               | 1  |
| 1132      | 一般       | 用户功能菜单的默认屏幕选择             | ALL | 1<br><0-1>       | SYS | 设定按[USER FUNCTIONS]键进入的默认界面。<br>0: 地址 1: 计数器                                 | 1  |
| 1135      | 供纸       | 默认纸盒设定 (打印机/<br>BOX)      | PRT | 2<br><1-5>       | SYS | 1: LCF 2: 第一纸盒 3: 第二纸盒<br>4: PFP第一纸盒 5: PFP 第二纸盒                             | 1  |
| 1136      | 网络       | 使用SMB时同时连接线路数             | ALL | 13<br><0-16>     | SYS |                                                                              | 1  |
| 1137      | 网络       | SAMBA使用的内存分区大小            | ALL | 16<br><8-20>     | SYS | 8-20 M                                                                       | 1  |
| 1138      | 网络       | LDAP (轻载目录访问协议)<br>查找方式设定 | ALL | 0<br><0-3>       | SYS | 当使用 LDAP查找时的查找方式<br>0: 部分匹配 1: 前缀匹配<br>2: 后缀匹配 3: 全字匹配                       | 1  |
| 1139      | 网络       | LDAP 认证设定                 | ALL | 0<br><0-1>       | SYS | 0:不认证 1: 需认证                                                                 | 1  |
| 1140      | 用户<br>界面 | 模板功能的使用限制                 | ALL | 0<br><0-1>       | SYS | 模板功能的使用限制<br>0: 无限制<br>1: 只有管理员可用                                            | 1  |
| 1370      | 图像<br>处理 | 图像质量控制时间累积计数器             | ALL | 0<br><8 位>       | M   | 鼓的驱动时间计数 (图像质量控制时间)。<br>当鼓电机和图像质量控制开启时进行计数。                                  | 1  |
| 1371      | 图像<br>处理 | 自图像质量控制后的输出页累积计数器         | ALL | 0<br><4 位>       | M   | 通过图像质量闭环控制清除至“0”。<br>图像质量闭环控制对接收进行计数。                                        | 2  |
| 1372      | 图像<br>处理 | 加热器和通电时间累积计数器显示 /0 清除     | ALL | 0<br><8 位>       | M   | 加热器控制时间累积计数 (当复印机电源开启时), 但不在睡眠模式下计数。<br>当定影带的计数器值清除时, 在 PM 支持模式中的该计数器值也同步清除。 | 1  |
| 1378      | 图像<br>处理 | 定影辊就绪温度时间累积计数器            | ALL | 0<br><8 位>       | M   | 加热器控制时间累积计数 (等待状态)。当定影带的计数器值清除时, 在 PM 支持模式中的该计数器值也同步清除。                      | 2  |
| 1380      | 图像<br>处理 | 定影辊打印温度时间累积计数器            | ALL | 0<br><8 位>       | M   | 加热器控制时间累积计数 (在复印时)。当定影带的计数器值清除时, 在 PM 支持模式中的该计数器值也同步清除。                      | 2  |

| 设定模式 (08) |      |                            |     |             |     |                                                                                       |    |
|-----------|------|----------------------------|-----|-------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别   | 项目                         | 功能  | 默认<br><可用值> | RAM | 内容                                                                                    | 步骤 |
| 1382      | 图像处理 | 定影辊节能温度时间累积计数器<br>显示 /0 清除 | ALL | 0<br><8 位>  | M   | 加热器控制时间累积计数（在节能模式下）。当定影带的计数器值清除时，在 PM 支持模式中的该计数器值也同步清除。                               | 2  |
| 1385      | 图像处理 | 输出页页数<br>(厚纸 1)            | ALL | 0<br><8 位>  | M   | 定位传感器开启时进行计数。当定影带的计数器值清除时，在 PM 支持模式中的该计数器值也同步清除。                                      | 1  |
| 1386      | 图像处理 | 输出页页数<br>(厚纸 2)            | ALL | 0<br><8 位>  | M   | 定位传感器开启时进行计数。当定影带的计数器值清除时，在 PM 支持模式中的该计数器值也同步清除。                                      | 1  |
| 1387      | 图像处理 | 输出页页数<br>(厚纸 3)            | ALL | 0<br><8 位>  | M   | 定位传感器开启时进行计数。当定影带的计数器值清除时，在 PM 支持模式中的该计数器值也同步清除。                                      | 1  |
| 1388      | 图像处理 | 输出页页数<br>(OHP 胶片)          | ALL | 0<br><8 位>  | M   | 定位传感器开启时进行计数。当定影带的计数器值清除时，在 PM 支持模式中的该计数器值也同步清除。                                      | 1  |
| 1389      | 主电极  | 主电极丝清洁计数器显示 /<br>0清除       | ALL | 0<br><5 位>  | M   | 当清洁设为无效时不计数。                                                                          | 1  |
| 1390      | 供纸   | 供纸重试计数器（上纸盒）               | ALL | 0<br><8 位>  | M   | 从上纸盒进行供纸重试的计数器。                                                                       | 1  |
| 1391      | 供纸   | 供纸重试计数器（下纸盒）               | ALL | 0<br><8 位>  | M   | 从下纸盒进行供纸重试的计数器。                                                                       | 1  |
| 1392      | 供纸   | 供纸重试计数器（PFP 上<br>纸盒）       | ALL | 0<br><8 位>  | M   | 从 PFP 上纸盒进行供纸重试的计数器。                                                                  | 1  |
| 1393      | 供纸   | 供纸重试计数器<br>(PFP 下纸盒)       | ALL | 0<br><8 位>  | M   | 设定从 PFP 下纸盒进行供纸重试的计数器。                                                                | 1  |
| 1394      | 供纸   | 供纸重试计数器<br>(旁路供纸)          | ALL | 0<br><8 位>  | M   | 设定从旁路托盘进行供纸重试的计数器。                                                                    | 1  |
| 1395      | 供纸   | 供纸重试计数器<br>(LCF)           | ALL | 0<br><8 位>  | M   | 设定从 LCF 进行供纸重试的计数器。                                                                   | 1  |
| 1396      | 供纸   | 供纸重试计数器上限值<br>(上纸盒)        | ALL | 10<br><8 位> | M   | 当供纸重试的次数（08-1390 至 08-1395）超过设定值时，将不再执行供纸重试。一旦将“0”设置为设定值时，无论计数器值为何都将持续进行供纸重试。参考（注 1）。 | 1  |
| 1397      | 供纸   | 供纸重试计数器上限值<br>(下纸盒)        | ALL | 10<br><8 位> | M   |                                                                                       | 1  |
| 1398      | 供纸   | 供纸重试计数器上限值<br>(PFP 上纸盒)    | ALL | 10<br><8 位> | M   |                                                                                       | 1  |

| 设定模式 (08) |      |                         |             |             |               |                                                                                       |                                     |   |
|-----------|------|-------------------------|-------------|-------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---|
| 代码        | 类别   | 项目                      | 功能          | 默认<br><可用值> | RAM           | 内容                                                                                    | 步骤                                  |   |
| 1399      | 供纸   | 供纸重试计数器上限值<br>(PFP 下纸盒) | ALL         | 10<br><8 位> | M             | 当供纸重试的次数（08-1390 至 08-1395）超过设定值时，将不再执行供纸重试。一旦将“0”设置为设定值时，无论计数器值为何都将持续进行供纸重试。参考（注 1）。 | 1                                   |   |
| 1400      | 供纸   | 供纸重试计数器上限值<br>(旁路供纸)    | ALL         | 10<br><8 位> | M             |                                                                                       | 1                                   |   |
| 1401      | 供纸   | 供纸重试计数器上限值<br>(LCF)     | ALL         | 10<br><8 位> | M             |                                                                                       | 1                                   |   |
| 1410      | 计数器  | 黑色墨粉盒驱动计数 /0清除          | ALL         | <8 位>       | M             |                                                                                       | 1                                   |   |
| 1414      | 图像处理 | 对墨粉盒不正确安装的探测            | ALL         | 0<br><0-1>  | M             | 0:开 1:关                                                                               | 1                                   |   |
| 1415      | 图像处理 | 对墨粉盒快要用完状态的探测/控制        | ALL         | 1<br><0-1>  | M             | 设定对墨粉盒快要用完的状态的探测/控制的开或关<br>0:关 1:关                                                    | 1                                   |   |
| 1416      | 图像处理 | 判断黑色墨粉盒快要用完的<br>阈值      | ALL         | <8 位>       | M             |                                                                                       | 1                                   |   |
| 1800-0    | 图像处理 | 彩色墨粉强制<br>加粉时间设定        | Y           | ALL<br>(彩色) | 70<br><0-255> | M                                                                                     | 设定彩色墨粉强制加粉时的电机运转时间。<br>0-255: 单位（秒） | 4 |
| 1800-1    |      |                         | M           | ALL<br>(彩色) | 70<br><0-255> | M                                                                                     |                                     | 4 |
| 1800-2    |      |                         | C           | ALL<br>(彩色) | 70<br><0-255> | M                                                                                     |                                     | 4 |
| 1801      | 图像处理 | 设定彩色墨粉强制加粉的次数           | ALL<br>(彩色) | 7<br><1-10> | M             | 设定彩色墨粉强制加粉的次数                                                                         | 1                                   |   |
| 1802-0    | 图像处理 | 显影材料稳定化<br>模式的启动设定      | 水平          | ALL         | 3<br><2-8>    | M                                                                                     | 显影材料稳定化的运行水平                        | 4 |
| 1802-1    |      |                         | 间隔          | ALL         | 50<br><0-100> | M                                                                                     | 显影材料稳定化的运行间隔时间                      | 4 |
| 1802-2    |      |                         | 重复<br>次数    | ALL         | 10<br><0-20>  | M                                                                                     | 显影材料稳定化的重复运行次数                      | 4 |

#### (注 1)

在此复合机中, 进行供纸之前墨粉图像将形成于转印带上。

当发生供纸重试时, 转印带上的墨粉图像将被清除, 不进行第 2 次转印, 因为纸张无法到达第2转印处理中。

在此之后, 当纸张处于等待状态时重新形成墨粉图像。

在此情况下, 即使打印输出正常完成, 因为转印带上的墨粉图象被清除, 该图象的形成将耗用更多墨粉。

因此, 记住当供纸重试计数器的上限值设定较高或设定为“0” (无限制) 时, 将消耗更多的墨粉。

纸张发生卡纸时也将浪费墨粉。如果经常发生卡纸, 应尽早适时更换辊。

<<与像素计数器相关的代码>> (► 第 2.2.6 章)

注意：在像素计数器功能中，双色复印模式被看作彩色模式。

| 设定模式 (08) |           |                       |             |                                    |     |                                                           |    |
|-----------|-----------|-----------------------|-------------|------------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别        | 项目                    | 功能          | 默认<br><可用值>                        | RAM | 内容                                                        | 步骤 |
| 1500      | 像素<br>计数器 | 标准纸张尺寸设定              | ALL         | EUR: 0<br>UC: 1<br>JPN: 0<br><0-1> | SYS | 选择标准尺寸将其转换为像素计数 (%)。<br>0: A4 1: LT                       | 1  |
| 1501      | 像素<br>计数器 | 像素计数器全部清除             | ALL         | -                                  | SYS | 清除与像素计数器相关的所有信息。                                          | 3  |
| 1502      | 像素<br>计数器 | 以维修技术员清零为参考的计数器清除     | ALL         | -                                  | SYS | 清除与以维修技术员清零为参考的像素计数器相关的所有信息。                              | 3  |
| 1503      | 像素<br>计数器 | 以墨粉盒更换为参考的计数器清除       | ALL         | -                                  | SYS | 清除与以墨粉盒更换为参考的像素计数器相关的所有信息。                                | 3  |
| 1504      | 像素<br>计数器 | 像素计数器显示设定             | ALL         | 1<br><0-1>                         | SYS | 选择是否在 LCD 屏幕上显示像素计数器。<br>0: 显示 1: 不显示                     | 1  |
| 1505      | 像素<br>计数器 | 显示参考设定                | ALL         | 0<br><0-1>                         | SYS | 当在 LCD 屏幕上选择像素计数器时选择参考。<br>0: 以维修技术员清零为参考<br>1: 以墨粉盒更换为参考 | 1  |
| 1506      | 像素<br>计数器 | 墨粉空断定计数器设定            | ALL         | 0<br><0-1>                         | SYS | 选择断定墨粉空的计数器。<br>0: 输出页 1: 像素计数器                           | 1  |
| 1507      | 像素<br>计数器 | 断定墨粉空的阈值设定 (输出页)      | ALL         | 500<br><0-999>                     | SYS | 设定断定墨粉空的输出页数量。当在 08-1506 中设定为“0”时，该设定有效。                  | 1  |
| 1508      | 像素<br>计数器 | 断定墨粉空的阈值设定 (像素计数器)    | ALL         | 21500<br><0-60000>                 | SYS | 设定断定墨粉空的输出页数量。当在 08-1506 中设定为“1”时，该设定有效。                  | 1  |
| 1509      | 像素<br>计数器 | 像素计数器清除标志/以维修技术员清零为参考 | ALL         | 0<br><0-1>                         | SYS | 当执行 08-1502 时变为“1”。                                       | 2  |
| 1510      | 像素<br>计数器 | 以维修技术员清零为参考的计数清除日期    | ALL         | -                                  | SYS | 显示执行 08-1502 的日期。                                         | 2  |
| 1511      | 像素<br>计数器 | 以墨粉盒更换为参考的计数清除日期 (Y)  | ALL<br>(彩色) | -                                  | SYS | 显示执行 08-1503 的日期。                                         | 2  |
| 1512      | 像素<br>计数器 | 以墨粉盒更换为参考的计数清除日期 (M)  | ALL<br>(彩色) | -                                  | SYS | 显示执行 08-1503 的日期。                                         | 2  |
| 1513      | 像素<br>计数器 | 以墨粉盒更换为参考的计数清除日期 (C)  | ALL<br>(彩色) | -                                  | SYS | 显示执行 08-1503 的日期。                                         | 2  |
| 1514      | 像素<br>计数器 | 以墨粉盒更换为参考的计数清除日期 (K)  | ALL         | -                                  | SYS | 显示执行 08-1503 的日期。                                         | 2  |
| 1515      | 像素<br>计数器 | 以墨粉盒更换为参考的计数清除日期 (Y)  | ALL<br>(彩色) | -                                  | SYS | 显示执行 08-1503 的日期。                                         | 2  |
| 1516      | 像素<br>计数器 | 以墨粉盒更换为参考的计数清除日期 (M)  | ALL<br>(彩色) | -                                  | SYS | 显示执行 08-1503 的日期。                                         | 2  |
| 1517      | 像素<br>计数器 | 以墨粉盒更换为参考的计数清除日期 (C)  | ALL<br>(彩色) | -                                  | SYS | 显示执行 08-1503 的日期。                                         | 2  |

| 设定模式 (08) |           |                             |             |             |     |                                                                 |    |
|-----------|-----------|-----------------------------|-------------|-------------|-----|-----------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别        | 项目                          | 功能          | 默认<br><可用值> | RAM | 内容                                                              | 步骤 |
| 1518      | 像素<br>计数器 | 以墨粉盒更换为参考的计数<br>开始日期 (K)    | ALL         | -           | SYS | 显示执行 08-1503 的日期。                                               | 2  |
| 1547      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/彩色 (以维修技<br>术员清零为参考)  | PPC<br>(彩色) | <8 位>       | SYS | 把复印功能、彩色模式和以维修技术<br>员清零为参考的输出页数转换成标准<br>纸张尺寸的页数。<br>[单位.页]      | 2  |
| 1548      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/黑白 (以维修技<br>术员清零为参考)  | PPC<br>(黑白) | <8 位>       | SYS | 把复印功能、黑白模式和以维修技术<br>员清零为参考的输出页数转换成标准<br>纸张尺寸的页数。<br>[单位.页]      | 2  |
| 1549      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/彩色 (以维修技<br>术员清零为参考)  | PRT<br>(彩色) | <8 位>       | SYS | 把打印功能、彩色模式和以维修技术<br>员清零为参考的输出页数转换成标准<br>纸张尺寸的页数。<br>[单位.页]      | 2  |
| 1550      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/黑白 (以维修技<br>术员清零为参考)  | PRT<br>(黑白) | <8 位>       | SYS | 把打印功能、黑白模式和以维修技术<br>员清零为参考的输出页数转换成标准<br>纸张尺寸的页数。<br>[单位.页]      | 2  |
| 1551      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/黑白 (以维修技<br>术员清零为参考)  | FAX<br>(黑白) | <8 位>       | SYS | 把 FAX 功能、黑白模式和以维修技术<br>员清零为参考的输出页数转换成标准<br>纸张尺寸的页数。<br>[单位.页]   | 2  |
| 1552      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/全彩 (K)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PPC<br>(彩色) | <8 位>       | SYS | 把复印功能、全彩模式、墨粉 K 和以<br>墨粉盒更换为参考的输出页数转换成<br>标准纸张尺寸的页数。<br>[单位.页]  | 2  |
| 1553      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/黑白<br>(以墨粉盒更换为参考)     | PPC<br>(黑白) | <8 位>       | SYS | 把复印功能、黑白模式和以墨粉盒更<br>换为参考的输出页数转换成标准纸张<br>尺寸的页数。<br>[单位.页]        | 2  |
| 1554      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/彩色 (K)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PRT<br>(彩色) | <8 位>       | SYS | 把打印机功能、彩色模式、、墨粉 K<br>和以墨粉盒更换为参考的输出页数转<br>换成标准纸张尺寸的页数。<br>[单位.页] | 2  |
| 1555      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/黑白<br>(以墨粉盒更换为参考)     | PRT<br>(黑白) | <8 位>       | SYS | 把打印机功能、黑白模式和以墨粉盒<br>更换为参考的输出页数转换成标准纸<br>张尺寸的页数。<br>[单位.页]       | 2  |
| 1556      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/黑白<br>(以墨粉盒更换为参考)     | FAX<br>(黑白) | <8 位>       | SYS | 把 FAX 功能、黑白模式和以墨粉盒更<br>换为参考的输出页数转换成标准纸张<br>尺寸的页数。<br>[单位.页]     | 2  |

| 设定模式 (08) |           |                                             |             |                |     |                                                                |    |
|-----------|-----------|---------------------------------------------|-------------|----------------|-----|----------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别        | 项目                                          | 功能          | 默认<br><可用值>    | RAM | 内容                                                             | 步骤 |
| 1557      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/彩色 (Y) (以<br>墨粉盒更换为参考)                | PPC<br>(彩色) | <8 位>          | SYS | 把复印功能、彩色模式、墨粉 Y 和以<br>墨粉盒更换为参考的输出页数转换成标<br>准纸张尺寸的页数。<br>[单位:页] | 2  |
| 1558      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/彩色 (Y) (以<br>墨粉盒更换为参考)                | PRT<br>(彩色) | <8 位>          | SYS | 把打印机功能、彩色模式、墨粉 Y 和<br>以墨粉盒更换为参考的输出页数转换<br>成标准纸张尺寸的页数。[单位:页]    | 2  |
| 1559      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/彩色 (M) (以<br>墨粉盒更换为参考)                | PPC<br>(彩色) | <8 位>          | SYS | 把复印功能、彩色模式、墨粉 M 和以<br>墨粉盒更换为参考的输出页数转换成<br>标准纸张尺寸的页数。[单位:页]     | 2  |
| 1560      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/彩色 (M) (以<br>墨粉盒更换为参考)                | PRT<br>(彩色) | <8 位>          | SYS | 把打印机功能、彩色模式、墨粉 M 和<br>以墨粉盒更换为参考的输出页数转换<br>成标准纸张尺寸的页数。[单位:页]    | 2  |
| 1561      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/彩色 (C) (以<br>墨粉盒更换为参考)                | PPC<br>(彩色) | <8 位>          | SYS | 把复印功能、彩色模式、墨粉 C 和以<br>墨粉盒更换为参考的输出页数转换成<br>标准纸张尺寸的页数。[单位:页]     | 2  |
| 1562      | 像素<br>计数器 | 输出页页数/彩色 (C) (以<br>墨粉盒更换为参考)                | PRT<br>(彩色) | <8 位>          | SYS | 把复印功能、彩色模式、墨粉 C 和以<br>墨粉盒更换为参考的输出页数转换成<br>标准纸张尺寸的页数。[单位:页]     | 2  |
| 1563      | 像素<br>计数器 | 墨粉盒 Y<br>更换计数器                              | ALL<br>(彩色) | <3 位>          | SYS | 墨粉盒 Y 的更换次数。                                                   | 2  |
| 1564      | 像素<br>计数器 | 墨粉盒 M<br>更换计数器                              | ALL<br>(彩色) | <3 位>          | SYS | 墨粉盒 M 的更换次数。                                                   | 2  |
| 1565      | 像素<br>计数器 | 墨粉盒 C<br>更换计数器                              | ALL<br>(彩色) | <3 位>          | SYS | 墨粉盒 C 的更换次数。                                                   | 2  |
| 1566      | 像素<br>计数器 | 墨粉盒 K<br>更换计数器                              | ALL         | <3 位>          | SYS | 墨粉盒 K 的更换次数。                                                   | 2  |
| 1577      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/全彩<br>(Y+M+C+K)<br>(以维修技术员清零为参<br>考) | PPC<br>(彩色) | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、所有墨粉<br>和以维修技术员清零为参考的平均像<br>素计数。[单位: 0.01%]        | 2  |
| 1578      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色 (Y)<br>(以维修技术员清零为参<br>考)          | PPC<br>(彩色) | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 Y 和<br>以维修技术员清零为参考的平均像素<br>计数。[单位: 0.01%]       | 2  |
| 1579      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色 (M)<br>(以维修技术员清零为参<br>考)          | PPC<br>(彩色) | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 M 和<br>以维修技术员清零为参考的平均像素<br>计数。[单位: 0.01%]       | 2  |

| 设定模式 (08) |       |                                      |                     |                |     |                                                      |    |
|-----------|-------|--------------------------------------|---------------------|----------------|-----|------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别    | 项目                                   | 功能                  | 默认<br><可用值>    | RAM | 内容                                                   | 步骤 |
| 1580      | 像素计数器 | 平均像素计数/彩色 (C)<br>(以维修技术员清零为参考)       | PPC<br>(彩色)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 C 和以维修技术员清零为参考的平均像素计数。[单位:0.01%]      | 2  |
| 1581      | 像素计数器 | 平均像素计数/彩色 (K)<br>(以维修技术员清零为参考)       | PPC<br>(彩色)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 K 和以维修技术员清零为参考的平均像素计数。[单位:0.01%]      | 2  |
| 1582      | 像素计数器 | 平均像素计数/彩色<br>(Y+M+C+K) (以维修技术员清零为参考) | PRT<br>(彩色)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、所有墨粉和以维修技术员清零为参考的平均像素计数。[单位: 0.01%]     | 2  |
| 1583      | 像素计数器 | 平均像素计数/彩色 (Y)<br>(以维修技术员清零为参考)       | PRT<br>(彩色)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 Y 和以维修技术员清零为参考的平均像素计数。[单位: 0.01%]    | 2  |
| 1584      | 像素计数器 | 平均像素计数/彩色 (M)<br>(以维修技术员清零为参考)       | PRT<br>(彩色)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 M 和以维修技术员清零为参考的平均像素计数。[单位: 0.01%]    | 2  |
| 1585      | 像素计数器 | 平均像素计数/彩色 (C)<br>(以维修技术员清零为参考)       | PRT<br>(彩色)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 C 和以维修技术员清零为参考的平均像素计数。[单位:0.01%]     | 2  |
| 1586      | 像素计数器 | 平均像素计数/彩色 (K)<br>(以维修技术员清零为参考)       | PRT<br>(彩色)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 K 和以维修技术员清零为参考的平均像素计数。[单位: 0.01%]    | 2  |
| 1587      | 像素计数器 | 平均像素计数/彩色<br>(Y+M+C+K) (以维修技术员清零为参考) | PPC/<br>PRT<br>(彩色) | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印/打印机功能、彩色模式、所有墨粉和以维修技术员清零为参考的平均像素计数。[单位: 0.01%]  | 2  |
| 1588      | 像素计数器 | 平均像素计数/彩色 (Y)<br>(以维修技术员清零为参考)       | PPC/<br>PRT<br>(彩色) | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印/打印机功能、彩色模式、墨粉 Y 和以维修技术员清零为参考的平均像素计数。[单位:0.01%]  | 2  |
| 1589      | 像素计数器 | 平均像素计数/彩色 (M)<br>(以维修技术员清零为参考)       | PPC/<br>PRT<br>(彩色) | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印/打印机功能、彩色模式、墨粉 M 和以维修技术员清零为参考的平均像素计数。[单位: 0.01%] | 2  |
| 1590      | 像素计数器 | 平均像素计数/彩色 (C)<br>(以维修技术员清零为参考)       | PPC/<br>PRT<br>(彩色) | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印/打印机功能、彩色模式、墨粉 C 和以维修技术员清零为参考的平均像素计数。[单位:0.01%]  | 2  |
| 1591      | 像素计数器 | 平均像素计数/彩色 (K)<br>(以维修技术员清零为参考)       | PPC/<br>PRT<br>(彩色) | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印/打印机功能、彩色模式、墨粉 K 和以维修技术员清零为参考的平均像素计数。[单位:0.01%]  | 2  |
| 1592      | 像素计数器 | 平均像素计数/黑白<br>(以维修技术员清零为参考)           | PPC<br>(黑白)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示在复印功能、黑白模式和以维修技术员清零为参考的平均像素计数。[单位: 0.01%]          | 2  |

| 设定模式 (08) |           |                                         |                             |                |     |                                                       |    |
|-----------|-----------|-----------------------------------------|-----------------------------|----------------|-----|-------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别        | 项目                                      | 功能                          | 默认<br><可用值>    | RAM | 内容                                                    | 步骤 |
| 1593      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/黑白<br>(以维修技术员清零为参考)              | PRT<br>(黑白)                 | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、黑白模式和以维修技术员清零为参考的平均像素计数。<br>[单位: 0.01%]       | 2  |
| 1594      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/黑白<br>(以维修技术员清零为参考)              | FAX<br>(黑白)                 | 0<br><0-10000> | SYS | 显示 FAX 功能、黑白模式和以维修技术员清零为参考的平均像素计数。<br>[单位: 0.01%]     | 2  |
| 1595      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/黑白<br>(以维修技术员清零为参考)              | PPC/<br>PRT/<br>FAX<br>(黑白) | 0<br><0-10000> | SYS | 在复印/打印机/ FAX 功能、黑白模式和维修技术员参考中显示平均像素计数。<br>[单位: 0.01%] | 2  |
| 1596      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色<br>(Y+M+C+K)<br>(以维修技术员清零为参考) | PPC<br>(彩色)                 | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、所有墨粉和以维修技术员清零为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]   | 2  |
| 1597      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色 (Y)<br>(以维修技术员清零为参考)          | PPC<br>(彩色)                 | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 Y 和以维修技术员清零为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]  | 2  |
| 1598      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色 (M)<br>(以维修技术员清零为参考)          | PPC<br>(彩色)                 | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 M 和以维修技术员清零为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]  | 2  |
| 1599      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色 (C)<br>(以维修技术员清零为参考)          | PPC<br>(彩色)                 | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 C 和以维修技术员清零为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]  | 2  |
| 1600      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色 (K)<br>(以维修技术员清零为参考)          | PPC<br>(彩色)                 | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 K 和以维修技术员清零为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]  | 2  |
| 1601      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色<br>(Y+M+C+K) (以维修技术员清零为参考)    | PRT<br>(彩色)                 | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、所有墨粉和以维修技术员清零为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]  | 2  |
| 1602      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色 (Y)<br>(以维修技术员清零为参考)          | PRT<br>(彩色)                 | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 Y 和以维修技术员清零为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%] | 2  |
| 1603      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色 (M)<br>(以维修技术员清零为参考)          | PRT<br>(彩色)                 | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 M 和以维修技术员清零为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%] | 2  |
| 1604      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色 (C)<br>(以维修技术员清零为参考)          | PRT<br>(彩色)                 | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 C 和以维修技术员清零为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%] | 2  |
| 1605      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色 (K)<br>(以维修技术员清零为参考)          | PRT<br>(彩色)                 | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 K 和以维修技术员清零为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%] | 2  |

| 设定模式 (08) |           |                              |             |                |     |                                                       |    |
|-----------|-----------|------------------------------|-------------|----------------|-----|-------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别        | 项目                           | 功能          | 默认<br><可用值>    | RAM | 内容                                                    | 步骤 |
| 1606      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/黑白<br>(以维修技术员清零为参考)   | PPC<br>(黑白) | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、黑白模式和以维修技术员清零为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]        | 2  |
| 1607      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/黑白<br>(以维修技术员清零为参考)   | PRT<br>(黑白) | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、黑白模式和以维修技术员清零为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]       | 2  |
| 1608      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/黑白<br>(以维修技术员清零为参考)   | FAX<br>(黑白) | 0<br><0-10000> | SYS | 显示 FAX 功能、黑白模式和以维修技术员清零为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]     | 2  |
| 1609      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色 (Y)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PPC (彩色)    | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 Y 和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。<br>[单位: 0.01%]    | 2  |
| 1610      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色 (M)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PPC (彩色)    | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 M 和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。<br>[单位: 0.01%]    | 2  |
| 1611      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色 (C)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PPC (彩色)    | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 C 和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。<br>[单位: 0.01%]    | 2  |
| 1612      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色 (K)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PPC (彩色)    | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 K 和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。<br>[单位: 0.01%]    | 2  |
| 1613      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/黑白<br>(以墨粉盒更换为参考)     | PPC (黑白)    | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、黑白模式和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。<br>[单位: 0.01%]          | 2  |
| 1614      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色+黑白<br>(以墨粉盒更换为参考)  | PPC         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色/黑白模式、墨粉 K 和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。<br>[单位: 0.01%] | 2  |
| 1615      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色 (Y)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PRT (彩色)    | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 Y 和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。<br>[单位: 0.01%]   | 2  |
| 1616      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色 (M)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PRT (彩色)    | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 M 和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。<br>[单位: 0.01%]   | 2  |
| 1617      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色 (C)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PRT (彩色)    | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 C 和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。<br>[单位: 0.01%]   | 2  |
| 1618      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色 (K)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PRT (彩色)    | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 K 和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。<br>[单位: 0.01%]   | 2  |

| 设定模式 (08) |           |                              |                     |                |     |                                                          |    |
|-----------|-----------|------------------------------|---------------------|----------------|-----|----------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别        | 项目                           | 功能                  | 默认<br><可用值>    | RAM | 内容                                                       | 步骤 |
| 1619      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/黑白<br>(以墨粉盒更换为参考)     | PRT<br>(黑白)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、黑白模式和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。<br>[单位: 0.01%]            | 2  |
| 1620      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色 (Y)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PRT                 | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色/黑白模式和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。<br>[单位: 0.01%]         | 2  |
| 1621      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色<br>(以墨粉盒更换为参考)     | PPC/<br>PRT<br>(彩色) | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印/打印机功能、彩色模式、墨粉 Y 和以墨粉盒更换为参考的最近平均像素计数。[单位: 0.01%]     | 2  |
| 1622      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色 (M)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PPC/<br>PRT<br>(彩色) | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印/打印机功能、彩色模式、墨粉 M 和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。[单位: 0.01%]       | 2  |
| 1623      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色 (C)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PPC/<br>PRT<br>(彩色) | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印/打印机功能、彩色模式、墨粉 C 和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。[单位: 0.01%]       | 2  |
| 1624      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/彩色 (K)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PPC/<br>PRT/<br>FAX | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印/打印机/ FAX 功能、黑白模式、墨粉 K 和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。[单位: 0.01%] | 2  |
| 1625      | 像素<br>计数器 | 平均像素计数/黑白<br>(以墨粉盒更换为参考)     | FAX<br>(黑白)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示 FAX 功能、黑白模式和以墨粉盒更换为参考的平均像素计数。<br>[单位: 0.01%]          | 2  |
| 1626      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色 (Y)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PPC<br>(彩色)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 Y 和以墨粉盒更换为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]       | 2  |
| 1627      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色 (M)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PPC<br>(彩色)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 M 和以墨粉盒更换为参考的最近像素计数<br>[单位: 0.01%]        | 2  |
| 1628      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色 (C)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PPC<br>(彩色)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 C 和以墨粉盒更换为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]       | 2  |
| 1629      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色 (K)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PPC<br>(彩色)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示复印功能、彩色模式、墨粉 K 和以墨粉盒更换为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]       | 2  |
| 1630      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色 (Y)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PRT<br>(彩色)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 Y 和以墨粉盒更换为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]      | 2  |
| 1631      | 像素<br>计数器 | 最近像素计数/彩色 (M)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PRT<br>(彩色)         | 0<br><0-10000> | SYS | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 M 和以墨粉盒更换为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]      | 2  |

| 设定模式 (08) |       |                              |             |                |       |                                                                  |    |
|-----------|-------|------------------------------|-------------|----------------|-------|------------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别    | 项目                           | 功能          | 默认<br><可用值>    | RAM   | 内容                                                               | 步骤 |
| 1632      | 像素计数器 | 最近像素计数/彩色 (C)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PRT<br>(彩色) | 0<br><0-10000> | SYS   | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 C 和以墨粉盒更换为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]              | 2  |
| 1633      | 像素计数器 | 最近像素计数/彩色 (K)<br>(以墨粉盒更换为参考) | PRT<br>(彩色) | 0<br><0-10000> | SYS   | 显示打印机功能、彩色模式、墨粉 K 和以墨粉盒更换为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]              | 2  |
| 1634      | 像素计数器 | 最近像素计数/黑白<br>(以墨粉盒更换为参考)     | FAX<br>(黑白) | 0<br><0-10000> | SYS   | 显示 FAX 功能、黑白模式和以墨粉盒更换为参考的最近像素计数。 [单位: 0.01%]                     | 2  |
| 1639      | 像素计数器 | 最近像素计数/黑白<br>(以墨粉盒更换为参考)     | PPC<br>(黑白) | 0<br><0-10000> | SYS   | 显示复印功能、黑白模式和以墨粉盒更换为参考的最近像素计数。 [单位: 0.01%]                        | 2  |
| 1640      | 像素计数器 | 最近像素计数/黑白<br>(以墨粉盒更换为参考)     | PRT<br>(黑白) | 0<br><0-10000> | SYS   | 显示打印机功能、黑白模式和以墨粉盒更换为参考的最近像素计数。<br>[单位: 0.01%]                    | 2  |
| 1641-0    | 像素计数器 | 像素计数分布/彩色 (Y)                | 0-5%        | PPC<br>(彩色)    | <8 位> | 像素计数数据分成 10 个范围。显示每个范围内的输出页数。在此代码中，将显示复印功能/彩色模式/墨粉 Y 的分布。[单位: 页] | 14 |
| 1641-1    |       |                              | 5.1-10%     | PPC<br>(彩色)    | <8 位> |                                                                  | 14 |
| 1641-2    |       |                              | 10.1-15%    | PPC<br>(彩色)    | <8 位> |                                                                  | 14 |
| 1641-3    |       |                              | 15.1-20%    | PPC<br>(彩色)    | <8 位> |                                                                  | 14 |
| 1641-4    |       |                              | 20.1-25%    | PPC<br>(彩色)    | <8 位> |                                                                  | 14 |
| 1641-5    |       |                              | 25.1-30%    | PPC<br>(彩色)    | <8 位> |                                                                  | 14 |
| 1641-6    |       |                              | 30.1-40%    | PPC<br>(彩色)    | <8 位> |                                                                  | 14 |
| 1641-7    |       |                              | 40.1-60%    | PPC<br>(彩色)    | <8 位> |                                                                  | 14 |
| 1641-8    |       |                              | 60.1-80%    | PPC<br>(彩色)    | <8 位> |                                                                  | 14 |
| 1641-9    |       |                              | 80.1-100%   | PPC<br>(彩色)    | <8 位> |                                                                  | 14 |

| 设定模式 (08) |           |               |           |             |            |                                                               |    |
|-----------|-----------|---------------|-----------|-------------|------------|---------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别        | 项目            | 功能        | 默认<br><可用值> | RAM        | 内容                                                            | 步骤 |
| 1642-0    | 像素<br>计数器 | 像素计数分布/彩色 (M) | 0-5%      | PPC<br>(彩色) | <8 位>      | 像素计数数据分成 10 个范围。显示每个范围内的输出页数。在此代码中，将显示复印功能/彩色模式/墨粉M的分布。[单位:页] | 14 |
| 1642-1    |           |               | 5.1-10%   | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1642-2    |           |               | 10.1-15%  | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1642-3    |           |               | 15.1-20%  | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1642-4    |           |               | 20.1-25%  | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1642-5    |           |               | 25.1-30%  | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1642-6    |           |               | 30.1-40%  | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1642-7    |           |               | 40.1-60%  | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1642-8    |           |               | 60.1-80%  | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1642-9    |           |               | 80.1-100% | PPC<br>(彩色) | <8 digits> |                                                               | 14 |
| 1643-0    | 像素<br>计数器 | 像素计数分布/彩色 (C) | 0-5%      | PPC<br>(彩色) | <8 位>      | 像素计数数据分成 10 个范围。显示每个范围内的输出页数。在此代码中，将显示复印功能/彩色模式/墨粉C的分布。[单位:页] | 14 |
| 1643-1    |           |               | 5.1-10%   | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1643-2    |           |               | 10.1-15%  | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1643-3    |           |               | 15.1-20%  | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1643-4    |           |               | 20.1-25%  | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1643-5    |           |               | 25.1-30%  | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1643-6    |           |               | 30.1-40%  | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1643-7    |           |               | 40.1-60%  | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1643-8    |           |               | 60.1-80%  | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |
| 1643-9    |           |               | 80.1-100% | PPC<br>(彩色) | <8 位>      |                                                               | 14 |

| 设定模式 (08) |           |               |           |             |       |                                                               |    |
|-----------|-----------|---------------|-----------|-------------|-------|---------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别        | 项目            | 功能        | 默认<br><可用值> | RAM   | 内容                                                            | 步骤 |
| 1644-0    | 像素<br>计数器 | 像素计数分布/彩色 (K) | 0-5%      | PPC<br>(彩色) | <8 位> | 像素计数数据分成 10 个范围。显示每个范围内的输出页数。在此代码中，将显示复印功能/彩色模式/墨粉K的分布。[单位：页] | 14 |
| 1644-1    |           |               | 5.1-10%   | PPC<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1644-2    |           |               | 10.1-15%  | PPC<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1644-3    |           |               | 15.1-20%  | PPC<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1644-4    |           |               | 20.1-25%  | PPC<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1644-5    |           |               | 25.1-30%  | PPC<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1644-6    |           |               | 30.1-40%  | PPC<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1644-7    |           |               | 40.1-60%  | PPC<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1644-8    |           |               | 60.1-80%  | PPC<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1644-9    |           |               | 80.1-100% | PPC<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1645-0    | 像素<br>计数器 | 像素计数分布/彩色 (Y) | 0-5%      | PRT<br>(彩色) | <8 位> | 像素计数数据分成 10 个范围。显示每个范围内的输出页数。在此代码中，将显示打印功能/彩色模式/墨粉Y的分布。[单位：页] | 14 |
| 1645-1    |           |               | 5.1-10%   | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1645-2    |           |               | 10.1-15%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1645-3    |           |               | 15.1-20%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1645-4    |           |               | 20.1-25%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1645-5    |           |               | 25.1-30%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1645-6    |           |               | 30.1-40%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1645-7    |           |               | 40.1-60%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1645-8    |           |               | 60.1-80%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1645-9    |           |               | 80.1-100% | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |

| 设定模式 (08) |           |               |           |             |       |                                                               |    |
|-----------|-----------|---------------|-----------|-------------|-------|---------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别        | 项目            | 功能        | 默认<br><可用值> | RAM   | 内容                                                            | 步骤 |
| 1646-0    | 像素<br>计数器 | 像素计数分布/彩色 (M) | 0-5%      | PRT<br>(彩色) | <8 位> | 像素计数数据分成 10 个范围。显示每个范围内的输出页数。在此代码中，将显示打印功能/彩色模式/墨粉M的分布。[单位：页] | 14 |
| 1646-1    |           |               | 5.1-10%   | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1646-2    |           |               | 10.1-15%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1646-3    |           |               | 15.1-20%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1646-4    |           |               | 20.1-25%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1646-5    |           |               | 25.1-30%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1646-6    |           |               | 30.1-40%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1646-7    |           |               | 40.1-60%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1646-8    |           |               | 60.1-80%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1646-9    |           |               | 80.1-100% | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1647-0    | 像素<br>计数器 | 像素计数分布/彩色 (C) | 0-5%      | PRT<br>(彩色) | <8 位> | 像素计数数据分成 10 个范围。显示每个范围内的输出页数。在此代码中，将显示打印功能/彩色模式/墨粉C的分布。[单位：页] | 14 |
| 1647-1    |           |               | 5.1-10%   | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1647-2    |           |               | 10.1-15%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1647-3    |           |               | 15.1-20%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1647-4    |           |               | 20.1-25%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1647-5    |           |               | 25.1-30%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1647-6    |           |               | 30.1-40%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1647-7    |           |               | 40.1-60%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1647-8    |           |               | 60.1-80%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1647-9    |           |               | 80.1-100% | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                               | 14 |

| 设定模式 (08) |           |               |           |             |       |                                                                |    |
|-----------|-----------|---------------|-----------|-------------|-------|----------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别        | 项目            | 功能        | 默认<br><可用值> | RAM   | 内容                                                             | 步骤 |
| 1648-0    | 像素<br>计数器 | 像素计数分布/彩色 (K) | 0-5%      | PRT<br>(彩色) | <8 位> | 像素计数数据分成 10 个范围。显示每个范围内的输出页数。在此代码中，将显示打印功能/彩色模式/墨粉K 的分布。[单位：页] | 14 |
| 1648-1    |           |               | 5.1-10%   | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1648-2    |           |               | 10.1-15%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1648-3    |           |               | 15.1-20%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1648-4    |           |               | 20.1-25%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1648-5    |           |               | 25.1-30%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1648-6    |           |               | 30.1-40%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1648-7    |           |               | 40.1-60%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1648-8    |           |               | 60.1-80%  | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1648-9    |           |               | 80.1-100% | PRT<br>(彩色) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1649-0    | 像素<br>计数器 | 像素计数分布/黑白     | 0-5%      | PPC<br>(黑白) | <8 位> | 像素计数数据分成 10 个范围。显示每个范围内的输出页数。在此代码中，将显示复印功能/黑白模式中的分布。[单位：页]     | 14 |
| 1649-1    |           |               | 5.1-10%   | PPC<br>(黑白) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1649-2    |           |               | 10.1-15%  | PPC<br>(黑白) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1649-3    |           |               | 15.1-20%  | PPC<br>(黑白) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1649-4    |           |               | 20.1-25%  | PPC<br>(黑白) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1649-5    |           |               | 25.1-30%  | PPC<br>(黑白) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1649-6    |           |               | 30.1-40%  | PPC<br>(黑白) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1649-7    |           |               | 40.1-60%  | PPC<br>(黑白) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1649-8    |           |               | 60.1-80%  | PPC<br>(黑白) | <8 位> |                                                                | 14 |
| 1649-9    |           |               | 80.1-100% | PPC<br>(黑白) | <8 位> |                                                                | 14 |

| 设定模式 (08) |           |           |           |             |       |                                                               |    |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|-------|---------------------------------------------------------------|----|
| 代码        | 类别        | 项目        | 功能        | 默认<br><可用值> | RAM   | 内容                                                            | 步骤 |
| 1650-0    | 像素<br>计数器 | 像素计数分布/黑白 | 0-5%      | PRT<br>(黑白) | <8 位> | 像素计数数据分成 10 个范围。显示每个范围内的输出页数。在此代码中，将显示打印功能/黑白模式中的分布。[单位：页]    | 14 |
| 1650-1    |           |           | 5.1-10%   | PRT<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1650-2    |           |           | 10.1-15%  | PRT<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1650-3    |           |           | 15.1-20%  | PRT<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1650-4    |           |           | 20.1-25%  | PRT<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1650-5    |           |           | 25.1-30%  | PRT<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1650-6    |           |           | 30.1-40%  | PRT<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1650-7    |           |           | 40.1-60%  | PRT<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1650-8    |           |           | 60.1-80%  | PRT<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1650-9    |           |           | 80.1-100% | PRT<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1651-0    | 像素<br>计数器 | 像素计数分布/黑白 | 0-5%      | FAX<br>(黑白) | <8 位> | 像素计数数据分成 10 个范围。显示每个范围内的输出页数。在此代码中，将显示 FAX 功能/黑白模式中的分布。[单位：页] | 14 |
| 1651-1    |           |           | 5.1-10%   | FAX<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1651-2    |           |           | 10.1-15%  | FAX<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1651-3    |           |           | 15.1-20%  | FAX<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1651-4    |           |           | 20.1-25%  | FAX<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1651-5    |           |           | 25.1-30%  | FAX<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1651-6    |           |           | 30.1-40%  | FAX<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1651-7    |           |           | 40.1-60%  | FAX<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1651-8    |           |           | 60.1-80%  | FAX<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |
| 1651-9    |           |           | 80.1-100% | FAX<br>(黑白) | <8 位> |                                                               | 14 |

### <<PM 支持模式相关代码>>

在 PM 支持模式中的管理项目也可在设定模式（08）中进行操作。

以下项目利用下表中 PM 管理设定中的子代码进行显示或设定。

### <子代码>

- 0: 当前输出页数
  - 意为当前输出页数
- 1: 推荐需要更换时的输出页数
  - 意为推荐需要更换时的输出页数
- 2: 最后更换时的输出页数
  - 意为最后更换时的输出页数
- 3: 当前驱动计数
  - 意为当前驱动计数（1 次计数= 2 秒）
- 4: 推荐需要更换时的驱动计数
  - 意为推荐需要更换时的驱动计数（1 次计数= 2 秒）
- 5: 最后更换时的驱动计数
  - 意为最后更换时的驱动计数
- 6: 用于控制的当前输出页数
  - 意为用于控制的当前输出页数
- 7: 用于控制的当前驱动计数
  - 意为用于控制的当前驱动计数（1 次= 2 秒）
- 8: 更换的次数
  - 当在 PM 支持模式屏幕中清除每个单元的计数器的次数

### 注意:

- 子代码 3 等于子代码 7
- 当子代码值 3 改变时，子代码 7 的值也将更新，反之亦然。
- 当子代码 0、3、6、7 之一设为“0”时，其它子代码将自动更新为“0”。

| 项目       | PM 管理设定<br><步骤 4><br>*以 8 位数指示 | 先前更换日期 | 备注                                                                                                                   |
|----------|--------------------------------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 感光鼓      | 1150-0 - 8                     | 1151   | <代码 1150 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 160000/200000<br>子代码 4: 315000/315000   |
| 鼓清洁刮板    | 1158-0 - 8                     | 1159   | <代码 1158 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 160000/200000<br>子代码 4: 315000/315000   |
| 鼓清洁刷     | 1166-0 - 8                     | 1167   | <代码 1166 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 160000/200000<br>子代码 4: 315000/315000   |
| 主充电极栅网   | 1174-0 - 8                     | 1175   | <代码 1174 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 160000/200000<br>子代码 4: 315000/315000   |
| 主充电极丝    | 1182-0 - 8                     | 1183   | <代码 1182 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 160000/200000<br>子代码 4: 315000/315000   |
| 主充电极丝清洁垫 | 1190-0 - 8                     | 1191   | <代码 1190 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 160000/200000<br>子代码 4: 315000/315000   |
| 臭氧过滤器    | 1198-0 - 8                     | 1199   | <代码 1198 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 160000/200000<br>子代码 4: 315000/315000   |
| 显影剂 K    | 1200-0 - 8                     | 1201   | <代码 1200 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 120000/150000<br>子代码 4: 116000/116000   |
| 显影剂 Y    | 1202-0 - 8                     | 1203   | <代码 1202 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 30000/37500<br>子代码 4: 28000/28000       |
| 显影剂 M    | 1204-0 - 8                     | 1205   | <代码 1204 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 30000/37500<br>子代码 4: 28000/28000       |
| 显影剂 C    | 1206-0 - 8                     | 1207   | <代码 1206 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 30000/37500<br>子代码 4: 28000/28000       |
| 第 1 转印辊  | 1214-0 - 8                     | 1215   | <代码 1214 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 480000/600000<br>子代码 4: 1010000/1010000 |

| 项目         | PM 管理设定<br><步骤 4><br>*以 8 位数指示 | 先前更换日期 | 备注                                                                                                                   |
|------------|--------------------------------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 转印带        | 1228-0 - 8                     | 1229   | <代码 1228 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 480000/600000<br>子代码 4: 1010000/1010000 |
| 转印带驱动辊清洁刷  | 1230-0 - 8                     | 1231   | <代码 1230 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 240000/300000<br>子代码 4: 505000/505000   |
| 转印带清洁刮板    | 1232-0 - 8                     | 1233   | <代码 1232 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 160000/200000<br>子代码 4: 337000/337000   |
| 第 2 转印辊    | 1240-0 - 8                     | 1241   | <代码 1240 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 240000/300000<br>子代码 4: 312000/312000   |
| 第 2 转印辊清洁刷 | 1244-0 - 8                     | 1245   | <代码 1244 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 240000/300000<br>子代码 4: 312000/312000   |
| 压力辊        | 1250-0 - 8                     | 1251   | <代码 1250 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 120000/150000<br>子代码 4: 285000/285000   |
| 油辊         | 1258-0 - 8                     | 1259   | <代码 1258 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 120000/150000<br>子代码 4: 285000/285000   |
| 清洁辊        | 1260-0 - 8                     | 1261   | <代码 1260 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 120000/150000<br>子代码 4: 285000/285000   |
| 压力辊分离爪     | 1270-0 - 8                     | 1271   | <代码 1270 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 120000/150000<br>子代码 4: 285000/285000   |
| 定影带        | 1272-0 - 8                     | 1273   | <代码 1272 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 120000/150000<br>子代码 4: 285000/285000   |
| 定影带限位环     | 1276-0 - 8                     | 1277   | <代码 1276 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 120000/150000<br>子代码 4: 285000/285000   |
| 压力辊清洁刮板    | 1278-0 - 8                     | 1279   | <代码 1278 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 3, 5, 6, 7, 8: 0/0<br>子代码 1: 120000/150000<br>子代码 4: 285000/285000   |
| 搓纸辊 (RADF) | 1282-0, 1, 2, 8                | 1283   | <代码 1282 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 120000/120000                                       |

| 项目            | PM 管理设定<br><步骤 4><br>*以 8 位数指示 | 先前更换日期 | 备注                                                                             |
|---------------|--------------------------------|--------|--------------------------------------------------------------------------------|
| 供纸辊 (RADF)    | 1284-0, 1, 2, 8                | 1285   | <代码 1284 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 120000/120000 |
| 分离辊 (RADF)    | 1286-0, 1, 2, 8                | 1287   | <代码 1286 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 120000/120000 |
| 搓纸辊 (上纸盒)     | 1290-0, 1, 2, 8                | 1291   | <代码 1290 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 80000/80000   |
| 搓纸辊 (下纸盒)     | 1292-0, 1, 2, 8                | 1293   | <代码 1292 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 80000/80000   |
| 搓纸辊 (LCF)     | 1294-0, 1, 2, 8                | 1295   | <代码 1294 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 160000/160000 |
| 供纸辊 (上纸盒)     | 1298-0, 1, 2, 8                | 1299   | <代码 1298 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 80000/80000   |
| 供纸辊 (下纸盒)     | 1300-0, 1, 2, 8                | 1301   | <代码 1300 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 80000/80000   |
| 供纸辊 (LCF)     | 1302-0, 1, 2, 8                | 1303   | <代码 1302 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 160000/160000 |
| 分离辊 (上纸盒)     | 1306-0, 1, 2, 8                | 1307   | <代码 1306 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 80000/80000   |
| 分离辊 (下纸盒)     | 1308-0, 1, 2, 8                | 1309   | <代码 1308 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 80000/80000   |
| 分离辊 (LCF)     | 1310-0, 1, 2, 8                | 1311   | <代码 1310 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 160000/160000 |
| 分离辊 (PFP 上纸盒) | 1312-0, 1, 2, 8                | 1313   | <代码 1312 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 80000/80000   |
| 分离辊 (PFP 下纸盒) | 1314-0, 1, 2, 8                | 1315   | <代码 1314 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 80000/80000   |
| 分离辊 (旁路供纸)    | 1316-0, 1, 2, 8                | 1317   | <代码 1316 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 80000/80000   |
| 供纸辊 (PFP 上纸盒) | 1320-0, 1, 2, 8                | 1321   | <代码 1320 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 80000/80000   |
| 供纸辊 (PFP 下纸盒) | 1322-0, 1, 2, 8                | 1323   | <代码 1322 (e-STUDIO3511/4511) 的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 80000/80000   |

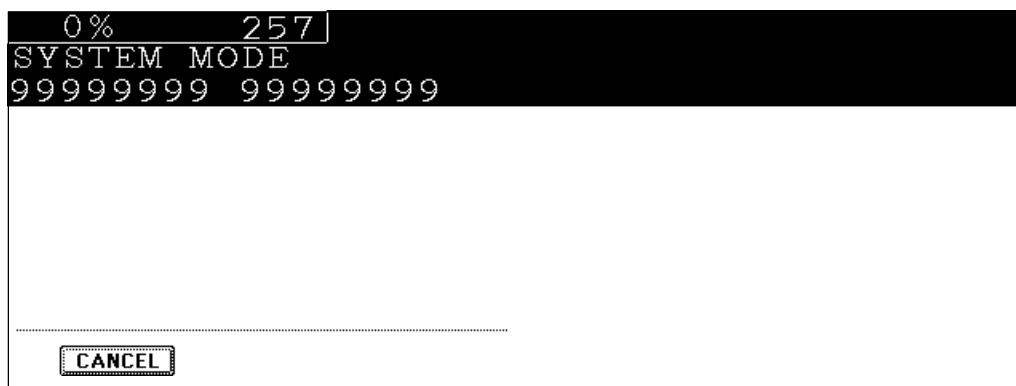
| 项目           | PM 管理设定<br><步骤 4><br>*以 8 位数指示 | 先前更换日期 | 备注                                                                         |
|--------------|--------------------------------|--------|----------------------------------------------------------------------------|
| 供纸辊（旁路供纸单元）  | 1324-0, 1, 2, 8                | 1325   | <代码 1324（e-STUDIO3511/4511）的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 80000/80000 |
| 搓纸辊（PFP 上纸盒） | 1328-0, 1, 2, 8                | 1329   | <代码 1328（e-STUDIO3511/4511）的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 80000/80000 |
| 搓纸辊（PFP 下纸盒） | 1330-0, 1, 2, 8                | 1331   | <代码 1330（e-STUDIO3511/4511）的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 80000/80000 |
| 搓纸辊（旁路供纸单元）  | 1332-0, 1, 2, 8                | 1333   | <代码 1332（e-STUDIO3511/4511）的默认值><br>子代码 0, 2, 8: 0/0<br>子代码 1: 80000/80000 |

<<复制总计数器值（08-257）的程序>>

1. 按下 [0] 和 [8] 同时打开电源。
2. 利用数字键键入代码“257”并按下 [START] 按钮（显示以下屏幕）。

注意：

在进行以下操作前，记下当前的计数器值。

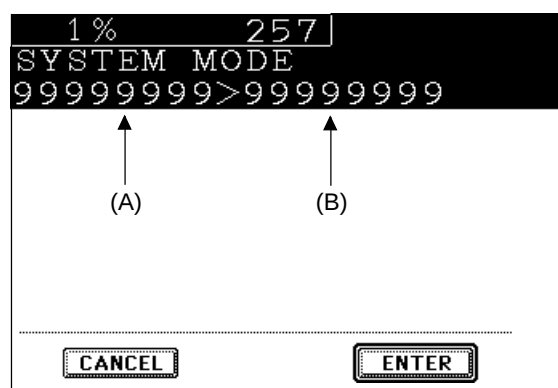


3. 利用数字键键入“1”或“2”并按下 [STRAT] 按钮。  
输入值显示在“%”号左边并显示 [ENTER] 按钮。

注意：

只要不按下 [START] 按钮，可通过按下 [CLEAR] 按钮将值清除。（按下 [CLEAR] 按钮可以将“%”左边的值复位至“0”。）

- 键入“1”将总计数器（LGC 板）（A）的值复制到备份计数器（SYS 板）（B）的值上。

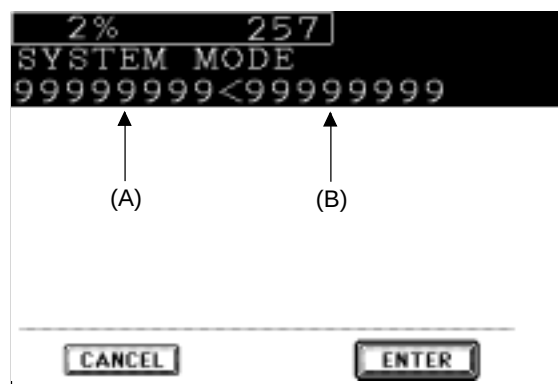


- 键入“2”将备份计数器（SYS 板）（B）的值复制到总计数器（LGC 板）（A）的值上。

4. 按下 [ENTER] 按钮完成计数器值的覆盖。

注意：

在安下 [CANCEL] 键后，不复制计数器，屏幕显示到代码输入屏幕。



## 2.2.6 像素计数器

### (1) 概述

像素计数器是计算激光发射的点数并根据标准纸张尺寸将其转换成覆盖率（%）的功能。该“根据标准尺寸的覆盖率（%）”称为像素计数。

该功能可以使您知晓每个用户是如何使用设备的并掌握墨粉消耗的趋势（每个墨粉盒应的输出页数）。

### (2) 影响墨粉消耗的因素：

标准墨粉消耗（每个墨粉盒对应的标准输出页数）显示了在正常的温度和湿度条件下，在标准纸张尺寸（A4/LT）上打印的覆盖率为 6% 时的平均输出页数。

但是，用户不总是在以上条件下进行打印。关于原稿的类型、复印/打印模式和环境，每位用户有不同的消耗趋势，因此用户不同，墨粉消耗也不同。

影响墨粉消耗的主要因素为：

- (a) 原稿/数据覆盖率
- (b) 原稿/数据浓度
- (c) 原稿/打印模式
- (d) 浓度设定

除了以上因素还有其它影响因素，比如环境、设备个体差异、材料批次质量差异、墨粉浓度和鼓表面电势。

在复印功能中，以上四种因素和每页的墨粉消耗之间的一般关系如下所示：

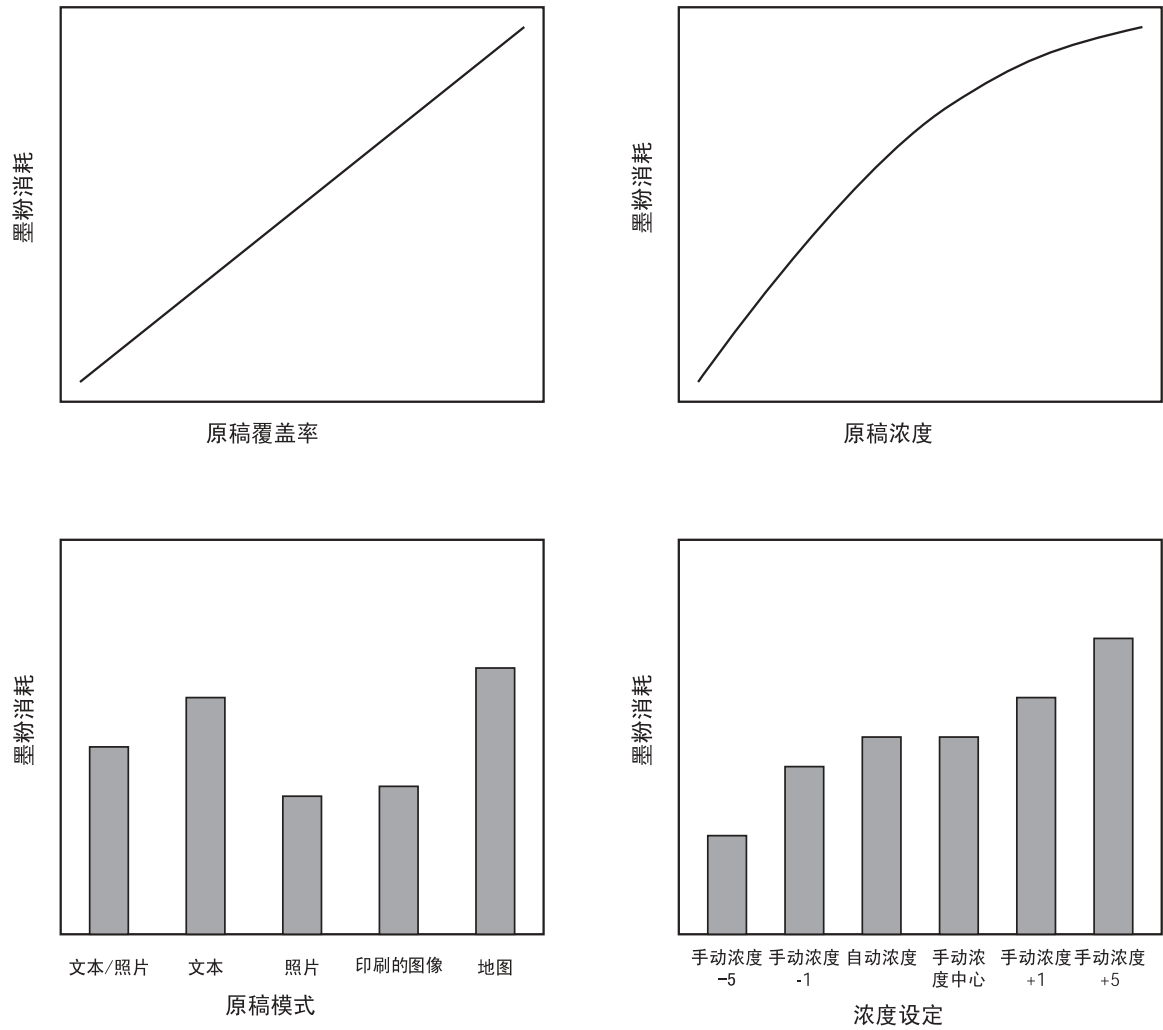


图 2-203 影响墨粉消耗的因素和趋势

### (3) 像素计数器详述

#### (a) 以墨粉盒更换为参考和以维修技术员清零为参考

设备的像素计数器功能有两个参考，以墨粉盒更换为参考和以维修技术员清零为参考。

##### ● 以墨粉盒更换为参考

这是一个将本次新墨粉盒安装至下一次安装之间的每种色彩的数据进行累积的系统。

检测到墨粉空后，当像素计数量或输出页数超过阈值时，将判断安装新的墨粉盒。

所使用的阈值是像素计数还是输出页数可在设定模式（08-1506）（0：输出页数 1：像素计数器）中选择。像素计数的阈值可在设定模式（08-1508）中设定，输出页数的阈值可在（08-1507）中进行设定。

当判断新的墨粉盒已安装完成时，将清除与前一墨粉盒相关的数据并使用新墨粉盒安装后的数据进行更换。

在设定模式（08-1503）中清除以墨粉盒更换为参考的计数器。

##### ● 以维修技术员清零为参考

这是一个将从维修技术员清除参考计数器至随后清除相同计数器之间的数据进行累积的系统。

在设定模式（08-1502）中清除以维修技术员清零为参考的计数器。

#### (b) 打印计数（输出页数）

在像素计数器中显示的输出页数是在将所有纸张尺寸转换成标准尺寸（A4/LT）后计算出的。在非标准纸张尺寸上打印可通过纸张面积比进行转换。在设定模式（08-1500）中设定标准纸张尺寸。转换例子如下：

例如)1. 当在 A4/LT 尺寸上打印时把打印计数乘以“1”。

2. 当在 A3/LD 尺寸上打印时把打印计数乘以“2”。（对 A4/LT 的面积比：200%）

3. 当在 B4 尺寸上打印时把打印计数乘以“1.49”。（对 A4 的面积比：149%）

4. 当在 LG 尺寸上打印时把打印计数乘以“1.27”。（对 LT 的面积比：127%）

(c) 像素计数 (%)

像素计数 (%) 表示了激光放射像素与标准纸上的所有像素之间的比例。

像素计数举例如下：

注意：在以下例子中，“实心色块复印”看作 100%。但是因为图像有 4 个边界，所以实际上不可能达到 100%。

例如)1. 利用实心色块复印在 A4/LT 尺寸上打印 5 页（激光发射至所有像素。）

→ 像素计数：100%，打印计数：5

2. 利用空白复印在 A4/LT 尺寸上打印 5 页（激光从不发射。）

→ 像素计数：0%，打印计数：5

3. 利用实心色块复印在 A4/LT 尺寸上打印 2 页（激光发射至所有像素。）

利用空白复印在 A4/LT 尺寸上打印 2 页（激光从不发射。）

→ 像素计数：50%，打印计数：4

4. 在 A4/LT 尺寸上打印 3 页，激光发射为 6%

在 A4/LT 尺寸上打印 1 页，激光发射为 2%

→ 像素计数：5%，打印计数：4

5. 利用实心色块复印在 A3/LD 尺寸上打印 2 页（激光发射至所有像素。）

→ 像素计数：100%，打印计数：4

6. 在 A3/LD 上打印 2 页，激光发射为 6%

→ 像素计数：6%，打印计数：4

(d) 平均像素计数 (%) 和最近像素计数 (%)

有两种类型的值可作为像素计数进行计算。平均像素计数 (%) 和最近像素计数 (%)

1. 平均像素计数 (%)

每个参考数据清除后，将计算和显示所有像素计数的平均值。

2. 最近像素计数 (%)

显示在确认像素计数前，刚刚进行的作业的像素计数。

(e) 计算数据的类型

因为该机器为多功能彩色设备，所以对每项功能和颜色都将进行像素计数数据的计算。

以下列表是 LCD 屏可确认的信息。实际上通过设定模式（08）可确认更多的信息。

参看稍后所提及的（5）-（c）参看详细内容。

○：有数据

—：无数据

|        | 以墨粉盒更换为参考 |    |    |    | 以维修技术员清零为参考 |    |    |    |    |    |
|--------|-----------|----|----|----|-------------|----|----|----|----|----|
|        |           |    |    |    | 彩色/双色       |    |    |    |    | 黑白 |
|        | 黄色        | 品红 | 青色 | 黑色 | 全部          | 黄色 | 品红 | 青色 | 黑色 |    |
| 复印功能   | ○         | ○  | ○  | ○  | ○           | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 打印机功能  | ○         | ○  | ○  | ○  | ○           | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| FAX 功能 | —         | —  | —  | ○  | —           | —  | —  | —  | —  | ○  |
| 总共     | ○         | ○  | ○  | ○  | ○           | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |

表 2-201 计算数据类型

(f) 设定与像素计数器相关的功能

(f-1) 标准纸张尺寸设定

选择转换至像素计数的标准纸张尺寸（A4 或 LT）（08-1500）。

(f-2) 像素计数器显示设定

选择是否在 LCD 屏上显示像素计数器（08-1504）。

(f-3) 显示参考设定

当在 LCD 屏上显示像素计数器时，选择参考（以墨粉盒更换为参考和以维修技术员清零为参考）。

(f-4) 确定墨粉空计数器

当检测到墨粉空时，该计数器可确定更换新墨粉盒。

自动墨粉传感器检测到墨粉空后，该计数器将检查是否在到达指定的像素计数或输出页数后，再一次检测到墨粉空。

(f-5) 像素计数器清除

有以下 3 种类型的像素计数器清除。

08-1501: 清除所有与像素计数器相关的信息。

08-1502: 清除所有以维修技术员清零为参考的像素计数相关的信息。

08-1503: 清除所有以墨粉盒更换为参考的像素计数相关的信息。

#### (4) 像素计数和墨粉消耗之间的关系

若用户打印输出的图像具有大覆盖面或高浓度，将导致像素计数值升高。同时也在原稿模式和浓度中的也会使墨粉消耗升高，导致像素计数值升高。

在这种情况下，墨粉盒的更换周期将比标准数量的输出页要快，因此维修人员应掌握该消耗趋势。

像素计数和每盒墨粉输出页数量之间的关系如下：

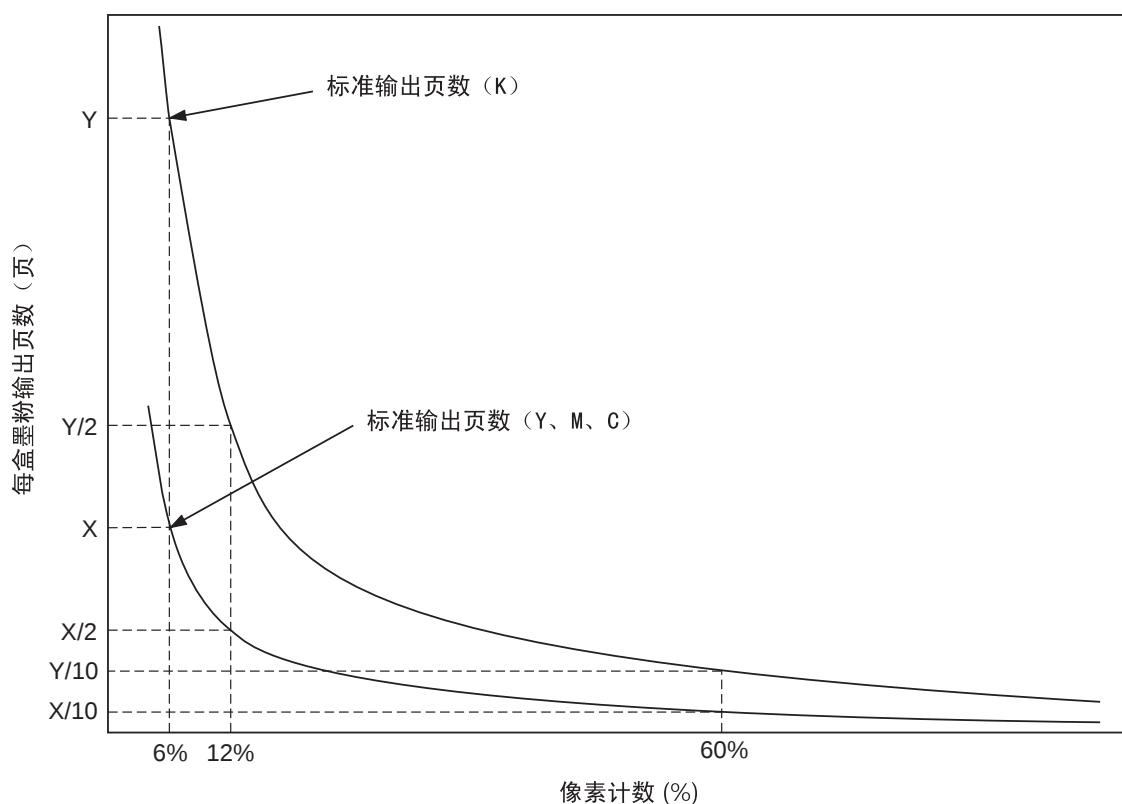


图 2-204 像素计数和每盒墨粉输出页数

## (5) 像素计数器信息

### (a) LCD 屏幕显示

在设定模式（08-1504）中选择是否在 LCD 屏上显示像素计数器（0：显示，1：不显示），并在设定模式（08-1505）中选择是显示以墨粉盒更换为参考还是以维修技术员清零为参考（0：以维修技术员清零为参考，1：以墨粉盒更换为参考）的计数器。

利用以上代码选择“要显示”并且电源为开条件下，依次按下 [USER FUNCTIONS]、[COUNTER] 和 [PIXEL COUNTER] 键显示该屏幕。（所显示的键取决于 08-1505 中的 设定。）

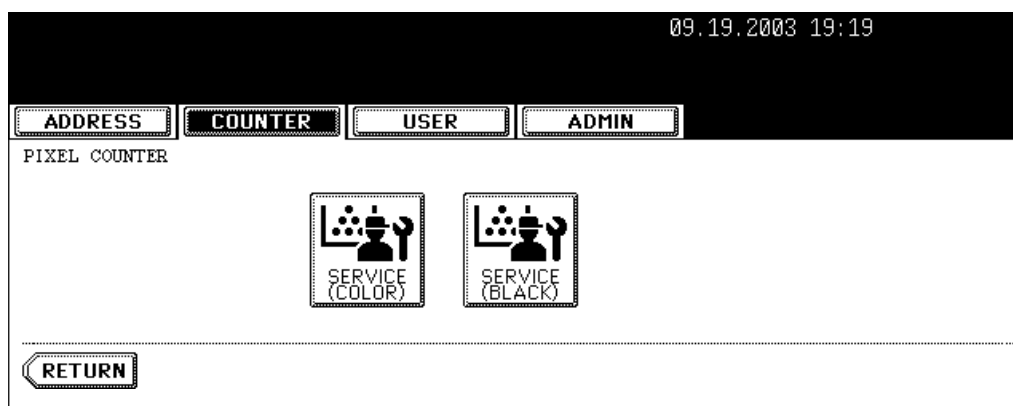
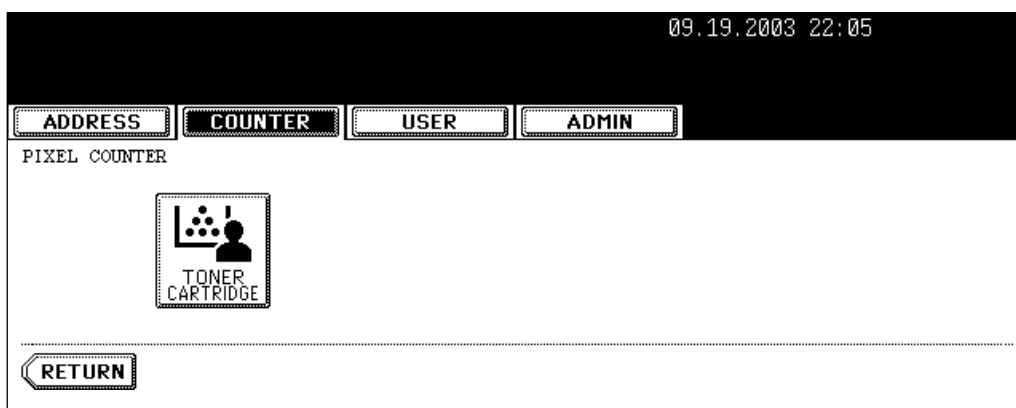


表 2-205 参考选择屏幕

当选择和按下以上屏幕中的键时，将显示每一像素计数器屏幕。

[TONER CARTRIDGE] 键：显示以墨粉盒更换为参考的信息屏。

[SERVICE (COLOR)] 键：显示以维修技术员清零为参考（彩色）的信息屏。

[SERVICE (BLACK)] 键：显示以维修技术员清零为参考（黑白）的信息屏。

当按下 [TONER CARTRIDGE] 键显示以下屏幕。

09.19.2003 22:05

ADDRESS
COUNTER
USER
ADMIN

TONER CARTRIDGE

|                         | Copy | Printer | Total |
|-------------------------|------|---------|-------|
| Print Count [LT/A4]     | 228  | 2       | 230   |
| Average Pixel Count [%] | 0.00 | 0.00    | 0.00  |
| Latest Pixel Count [%]  | 0.00 | 0.00    | 0.00  |

YELLOW(Y)

MAGENTA(M)

CYAN(C)

BLACK(K)

RETURN

表 2-207 以维修技术员清零为参考（彩色）的信息屏

当按下 [SERVICE (COLOR)] 键时显示以下屏幕。

09.19.2003 19:19

ADDRESS
COUNTER
USER
ADMIN

SERVICE (COLOR)

|                         | Copy | Printer | Total |
|-------------------------|------|---------|-------|
| Print Count [LT/A4]     | 228  | 2       | 230   |
| Average Pixel Count [%] | 0.00 | 0.00    | 0.00  |
| Latest Pixel Count [%]  | 0.00 | 0.00    | 0.00  |

TOTAL

YELLOW(Y)

MAGENTA(M)

CYAN(C)

BLACK(K)

RETURN

表 2-207 以维修技术员清零为参考（彩色）的信息屏

当按下 [SERVICE (BLACK)] 按钮时显示以下屏幕。

09.19.2003 19:20

ADDRESS
COUNTER
USER
ADMIN

SERVICE (BLACK)

|                         | Copy | Printer | Fax  | Total |
|-------------------------|------|---------|------|-------|
| Print Count [LT/A4]     | 91   | 224     | 0    | 315   |
| Average Pixel Count [%] | 0.00 | 0.00    | 0.00 | 0.00  |
| Latest Pixel Count [%]  | 0.00 | 0.00    | 0.00 | 0.00  |

RETURN

表 2-208 以维修技术员清零为参考（黑白）的信息屏

(b) 数据列表打印

像素计数器数据可在列表打印模式（9S）中打印。

9S-104: 打印以墨粉盒更换为参考的数据。

9S-105: 打印以维修技术员清零为参考的数据。

| PIXEL COUNTER CODE LIST |          |      |                         |       |       |       |       |
|-------------------------|----------|------|-------------------------|-------|-------|-------|-------|
| 2003.4.23 09:55         |          |      |                         |       |       |       |       |
| TONERCARTRIDGE          |          |      |                         |       |       |       |       |
| No                      | DATE     | Col. |                         | PPC   | PRN   | FAX   | TOTAL |
| 0                       | 20030423 | Y    | Print Count [LT/A4]     | 12345 | 23456 | ---   | 45678 |
| 1                       | 20030423 | Y    | Average Pixel Count [%] | 12345 | 23456 | ---   | 45678 |
| 2                       | 20030423 | Y    | Latest Pixel Count [%]  | 12345 | 23456 | ---   | 45678 |
|                         |          |      |                         |       |       |       |       |
| 9                       | 20030423 | K    | Print Count [LT/A4]     | 12345 | 23456 | 12345 | 45678 |
| 10                      | 20030423 | K    | Average Pixel Count [%] | 12345 | 23456 | 12345 | 45678 |
| 11                      | 20030423 | K    | Latest Pixel Count [%]  | 12345 | 23456 | 12345 | 45678 |

表 2-209 以墨粉盒更换为参考的数据表

| PIXEL COUNTER CODE LIST |          |      |                         |       |       |       |       |
|-------------------------|----------|------|-------------------------|-------|-------|-------|-------|
| 2003.4.23 09:55         |          |      |                         |       |       |       |       |
| SERVICEMAN              |          |      |                         |       |       |       |       |
| No                      | DATE     | Col. |                         | PPC   | PRN   | FAX   | TOTAL |
| 0                       | 20030423 | Y    | Print Count [LT/A4]     | 12345 | 23456 | ---   | 45678 |
| 1                       | 20030423 | Y    | Average Pixel Count [%] | 12345 | 23456 | ---   | 45678 |
| 2                       | 20030423 | Y    | Latest Pixel Count [%]  | 12345 | 23456 | ---   | 45678 |
|                         |          |      |                         |       |       |       |       |
| 9                       | 20030423 | K    | Print Count [LT/A4]     | 12345 | 23456 | 12345 | 45678 |
| 10                      | 20030423 | K    | Average Pixel Count [%] | 12345 | 23456 | 12345 | 45678 |
| 11                      | 20030423 | K    | Latest Pixel Count [%]  | 12345 | 23456 | 12345 | 45678 |

表 2-210 以维修技术员清零为参考的数据表

(c) 在设定模式中的显示 (08)

也可在设定模式 (08) 中检查像素计数信息。

详细内容请参看“2.2.5 设定模式 (08)”。

(c-1) 打印计数，像素计数

|        |               | 彩色/双色 |      |      |      | 黑白   | 黑色<br>(在彩色<br>模式下)<br>+黑白 |
|--------|---------------|-------|------|------|------|------|---------------------------|
|        |               | 黄色    | 品红   | 青色   | 黑色   |      |                           |
| 复印功能   | 打印计数<br>(页)   | 1557  | 1559 | 1561 | 1552 | 1553 | -                         |
|        | 平均像素计数<br>(%) | 1609  | 1610 | 1611 | 1612 | 1613 | 1614                      |
|        | 最近像素计数<br>(%) | 1626  | 1627 | 1628 | 1629 | 1639 | -                         |
| 打印机功能  | 打印计数<br>(页)   | 1558  | 1560 | 1562 | 1554 | 1555 | -                         |
|        | 平均像素计数<br>(%) | 1615  | 1616 | 1617 | 1618 | 1619 | 1620                      |
|        | 最近像素计数<br>(%) | 1630  | 1631 | 1632 | 1633 | 1640 | -                         |
| FAX 功能 | 打印计数<br>(页)   | -     | -    | -    | -    | 1556 | -                         |
|        | 平均像素计数<br>(%) | -     | -    | -    | -    | 1625 | -                         |
|        | 最近像素计数<br>(%) | -     | -    | -    | -    | 1634 | -                         |
| 全部     | 平均像素计数<br>(%) | 1621  | 1622 | 1623 | -    | -    | 1624                      |

表 2-202 像素计数代码表 (以墨粉盒更换为参考)

|        |               | 彩色/双色 |      |      |      |      | 黑白   |
|--------|---------------|-------|------|------|------|------|------|
|        |               | 全部    | 黄色   | 品红   | 青色   | 黑色   |      |
| 复印功能   | 打印计数<br>(页)   | 1547  | -    | -    | -    | -    | 1548 |
|        | 平均像素计数<br>(%) | 1577  | 1578 | 1579 | 1580 | 1581 | 1592 |
|        | 最近像素计数<br>(%) | 1596  | 1597 | 1598 | 1599 | 1600 | 1606 |
| 打印机功能  | 打印计数<br>(页)   | 1549  | -    | -    | -    | -    | 1550 |
|        | 平均像素计数<br>(%) | 1582  | 1583 | 1584 | 1585 | 1586 | 1593 |
|        | 最近像素计数<br>(%) | 1601  | 1602 | 1603 | 1604 | 1605 | 1607 |
| FAX 功能 | 打印计数<br>(页)   | -     | -    | -    | -    | -    | 1551 |
|        | 平均像素计数<br>(%) | -     | -    | -    | -    | -    | 1594 |
|        | 最近像素计数<br>(%) | -     | -    | -    | -    | -    | 1608 |
| 全部     | 平均像素计数<br>(%) | 1587  | 1588 | 1598 | 1590 | 1591 | 1595 |

表 2-203 像素计数代码表 (以维修技术员清零为参考)

(c-2) 像素计数分布

|           |               | 彩色/双色 |      |      |      | 黑白   |
|-----------|---------------|-------|------|------|------|------|
|           |               | 黄色    | 品红   | 青色   | 黑色   |      |
| 复印功能      | 像素计数分布<br>(页) | 1641  | 1642 | 1643 | 1644 | 1649 |
| 打印机功能     | 像素计数分布<br>(页) | 1645  | 1646 | 1647 | 1648 | 1650 |
| FAX<br>功能 | 像素计数分布<br>(页) | -     | -    | -    | -    | 1651 |

表 2-204 像素计数代码表

注：通过在以上代码中输入子代码，像素计数分布显示分成 10 个范围。子代码如下：

0: 0 - 5%      1: 5.1 - 10%      2: 10.1 - 15%      3: 15.1 - 20%      4: 20.1 - 25%  
5: 25.1 - 30%      6: 30.1 - 40%      7: 40.1 - 60%      8: 60.1 - 80%      9: 80.1 - 100%

(c-3) 其它信息

● 墨粉盒更换计数器

显示墨粉盒更换计数器。

08-1563: 墨粉盒 Y                      08-1564: 墨粉盒 M  
08-1565: 墨粉盒 C                      08-1566: 墨粉盒 K

● 以墨粉盒更换为参考的计数开始日期

显示以墨粉盒更换为参考的计数开始日期。

08-1515: 墨粉盒 Y                      05-1516: 墨粉盒 M  
08-1517: 墨粉盒 C                      05-1518: 墨粉盒 K

● 以维修技术员清零为参考的数据的清除日期

显示以维修技术员清零为参考的数据的清除日期（08-1510）。  
存入日期（执行 08-1502 时）。

● 以墨粉盒更换为参考的计数清除日期

显示以墨粉盒更换为参考的计数清除日期。  
存入日期（执行 08-1503 时）。

08-1511: 墨粉盒 Y                      05-1512: 墨粉盒 M  
08-1513: 墨粉盒 C                      05-1514: 墨粉盒 K

## 2.2.7 调整模式 (05) / 设定模式 (08) 分类列表

| 分类   | 调整模式(05)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 设定模式 (08)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 用户界面 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | [日期/时间] 200, 638, 640<br>[定时器] 204, 205, 206, 260, 261, 262<br>[屏幕] 207, 602<br>[文件] 209, 218, 219, 264, 288<br>[语言] 220, 221<br>[管理员] 263<br>[扫描] 265, 266, 273, 274<br>[e-FILING] 267, 270 ,953 ,950, 954<br>[HDD] 271<br>[地址簿] 269<br>[E-mail] 272<br>[默认设定] 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 289, 331, 480, 503, 550, 585, 587, 588, 603, 604, 607, 618, 642, 969, 970<br>[Raw 打印] 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299<br>[复印份数] 300<br>[原稿计数器] 302<br>[自动校准] 595, 632<br>[AMS] 605<br>[控制面板] 610<br>[书本双面复印] 611<br>[夏令时] 612<br>[纸张尺寸] 613<br>[部门管理] 617, 620, 621, 622, 623, 624, 672<br>[分页] 627, 634, 641, 649<br>[原稿方向] 628<br>[图像移位] 636<br>[色彩选择] 643, 644<br>[编辑复印] 645, 646<br>[e-FILING 打印] 647 ,951<br>[多 合 1] 650<br>[注解] 651, 657<br>[自动转发] 660, 661<br>[指示器] 671<br>[纸盒优先级] 689<br>[纸张类型] 697<br>[节能键] 948 |
| 扫描器  | [图像位置] 305, 306<br>[变形] 308<br>[倍率] 340, 884, 1060<br>[扫描架位置] 359, 360<br>[特性值] 364, 363                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 图像   | [消边] 430, 431, 432, 433, 435, 436, 437, 438, 439<br>[图像浓度] 501, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 512, 514, 515, 710, 714, 715, 719, 720, 724, 725, 729, 845, 846, 847, 850, 851, 852, 855, 856, 857, 860, 861, 862, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584 | [随机布点/规则布点] 502<br>[ACS] 268, 609-0 至 4<br>[平滑处理] 560, 561, 562<br>[图像质量] 586, 589<br>[Gamma 校正] 597                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

| 分类   | 调整模式(05)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 设定模式 (08)                                                                                  |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 图像   | <p>[范围校正] 532, 533, 534, 570, 571, 572, 693, 694, 695, 825, 826, 827, 828, 830, 831, 832, 833, 835, 836, 837, 838</p> <p>[色彩偏移校正] 417-0 至 3, 418-0 至 3</p> <p>[Gamma 调整] 580, 1000, 1001, 1002, 1003, 1642, 1643</p> <p>[Gamma 平衡] 590-0 至 2, 591-0 至 2, 592-0 至 2, 596-0 至 2, 597-0 至 2, 598-0 至 2, 599-0 至 2, 880-0 至 2, 880-0 至 2, 881-0 至 2, 882-0 至 2, 883-0 至 2, 1000</p> <p>[锐度] 604, 605, 606, 840, 841, 842, 843, 1086, 1087, 1088, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1757</p> <p>[脏污/模糊文本] 648, 654, 655</p> <p>[墨粉节省] 664, 665, 1055, 1056, 1057, 1058</p> <p>[像素尺寸] 663</p> <p>[平滑处理] 667-0 至 4</p> <p>[二进制化] 700, 701, 702</p> <p>[背景调整] 848, 853, 858</p> <p>[色彩平衡] 1010-0 至 2, 1011-0 至 2, 1012-0 至 2, 1013-0 至 2, 1014-0 至 2, 1015-0 至 2, 1016-0 至 2, 1017-0 至 2, 1018-0 至 2, 1019-0 至 2, 1020-0 至 2, 1021-0 至 2, 1022-0 至 2, 1023-0 至 2, 1024-0 至 2, 1025-0 至 2, 1026-0 至 2, 1027-0 至 2, 1028-0 至 2, 1029-0 至 2, 1030-0 至 2, 1031-0 至 2, 1032-0 至 2, 1033-0 至 2, 1034-0 至 2, 1035-0 至 2, 1036-0 至 2, 1037-0 至 2, 1038-0 至 2, 1039-0 至 2, 1040-0 至 2, 1041-0 至 2, 1779-0 至 2, 1780-0 至 2, 1781-0 至 2, 1782-0 至 2, 1783-0 至 2, 1784-0 至 2, 1785-0 至 2, 1786-0 至 2, 1787-0 至 2, 1788-0 至 2, 1789-0 至 2, 1790-0 至 2, 1791-0 至 2, 1792-0 至 2, 1793-0 至 2, 1794-0 至 2, 1795-0 至 2, 1796-0 至 2, 1797-0 至 2, 1798-0 至 2</p> <p>[墨粉量] 1047-0 至 1, 1048-0 至 1, 1049-0 至 1, 1050-0 至 1, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616</p> <p>[ACS] 1065, 1066, 1675, 1676</p> <p>[背景/黑色浓度] 1070, 1071, 1072, 1075, 1076, 1077</p> <p>[RGB] 1080, 1081, 1082</p> <p>[最大文本浓度] 1630, 1631, 1932, 1633</p> <p>[背景处理] 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712</p> <p>[高亮度] 1769, 1770, 1771, 1772</p> |                                                                                            |
| 图像控制 | <p>[对比电压] 330-0 至 3, 332-0 至 3, 380-0 至 3, 381-0 至 3, 1800-0 至 3, 1801-0 至 3, 1811-0 至 3, 1812-0 至 3, 1815-0 至 3</p> <p>[激光功率] 331-0 至 3, 333-0 至 3, 382-0 至 3, 383-0 至 3, 384-0 至 3, 1802-0 至 3, 1803-0 至 3, 1816-0 至 3, 1817, 1819, 1820, 1821</p> <p>[主充电极] 385-0 至 3, 1805-0 至 3, 1806-0 至 3, 1807-0 至 3, 1808-0 至 3, 1809-0 至 3, 1810-0 至 3</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | <p>[第 1 转印] 541, 542, 543</p> <p>[第 2 转印] 544, 545, 546, 547, 548</p> <p>[设定] 549, 551</p> |

| 分类    | 调整模式 (05)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 设定模式 (08)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 图像控制  | [显影] 386-0 至 3<br>[传感器] 288, 389, 390-0 至 3, 390-1 至 3, 392<br>[温度/湿度] 393<br>[执行] 394, 395, 396<br>[背景电压] 1813-0 至 3, 1814-0 至 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | [自动开始] 559, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572<br>[感光鼓] 552, 553<br>[对比电压] 554, 556, 558<br>[激光功率] 555, 557<br>[异常性检测] 573, 574, 575, 576<br>[计数器] 1370, 1371                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 驱动系统  | [主电机] 421, 422<br>[出口电机] 424, 425<br>[输送电机] 426, 427                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 供纸系统  | [定位量] 448-0 至 2, 449-0 至 2, 450-0 至 2, 452-0 至 2, 455-0 至 2, 457, 458-0 至 2, 460-0 至 2, 461-0 至 2, 462-0 至 3, 463-0 至 2, 469-0 至 5, 470-0 至 2, 471-0 至 2, 472-0 至 2, 473, 474-0 至 2, 475-0 至 2<br>[纸张推进量] 466-0 至 7, 467                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | [纸张尺寸] 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 470, 471<br>[供纸设定] 254, 255, 481, 619, 658, 659, 988<br>[供纸重试] 463-0 至 1, 464-0 至 1, 465-0 至 1, 466-0 至 1, 467-0 至 1, 468-0 至 1, 482, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401<br>[涂层纸模式] 675-0 至 4, 676, 677-0 至 4<br>[纸张尺寸] 224, 225, 226, 227, 228, 256<br>[空白复印预防] 625 |
| 激光    | [多棱镜电机] 401, 405<br>[写开始位置] 410, 411, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 494, 495, 496, 498-0 至 1<br>[侧向偏移] 497-0 至 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | [多棱镜电机] 398, 399, 478, 479, 483, 484, 485, 486, 488, 489, 490                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 主充电极  | [栅网] 241, 242, 243, 244                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | [清洁] 511                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 显影剂   | [自动墨粉传感器] 200, 201, 202, 203, 204, 206<br>[彩色自动墨粉传感器] 207, 208                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | [彩色自动墨粉传感器] 819-0 至 2, 820-0 至 2, 822-0 至 2, 823-0 至 2, 824-0 至 2, 858-0 至 2, 859-0 至 2, 860-0 至 1, 861-0 至 1, 862-0 至 1, 863-0 至 1, 864, 865, 866-0 至 1, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873-0 至 2, 874, 875-0 至 2, 876-0 至 2, 877-0 至 2, 878-0 至 2, 879-0 至 2, 880-0 至 2, 881-0 至 2<br>[稳定化] 821                                                                                                                         |
| 高压变压器 | [栅网] 334, 335<br>[彩色显影] 338, 339<br>[黑色显影] 372, 373<br>[第 1 转印] 250, 251<br>[第 2 转印] 252, 253, 254, 255                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | [转印] 810                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 转印    | [第 1 转印] 210, 211-0 至 3, 212, 214, 215, 216, 217, 218-0 至 3, 220-0 至 3, 221-0 至 3, 222-0 至 3, 223-0 至 3, 233, 245, 262-0 至 3, 263, 265, 266, 267, 268, 269-0 至 3, 271-0 至 3, 272-0 至 3, 273-0 至 3, 274-0 至 3, 1829-0 至 2, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836<br>[第 2 转印] 224, 225, 226, 227-0 至 3, 229-0 至 3, 230-0 至 1, 231-0 至 1, 232-0 至 1, 234-0 至 3, 236-0 至 3, 237-0 至 1, 238-0 至 1, 239-0 至 1, 275, 276, 277-0 至 3, 279-0 至 3, 290-0 至 1, 291-0 至 1, 292-0 至 1, 293-0 至 4, 294-0 至 3, 296-0 至 3, 297-0 至 1, 298-0 至 1, 299-0 至 1, 1822-0 至 4, 1823-0 至 4, 1825-0 至 4, 1826-0 至 4, 1827-0 至 4, 1828-0 至 4<br>[清洁] 284, 285 | [清洁] 487                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

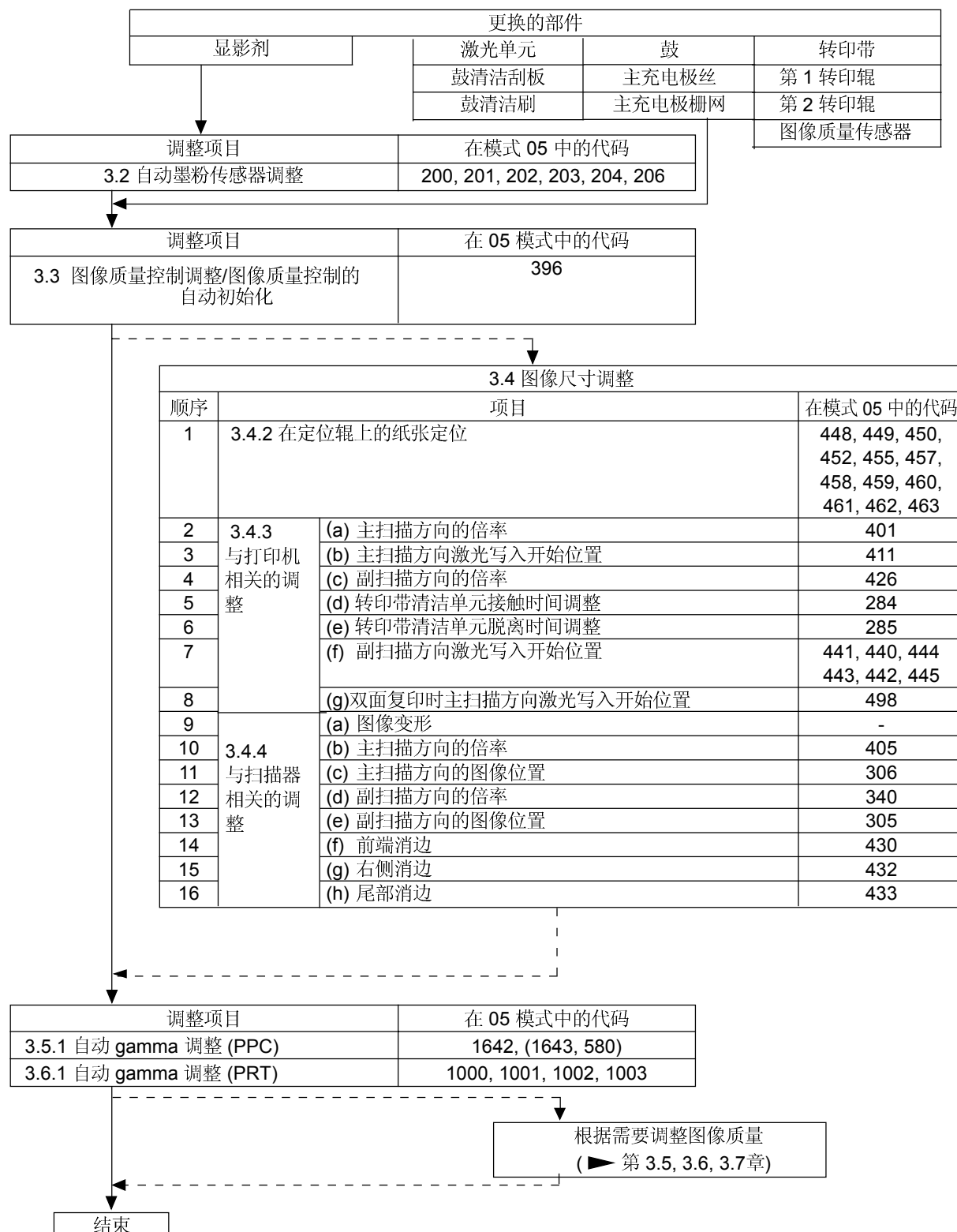
| 分类   | 调整模式 (05)                                                            | 设定模式 (08)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|------|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 定影   |                                                                      | [状态计数器] 400 [其他] 849<br>[温度] 409, 410-0 至 1, 411, 412-0 至 1, 413-0 至 1, 422, 437-0 至 1, 438-0 至 1<br>[输送速度] 430, 431, 432<br>[预运行] 415-0 至 1, 416, 417-0 至 1, 428-0 至 1, 436, 439-0 至 1, 440-0 至 1, 441-0 至 1, 526-0 至 1, 583-0 至 2, 584<br>[低温环境] 458, 459, 460, 461                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| RADF | [定位量] 354, 355 [输送] 357, 358, 365, 366<br>[传感器/EEPROM] 356, 367, 368 | [回转] 462                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 整理器  | [装订/折叠位置] 468-0 to 2                                                 | [接纸盘复位] 648<br>[接力设置] 652, 653                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 网络   |                                                                      | [NIC] 1001, 1002, 1003, 1004<br>[IP 地址] 1005, 1006, 1007, 1008, 1009, 1010<br>[IPX] 1011<br>[帧类型] 1012<br>[NCP] 1013<br>[AppleTalk] 1014, 1015<br>[LDAP] 1016<br>[DNS] 1017, 1018, 1019<br>[DDNS] 1020<br>[SLP] 1021<br>[NetBios] 1023<br>[WINS] 1024, 1025<br>[Bindery] 1026<br>[NDS] 1027<br>[目录服务] 1028, 1029<br>[HTTP] 1030, 1031, 1032, 1033, 1034, 1035<br>[SMTP] 1037, 1038, 1039, 1040, 1041, 1042<br>[Offramp] 1043, 1044, 1045<br>[POP3] 1046, 1047, 1048, 1049, 1050, 1051, 1052<br>[FTP] 1053, 1054, 1055, 1056, 1057, 1058, 1059, 1060, 1061, 1062, 1089, 1090, 1091, 1092<br>[MIB] 1063<br>[社区/公用串] 1065, 1066<br>[TRAP] 1067, 1068, 1069, 1070<br>[Raw/TCP] 945, 1073, 1074<br>[LPD] 1075, 1076, 1077<br>[IPP] 1078, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088<br>[Novell] 1093, 1094<br>[SerchRoot (文件服务器)] 1095<br>[打印队列] 1096 |
| 计数器  |                                                                      | [外部计数器] 202, 381, 683<br>[计数器复制] 257<br>[纸张尺寸] 301-0 至 16, 303-0 至 16, 304-0 至 16, 305-0 至 16, 306-0 至 16, 307-0 至 16, 308-0 至 16, 309-0 至 16, 310-0 至 16, 311-0 至 16, 312-0 至 16, 313-0 至 16, 314-0 至 16, 315-0 至 16, 316-0 至 16<br>[大小尺寸] 317-0 至 2, 318-0 至 2, 319-0 至 2, 320-0 至 2, 321-0 至 2, 322-0 至 2, 323-0 至 2, 324-0 至 2, 325-0 至 2, 326-0 至 2, 327-0 至 2,                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

| 分类  | 调整模式 (05) | 设定模式 (08)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 计数器 |           | 328-0 至 2, 329-0 至 2, 330-0 至 2, 332-0 至 2,<br>333-0 至 2, 334-0 至 2, 335-0 至 2<br>[双倍计数] 346, 347, 348, 349, 352, 353<br>[纸源] 356, 357, 358, 359, 360, 370, 372, 374<br>[HDD] 390, 391, 392, 393<br>[计数方法] 616, 663<br>[部门管理] 629<br>[定影] 1372, 1378, 1380, 1382<br>[纸张类型] 1385, 1386, 1387, 1388<br>[主充电极] 1389<br>[黑色墨粉盒] 1410                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 版本  |           | [系统] 900, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926,<br>927, 928, 929, 930, 931, 933, 934, 935, 936,<br>937, 938, 939<br>[引擎] 903, 905, 907, 908<br>[FAX] 915<br>[NIC] 916                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 维护  |           | [PM 计数器] 223, 251, 252, 375, 376<br>[电话] 250<br>[错误历史记录] 253<br>[FSMS] 258, 999<br>[维修通知] 287, 702, 703, 704, 707, 708, 710,<br>711, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722,<br>723, 724, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773,<br>774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782,<br>783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791,<br>792, 793, 794, 795, 796<br>[HTTP] 726, 727, 728, 729, 730, 731<br>[耗材定单] 732, 733, 734, 735, 736, 738, 739, 740,<br>741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750,<br>751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760,<br>761, 762, 763, 764, 765, 794, 795<br>[下载] 797 |
| 其它  |           | [所在地] 201, 701<br>[生产线] 203<br>[私密] 259<br>[本地接口] 614<br>[内存] 615<br>[分区] 662, 666, 667<br>[清除] 665, 669, 693<br>[数据库] 684, 685, 686<br>[HDD] 690, 691, 694<br>[控制面板] 692<br>[加密器板] 696, 698, 699, 989<br>[彩色输出速度] 497<br>[作业间错位] 682<br>[黑白打印中断] 949<br>[升级后初始化] 947                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |

## 3. 调整

### 3.1 调整顺序（图像调整）

本章主要介绍了图像调整步骤。在更换其它具有特定调整指示的部件时，应优先遵守这些特定的指示。在下表中，具有箭头的实线指向基本调整，虚线则指向需要时才进行的调整。



## 3.2 自动墨粉传感器调整

当更换显影剂时，按照以下步骤调整自动墨粉传感器。

### (1) 安装清洁器和显影单元

**注意：**

不要安装墨粉盒。

### (2) 按住 [0] 和 [5] 键，同时打开电源。将显示以下信息。

[0] [5]  
[POWER]

→

|           |   |    |
|-----------|---|----|
| 100%      | A | A3 |
| TEST MODE |   |    |
|           |   |    |

### (3) 键入代码并按下 [START] 键。

代码 200: 所有显影剂

201: 显影剂 Y

202: 显影剂 M

203: 显影剂 C

204: 显影剂 K

206: 显影剂 Y, M, C

(代码) → [START] →

|           |     |    |
|-----------|-----|----|
| 100%      | 200 | A3 |
| TEST MODE |     |    |
|           |     |    |

### (4) “K” 调整（磁阻传感器控制）

● 约 2 分钟后显示以下信息。

(B)

→

K: xxxV

(C)

→

(A)

→

K: zzzV

(B): 当前传感器电压 (V)

(C): 无显示

(A): 调整参考电压的目标值

**注意：**

(B) 中所示的当前传感器电压自动变化，渐渐接近 (A) 中所示的调整参考电压目标值。

- 经过 30 至 60 秒，在 (B) 中的当前传感器电压 (V) 将稳定。然后在 (C) 中显示与新显影剂相对应的传感器输出控制值 (位值)。

|     |   |         |
|-----|---|---------|
| (B) | → | K: xxxV |
| (C) | → | K: yyy  |
| (A) | → | K: zzzV |

(B): 当前传感器电压 (V)

(C): 传感器输出控制值 (位值)

(A): 调整参考电压的目标值 (V)

注意:

注意 (A), (B) 和 (C) 的值随着湿度而变化。

- 在单色调整中，当显示控制值时，按下 [ENTER] 键将调整结果储存于内存中。在多色调整中，将自动转入下一色彩的调整。

#### (5) “Y”，“M” 和 “C” 调整 (光传感器控制)

- 经过 15 秒至 45 秒，将显示以下信息 (时间随着将要调整的色彩数而改变)。

|     |   |    |
|-----|---|----|
| (B) | → | Y: |
| (C) | → |    |
| (A) | → | Y: |

(B): 当前传感器电压 (V)

(C): 无显示

(A): 调整参考电压的目标值 (V)

注意:

(B) 中所示的当前传感器电压 (V) 自动变化，渐渐接近 (A) 中所示的调整参考电压目标值。

- 约 5 秒钟过后，在 (B) 中的当前传感器电压稳定。然后在 (C) 中显示与新显影剂相对应的传感器输出控制值 (位值)。

|     |   |         |
|-----|---|---------|
| (B) | → | Y: xxxV |
| (C) | → | Y: yyy  |
| (A) | → | Y: zzzV |

(B): 当前传感器电压 (V)

(C): 传感器输出控制值 (位值)

(A): 调整参考电压的目标值 (V)

- 在单色调整中，当显示控制值时，按下 [ENTER] 键将调整结果储存于RAM中。在多色调整中，将自动转入下一色彩的调整。当所有色彩完成调整且 [ENTER] 键显示时，按下 [ENTER] 键将调整结果储存于RAM中。

(6) 调整电压范围的标准

(A): 调整参考电压 (V)

| 湿度(%)     | K    | Y    | M    | C    |
|-----------|------|------|------|------|
| 29.9 或更低  | 2.47 | 1.25 | 1.25 | 1.25 |
| 30.0-44.9 | 2.49 |      |      |      |
| 45.0-59.9 | 2.50 |      |      |      |
| 60.0-74.9 | 2.69 |      |      |      |
| 75.0 或更高  | 2.86 |      |      |      |

注意:

因为“Y”，“M”和“C”调整由光传感器进行控制，所以不进行湿度校正。

(B): 当前传感器电压 (V)

| 湿度(%)     | K         | Y         | M         | C         |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 29.9 或更低  | 2.37-2.57 | 1.15-1.35 | 1.15-1.35 | 1.15-1.35 |
| 30.0-44.9 | 2.39-2.59 |           |           |           |
| 45.0-59.9 | 2.40-2.60 |           |           |           |
| 60.0-74.9 | 2.59-2.79 |           |           |           |
| 75.0 或更高  | 2.76-2.96 |           |           |           |

注意:

因为“Y”，“M”和“C”调整由光传感器进行控制，所以不进行湿度校正。

(7) 关闭电源。

(8) 安装墨粉盒。

### 3.3 图像质量控制调整

(1) 开箱时

在进行图像尺寸调整之前，执行“图像质量控制自动初始化（05-396）”步骤。

(2) 当更换以下部件时，必须执行“图像质量控制自动初始化（05-396）”步骤。

- |          |       |          |
|----------|-------|----------|
| ●感光鼓     | ●显影剂  | ●激光单元    |
| ●图像质量传感器 | ●转印带  | ●第 1 转印辊 |
| ●第 2 转印辊 | ●主充电极 | ●主充电极栅网  |
| ●鼓清洁刮板   | ●鼓清洁刷 |          |

**注意：**

另外进行“自动 gamma 调整”时，应首先进行“图像质量控制自动初始化（05-396）”。

(3) 当进行“自动 gamma 调整时”，如果未更换以上所列部件，在“自动 gamma 调整”前应执行“强制执行图像质量闭环控制（05-395）”步骤。

| 代码  | 需调整的项目       | 内容                                                                                                                                                                                    |
|-----|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 395 | 强制执行图像质量闭环控制 | <p>&lt;步骤&gt;</p> <p>(1) 当同时按下 [0] 和 [5] 时，开启电源。→ 调整模式</p> <p>(2) 键入 [395]并按下 [START] 键。</p> <p>(3) 显示“WAIT”。</p> <p>(4) 当完成正常调整后，设备返回调整模式的初始状态。</p> <p>如果发生错误，参考“5.排除故障”采取适当措施。</p>  |
| 396 | 图像质量控制的自动初始化 | <p>&lt;步骤&gt;</p> <p>(1) 当同时按下 [0] 和 [5] 时，开启电源。→ 调整模式</p> <p>(2) 键入 [396] 并按下 [START] 键。</p> <p>(3) 显示“WAIT”。</p> <p>(4) 当完成正常调整后，设备返回调整模式的初始状态。</p> <p>如果发生错误，参考“5.排除故障”采取适当措施。</p> |

## 3.4 图像尺寸调整

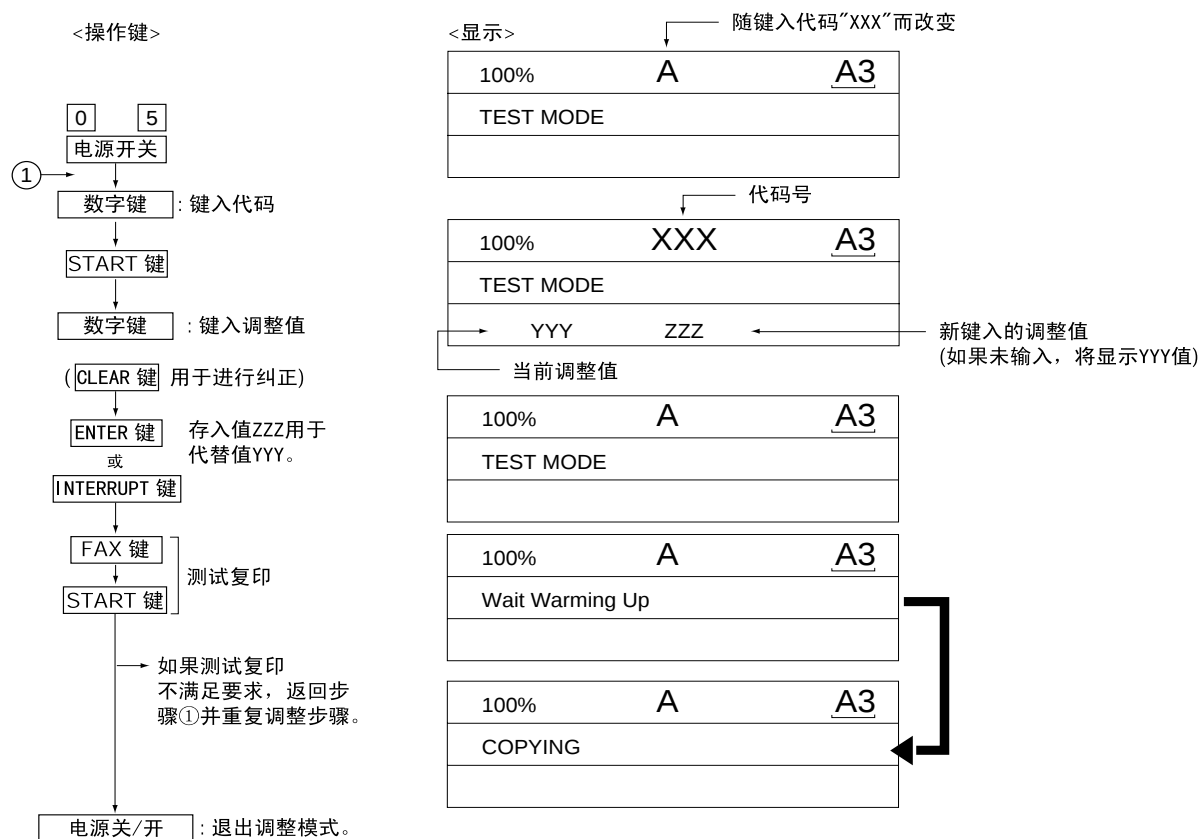
### 3.4.1 一般说明

在图像尺寸调整中有若干调整项目，如下所列。在进行图像尺寸调整之前，应进行“图像质量控制自动初始化（05-396）”。当调整这些项目时，应严格遵守以下调整顺序。

| 调整项目         |                                  | 在模式 05 中的代码                                                |
|--------------|----------------------------------|------------------------------------------------------------|
| ① 在定位辊处的纸张定位 |                                  | 448, 449, 450, 452, 455, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463 |
| ② 与打印机相关的调整  | (a) 主扫描方向的倍率<br>(多棱镜电机运转速度的精确调整) | 401                                                        |
|              | (b) 主扫描方向激光写入开始位置                | 411                                                        |
|              | (c) 副扫描方向的倍率<br>(输送电机运转速度的精确调整)  | 421                                                        |
|              | (d) 转印带清洁单元接触定时调整                | 284                                                        |
|              | (e) 转印带清洁单元脱离定时调整                | 285                                                        |
|              | (f) 副扫描方向激光写入开始位置                | 441, 440, 444, 443, 442, 445                               |
|              | (g) 双面复印时的主扫描方向激光写入开始位置          | 498                                                        |
| ③ 与扫描器相关的调整  | (a) 图像变形                         | —                                                          |
|              | (b) 主扫描方向的倍率                     | 405                                                        |
|              | (c) 主扫描方向的图像位置                   | 306                                                        |
|              | (d) 副扫描方向的倍率                     | 340                                                        |
|              | (e) 副扫描方向的图像位置                   | 305                                                        |
|              | (f) 前端消边                         | 430                                                        |
|              | (g) 右侧消边                         | 432                                                        |
|              | (h) 尾部消边                         | 433                                                        |

## 【键入调整值的步骤】

根据以下内容的步骤，对每一项调整项目进行调整，从而使从测试印品所得到的测量值满足规格。启动调整模式（05）后按下 [FAX] 按钮，进行单面测试复印。



### 3.4.2 在定位辊处的纸张定位

在调整模式（05）中利用以下代码调整定位量。

| 纸张类型   | 厚度                                    | 上纸盒      | 下纸盒      | PFP 上纸盒  | PFP 下纸盒  | LCF | ADU      | 旁路供纸     |          |
|--------|---------------------------------------|----------|----------|----------|----------|-----|----------|----------|----------|
|        |                                       |          |          |          |          |     |          | 黑白       | 彩色       |
| 普通纸    | 64-80 g/m <sup>2</sup><br>17-20 lb.   | 450 (*4) | 452 (*4) | 448 (*4) | 449 (*4) | 457 | 455 (*1) | 458 (*1) |          |
| 厚纸 1   | 81-105 g/m <sup>2</sup><br>21-28 lb.  | 469 (*4) | 470 (*4) | 471 (*4) | 472 (*4) | 473 | 474 (*1) | 460 (*1) |          |
| 厚纸 2   | 106-163 g/m <sup>2</sup><br>29-43 lb. | -        | -        | -        | -        | -   | -        | 461 (*1) | 475 (*3) |
| 厚纸 3   | 164-209 g/m <sup>2</sup><br>44-55 lb. | -        | -        | -        | -        | -   | -        | 462 (*2) | 475 (*3) |
| OHP 胶片 | -                                     | -        | -        | -        | -        | -   | -        | 463 (*1) | 475 (*3) |

子代码

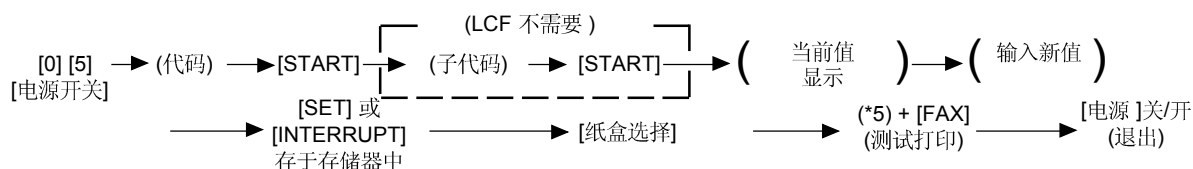
- (\*1) 0: 长尺寸      1: 中尺寸      2: 短尺寸
- (\*2) 0: 长尺寸      1: 中尺寸      2: 短尺寸      3: 明信片
- (\*3) 0: 厚纸 2 的长尺寸      1: 厚纸 2 的中尺寸  
      2: 厚纸 2 的短尺寸      3: 厚纸 3 的长尺寸  
      4: 厚纸 3 的中尺寸      5: 厚纸 3 的短尺寸  
      6: OHP 胶片的长尺寸      7: OHP 胶片的中尺寸  
      8: OHP 胶片的短尺寸      9: 明信片
- (\*4) 0: 长尺寸      1: 中尺寸      2: 短尺寸 1      3: 短尺寸 2

注意:

- 长尺寸: 330 毫米或更长 (13.0 英寸或更长)  
 中尺寸: 220-329 毫米 (8.7-12.9 英寸)  
 短尺寸: 219 毫米或更短 (8.6 英寸或更短)  
 短尺寸1: 205-219 毫米 (8.1-8.6 英寸或更短)  
 短尺寸2: 204 毫米或更短 (8.0 英寸或更短)

- “明信片”调整只适用于日本。

<步骤>



- (\*5) 1: 黑白模式下的单面栅格图案  
3: 黑白模式下的双面栅格图案  
55: 彩色模式下的厚纸 2 栅格图案  
56: 彩色模式下的厚纸 3 栅格图案  
57: 彩色模式下的 OHP 胶片栅格图案  
58: 黑白模式下的厚纸 2 单面栅格图案  
59: 黑白模式下的厚纸 3 单面栅格图案  
60: 黑白模式下的 OHP 胶片单面栅格图案

**注意:**

如果定位量太大，在供纸期间可能产生异常噪音（纸张折叠声）或纸张折叠。另一方面，如果定位量太小，会在输送方向上导致图像倾斜和错位以及出口卡纸（E010）。注意以上内容并选择合适的值。

### 3.4.3 与打印机相关的调整

#### (a) 主扫描方向的倍率（多棱镜电机运转速度的精确调整（打印机））

1. 按住 [0]和[5] 的同时，打开电源。 → （调整模式）
2. 按下 [1] → [FAX]. （打印出 10 毫米的栅格图案。使用下纸盒中的 A3/LD。）
3. 测量从第一条栅格线至第 21 条栅格线之间的距离 A。
4. 检查距离 A 是否位于  $200 \pm 0.5$  毫米范围内。
5. 如果不是，利用以下步骤更改值并再次测量距离 A。  
<步骤> （调整模式）→ （键入代码 [401]）→ [START]  
→ （键入一个值（允许值：0 至 255））  
→ [ENTER] 或 [INTERRUPT] （储存于存储器中）  
→ 显示 "100% A"  
→ 按下 [1] → [FAX] → （打印出栅格图案。）  
\*\* 调整值越大，距离 A 越长（约 0.05 毫米/步）

#### (b) 主扫描方向激光写入开始位置（打印机）

1. 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。 → （调整模式）
2. 按下 [1] → [FAX]. （打印出 10 毫米的栅格图案。使用下纸盒中的 A3/LD。）
3. 测量纸张左边界至栅格图案第六线之间的距离 B。
4. 检查距离 B 是否在  $52 \pm 0.5$  毫米之间。
5. 如果不是，利用以下步骤更改值并再次测量距离 B。  
<步骤> （调整模式）→ （键入代码[411]）→ [START]  
→ （键入一个值（允许值：0 至 255））  
→ [ENTER] 或 [INTERRUPT] （储存于存储器中）  
→ 显示 "100% A"  
→ 按下 [1] → [FAX] → （打印出栅格图案。）  
\* 调整值越大，距离 A 越长（约 0.04 毫米/步）
6. 当完成代码 411 调整后，对代码 410 使用相同的调整值。  
<步骤> （调整模式）→ （键入代码 [410]）→ [START]  
→ （键入与第 5 步相同的值）  
→ [ENTER] 或 [INTERRUPT] （储存于存储器中）

#### 注意：

确认已打印出栅格图案的第 1 条线，因为该线偶然会消失。

**(c) 副扫描方向的倍率（主电机运转速度的精确调整（打印机））**

1. 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。→（调整模式）
2. 按下 [1] → [FAX]（打印出 10 毫米的栅格图案。使用下纸盒中的 A3/LD。）
3. 测量从纸张前端第 2 线至第 22 条栅格线之间的距离 C。

\* 通常第一根线会打印不出来。

4. 检查距离 C 是否位于  $200 \pm 0.5$  毫米范围内。
5. 如果不是，利用以下步骤更改值并再次测量距离 C。

<步骤>           （调整模式）→（键入代码 [426]）→ [START]  
                    \* 确认设置值是否为[153]，如果不是，键入[153]。  
                    →（键入[153]）  
                    → [ENTER] 或 [INTERRUPT]（储存于存储器中）  
                    →（键入代码 [421]）→ [START]  
                    →（键入一个值（推荐值：110 至 140）/允许值：0 至 255））  
                    → [ENTER] 或 [INTERRUPT]（储存于存储器中）  
                    \* 如果设置值不在推荐值的范围内，图像的尾端可能超出纸张的长度，或者图像  
                      尾端浓度变浅，执行调整并确认图像。  
                    → 显示 "100% A"  
                    → 按下 [1] → [FAX] →（打印出栅格图案。）  
                    \*\* 调整值越大，距离 C 越长（约 0.5 毫米/6步）

**(d) 转印带清洁单元接触定时调整**

该调整必须在“副扫描方向的倍率调整（421）”之后进行，允许值从88到168。值越大，转印带清洁单元的接触时间越晚。

1. 按下 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。→（调整模式）
  2. 根据“副扫描方向的倍率调整（421）”的设置值，键入下表中的值。
- \* 确保键入正确的设置值，否则可能降低转印带的清洁效率。

| 调整（代码）           | 设置值 |         |         |         |
|------------------|-----|---------|---------|---------|
| 副扫描方向的倍率调整（421）  | 110 | 111-120 | 121-130 | 131-140 |
| 转印带清洁单元接触定时（284） | 147 | 143     | 141     | 137     |

<步骤>           （调整模式）→（键入代码 [284]）→ [START]  
                    →（键入一个值）  
                    → [ENTER] 或 [INTERRUPT]（储存于存储器中）

#### (e) 转印带清洁单元脱离定时调整

该调整必须在“副扫描方向的倍率调整（421）”之后进行，允许值从88到168。值越大，转印带清洁单元的脱离时间越晚。

1. 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。→（调整模式）
2. 根据“副扫描方向的倍率调整（421）”的设置值，键入下表中的值。

\* 确保键入正确的设置值，否则可能降低转印带的清洁效率。

| 调整（代码）           | 设置值 |         |         |         |
|------------------|-----|---------|---------|---------|
| 副扫描方向的倍率调整（421）  | 110 | 111-120 | 121-130 | 131-140 |
| 转印带清洁单元脱离定时（285） | 147 | 143     | 141     | 137     |

<步骤>                   （调整模式）→（键入代码 [285]）→ [START]  
                              →（键入一个值）  
                              → [ENTER] 或 [INTERRUPT]（储存于存储器中）

#### (f) 副扫描方向激光写入开始位置

该调整必须对每个纸源都进行分别操作。

下表列出了纸源的调整顺序，所用代码，纸张尺寸和允许值。

| 调整顺序 | 纸源        | 代码      | 纸张尺寸  | 允许值    | 备注     |
|------|-----------|---------|-------|--------|--------|
| 1    | 下纸盒       | 441     | A3/LD | 0 至 80 |        |
| 2    | 上纸盒       | 440     | A4/LT | 0 至 40 |        |
| 3    | PFP 或 LCF | 444/443 | A4/LT | 0 至 40 |        |
| 4    | 旁路供纸      | 442     | A4/LT | 0 至 40 |        |
| 5    | 双面复印      | 445     | A3/LD | 0 至 40 | 从下纸盒供纸 |

1. 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。→（调整模式）
2. 按下[1]（[3]用于双面复印）→ [FAX]（打印出 10 毫米的栅格图案。）
3. 测量从纸张前端第 1 线至第 6 条栅格线之间的距离 D。
  - \* 通常第一根线会打印不出来。
  - \* 在双面的情况下，对顶上一面的测试图案进行测量。
4. 检查距离 D 是否位于  $52 \pm 0.5$  毫米范围内。
5. 如果不是，利用以下步骤更改值并再次测量距离 D。

<步骤>                   （调整模式）→（键入以上所示代码）→ [START]  
                              →（键入一个以上所示的允许值）  
                              → [ENTER] 或 [INTERRUPT]（储存于存储器中）  
                              → 显示 "100% A"  
                              → 按下[1]（[3]用于双面复印）  
                              → [FAX] →（打印出栅格图案）  
                              \* 调整值越大，距离 D 越长（约 0.2 毫米/步）。

## (g) 双面复印时的主扫描方向激光写入开始位置

注意:

确认已打印出栅格图案的第 1 条线, 因为该线偶然会消失。

### (g-1) 长尺寸纸张调整

1. 按住 [0] 和 [5] 的同时, 打开电源。→ (调整模式)
2. 按下 [3] → [FAX]. (打印出 10 毫米的栅格图案。使用下纸盒中的 A3/LD。)
3. 检查测试打印上的栅格图案并测量从纸张左端至第 6 栅格线之间的距离 E。
4. 检查距离 E 是否位于  $52 \pm 0.5$  毫米范围内。
5. 如果不是, 利用以下步骤更改值并再次测量距离 E。

<步骤> (调整模式) → (键入代码[498]) → [START] → [0] → [START]  
→ (键入一个值 (允许值: 0 至 255))  
→ [ENTER] 或 [INTERRUPT] (储存于存储器中)  
→ 显示 "100% A"  
→ 按下 [3] → [FAX] → (打印出栅格图案。)  
\*\* 调整值越大, 距离 E 越长 (约 0.04 毫米/步)

### (g-2) 短尺寸纸张调整

1. 按住 [0] 和 [5] 的同时, 打开电源。→ (调整模式)
2. 按下 [3] → [FAX]. (打印出 10 毫米的栅格图案。使用上纸盒中的 A4/LT。)
3. 检查测试打印上的栅格图案并测量从纸张左端至第 6 栅格线之间的距离 E。
4. 检查距离 E 是否位于  $52 \pm 0.5$  毫米范围内。
5. 如果不是, 利用以下步骤更改值并再次测量距离 E。

<步骤> (调整模式) → (键入代码 [498]) → [START] → [0] → [START]  
→ (键入一个值 (允许值: 0 至 255))  
→ [ENTER] 或 [INTERRUPT] (储存于存储器中)  
→ 显示 "100% A"  
→ 按下 [3] → [FAX] → (打印出栅格图案。)  
\* 调整值越大, 距离 E 越长 (约 0.04 毫米/步)

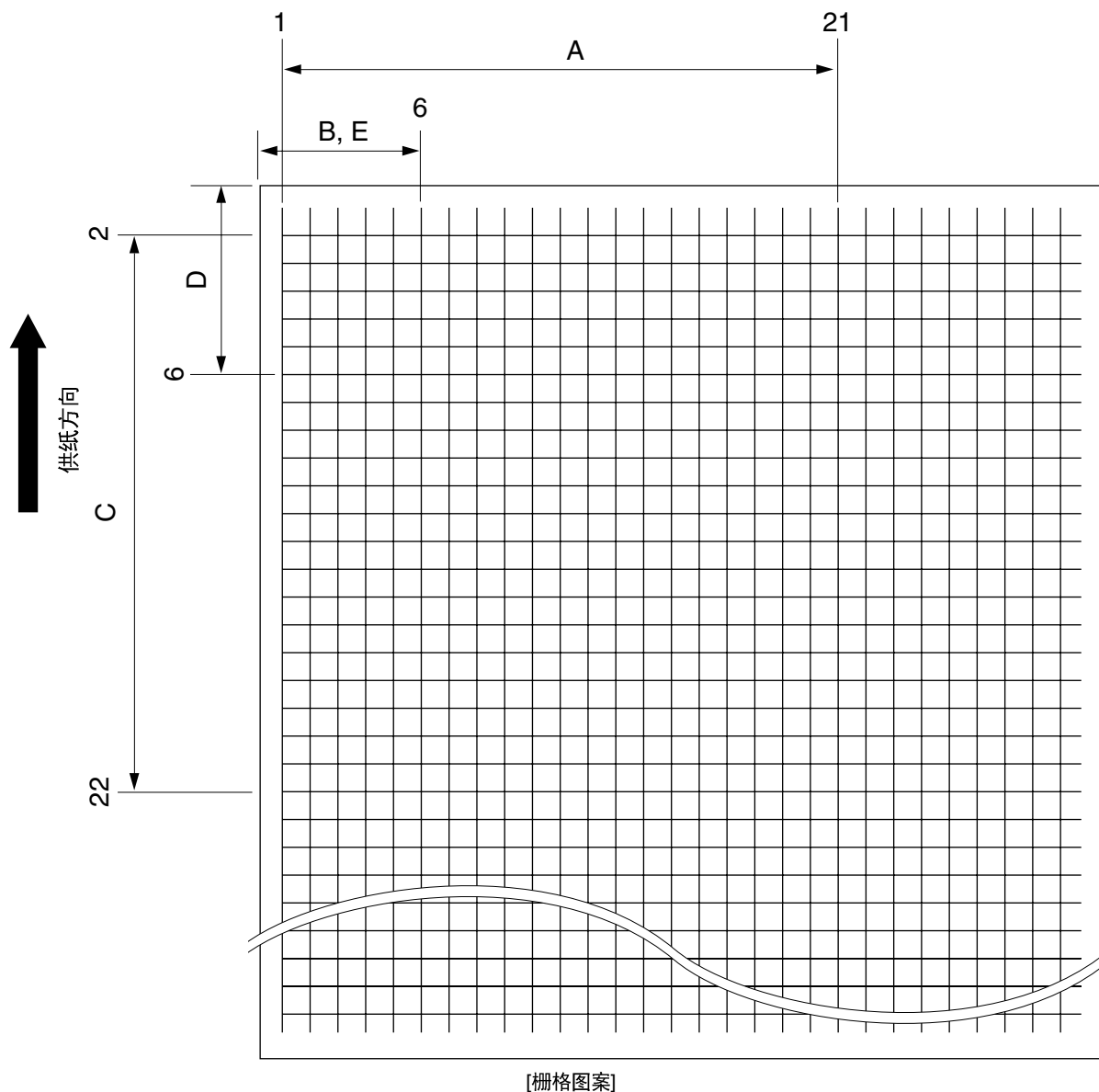


图 3-401

<调整顺序>

[0] [5] [打开电源] → [1] ([3](05-445, 498) 用于双面复印) → [FAX]

- |                                     |                          |
|-------------------------------------|--------------------------|
| A: 05-401 (下纸盒, A3/LD)              | → 200±0.5 毫米 (0.05 毫米/步) |
| B: 05-411 (下纸盒, A3/LD)              | → 52±0.5 毫米 (0.04 毫米/步)  |
|                                     | → 对 05-410 键入相同的值。       |
| C: 05-421 (下纸盒, A3/LD)              | → 200±0.5 毫米 (0.5 毫米/6步) |
| D: 05-440 (上纸盒, A4/LT),             | → 52±0.5 毫米 (0.2 毫米/步),  |
| 441 (下纸盒, A3/LD),                   |                          |
| 442 (旁路供纸, A4/LT),                  |                          |
| 443 (LCF, A4/LT), 444 (PFP, A4/LT), |                          |
| 445 (双面复印, A3/LD)                   |                          |
| E: 05-498-0 (下纸盒, A3/LD),           | → 52±0.5 毫米 (0.04 毫米/步)  |
| 498-1 (上纸盒, A4/LT)                  |                          |

### 3.4.4 与扫描器相关的调整

#### (a) 图像变形

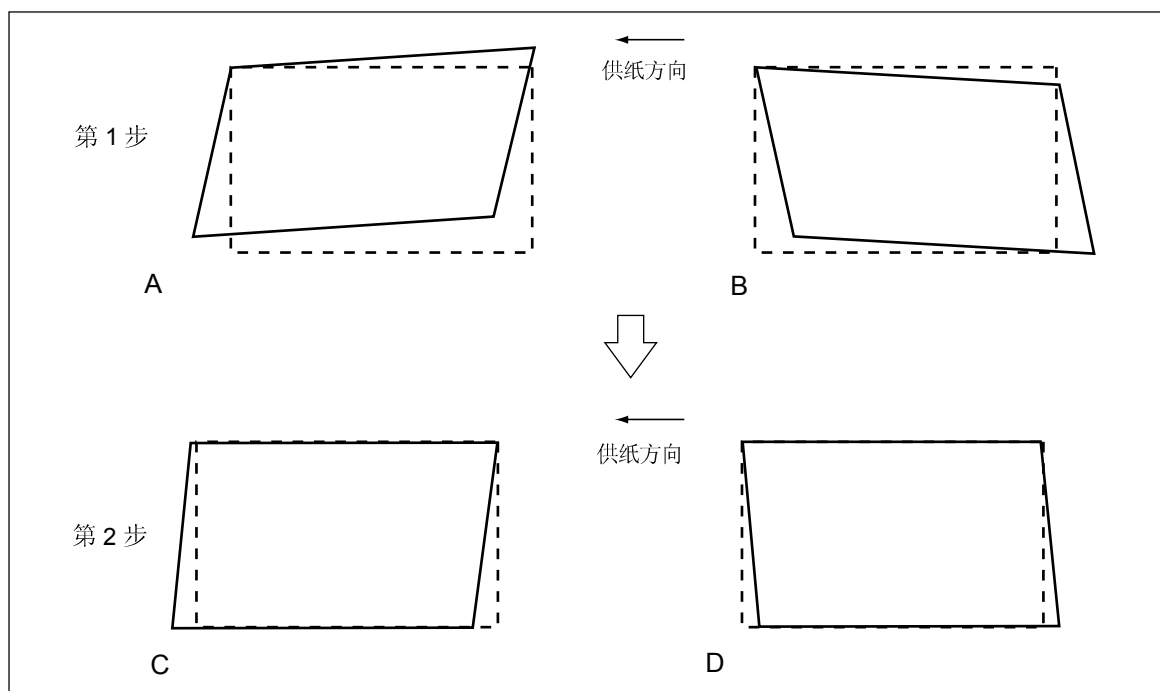


图 3-402

1. 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。
2. 按下 [FAX] 在 A3/LD 纸上复印图像。
3. 键入 [308] 并按下 [START] 按钮将扫描架移动至调整位置。
4. 按照步骤 1 和 2 的顺序进行调整。

#### 第 1 步

情况 A:

上紧反光镜 3 的调整螺丝（顺时针）。

情况 B:

松开反光镜 3 的调整螺丝（逆时针）。

#### 第 2 步

情况 C:

上紧反光镜 1 的调整螺丝（顺时针）。

情况 D:

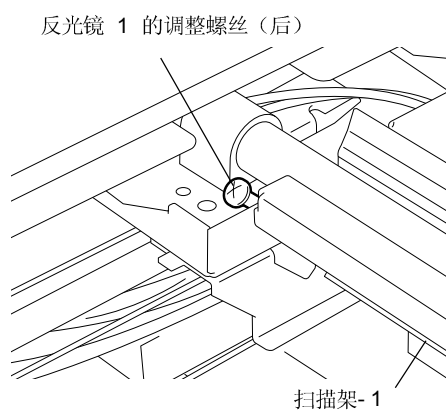
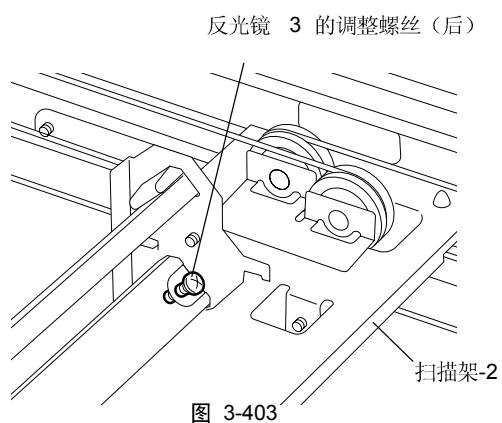
松开反光镜 1 的调整螺丝（逆时针）。

5. 使用螺丝固定漆固定调整螺丝（2处）。

- 建议使用的螺丝固定漆:

制造商: Three Bond

产品名: 1401E



以下调整 (b) 至 (e) 应使用 TCC-1 测试稿进行。(参看第 3-19 页。)

**(b) 主扫描方向的倍率调整**

1. 按住 [0]和[5] 的同时, 打开电源。→ (调整模式)
2. 将 TCC-1 测试稿置于原稿玻璃上(箭头朝向左后侧)。
3. 按下 [FAX] → [START] 在 A4/LT、100%、黑白和文本/照片模式下进行复印。
4. 利用尺子在印品上测量 M1 和 M2 之间的距离 A。
5. 检查距离 A 是否位于  $200 \pm 0.5$  毫米范围内。
6. 如果不是, 利用以下步骤更改值并重复以上 3 至 5 的步骤。

<步骤>            (调整模式) → (键入代码 [405]) → [START]  
                      → (利用数字键键入一个值 (允许值: 0 至 255))  
                      → [ENTER] 或 [INTERRUPT] (储存于存储器中)  
                      \* 调整值越大, 距离 A 越长 (约 0.01 毫米/步)

**(c) 主扫描方向的图像位置**

1. 按住 [0]和[5] 的同时, 打开电源。→ (调整模式)
2. 将 TCC-1 测试稿置于原稿玻璃上(箭头朝向左后侧)。
3. 按下 [FAX] → [START] 在 A4/LT、100%、黑白和文本/照片模式下进行复印。
4. 利用尺子在印品上测量从纸张左端至左栅格 5 毫米处线的距离 B。
5. 检查距离 B 是否位于  $5 \pm 0.5$  毫米范围内。
6. 如果不是, 利用以下步骤更改值并重复以上 3 至 5 的步骤。

<步骤>            (调整模式) → (键入代码 [306]) → [START]  
                      → (利用数字键键入一个值 (允许值: 0 至 255))  
                      → [ENTER] 或 [INTERRUPT] (储存于存储器中)  
                      \* 调整值越大, 距离 B 越长 (约 0.04 毫米/步)

**(d) 副扫描方向的倍率**

1. 按住 [0]和[5] 的同时, 打开电源。→ (调整模式)
2. 将 TCC-1 测试稿置于原稿玻璃上(箭头朝向左后侧)。
3. 按下 [FAX] → [START] 在 A4/LT、100%、黑白和文本/照片模式下进行复印。
4. 利用尺子在印品上测量 M3 和 M4 之间的距离 C。
5. 检查距离 C 是否位于  $150 \pm 0.5$  毫米范围内。
6. 如果不是, 利用以下步骤更改值并重复以上 3 至 5 的步骤。

<步骤>            (调整模式) → (键入代码[340]) → [START]  
                      → (利用数字键键入一个值 (允许值: 0 至 255))  
                      → [ENTER] 或 [INTERRUPT] (储存于存储器中)  
                      \* 调整值越大, 距离 C 越长 (约0.3毫米/步)

**(e) 副扫描方向的图像位置**

1. 按住 [0] 和 [5] 的同时, 打开电源。→ (调整模式)
2. 将 TCC-1 测试稿置于原稿玻璃上 (箭头朝向左后侧)。
3. 按下 [FAX] → [START] 在 A4/LT、100%、黑白和文本/照片模式下进行复印。
4. 利用尺子在印品上测量从纸张前端至上栅格10毫米处线的距离 D。
5. 检查距离 D 是否位于  $10 \pm 0.5$  毫米范围内。
6. 如果不是, 利用以下步骤更改值并重复以上 3 至 5 的步骤。

<步骤> (调整模式) → (键入代码 [305]) → [START]  
→ (利用数字键键入一个值 (允许值: 92 至 164))  
→ [ENTER] 或 [INTERRUPT] (储存于存储器中)  
\* 调整值越大, 距离 D 越长 (约 0.14 毫米/步)

**(f) 前端消边**

1. 按住 [0] 和 [5] 的同时, 打开电源。→ (调整模式)
2. 打开稿台盖板或 RADF。
3. 按下 [FAX] → [START] 在 A3/LT、100%、黑白和文本/照片模式下进行复印。
4. 测量复印图像前端空白区 E。
5. 检查距离 E 是否位于  $3 \pm 0.5$  毫米范围内。
6. 如果不是, 利用以下步骤更改值并重复以上 3 至 5 的步骤。

<步骤> (调整模式) → (键入代码 [430]) → [START]  
→ (利用数字键键入一个值 (允许值: 0 至 255))  
→ [ENTER] 或 [INTERRUPT] (储存于存储器中)  
→ (显示 "100% A")  
\* 调整值越大, 空白区越宽 (约 0.04 毫米/步)

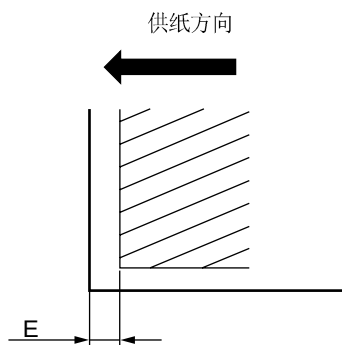


图 3-405

**(g) 右侧消边**

1. 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。→（调整模式）
2. 打开稿台盖板或 RADF。
3. 按下 [FAX] → [START] 在 A3/LT、100%、黑白和文本/照片模式下进行复印。
4. 测量复印图像右侧空白区 F。
5. 检查空白区 F 是否位于  $2 \pm 1$  毫米，2-0.5 毫米范围内。
6. 如果不是，利用以下步骤更改值并重复以上 3 至 5 的步骤。

<步骤>           （调整模式）→（键入代码 [432]）→ [START]  
                  →（利用数字键键入一个值（允许值：0 至 255））  
                  → [ENTER] 或 [INTERRUPT]（储存于存储器中）  
                  →（显示 "100% A"）  
                  \* 调整值越大，右侧空白区越宽（约 0.04 毫米/步）

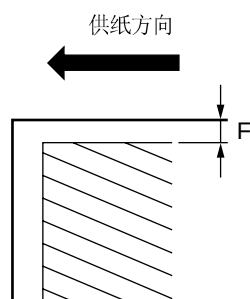


图 3-406

**(h) 尾部消边**

1. 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。→（调整模式）
2. 打开稿台盖板或 RADF。
3. 按下 [FAX] → [START] 在 A3/LT、100%、黑白和文本/照片模式下进行复印。
4. 测量复印图像尾部空白区 G。
5. 检查空白区 D 是否位于  $2 \pm 0.5$  毫米范围内。
6. 如果不是，利用以下步骤更改值并重复以上 2 至 4 的步骤。

<步骤>           （调整模式）→（键入代码 [433]）→ [START]  
                  →（利用数字键键入一个值（允许值：0 至 255））  
                  → [ENTER] 或 [INTERRUPT]（储存于存储器中）  
                  →（显示 "100% A"）  
                  \* 调整值越大，尾部空白区越宽（约 0.04 毫米/步）

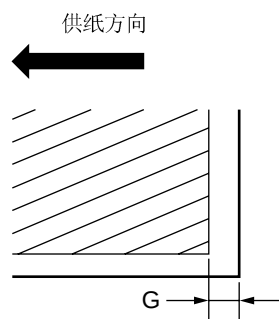


图 3-407

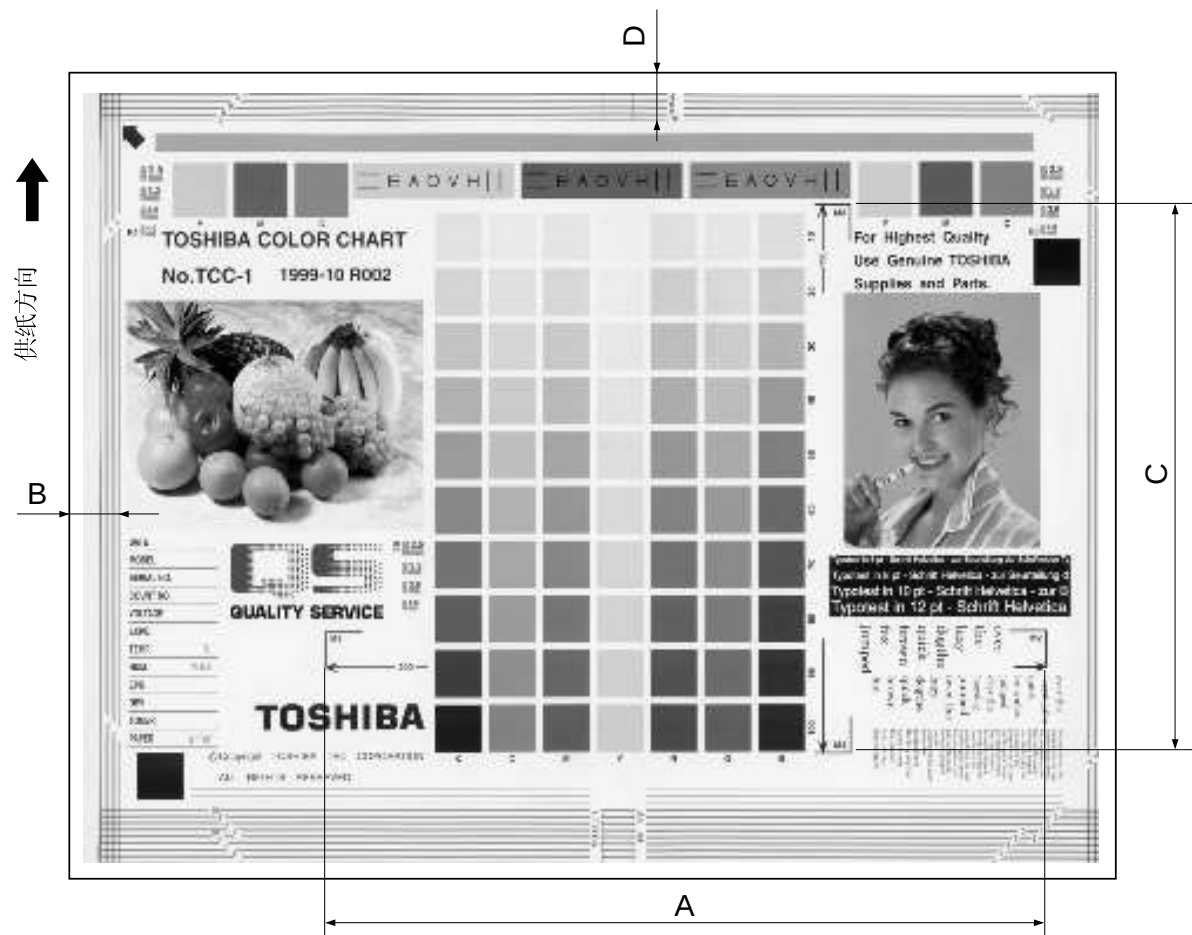


图 3-408 测试稿 TCC-1

<调整顺序>

[0] [5] [电源开关] → (测试稿 TCC-1) → [FAX] → [START] (A4/LT、100%、黑白和文本/照片)

A: 05-405 → 200±0.5 毫米 (0.1 毫米/步)

B: 05-306 → 5±0.5 毫米 (0.04 毫米/步)

C: 05-340 → 150±0.5 毫米 (0.3 毫米/步)

D: 05-305 → 10±0.5 毫米 (0.14 毫米/步)

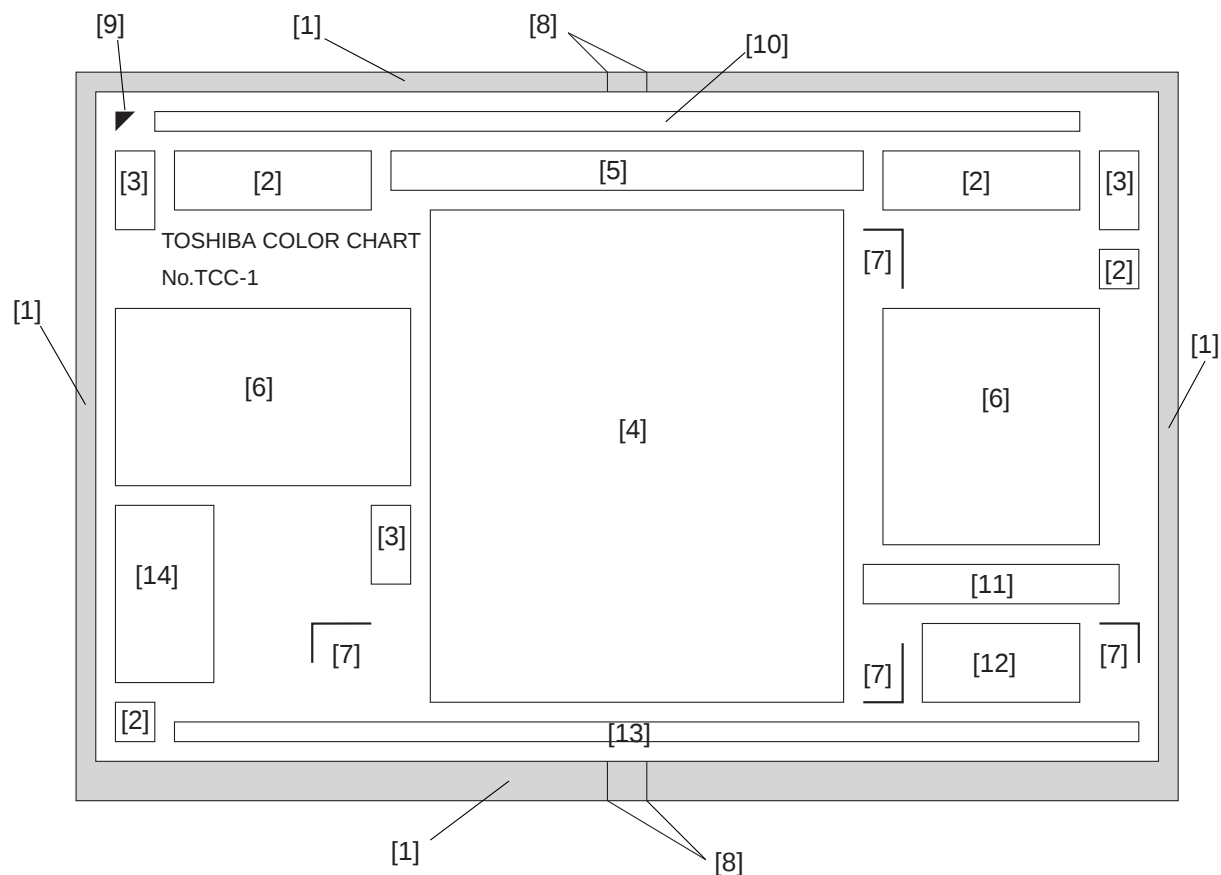


图 3-409

- |                 |                                                                        |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------|
| [1] 栅格线         | : 用于调整边距（消边）和扫描器部分                                                     |
| [2] YMCK 色块     | : 用于检查均匀性                                                              |
| [3] 分辨率图案       | : 用于检查分辨率                                                              |
| [4] 分级过渡图案      | : 七种色彩的分级过渡图案 (Y, M, C, R, G, B 和 K)<br>覆盖率: 10-100%<br>用于调整半色调再现和灰度平衡 |
| [5] 色彩定位线       | : 用于检查色彩定位                                                             |
| [6] 图片          | : 用于检查色彩再现和莫尔波纹                                                        |
| [7] 放大线         | : 用于检查主扫描方向和副扫描方向的放大误差                                                 |
| [8] 中心线         | : 用于 A4/LT 尺寸的中心线                                                      |
| [9] 箭头          | : 将测试稿正确置于原稿玻璃上（将其置于原稿玻璃的左后角。）                                         |
| [10] 半色调带       | : 用于检查均匀性。                                                             |
| [11] 纯黑色块上的白色文本 | : 用于检查纯黑色块上的白色文本的再现性                                                   |
| [12] 文本         | : 用于检查文本的再现性                                                           |
| [13] 细线         | : 用于检查细线的再现性（线宽: 100μm）                                                |
| [14] 注释区        | : 用于记录日期、条件等                                                           |

## 3.5 图像质量调整（复印功能）

### 3.5.1 自动 gamma 调整

当色彩分级再现不合适时，可通过自动gamma调整校正所有色彩 Y、M、C 和 K 的分级再现性。一旦图像的分级再现性不能令人满意，在部件更换时需要按照以下所述进行此项调整。

(1) 当开箱或已更换以下部件时，必须进行此项调整：

- 激光单元
- 感光鼓
- 显影剂
- 主充电极丝
- 主充电极栅网
- 转印带
- 第 1 转印辊
- 鼓清洁刮板
- 鼓清洁刷
- 图像质量传感器

(2) 当以下任何一种部件更换或调整时，进行复印并检查图像以确定是否需要调整：

- 第2转印辊

注意：

1. 必须在完成“3.3 图像质量控制调整”和“3.4 图像尺寸调整”的图像调整后才能进行此项调整。

2. 正常情况下仅需要对彩色/黑白综合图案进行调整。当进行“3.5.12 激光束水平转换设定”时，需分别调整彩色图案和黑白图案。

<调整代码 (05)>

| 代码                      | 调整项目        | 内容                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |     |    |    |   |         |            |     |    |           |    |    |            |
|-------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----|----|---|---------|------------|-----|----|-----------|----|----|------------|
| 1642<br>(1643)<br>(580) | 自动 gamma 调整 | <p>&lt;步骤&gt;</p> <p>(1) 按下 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。→（调整模式）</p> <p>(2) 选择 A4/LT 纸盒。键入图案号，按下 [FAX] 按钮输出“gamma 调整色快样张”。</p> <table><tr><th>图案号</th><th>图案</th><th>备注</th></tr><tr><td>4</td><td>彩色/黑白综合</td><td>当执行 1642 时</td></tr><tr><td>10*</td><td>黑白</td><td>当执行 580 时</td></tr><tr><td>5*</td><td>彩色</td><td>当执行 1643 时</td></tr></table> <p>* 该调整只有在执行“3.5.12 激光束水平转换设定”时才能进行。通常只进行彩色/黑白综合图案（05-1642）调整。</p> <p>(3) 将在第（2）步中打印出的用于调整的色快样张面向下放置于原稿玻璃上。对于图案 4 和 5，将该图具有两个黑色方块的一边与原稿标尺对平。对于图案 10，将该分级过渡图案的黑色边与原稿标尺对平。</p> <p>(4) 键入代码并按下 [START] 按钮。<br/>→ 扫描器自动读取色快样张并进行自动 gamma 调整计算（约为 30 秒）。</p> <p>(5) 当调整正常完成后，显示“ENTER”。按下 [ENTER] 按钮使调整结果生效。<br/>（要取消调整结果，按下 [CANCEL] 按钮。）<br/>一旦出现异常，显示“ADJUSTMENT ERROR”。按下 [CANCEL] 按钮清除错误显示。清除后，控制面板显示将返回就绪状态。然后检查稿台玻璃上的色块样张是否放置在错误方向上或是否歪斜放置在稿台玻璃上，然后重新从第（3）步向后操作。</p> | 图案号 | 图案 | 备注 | 4 | 彩色/黑白综合 | 当执行 1642 时 | 10* | 黑白 | 当执行 580 时 | 5* | 彩色 | 当执行 1643 时 |
| 图案号                     | 图案          | 备注                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |     |    |    |   |         |            |     |    |           |    |    |            |
| 4                       | 彩色/黑白综合     | 当执行 1642 时                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |    |    |   |         |            |     |    |           |    |    |            |
| 10*                     | 黑白          | 当执行 580 时                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |     |    |    |   |         |            |     |    |           |    |    |            |
| 5*                      | 彩色          | 当执行 1643 时                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |    |    |   |         |            |     |    |           |    |    |            |

### 3.5.2 浓度调整

由浓度调整键控制的中心浓度和浓度偏差可进行如下调整。

<调整模式 (05)>

| 色彩模式 | 原稿模式  |      |      |      |      | 需调整项目       | 备注                                  |
|------|-------|------|------|------|------|-------------|-------------------------------------|
|      | 文本/照片 | 文本   | 印刷图像 | 照片   | 地图   |             |                                     |
| 彩色   | 1550  | 1551 | 1552 | 1553 | 1554 | 手动浓度模式中心值   | 值越大，浓度变得越深。允许值：0 至 255<br>(默认值：128) |
|      | 1560  | 1561 | 1562 | 1563 | 1564 | 手动浓度模式深侧步距值 | 值越大，深侧变得越深。允许值：0 至 255<br>(默认值：20)  |
|      | 1570  | 1571 | 1572 | 1573 | 1574 | 手动浓度模式浅侧步距值 | 值越大，浅侧变得越浅。允许值：0 至 255<br>(默认值：20)  |
|      | 1580  | 1581 | 1582 | 1583 | 1584 | 自动浓度模式      | 值越大，图像变得越深。允许值：0 至 255<br>(默认值：128) |

<调整模式 (05)>

| 色彩模式 | 原稿模式  |     |     | 需调整项目       | 备注                                  |
|------|-------|-----|-----|-------------|-------------------------------------|
|      | 文本/照片 | 文本  | 照片  |             |                                     |
| 单色   | 503   | 504 | 501 | 手动浓度模式中心值   | 值越大，浓度变得越深。允许值：0 至 255<br>(默认值：128) |
|      | 508   | 510 | 509 | 手动浓度模式深侧步距值 | 值越大，深侧变得越深。允许值：0 至 255<br>(默认值：20)  |
|      | 505   | 507 | 506 | 手动浓度模式浅侧步距值 | 值越大，浅侧变得越浅。允许值：0 至 255<br>(默认值：20)  |
|      | 514   | 515 | 512 | 自动浓度模式      | 值越大，图像变得越深。允许值：0 至 255<br>(默认值：128) |

进行测试复印并将获得的图像与用原来设定获得的图像进行比较：如果需要，利用以下步骤进行调整。

**注意:**

必须在完成“3.5.1 自动 gamma 调整”后才能进行调整。

**<步骤>**

- (1) 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。
- (2) 键入代码并按下 [START] 按钮。
- (3) 键入调整值（允许值：0 至 255）。  
（要纠正键入的值，按下 [CLEAR] 按钮。）
- (4) 按下 [ENTER] 或 [INTERRUPT] 按钮存入值。→ 设备返回就绪状态。
- (5) 按下 [FAX] 按钮，然后按下 [START] 进行测试复印。
- (6) 如果未得到所需图像，重复第（2）步至第（5）步。

### 3.5.3 色彩平衡调整

在彩色模式下通过调整每种颜色的浓度进行色彩平衡调整。从低浓度、中浓度和高浓度中选择浓度区进行调整。

<调整模式 (05)>

| 颜色 | 原稿模式   |        |        |        |        | 需调整项目 | 备注                                          |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|-------|---------------------------------------------|
|    | 文本/照片  | 文本     | 印刷图像   | 照片     | 地图     |       |                                             |
| 黄色 | 1779-0 | 1780-0 | 1781-0 | 1782-0 | 1783-0 | 低浓度   | 值越大，所调整的颜色变得越深。<br>允许值：0 至 255。<br>(默认：128) |
|    | 1779-1 | 1780-1 | 1781-1 | 1782-1 | 1783-1 | 中浓度   |                                             |
|    | 1779-2 | 1780-2 | 1781-2 | 1782-2 | 1783-2 | 高浓度   |                                             |
| 品红 | 1784-0 | 1785-0 | 1786-0 | 1787-0 | 1788-0 | 低浓度   |                                             |
|    | 1784-1 | 1785-1 | 1786-1 | 1787-1 | 1788-1 | 中浓度   |                                             |
|    | 1784-2 | 1785-2 | 1786-2 | 1787-2 | 1788-2 | 高浓度   |                                             |
| 青色 | 1789-0 | 1790-0 | 1791-0 | 1792-0 | 1793-0 | 低浓度   |                                             |
|    | 1789-1 | 1790-1 | 1791-1 | 1792-1 | 1793-1 | 中浓度   |                                             |
|    | 1789-2 | 1790-2 | 1791-2 | 1792-2 | 1793-2 | 高浓度   |                                             |
| 黑色 | 1794-0 | 1795-0 | 1796-0 | 1798-0 | 1798-0 | 低浓度   |                                             |
|    | 1794-1 | 1795-1 | 1796-1 | 1798-1 | 1798-1 | 中浓度   |                                             |
|    | 1794-2 | 1795-2 | 1796-2 | 1798-2 | 1798-2 | 高浓度   |                                             |

进行测试复印并将获得的图像与当前设定进行比较：如果需要，利用以下步骤进行调整。

注意：

必须在完成“3.5.1 自动 gamma 调整”后才能进行调整。

<步骤>

- (1) 按住 [0]和[5] 的同时，打开电源。
- (2) 键入需调整模式的代码（色彩和原稿模式），并按下 [START] 按钮。
- (3) 利用数字键（0、1 或 2）选择需调整的浓度区，然后 [START] 按钮。  
0：低浓度（L） 1：中浓度（M） 2：高浓度（H）
- (4) 键入调整值。  
(要纠正键入的值，按下 [CLEAR] 按钮。)
- (5) 按下 [ENTER] 或 [INTERRUPT] 按钮存入值。→ 设备返回就绪状态。
- (6) 若重新设置值，重复第（2）步至第（5）步。
- (7) 按下 [FAX] 按钮，然后按下 [START] 进行测试复印。
- (8) 如果未得到所需图像，重复第（2）步至第（7）步。

### 3.5.4 Gamma 平衡调整

从低浓度、中浓度和高浓度中选择浓度区在黑色模式下进行调整。

<调整模式 (05)>

| 色彩<br>模式 | 原稿模式  |       |       | 需调整<br>项目 | 备注                                            |
|----------|-------|-------|-------|-----------|-----------------------------------------------|
|          | 文本/照片 | 文本    | 照片    |           |                                               |
| 黑白       | 590-0 | 591-0 | 592-0 | 低浓度       | 值越大，所调整的项目浓度变得越深。<br>允许值：0 至 255。<br>(默认：128) |
|          | 590-1 | 591-1 | 592-1 | 中浓度       |                                               |
|          | 590-2 | 591-2 | 592-2 | 高浓度       |                                               |

进行测试复印并将获得的图像与用原来设定获得的图像进行比较：如果需要，利用以下步骤进行调整。

#### 注意：

必须在完成“3.5.1 自动 gamma 调整”后才能进行调整。

#### <步骤>

步骤与“3.5.3 色彩平衡调整”相同。

### 3.5.5 背景处理补偿量调整

背景和文本浓度可按如下调整。

<调整模式 (05)>

| 色彩<br>模式 | 原稿模式  |      |      |      |      | 需调整<br>项目 | 备注                                          |
|----------|-------|------|------|------|------|-----------|---------------------------------------------|
|          | 文本/照片 | 文本   | 印刷图像 | 照片   | 地图   |           |                                             |
| 彩色       | 1688  | 1689 | 1690 | 1691 | 1692 | 背景自动浓度调整  | 值越大，背景变得越深。（自动）<br>允许值：0 至 255<br>（默认值：128） |
|          | 1693  | 1694 | 1695 | 1696 | 1697 | 文本自动浓度调整  | 值越大，文本变得越深。（自动）<br>允许值：0 至 255<br>（默认值：128） |
|          | 1698  | 1699 | 1700 | 1701 | 1702 | 背景手动浓度调整  | 值越大，背景变得越深。（手动）<br>允许值：0 至 255<br>（默认值：128） |
|          | 1708  | 1709 | 1710 | 1711 | 1712 | 文本手动浓度调整  | 值越大，文本变得越深。（手动）<br>允许值：0 至 255<br>（默认值：128） |

进行测试复印并将获得的图像与用原来设定获得的图像进行比较：如果需要可进行调整。

<步骤>

步骤与“3.5.2 浓度调整”相同。

### 3.5.6 ACS 判断阈值

调整判断级别用于自动识别原稿为黑白或彩色。也就是在选择“Auto Color（自动彩色）”后需对使用的判断级别进行调整。该调整可用于手动放置原稿和放置于 RADF 的原稿。

<调整模式 (05)>

| 代码   | 需调整的项目                | 内容                                                                     |
|------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------|
| 1675 | 原稿手动放置时的 ACS 判断阈值     | 值越大，即使在自动彩色模式中，原稿趋向于被判断为黑白。<br>值越小，越倾向于被判断为彩色。<br>允许值：0 至 255。（默认值：70） |
| 1676 | 原稿放置于 RADF 的 ACS 判断阈值 |                                                                        |

进行测试复印并将获得的图像与用原来设定获得的图像进行比较：如果需要，利用以下步骤进行调整。

<步骤>

步骤与“3.5.2 浓度调整”相同。

### 3.5.7 锐度调整

如果需使复印图像看起来更柔和或更锐利，要进行以下调整。需分别对色彩模式和原稿模式进行调整。

<调整模式 (05)>

| 代码   | 色彩模式 | 原稿模式  | 内容                                                                                     |
|------|------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 1737 | 彩色   | 文本/照片 | • 值越大，图像越锐利；值越小，图像越柔和。<br>• 值越小，莫尔波纹出现越少。<br>• 允许值从 0 至 31。<br>中心值为 16<br>但是，0 相当于中心值。 |
| 1738 |      | 文本    |                                                                                        |
| 1739 |      | 印刷图像  |                                                                                        |
| 1740 |      | 照片    |                                                                                        |
| 1741 |      | 地图    |                                                                                        |
| 604  | 黑白   | 文本/照片 |                                                                                        |
| 605  |      | 文本    |                                                                                        |
| 606  |      | 照片    |                                                                                        |
| 1757 | ACS  | 文本/照片 |                                                                                        |

进行测试复印并将获得的图像与用原来设定获得的图像进行比较：如果需要可进行调整。

注意：

您必须平衡莫尔波纹和锐度来进行调整。

<步骤>

步骤与“3.5.2 浓度调整”相同。

### 3.5.8 设定范围校正

在黑白模式下，范围校正中的背景峰/文本峰可在以下代码中转换为“可变”或“固定”。

如果这些峰被设为“固定”，则利用标准值进行范围校正。

背景峰影响到背景浓度的再现性，文本峰则影响到文本浓度的再现性。

<调整模式 (05)>

| 原稿模式  |     |     | 调整的项目                        | 备注                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-------|-----|-----|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 文本/照片 | 照片  | 文本  |                              |                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 570   | 571 | 572 | 对手动放置<br>在原稿玻璃上<br>的原稿进行范围校正 | 以下值为用于原稿模式的默认设定值。<br>文本/照片：22，照片：12，文本：22<br>每位代表：<br>个位：自动浓度模式<br>十位：手动浓度模式<br>可设定的条件：<br><div><div>背景峰</div><div>文本峰</div></div><br>1:            固定            固定<br>2:            可变            固定<br>3:            固定            可变<br>4:            可变            可变 |
| 693   | 694 | 695 | 对放置在 RADF 上的原稿<br>进行范围校正     |                                                                                                                                                                                                                                                                            |

进行测试复印并将获得的图像与用原来设定获得的图像进行比较：如果需要可进行调整。

<步骤>

步骤与“3.5.2 浓度调整”相同。

### 3.5.9 设定范围校正（背景峰值调整）

在黑白模式下用于范围校正的背景峰级别可在以下代码中设定。

<调整模式 (05)>

| 原稿模式  |     |     | 调整的项目      | 备注                                                                     |
|-------|-----|-----|------------|------------------------------------------------------------------------|
| 文本/照片 | 照片  | 文本  |            |                                                                        |
| 532   | 533 | 534 | 用于范围校正的背景值 | 当值增加时，不输出图像的背景（低密度区）。<br>允许值：0 至 255。<br>（默认值：文本/照片：40，照片：16<br>文本：40） |

进行测试复印并将获得的图像与用原来设定获得的图像进行比较：如果需要可进行调整。

<步骤>

步骤与“3.5.2 浓度调整”相同。

### 3.5.10 脏污/发虚文本调整

在黑白模式下，脏污/发虚文本可在以下代码中进行设置。

<调整模式 (05)>

| 原稿模式  | 调整的项目     | 备注                                                       |
|-------|-----------|----------------------------------------------------------|
| 文本/照片 |           |                                                          |
| 648   | 脏污/发虚文本调整 | 当值增加时，可改进发虚文本。当值减少时，可改进脏污文本。<br>允许值：0 至 255。<br>（默认值：30） |

进行测试复印并将获得的图像与用原来设定获得的图像进行比较：如果需要可进行调整。

注意：

请记住当改变默认值时，图像规格和部件的使用期限也许不符合标准。

<步骤>

步骤与“3.5.2 浓度调整”相同。

### 3.5.11 高亮度区适应性

单触式调整具有四种模式，每种模式可转换成两种模式：高亮度 1 或 2。此调整用于需要高亮度的再现时。

<调整模式 (05)>

| 代码   | 单触式调整 | 备注                                           |
|------|-------|----------------------------------------------|
| 1769 | 鲜艳    | 0: 默认（鲜艳/清晰/暖色/冷色）<br>1: 高亮度区 1<br>2: 高亮度区 2 |
| 1770 | 清晰    |                                              |
| 1771 | 暖色    |                                              |
| 1772 | 冷色    |                                              |

注意：

由于荧光油墨的特点，色彩也许不能总是精确再现。

### 3.5.12 激光束水平转换设定

用于 4 等分平滑处理的激光束水平在黑白模式中的设定。该调整可对点的大小进行调整。

<调整模式 (05)>

| 代码    | 需调整的项目    | 备注                                                                                              |
|-------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 667-0 | 激光束水平 0/4 | 值越小，光束宽度越小。因此相应产生更小的点。允许值：0 至 255。<br>（默认值：级别 0/4:0；级别 1/4:63；级别 2/4:127；级别 3/4:191；级别 4/4:255） |
| 667-1 | 激光束水平 1/4 |                                                                                                 |
| 667-2 | 激光束水平 2/4 |                                                                                                 |
| 667-3 | 激光束水平 3/4 |                                                                                                 |
| 667-4 | 激光束水平 4/4 |                                                                                                 |

进行测试复印并将获得的图像与用原来设定获得的图像进行比较：如果需要可进行调整。

<步骤>

步骤与“3.5.3 色彩平衡调整”相同。

注意：

1. 当进行此项调整时，需要进行“3.5.1 自动 gamma 调整（黑白模式）”（05-580），因为黑白模式中的浓度再现会产生变化。  
该调整的结果不会体现在彩色/黑色综合图案中。也就是在完成此调整后需要分别进行黑白模式（05-580）和彩色模式（05-1643）的自动 gamma 调整。
2. 完成此调整后，在 08-595 中设置 1，这样黑白模式中的校正结果不会在“自动校准”中体现。
3. 设定值必须随着激光束水平号（0-4）变高而增加。当设定这些值时，大小顺序不要改变。
4. 通常激光束水平 4 对于黑白模式最为有效。

### 3.5.13 对于纸张类型的最大墨粉浓度调整

可对附着在纸张上的最大墨粉量进行控制。

<调整模式 (05)>

| 代码   | 纸张类型   | 备注                                                                                                       |
|------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1612 | 普通纸    | 值变小，高浓度区的附着墨粉量将减少（例如定影残留的预防等）。<br>允许值：0 至 255。<br>（默认值：普通纸：255，厚纸 1: 249，厚纸 2: 237，厚纸 3: 237，OHP 胶片：249） |
| 1613 | 厚纸 1   |                                                                                                          |
| 1614 | 厚纸 2   |                                                                                                          |
| 1615 | 厚纸 3   |                                                                                                          |
| 1616 | OHP 胶片 |                                                                                                          |

注意：

值越大，定影残留发生越频繁。

### 3.5.14 最大文本浓度调整

彩色模式下的每种颜色的最大文本浓度可按如下调整。

<调整模式 (05)>

| 颜色 | 代码   | 需调整的项目 | 备注                                           |
|----|------|--------|----------------------------------------------|
| 黄色 | 1630 | 最大文本浓度 | 值越大，所调整的每种颜色的最大文本浓度将越深。<br>允许值：0 至 10（默认值：5） |
| 品红 | 1631 |        |                                              |
| 青色 | 1632 |        |                                              |
| 黑色 | 1633 |        |                                              |

进行测试复印并将获得的图像与用原来设定获得的图像进行比较：如果需要可进行调整。

注意：

必须在完成“3.5.1 自动 gamma 调整”后进行此调整。

<步骤>

步骤与“3.5.2 浓度调整”相同。

## 3.6 图像质量调整（打印功能）

### 3.6.1 自动 gamma 调整

当色彩分级再现不合适时，可通过自动 gamma 调整校正所有色彩 Y、M、C 和 K 的分级再现性。一旦图像的分级再现性不能令人满意，在部件更换时需要按照以下所述进行此项调整。

(1) 当开箱或已更换以下部件时，必须进行此项调整：

- 激光单元
- 感光鼓
- 显影剂
- 主充电极丝
- 主充电极栅网
- 转印带
- 第 1 转印辊
- 鼓清洁刮板
- 鼓清洁刷
- 图像质量传感器

(2) 当以下任何一种部件更换或调整时，进行打印并检查图像以确定是否需要调整：

- 第2转印辊

注意：必须在完成“3.3 图像质量控制调整”和“3.4 图像尺寸调整”的图像调整后才能进行此项调整。

<调整模式 (05)>

| 代码                           | 调整项目            | 内容                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |     |          |    |    |               |              |     |                |              |    |                |              |     |                 |              |
|------------------------------|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------|----|----|---------------|--------------|-----|----------------|--------------|----|----------------|--------------|-----|-----------------|--------------|
| 1000<br>1001<br>1002<br>1003 | 自动 gamma 调整     | <p>&lt;步骤&gt;</p> <p>(1) 按下 [0] 和 [5] 的同时，打开电源→调整模式</p> <p>(2) 选择 A4/LT 纸盒。键入图案号，按下 [FAX] 按钮输出“gamma 调整色块样张”。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>图案号</th><th>打印语言/分辨率</th><th>备注</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>47</td><td>PS/600x600dpi</td><td>当执行代码 1000 时</td></tr> <tr> <td>*48</td><td>PS/1200x600dpi</td><td>当执行代码 1001 时</td></tr> <tr> <td>49</td><td>PCL/600x600dpi</td><td>当执行代码 1002 时</td></tr> <tr> <td>*50</td><td>PCL/1200x600dpi</td><td>当执行代码 1003 时</td></tr> </tbody> </table> <p>* 仅在安装有扩展页内存时才可行。</p> <p>(3) 将在第（2）步中打印出的用于调整的色块样张面向下放置在原稿玻璃上。将该图具有两个黑色方块的一边与原稿标尺对平。</p> <p>(4) 键入代码并按下 [START] 按钮。<br/>→ 扫描器自动读取色块样张并进行自动 gamma 调整计算（约为 30 秒）。</p> <p>(5) 当调整正常完成后，显示“ENTER”。按下 [ENTER] 按钮使调整结果生效。<br/>（要取消调整结果，按下 [CANCEL] 按钮。）<br/>一旦发生异常，显示“ADJUSTMENT ERROR”。按下 [CANCEL] 按钮清除错误显示。清除后，控制面板显示将返回就绪状态。然后检查稿台玻璃上的色块样张是否放置在错误方向上或是否歪斜放置在稿台玻璃上，然后重新从第（3）步向后操作。</p> | 图案号 | 打印语言/分辨率 | 备注 | 47 | PS/600x600dpi | 当执行代码 1000 时 | *48 | PS/1200x600dpi | 当执行代码 1001 时 | 49 | PCL/600x600dpi | 当执行代码 1002 时 | *50 | PCL/1200x600dpi | 当执行代码 1003 时 |
| 图案号                          | 打印语言/分辨率        | 备注                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |     |          |    |    |               |              |     |                |              |    |                |              |     |                 |              |
| 47                           | PS/600x600dpi   | 当执行代码 1000 时                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |     |          |    |    |               |              |     |                |              |    |                |              |     |                 |              |
| *48                          | PS/1200x600dpi  | 当执行代码 1001 时                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |     |          |    |    |               |              |     |                |              |    |                |              |     |                 |              |
| 49                           | PCL/600x600dpi  | 当执行代码 1002 时                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |     |          |    |    |               |              |     |                |              |    |                |              |     |                 |              |
| *50                          | PCL/1200x600dpi | 当执行代码 1003 时                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |     |          |    |    |               |              |     |                |              |    |                |              |     |                 |              |

### 3.6.2 Gamma 平衡调整（黑白模式）

通过在黑白模式下调整浓度对 gamma 进行调整。从低浓度、中浓度和高浓度中选择浓度区在黑白模式下进行调整。

<调整模式 (05)>

| 色彩模式 | 语言和方式   |         |          |          | 调整项目 | 备注                                            |
|------|---------|---------|----------|----------|------|-----------------------------------------------|
|      | 平滑 (PS) | 细节 (PS) | 平滑 (PCL) | 细节 (PCL) |      |                                               |
| 黑白   | 596-0   | 597-0   | 598-0    | 599-0    | 低浓度  | 值越大，调整的项目浓度变得越深。<br>允许值：0 至 255。<br>（默认值：128） |
|      | 596-1   | 597-1   | 598-1    | 599-1    | 中浓度  |                                               |
|      | 596-2   | 597-2   | 598-2    | 599-2    | 高浓度  |                                               |

<步骤>

- (1) 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。
- (2) 键入需调整的代码（语言和方式）并按下 [START] 按钮。
- (3) 键入与需要调整的浓度区（0、1 或 2）相对应的值，然后按下 [START] 按钮。  
0: 低浓度 (L) 1: 中浓度 (M) 2: 高浓度 (H)
- (4) 键入调整值。（若需更正已键入的值，按下 [CLEAR] 按钮。）
- (5) 按下 [ENTER] 或 [INTERRUPT] 按钮将值存入存储器。→ 设备返回就绪状态。
- (6) 若重新设置值，重复第（2）步至第（5）步。
- (7) 重启机器并执行打印作业。
- (8) 如果未获得满意的图像浓度，重复第（1）步至第（7）步。

### 3.6.3 色彩平衡调整（彩色模式）

通过调整每种颜色的浓度对色彩平衡进行调整。从低浓度、中浓度和高浓度中选择浓度区进行调整。

<调整模式 (05)>

| 颜色 | PS         |        |             |        | PCL        |        |             |        | 浓度 | 备注                                             |
|----|------------|--------|-------------|--------|------------|--------|-------------|--------|----|------------------------------------------------|
|    | 600x600dpi |        | 1200x600dpi |        | 600x600dpi |        | 1200x600dpi |        |    |                                                |
|    | 平滑         | 细节     | 平滑          | 细节     | 平滑         | 细节     | 平滑          | 细节     |    |                                                |
| 黄色 | 1010-0     | 1014-0 | 1018-0      | 1022-0 | 1026-0     | 1030-0 | 1034-0      | 1038-0 | 低  | 值越大，所调整颜色的浓度变得越深。<br>允许值：0 至 255。<br>（默认值：128） |
|    | 1010-1     | 1014-1 | 1018-1      | 1022-1 | 1026-1     | 1030-1 | 1034-1      | 1038-1 | 中  |                                                |
|    | 1010-2     | 1014-2 | 1018-2      | 1022-2 | 1026-2     | 1030-2 | 1034-2      | 1038-2 | 高  |                                                |
| 品红 | 1011-0     | 1015-0 | 1019-0      | 1023-0 | 1027-0     | 1031-0 | 1035-0      | 1039-0 | 低  |                                                |
|    | 1011-1     | 1015-1 | 1019-1      | 1023-1 | 1027-1     | 1031-1 | 1035-1      | 1039-1 | 中  |                                                |
|    | 1011-2     | 1015-2 | 1019-2      | 1023-2 | 1027-2     | 1031-2 | 1035-2      | 1039-2 | 高  |                                                |
| 青色 | 1012-0     | 1016-0 | 1020-0      | 1024-0 | 1028-0     | 1032-0 | 1036-0      | 1040-0 | 低  |                                                |
|    | 1012-1     | 1016-1 | 1020-1      | 1024-1 | 1028-1     | 1032-1 | 1036-1      | 1040-1 | 中  |                                                |
|    | 1012-2     | 1016-2 | 1020-2      | 1024-2 | 1028-2     | 1032-2 | 1036-2      | 1040-2 | 高  |                                                |
| 黑色 | 1013-0     | 1017-0 | 1021-0      | 1025-0 | 1029-0     | 1033-0 | 1037-0      | 1041-0 | 低  |                                                |
|    | 1013-1     | 1017-1 | 1021-1      | 1025-1 | 1029-1     | 1033-1 | 1037-1      | 1041-1 | 中  |                                                |
|    | 1013-2     | 1017-2 | 1021-2      | 1025-2 | 1029-2     | 1033-2 | 1037-2      | 1041-2 | 高  |                                                |

注意：

必须在完成“3.6.1 自动 gamma 调整”后才能进行此项调整。

<步骤>

步骤与“3.6.2 Gamma 平衡调整”相同。

### 3.6.4 脏污/发虚文本调整

调整黑白模式下文本的脏污/发虚。

<调整模式 (05)>

| 语言  |     | 备注                                                     |
|-----|-----|--------------------------------------------------------|
| PS  | PCL |                                                        |
| 654 | 655 | 值增加时，脏污文本将得到改进。<br>值减少时，发虚文本将得到改进。<br>允许值：0 至 9（默认值：5） |

<步骤>

- (1) 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。
- (2) 键入需调整的代码并按下 [START] 按钮。
- (3) 键入调整值。（若需更正已键入的值，按下 [CLEAR] 按钮。）
- (4) 按下 [ENTER] 或 [INTERRUPT] 按钮将值存入存储器。→ 设备返回就绪状态。
- (5) 若重新设置值，重复第（2）步至第（4）步。
- (6) 重启机器并执行打印作业。
- (7) 如果未获得满意的图像浓度，重复第（1）步至第（6）步。

### 3.6.5 墨粉节省模式的上限值

在墨粉节省模式中调整上限值。

<调整模式 (05)>

| 黑白模式 |     | 彩色模式       |             |            |             | 备注                                          |
|------|-----|------------|-------------|------------|-------------|---------------------------------------------|
| PS   | PCL | PS         | PS          | PCL        | PCL         |                                             |
|      |     | 600x600dpi | 1200x600dpi | 600x600dpi | 1200x600dpi |                                             |
| 664  | 665 | 1055       | 1056        | 1057       | 1058        | 值增加时，图像浓度变得更浅。<br>允许值：0 至 255。<br>（默认值：176） |

<步骤>

步骤与“3.6.4 脏污/发虚文本调整”相同。

### 3.6.6 黑白打印时的点大小调整

在黑白打印中，调整主扫描方向点的大小。

<调整模式 (05)>

| 代码  | 备注                                    |
|-----|---------------------------------------|
| 663 | 值越小，点尺寸变得越小。<br>允许值：0 至 255。（默认值：255） |

<步骤>

步骤与“3.6.4 脏污/发虚文本调整”相同。

### 3.6.7 对于纸张类型的最大墨粉浓度调整

可对附着在纸张上的最大墨粉量进行控制。

<调整模式 (05)>

| 代码     |        | 纸张类型   | 备注                                                                                                           |
|--------|--------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PS     | PCL    |        |                                                                                                              |
| 1046-0 | 1046-1 | 普通纸    | 值变小，高浓度区的附着墨粉量将减少（例如定影残留的预防等）。<br>允许值：0 至 255。<br>（默认值：普通纸：255，厚纸 1: 255，厚纸 2: 255，厚纸 3: 255，<br>OHP 胶片：200） |
| 1047-0 | 1047-1 | 厚纸 1   |                                                                                                              |
| 1048-0 | 1048-1 | 厚纸 2   |                                                                                                              |
| 1049-0 | 1049-1 | 厚纸 3   |                                                                                                              |
| 1050-0 | 1050-1 | OHP 胶片 |                                                                                                              |

<步骤>

步骤与“3.6.2 Gamma 平衡调整”相同。

注意：

值越大，定影残留发生越频繁。

### 3.6.8 图像处理：Gamma 校正表全部清除

彩色复印模式中的校准状态可在设定模式（08-597）中初始化。当“自动 gamma 调整（05-1000 至 1003）”出现错误时可启用此设定。错误原因可假设为 gamma 调整色块样张中的图像错误（起伏或浓度不均匀）。

## 3.7 图像质量调整（扫描功能）

### 3.7.1 Gamma 平衡调整

通过调整浓度对黑白模式中的 gamma 平衡进行调整。从低浓度、中浓度和高浓度中选择浓度区进行调整。

<调整模式 (05)>

| 调整<br>项目 | 原稿模式        |          |          | 灰度<br>模式 | 备注                                              |
|----------|-------------|----------|----------|----------|-------------------------------------------------|
|          | 黑白<br>文本/照片 | 黑白<br>文本 | 黑白<br>照片 |          |                                                 |
| 低浓度      | 880-0       | 881-0    | 882-0    | 883-0    | 值越大，需调整的项目的浓度变得越深。<br>允许值：0 至 255。<br>（默认值：128） |
| 中浓度      | 880-1       | 881-1    | 882-1    | 883-1    |                                                 |
| 高浓度      | 880-2       | 881-2    | 882-2    | 883-2    |                                                 |

<步骤>

- (1) 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。
- (2) 键入需调整的代码并按下 [START] 按钮。
- (3) 键入与需要调整的浓度区（0、1 或 2）相对应的值，然后按下 [START] 按钮。  
0: 低浓度 (L) 1: 中浓度 (M) 2: 高浓度 (H)
- (4) 键入调整值。（若需更正已键入的值，按下 [CLEAR] 按钮。）
- (5) 按下 [ENTER] 或 [INTERRUPT] 按钮将值存入存储器。→ 设备返回就绪状态。
- (6) 若重新设置值，重复第（2）步至第（5）步。
- (7) 重启机器并执行打印作业。
- (8) 如果未获得满意的图像浓度，重复第（1）步至第（7）步。

### 3.7.2 浓度调整（黑白模式）

调整中心浓度以及浓度变化量调整键。

<调整模式 (05)>

| 色彩<br>模式    | 原稿模式  |     |     | 所调整的<br>项目    | 备注                                       |
|-------------|-------|-----|-----|---------------|------------------------------------------|
|             | 文本/照片 | 文本  | 照片  |               |                                          |
| ■<br>■<br>■ | 845   | 846 | 847 | 手动浓度中心值       | 值越大，图像变得越深。<br>允许值：0 至 255。<br>（默认值：128） |
|             | 855   | 856 | 857 | 手动浓度深侧步距<br>值 | 值越大，深侧变得越深。<br>允许值：0 至 255。<br>（默认值：20）  |
|             | 850   | 851 | 852 | 手动浓度浅侧步距<br>值 | 值越大，浅侧变得越浅。<br>允许值：0 至 255。<br>（默认值：20）  |
|             | 860   | 861 | 862 | 自动浓度          | 值越大，图像变得越深。允许<br>值：0 至 255。<br>（默认值：128） |

<步骤>

- (1) 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。
- (2) 键入代码并按下 [START] 按钮。
- (3) 键入调整值。（允许值：0 至 255）。  
（若需纠正已键入的值，按下 [CLEAR] 按钮。）
- (4) 按下 [ENTER] 或 [INTERRUPT] 按钮将值存入存储器。→ 设备返回就绪状态。
- (5) 重启机器并执行打印作业。
- (6) 如果未获得满意的图像浓度，重复第（1）步至第（5）步。

### 3.7.3 背景调整（灰度模式）

对背景中心值的调整级别和背景调整按钮的控制进行调整。

<调整模式 (05)>

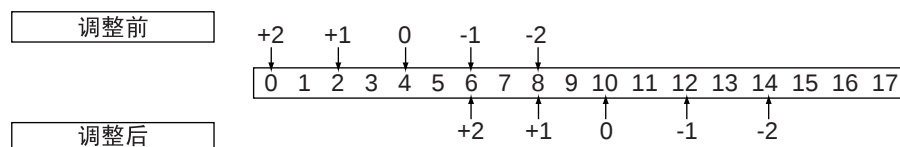
| 代码  | 调整的项目 | 备注                                          |
|-----|-------|---------------------------------------------|
| 848 | 中心值   | 值越大，背景越深。值越小，背景越浅。<br>允许值：0 至 255。（默认值：128） |
| 858 | 深侧步距值 | 值越大，深侧步距图像变得越深。<br>允许值：0 至 255。（默认值：120）    |
| 853 | 浅侧步距值 | 值越大，浅侧步距图像变得更浅。<br>允许值：0 至 255。（默认值：35）     |

<步骤>

- (1) 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。
- (2) 键入代码并按下 [START] 按钮。
- (3) 键入调整值。（允许值：0 至 255）。  
（若需纠正已键入的值，按下 [CLEAR] 按钮。）
- (4) 按下 [ENTER] 或 [INTERRUPT] 按钮将值存入存储器。 → 设备返回就绪状态。
- (5) 重启机器并执行打印作业。
- (6) 如果未获得满意的图像浓度，重复第（1）步至第（5）步。

### 3.7.4 背景调整（彩色模式）

调整背景中心值的调整级别。背景调整按钮的控制值将自动调整至与已调整的中心值相同的级别。  
例如当背景调整按钮的控制值从 0 改为 6 时，所使用的背景（-2 至 +2）的控制值也相应变成从 6 至 14。



<调整模式 (05)>

| 代码   | 原稿模式 | 备注                                    |
|------|------|---------------------------------------|
| 1070 | 文本   | 值越大，背景变得越浅。<br>允许值：0 至 50。<br>（默认值：0） |
| 1071 | 印刷图像 |                                       |
| 1072 | 照片   |                                       |

<步骤>

- (1) 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。
- (2) 键入代码并按下 [START] 按钮。
- (3) 键入调整值。（允许值：0 至 255）。  
（若需纠正已键入的值，按下 [CLEAR] 按钮。）
- (4) 按下 [ENTER] 或 [INTERRUPT] 按钮将值存入存储器。 → 设备返回就绪状态。
- (5) 重启机器并执行打印作业。
- (6) 如果未获得满意的图像浓度，重复第（1）步至第（5）步。

### 3.7.5 ACS 判断阈值

调整判断级别用于自动识别原稿为黑白或彩色。也就是调整在 “Auto Color（自动彩色）” 中使用的判断级别。该调整可用于手动设置原稿和用于 RADF 的原稿。

<调整模式 (05)>

| 代码   | 所调整的项目                | 内容                                                                   |
|------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------|
| 1065 | 原稿手动放置时的 ACS 判断阈值     | 在自动彩色模式中，值越大，原稿趋向于被判断为黑白。值越小，越倾向于被判断为彩色。<br>允许值：0 至 255。<br>(默认值：70) |
| 1066 | 原稿放置于 RADF 的 ACS 判断阈值 |                                                                      |

<步骤>

步骤与 “3.7.2 浓度调整” 相同（黑白模式）。

### 3.7.6 锐度调整

如果需使扫描图像看起来更柔和或锐度更大，要进行以下调整。需分别对色彩模式和原稿模式进行调整。

<调整模式 (05)>

| 代码   | 色彩模式 | 原稿模式  | 内容                                                                                                                                        |
|------|------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1086 | 彩色   | 文本    | <ul style="list-style-type: none"><li>值越大，图像锐度越大；值越小，图像越柔和。</li><li>值越小，莫尔波纹出现越少。</li><li>允许值从 0 至 31。</li></ul> 中心值为 16。<br>但是，0 相当于中心值。 |
| 1087 |      | 印刷图像  |                                                                                                                                           |
| 1088 |      | 照片    |                                                                                                                                           |
| 840  | 黑白   | 文本/照片 |                                                                                                                                           |
| 841  |      | 文本    |                                                                                                                                           |
| 842  |      | 照片    |                                                                                                                                           |
| 843  | 灰度   | -     |                                                                                                                                           |

注意：

您必须平衡莫尔波纹和锐度来进行调整。

<步骤>

步骤与 “3.7.2 浓度调整” 相同（黑白模式）。

### 3.7.7 设定范围校正

在黑白模式下，范围校正中的背景峰/文本峰可在以下代码中转换为“可变”或“固定”。

如果这些峰被设为“固定”，则利用标准值进行范围校正。

背景峰影响到背景浓度的再现性，文本峰则影响到文本浓度的再现性。

<调整模式 (05)>

| 黑白    |     |     | 灰度  | 所调整的项目               | 备注                                                                                                                                                                                                                                           |  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|-------|-----|-----|-----|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 原稿模式  |     |     |     |                      |                                                                                                                                                                                                                                              |  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 文本/照片 | 文本  | 照片  |     |                      |                                                                                                                                                                                                                                              |  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 825   | 826 | 827 | 828 | 对手动放置在原稿玻璃上的原稿进行范围校正 | 以下值为用于原稿模式的默认设定值。<br>照片/文本：12，文本：12，照片：12<br>灰度：12<br>每位代表：<br>个位：自动浓度模式<br>十位：手动浓度模式                                                                                                                                                        |  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 830   | 831 | 832 | 833 | 对放置在 RADF 上的原稿进行范围校正 | 可设定的条件：<br><table><tr><td></td><td>背景峰</td><td>文本峰</td></tr><tr><td>1:</td><td>固定</td><td>固定</td></tr><tr><td>2:</td><td>可变</td><td>固定</td></tr><tr><td>3:</td><td>固定</td><td>可变</td></tr><tr><td>4:</td><td>可变</td><td>可变</td></tr></table> |  | 背景峰 | 文本峰 | 1: | 固定 | 固定 | 2: | 可变 | 固定 | 3: | 固定 | 可变 | 4: | 可变 | 可变 |
|       | 背景峰 | 文本峰 |     |                      |                                                                                                                                                                                                                                              |  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1:    | 固定  | 固定  |     |                      |                                                                                                                                                                                                                                              |  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 2:    | 可变  | 固定  |     |                      |                                                                                                                                                                                                                                              |  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 3:    | 固定  | 可变  |     |                      |                                                                                                                                                                                                                                              |  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 4:    | 可变  | 可变  |     |                      |                                                                                                                                                                                                                                              |  |     |     |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

<步骤>

步骤与“3.7.2 浓度调整”相同（黑白模式）。

### 3.7.8 设定范围校正（背景峰调整）

在黑白模式下用于范围校正的背景峰级别可在以下代码中设定。

<调整模式 (05)>

| 黑白    |     |     | 灰度  | 所调整的项目     | 备注                                                                       |
|-------|-----|-----|-----|------------|--------------------------------------------------------------------------|
| 原稿模式  |     |     |     |            |                                                                          |
| 文本/照片 | 文本  | 照片  |     |            |                                                                          |
| 835   | 836 | 837 | 838 | 用于范围校正的背景峰 | 当值增加时，不输出图像背景（低密度区）。<br>允许值：0 至 255。<br>（默认值：文本/照片：56，文本：64，照片：48，灰度：48） |

<步骤>

步骤与“3.7.2 浓度调整”相同（黑白模式）。

### 3.7.9 黑色浓度的细调

在彩色扫描中对扫描图像的黑色区浓度进行调整。

<调整模式 (05)>

| 代码   | 原稿模式 | 备注                                  |
|------|------|-------------------------------------|
| 1075 | 文本   | 值越大，图像的黑色区变得越深。<br>允许值：0 至 4（默认值：0） |
| 1076 | 印刷图像 |                                     |
| 1077 | 照片   |                                     |

注意：

注意值不要太大，因为灰度在黑色区再现效果最差。

<步骤>

- (1) 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。
- (2) 键入代码并按下 [START] 按钮。
- (3) 键入调整值。（允许值：0 至 4）。  
（若需纠正已键入的值，按下 [CLEAR] 按钮。）
- (4) 按下 [ENTER] 或 [INTERRUPT] 按钮将值存入存储器。 → 设备返回就绪状态。
- (5) 重启机器并执行打印作业。
- (6) 如果未获得满意的图像浓度，重复第（1）步至第（5）步。

### 3.7.10 RGB 转换方式选择

图像的色彩空间转换方法在彩色扫描中确定。

<调整模式 (05)>

| 代码   | 原稿模式 | 备注                                                    |
|------|------|-------------------------------------------------------|
| 1080 | 文本   | 0: sRGB 1: AppleRGB 2: ROMMRGB 3: AdobeRGB<br>(默认值：0) |
| 1081 | 印刷图像 |                                                       |
| 1082 | 照片   |                                                       |

<步骤>

- (1) 按住 [0] 和 [5] 的同时，打开电源。
- (2) 键入代码并按下 [START] 按钮。
- (3) 键入调整值。（允许值：0 至 3）。  
（若需纠正已键入的值，按下 [CLEAR] 按钮。）
- (4) 按下 [ENTER] 或 [INTERRUPT] 按钮将值存入存储器。 → 设备返回就绪状态。
- (5) 重启机器并执行打印作业。
- (6) 如果未获得满意的图像浓度，重复第（1）步至第（5）步。

### 3.7.11 主扫描方向的倍率（黑白）

在黑白图像的扫描功能中，调整分辨率非 600dpi 时的主扫描方向的倍率。

<调整模式 (05)>

| 代码  | 备注                                                         |
|-----|------------------------------------------------------------|
| 884 | 当值增加时，图像放大。当值减少时，图像缩小。<br>允许值：0 至 255（默认值：128）<br>* 0.1%/级 |

<步骤>

步骤与“3.7.2 浓度调整”相同（黑白模式）。

### 3.7.12 主扫描方向的倍率（彩色）

在彩色图像的扫描功能中，调整分辨率非 600dpi 时的主扫描方向的倍率。

<调整模式 (05)>

| 代码   | 备注                                                         |
|------|------------------------------------------------------------|
| 1060 | 当值增加时，图像放大。当值减少时，图像缩小。<br>允许值：0 至 255（默认值：128）<br>* 0.1%/级 |

<步骤>

步骤与“3.7.2 浓度调整”相同（黑白模式）。

## 3.8 高压变压器设定

### 3.8.1 概述

高压变压器 (PS-HVT-350) 为与充电、显影、转印和鼓清洁有关的部件提供高电压。

高压变压器有以下高压输出。

- CH1: 主充电极丝
- CH2: 主充电极栅网偏压
- CH3: 彩色显影偏压
- CH4: 黑色显影偏压
- CH5: 第 1 转印辊偏压
- CH6: 第 2 转印辊偏压
- CH7: 清洁刮板偏压

**注意:**

确保不要丢失高压变压器所附的数据表。利用这些数据进行以下设定。

千万不要改变固定电阻, 因为这些元件在出厂时都进行了输出调整。

### 3.8.2 高压变压器更换设定

更换高压变压器后, 确保按照以下步骤输入以上所提的数据表中的数据 (主充电极栅网偏压、彩色/黑色显影偏压和第 1/2 转印辊偏压)。

- (1) 按住 [0] 和 [5] 的同时, 打开电源。
- (2) 键入代码并按下 [START] 按钮。
- (3) 键入与所附数据表中每个代码相对应的调整值, 然后按下 [ENTER] 或 [INTERRUPT]。

| <调整模式 (05)> |                  |       |
|-------------|------------------|-------|
| 调整代码        | 需调整的项目           | 调整值   |
| 334         | 主充电极栅网偏压下限值      | 参考数据表 |
| 335         | 主充电极栅网偏压上限值      |       |
| 338         | 彩色显影偏压下限值        |       |
| 339         | 彩色显影偏压下限值        |       |
| 372         | 黑色显影偏压下限值        |       |
| 373         | 黑色显影偏压下限值        |       |
| 250         | 第 1 转印辊偏压下限值     |       |
| 251         | 第 1 转印辊偏压下限值     |       |
| 252         | 第 2 转印辊偏压下限值 (+) |       |
| 253         | 第 2 转印辊偏压下限值 (+) |       |

(4) 重复 (2) 和 (3) 步键入上表中的所有代码。

(5) 关闭电源。

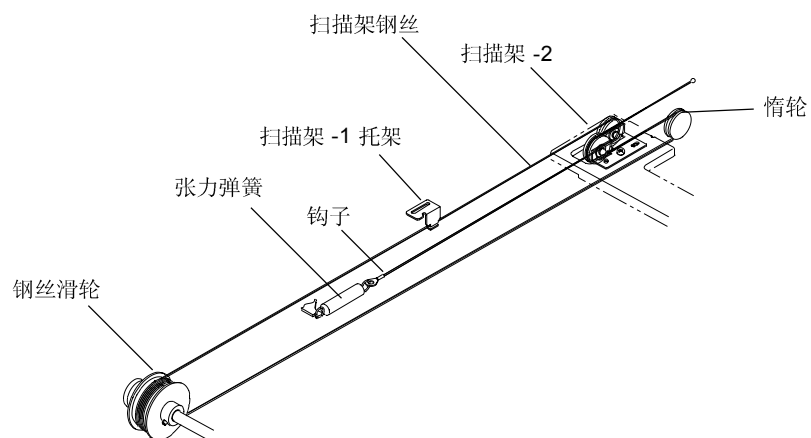
## 3.9 扫描器部分的调整

### 3.9.1 扫描架

#### (1) 安装扫描架钢丝

更换扫描架钢丝时请参考下图：

[正面]



[后侧]

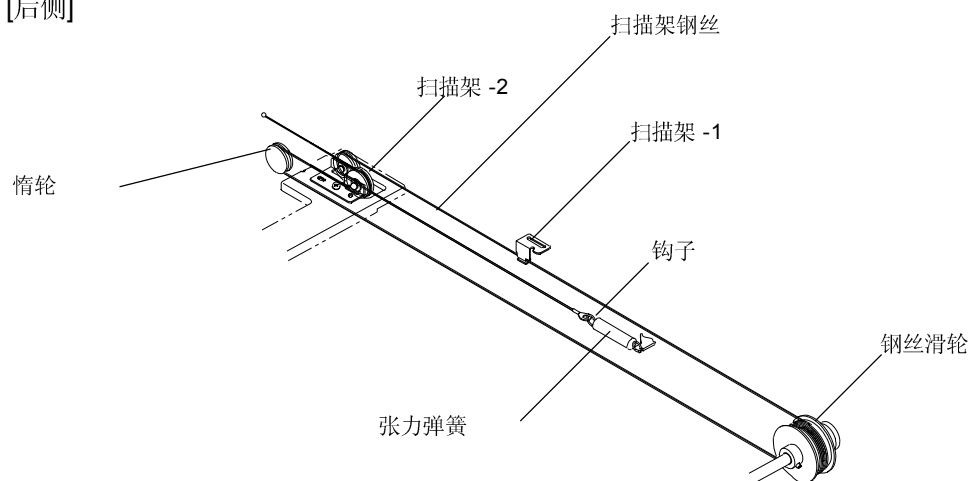


图 3-901

不需要对扫描架钢丝进行张力调整，因为通过拉簧对扫描架钢丝施以一定的拉力。

注意：

保证钢丝所受的拉力正常。

(2) 扫描架 -1 和 -2 的位置调整

- a. 将扫描架 -2 移向出口侧。
- b. 拧松固定前侧滑轮托架的螺丝，使得扫描架 2 的 A 部分和 B 部分与出口侧框架的内部接触，然后再上紧螺丝。

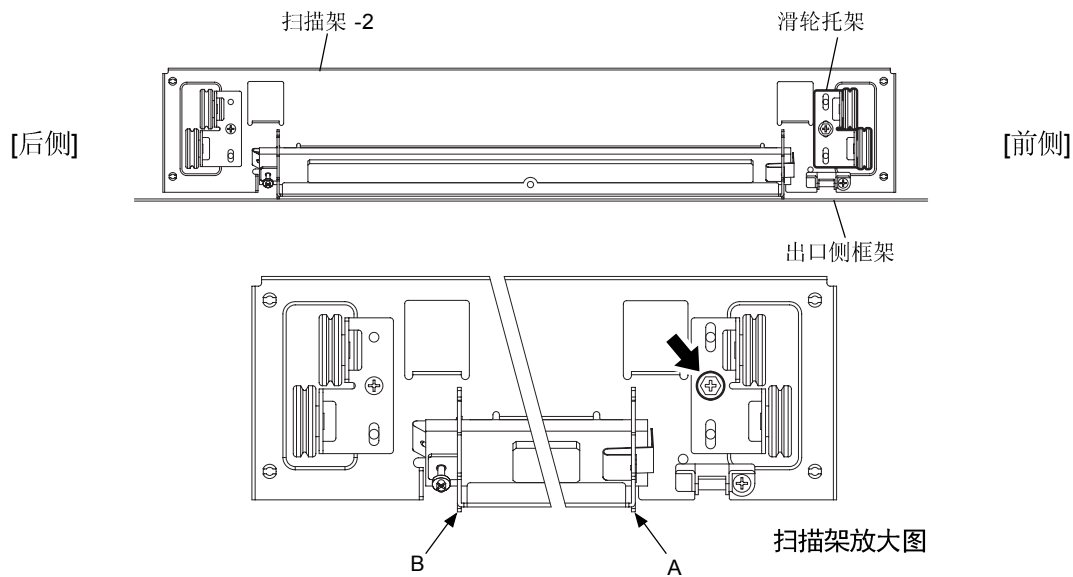


图 3-902

- c. 把扫描架 -1 沿导轨，滑动使得 C 部分和 D 部分与出口侧框架的内部接触，然后再上紧托架前/后侧的螺丝。

注意:

确保扫描架 -2 的 A 和 B 部分接触出口侧框架。

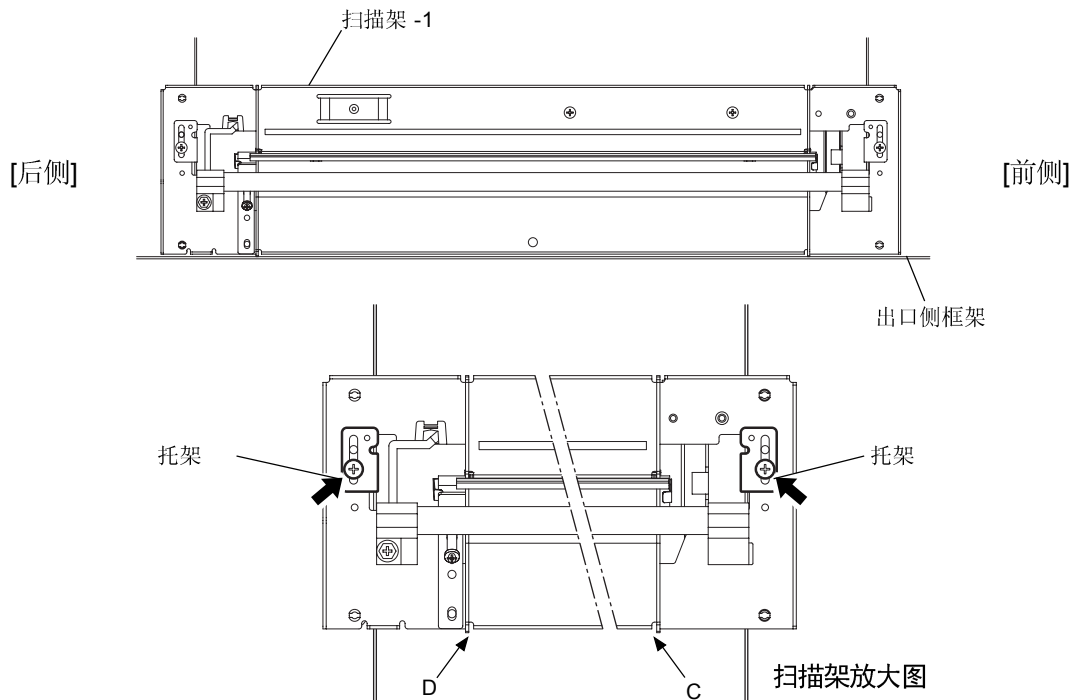


图 3-903

### (3) 安装扫描架钢丝

在钢丝滑轮上缠绕钢丝：

- a. 将位于钢丝中心的直径为  $\varnothing 3$  的球形端子放入钢丝滑轮孔。带有钩子的钢丝一端在外侧。
- b. 沿着前侧和后侧的滑轮缠绕钢丝。缠绕圈数如下：
  - 背向轮毂侧为 2 圈
  - 朝向轮毂侧为 4 圈

**注意：**

当钢丝缠绕滑轮时请注意以下事项：

- 不要扭曲钢丝。
- 紧绕钢丝从而使钢丝与滑轮紧密接触。
- 每圈都应靠紧前一圈使它们之间无空隙。

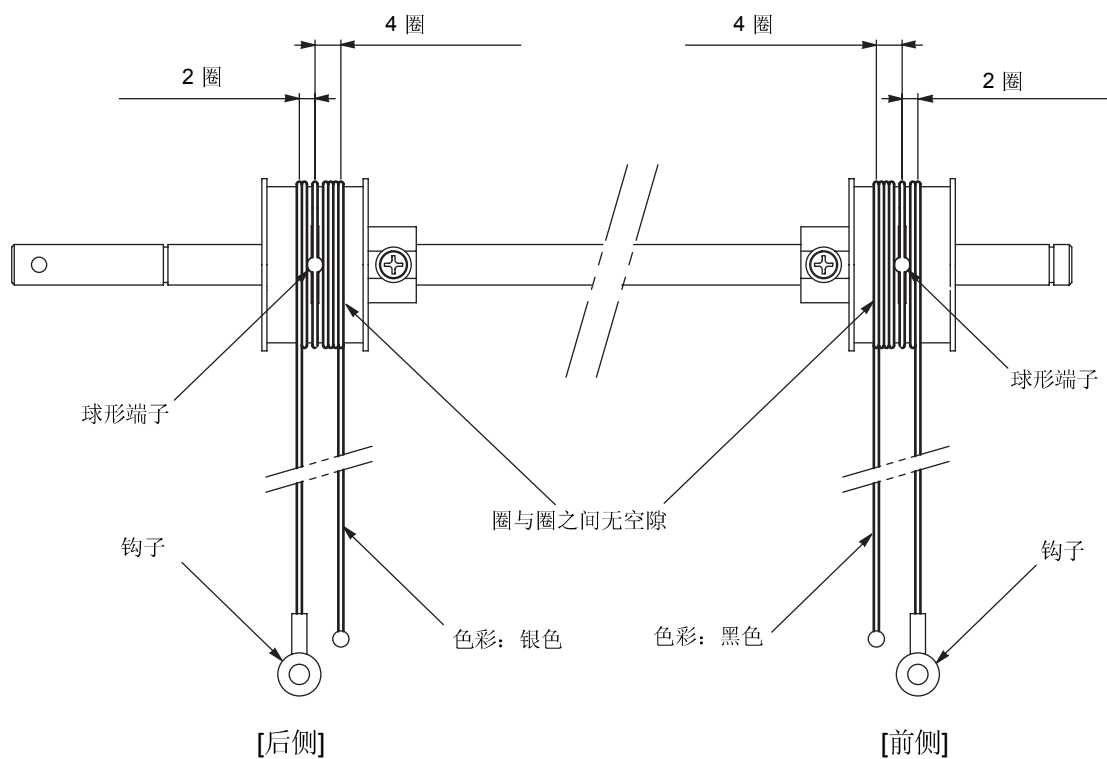


图 3-904

c. 向滑轮缠绕完钢丝后，使用钢丝固定夹具防止钢丝松动。

注意：

1. 当加上钢丝固定夹具后，保证钢丝不移动或松动。
2. 钢丝应该嵌入钢丝固定夹具的槽中，并从夹具臂下通过。

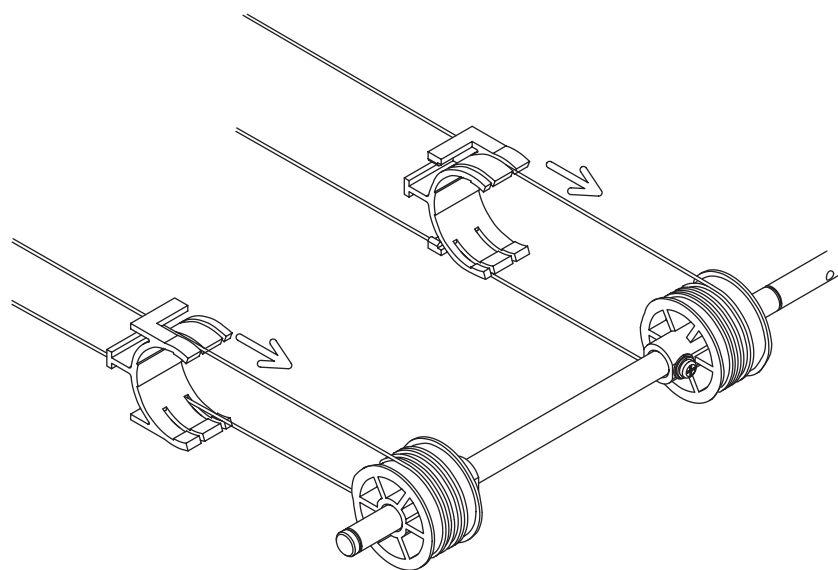


图 3-905

### 3.9.2 透镜单元

#### (1) 更换透镜单元

- 因为透镜单元已经精密调整，所以不准重新调整透镜单元，任何部件不准在现场进行更换。如果某些部件出现故障，须对整个单元进行更换。
- 当更换单元时，不要松动或取下箭头所示的 4 个螺丝。

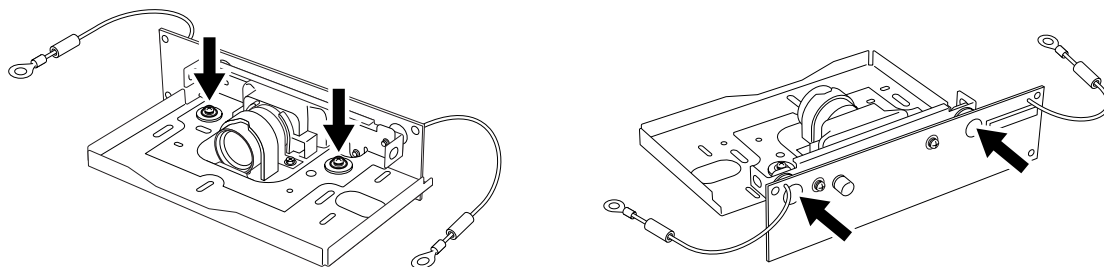


图 3-906

- 小心搬动该单元。不要手持透镜和调整部件（需按下图手持单元）。

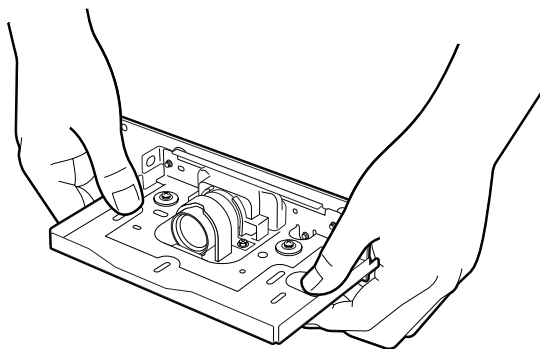


图 3-907

## (2) 透镜单元的安装

安装和更换透镜单元时需遵循以下步骤。

### <步骤>

1. 装入透镜单元，用 2 颗螺丝临时固定。
2. 使透镜单元安装基座的中心刻度和透镜单元钢板上调整孔的最右边刻度对齐。

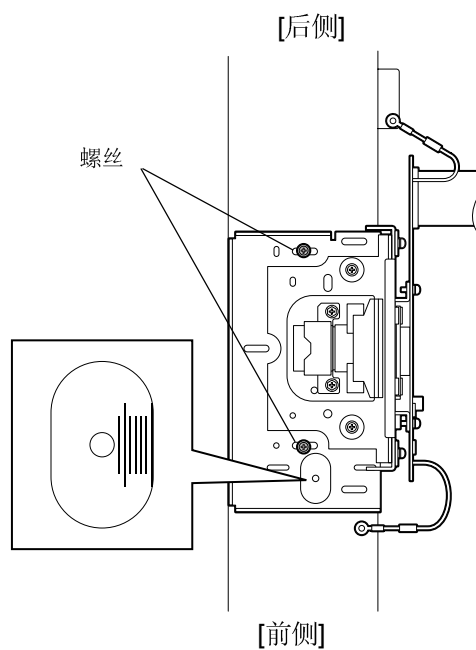


图 3-908

3. 向后推透镜单元的同时上紧 5 个螺丝固定透镜单元，然后利用螺丝固定 2 根地线。

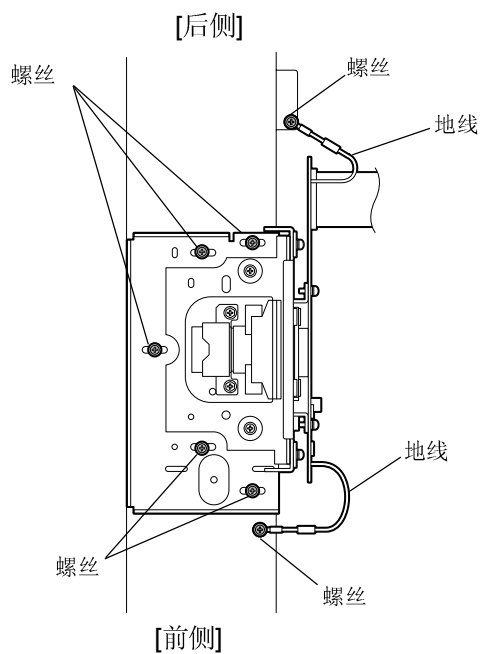


图 3-909

## 3.10 供纸系统的调整

### 3.10.1 供纸导致的纸张横向偏移

〈步骤〉

- 打印图像的中心移向前侧。→ 将导板向前侧移动（下图中箭头（A）的方向）。
- 打印图像的中心移向后侧。→ 将导板向后侧移动（下图中箭头（B）的方向。）

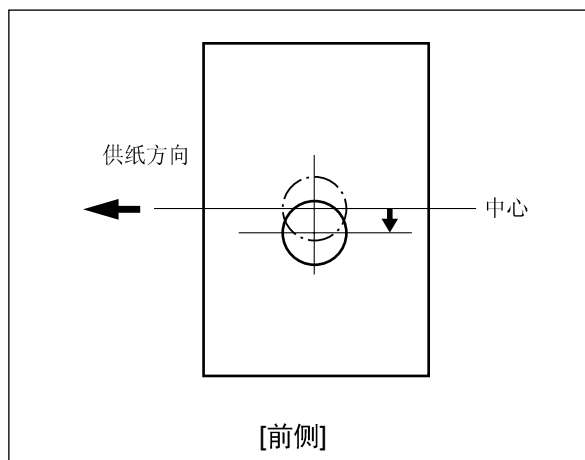


图 3-1001

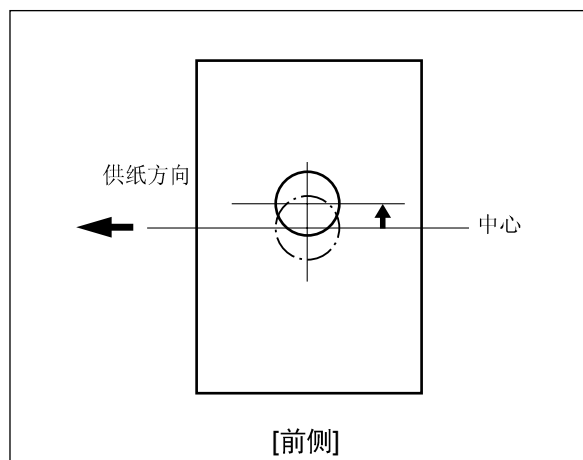


图 3-1002

- 旁路供纸

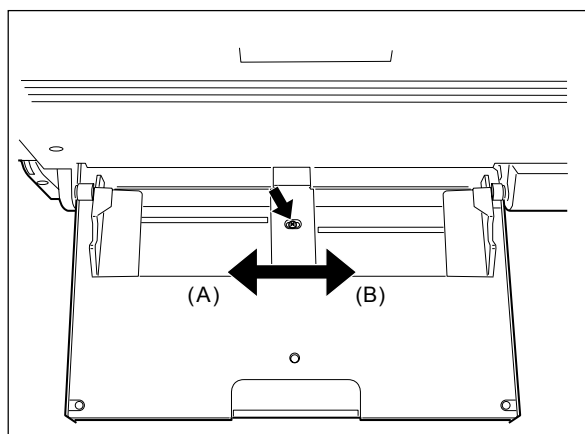


图 3-1003

- 纸盒供纸

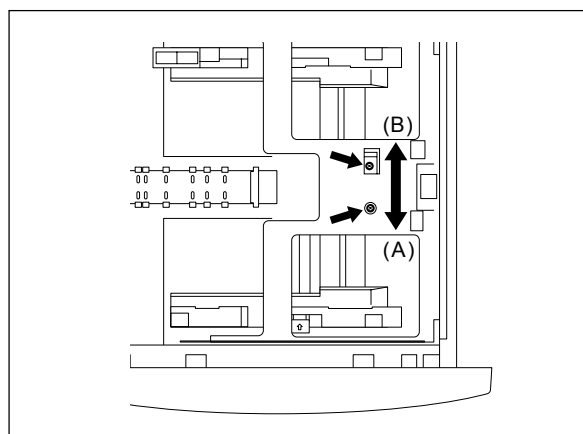


图 3-1004

## 3.11 显影单元的调整

### 3.11.1 刮刀至磁辊的间隙(黑色显影单元)

所使用的调整工具: 刮刀-磁辊间隙夹具

调整步骤:

- (1) 从设备上取下黑色显影单元。
- (2) 拧下两颗螺丝并取下显影剂盖板。然后倒出显影剂。

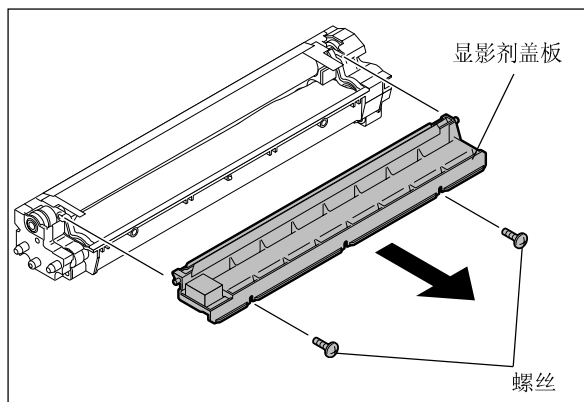


图 3-1101

- (3) 拧下两颗螺丝并取下刮刀盖板。

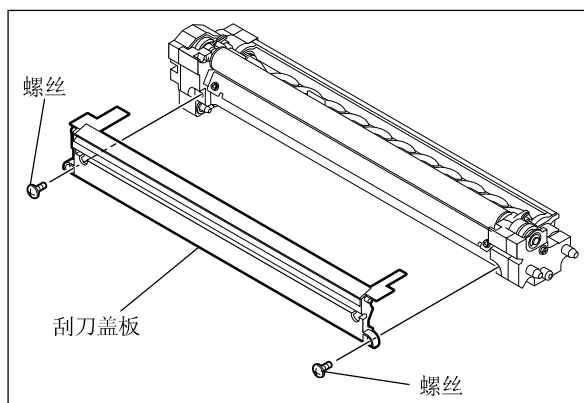


图 3-1102

- (4) 松开两颗刮刀固定螺丝。在显影磁辊和刮刀之间插入“0.55”的刮刀-磁辊夹具，然后上紧螺丝。

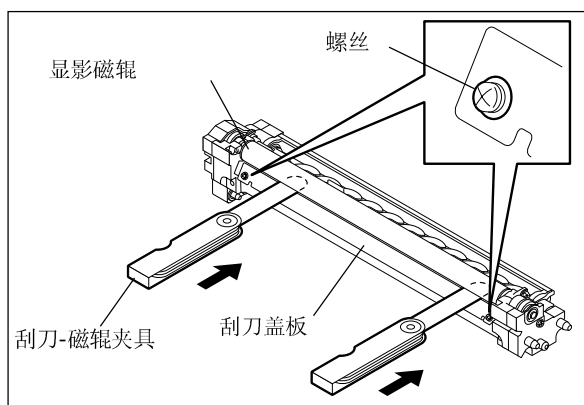


图 3-1103

- (5) 在显影磁辊和刮刀之间插入“0.50”的刮刀-磁辊夹具并保证夹具可在前/后方向平滑移动。另外需确认“0.60”的夹具无法插入间隙。

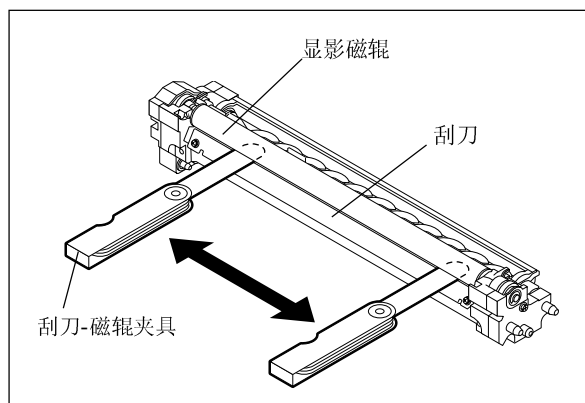


图 3-1104

注意:

1. 当确认和调整显影磁辊和刮刀之间的间隙时, 旋转显影磁辊使其标记朝向刮刀, 然后将夹具插入间隙。
2. 当重新装上黑色显影剂盖板时利用卡扣固定。

### 3.11.2 刮刀至磁辊的间隙(彩色显影单元)

所使用的调整工具: 刮刀-磁辊间隙夹具

调整步骤:

- (1) 从设备上取下彩色显影单元。
- (2) 拧下两颗螺丝并取下显影剂盖板。然后倒出显影剂。

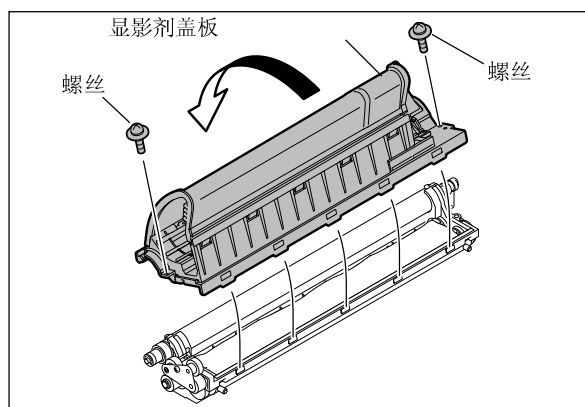


图 3-1105

- (3) 拧下 4 颗螺丝并取下防墨粉泄漏密封架。

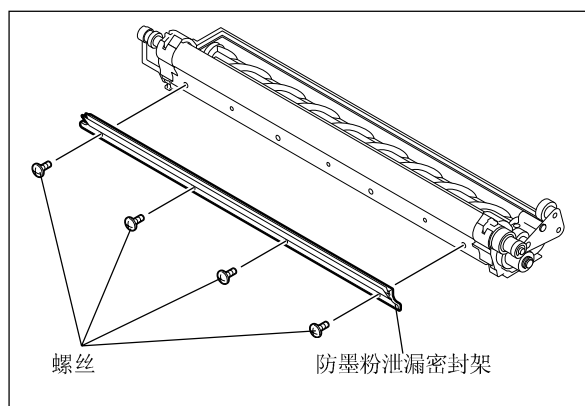


图 3-1106

- (4) 松开两颗刮刀固定螺丝。在显影磁辊和刮刀之间插入“0.55”的刮刀磁辊夹具，然后上紧螺丝。

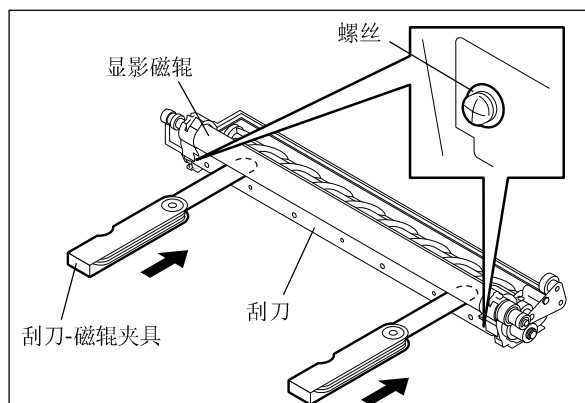


图 3-1107

- (5) 在显影磁辊和刮刀之间插入“0.50”的刮刀-磁辊夹具并保证夹具可在前/后方向平滑移动。另外需确认“0.60”的夹具无法插入间隙。

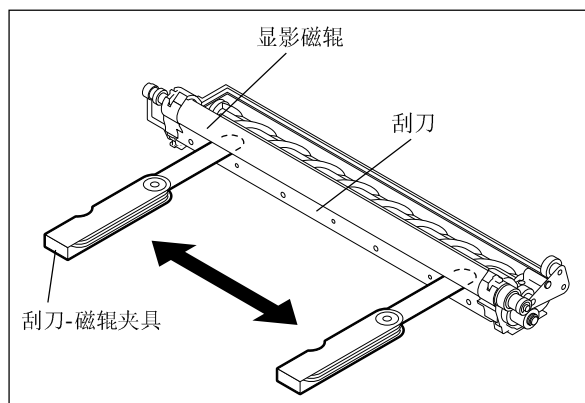


图 3-1108

**注意:**

1. 当确认和调整显影磁辊和刮刀之间的间隙时，旋转显影磁辊使其标记朝向刮刀，然后将夹具插入间隙。
2. 当重新装上彩色显影剂盖板时利用卡扣固定。

## 3.12 RADF 调整 (MR-3015)

### 3.12.1 RADF 位置调整

该调整主要在安装中完成。当 RADF 由于某些原因错位时，比如由于移动设备，也需要进行调整。调整时需移除平板。

- (1) 打开 RADF，然后将 2 个定位销插入机器。  
(定位销存放在 RADF 的右铰链的后侧。)

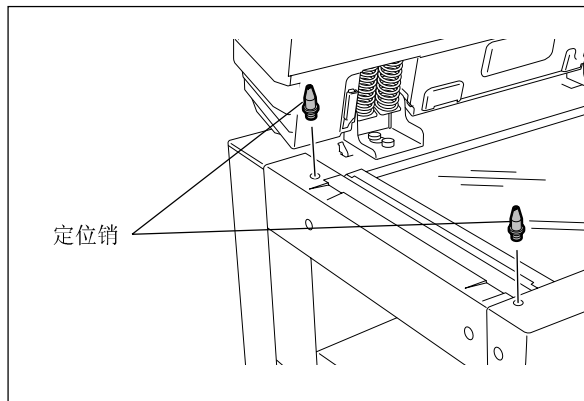


图 3-1201

- (2) 关闭 RADF，检查定位销是否与 RADF 的孔对准。如果不准，根据以下步骤进行调整。

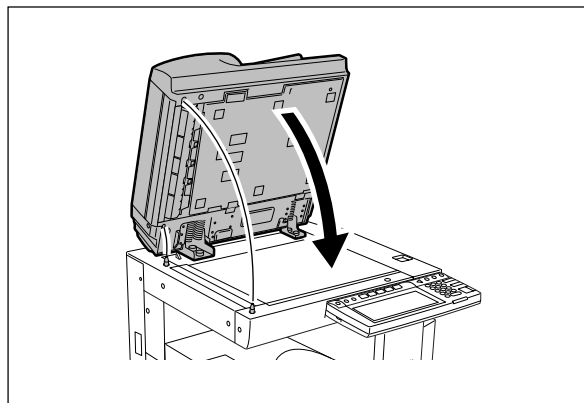


图 3-1202

- (3) 松开阶梯螺丝 1 圈并松开调整板上的 2 颗螺丝各 1/2 圈（临时固定状态）。

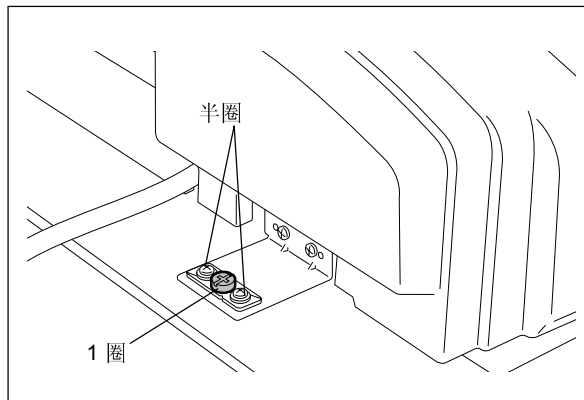


图 3-1203

- (4) 松开右铰链后侧的阶梯螺丝。

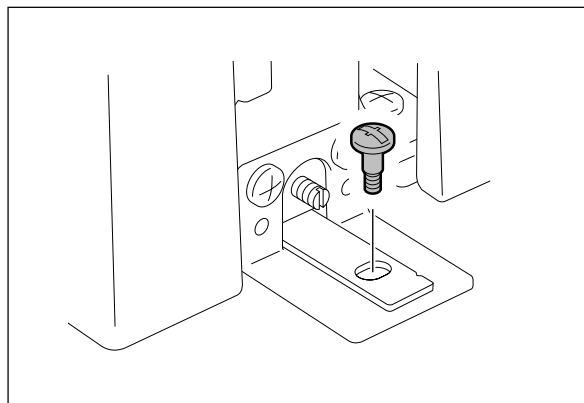


图 3-1204

- (5) 打开 RADF，然后松开 2 个滚花螺丝各 1 转（暂时固定状态）。

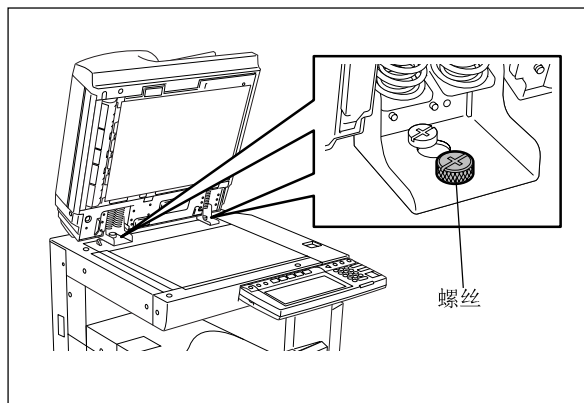


图 3-1205

- (6) 取出前侧的定位销。  
关闭 RADF 使后侧定位销插入 RADF 后侧孔中，从前侧朝内侧观察，左右移动 RADF 调整销和孔之间的位置配合。

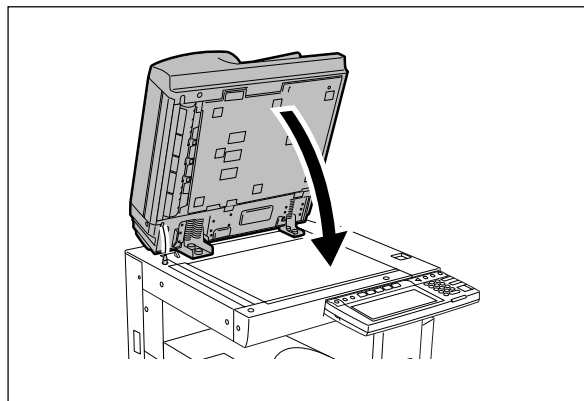


图 3-1206

- (7) 上紧前侧的定位销。关闭 RADF 使定位销插入 RADF 的前侧孔中。（对于前侧，在各个方向上调整 RADF 的位置。）

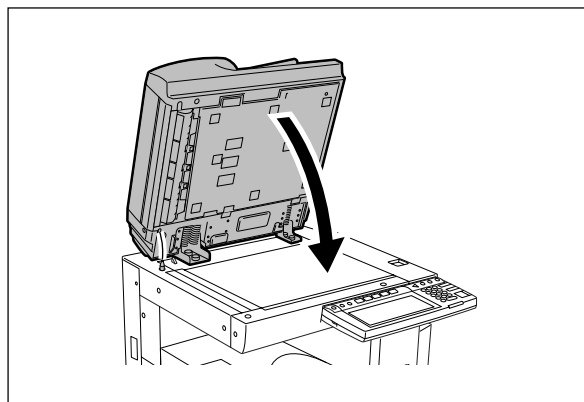


图 3-1207

- (8) 从左侧朝内侧观察时关闭 RADF。检查RADF孔和销的位置，然后前后移动 RADF 调整销和孔之间的位置配合。(对于前侧，左右调整 RADF 的位置。不要使后侧的销和孔的位置错位。

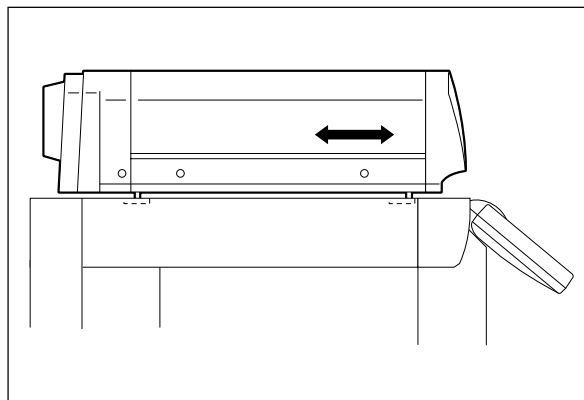


图 3-1208

- (9) 打开 RADF 上紧 2 个滚花螺丝。关闭 RADF 然后再次检查定位销是否与 RADF 孔配合适当。

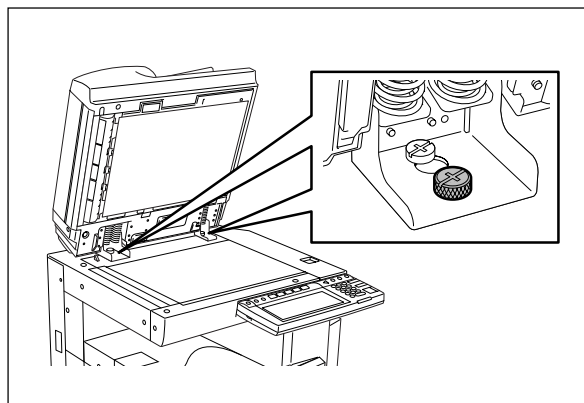


图 3-1209

- (10) 将铰链孔对准 RADF 后侧的设备孔，上紧阶梯螺丝。如果孔之间没有对准，通过旋转调整板的螺丝进行位置调整。

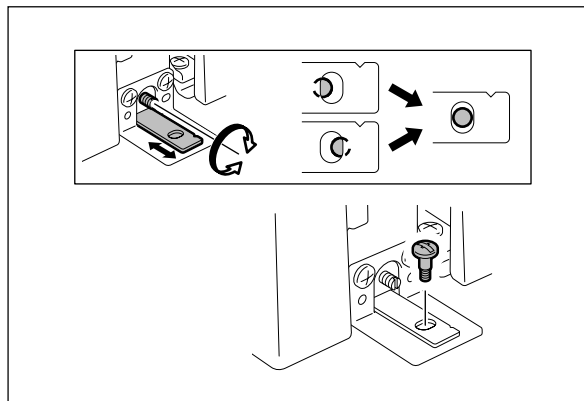


图 3-1210

- (11) 上紧阶梯螺丝和调整板上的 2 个螺丝。打开和关闭 RADF 检查定位销是否与 RADF 孔配合适当。检查完毕后取下定位销。(把定位销放回 RADF 的右手铰链后侧。)

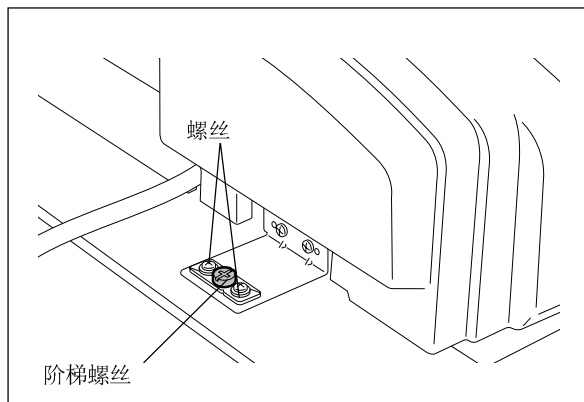


图 3-1211

- (12) 将平板放置在原稿玻璃上，半圆形开口朝向自己。平板需与原稿玻璃的左侧和后侧对齐。慢慢关闭 RADF。打开 RADF 检查平板是否正确地粘在 RADF 上。

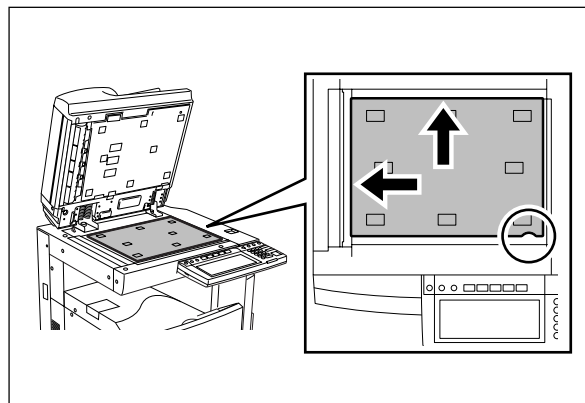


图 3-1212

### 3.12.2 RADF 高度调整

该调整主要在安装中完成。当 RADF 由于某些原因错位时，比如移动设备，也需进行调整。  
利用左右铰链的螺丝进行以下调整。

注意：

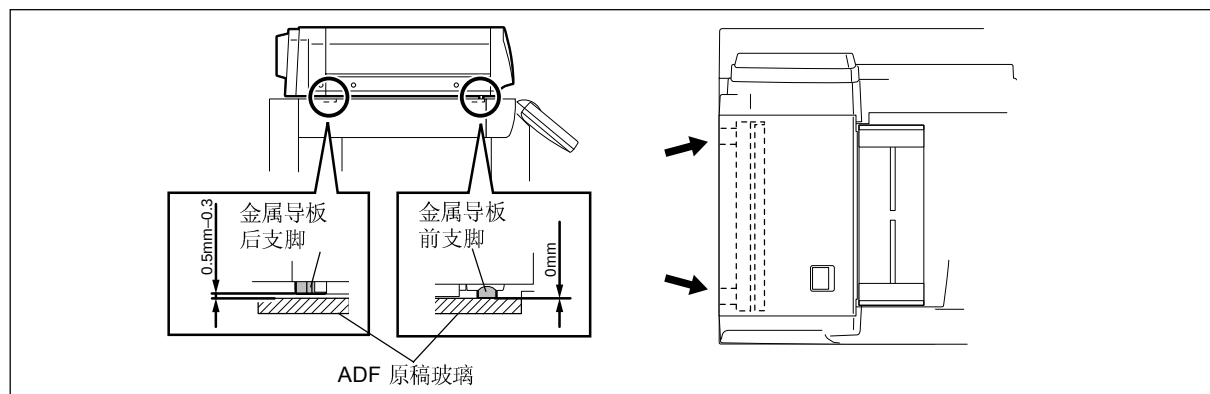
“3.12.1 RADF 位置调整”后进行此调整。

在间隙检查时将曝光灯打开。(测试模式：03-267)

调整标准：

调整高度使金属导板前支脚与 ADF 原稿玻璃接触。

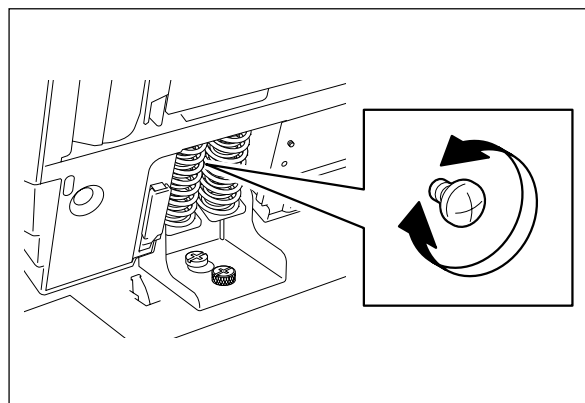
调整后侧金属导板支脚和 ADF 原稿玻璃之间的间隙为  $0.5 \pm 0.3 \text{ mm}$ 。



旋转左铰链的高度调整螺丝调整高度。

顺时针：铰链高度升高。

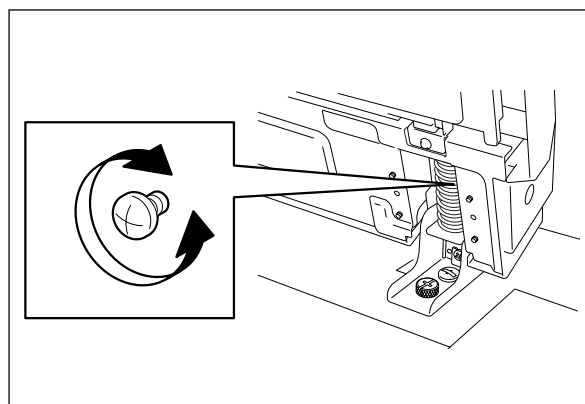
逆时针：铰链高度降低。



旋转右铰链的高度调整螺丝调整高度。

顺时针：铰链高度升高。

逆时针：铰链高度降低。



### 3.12.3 歪斜调整

当发生歪斜时, 根据以下步骤进行调整, 步骤 1 → 步骤 2 → 步骤 3。

注意:

确认复印机已正确调整后, 再进行此项调整。

在进行此项调整前, 需要对 RADF 的位置和高度进行调整。

#### 步骤 1

A 情况: 将原稿后侧的定位调整位置向 “-” 方向调整 (► 第 3.12.5 章)。

B 情况: 将原稿后侧的定位调整位置向 “+” 方向调整 (► 第 3.12.5 章)。

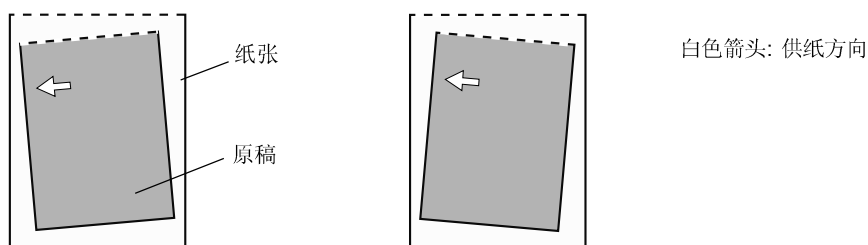


图 3-1216

#### 步骤 2

C 情况: 松开右侧铰链的固定螺丝和滚花螺丝, 然后逆时针旋转调整螺丝。

D 情况: 松开右侧铰链的固定螺丝和滚花螺丝, 然后顺时针旋转调整螺丝。

注意:

调整时, 参考铰链位置 (刻线), 确保不要移开  $\pm 0.5 \text{ mm}$  或更多。否则可能会出现图像起伏等问题。

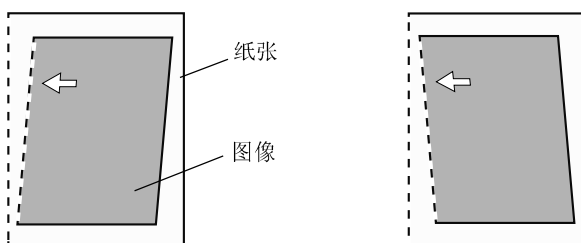


图 3-1217

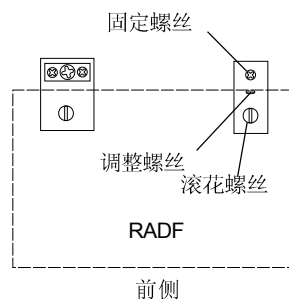


图 3-1218

#### 步骤 3

E 情况: 将原稿后侧的反转定位调整位置向 “-” 方向调整 (► 第 3.12.6 章)。

F 情况: 将原稿后侧的反转定位调整位置向 “+” 方向调整 (► 第 3.12.6 章)。

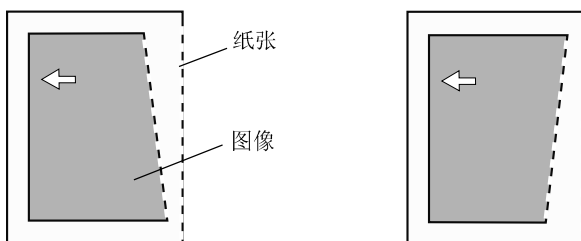


图 3-1219

#### 3.12.4 传感器的自动调整和 EEPROM 的初始化

当 PC 板、原稿尺寸传感器、读取传感器，反转传感器中的一个更换时，必须进行 EEPROM 初始化并在调整模式（05）中进行传感器的调整。

取下所有原稿并关上 RADF 后执行此调整。

另外当执行 EEPROM 初始化和自动传感器调整时，必须对托盘宽度进行调整，

详细内容请参考“2.2.4 调整模式（05）”。

以上所提部件更换后，如果未进行 EEPROM 初始化并且传感器未进行调整，将发生卡纸错误。

### 3.12.5 定位调整

根据 3.12.3 的步骤 1 进行定位调整。

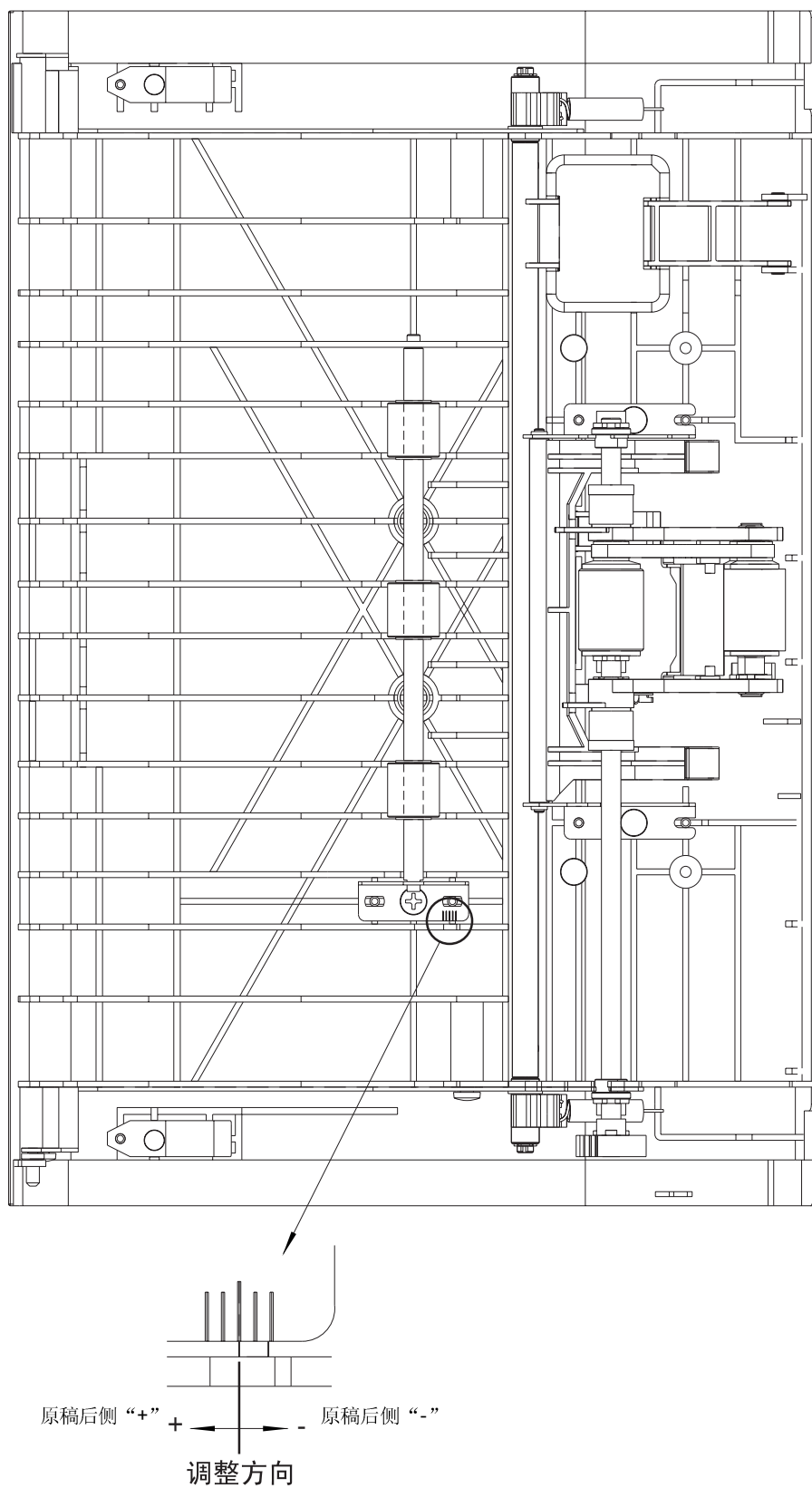


图 3-1220

### 3.12.6 反转定位调整

根据 3.12.3 的步骤 3 进行定位调整。

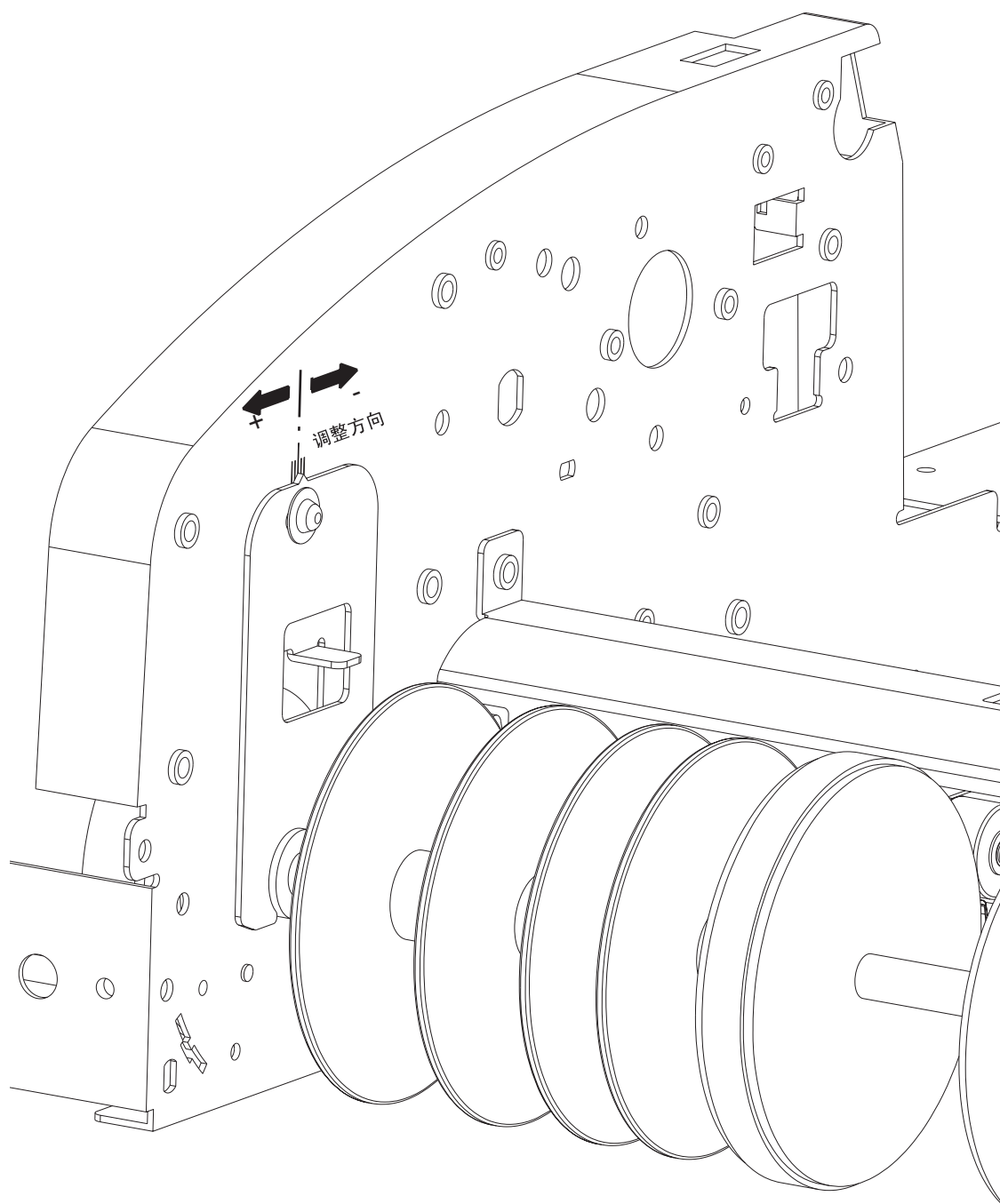


图 3-1221

### 3.12.7 反转电磁铁调整

在反转电磁铁动作时，如果导向板杠杆不在规定位置，需要进行调整。

前架突起 A 和导向板杠杆“C”之间的间距：0.5mm 至 2.0mm。

#### 调整步骤

- (1) 松开左边的螺丝并取下板簧。

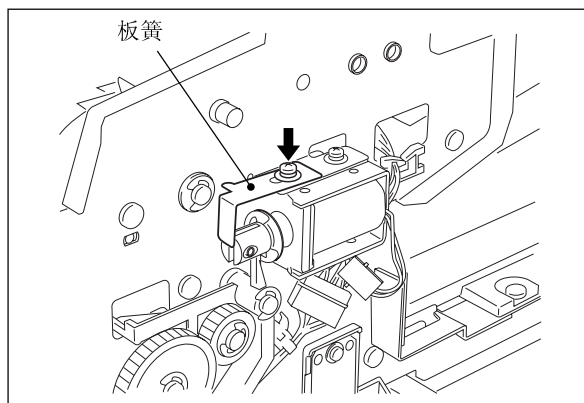


图 3-1222

- (2) 将前架突起 B 与反转电磁铁的边缘对齐，并利用右边的螺丝临时固定反转电磁铁。

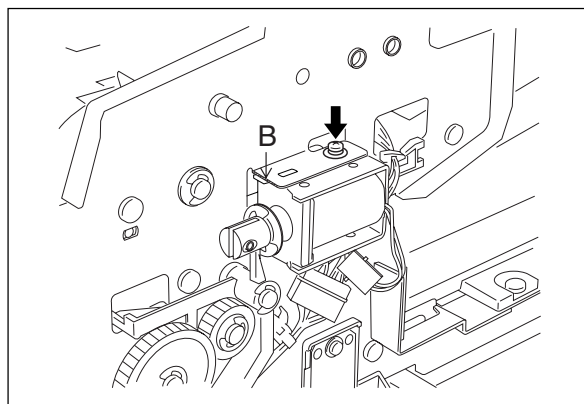


图 3-1223

- (3) 当反转电磁铁的活塞衔铁处于开启位置（按照箭头方向推）时，松开右边的螺丝调整反向螺线管，使得前架突起 A 和导向板杠杆之间的间隙（C）为 0.5 毫米至 2.0 毫米之间。

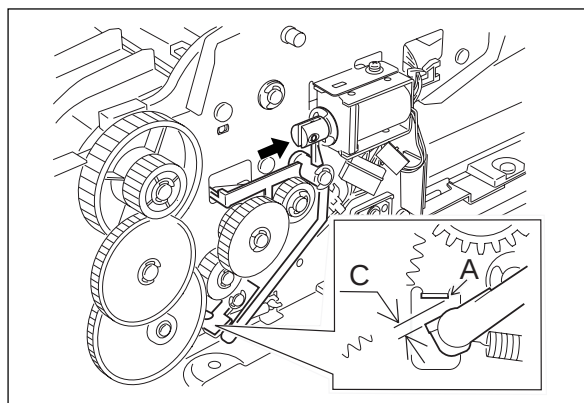


图 3-1224

- (4) 利用左边的螺丝临时固定板簧。然后按照箭头方向轻压板簧，上紧螺丝，消除活塞衔铁和导向板杠杆之间的间隙（D）。

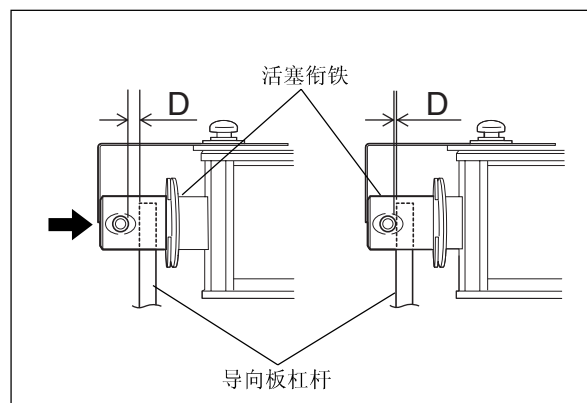


图 3-1225

### 3.12.8 RADF 开启/关闭开关的调整

调整托架位置，使得高度 A 为 40-45 毫米时（自重坠落范围），开关为开。

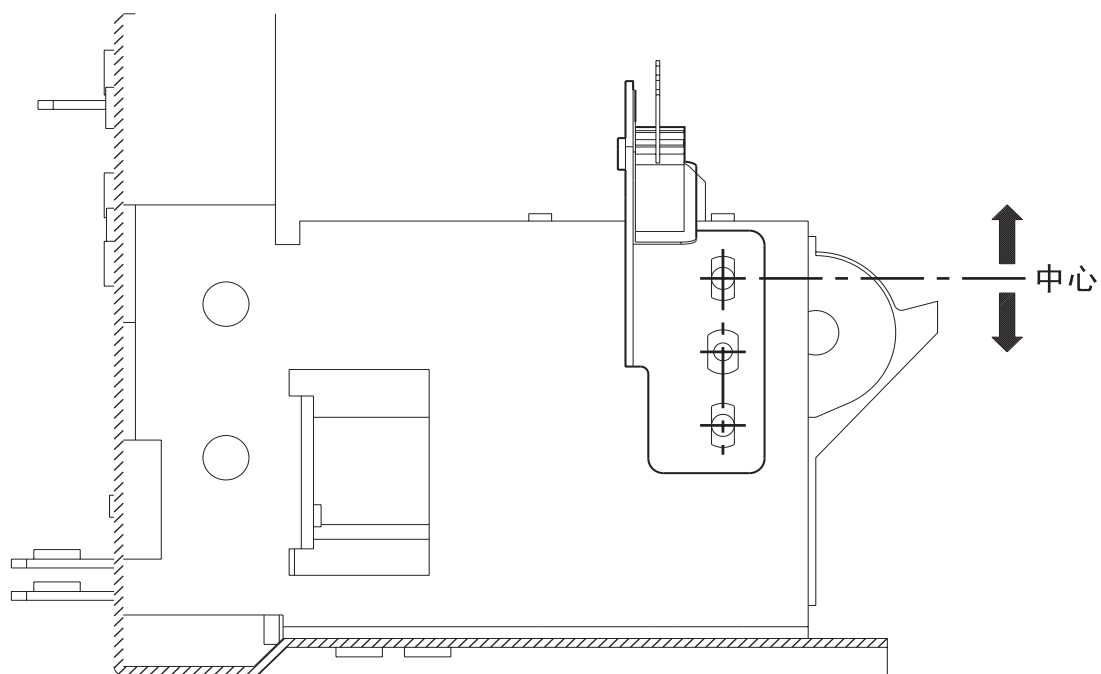
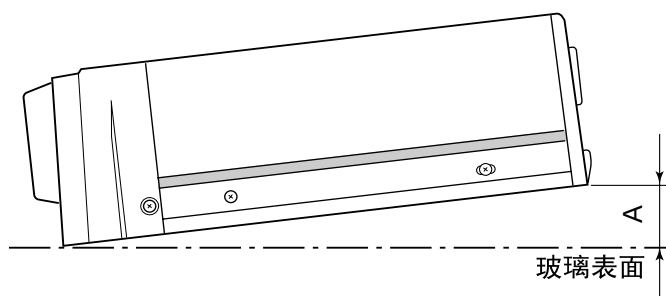


图 3-1226

### 3.12.9 RADF 打开/关闭传感器调整

调整托架位置，使得高度 A 为 30-35 毫米时（自重坠落范围），传感器为开。

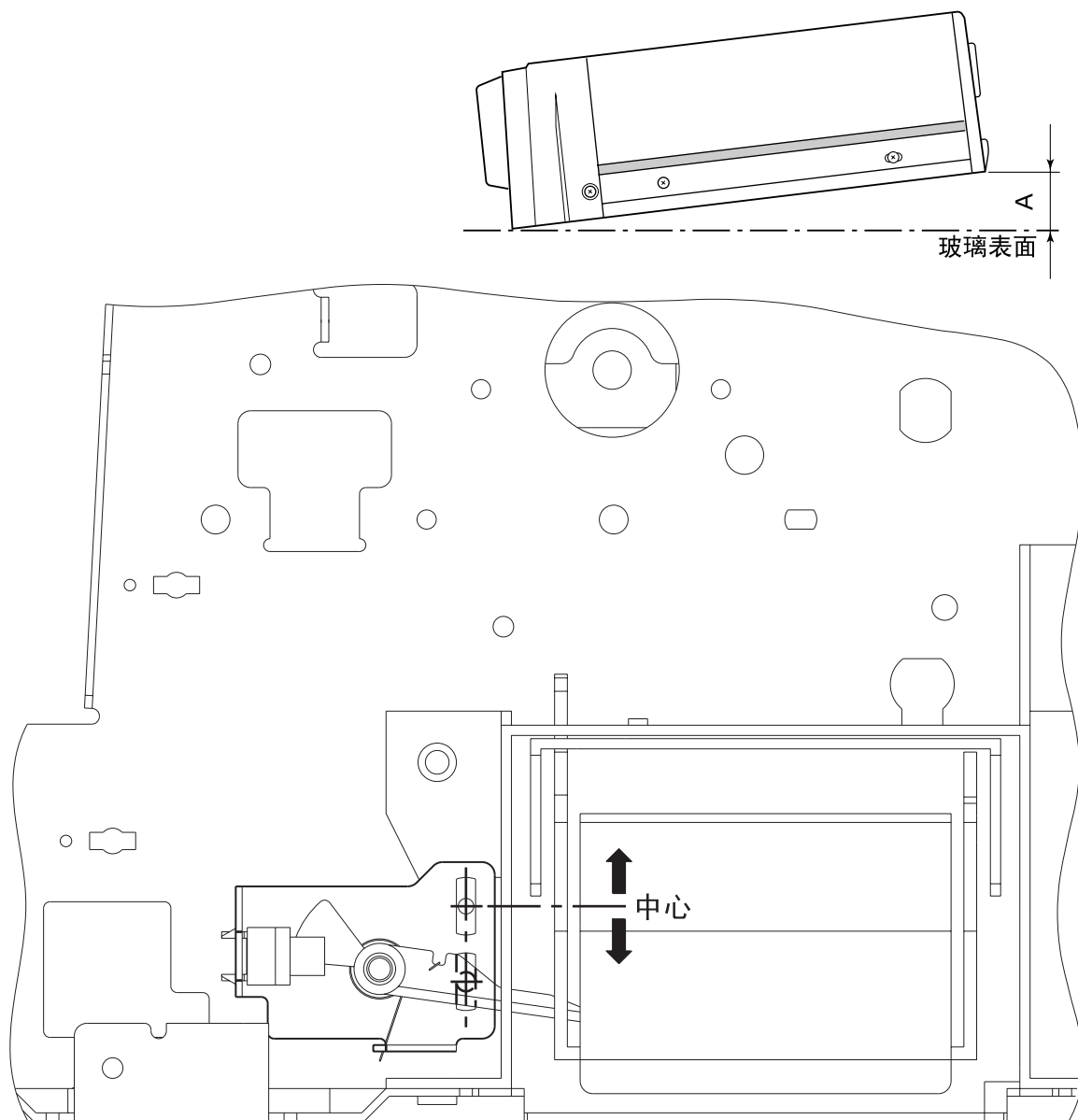


图 3-1227

### 3.12.10 托盘宽度调整

在调整模式 (05)中进行调整。

- (1) 按住 [0] 和 [5] 的同时开启电源。
- (2) 将原稿导板变窄至极限位置。
- (3) 输入代码 "367"。
- (4) 按下 [START] 按钮。

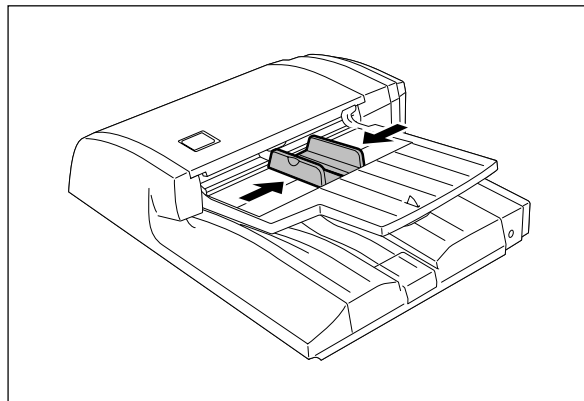


图 3-1228

- (5) 将原稿导板拉宽至极限位置。
- (6) 输入代码 "368"。
- (7) 按下 [START] 按钮。
- (8) 关闭电源。

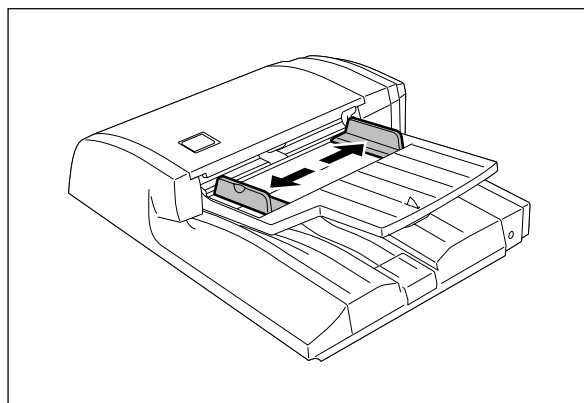


图 3-1229

### 3.13 整理器调整 (MJ-1022)

#### 3.13.1 调整推纸板宽度

(1) 取下右侧内盖板和后盖板。

(2) 调整前推纸板至初始位置。

① 如图 3-1301 所示，在整理器控制板上设置 SW1。

② 在整理器控制板上按下 SW2 两次。

- 前推纸板移动至初始位置。

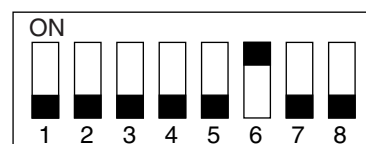


图 3-1301

(3) 调整后推纸板至初始位置。

① 如图 3-1302 所示，在整理器控制板上设置 SW1。

② 在整理器控制板上按下 SW2 两次。

- 后推纸板移动至初始位置。

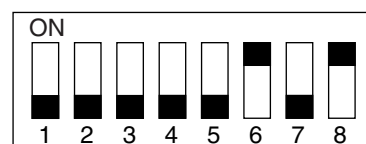


图 3-1302

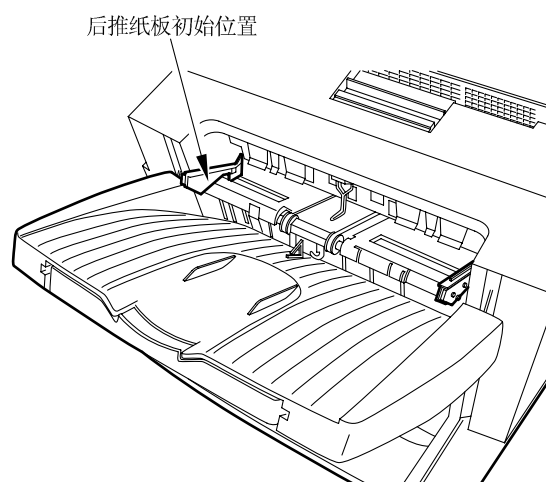


图 3-1303

- (4) 测量推纸板宽度（标准为 317 毫米）。
- (5) 取下处理托盘。
- (6) 松开前侧初始位置传感器板上的螺丝。

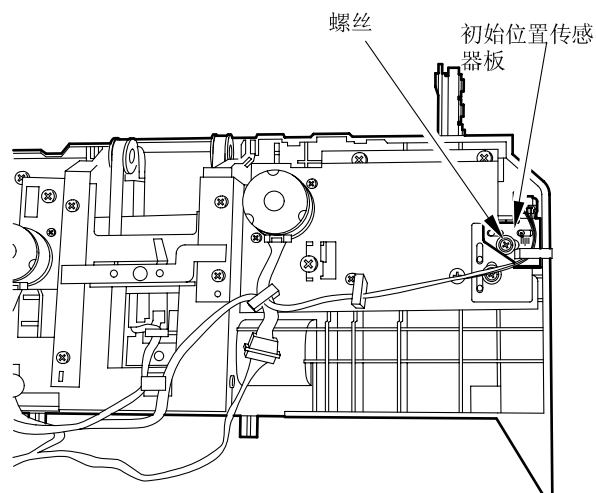


图 3-1304

- (7) 参考刻度调整前推纸板初始位置传感器的位置（S6）。

例 1

如果第（2）步中宽度为 319 毫米，与标准宽度之间的差距为 +2 毫米，需要按照箭头 A 的方向将传感器移动 2 毫米。

例 2

如果第（2）步中宽度为 316 毫米，与标准宽度之间的差距为 -1 毫米，需要按照箭头 B 的方向将传感器移动 1 毫米。

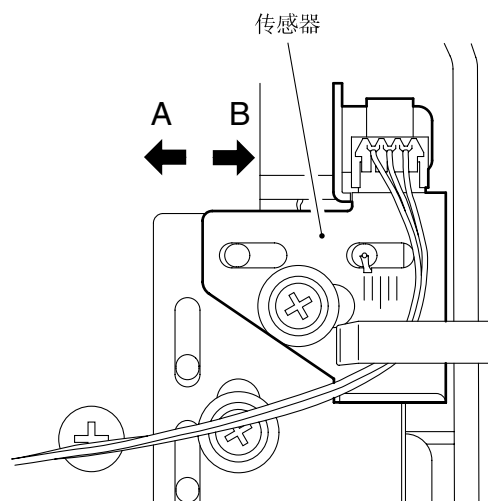


图 3-1305

### 3.13.2 调整推纸板的角度

- (1) 不取下处理托盘单元，松开后推纸板的 2 颗安装螺丝。

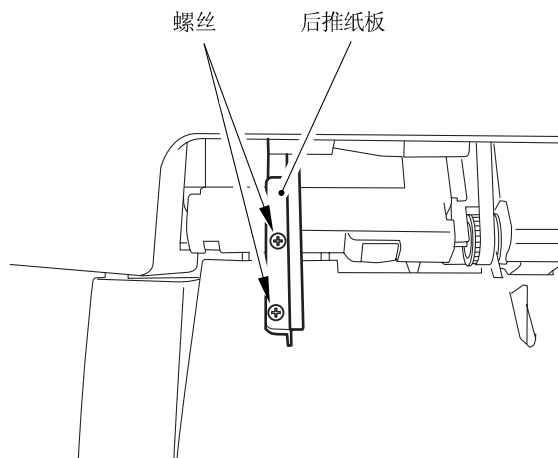


图 3-1306

- (2) 将若干 A4/LT 纸张放置在处理托盘上并调整后推纸板。(此时调整纸张和后推纸板前端之间的间隙为 0 毫米至 0.5 毫米。)

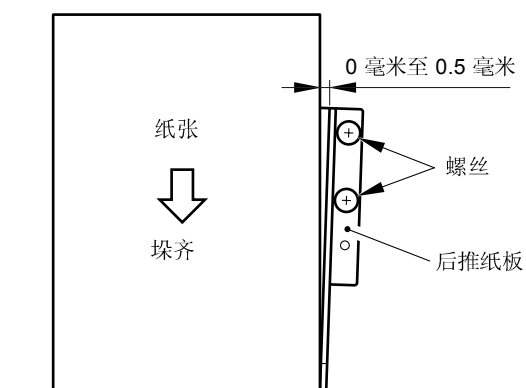


图 3-1307

- (3) 参考第 (2) 步中后推纸板的调整，以相同的方式调整前推纸板。

### 3.13.3 传感器挡片重叠位置的调整

如果传感器和挡片之间的重叠位置由于某些原因产生错误，进行以下调整。

- (1) 取下处理托盘单元。
- (2) 松开前/后推纸板调整板的安装螺丝；然后左右移动调整板。

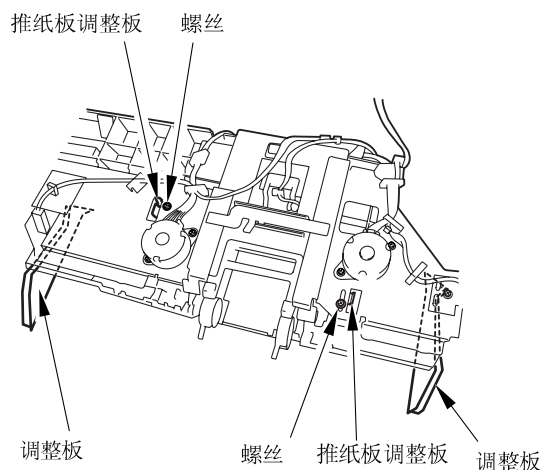


图 3-1308

- (3) 上紧螺丝使得前/后推纸板传感器挡片和传感器内侧的间距为 1.5 毫米至 2.0 毫米。

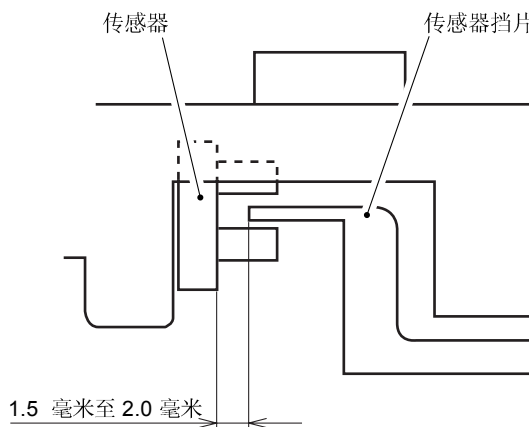


图 3-1309

### 3.13.4 纸叠处理电机皮带张力的调整

- (1) 取下右侧内盖板和后盖板。
- (2) 拧下 2 颗安装螺丝，取下夹持单元。

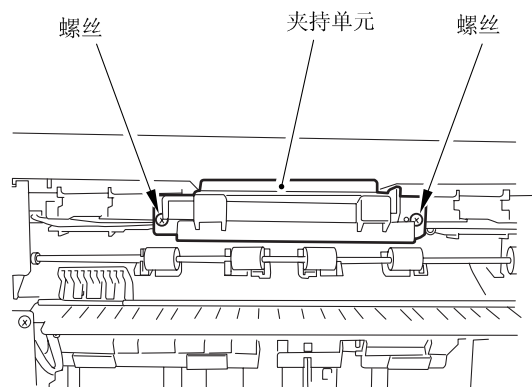


图 3-1310

- (3) 拧松张力臂金属板上的螺丝。(张力臂金属板将通过拉簧的张力拉动。)

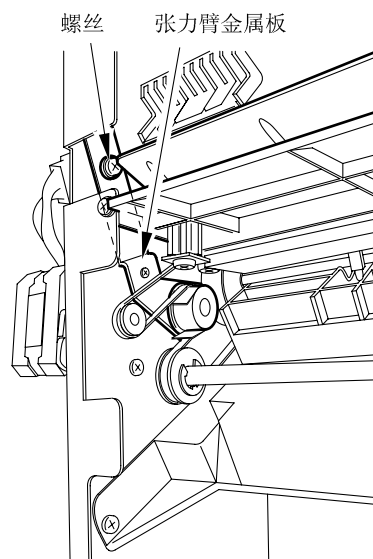


图 3-1311

- (4) 将返回辊轴移动至它的下限（轻微松弛皮带），然后上紧张力臂金属板上的螺丝。

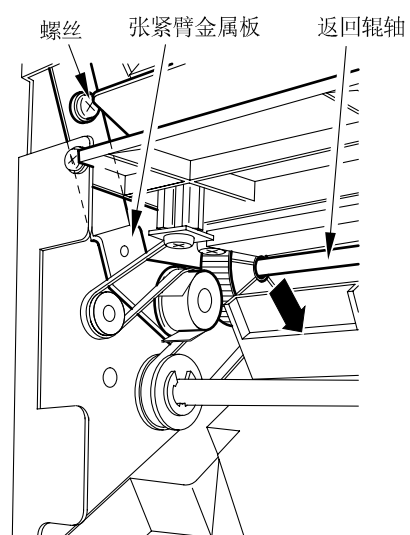


图 3-1312

- (5) 检查返回辊轴移动是否灵活。

返回辊轴

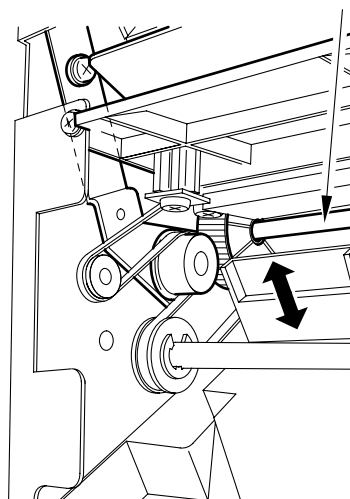


图 3-1313

### 3.13.5 释放纸叠托盘导杆固定片

- (1) 取下右侧内盖板和后盖板。
- (2) 取下整理器控制板、线路板托架和传感器线路板。
- (3) 取下纸叠托盘。
- (4) 取下纸叠托盘传动单元。
- (5) 移动纸叠托盘导杆固定片，以使通过侧板（前、后）的孔可以看到该钢片。然后拧下固定螺丝。（对于前后执行同样的操作。）

**注意：**

当拧下安装螺丝时，必须从下向上托住纸叠托盘导杆。

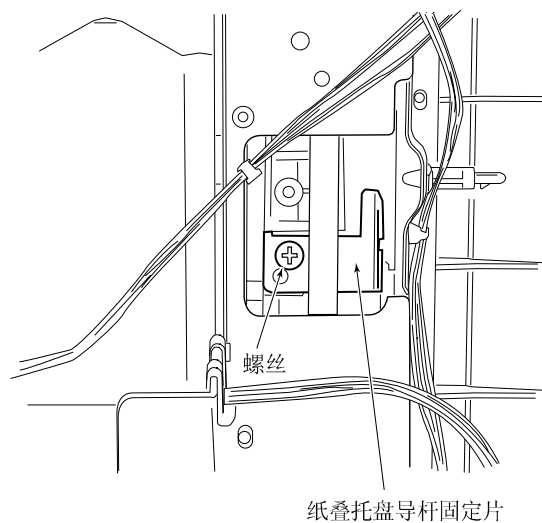


图 3-1314

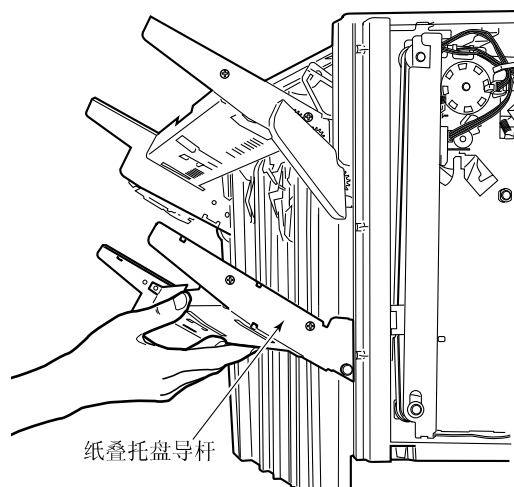


图 3-1315

### 3.13.6 上托盘角度调整

(1) 取下前盖板。

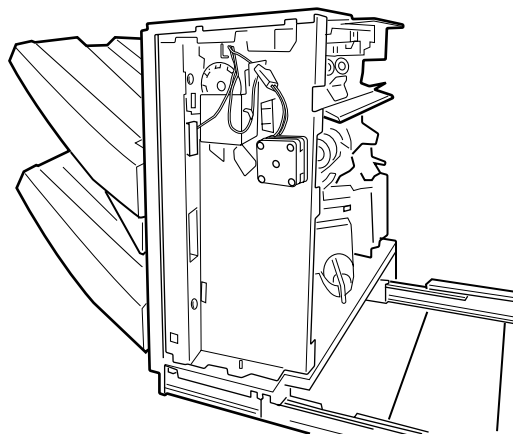


图 3-1316

(2) 按照箭头指示拧松螺丝。

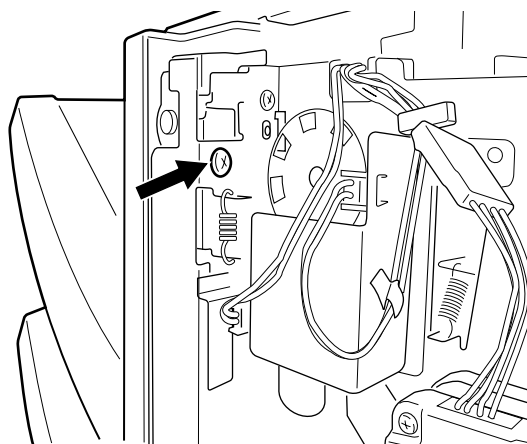


图 3-1317

(3) 张紧状态变松。  
向下按托架时，手持托盘上下移动调整角度，  
使得托盘看起来处于平行状态。

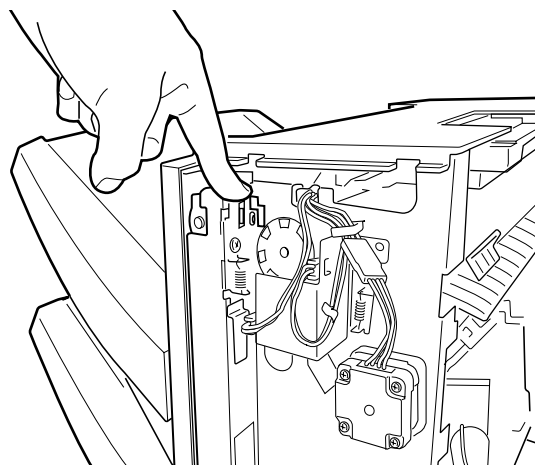


图 3-1318

(4) 高度调整后，上紧托架的固定螺丝。

**注意：**

如果托盘的固定螺丝未固定，皮带将会变松，这会导致跳齿。

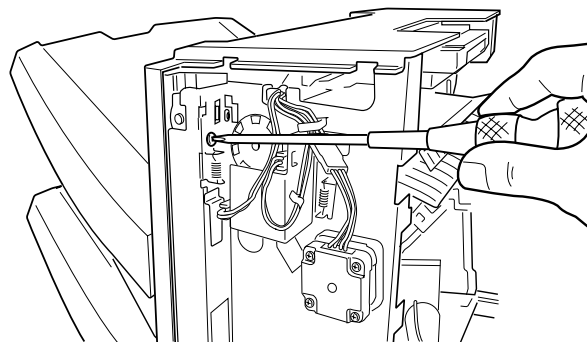


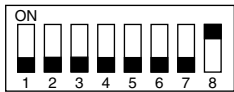
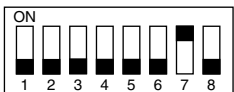
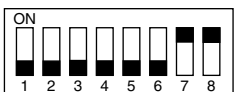
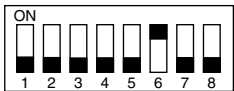
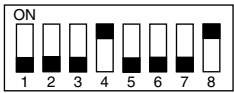
图 3-1319

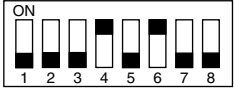
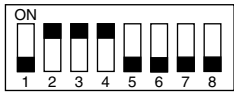
### 3.13.7 DIP 开关功能

通过在整理器控制板上适当的设定 DIP 开关（SW1），您可以模拟不同的功能。

#### ■ 初始化操作

- 1) 清除操作区域所有的障碍物。
- 2) 如下所示设定 DIP 开关（SW1）并打开电源。（LED1 开始闪烁）。
- 3) 按下开关（SW2）两次初始化有问题的操作。（LED2 在操作中保持点亮）。

| 设定                                                                                  | 项目            | 操作                          |                     | 停止                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|    | 交付电机          | 交付辊以指定的速度旋转。                |                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>再次按下 SW2。</li> <li>关闭连接传感器（S4）。</li> </ul> |
|    | 纸叠处理电机（纸叠交付杆） | 纸叠交付杆移动至初始位置并停止。            |                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>关闭连接传感器（S4）</li> </ul>                     |
|    | 纸叠处理电机（返回辊）   | 返回辊移动至初始位置并停止。              |                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>关闭连接传感器（S4）。</li> </ul>                    |
|   | 前推纸板电机        | 不在初始位置时                     | 前推纸板移动至初始位置并停止。     | <ul style="list-style-type: none"> <li>关闭连接传感器（S4）。</li> </ul>                    |
|                                                                                     |               | 在初始位置时                      | 前推纸板移动指定距离并在初始位置停止。 | <ul style="list-style-type: none"> <li>关闭连接传感器（S4）。</li> </ul>                    |
|  | 后推纸板电机        | 不在初始位置时                     | 后推纸板移动至初始位置并停止。     | <ul style="list-style-type: none"> <li>关闭连接传感器（S4）。</li> </ul>                    |
|                                                                                     |               | 在初始位置时                      | 后推纸板移动指定距离并在初始位置停止。 | <ul style="list-style-type: none"> <li>关闭连接传感器（S4）。</li> </ul>                    |
|  | 上纸叠托盘电机（向上）   | 上纸叠托盘向上移动，当上纸叠托盘上限传感器开启时停止。 |                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>再次按下 SW2。</li> <li>关闭连接传感器（S4）。</li> </ul> |
|  | 上纸叠托盘电机（向下）   | 上纸叠托盘向下移动，当上纸叠托盘满传感器开启时停止。  |                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>再次按下 SW2。</li> <li>关闭连接传感器（S4）。</li> </ul> |

| 设定                                                                                | 项目              | 操作                          | 停止                                                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | 下纸叠托盘电机<br>(向上) | 下纸叠托盘向上移动，当下纸叠托盘上限传感器开启时停止。 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 再次按下 SW2。</li> <li>• 关闭连接传感器 (S4)。</li> </ul>        |
|  | 下纸叠托盘电机<br>(向上) | 下纸叠托盘向下移动，当下纸叠托盘下限传感器开启时停止。 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 再次按下 SW2。</li> <li>• 关闭连接传感器 (S4)。</li> </ul>        |
|  | 装订机电机           | 装订完成后装订机电机停止。               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 按下装订机安全开关 (S14)。</li> <li>• 关闭连接传感器 (S4)。</li> </ul> |
|  | 装运位置操作          | 上下纸叠托盘移动至装运位置并停止。           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 关闭连接传感器 (S4)。</li> </ul>                             |

**注意:**

要再次包装整理器，进行装运位置操作。

### 3.14 整理器 (MJ-1023/1024) 的调整

#### 3.14.1 对位位置(整理器单元)的调整

更换整理器控制板后或当由于某些原因必须改变对位位置时需进行此调整。

- (1) 折下整理器单元的后盖板。
- (2) 检查电源是否关闭，根据调整所使用的纸张在整理器控制板上设定 SW104，如下所示。

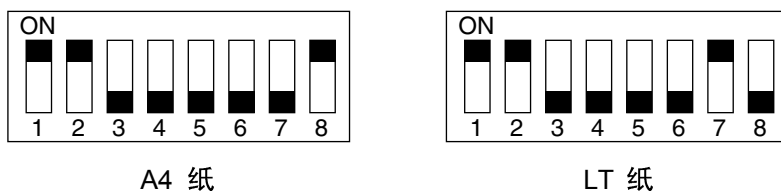


图 3-1401

- (3) 开启电源。
- (4) 按整理器控制板上的 SW103。
  - 当按下 SW103 时，门开合导板打开，对位板移动至指定位置。
- (5) 在对位板之间放置 10 张 A4/LT 纸，并将纸张靠紧挡板。
- (6) 在整理器控制板上按下 SW101 和 SW102，将对位板靠紧纸张。
  - 按下 SW101 时，对位板向前移动 0.42 毫米。
  - 按下 SW102 时，对位板向后移动 0.42 毫米。
- (7) 当完成调整时，取下纸张并按下整理器控制板上的 SW103 一次将调整结果储存于存储器中。
- (8) 将整理器控制板 SW104 的所有位置于 OFF。
- (9) 关闭电源，安装整理器单元的后盖板。

### 3.14.2 装订位置的调整(整理器单元)

更换整理器线路板或由于某些原因必须改变装订位置时进行此项调整。当用于调整的纸张为 AB 型时，利用 A4/A4-R 调整前/后装订位置，当纸张为 INCH 型时，利用 LT/LT-R 调整前/后装订位置。

- (1) 取下整理器单元的后盖板。
- (2) 检查电源是否关闭，根据用于调整的纸张/装订的位置在整理器控制板上设定 SW104。

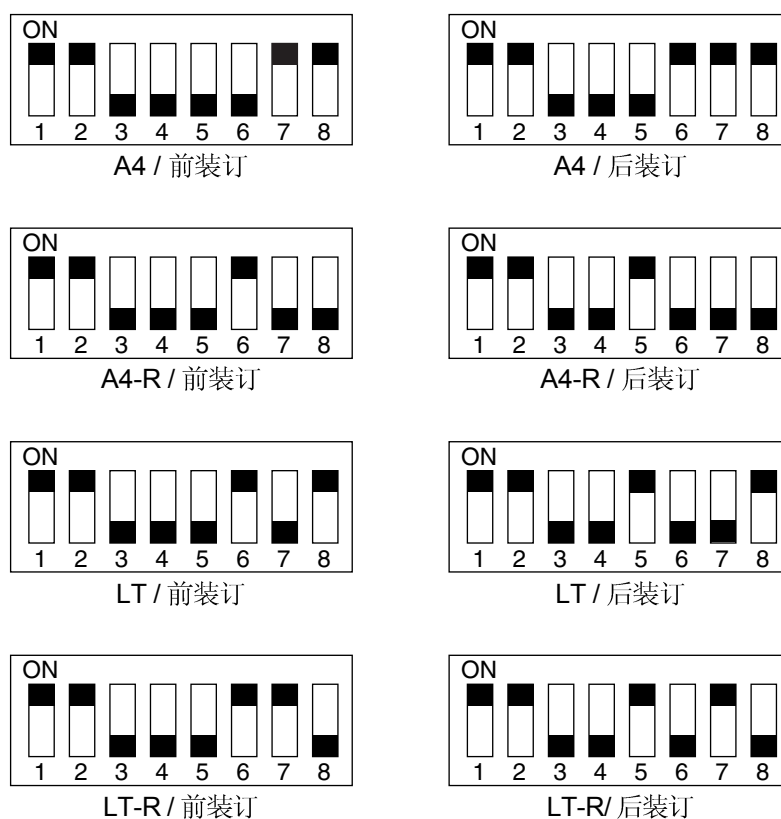


图 3-1402

- (3) 打开电源。
- (4) 按下整理器控制板上的 SW103。
  - 当按下 SW103 时，回转导板打开，对位板移动至指定位置。
- (5) 在对位板之间放置一张纸。将纸张靠紧挡板并将纸张的后端靠紧后对位板。如果前对位板和纸张的前端之间的距离为 1 毫米或更大，停止装订位置调整，待完成对位板调整后重复装订位置的调整。
- (6) 按下整理器控制板上的 SW103 一次进行装订，但是需要手动取出已装订的纸张，因为纸张不会排出。再次按下整理器控制板上的 SW103。

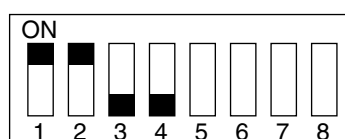
- (7) 确认装订位置。如果需要进行调整，进入步骤 8)。如果不需要调整，进入步骤 9)。
- (8) 按下整理器控制板上的 SW101 或 SW102 调整装订位置。
- 当按下 SW101 时，装订位置向前侧移动 0.49 毫米。
  - 当按下 SW102 时，装订位置向后侧移动 0.49 毫米。
- 重复步骤 5) 至 7)。
- (9) 确认装订位置已经正确调整后，在对位板之间放置一张纸，将纸张靠紧挡板并将纸张后端靠紧后对位板。然后按下 SW103 一次。(进行装订并将调整值储存于存储器中。)
- 完成装订位置调整。
- (10) 将整理器控制板上的 SW104 的所有位置于 OFF。
- (11) 关闭电源并安装整理器单元的后盖板。

### 3.14.3 调整折叠位置(脊缝式装订机单元)

更改脊缝式装订机控制板上的 SW504 的 6 至 8 位设定来调整折叠位置（调整纸张定位板从装订位置移动至折叠位置的距离）。

如果您已更换了脊缝式装订机控制板，需要对新的 SW504 进行设定使其与旧的 SW504 相同。如果由于某种原因必须更换折叠位置，需进行此调整。

- (1) 检查电源是否关闭，从主机分开整理器。  
如果安装了打孔机单元，将其从整理器中取出。
- (2) 取下线路板盖并按照如下所示设定脊缝式装订机控制板上的 SW504 的 1 至 4 位：



不要改变 5 至 8 位。

图 3-1403

- (3) 取下后盖板，打开脊缝式装订机单元的入口盖板，用胶带将入口盖板传感器（PI9）的促动器和入口门开关（SW1）贴住。
- (4) 在插入纸张前，在纸张上部进行标记。您将使用 2 张 A3 或 LD 纸张。

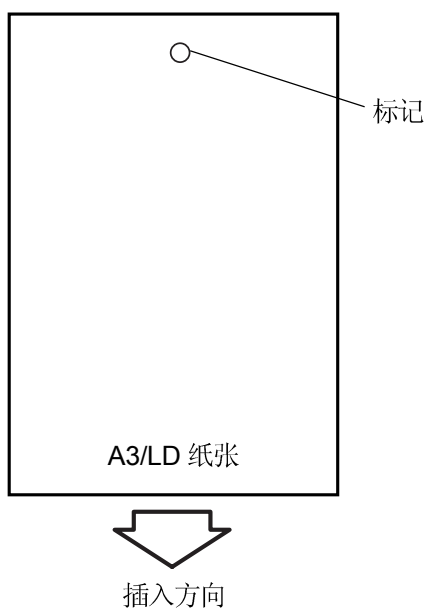


图 3-1404

- (5) 打开电源。
- (6) 在脊缝式装订机整理器控制板上按下 **SW1** 使得供纸电机（**M1**）开始运转。  
（如果使用 **LD** 纸张，按下 **SW1**，3 秒或更多。）
- (7) 打开入口盖板并插入两张纸。用手推动纸张直到纸张前端靠紧纸张定位板。
- (8) 关闭入口盖板。
- (9) 按下脊缝式装订机控制板上的 **SW1**。  
• 脊缝式单元将自动“装订”纸张、折叠和交付纸叠。
- (10) 测量装订位置和折叠位置之间的距离（**L**），然后进行“正宽度调整”和“负宽度调整”满足装订位置和折叠位置之间的关系。  
• 如果装订位置低于折叠位置，进行“正宽度调整。”  
• 如果装订位置高于折叠位置，进行“负宽度调整。”

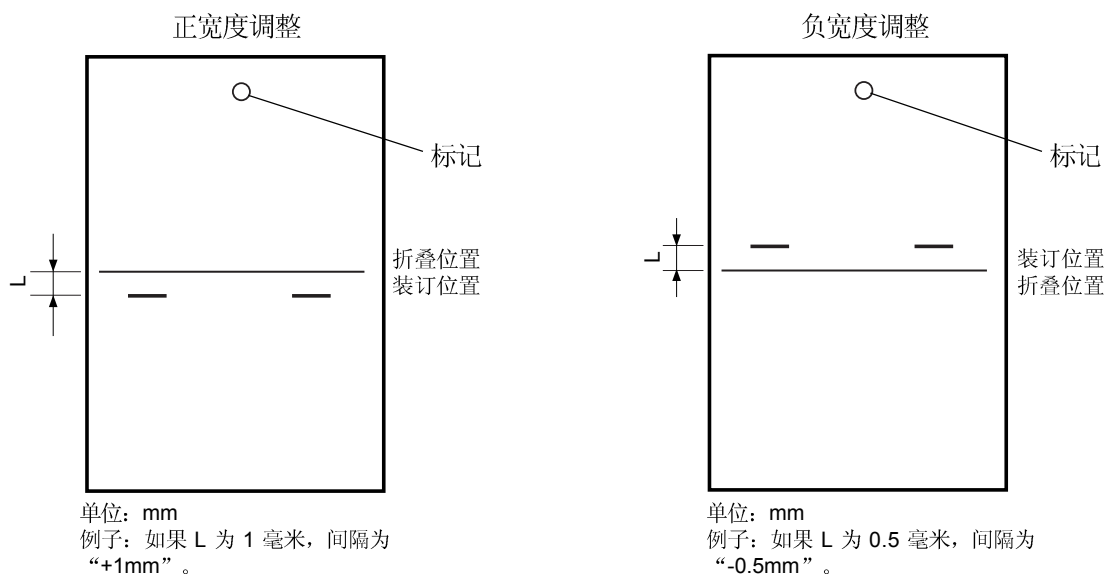


图 3-1405

(11) 参考下表更改 SW504 上 6 至 8 位的设定。

- 如果宽度调整为 0。  
装订位置和折叠位置一致，无需更改。
- 对于“正宽度调整”  
设定 SW504，可提供根据下表中的设定和间隔减少间隔。

例如：如果 SW504 当前设定为 +2，间隔为 +1 毫米，设定 SW504 反应为 -2。

- 对于“负宽度调整”  
设定 SW504，可提供根据下表中的设定和间隔“增加”间隔。

例如：如果 SW504 当前设定为 -1，间隔为 -0.5 毫米。设定 SW504 对应为 +1。

| DIP SW1 位设定 |     |     | 设定<br>(0.5 毫米为单位) |
|-------------|-----|-----|-------------------|
| 位 6         | 位 7 | 位 8 |                   |
| OFF         | ON  | ON  | +3                |
| OFF         | ON  | OFF | +2                |
| OFF         | OFF | ON  | +1                |
| OFF         | OFF | OFF | 0                 |
| ON          | OFF | ON  | -1                |
| ON          | ON  | OFF | -2                |
| ON          | ON  | ON  | -3                |

| 不要使用以下设定 |     |     |
|----------|-----|-----|
| 位 6      | 位 7 | 位 8 |
| ON       | OFF | OFF |

(12) 设定 SW504 位 1 至 4 至 OFF。

3.14.4 装订/折叠位置的微调（脊缝式装订机单元）

装订位置/折叠位置可在以下（05）代码中进行调整。

| 代码    | 纸张尺寸       | 备注                                                      |
|-------|------------|---------------------------------------------------------|
| 468-0 | A4-R /LT-R | 当值增加时，装订/折叠位置朝右页移位。（0.25 毫米/步）<br>允许值： -14 至 14（默认值： 0） |
| 468-1 | B4         |                                                         |
| 468-2 | A3 / LD    |                                                         |

当出纸为“A”时，增加调整值。

当出纸为“B”时，减少调整值。

A: 当折叠的上侧长于下侧时

B: 当折叠的上侧短于下侧时



图 3-1406

3.14.5 传感器输出调整（打孔器）

当更换打孔器控制板、输送传感器（光敏传感器线路板/LED线路板）或反射传感器（纸屑满检测器）时进行此项调整。

- (1) 关闭电源，然后取下打孔器后盖板。
- (2) 如下所示在打孔器控制板上设定 SW601。

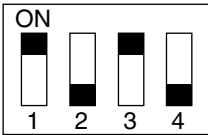


图 3-1407

- (3) 打开电源。
- (4) 在打孔器控制板上按下 SW602。当按下开关时将自动调整传感器输出。
  - 当 LED601 和 LED602 交替闪烁时调整完成。
- (5) 在打孔器控制板上按下 SW602 或 SW603 结束调整模式，设定 SW601 的所有位至 OFF。
- (6) 关闭电源。

3.14.6 注册打孔数（打孔器）

该操作在打孔器控制板上的 IC 中注册安装了何种打孔器，这样整理器可识别打孔器。基于此原因， 当更换打孔器控制板时必须进行此操作。

- (1) 关闭电源，然后取下打孔器的后盖板。
- (2) 如下所示在打孔器控制板上设定 SW601。

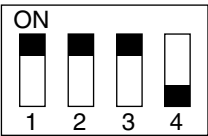


图 3-1408

- (3) 打开电源。
- (4) 按下打孔器控制板上的 SW602 选择打孔数。
  - 每次按下 SW602 时，下表中的项目将从上到下循环显示。

| 打孔数       | LED601/LED602 |
|-----------|---------------|
| 2 孔 (E)   | 每个周期闪烁 1 次    |
| 2/3 孔 (N) | 每个周期闪烁 2 次    |
| 4 孔 (F)   | 每个周期闪烁 3 次    |
| 4 孔 (S)   | 每个周期闪烁 4 次    |

- (5) 在打孔器控制板上按下 SW603。每次按下开关，打孔数将在打孔器控制板中注册。
  - 如果打孔器控制板上的 LED601 和 LED602 交替闪烁，注册完成。
- (6) 在打孔器控制板上按下 SW602 或 SW603 结束调整模式，设定 SW601 的所有位至 OFF。
- (7) 关闭电源。

### 3.15 钥匙复印计数器 (MU-8, MU-10)

要使用钥匙复印计数器，必须在复印机中安装以下 2 个部件。

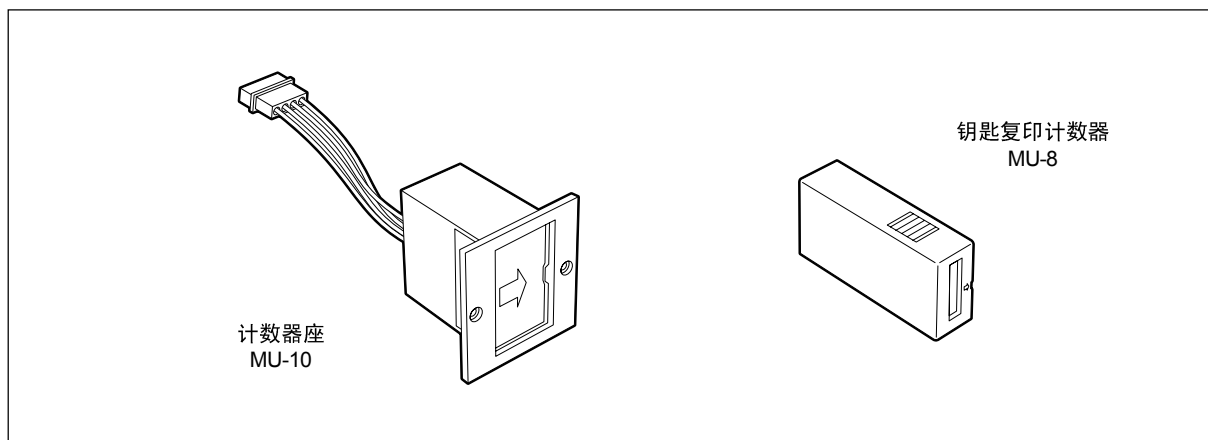


图 3-1501

#### <安装步骤>

- (1) 取下右上盖板。
- (2) 打开旁路供纸盘，ADU 取卡纸盖板和定影单元盖。取出 IH 接线端子盖。
- (3) 拆下右后盖板，割开计数器窗。

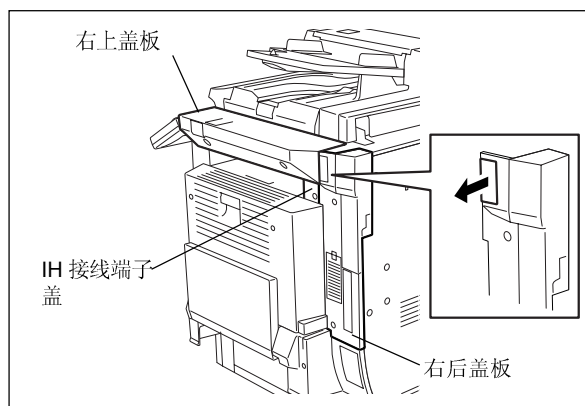


图 3-1502

- (4) 从机器的框架的孔中拉出连接器，剪断连接器的短线（包好短线的线头防止短路），拔下闷头。

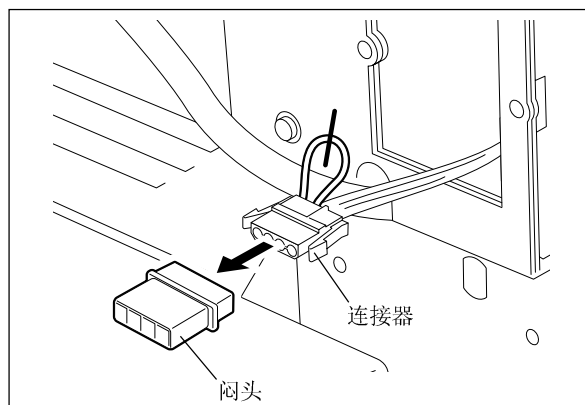


图 3-1503

- (5) 将计数器座与连接器连接。
- (6) 使用 2 个 M3 螺丝，将计数器座安装在机架上。
- (7) 重新安装机器的盖板。

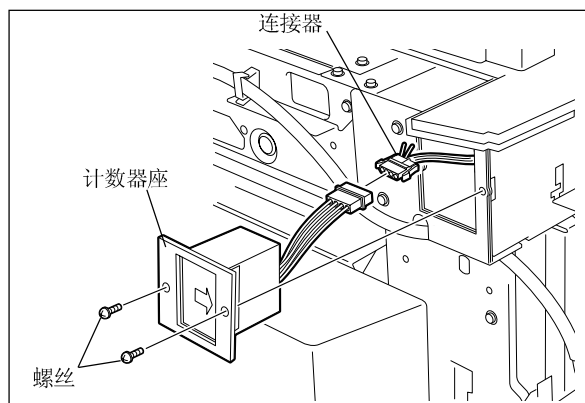


图 3-1504

- (8) 将钥匙复印计数器的箭头标记指向机器后侧，插入计数器。

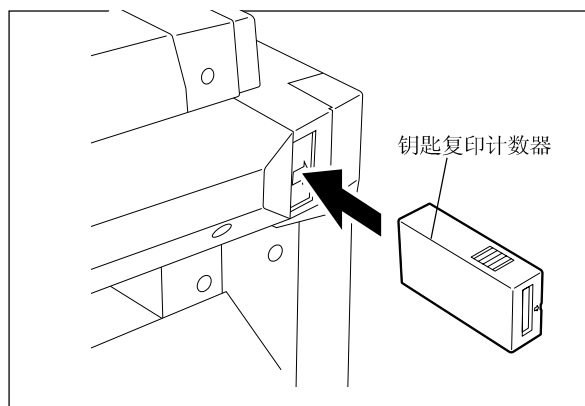


图 3-1505

- (9) 把设定代码 (08-202) 的设置值改为 “3”。

## 4. 定期保养（PM）

### 4.1 PM 支持模式

#### 4.1.1 一般说明

部件的定期更换主要取决于上次更换后的输出页数/显影计数。但是它们的使用寿命也会随着用户的使用情况和设备所处的环境而发生变化。因此为了有效地利用部件和材料，当确定部件更换的周期时不仅要考虑输出页数，也要考虑驱动计数。

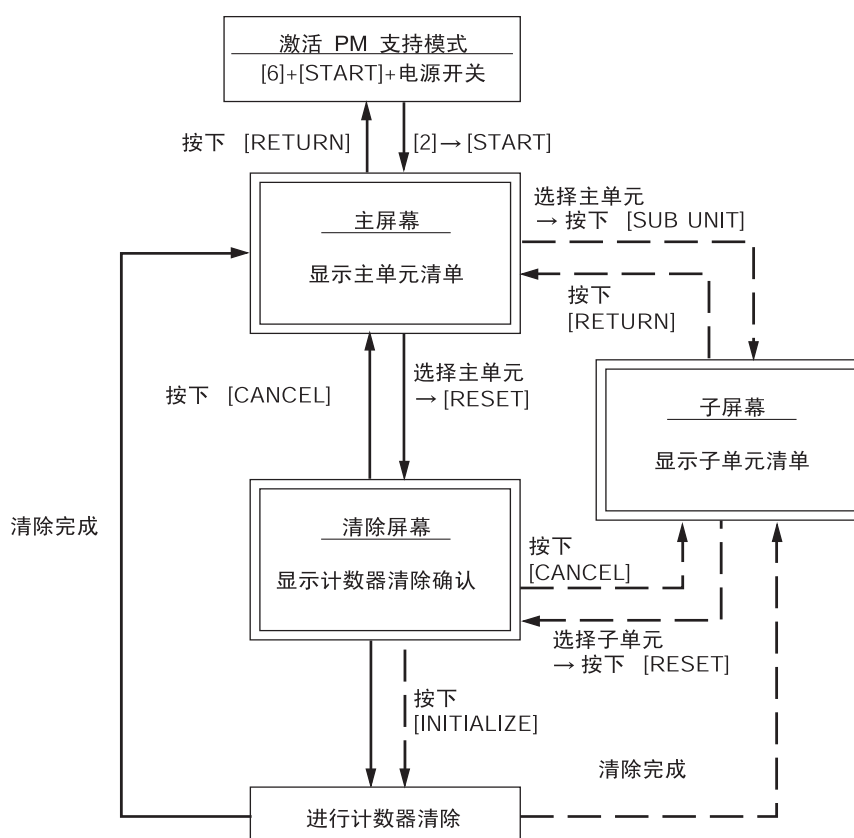
另外在彩色模式下，鼓需要旋转 4 次来转印4色图像到转印带上，依次覆盖。因此对于在彩色模式下复印的1页，输出页数将计数为 "4"。

该复印机具有 PM 支持模式，可以看到每个部件的主要使用情况（输出页数、显影计数和驱动计数）和更换记录，当更换部件时可更加有效的进行计数器清除操作。

可在清单打印模式（9S-103）中打印更换记录。

#### 4.1.2 操作流程和操作屏幕

##### (1) 操作流程



\* 当进行计数器清除后或从主屏幕移动后按下 [CANCEL] 按钮都可从当前屏幕返回至主屏幕，若从子屏幕移动将返回至子屏幕。

图 4-101

(2) 操作屏幕

(a) 主屏幕

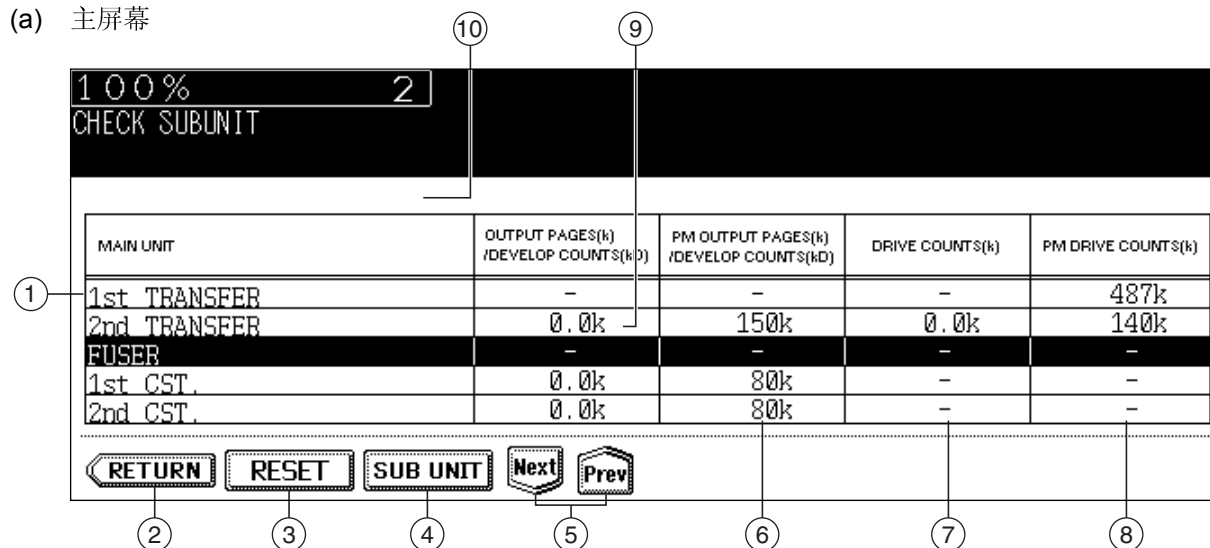


图 4-102

- ① 显示主单元名称
- ② 返回至 **PM** 支持模式激活屏幕
- ③ 所选单元计数器（所有属于该单元的子单元（部件）计数器）的清除  
当不选择单元时可清除所有计数器
- ④ 移动至子屏幕
- ⑤ 移动至下一页/前一页
- ⑥ 显示更换单元部件时的标准输出页数/显影次数（x1,000）
- ⑦ 显示当前驱动计数（x1,000）  
当驱动计数超过 **PM** 标准数时，“\*”将显示在与当前数相邻的位置。
- ⑧ 显示更换单元部件时的标准驱动计数（x1,000）
- ⑨ 显示输出页数/显影计数（x1,000）的当前数  
当其中各子单元（部件）的计数不同时，将显示“-”并在顶端显示“CHECK SUBUNIT”  
当输出页数/显影计数超过 **PM** 标准数时，“\*”将显示在与当前数相邻的位置。
- ⑩ 对于选定的单元，显示输出页数/显影计数（Page/D.cnt），驱动计数（Cnt.）和先前的更换日期（Chg.）  
当子单元的更换日期不同时，按下 [SUB UNIT] 按钮移动至子屏幕并参看各项信息，否则将不显示这类信息。

注意：

- 1. 对于自动双面输稿器和供纸单元，“-”将总是显示在驱动计数部分。
- 2. 对于未安装的纸源，“-”将显示在数字部分，因为纸源根据选购件的构造而有所不同。

(b) 子屏幕

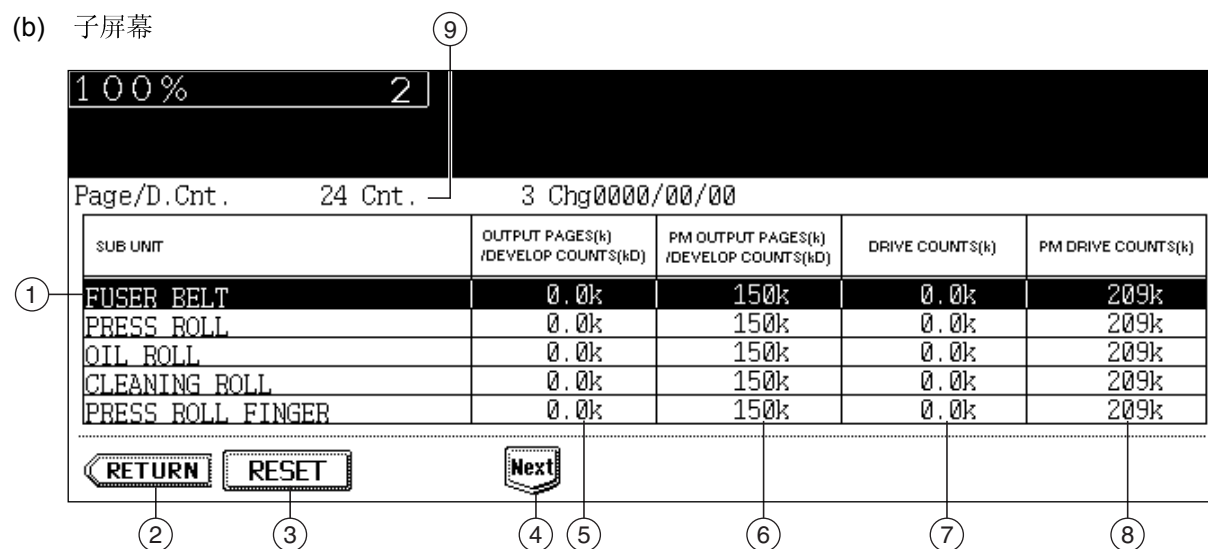


图 4-103

- ① 显示子单元（部件）名称
- ② 返回至主屏幕
- ③ 所选子单元（部件）计数器的清除
- ④ 移动至下一页/前一页
- ⑤ 显示输出页数/显影计数（x1,000）的当前值  
当输出页数或显影计数超过 PM 标准数时，“\*”将显示在与当前数相邻的位置。
- ⑥ 显示更换子单元（部件）时的标准输出页数/显影次数（x1,000）
- ⑦ 显示当前驱动计数（x1,000）  
当驱动计数超过 PM 标准数时，“\*”将显示在与当前数相邻的位置。
- ⑧ 显示更换子单元（部件）时的标准驱动计数（x1,000）
- ⑨ 对于选定的子单元，显示输出页数、显影计数、驱动计数和先前的更换日期

(c) 清除屏幕

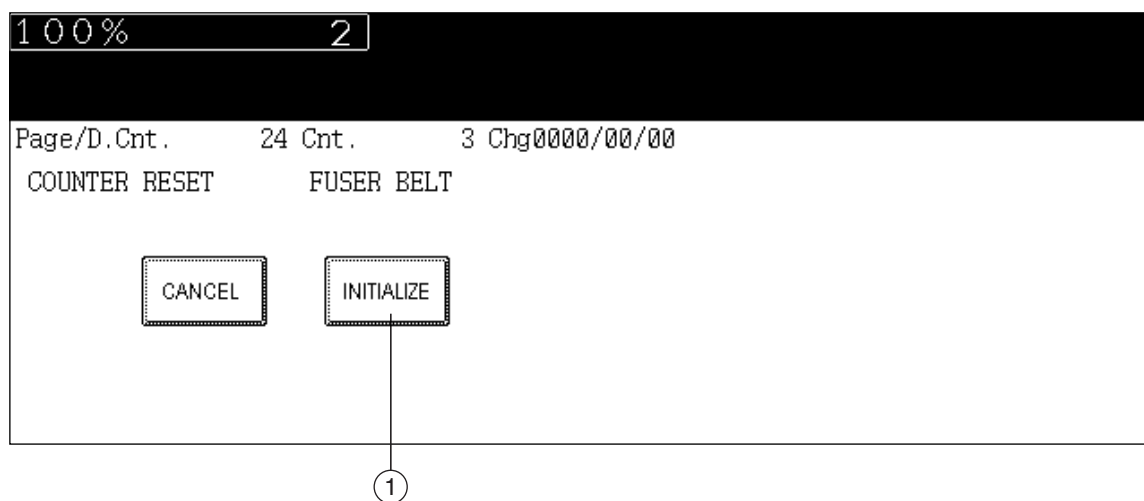


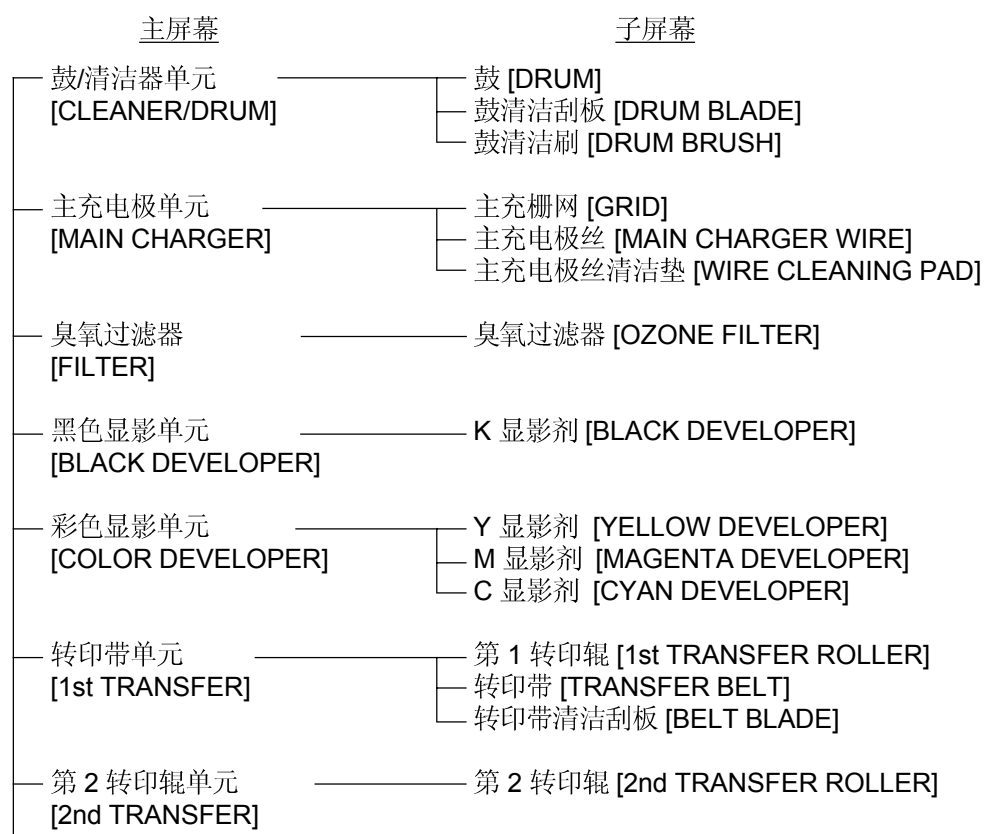
图 4-104

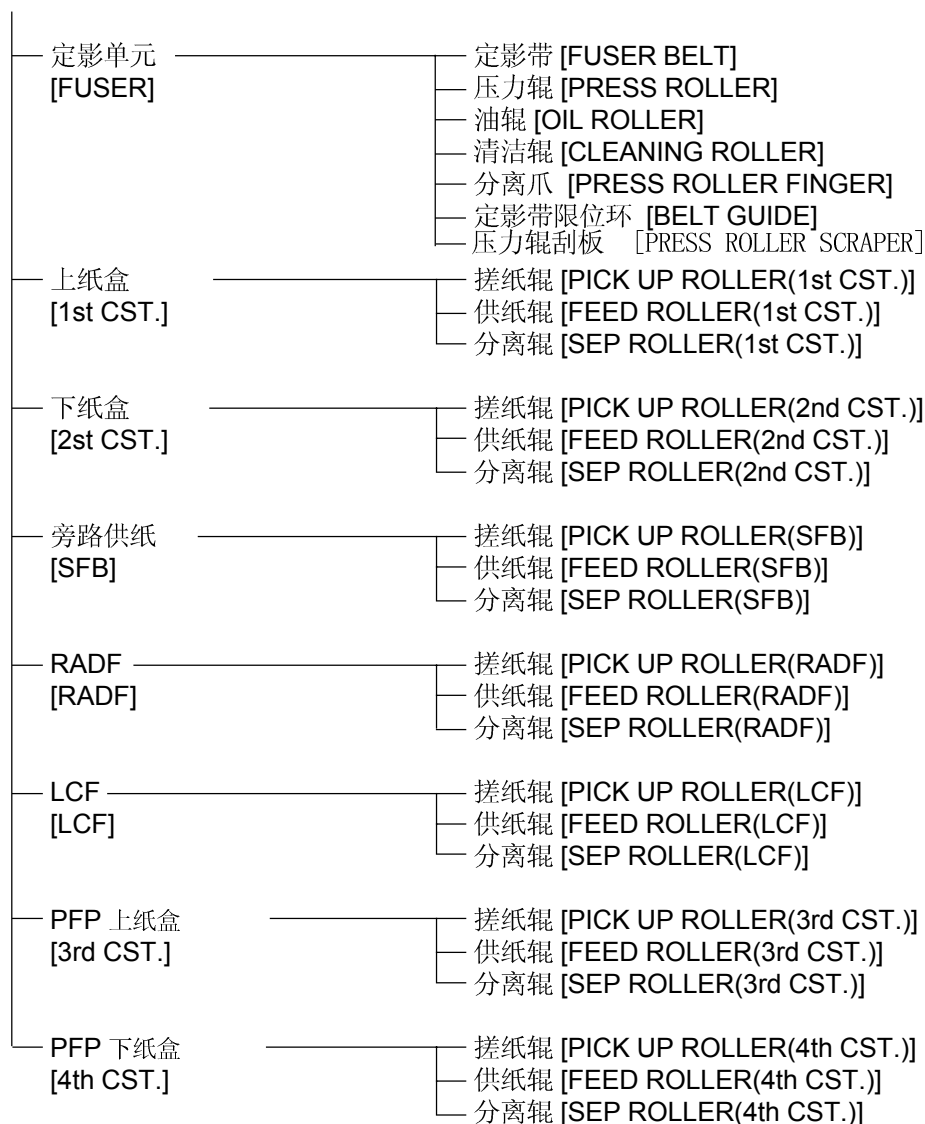
- ① 当按下 [INITIALIZED] 按钮时，将清除“当前输出页数/显影计数”和“当前驱动计数”并更新“先前更换日期”。

(3) 访问树

注意：

在 [ ] 中的名称将显示在 LCD 屏幕上。





#### 注意:

当复位每个单元的搓纸辊、供纸辊和分离辊的计数器值时，供纸重试计数器的值也同时复位。当在主屏幕中选择供纸单元后按下 [RESET] 按钮时，供纸重试计数器的值也同时重设。

#### 供纸重试计数器:

|           |           |           |
|-----------|-----------|-----------|
| - 上纸盒     | 复位供纸重试计数器 | (08-1390) |
| - 下纸盒     | 复位供纸重试计数器 | (08-1391) |
| - PFP 上纸盒 | 复位供纸重试计数器 | (08-1392) |
| - PFP 下纸盒 | 复位供纸重试计数器 | (08-1393) |
| - 旁路单元    | 复位供纸重试计数器 | (08-1394) |
| - LCF     | 复位供纸重试计数器 | (08-1395) |

### 4.1.3 部件更换的工作流程

部件的定期更换主要取决于上次更换后的输出页数/显影计数。但是当更换部件时也应考虑它的驱动计数。例如即使输出页数达到更换水平，但是部件仍然可用，因为驱动计数仍未达到指定值。另一方面，即使输出页数未达到指定更换水平，但仍需更换部件，因为驱动时间已超过指定驱动计数。一些部件的使用寿命，比如供纸辊，主要取决于输出页数而不是驱动计数。

以下工作流程图表示了如何利用输出页数和驱动计数来判断定期更换的时间。

在彩色模式下复印，1 页算做 4 页的输出页数。这个“4”为“显影计数”。

#### 例 1:

当输出页数达到指定水平时

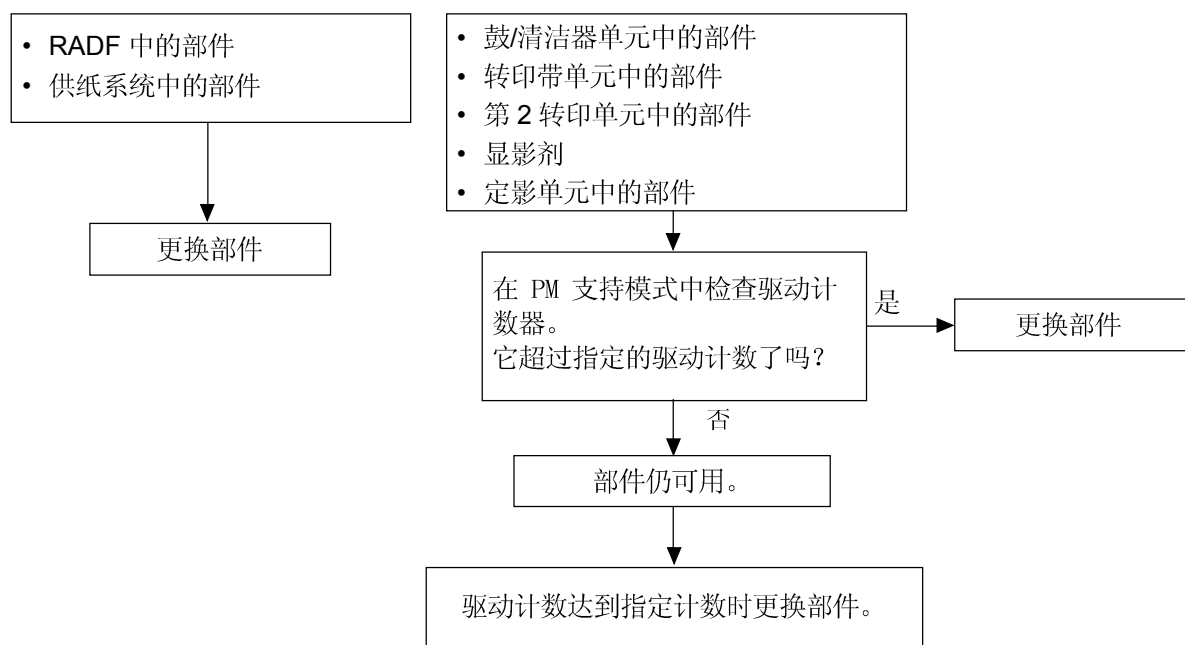


图 4-105

#### 例 2:

输出页数达到指定水平前发生图像错误时

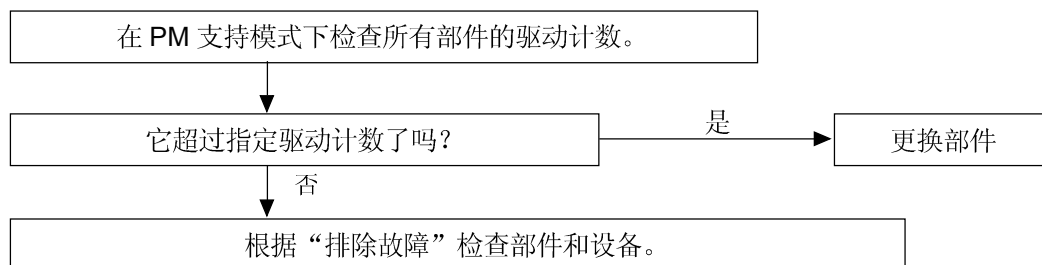


图 4-106

## 4.2 PM 步骤的一般说明

### (1) 准备

- a. 向用户询问设备的当前状况并作记录。
- b. 在开始维护前复印一些印品作为样品并保存。
- c. 参看更换记录并在PM支持模式（6S-2）或列表打印模式（9S-103）中检查部件。

6S-2 : [6]+[START]+ 打开电源 → [2] → [START]

9S-103 : [9]+[START]+ 打开电源 → [103] → [START]

| PM SUPPORT CODE LIST |                                 |                                   |              |                 |
|----------------------|---------------------------------|-----------------------------------|--------------|-----------------|
| 10-20-'03 11:28      |                                 |                                   |              |                 |
| UNIT                 | OUTPUT PAGES/<br>DEVELOP COUNTS | PM OUTPUT PAGE/<br>DEVELOP COUNTS | DRIVE COUNTS | PM DRIVE COUNTS |
| DRUM                 | 22220                           | 200000                            | 30948        | 320000          |
| DRUM BLADE           | 22220                           | 200000                            | 30948        | 320000          |
| DRUM BRUSH           | 22220                           | 200000                            | 30948        | 320000          |
| GRID                 | 22220                           | 200000                            | 30948        | 320000          |
| MAIN CHARGER WIRE    | 22220                           | 200000                            | 30948        | 320000          |
| WIRE CLEANING PAD    | 22220                           | 200000                            | 30948        | 320000          |

图 4-201

- d. 关闭电源并拔下设备电源插头。

- (2) 利用以下检查表和图示进行定期保养。如果有必要参考维修手册。
- (3) 完成维护后插上设备电源插头。然后开启电源并复印几页以确认设备工作正常。

## 4.3 检查操作项目

根据以下规定时间对每台设备进行检查。

- e-STUDIO3511: 当显影计数达到 360,000 或从开始使用算起经过 2.5 年（以早达到的为准。）
- e-STUDIO4511: 当显影计数达到 450,000 或从开始使用算起经过 2.5 年（以早达到的为准。）

- (1) 更换所有耗材。
- (2) 检查传动部分的部件（齿轮、皮带轮、定时皮带等）。如果这些部件损坏需更换新的部件。
- (3) 检查所有粘合剂，比如胶带和聚酯薄膜（Mylar），它们是否损坏或无粘性。如果需要应进行更换。
- (4) 检查所有开关和传感器的性能。如果需要应进行更换。
- (5) 彻底清洁设备。

## 4.4 定期保养检查表

用于检查表的符号

| 清洁                                         | 润滑                                                                                                                             | 更换                                                       | 操作检查                    | 日期    |
|--------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------|-------|
| <b>A</b> 利用酒精清洁<br><b>○</b> 利用软垫、布或吸尘器进行清洁 | <b>L</b> Launa 40                                                                                                              | 更换前的输出页数或显影计数 (值 <b>x 1,000</b> )<br><b>△</b> 如果变形或损坏需更换 | <b>○</b> 清洁或更换后, 确认无问题。 | 用户姓名  |
|                                            | <b>C</b> 涂层                                                                                                                    |                                                          |                         | 系列号   |
|                                            | <b>SI</b> 硅油                                                                                                                   |                                                          |                         | 检查人姓名 |
|                                            | <b>W1</b> 白色润滑脂 (Molykote X5-6020)<br><b>W2</b> 白色润滑脂 (Molykote HP-300)<br><b>AV</b> Alvania No.2<br><b>FL</b> Floil (GE-334C) |                                                          |                         | 备注    |

[定期保养检查表]

注意:

- 对于 e-STUDIO3511, 每输出 120,000 页, 对于 e-STUDIO4511, 每输出 150,000 页时, 需进行清洁和润滑。按照更换周期润滑更换部件。另外, 对于鼓单元、主充电极、彩色显影单元和第 1 转印单元的润滑必须按照每个单元的 PM 周期进行。
- "更换"下的值表示用于 e-STUDIO3511/e-STUDIO4511 的更换周期。(KS= X 1,000 页,KD=X 1,000 显影计数)
- 充电电极、鼓/鼓清洁器相关部分和第 1 转印单元的更换周期不是代表输出页数, 而是显影计数。在彩色模式下每页输出被计作 4 个显影计数, 在黑白模式下被计作 1 个显影计数。
- 供纸单元中零件的更换周期等于每个纸源的供纸数。
- 注意在润滑时不要将油滴在辊、皮带和皮带轮上。

### A. 扫描器

| 检查项目           | 清洁    | 润滑 | 更换 (KS) | 操作检查 | 零件手册 <P-I> | 备注  |
|----------------|-------|----|---------|------|------------|-----|
| A1. 原稿玻璃       | ○ 或 A |    |         |      |            | *a1 |
| A2. ADF 原稿玻璃   | ○     |    |         |      |            | *a1 |
| A3. 反光镜-1      | ○     |    |         |      |            |     |
| A4. 反光镜-2      | ○     |    |         |      |            |     |
| A5. 反光镜-3      | ○     |    |         |      |            |     |
| A6. 反光罩        | ○     |    |         |      |            |     |
| A7. 透镜         | ○     |    |         |      |            |     |
| A8. 曝光灯        |       |    | △       | ○    |            |     |
| A9. 自动原稿检测传感器  | ○     |    |         | ○    |            |     |
| A10. 润滑片 (前和后) | ○ 或 A |    | △       |      |            |     |

### B. 激光单元

| 检查项目     | 清洁 | 润滑 | 更换 (KS) | 操作检查 | 零件手册 <P-I> | 备注 |
|----------|----|----|---------|------|------------|----|
| B1. 狭缝玻璃 | ○  |    |         |      |            |    |

### C. 供纸单元

| 检查项目            | 清洁 | 润滑     | 更换<br>(KS) | 操作<br>检查 | 零件手册<br><P-I> | 备注  |
|-----------------|----|--------|------------|----------|---------------|-----|
| C1. 搓纸辊         |    |        | 80/80      |          | P18-I20       |     |
| C2. 供纸辊         |    |        | 80/80      |          | P18-I24       |     |
| C3. 分离辊         |    | AV, V2 | 80/80      |          | P18-I5        | *c1 |
| C4. 输送辊         | A  |        | △          |          |               |     |
| C5. 纸张导板        | ○  |        |            |          |               |     |
| C6. 传动齿轮（齿表面和轴） |    | W1     |            |          |               | *c2 |
| C7. GCB 衬套轴承    |    | L      |            |          |               |     |
| C8. 塑料轴套被轴插入的一侧 |    | W1     |            |          |               |     |
| C9. 定位辊         | A  |        | △          |          |               |     |
| C10. 纸屑刷        | ○  |        | △          |          |               | *c3 |

### D. 自动双面单元

| 检查项目             | 清洁 | 润滑 | 更换<br>(KS) | 操作<br>检查 | 零件手册<br><P-I> | 备注 |
|------------------|----|----|------------|----------|---------------|----|
| D1. 输送辊（上、中和下）   | A  |    | △          |          |               |    |
| D2. CB 轴套被轴插入的一侧 |    | L  |            |          |               |    |
| D3. 塑料轴套被轴插入的一侧  |    | W1 |            |          |               |    |
| D4. 纸张导板         | ○  | W  |            |          |               |    |

### E. 旁路供纸单元

| 检查项目         | 清洁 | 润滑     | 更换<br>(KS) | 操作<br>检查 | 零件手册<br><P-I> | 备注  |
|--------------|----|--------|------------|----------|---------------|-----|
| E1. 搓纸辊      |    |        | 80/80      |          | P22-I26       |     |
| E2. 供纸辊      |    |        | 80/80      |          | P22-I37       |     |
| E3. 分离辊      |    | AV, W2 | 80/80      |          | P21-I1        | *e1 |
| E4. 旁路托盘     | ○  |        |            |          |               |     |
| E5. 驱动齿轮（轴）  |    | W1     |            |          |               |     |
| E6. GCB 衬套轴承 |    | L      |            |          |               |     |
| E7. 输送辊      | A  |        | △          |          |               |     |

### F. 主充电极

| 检查项目         | 清洁 | 润滑 | 更换<br>(KD) | 操作<br>检查 | 零件手册<br><P-I> | 备注  |
|--------------|----|----|------------|----------|---------------|-----|
| F1. 主充电极外壳   | ○  |    |            |          |               | *f1 |
| F2. 主充电极丝    |    |    | 160/200    | ○        | P28-I15       | *f1 |
| F3. 端头触点     | ○  |    |            |          |               |     |
| F4. 主充电极丝清洁垫 |    |    | 160/200    |          | P28-I12       |     |
| F5. 主充栅网     |    |    | 160/200    |          | P28-I21       |     |

### G. 鼓/鼓清洁器相关部分

| 检查项目            | 清洁 | 润滑 | 更换<br>(KD) | 操作<br>检查 | 零件手册<br><P-I> | 备注            |
|-----------------|----|----|------------|----------|---------------|---------------|
| G1. 感光鼓         |    |    | 160/200    |          | P103-I1       | 查阅<br>4.8.2.章 |
| G2. 鼓轴          | ○  |    |            |          |               |               |
| G3. 整个清洁器单元     | ○  |    |            |          |               |               |
| G4. 鼓清洁刮板       |    |    | 160/200    |          | P32-I34       | *g1           |
| G5. 鼓清洁刷        |    |    | 160/200    |          | P32-I29       | *g1           |
| G6. 回收刮片        | ○  |    | △          |          |               | *g2           |
| G7. 墨粉回收螺旋杆驱动部分 |    | W1 |            |          |               |               |
| G8. 消电 LED      | ○  |    |            |          |               |               |
| G9. 臭氧过滤器       |    |    | 160/200    |          | P14-I50       |               |

### H. 废粉盒

| 检查项目    | 清洁 | 润滑 | 更换<br>(KD) | 操作<br>检查 | 零件手册<br><P-I> | 备注 |
|---------|----|----|------------|----------|---------------|----|
| H1. 废粉盒 |    |    | 50/50      |          | P103-I6       |    |

### I. 黑色显影单元

| 检查项目           | 清洁    | 润滑 | 更换<br>(KS) | 操作<br>检查 | 零件手册<br><P-I> | 备注  |
|----------------|-------|----|------------|----------|---------------|-----|
| I1. 整个黑色显影单元   | ○     |    |            |          |               |     |
| I2. 黑色显影单元驱动部分 |       | W1 |            |          |               |     |
| I3. 显影剂 (K)    |       |    | 120/150    |          | P103-I2       | *i1 |
| I4. 前密封片       | ○     |    | △          |          |               |     |
| I5. 油封 (6 个)   |       | AV | 360/450    |          | P34-I3, 15    | *i2 |
| I6. 间隙轮        | ○ 或 A |    |            |          |               |     |
| I7. 墨粉盒驱动齿轮    |       | W1 |            |          |               |     |
| I8. 侧密封片       | ○     |    | △          |          |               |     |

## J. 彩色显影单元/滚简单元

| 检查项目                          | 清洁    | 润滑 | 更换<br>(KS) | 操作<br>检查 | 零件手册<br><P-I> | 备注  |
|-------------------------------|-------|----|------------|----------|---------------|-----|
| J1. 整个彩色显影单元<br>(Y, M 与 C)    | ○     |    |            |          |               |     |
| J2. 彩色显影单元的驱动部分<br>(Y, M 与 C) |       | W1 |            |          |               |     |
| J3. 显影剂 (Y, M 与 C)            |       |    | 30/37.5    |          | P103-I3       | *j1 |
| J4. 前密封片 (Y, M 与 C)           | ○     |    | △          |          |               |     |
| J5. 油封 (每个显影单元配有 6 个)         |       | AV | 360/450    |          | P33-I12, 14   | *j2 |
| J6. 间隙轮 (Y, M 与 C)            | ○ 或 A |    |            |          |               |     |
| J7. 墨粉盒驱动齿轮<br>(Y, M 与 C)     | W1    |    |            |          |               |     |
| J8. 滚筒驱动齿轮                    | W1    |    |            |          |               |     |
| J9. 彩色自动墨粉传感器                 | ○     | AV |            |          |               | *j3 |
| J10. 侧密封片                     | ○     |    | △          |          |               |     |
| J11. 磁极调整片                    |       | FL |            |          |               | *j4 |
| J12. 彩色墨粉盒传感器                 | ○     |    |            |          | P36-I104      | *j5 |

## K. 转印带单元

| 检查项目                   | 清洁 | 润滑 | 更换<br>(KD) | 操作<br>检查 | 零件手册<br><P-I> | 备注  |
|------------------------|----|----|------------|----------|---------------|-----|
| K1. 转印带                |    |    | 480/600    |          | P30-I34       |     |
| K2. 第一转印辊              |    |    | 480/600    |          | P30-I17       |     |
| K3. 转印带驱动辊 1           | A  |    | △          |          |               | *k1 |
| K4. 转印带驱动辊 2           | A  |    | △          |          |               | *k1 |
| K5. 转印带清洁刮板            |    |    | 160/200    |          | P31-I11       |     |
| K6. 图象质量传感器            | ○  |    |            |          |               | *k2 |
| K7. 转印带初始位置传感器<br>(2个) | ○  |    |            |          |               | *k3 |
| K8. 转印带墨粉回收刮片          | ○  |    | △          |          |               | *k4 |
| K9. 纸张吸附检测传感器          | ○  |    |            |          |               |     |
| K10. 刮板密封块 (前侧)        |    |    | 160/200    |          | P31-I8        |     |
| K11. 刮板密封块 (后侧)        |    |    | 160/200    |          | P31-I41       |     |
| K12. 贴片                |    |    | 160/200    |          | P31-I31       |     |

## L. 第二转印辊装置

| 检查项目      | 清洁 | 润滑      | 更换<br>(KS) | 操作<br>检查 | 零件手册<br><P-I> | 备注  |
|-----------|----|---------|------------|----------|---------------|-----|
| L1. 第二转印辊 |    |         | 240/300    |          | P13-I30       |     |
| L2. 导纸板   | ○  |         |            |          |               | *l1 |
| L3. 垫圈    |    | 240/300 |            | P13-I49  |               |     |

# M. 定影单元

| 检查项目           | 清洁 | 润滑 | 更换<br>(KS) | 操作<br>检查 | 零件手册<br><P-I> | 备注  |
|----------------|----|----|------------|----------|---------------|-----|
| M1. 定影带        |    |    | 120/150    |          | P40-I1        |     |
| M2. 压力辊        |    |    | 120/150    |          | P39-I5        |     |
| M3. 分离爪        |    |    | 120/150    |          | P39-I25       | *m1 |
| M4. 油辊         |    |    | 120/150    |          | P40-I34       |     |
| M5. 清洁辊        |    |    | 120/150    |          | P40-I23       |     |
| M6. 热敏电阻 (3 个) | A  |    | △          |          |               | *m2 |
| M7. 定影单元驱动齿轮   |    | W1 |            |          |               |     |
| M8. 出口辊        | A  |    |            |          |               |     |
| M9. 定影带限位环     |    |    | 120/150    |          | P41-I18       |     |
| M10. 分离辊       |    | W2 |            |          |               | *m3 |
| M11. 压力辊清洁刮板   |    |    | 120/150    |          | P39-I55       |     |

# N. RADF (MR-3015)

| 检查项目        | 清洁    | 润滑 | 更换<br>(KS) | 操作<br>检查 | 零件手册<br><P-I> | 备注 |
|-------------|-------|----|------------|----------|---------------|----|
| N1. 搓纸辊     | ○     |    | 120/120    |          | P8-I26        |    |
| N2. 供纸辊     | ○     |    | 120/120    |          | P8-I25        |    |
| N3. 分离辊     | ○     |    | 120/120    |          | P6-I6         |    |
| N4. 原稿长度传感器 | ○     |    |            |          |               |    |
| N5. 定位辊     | A     |    |            |          |               |    |
| N6. 第 1 小辊  | A     |    |            |          |               |    |
| N7. 第 2 小辊  | A     |    |            |          |               |    |
| N8. 读取传感器   | ○     |    |            |          |               |    |
| N9. 读取导板    | ○     |    |            |          |               |    |
| N10. 读取辊    | A     |    |            |          |               |    |
| N11. 第 3 小辊 | A     |    |            |          |               |    |
| N12. 第 4 小辊 | A     |    |            |          |               |    |
| N13. 反转传感器  | ○     |    |            |          |               |    |
| N14. 出口辊    | A     |    |            |          |               |    |
| N15. 反转辊    | A     |    |            |          |               |    |
| N16. 平板     | ○ 或 A |    |            |          |               |    |

O. PFP (KD-1011)

| 检查项目         | 清洁 | 润滑     | 更换<br>(KS) | 操作<br>检查 | 零件手册<br><P-I> | 备注  |
|--------------|----|--------|------------|----------|---------------|-----|
| O1. 搓纸辊（上、下） | A  |        | 80/80      |          | P5-I29        |     |
| O2. 供纸辊（上、下） | A  |        | 80/80      |          | P5-I26        |     |
| O3. 分离辊（上、下） | A  | AV, W2 | 80/80      |          | P5-I12        | *o1 |
| O4. 驱动齿轮（齿面） |    | W1     |            |          |               |     |

P. LCF (KD-1012)

| 检查项目         | 清洁 | 润滑 | 更换<br>(KS) | 操作<br>检查 | 零件手册<br><P-I> | 备注 |
|--------------|----|----|------------|----------|---------------|----|
| P1. 搓纸辊      | A  |    | 160/160    |          | P4-I30        |    |
| P2. 供纸辊      | A  |    | 160/160    |          | P4-I28        |    |
| P3. 分离辊      | A  |    | 160/160    |          | P5-I12        |    |
| P4. 驱动齿轮（齿面） |    | W1 |            |          |               |    |

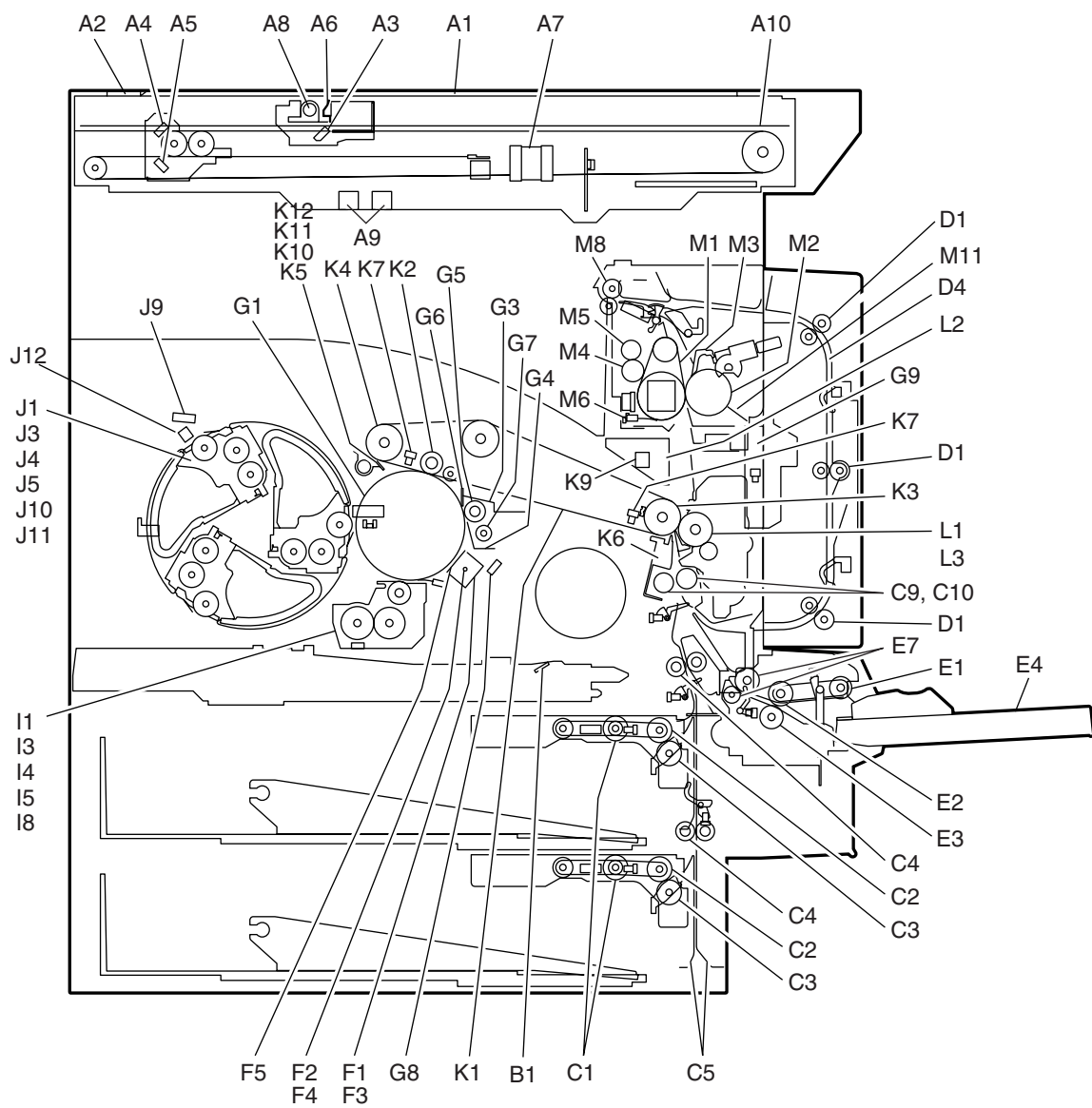


图 4-402 正视图

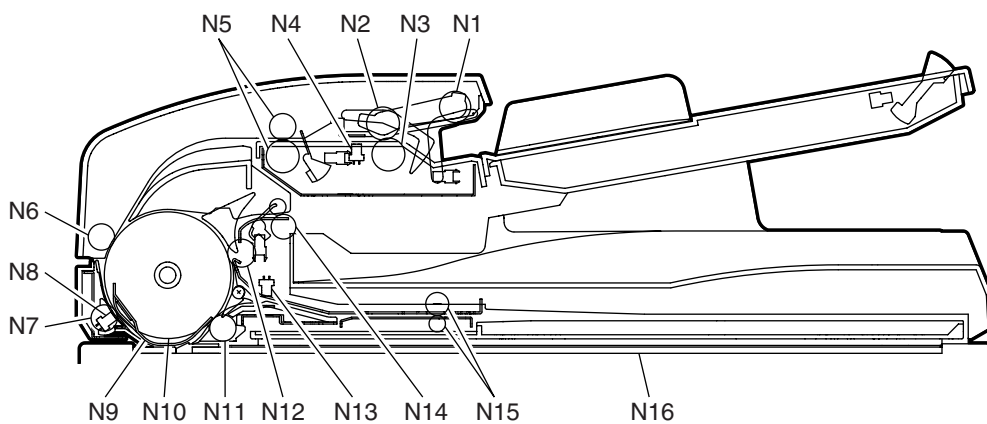


图 4-203 自动双面输稿器 (RADF)

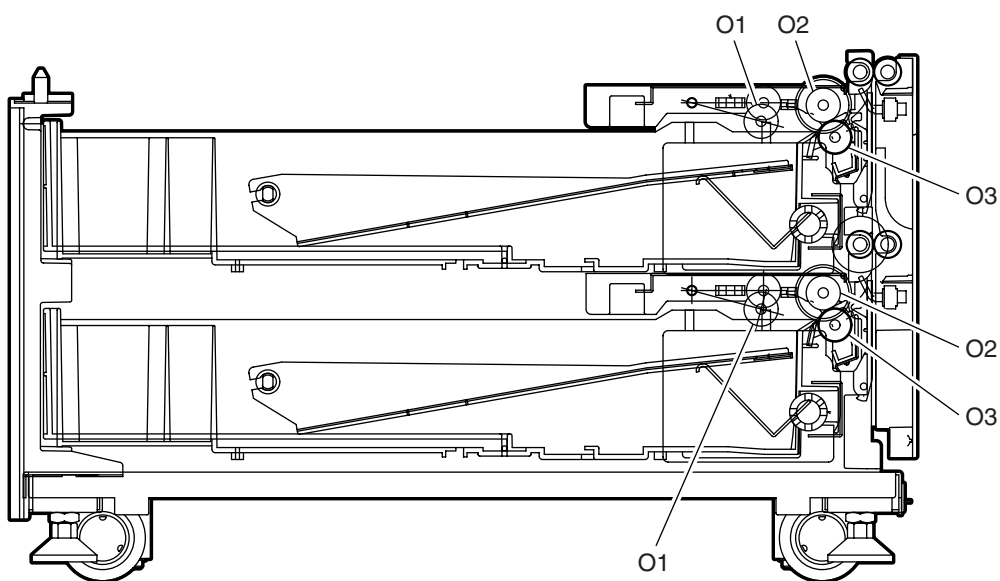


图 4-204 供纸工作台 (PFP)

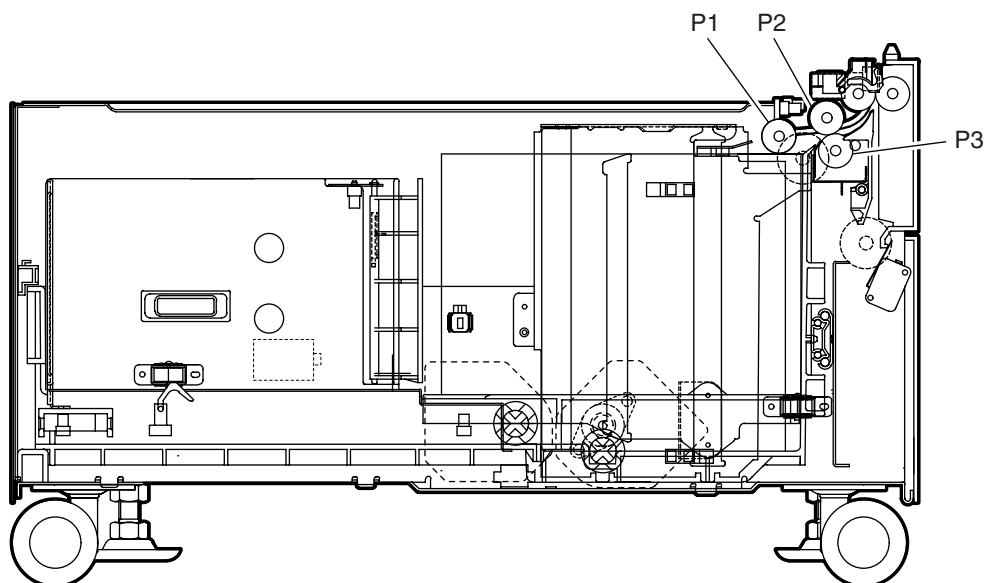


图 4-205 大容量供纸器 (LCF)

预防性维护检查表中备注栏的标记“\*”的含意：

**\*a1.** 原稿玻璃与 ADF 原稿玻璃

清洁原稿玻璃与 ADF 原稿玻璃的两面，确保反光镜 -1、反光镜 -2、反光镜 -3 与透镜上没有一丝灰尘。然后将清洁的原稿玻璃与 ADF 原稿玻璃安装好。

**注意：**

应确保原稿玻璃安装原稿标尺的区域，没有任何指印或油污，因为原稿标尺下要安装明暗校正板。

**\*c1, o1.** 分离辊（供纸单元与 PFP）

在弹簧的内表面均匀地涂满一层润滑脂（Alvania 2 号）。在更换分离辊时，应在下图所示的承托器部位（4 处）涂上充足的白润滑脂（Molykote HP-300）。

**注意：**

一定要避免将润滑脂粘到辊表面。如果粘上了，要用酒精擦去。

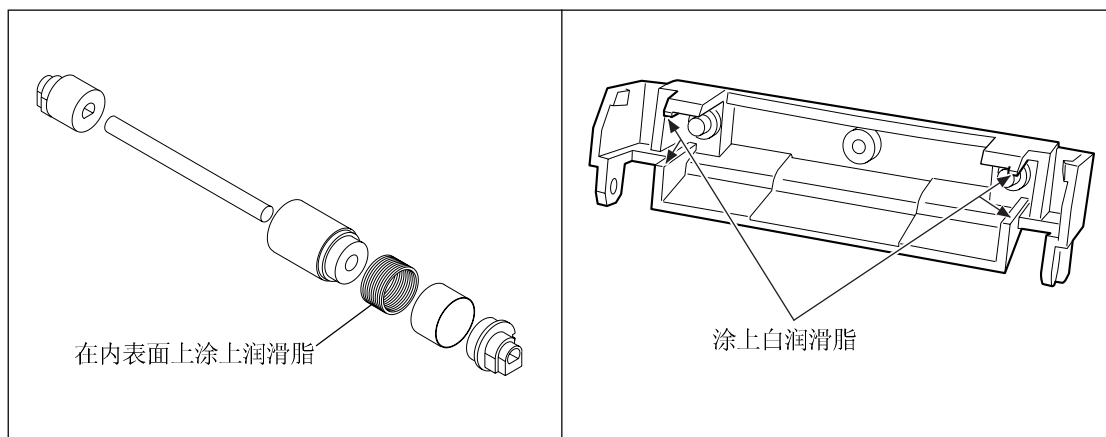


图 4-206

图 4-207

**\*c2.** 供纸部分的驱动齿轮（齿轮齿面与轴）

在驱动齿轮的齿面与轴上涂一些白润滑脂 (Molykote X5-6020) 。

**注意：**

应确保安装在离合器旁边的齿轮在涂了 Molykote 润滑脂后，在转动时不会有润滑脂流到或泄漏到离合器上。加在该齿轮上的 Molykote 润滑脂的量，应少于其它零部件。

- \*c3. 在清洁完纸屑清除刷后，将第二转印前导板安装好。  
将第二转印前导板推至转印带装置，然后将之可靠地固定好（见下图）。

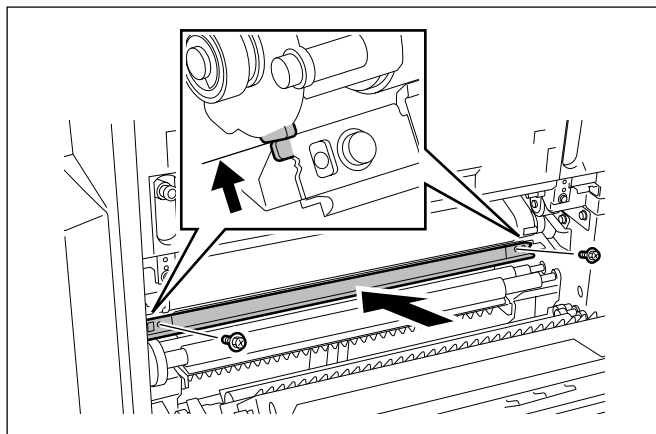


图 4-208

- \*e1. 分离辊 (SFB)  
在弹簧的内表面均匀地涂满一层润滑脂（Alvania 2 号）。在更换分离辊时，应在下图所示的承托器部位（4 处）涂上充足的白润滑脂（Molykote HP-300）。

**注意：**

一定要避免将润滑脂粘到辊表面。如果粘上了，要用酒精擦去。

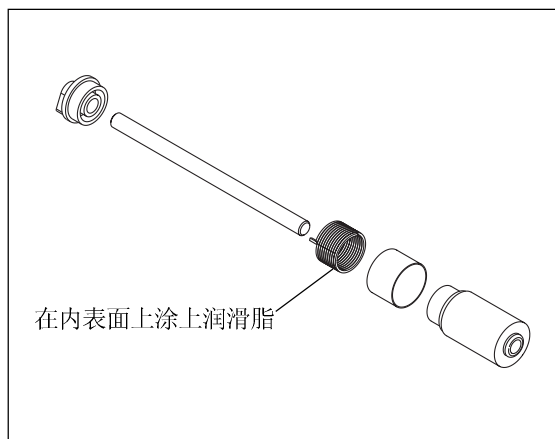


图 4-209

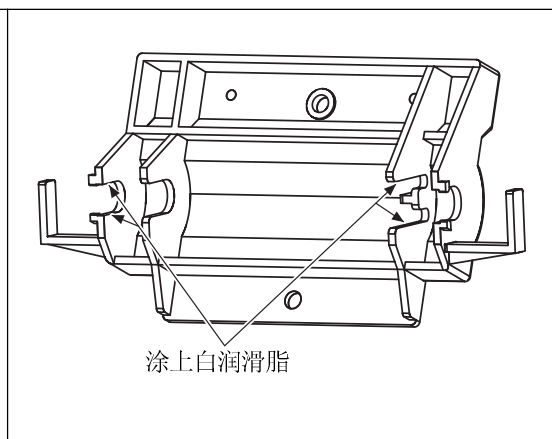


图 4-210

- \*f1.** 主充电极外壳/主充电极丝  
用一块泡水后挤干的布清洁主充电极外壳与主充电极丝，然后再用一块干布把它们擦干。

**注意：**

在安新电极丝（长度：**373mm**）时，应特别注意以下事项：

- 将电极丝可靠的嵌入电极装置前、后端的 V 形槽中。
- 不要扭曲电极丝。
- 不要用手直接触摸电极丝。

- \*g1.** 鼓清洁刮板与鼓清洁刷  
因为刮板的边缘很容易损坏，所以很容易因各种因素受损（如粘上纸屑）。如果因刮板损坏而复印出劣质的图象，应更换上新的清洁刮板与清洁刷，不管之前复印了多少份图象。

- \*g2.** 墨粉回收刮片  
如果该刮片的边缘受损，应更换新的刮片，不管之前复印了多少份图象。

- \*i1, j1.** 显影剂  
在更换了显影剂后，应先让复印机进行自动墨粉传感器调节，然后强制进行图象质量闭环控制（► 参见 3.2）。

- \*i2.** 油封（黑色显影器）  
搅拌器（搅拌器轴 -1 与搅拌器轴 -2）： 4 个  
显影磁辊： 2 个

- \*j2.** 油封（彩色显影器）  
搅拌器（搅拌器轴 -1 与搅拌器轴 -2）： 4 个  
显影磁辊： 2 个

**注意：**

只在更换了油封之后，才润滑油封。

在更换过程中，应给油封涂上一层润滑脂（Alvania 2 号）。

- (1) 将一片新的油封平行推入显影器框架上的安装孔。  
\* 注意油封的安装方向（参见右图）。
- (2) 在油封的内表面均匀地涂上一层润滑脂。
  - 润滑脂的量：大约两小滴。
- (3) 擦干净从油封内溢出的润滑脂。

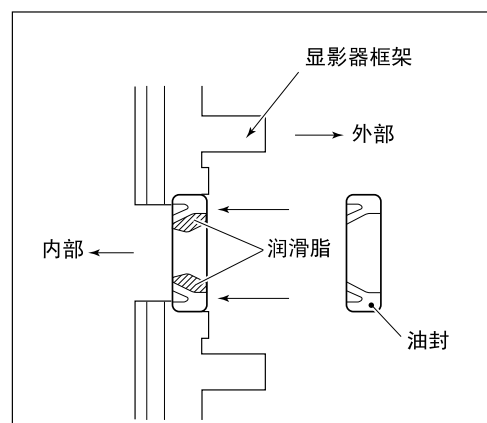


图 4-211

- \*j3. 彩色自动墨粉传感器  
用一浸了酒精的棉签或软布清洁彩色自动墨粉传感器的头。清洁参考板时，用一吹气型清洁器（如吹风刷或吹风除尘器）吹除板上所粘的墨粉。  
在更换过程中，应在该传感器的活门轴上涂上一层润滑脂（Alvania 2 号）。

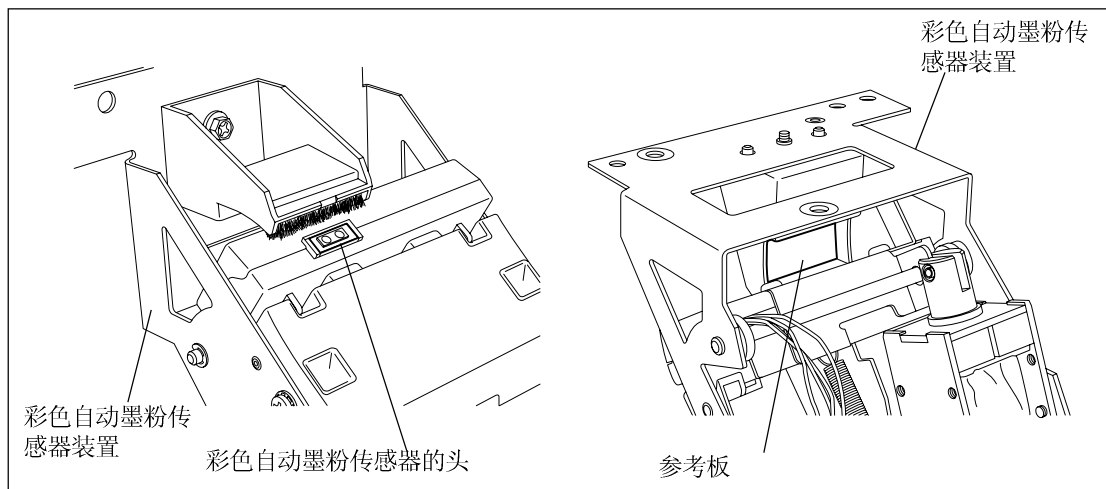


图 4-212

**注意:**  
绝对不能用直接接触的方式清洁参考板（如刷去板上墨粉），因为这样可能会刮伤它的表面。

- \*j4. 磁极调整片  
用2粒米大小的FLOIL（GE-334C）油涂在磁极调整片上（转动的一头）。

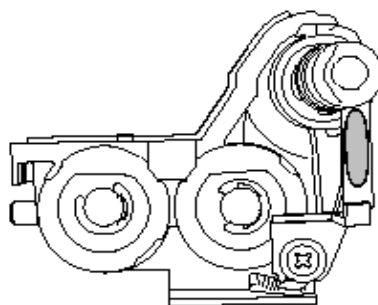


图 4-213

- \*j5. 彩色墨粉盒传感器  
在更换彩色显影剂时（e-STUDIO3511:30,000张，e-STUDIO4511:37,500张），清洁彩色墨粉盒传感器的表面。

**\*k1. 转印带驱动辊1和2**

用酒精彻底清洁粘在辊上的墨粉等物，因为如果辊上如果残留任何污渍，都有可能导致复印图象问题。

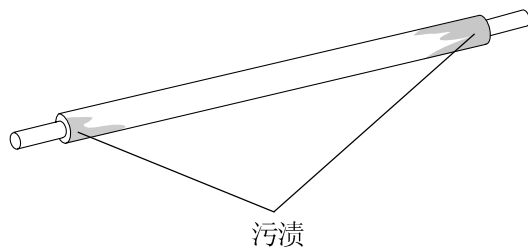


图 4-214

**\*k2. 图象质量传感器周边区域**

清洁图象质量传感器的活门及周边区域，但不要触到活门内传感器的头。

**\*k3. 转印带初始位置传感器**

在更换转印带时，应用一块干布分别清洁2个转印带初始位置传感器的表面。

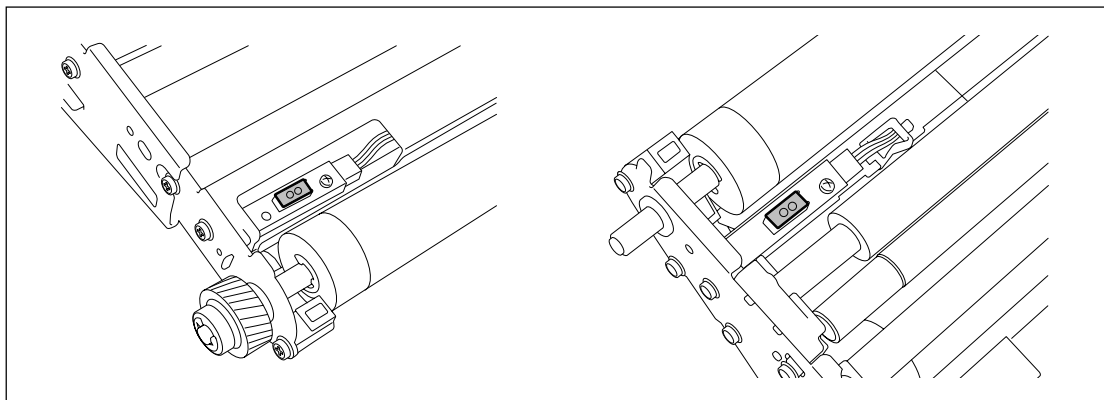


图 4-215

- \*k4. 转印带清洁刮板**  
先用一块泡水后挤干的布清洁转印带清洁刮板的表面，然后再用一块干布把它们擦干。  
如果清洁刮板边缘损坏，应更换上新的清洁刮板，不管之前复印了多少份图象。

- \*k5. 纸张吸附检测传感器**  
打开 ADU，并用一棉签或类似物清洁纸张吸附检测传感器。

**注意：**  
应清洁传感器表面的所有区域（如下图所示）。

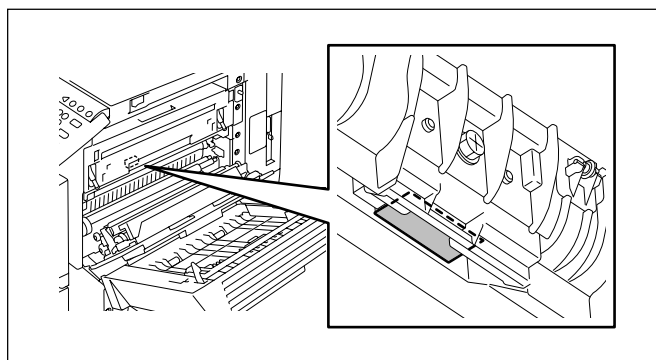


图 4-216

- \*l1. 导纸板**  
用一块干布清洁导纸板的表面（见下图）。在清洁时，不要直接用手触摸转印带表面。

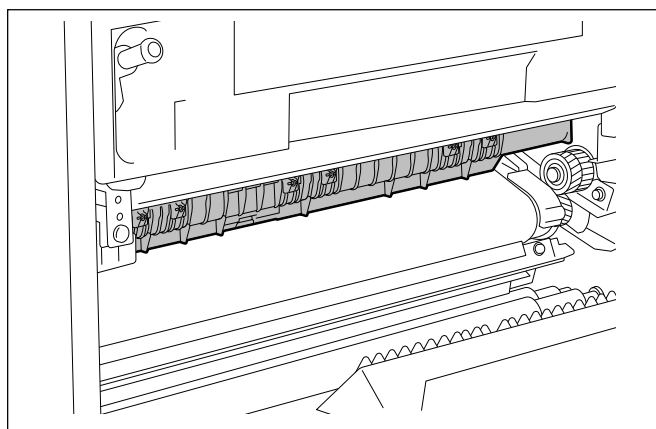


图 4-217

- \*m1. 分离爪**  
如果分离爪的爪尖损坏或变形，就有可能出现卡纸。因此，如果分离爪出现任何问题，就应将之更换，不管之前复印了多少份图象。在清洁分离爪时，不要损坏分离爪的爪尖。如果硬刮去分离爪上粘的墨粉，有可能损坏分离爪。因此，如果分离爪粘粉严重，就应将之更换。

**\*m2. 热敏电阻**

在更换定影辊时，如果热敏电阻上粘有墨粉或污渍，应用酒精对它进行清洁。在清洁过程中，要避免热敏电阻的损坏与变形。如果热敏电阻发生了任何程度的损坏或变形，应用新的热敏电阻进行更换。

**\*m3. 分离辊**

在更换定影带时，应在分离辊轴两端涂上一些白润滑脂（Molykote HP-300）。

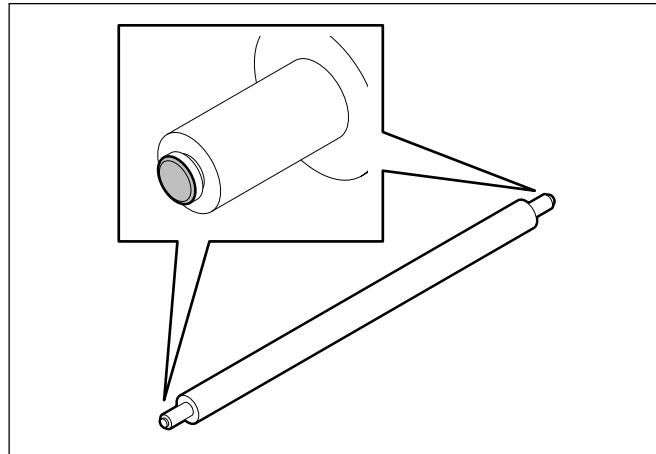


图 4-218

## 4.5 PM 套件

| 项目            | 产品名称       | 零件名称                  | 数量 |
|---------------|------------|-----------------------|----|
| EPU-KIT-3511  | 鼓清洁刮板      | BL-3511D              | 1  |
|               | 主充电极丝      | WIRE-CHARGR-373       | 1  |
|               | 主充栅网       | GRID-220              | 1  |
|               | 鼓清洁刷       | B-3511                | 1  |
|               | 臭氧过滤器      | FILTER-OZ-SPB-600     | 1  |
|               | 电极丝清洁垫     | ASYS-PAD-CHARGR-350   | 1  |
| DEV-KIT-3511C | 显影剂 (Y)    | D-3511-Y              | 1  |
|               | 显影剂 (M)    | D-3511-M              | 1  |
|               | 显影剂 (C)    | D-3511-C              | 1  |
|               | 磁穗刮刀清洁夹具   | JIG-CLEAN-DOC         | 1  |
| TBU-KIT-3511  | 转印带        | BT-3511TR             | 1  |
|               | 转印带清洁刮板    | BL-3511TR             | 1  |
|               | 第一转印辊      | CR-3511TR1            | 1  |
|               | 刮板密封块 (前侧) | SEAL-BLADE-FRT        | 1  |
|               | 刮板密封块 (后侧) | SEAL-BLADE-RER        | 1  |
|               | 贴片         | TAPE-2191FR           | 3  |
| DEV-KIT-3511  | 显影剂 (K)    | D-3511-K              | 1  |
|               | 磁穗刮刀清洁夹具   | JIG-CLEAN-DOC         | 1  |
|               | 第二转印辊      | CR-3511TR2            | 1  |
|               | 垫圈         | WSH-4P5-8-OP3-PHF850S | 4  |
| FR-KIT-3511   | 定影带        | BT-3511-FU            | 1  |
|               | 压力辊        | HR-3511-L             | 1  |
|               | 分离爪        | SCRAPR-FUS-350        | 5  |
|               | 油辊         | SR-3511U              | 1  |
|               | 清洁辊        | B-3511U               | 1  |
|               | 定影带限位环     | COLAR-HR-IN           | 2  |
|               | 压力辊清洁刮板    | ASYB-BRKT-SCRAPR      | 1  |
|               |            |                       |    |
| ROL-KIT-16CST | 搓纸辊        | ROLLER-PICK-AT        | 1  |
|               | 供纸辊        | K-ROLL-FEED           | 1  |
|               | 分离辊        | K-ROLL-SPT            | 1  |
| ROL-KIT-1010  | 搓纸辊        | ROL-PICK-UP           | 1  |
|               | 供纸辊        | ROL-PAPER-FED-F       | 1  |
|               | 分离辊        | ROL-PAPER-FED-S       | 1  |
| DF-KIT-3015   | 搓纸辊        | ROL-PICK-UP           | 1  |
|               | 供纸辊        | ROL-FEED              | 1  |
|               | 分离辊        | ROL-SPT-513           | 1  |

## 4.6 夹具表

| 项目                     | 零件手册 |    |
|------------------------|------|----|
|                        | 页码   | 项目 |
| 门开关夹具                  | 101  | 1  |
| 测试稿 (A4)               | 101  | 3  |
| 测试稿 (LT)               | 101  | 3  |
| 测试稿 TCC-1 (A4)         | 101  | 2  |
| 测试稿 TCC-1 (LT)         | 101  | 2  |
| 磁穗刮刀清洁夹具               | 101  | 4  |
| 下载夹具 (DLM 板)           | 102  | 1  |
| 钢丝固定夹具                 | 101  | 5  |
| 下载夹具-2 (6 个 Flash ROM) | 102  | 2  |
| 下载夹具-1 (2 个 ROMs)      | 102  | 3  |
| ROM writer 适配器 (1881)  | 102  | 4  |
| ROM writer 适配器 (1931)  | 102  | 5  |
| 磁辊刮刀-磁辊间隙调整夹具          | 101  | 7  |
| 显影剂倾倒嘴                 | 101  | 6  |
| 皮带张力夹具                 | 101  | 20 |

## 4.7 润滑剂表

| 润滑脂名称                      | 零部件名称           | 容积     | 容器 | 零件手册 |     |
|----------------------------|-----------------|--------|----|------|-----|
|                            |                 |        |    | 页码   | 项目  |
| SI 硅油                      | ASM-SILOCON-1M  | 100 cc | 瓶  | 101  | 8   |
| L Launa 40                 | OIL-LAUNA40-100 | 100 cc | 油壶 | 101  | 9   |
| W1 白润滑脂 (Molykote X5-6020) | MOLYKOTE-100    | 100 g  | 管  | 101  | 12  |
| W2 白润滑脂 (Molykote HP-300)  | ASM-PG-HP300-S  | 100 g  | 瓶  | 101  | 10A |
| W2 白润滑脂 (Molykote HP-300)  | GREASE-HP-S     | 10 g   | 瓶  | 101  | 10B |
| AV Alvania No.2            | ASM-PG-ALV2     | 100 g  | 管  | 101  | 11  |
| FL Floil (GE334C)          | ASM-PG-GE334C-S | 20 g   | 瓶  | 101  | 13  |

## 4.8 耗材保存与取放注意事项

### 4.8.1 TOSHIBA 耗材的保存注意事项

#### A. 墨粉/显影剂

墨粉与显影剂应保存在 10°C ~ 35°C 的无凝露环境中。在运输过程中，应避免它们受到阳光的直接照射。

#### B. 感光鼓

与墨粉与显影剂一样，感光鼓应保存在 10°C ~ 35°C 的无凝露暗环境中。此外，应避免将感光鼓置于高湿或有化学品（或化学烟雾）的环境中。

#### C. 鼓清洁刮板与转印带清洁刮板

这些清洁刮板应保存在 10°C ~ 35°C 的环境中，且也应避免受到高湿或化学品（或化学烟雾）的侵蚀。

#### D. 转印带、转印辊、定影带与压力辊

应避免将这些辊置于高湿或有化学品（或化学烟雾）的环境中。

#### E. 油辊与清洁辊

应避免将这些辊置于高湿或有化学品（或化学烟雾）的环境中，且应将它们平放。

#### F. 复印纸

应避免将复印纸置于高湿的环境中。在打开复印纸包装后，应将打开的纸包置于专门的复印纸保存袋。

#### 4.8.2 感光鼓的检查与清洁

##### (1) 使用手套

如果感光鼓表面有指印或油迹，感光鼓的性能可能会下降，从而会影响复印图象的质量。因此，不要直接用手接触感光鼓的表面。

##### (2) 使用注意事项

由于感光鼓的表面非常敏感，所以在安装与移取它时应非常小心，以免损伤它的表面。

在更换感光鼓时，须在它整个表面（包括未覆 OPC 的感光鼓的两端）上涂上拍粉（滑石粉）。在更换完感光鼓后，必须将鼓计数器清零（注：鼓计数器的设置模式为 08-1150-0、3、6 与 7）。上述的清洁工作可以 PM 支持模式下进行。

注意：

1. 使用拍粉的目的，是为了减少感光鼓与清洁刮板之间磨擦。如果不使用拍粉，可能会导致感光鼓与清洁刮板的损坏。
2. 纸纤维粘到了清洁刮板的边缘时，可能会导致降低清洁刮板的效率，并有可能损坏清洁刮板与感光鼓。当发现清洁刮板上有任何纸纤维时，一定要将之清除。

##### (3) 复印机的安装与感光鼓的保存

不要将感光鼓置于阳光直射到的位置或光线很强的位置（如窗子附近），否则感光鼓的敏感度就会下降，并会在安装到复印机中后，不能立即复印出有足够浓度的图象。

##### (4) 感光鼓的清洁

在进行周期性维护时，应用指定的清洁布清洁感光鼓的整个表面。应使用足够厚的清洁布（如干软垫），以免你的手指尖或指甲无意间刮伤感光鼓。另外，在进行清洁工作之前，要取下手上的戒指与手表，以防它们对感光鼓造成意外的损坏。

##### (5) 感光鼓表面的刮痕

如果鼓表面的刮痕处露出了铝基层，那么在刮痕区域就不能形成复印图象。另外，这种刮痕还会造成清洁刮板损坏，因此有必要更换新鼓。

##### (6) 旧感光鼓的收集

有关旧感光鼓的回收与处理，我们建议你按当地相关的法规进行。

#### 4.8.2 鼓清洁刮板和转印带刮板的检查与清洁

##### (1) 取放注意事项

因为清洁刮板寿命取决于它边缘的状况，因此须注意以下相关事项：

- 不要让硬物撞击或摩擦刮板的边缘。
- 不要用布或软垫摩擦刮板边缘。
- 不要在刮板上留下油迹或指印等。
- 不要让刮板接触涂料稀释剂类的溶剂。
- 不要让纸纤维或污物接触刮板边缘。
- 不要将刮板放在热源附近。

##### (2) 清洁规程

用一块泡了水并挤干的潮布清洁刮板边缘。

#### 4.8.4 鼓清洁刷的取放

不要用手直接接触该清洁刷的表面。

#### 4.8.5 转印带的取放

- (1) 不要用手直接接触转印带的表面。
- (2) 应防止油或其它异物粘到转印带表面上。
- (3) 不要让酒精或其它有机溶剂接触转印带。
- (4) 不要在转印带上施加可能会刮伤转印带的压力。
- (5) 在更换转印带与转印带清洁装置时，应在其上面均匀地洒上足够的拍粉，否则它们清洁效率可能会降低。

#### 4.8.6 定影带与压力辊的检查与清洁

##### (1) 取放注意事项

定影带

- 不要用手直接接触定影带的表面。
- 应防止油或其它异物粘到定影带表面上。
- 不要让酒精或其它有机溶剂接触定影带。
- 不要在定影带上施加可能会刮伤定影带的压力。

压力辊

- 不要让任何油污（指印等）留在压力辊上。
- 注意不要让任何硬物撞击或摩擦压力辊，否则它可能被损坏，导致清洁不良。

## (2) 检查

- 检查定影带与压力辊上是否有污迹或损坏，并在必要时，对它们进行清洁。
- 检查分离板与分离爪，并检查分离爪尖上是否有缺口。
- 检查清洁辊的清洁效果。
- 检查热敏电阻与压力辊的接触是否适当。
- 检查墨粉的融化与固定情况。
- 检查入口导板与压力辊之间的间隙。
- 检查定影带的输送是否正确。
- 检查压力辊的运转是否正确。

## (3) 清洁规程

当定影带与压力辊变脏时，就会导致卡纸。如果发生了这种情况，请用一块合适的布清洁它们的表面。为了易于清洁，应在它们仍有余温的情况下清洁。

### 注意：

注意不要用指甲或硬物刮擦定影带和压力辊表面因为它们容易损坏，不要在定影带和压力辊上施用硅油。

## (4) 在组装完定影带装置后进行的检查

在组装完定影带装置后，应将定影带转一圈，以确认定影带既没有折痕也没有刮痕。

有折痕或刮痕的定影带，在运转过程中可能会断裂。

## 4.8.7 油辊与清洁辊的检查与更换

### (1) 注意事项

绝对不能让涂料稀释剂类的溶剂接触油辊或清洁辊。

### (2) 清洁不彻底与纠正措施

应根据定影带表面积有多少墨粉判断油辊与清洁辊的工作性能。当定影带表面粘有粉迹时，应检查油辊与清洁辊。如果油辊或清洁辊粘粉严重，就意味着它们的清洁性能下降，也就意味着应更换上新油辊或清洁辊。

如果定影带散发的热量使油辊与清洁辊长时间受热，油辊与清洁辊的清洁性能就会逐渐下降。应在复印机完成指定复印份数后，更换油辊与清洁辊。

## 5. 排除故障

当主要线路板或者硬盘需要更换时，请参照“5.3 更换线路板和硬盘”进行。

### 5.1 与各错误代码有关的诊断与处理方法

#### 5.1.1 纸张输送卡纸（出口部分的卡纸）

**[E010]** 纸未到达出口传感器

**[E020]** 纸在出口传感器处停下

打开取卡纸盖板。在纸张输送通道中有纸吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓  
粘在转印带上的纸走到接纸盘下面了吗？

是 → 按照 [E011] 的对应措施采取合适的解决方法（▶ 参见 5.1.4）。

不是 ↓  
出口传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[7]/[H]）

- 不是 →
1. 检查出口传感器的连接器是否脱开。
  2. 检查 LGC 板上的连接器 CN358 是否脱开。
  3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  5. 更换出口传感器。
  6. 更换 LGC 板。

是 ↓  
定位离合器工作吗？（进行输出检查：03-108/158）

- 不是 →
1. 检查定位离合器的连接器是否脱开。
  2. 检查 LGC 板上的连接器 CN362 是否脱开。
  3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  5. 更换定位离合器。
  6. 更换 LGC 板。

是 ↓  
检查定位辊。如果定位辊已磨损，更换新辊。

### 5.1.2 卡纸

#### [E110] ADU 卡纸（纸没有到达定位传感器）

打开取卡纸盖板。在定位传感器前有纸吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓  
定位传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON/[9]/[E]）

不是 →

1. 检查定位传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN345 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换定位传感器。
6. 更换 LGC 板。

是 ↓  
ADU 离合器工作吗？（进行输出检查：03-222）

不是 →

1. 检查 ADU 离合器的连接器是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN340 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换 ADU 离合器。
6. 更换 LGC 板。

是 ↓  
检查 ADU 内的辊。如已磨损，更换新辊。

#### [E120] 旁路卡纸（纸没有到达定位传感器）

打开取卡纸盖板。在定位传感器前有纸吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓  
定位传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON/[9]/[E]）

不是 →

1. 检查定位传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN345 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换定位传感器。
6. 更换 LGC 板。

是 ↓  
旁路供纸离合器与旁路供纸传感器工作吗？（进行输出检查：03-204；并进行输入检查：03-[FAX]ON/[9]/[D]）

不是 →

1. 检查旁路供纸离合器与旁路供纸传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN340 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换旁路供纸离合器与旁路供纸传感器。
6. 更换 LGC 板。

是 ↓  
检查旁路输送辊、旁路供纸辊与旁路搓纸辊。如已磨损，更换新辊。

### [E130] 上纸盒卡纸（纸未到达上纸盒供纸传感器）

打开取卡纸盖板。在上纸盒供纸传感器前有纸吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓  
上纸盒供纸传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON / [3] / [H]）

不是 →

1. 检查上纸盒供纸传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN345 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换上纸盒供纸传感器。
6. 更换 LGC 板。

是 ↓  
上纸盒供纸离合器工作吗？（进行输出检查：03-201）

不是 →

1. 检查上纸盒供纸离合器的连接器是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN337 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换上纸盒供纸离合器。
6. 更换 LGC 板。

是 ↓  
检查上纸盒供纸辊、分离辊与搓纸辊。如已磨损，更换新辊。

### [E140] 下纸盒卡纸（纸未到达下纸盒供纸传感器）

打开侧盖板。在下纸盒供纸传感器前有纸吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓  
下纸盒供纸传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON/[3]/[G]）

不是 →

1. 检查下纸盒供纸传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN345 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换下纸盒供纸传感器。
6. 更换 LGC 板。

是 ↓  
下纸盒供纸离合器工作吗？（进行输出检查：03-202）

不是 →

1. 检查下纸盒供纸离合器的连接器是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN337 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换下纸盒供纸离合器。
6. 更换 LGC 板。

是 ↓  
检查下纸盒供纸辊、分离辊与搓纸辊。如已磨损，更换新辊。

**[E150] PFP 上纸盒卡纸（纸未到达 PFP 上纸盒供纸传感器）**

打开 PFP 侧盖板。在 PFP 上纸盒供纸传感器前有纸吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

PFP 上纸盒供纸传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[2]/[D]）

- 不是 →
1. 检查 PFP 上纸盒供纸传感器的连接器是否脱开。
  2. 检查 PFP 板上的连接器 CN241 或 CN243 是否脱开。
  3. 检查 LGC 板上的连接器 CN332 是否脱开。
  4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  5. 检查 PFP 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  6. 更换 PFP 上纸盒供纸传感器。
  7. 更换 PFP 板。
  8. 更换 LGC 板。

是 ↓

PFP 上纸盒供纸离合器工作吗？（进行输出检查：03-226）

- 不是 →
1. 检查 PFP 上纸盒供纸离合器的连接器是否脱开。
  2. 检查 PFP 板上的连接器 CN241、CN242 与 CN244 是否脱开。
  3. 检查 LGC 板上的连接器 CN332 是否脱开。
  4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  5. 检查 PFP 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  6. 更换 PFP 上纸盒供纸离合器。
  7. 更换 PFP 板。
  8. 更换 LGC 板。

是 ↓

检查 PFP 上纸盒供纸辊、分离辊与搓纸辊。如已磨损，更换新辊。

**[E160] PFP 下纸盒卡纸（纸未到达PFP下纸盒供纸传感器）**

打开 PFP 侧盖板。在 PFP 下纸盒供纸传感器前有纸吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

PFP 下纸盒供纸传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[4]/[D]）

- 不是 →
1. 检查 PFP 下纸盒供纸传感器的连接器是否脱开。
  2. 检查 PFP 板上的连接器 CN241 或 CN243 是否脱开。
  3. 检查 LGC 板上的连接器 CN332 是否脱开。
  4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  5. 检查 PFP 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  6. 更换 PFP 下纸盒供纸传感器。
  7. 更换 PFP 板。
  8. 更换 LGC 板。

是 ↓

PFP 下纸盒供纸离合器工作吗？（进行输出检查：03-228）

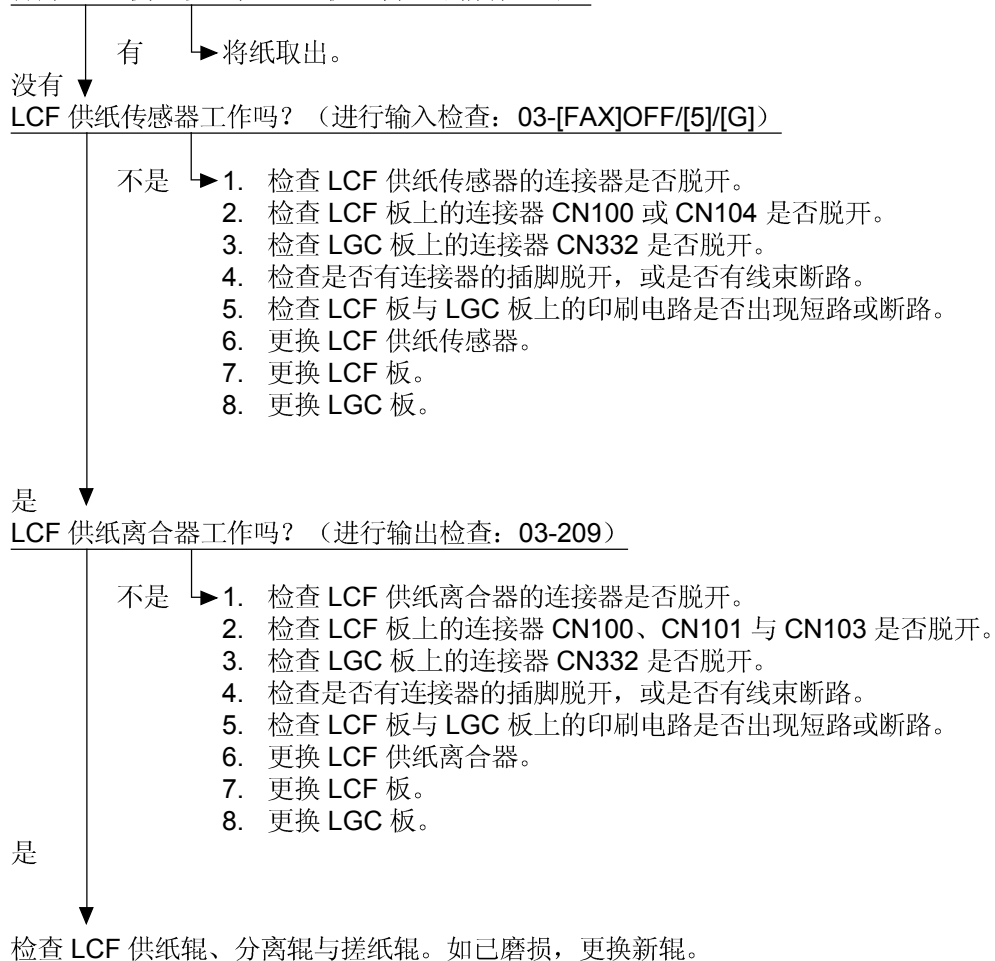
- 不是 →
1. 检查 PFP 下纸盒供纸离合器的连接器是否脱开。
  2. 检查 PFP 板上的连接器 CN241、CN242 与 CN244 是否脱开。
  3. 检查 LGC 板上的连接器 CN332 是否脱开。
  4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  5. 检查 PFP 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  6. 更换 PFP 下纸盒供纸传感器。
  7. 更换 PFP 板。
  8. 更换 LGC 板。

是 ↓

检查 PFP 下纸盒供纸辊、分离辊与搓纸辊。如已磨损，更换新辊。

**[E190] LCF 卡纸（纸未到达LCF供纸传感器）**

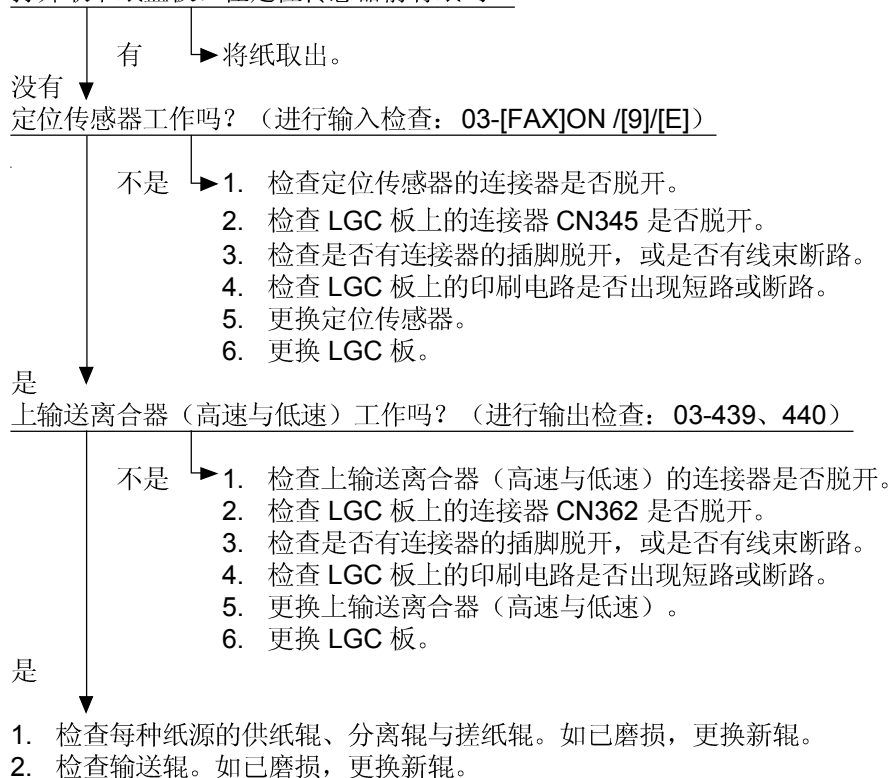
打开 LCF 侧盖板。在 LCF 供纸传感器前有纸吗？



### 5.1.3 纸张输送卡纸

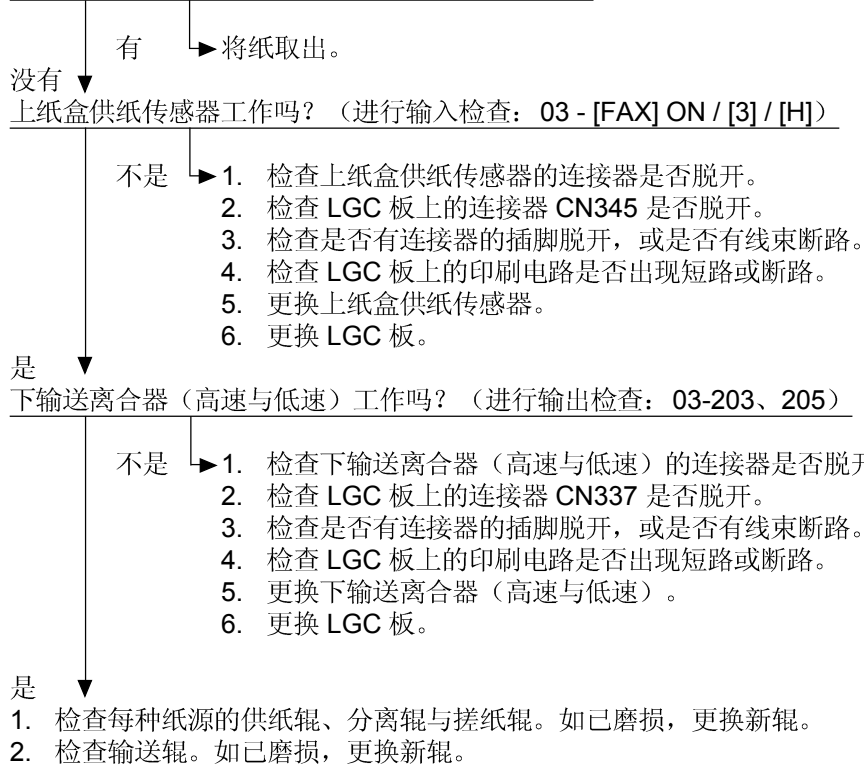
- [E200]** 上纸盒供纸时的输送卡纸（纸未到定位传感器）
- [E210]** 下纸盒供纸时的输送卡纸（纸未到定位传感器）
- [E300]** PFP 上纸盒供纸时的输送卡纸（纸未到定位传感器）
- [E330]** PFP 下纸盒供纸时的输送卡纸（纸未到定位传感器）
- [E3C0]** LCF 供纸时的输送卡纸（纸未到定位传感器）

打开取卡纸盖板。在定位传感器前有纸吗？



**[E220]** 下纸盒供纸时的输送卡纸（纸未到上纸盒供纸传感器）  
**[E310]** PFP 上纸盒供纸时的输送卡纸（纸未到上纸盒供纸传感器）  
**[E340]** PFP 下纸盒供纸时的输送卡纸（纸未到上纸盒供纸传感器）  
**[E3D0]** LCF 供纸时的输送卡纸（纸未到上纸盒供纸传感器）

打开取卡纸盖板。在上纸盒供纸传感器前有纸吗？



**[E320]** PFP 上纸盒供纸时的输送卡纸（纸未到下纸盒供纸传感器）

**[E350]** PFP 下纸盒供纸时的输送卡纸（纸未到下纸盒供纸传感器）

**[E3E0]** LCF 供纸时的输送卡纸（纸未到下纸盒供纸传感器）

打开取卡纸盖板。在下纸盒供纸传感器前有纸吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

下纸盒供纸传感器工作吗？（进行输入检查：03 - [FAX] ON / [3] / [G]）

- 不是 →
1. 检查下纸盒供纸传感器的连接器是否脱开。
  2. 检查 LGC 板上的连接器 CN345 是否脱开。
  3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  5. 更换下纸盒供纸传感器。
  6. 更换 LGC 板。

是 ↓

下输送离合器（高速与低速）工作吗？（进行输出检查：03-203、205）

- 不 →
1. 检查下输送离合器（高速与低速）的连接器是否脱开。
  2. 检查 LGC 板上的连接器 CN337 是否脱开。
  3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  5. 更换下输送离合器（高速与低速）。
  6. 更换 LGC 板。

是 ↓

当纸来自 PFP 时：

PFP 输送离合器工作吗？（进行输出检查：03-225）

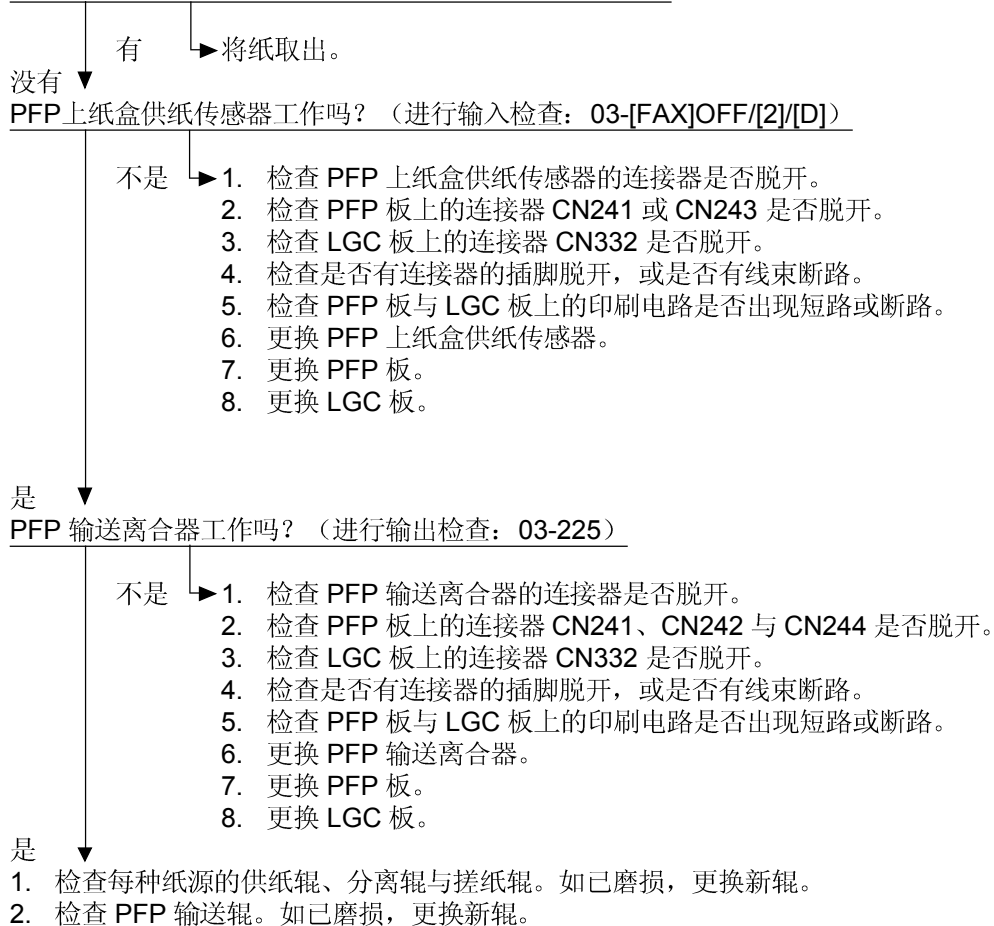
- 不是 →
1. 检查 PFP 输送离合器的连接器是否脱开。
  2. 检查 PFP 板上的连接器 CN241、CN242 与 CN244 是否脱开。
  3. 检查 LGC 板上的连接器 CN332 是否脱开。
  4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  5. 检查 PFP 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  6. 更换 PFP 输送离合器。
  7. 更换 PFP 板。
  8. 更换 LGC 板。

是 ↓

1. 检查每种纸源的供纸辊、分离辊与搓纸辊。如已磨损，更换新辊。
2. 检查输送辊。如已磨损，更换新辊。

**[E360] PFP 下纸盒供纸时的传输卡纸（纸未到达PFP上纸盒供纸传感器）**

打开 PFP 侧盖板。在 PFP 上纸盒供纸传感器前有纸吗？



## [E510] ADU 停止输送卡纸

打开 ADU。在 ADU 出口传感器前有纸吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

ADU 出口传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[8]/[H]）

- 不是 →
1. 检查 ADU 出口传感器的连接器是否脱开。
  2. 检查 ADU 板上的连接器 CN211 或 CN213 是否脱开。
  3. 检查 LGC 板上的连接器 CN340 是否脱开。
  4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  5. 检查 ADU 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  6. 更换 ADU 出口传感器。
  7. 更换 ADU 板。
  8. 更换 LGC 板。

是 ↓

ADU 离合器工作吗？（进行输出检查：03-222）

- 不是 →
1. 检查 ADU 离合器的连接器是否脱开。
  2. 检查 LGC 板上的连接器 CN340 是否脱开。
  3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  5. 更换 ADU 离合器。
  6. 更换 LGC 板。

是 ↓

检查 ADU 内的辊。如已磨损，更换新辊。

**[E520] ADU 卡纸（纸未进入 ADU 内）**

打开 ADU。在 ADU 入口传感器前有纸吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

ADU 入口传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[8]/[G]）

- 不是 →
1. 检查 ADU 入口传感器的连接器是否脱开。
  2. 检查 ADU 板上的连接器 CN211 或 CN214 是否脱开。
  3. 检查 LGC 板上的连接器 CN340 是否脱开。
  4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  5. 检查 ADU 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  6. 更换 ADU 入口传感器。
  7. 更换 ADU 板。
  8. 更换 LGC 板。

是 ↓

出口电机工作（反转）吗？（进行输出检查：03-121/171）

- 不是 →
1. 检查出口电机的连接器是否脱开。
  2. 检查 DRV 板上的连接器 CN437 与 J434 是否脱开。
  3. 检查 LGC 板上的连接器 CN360 是否脱开。
  4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  5. 检查 DRV 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  6. 更换出口电机。
  7. 更换 DRV 板。
  8. 更换 LGC 板。

是 ↓

ADU 电机工作吗？（进行输出检查：03-110/160）

- 不是 →
1. 检查 ADU 电机的连接器是否脱开。
  2. 检查 ADU 板上的连接器 CN211、CN212 与 CN215 是否脱开。
  3. 检查 LGC 板上的连接器 CN340 是否脱开。
  4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  5. 检查 ADU 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  6. 更换 ADU 板。
  7. 更换 LGC 板。

是 ↓

检查 ADU 内的辊与复印机的出口辊。如已磨损，更换新辊。

## [EB50] 纸留在了输送通道中（由于多张供纸）

当由任一上纸盒式或旁路供纸装置或 ADU 供纸时：

打开取卡纸盖板。在定位传感器前有纸吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

当由上纸盒供纸时：

上纸盒供纸传感器工作吗？（进行输入检查：03 - [FAX] ON / [3] / [H]）

不是 →

1. 检查上纸盒供纸传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN345 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换上纸盒供纸传感器。
6. 更换 LGC 板。

是 ↓

当由旁路供纸装置供纸时：

旁路供纸传感器工作吗？（进行输入检查：03 - [FAX] ON / [9] / [D]）

不是 →

1. 检查旁路供纸传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN340 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换旁路供纸传感器。
6. 更换 LGC 板。

是 ↓

当由 ADU 供纸时：

ADU 出口传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[8]/[H]）

不是 →

1. 检查 ADU 出口传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 ADU 板上的连接器 CN211 或 CN213 是否脱开。
3. 检查 LGC 板上的连接器 CN340 是否脱开。
4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
5. 检查 ADU 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
6. 更换 ADU 出口传感器。
7. 更换 ADU 板。
8. 更换 LGC 板。

是 ↓

定位传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[9]/[E]）

不是 →

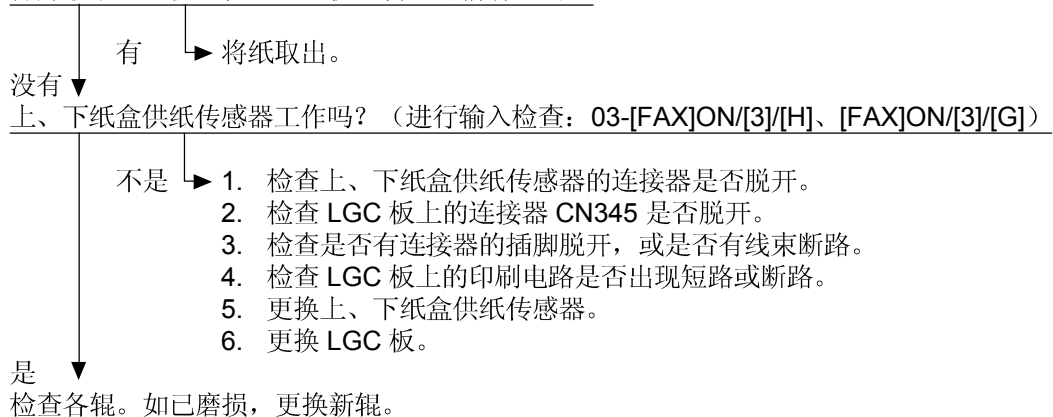
1. 检查定位传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN345 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换定位传感器。
6. 更换 LGC 板。

是 ↓

检查各辊。如已磨损，更换新辊。

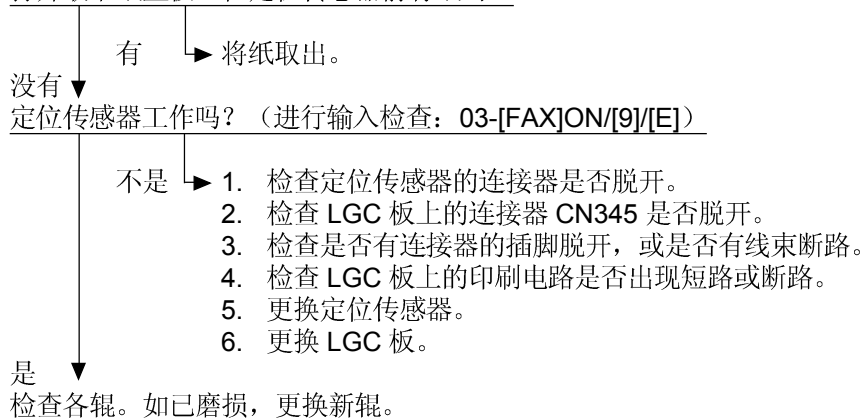
当由下纸盒式或 PFP 或 LCF 中任意一个供纸时：

打开取卡纸盖板。在上纸盒供纸传感器前有纸吗？



#### [EB60] 纸留在了输送通道中（由于多张供纸）

打开取卡纸盖板。在定位传感器前有纸吗？



#### 5.1.4 其它情况的卡纸

##### [E011] 由粘在转印带上的纸导致的卡纸

打开取卡纸盖板。转印带上粘有纸吗？

粘在转印带上的纸走到接纸盘下面了吗？

是

1. 将纸取出。
2. 如果所用的薄纸不符合规定，请使用符合规定的纸张。

注意：

1. 如果纸留在接纸盘的下面，彩色打印时会出现有刮痕的图象。
2. 小于 B5 的纸张，可能较容易到接纸盘下面。

不是

转印带上有任何污迹或不干净的区域吗？

是

1. 清洁转印带。
2. 检查转印带清洁器的安装与运行情况。

不是

纸张吸附检测传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[9]/[H]）

不是

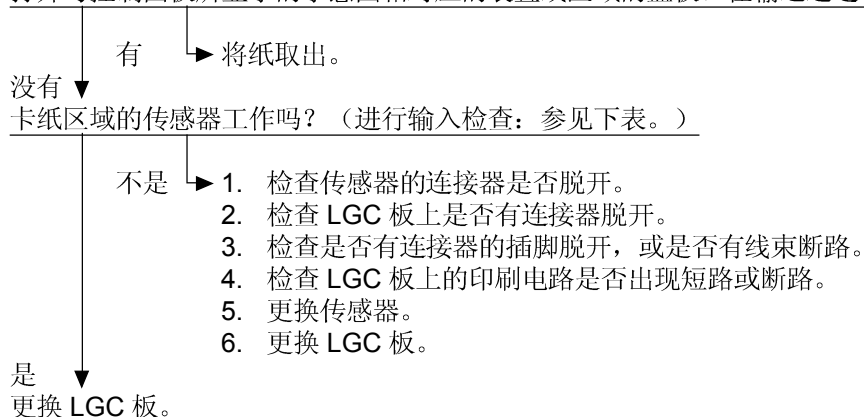
1. 检查纸张吸附检测传感器的连接器是否脱开。
2. 检查纸张吸附检测传感器的连接器与接头（3 个）是否脱开。
3. 检查 LGC 板上的连接器 CN331 是否脱开。
4. 检查是否有线束断路，或连接器的插脚是否脱开。
5. 更换纸张吸附检测传感器。
6. 更换 LGC 板。

是

更换 LGC 板。

### [E030] 开机时卡纸

打开与控制面板所显示的示意图相对应的装置或区域的盖板。在输送通道中有纸吗？（参见下表。）



卡纸区域与对应传感器及盖板的关系见下表。

（如果卡纸发生在 ADU 或 LCF 或 PFP 中，请检查各装置的线路板。）

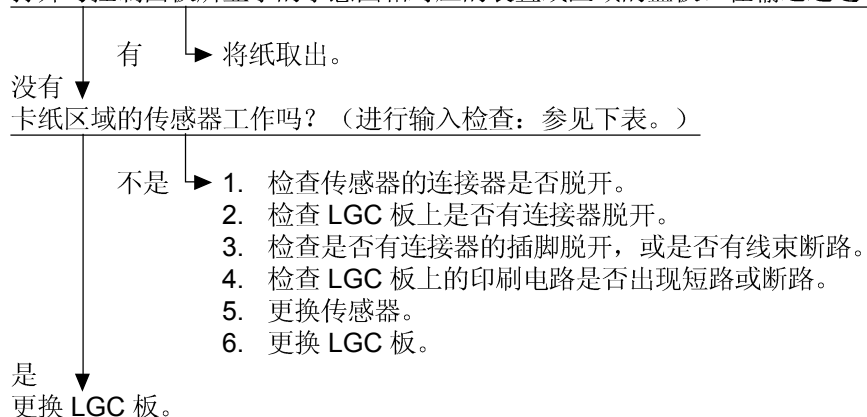
| 卡纸区域      | 盖板      | 传感器             | 测试模式与输入检查           |
|-----------|---------|-----------------|---------------------|
| 定位区域      | 取卡纸盖板   | 定位传感器           | 03-[FAX]ON/[9]/[E]  |
|           |         | 上纸盒供纸传感器        | 03-[FAX]ON/[3]/[H]  |
| 出口区域      | 定影器盖板   | 出口传感器           | 03-[FAX]OFF/[7]/[H] |
| ADU       | ADU     | ADU 入口传感器       | 03-[FAX]OFF/[8]/[H] |
|           |         | ADU 出口传感器       | 03-[FAX]OFF/[8]/[G] |
| 供纸区域（复印机） | 侧盖板     | 下纸盒供纸传感器        | 03-[FAX]ON/[3]/[G]  |
| 旁路供纸装置    | 旁路供纸装置  | 旁路供纸传感器         | 03-[FAX]ON/[9]/[D]  |
| LCF       | LCF 侧盖板 | LCF 供纸传感器       | 03-[FAX]OFF/[5]/[G] |
| PFP       | PFP 侧盖板 | PFP 上纸盒供纸传感器    | 03-[FAX]OFF/[2]/[D] |
|           |         | PFP 下纸盒供纸传感器    | 03-[FAX]OFF/[4]/[D] |
| 中继（桥）单元   | 中继（桥）单元 | 中继（桥）单元输送传感器 -1 | 03-[FAX]ON/[0]/[C]  |
|           |         | 中继（桥）单元输送传感器 -2 | 03-[FAX]ON/[0]/[A]  |

### [E090] HDD 异常导致的卡纸

- (1) 切断复印机电源，然后再接通复印机电源，检查是否可以这样清除错误代码。
- (2) 检查 HDD 的连接器是否脱开。
- (3) 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
- (4) 更换 HDD。
- (5) 更换 SYS 板。

## [E550] 有纸留在输送通道中

打开与控制面板所显示的示意图相对应的装置或区域的盖板。在输送通道中有纸吗？



卡纸区域与对应传感器及盖板的关系见下表。

（如果卡纸发生在 ADU 或 LCF 或 PFP 中，请检查各装置的线路板。）

| 卡纸区域      | 盖板      | 传感器             | 测试模式与输入检查           |
|-----------|---------|-----------------|---------------------|
| 定位区域      | 取卡纸盖板   | 定位传感器           | 03-[FAX]ON/[9]/[E]  |
|           |         | 上纸盒供纸传感器        | 03-[FAX]ON/[3]/[H]  |
| 出口区域      | 定影器盖板   | 出口传感器           | 03-[FAX]OFF/[7]/[H] |
| ADU       | ADU     | ADU 入口传感器       | 03-[FAX]OFF/[8]/[H] |
|           |         | ADU 出口传感器       | 03-[FAX]OFF/[8]/[G] |
| 旁路供纸装置    | 旁路供纸装置  | 旁路供纸传感器         | 03-[FAX]ON/[9]/[D]  |
| 供纸区域（复印机） | 侧盖板     | 下纸盒供纸传感器        | 03-[FAX]ON/[3]/[G]  |
| LCF       | LCF 侧盖板 | LCF 供纸传感器       | 03-[FAX]OFF/[5]/[G] |
| PFP       | PFP 侧盖板 | PFP 上纸盒供纸传感器    | 03-[FAX]OFF/[2]/[D] |
|           |         | PFP 下纸盒供纸传感器    | 03-[FAX]OFF/[4]/[D] |
| 中继（桥）单元   | 中继（桥）单元 | 中继（桥）单元输送传感器 -1 | 03-[FAX]ON/[0]/[C]  |
|           |         | 中继（桥）单元输送传感器 -2 | 03-[FAX]ON/[0]/[A]  |
| 整理器       | 整理器门    | 整理器内的传感器        | -                   |

### 5.1.5 盖板打开导致的卡纸

#### [E400] 取卡纸盖板未合上

取卡纸盖板处于打开状态吗？

是 → 如果有纸卡住的话，将纸取出，然后合上该盖板。

不是 ↓

电源板正提供 +24V 电压吗？

(进行输入检查: 03-[FAX]ON/[1]/[H])

不是 ↓

1. 检查 +24V 电源的连接器是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN350 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换 LGC 板。

是 ↓

更换 LGC 板。

#### [E410] 前盖板未合上导致的卡纸

前盖板处于打开状态吗？

是 → 合上该盖板。

不是 ↓

电源板正提供 +24V 电压吗？

(进行输入检查: 03-[FAX]ON/[1]/[H])

不是 ↓

1. 检查 +24V 电源的连接器是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN350 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换 LGC 板。

是 ↓

前盖板开合控制开关工作吗？

(进行输入检查: 03-[FAX]ON/[1]/[H])

不是 ↓

1. 检查前盖板开合控制开关的连接器是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN345 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换检查前盖板开合控制开关。
6. 更换 LGC 板。

是 ↓

更换 LGC 板。

#### [E420] PFP 侧盖板未合上导致的卡纸

PFP 侧盖板处于打开状态吗？

是 → 如果有纸卡住的话，将纸取出，然后合上该盖板。

不是 ↓

PFP侧盖板开合控制开关工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[2]/[F]）

- 不是 →
1. 检查 PFP 侧盖板开合控制开关的连接器是否脱开。
  2. 检查 PFP 板上的连接器 CN241 或 CN243 是否脱开。
  3. 检查 LGC 板上的连接器 CN332 是否脱开。
  4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  5. 检查 PFP 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  6. 更换 PFP 侧盖板开合控制开关。
  7. 更换 PFP 板。
  8. 更换 LGC 板。

是 ↓

1. 更换 PFP 板。
2. 更换 LGC 板。

#### [E430] ADU 未合上导致的卡纸。

ADU 处于打开状态吗？

是 → 如果有纸卡住的话，将纸取出，然后合上 ADU。

不是 ↓

ADU 开合控制开关工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[8]/[F]）

- 不是 →
1. 检查 ADU 开合控制开关的连接器是否脱开。
  2. 检查 ADU 板上的连接器 CN211 或 CN217 是否脱开。
  3. 检查 LGC 板上的连接器 CN340 是否脱开。
  4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  5. 检查 ADU 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  6. 更换 ADU 开合控制开关。
  7. 更换 ADU 板。
  8. 更换 LGC 板。

是 ↓

1. 更换 ADU 板。
2. 更换 LGC 板。

#### [E440] 侧盖板（侧门）未合上导致的卡纸

侧门处于打开状态吗？

是 → 如果有纸卡住的话，将纸取出，然后合上该盖板。

不是 ↓

侧门开关工作吗？

（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[7]/[E]）

不是 ↓

- ▶ 1. 检查侧门开关的连接器是否脱开。
- ▶ 2. 检查 LGC 板上的连接器 CN345 是否脱开。
- ▶ 3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
- ▶ 4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- ▶ 5. 更换侧门开关。
- ▶ 6. 更换 LGC 板。

是 ↓

更换 LGC 板。

#### [E450] LCF 侧盖板未合上导致的卡纸。

LCF 侧盖板处于打开状态吗？

是 → 如果有纸卡住的话，将纸取出，然后合上该盖板。

不是 ↓

LCF 侧盖板开合控制开关工作吗？

（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[5]/[D]）

不是 ↓

- ▶ 1. 检查 LCF 侧盖板开合控制开关的连接器是否脱开。
- ▶ 2. 检查 LCF 板上的连接器 CN100 或 CN106 是否脱开。
- ▶ 3. 检查 LGC 板上的连接器 CN332 是否脱开。
- ▶ 4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
- ▶ 5. 检查 LCF 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- ▶ 6. 更换 LCF 侧盖板开合控制开关。
- ▶ 7. 更换 LCF 板。
- ▶ 8. 更换 LGC 板。

是 ↓

- 1. 更换 LCF 板。
- 2. 更换 LGC 板。

**[E480] 中继（桥）单元未合上导致的卡纸**

中继（桥）单元处于打开状态吗？

是 → 如果有纸卡住的话，将纸取出，然后合上该盖板。

不是 ↓

中继（桥）单元盖板开合检测开关工作吗？

（进行输入检查：03-[FAX]ON/[0]/[B]）

不是 →

1. 检查中继（桥）单元盖板开合检测开关的连接器是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN351 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换中继（桥）单元盖板开合检测开关。
6. 更换 LGC 板。

是 ↓

更换 LGC 板。

### 5.1.6 RADF 卡纸

#### 注意:

在进行与 RADF 有关的检修时，在更换了 RADF 板、原稿长度传感器、读取传感器与反转传感器中的任何部件后，须在“调整模式”下先进行“RADF 传感器调节与 EEPROM 初始化（05-356）”，然后再进行“RADF 原稿导板调整（05-367、368）”。

**[E711]** 纸未到达原稿长度传感器

**[E712]** 纸未到达定位传感器

**[E713]** 纸停在原稿长度传感器处

搓纸辊、供纸辊与分离辊有污迹或已磨损吗？

是 → 对它们进行清洁或更换。

不是 ↓  
原稿过度卷曲或折叠？

是 → 将原稿展平，然后将它重新放好。

不是 ↓  
原稿长度传感器与定位传感器工作吗？  
(进行输入检查: 03-[FAX]ON/[8]/[E], [7]/[H])

- 不是 →
1. 检查原稿长度传感器与定位传感器的连接器是否脱开。
  2. 检查 RADF 板上的连接器 CN3 是否脱开。
  3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  4. 检查 RADF 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  5. 更换原稿长度传感器与定位传感器。
  6. 更换 RADF 板。

是 ↓  
更换 RADF 板。

**[E714]** 接收输稿信号导致的卡纸

无纸传感器工作吗？(进行输入检查: 03-[FAX]ON/[7]/[B])

- 不是 →
1. 检查无纸传感器工作是否正常。
  2. 检查无纸传感器的连接器是否脱开。
  3. 检查 RADF 板上的连接器 CN5 是否脱开。
  4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  5. 检查 RADF 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  6. 更换无纸传感器。
  7. 更换 RADF 板。

是 ↓  
更换 RADF 板。

### [E721] 纸未到达读取传感器

定位辊与读取辊有污迹吗？

有 → 对它们进行清洁。

没有 ↓

读取传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON/[7]/[G]）

不是 →

1. 检查读取传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 RADF 板上的连接器 CN6 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 RADF 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换读取传感器。
6. 更换 RADF 板。

是 ↓  
更换 RADF 板。

### [E722] 纸未到达出口传感器（在扫描过程中发生的卡纸）

### [E723] 纸未到达反转传感器（在扫描过程中发生的卡纸）

读取辊有污迹吗？

有 → 对它进行清洁。

没有 ↓

出口传感器与反转传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON/[7]/[E], [7]/[F]）

不是 →

1. 检查出口传感器与反转传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 RADF 板上的连接器 CN4 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 RADF 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换出口传感器与反转传感器。
6. 更换 RADF 板。

是 ↓  
更换 RADF 板。

### [E724] 纸停在定位传感器处

定位辊有污迹吗？

有 → 对它们进行清洁。

没有 ↓

定位传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON/[7]/[H]）

不是 →

1. 检查定位传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 RADF 板上的连接器 CN3 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 RADF 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换定位传感器。
6. 更换 RADF 板。

是 ↓  
更换 RADF 板。

### [E725] 纸停在读取传感器处

读取辊有污迹吗？

有 → 对它们进行清洁。

没有 ↓

定位传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON/[7]/[G]）

- 不是 →
1. 检查读取传感器的连接器是否脱开。
  2. 检查 RADF 板上的连接器 CN6 是否脱开。
  3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  4. 检查 RADF 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  5. 更换读取传感器。
  6. 更换 RADF 板。

是 ↓  
更换 RADF 板。

### [E726] 接收输送到出口信号导致的卡纸

1. 如果原稿仍在 RADF 中，将之取出。
2. 如果纸张仍在复印机中，将之取出。
3. 切断复印机的电源，然后再接通电源。如果仍出现有卡纸，请按以下规程进行处理。
4. 检查 RADF 板与 SLG 板之间的连接以及 RADF 板与电源板之间连接。
  - 连接器与接头之间的连接正常吗？
  - 连接器的插脚是否脱开，或是否有线束断路？
5. 检查电源板的 +24V 与 +5V 电源输出是否正常？
6. 检查 RADF 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
7. 更换 RADF 板。
8. 检查 SLG 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
9. 更换 SLG 板。

### [E731] 纸停在出口传感器处

出口辊有污迹吗？

有 → 对它们进行清洁。

没有 ↓

出口传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON/[7]/[E]）

- 不是 →
1. 检查出口传感器的连接器是否脱开。
  2. 检查 RADF 板上的连接器 CN4 是否脱开。
  3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  4. 检查 RADF 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  5. 更换出口传感器。
  6. 更换 RADF 板。

是 ↓  
更换 RADF 板。

### [E741] 纸停在反转传感器处

读取辊与反转辊有污迹吗？

有 → 对它们进行清洁。

没有 ↓

反转传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON/[7]/[F]）

不是 →

1. 检查反转传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 RADF 板上的连接器 CN4 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 RADF 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换读取传感器。
6. 更换 RADF 板。

是 ↓  
更换 RADF 板。

### [E742] 纸未到达反转传感器（在反转供纸过程中的卡纸）

反转辊有污迹吗？

有 → 对它们进行清洁。

没有 ↓

反转传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON/[7]/[F]）

不是 →

1. 检查反转传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 RADF 板上的连接器 CN4 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 RADF 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换读取传感器。
6. 更换 RADF 板。

是 ↓  
更换 RADF 板。

### [E743] 纸未到达出口传感器（在反转供纸过程中的卡纸）

反转辊与读取辊有污迹吗？

有 → 对它们进行清洁。

没有 ↓

反转传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON/[7]/[E]）

不是 →

1. 检查反转传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 RADF 板上的连接器 CN4 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 RADF 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换出口传感器。
6. 更换 RADF 板。

是 ↓  
更换 RADF 板。

### [E860] 取卡纸盖板未合上导致的卡纸

取卡纸盖板打开了吗？

是 → 如果里面有原稿的话，将之取出，然后合上取卡纸盖。

不  
取卡纸盖板控制开关工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON/[7]/[C]）

不 →

1. 检查取卡纸盖板控制开关的连接器是否脱开。
2. 检查 RADF 板上的连接器 CN8 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 RADF 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换取卡纸盖板控制开关。
6. 更换 RADF 板

是  
更换 RADF 板

### [E870] RADF 未合上导致的卡纸

RADF 打开了吗？

是 → 如果里面有原稿的话，将之取出，然后合上 RADF。

不  
RADF 开合传感器被调整在规定范围吗？

不 → 调整 RADF 开合传感器。

是  
RADF 开合传感器工作吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON/[7]/[D]）

不 →

1. 检查 RADF 开合传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 RADF 板上的连接器 CN6 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 RADF 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换 RADF 开合传感器。
6. 更换 RADF 板。

是  
更换 RADF 板。

### 5.1.7 整理器卡纸

#### (1) 中继（桥）单元的卡纸

- [E910]** 纸未到达中继（桥）单元输送传感器 -1  
**[E920]** 纸在中继（桥）单元输送传感器 -1 处停下  
**[E930]** 纸未到达中继（桥）单元输送传感器 -2  
**[E940]** 纸在中继（桥）单元输送传感器 -2 处停下

中继（桥）单元内留有纸吗？

是 → 将纸取出  
不 ↓

中继（桥）单元输送传感器 -1 与中继（桥）单元输送传感器 -2 工作吗？  
(进行输入检查: 03-[FAX]ON/[0]/[C] 与 03-[FAX]ON/[0]/[A])

不 →  
1. 检查中继（桥）单元输送传感器 -1 与中继（桥）单元输送传感器 -2 的连接器是否脱开。  
2. 检查中继（桥）单元的连接 J510 是否脱开。  
3. 检查 LGC 板上的连接器 CN351 是否脱开。  
4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。  
5. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。  
6. 更换中继（桥）单元输送传感器 -1 与中继（桥）单元输送传感器 -2。  
7. 更换 LGC 板。  
是 ↓

中继（桥）门电磁铁工作吗？(进行输出检查: 03-232)

不 →  
1. 检查中继（桥）单元的连接 J510 是否脱开。  
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN351 是否脱开。  
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。  
4. 更换中继（桥）单元门电磁铁。  
5. 更换 LGC 板。  
是 ↓

当主电机运转时，中继（桥）单元输送辊工作吗？  
(执行输出检测: 03-101/151)

不 → 检查复印机与中继（桥）单元的驱动系统。  
是 ↓  
检查中继（桥）单元的各个辊是否已磨损。

## (2) 整理器部分的卡纸

### [EA10] 纸输送延迟

#### MJ-1022

在整理器或复印机的输送通道中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。  
没有 ↓

整理器控制线路板上的连接器 J10 脱开了吗？

连接整理器控制线路板与入口传感器（S2）的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。  
不是 ↓

入口传感器工作正常吗？（检查触发器的动作情况。）

不 →  
1. 将入口传感器的连接器可靠地连接好。  
2. 如果触发器轴发生移位，将触发器重新可靠地安装好。  
3. 更换入口传感器。  
是 ↓  
更换整理器控制线路板。

#### MJ-1023/1024

在整理器或复印机的输送通道中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。  
没有 ↓

整理器控制线路板上的连接器 J708 脱开了吗？

连接整理器控制线路板与入口传感器（PI33）的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。  
不是 ↓

入口传感器工作正常吗？（检查触发器的动作情况。）

不 →  
1. 将入口传感器的连接器可靠地连接好。  
2. 如果触发器轴发生移位，将触发器重新可靠地安装好。  
3. 更换入口传感器。  
是 ↓  
更换整理器控制线路板。

## [EA20] 纸在输送过程中停下

### MJ-1022

在整理器或复印机的输送通道中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

整理器控制线路板上的连接器 J10 脱开了吗？

连接整理器控制线路板与入口传感器（S2）的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。

不是 ↓

入口传感器工作正常吗？（检查触发器的动作情况。）

不 →

1. 将入口传感器的连接器可靠地连接好。
2. 如果触发器轴发生移位，将触发器重新可靠地安装好。
3. 更换入口传感器。

是 ↓

更换整理器控制线路板。

### MJ-1023/1024

在整理器或复印机的输送通道中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

整理器控制线路板上的连接器 J707、J708 与 J722B 中有脱开的吗？

整理器控制线路板与各传感器（入口传感器 [PI33]、输送通道传感 [PL34] 与处理托盘传感器 [PL38]）之间的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。

不是 ↓

各传感器（入口传感器 [PI33]、输送通道传感 [PL34] 与处理托盘传感器 [PL38]）工作正常吗？（检查触发器的动作情况。）

不 →

1. 将各传感器的连接器可靠地连接好。
2. 如果触发器轴发生移位，将触发器重新可靠地安装好。
3. 更换传感器。

是 ↓

更换整理器控制线路板。

## [EA30] 通电时卡纸

### MJ-1022

在整理器的输送通道中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

整理器控制线路板上的连接器 J10 脱开了吗？

连接整理器控制线路板与入口传感器（S2）的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。

不是 ↓

入口传感器工作正常吗？（检查触发器的动作情况。）

不 →

1. 将入口传感器的连接器可靠地连接好。
2. 如果触发器轴发生移位，将触发器重新可靠地安装好。
3. 更换入口传感器。

是 ↓

更换整理器控制线路板。

### MJ-1023/1024

在整理器的输送通道中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

整理器控制线路板上的连接器 J707、J708 与 J722B 中有脱开的吗？

整理器控制线路板与各传感器（入口传感器 [PI33]、输送通道传感 [PL34] 与处理托盘传感器 [PL38]）之间的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。

不是 ↓

各传感器（入口传感器、输送通道传感与处理托盘传感器）工作正常吗？  
（检查触发器的动作情况。）

不 →

1. 将各传感器的连接器可靠地连接好。
2. 如果触发器轴发生移位，将触发器重新可靠地安装好。
3. 更换传感器。

是 ↓

更换整理器控制线路板。

## [EA40] 门打开导致的卡纸

MJ-1022

在整理器或复印机的输送通道中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。  
没有 ↓

整理器连在了复印机上吗？

不是 → 将整理器复印机连好。  
是 ↓

整理器控制线路板上的连接器 J10 脱开了吗？

连接整理器控制线路板连接传感器（S4）的线束断路吗？

是 → 将连接传感器的连接器可靠地接好；更换线束。  
不是 ↓

连接传感器工作正常吗？

不 → 1. 将连接传感器的连接器可靠地连接好。  
2. 更换连接传感器。  
是 ↓

更换整理器控制线路板。

在整理器或复印机的输送通道中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓  
整理器的上盖板或前盖板合上了吗？

没有 → 将盖板合上。

是 ↓  
整理器控制线路板上的连接器 J707 与 J708 有脱开的吗？

连接整理器控制线路板与上、前盖板打开传感器（PL31 与 PL32）的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。

不是 ↓  
上、前盖板打开传感器工作正常吗？

不 → 1. 将上、前盖板打开传感器的连接器可靠地连接好。  
2. 更换上、前盖板打开传感器。

是 ↓  
整理器控制线路板上的连接器 J719 脱开了吗？

连接整理器控制线路板与前盖板开关（MS31）的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。

不是 ↓  
前盖板开关工作正常吗？

不 → 1. 将前盖板打开传感器的连接器可靠地连接好。  
2. 更换前盖板打开传感器。

↓  
打孔器控制线路板上的连接器 J5 脱开了吗？

连接打孔器控制线路板与上盖板开关（MSW61）的线束断路吗？

连接打孔器控制线路板与前盖板开关（MSW62）的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。

不是 ↓  
上、前盖板开关工作正常吗？

不 → 1. 将上、前盖板打开传感器的连接器可靠地连接好。  
2. 更换上、前盖板打开传感器。

是 ↓  
更换整理器控制线路板。

## [EA50] 装订卡纸

### MJ-1022

在整理器或复印机的输送通道中及装订盘中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

从整理器中取出钉仓并取走从钉盒中滑出的装订针后，该卡纸代码清除了吗？

是 → 结束

不 ↓

整理器控制线路板上的连接器 J8 脱开了吗？

连接整理器控制线路板与钉书机初始位置传感器（S17）的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。

不是 ↓

钉书机初始位置传感器工作正常吗？

不 → 1. 将钉书机初始位置传感器的连接器可靠地连接好。  
2. 更换钉书机初始位置传感器。

是 ↓

更换整理器控制线路板。

### MJ-1023/1024

在整理器或复印机的输送通道中及装订盘中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

从整理器中取出钉仓并取走从钉盒中滑出的装订针后，该卡纸代码清除了吗？

是 → 结束

不 ↓

整理器控制线路板上的连接器 J721B 脱开了吗？

连接整理器控制线路板与钉书机初始位置传感器（PL40）的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。

不是 ↓

钉书机初始位置传感器工作正常吗？

不 → 1. 将钉书机初始位置传感器的连接器可靠地连接好。  
2. 更换钉书机初始位置传感器。

是 ↓

更换整理器控制线路板。

## [EA60] 纸过早到达

### MJ-1022

在整理器或复印机的输送通道中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

整理器控制线路板上的连接器 J10 脱开了吗？

连接整理器控制线路板与入口传感器（S2）的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。

不是 ↓

入口传感器工作正常吗？（检查触发器的动作情况。）

不 →

1. 将入口传感器的连接器可靠地连接好。
2. 如果触发器轴发生移位，将触发器重新可靠地安装好。
3. 更换入口传感器。

是 ↓

更换整理器控制线路板。

### MJ-1023/1024

在整理器或复印机的输送通道中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

整理器控制线路板上的连接器 J708 脱开了吗？

连接整理器控制线路板与入口传感器（PL33）的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。

不是 ↓

入口传感器工作正常吗？（检查触发器的动作情况。）

不 →

1. 将入口传感器的连接器可靠地连接好。
2. 如果触发器轴发生移位，将触发器重新可靠地安装好。
3. 更换入口传感器。

是 ↓

更换整理器控制线路板。

## [EA70] 纸叠交付卡纸

### MJ-1022

在整理器或复印机的输送通道中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。  
没有 ↓

整理器控制线路板上的连接器 J9 脱开了吗？

连接整理器控制线路板与纸叠交付杆初始位置传感器（S8）的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。  
不是 ↓

纸叠交付杆初始位置传感器工作正常吗？

不 → 1. 将纸叠交付杆初始位置传感器的连接器可靠地连接好。  
2. 更换纸叠交付杆初始位置传感器。  
是 ↓

更换整理器控制线路板。

## [EAF0] 纸叠返回卡纸

### MJ-1022

在整理器或复印机的输送通道中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。  
没有 ↓

整理器控制线路板上的连接器 J10 脱开了吗？

连接整理器控制线路板与返回辊初始位置传感器（S3）的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。  
不是 ↓

返回辊初始位置传感器工作正常吗？

不 → 1. 将返回辊初始位置传感器的连接器可靠地连接好。  
2. 更换返回辊初始位置传感器。  
是 ↓

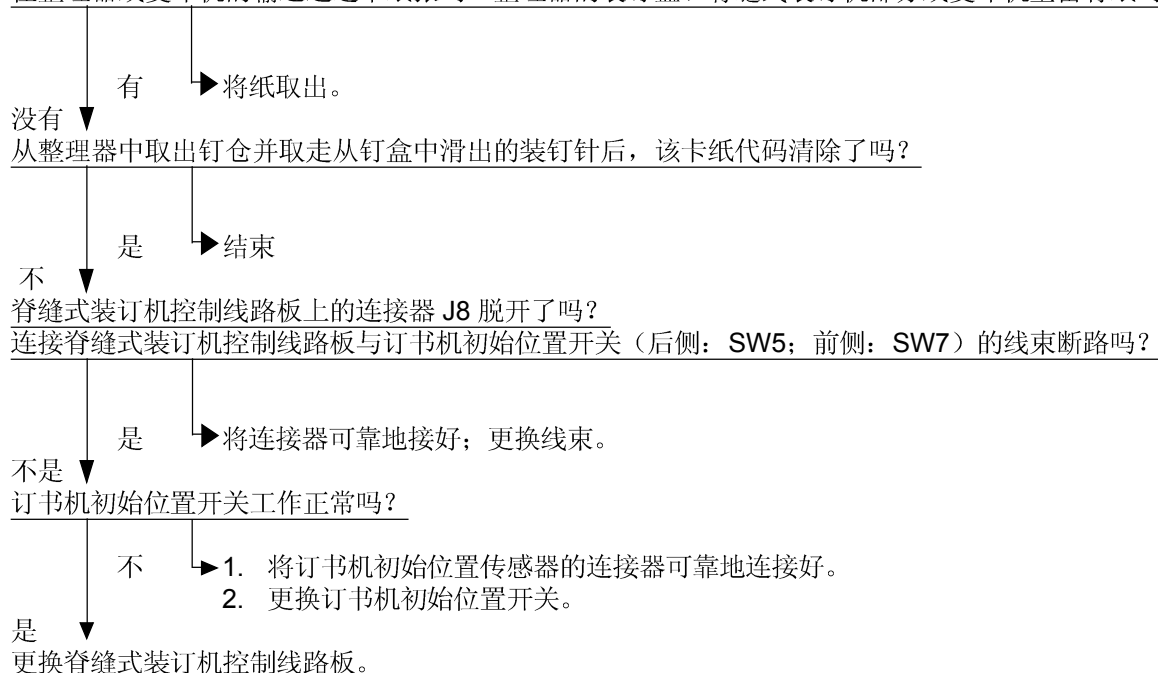
更换整理器控制线路板。

### (3) 脊缝式装订机部分的卡纸

#### [EA80] 装订卡纸

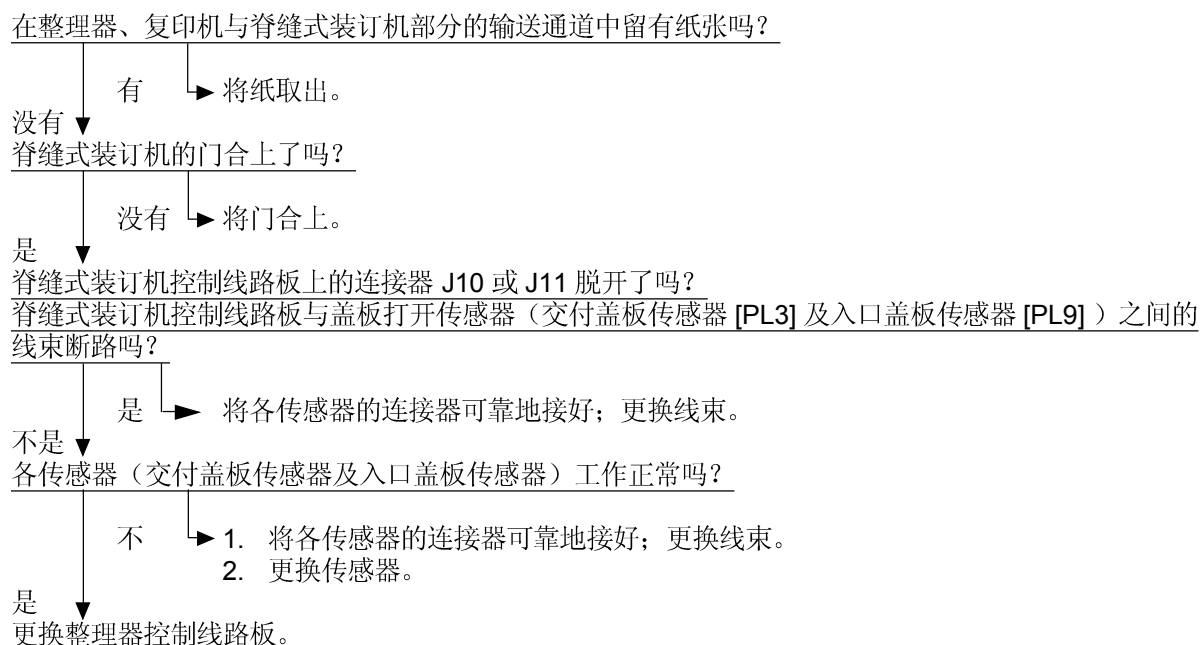
##### MJ-1024

在整理器或复印机的输送通道中纸张吗？整理器的装订盘、脊缝式装订机部分或复印机里留有纸吗？



#### [EA90] 门打开导致的卡纸

##### MJ-1024



## [EAA0] 通电时卡纸

### MJ-1024

在整理器与脊缝式装订机部分的输送通道中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

脊缝式装订机控制线路板上的连接器 J9、J10 或 J13 脱开吗？

脊缝式装订机控制线路板与各传感器（1 号纸传感器 [PL8]、2 号纸传感器 [PL19]、3 号纸传感器 [PL20]、垂直通道传感器 [PL17] 与输送传感器 [PL11]）之间的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。

不是 ↓

各传感器（1 号纸传感器、2 号纸传感器、3 号纸传感器、垂直通道传感器与输送传感器）工作正常吗？

（检查触发器的动作情况。）

不 →

1. 将各传感器的连接器可靠地接好。
2. 如果触发器轴发生移位，将触发器重新可靠地安装好。
3. 更换传感器。

是 ↓

更换脊缝式装订机控制线路板。

## [EAB0] 纸在输送过程中停下

### MJ-1024

在整理器、脊缝式装订机部分与复印机的输送通道中留有纸张吗？

有 → 将纸取出。

没有 ↓

整理器控制线路板上的连接器 J708 脱开了吗？

整理器控制线路板与入口传感器 [PL33] 之间的线束断路吗？

脊缝式装订机控制线路板上的连接器 J9 或 J10 脱开吗？

脊缝式装订机控制线路板与各传感器（1 号纸传感器 [PL8]、2 号纸传感器 [PL19]、3 号纸传感器 [PL20]、垂直通道传感器 [PL17] 与输送传感器 [PL11]）之间的线束断路吗？

是 → 将连接器可靠地接好；更换线束。

不是 ↓

各传感器（1 号纸传感器、2 号纸传感器、3 号纸传感器、垂直通道传感器与输送传感器）工作正常吗？

（检查触发器的动作情况。）

不 →

1. 将各传感器的连接器可靠地接好。
2. 如果触发器轴发生移位，将触发器重新可靠地安装好。
3. 更换传感器。

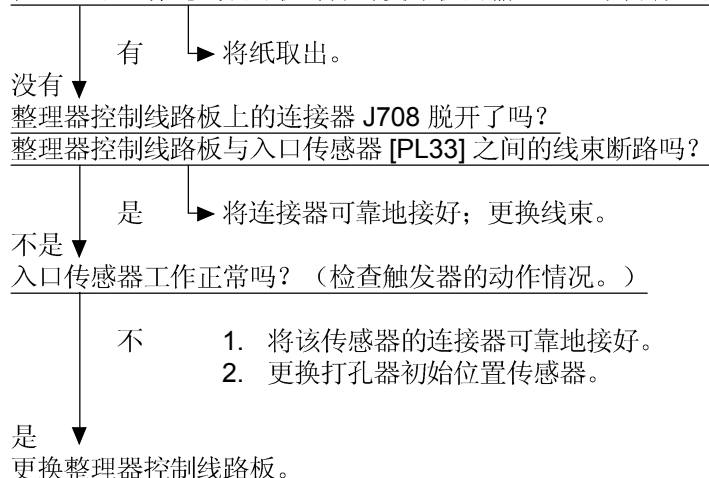
是 ↓

更换脊缝式装订机控制线路板。

## [EAC0] 纸张输送延迟

### MJ-1024

在整理器、脊缝式装订机部分与复印机的输送通道中留有纸张吗？

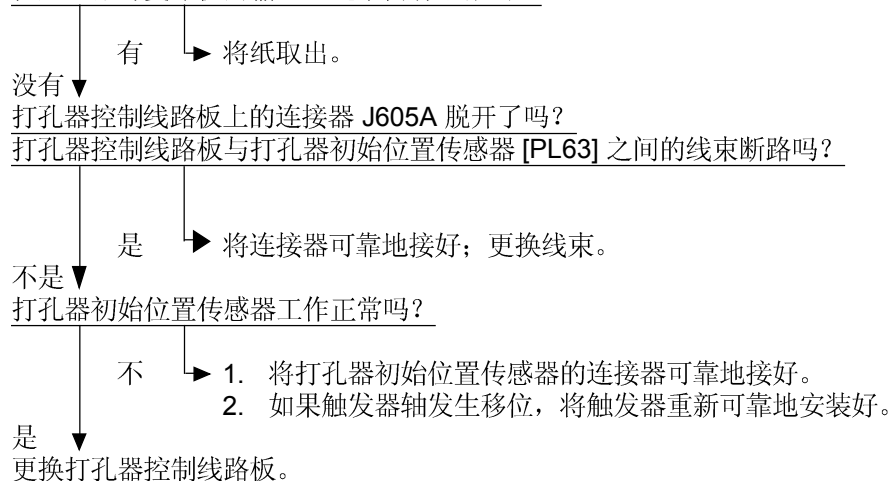


## (4) 打孔器中的卡纸

### [E9F0] 打孔卡纸

### MJ-1023/1024

在整理器与复印机的输送通道中留有纸张吗？



## (5) 其它类型的卡纸

### [EAD0] 打印结束指令超时引起的卡纸

主电机运转正常吗？

不

1. 更换 SYS 板。
2. 更换 LGC 板。

### [EAE0] 接收超时引起的卡纸

整理器工作吗？

不

1. 检查整理器是否有电压（+24V）供应。
2. 检查 LGC 板与 IPC 板的连接。
3. 检查 IPC 板与复印机侧的整理器接口之间的线束是否断路。
4. 检查整理器侧的整理器接口与整理器控制线路之间的线束是否断路。
5. 更换整理器控制线路板。

是

更换整理器控制线路板。

### [EB30] 就绪时间超时引起的卡纸

复印机里有纸吗？

有

IPC 板与 LGC 板之间的连接正确吗？

是

线束与 IPC 板的连接可靠吗？

是

复印机与整理器之间的线束的连接器插脚中，有脱开的吗？这些线束中有断路的吗？

有

1. 更换 IPC 板。
2. 更换 LGC 板。
3. 更换整理器控制线路板。

没有

更换 LGC 板。

不

将它们正确地连接。

不

将线束正确可靠地连接好。

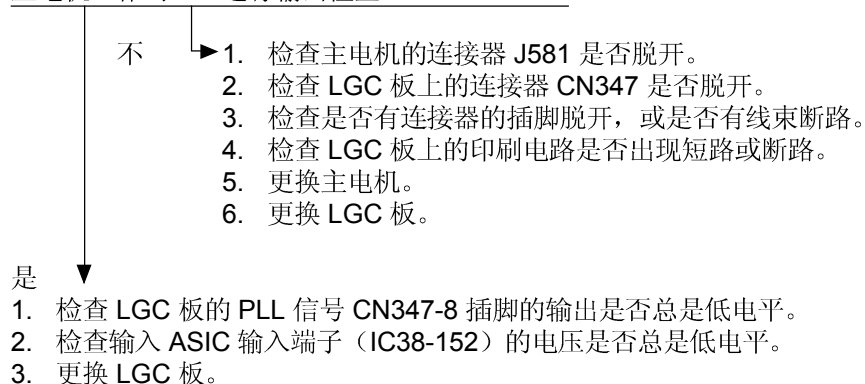
没有

连接好插脚，或更换线束。

### 5.1.8 与驱动系统有关的维修请求

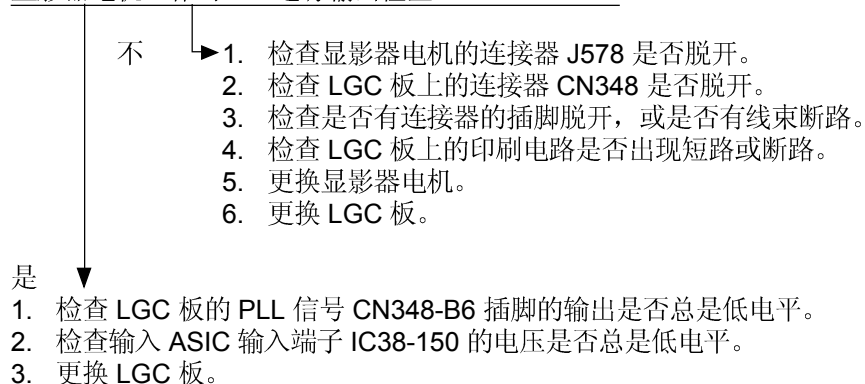
#### [C010] 主电机异常

主电机工作吗？（进行输出检查：03-101/151）



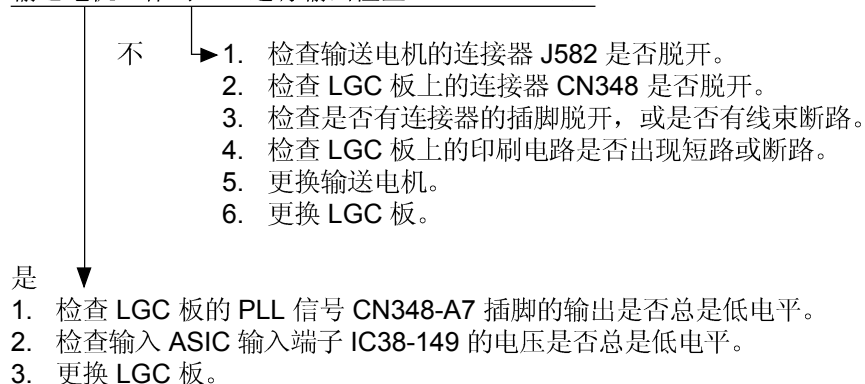
#### [C020] 显影器电机异常

显影器电机工作吗？（进行输出检查：03-112/162）



#### [C030] 输送电机异常

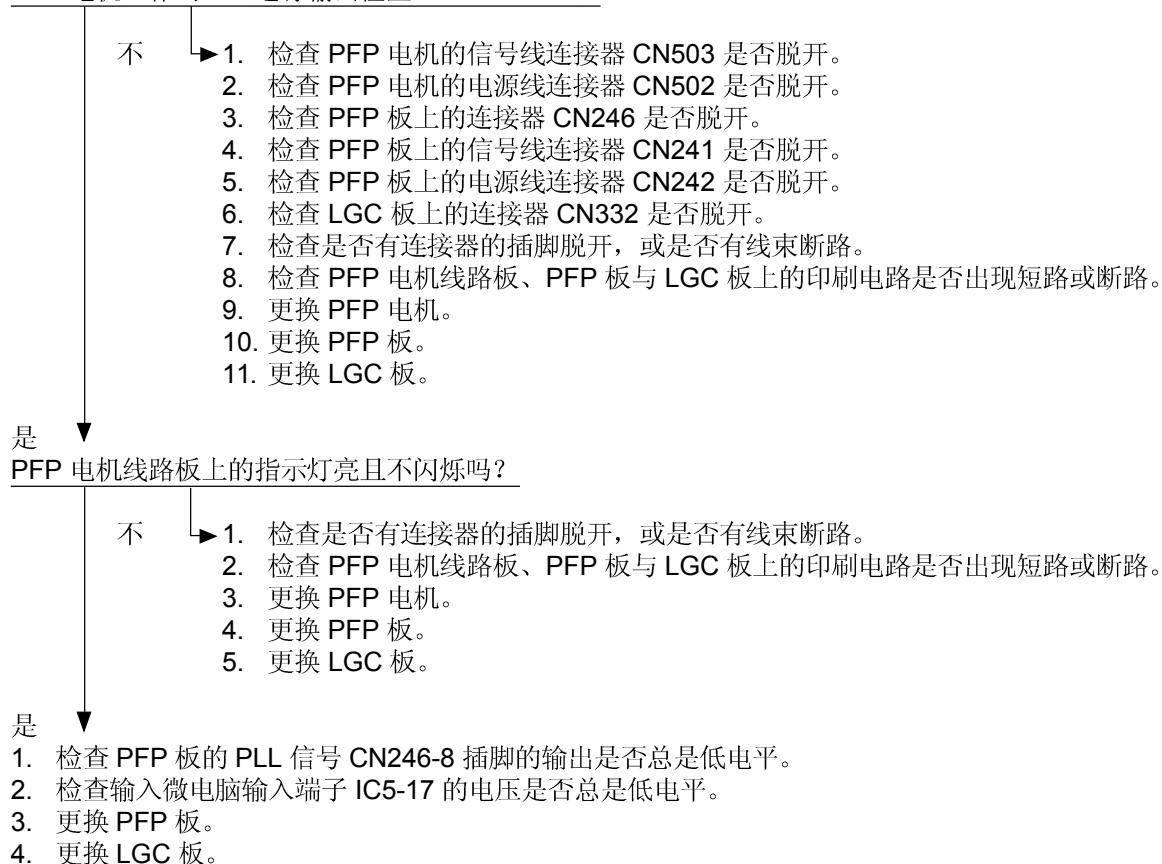
输送电机工作吗？（进行输出检查：03-123/173）



### 5.1.9 与供纸系统有关的维修请求

#### [C040] PFP 电机异常

PFP 电机工作吗？（进行输出检查：03-109/159）



**[C130] 上纸盒托纸盘异常**

**[C140] 下纸盒托纸盘异常**

托纸盘上升吗？（进行输出检查：03-242、243）

- 不
- ▶ 1. 检查托纸盘提升电机的连接器是否脱开。
  - 2. 检查 LGC 板上的连接器 CN337 是否脱开。
  - 3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  - 4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  - 5. 更换 LGC 板。

是  
托纸提升传感器工作吗？

（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[6]/[H] 与 03-[FAX]OFF/[6]/[G]）

- 不
- ▶ 1. 检查该传感器的连接器是否脱开。
  - 2. 检查 LGC 板上的连接器 CN337 是否脱开。
  - 3. 检查挡片是否已到该传感器处。
  - 4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  - 5. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  - 6. 更换 LGC 板。

- 是
- 1. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  - 2. 更换 LGC 板。

**[C150] PFP 上纸盒托纸盘异常**

**[C160] PFP 下纸盒托纸盘异常**

托纸盘上升吗？（进行输出检查：03-278、280）

- 不
- ▶ 1. 检查托纸盘提升电机的连接器是否脱开。
  - 2. 检查 PFP 板上的连接器 CN241、CN242 与 CN244 是否脱开。
  - 3. 检查 LGC 板上的连接器 CN332 是否脱开。
  - 4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  - 5. 检查 PFP 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  - 6. 更换 PFP 板。
  - 7. 更换 LGC 板。

是  
托纸提升传感器工作吗？

（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[2]/[H] 与 03-[FAX]OFF/[4]/[H]）

- 不
- ▶ 1. 检查该传感器的连接器是否脱开。
  - 2. 检查 PFP 板上的连接器 CN241、CN247 与 CN248 是否脱开。
  - 3. 检查 LGC 板上的连接器 CN332 是否脱开。
  - 4. 检查挡片是否已到该传感器处。
  - 5. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  - 6. 检查 PFP 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  - 7. 更换 PFP 板。
  - 8. 更换 LGC 板。

- 是
- 1. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  - 2. 更换 LGC 板。

## [C180] LCF 托纸盘电机异常

托纸盘移动吗？（进行输出检查：03-271）

不

- ▶ 1. 检查 LCF 托纸盘提升电机的连接器是否脱开。
2. 检查 LCF 板上的连接器 CN100、CN101 与 CN103 是否脱开。
3. 检查 LGC 板上的连接器 CN332 是否脱开。
4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
5. 检查 LCF 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
6. 更换 LCF 板。
7. 更换 LGC 板。

是

LCF 托纸盘提升传感器与 LCF 托纸盘底传感器工作吗？

（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[5]/[F] 与 03-[FAX]OFF/[3]/[A]）

不

- ▶ 1. 检查这两个传感器的连接器是否脱开。
2. 检查 LCF 板上的连接器 CN100、CN104 与 CN105 是否脱开。
3. 检查 LGC 板上的连接器 CN332 是否脱开。
4. 检查挡片是否已到这两个传感器处。
5. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
6. 检查 LCF 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
7. 更换 LCF 板。
8. 更换 LGC 板。

是

1. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
2. 更换 LGC 板。

## [C1A0] LCF 备用侧推纸板电机异常

LCF 备用侧推纸板电机工作吗？（进行输出检查：03-207）

- 不
- ▶ 1. 检查 LCF 备用侧推纸板电机的连接器是否脱开。
  - 2. 检查 LCF 板上的连接器 CN100、CN101 与 CN103 是否脱开。
  - 3. 检查 LGC 板上的连接器 CN332 是否脱开。
  - 4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  - 5. 检查 LCF 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  - 6. 更换 LCF 板。
  - 7. 更换 LGC 板。

是

LCF 备用侧推纸板初始位置传感器与停止位置传感器工作吗？

（进行输入检查：03-[FAX]OFF/[5]/[A] 与 03-[FAX]OFF/[5]/[B]）

- 不
- ▶ 1. 检查这两个传感器的连接器是否脱开。
  - 2. 检查 LCF 板上的连接器 CN100 与 CN107 是否脱开。
  - 3. 检查 LGC 板上的连接器 CN332 是否脱开。
  - 4. 检查挡片是否已到这两个传感器处。
  - 5. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  - 6. 检查 LCF 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  - 7. 更换 LCF 板。
  - 8. 更换 LGC 板。

是

- 1. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- 2. 更换 LGC 板。

## [C1B0] LCF 输送电机异常

LCF 输送电机工作吗？（进行输出检查：03-122/172）

- 不
- ▶ 1. 检查 LCF 输送电机的连接器 CN112 是否脱开。
  - 2. 检查 LCF 板上的连接器 CN102 是否脱开。
  - 3. 检查 LCF 板上的信号线连接器 CN100 是否脱开。
  - 4. 检查 LCF 板上的电源线连接器 CN101 是否脱开。
  - 5. 检查 LGC 板上的连接器 CN332 是否脱开。
  - 6. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  - 7. 检查 LCF 输送电机线路板、LCF 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  - 8. 更换 LCF 输送电机。
  - 9. 更换 LCF 板。
  - 10. 更换 LGC 板。

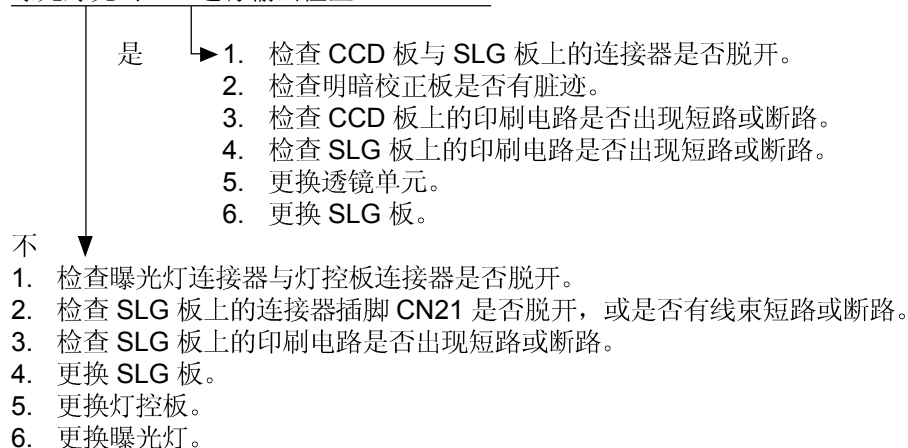
是

- 1. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
- 2. 检查 LCF 输送电机线路板、LCF 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- 3. 检查 LCF 板的 PLL 信号 CN102-3 插脚的输出是否总是低电平。
- 4. 检查输入微电脑输入端子 IC103-17 的电压是否总是低电平。
- 5. 更换 LCF 输送电机。
- 6. 更换 LCF 板。
- 7. 更换 LGC 板。

### 5.1.10 与扫描系统有关的维修请求

#### [C260] 峰值检测错误

曝光灯亮吗？（进行输出检查：03-267）

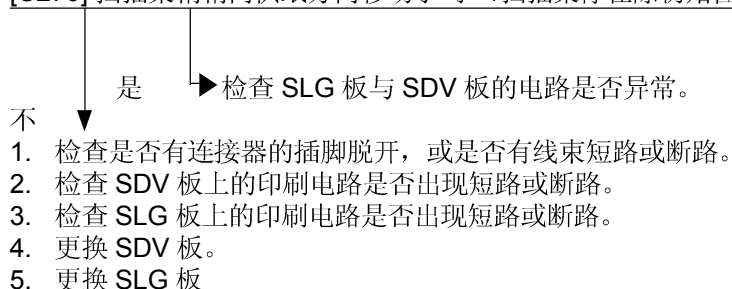


[C270] 扫描架初始位置传感器在规定时间内不停止工作

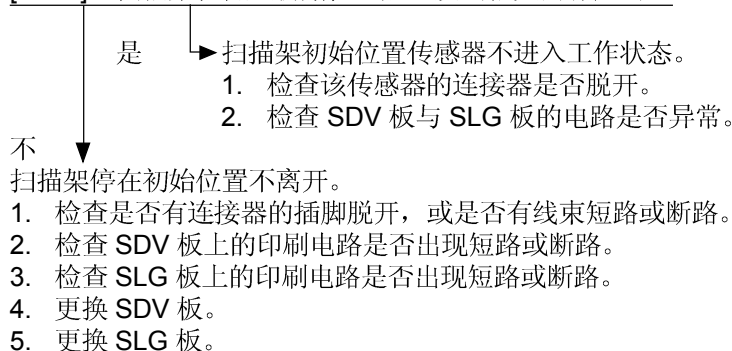
[C280] 扫描架初始位置传感器在规定时间内不开始工作

取下原稿玻璃，并将扫描架移至供纸侧。接通电源，然后检查以下项目：

[C270] 扫描架稍稍向供纸方向移动了吗？/扫描架停在除初始位置以外的其它位置吗？



[C280] 扫描架在抵达初始位置后，发出很大的噪声吗？



### 5.1.11 与定影单元相关的维修请求

**警告：**

在检查IH控制电路与IH线圈时，应预先切断电源并拔下电源线。

在拔下电源线后的较短时间内，定影器及其零部件会仍有很高的温度，且其中的电容还仍然带电。因此，在对定影器进行检查时，应确保它已充分凉下来。

### [C410] 通电时热敏电阻或加热器异常

#### 1. 检查热敏电阻

- (1) 检查是否有连接器脱开。
- (2) 检查主热敏电阻、副热敏电阻与前端热敏电阻与定影带表面的接触是否正确。
- (3) 检查主热敏电阻、副热敏电阻与前端热敏电阻的线束是否断路。

#### 2. 检查 IH 控制线路板与 IH 线圈

- (1) 检查 IH 线圈是否损坏。
- (2) 检查 IH 线圈的连接器是否脱开。
- (3) 检查热保险是否熔断。
- (4) 检查 IH 控制线路板上是否有连接器脱开（包括交流电输入连接器 CN450、CN451 与 LGC 接口连接器 CN455、CN456）。
- (5) 检查 IH 控制线路板或电源板是否异常。

#### 3. 检查 LGC 板

- (1) 检查连接器 CN358 是否脱开。
- (2) 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- (3) 更换 LGC 板。

#### 4. 将状态计数器清零

在维修好与错误代码 [C410] 相应的故障后，请完成以下步骤：

- (1) 接通电源，并同时按下 [0] 与 [8] 键。
- (2) 键入 "400"，然后按 [START] 按钮。
- (3) 将状态计数器的当前值 "1" 或 "2" 改成 "0"，然后[ENTER]按钮或 [INTERRUPT] 按钮，以取消错误代码 [C410]。
- (4) 切断电源，然后再接通电源。确认复印机进入正常的就绪状态。

**[C430]** 在异常判断后热敏电阻异常

**[C440]** 在异常判断后加热器异常

### 1.2.3. 检查热敏电阻、IH 控制线路板、IH 线圈与 LGC 板

按处理 [C410] 异常时的 1、2 与 3 步骤检查以上部件。

### 4. 清除状态计数器

在处理 [C430] 异常时，将状态计数器的当前值（08-400）"4" 改成 "0"；在处理 [C440] 异常时，将状态计数器的当前值（08-400）"4"、"7" 或 "9" 改成 "0"。然后，其它步骤同 [C410] 的处理步骤。

\* 相关的状态计数器值如下（请分别将它们改成 "0"）：

- 预热过程中出现的异常："4" 或 "5"
- 复印机就绪后出现的异常："7"
- 主热敏电阻检测的温度等于或高于 230°C："9"
- 副热敏电阻检测的温度等于或高于 230°C："9"

**[C450]** 打印过程中的热敏电阻异常

### 1. 检查前端热敏电阻

- (1) 检查前端热敏电阻的连接器的脱开。
- (2) 检查前端热敏电阻与定影带表面的接触是否正确。
- (3) 检查前端热敏电阻的线束是否断路。

### 2. 检查 LGC 板

- (1) 检查连接器 CN358 是否脱开。
- (2) 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
- (3) 更换 LGC 板。

### 3. 将状态计数器清零

将状态计数器的当前值 "6" 改成 "0"。

## **[C470] IH 初始化或 IH 电压异常**

### **1. 检查交流输入电压**

检查交流输入电压是否在规定范围内。

（特别是在接通电源后加热器开始工作时[复印机预热时]）

### **2. 检查热保险**

检查热保险是否熔断。

### **3. 检查 IH 控制线路板**

(1) 检查 IH 控制线路板上的交流输入连接器 CN450、CN451 与 LGC 接口连接器 CN455、CN456 是否脱开。

(2) 检查 IH 控制线路板上的熔断器是否熔断。

(3) 更换 IH 控制线路板。

### **4. 检查 LGC 板**

(1) 检查连接器 CN358 是否脱开。

(2) 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。

(3) 更换 LGC 板。

### **5. 将状态计数器清零**

将状态计数器的当前值 "10"、"11"、"14" 或 "17" 改成 "0"。

\* 相关的状态计数器值如下（请分别将它们改成 "0"）：

- 在通电后立即出现的异常："10"
- 在定影辊温度达到 40°C 之前出现的异常："11"
- 复印机就绪之前出现的异常："14"
- 复印机就绪时出现的异常："17"

## **[C480] IGBT 过热**

### 1. 检查 IH 控制线路板冷却风扇的运行情况

检查 IH 控制线路板冷却风扇的运转是否正常。（该风扇的连接器连接可靠吗？）

### 2. 检查 IH 线路板

(1) 检查 IGBT 或 IGBT 散热片 是否正常。（该散热片安装稳固吗？）

(2) 检查 IH 线路板的印刷电路是否短路或断路。

(3) 更换 IH 线路板。

### 3. 将状态计数器清零

将状态计数器（08-400）的当前值 "12"、"15" 或 "18" 改成 "0"。

\* 相关的状态计数器值如下（请分别将它们改成 "0"）：

- 在定影辊温度达到 40 癯 之前出现的异常： "12"
- 复印机就绪之前出现的异常： "15"
- 复印机就绪时出现的异常： "18"

（当 IH 线圈仅一组持续通电 15 秒时）

## **[C490] IH 控制电路或 IH 线圈异常**

### 1. 检查 IH 线路板

(1) 检查该线路板的印刷电路是否短路或断路。

(2) 检查 IH 线路板。

### 2. 检查 IH 线圈

(1) 检查线圈是否损坏或短路。

(2) 更换 IH 线圈。

### 3. 将状态计数器清零

将状态计数器（08-400）的当前值 "13"、"16" 或 "19" 改成 "0"。

\* 相关的状态计数器值如下（请分别将它们改成 "0"）：

- 在定影辊温度达到 40 癯 之前出现的异常： "13"
- 复印机就绪之前出现的异常： "16"
- 复印机就绪时出现的异常： "19"

当问题解决了以后，可通过先断开主开关然后再合上主开关的方法，清除 [C470]、[C480] 与 [C490] 错误代码，而无需将状态计数器值改成 "0"。  
在下一维修请求覆盖该状态值时，状态计数器的当前值保持不变。

### 5.1.12 与信号传输有关的维修请求

#### **[C550]** RADF I/F 异常

- (1) 检查连接 RADF 板与 SLG 板的线束是否脱开或断路。
- (2) 检查 RADF 板的印刷电路是否短路或断路。
- (3) 检查 SLG 板的印刷电路是否短路或断路。
- (4) 更换 RADF 板。
- (5) 更换 SLG 板。

#### **[C570]** 主 CPU（引擎 CPU）与 IPC 板之间的信号传输异常

- (1) 检查 LGC 板与 IPC 板之间的连接是否正确。
- (2) 检查 IPC 板的印刷电路是否短路或断路。
- (3) 检查 LGC 板的印刷电路是否短路或断路。
- (4) 更换 IPC 板。
- (5) 更换 LGC 板。

#### **[C580]** IPC 板与整理器之间信号传输异常

- (1) 检查复印机是否安装了指定的整理器。
- (2) 检查连接 IPC 板与整理器控制线路板的线束是否脱开或断路。
- (3) 检查 IPC 板的印刷电路是否短路或断路。
- (4) 检查整理器控制线路板的印刷电路是否短路或断路。
- (5) 更换 IPC 板。
- (6) 更换整理器控制线路板。

#### **[F070]** 系统 CPU 与主 CPU（引擎 CPU）之间信号传输异常

- (1) 检查连接 SYS 板与 LGC 板的线束是否脱开或断路。
- (2) 检查 SYS 板上的系统 ROM 的版本。
- (3) 检查 LGC 板上的引擎 ROM 的版本。
- (4) 更换 SYS 板。
- (5) 更换 LGC 板。

#### **[F110]** 系统 CPU 与扫描器 CPU 之间信号传输异常

##### **[F111]** 扫描器响应异常

- (1) 检查连接 SYS 板与 SLG 板的线束是否脱开或断路。
- (2) 检查 SYS 板上的系统 ROM 的版本。
- (3) 检查 SLG 板上的扫描器 ROM 的版本。
- (4) 更换 SYS 板。
- (5) 更换 SLG 板。

### 5.1.13 与 RADF 有关的维修请求

注意:

在进行与RADF有关的检修时，在更换了 RADF 板、原稿长度传感器、读取传感器与反转传感器中的任何部件后，须在“调整模式”下先进行“RADF 传感器调整与EEPROM初始化（05-356）”，然后再进行“RADF 原稿导板调整（05-367、368）”。

#### [C730] EEPROM 初始化异常

- (1) 检查 RADF 板的印刷电路是否短路或断路。
- (2) 更换RADF 板。

#### [C810] 风扇电机异常

- (1) 检查电机轴的负载是否正常。
- (2) 取出所有异物。
- (3) 检查连接风扇电机与 RADF 板的线束是否断路。
- (4) 检查复印机运行过程中，是否有电源输入 RADF 板上 CN9 的插脚 1。
- (5) 检查 RADF 板上的印刷电路是否断路或短路。
- (6) 更换风扇电机。
- (7) 更换 RADF 板。

#### [C820] 读取传感器调整出错

- (1) 检查读取传感器与反光镜之间是否有任何异物，并检查反光镜是否有脏迹。
- (2) 检查连接读取传感器与 RADF 板的线束是否断路。
- (3) 检查 RADF 板上的印刷电路是否短路或断路。
- (4) 更换读取传感器。
- (5) 更换 RADF 板。

#### [C830] 原稿长度传感器调整出错

- (1) 检查原稿长度传感器与反光镜之间是否有任何异物，并检查反光镜是否有脏迹。
- (2) 检查连接原稿长度传感器与 RADF 板的线束是否断路。
- (3) 检查 RADF 板上的印刷电路是否短路或断路。
- (4) 更换原稿长度传感器。
- (5) 更换 RADF 板。

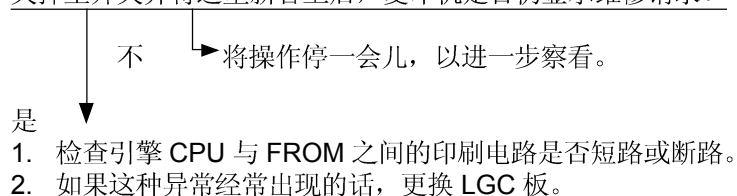
#### 5.1.14 与电路有关的维修请求

##### [C900] SYS 板与 LGC 板之间的连接出错

- (1) 检查 SYS 板上的连接器 CN117 是否被完全插入或可靠连接。
- (2) 检查 LGC 板上的连接器 CN338 是否被完全插入或可靠连接。
- (3) 检查连接 SYS 板 (CN117) 与 LGC 板 (CN338) 的线束是否断路。
- (4) 检查各线路板上的印刷电路是否短路或断路。
- (5) 更换 SYS 板。
- (6) 更换 LGC 板。

##### [C940] 主 CPU (引擎 CPU) 异常

关掉主开关并将之重新合上后, 复印机是否仍显示维修请求?



##### [C950] LGC 板储存器异常与 ID 异常

- (1) 检查 SYS 板上的连接器 CN360 与 CN331 是否被完全插入或可靠连接。
- (2) 检查 DRV 板上的连接器 J434 是否被完全插入或可靠连接。
- (3) 检查各线路板上的印刷电路是否短路或断路。
- (4) 更换 NVRAM。
- (5) 更换 LGC 板。
- (6) 更换 DRV 板。
- (7) 更换 SYS 板。
- (8) 请示专家维修 (异常 ID)。

#### **[C960] LGC 板与 DRV 板之间的连接出错，ID 异常**

- (1) 检查 LGC 板上的连接器 CN360 与 CN331 是否被完全插入或可靠连接。
- (2) 检查 DRV 板上的连接器 J434 是否被完全插入或可靠连接。
- (3) 检查连接 DRV 板（J434）与 LGC 板（CN360）的线束是否断路。
- (4) 检查连接 LGC 板（CN331）与高压变压器（J480）的线束是否断路。
- (5) 检查各线路板上的印刷电路是否短路或断路。
- (6) 更换 DRV 板。
- (7) 更换 LGC 板。
- (8) 请示专家维修（异常 ID）。

#### **[C9E0] SLG 板与 SYS 板之间的连接出错**

- (1) 检查 SLG 板上的连接器 CN18 是否被完全插入或可靠连接。
- (2) 检查 SYS 板上的连接器 CN102 是否被完全插入或可靠连接。
- (3) 检查连接 SLG 板（CN18）与 SYS 板（CN102）的线束是否断路。
- (4) 检查各线路板上的印刷电路是否短路或断路。
- (5) 更换 SLG 板。
- (6) 更换 SYS 板。

#### **[F090] SYS 板上的 SRAM 异常**

- (1) 切断电源，并启动设置模式（08）。
- (2) 当液晶显示屏上显示“SRAM ERROR DOES IT INITIALIZE?（SRAM 出错，需初始化吗？）”时，请按 [INITIALIZE] 按钮。（SRAM 被清零。）
- (3) 切断并重新接通电源。如果错误代码不能清除，请更换 SYS 板。

### **[F091] SYS 板上的 NVRAM 异常**

- (1) 切断电源，并启动设置模式 (08)。
- (2) 当液晶显示屏上显示 “NVRAM ERROR DOES IT INITIALIZE? (NVRAM 出错，需初始化吗?)” 时，请按 [INITIALIZE] 按钮。(NVRAM 被初始化。)

**注意：**

当 NVRAM 初始化时，与扫描器及图象处理有关的调整也会被初始化。因此，在 NVRAM 初始化完成后，应重新对它们进行调整。

- (3) 切断并重新接通电源。如果错误代码不能清除，请更换 SYS 板上 NVRAM。

### **[F092] 系统板上的 SRAM/NVRAM 异常**

- (1) 切断电源，并启动设置模式 (08)。
- (2) 当液晶显示屏上显示 “NVRAM / SRAM ERROR DOES IT INITIALIZE? (NVRAM/SRAM 出错，需初始化吗?)” 时，请按 [INITIALIZE] 按钮。(SRAM 被清零，NVRAM 被初始化。)

**注意：**

当 NVRAM 初始化时，与扫描器及图象处理有关的调整也会被初始化。因此，在 NVRAM 初始化完成后，应重新对它们进行调整。

- (3) 切断并重新接通电源。如果错误代码不能清除，请更换 SYS 板上 NVRAM。

### **[F350] SLG 板异常**

- (1) 检查 SLG 板上的印刷电路是否短路或断路。
- (2) 更换 SLG 板。

### 5.1.15 与激光单元有关的维修请求

#### [CA10] 多棱镜电机异常

多棱镜电机运转吗？

不

1. 检查 LGC 板上的连接器 CN352 是否脱开。
2. 检查线束是否断路，或是连接器插脚是否脱开。
3. 检查 LGC 板上的印刷电路是否短路或断路。
4. 更换激光单元。
5. 更换 LGC 板。

是

打印的图象变形吗？

是

1. 检查 LGC 板上的连接器 CN352 是否脱开。
2. 检查线束是否快要断路，或是连接器是否快要脱开。
3. 检查 LGC 板上的印刷电路是否短路或断路。
4. 检查激光单元冷却风扇是否停下。
5. 检查激光单元冷却风扇的吸风区是否被塞住。
6. 更换激光单元。
7. 更换 LGC 板。

不

1. 检查 LGC 板上的印刷电路是否短路或断路。
2. 检查高压装置是否都已可靠接地（包括显影器、转印带装置与第二转印辊装置）。
3. 检查带高压装置的偏压供应接头的连接是否可靠，并检查这些接头是否干净。
4. 检查供纸系统的金属片是否可靠接地。
5. 检查复印机是否接地。
6. 检查激光单元冷却风扇是否已停下。
7. 检查激光单元冷却风扇的吸风区是否被塞住。
8. 更换激光单元。
9. 更换 LGC 板。

#### [CA20] 水平同步信号检测出错

LGC 板上的连接器（CN334）与 LDR 板上的连接器（CN201）之间的连接电缆是否开路、损坏或脱开？

是

1. 将电缆重新连好。
2. 检查该电缆与 LGC 板上的连接器之间连接是否稳靠。
3. 更换激光单元。

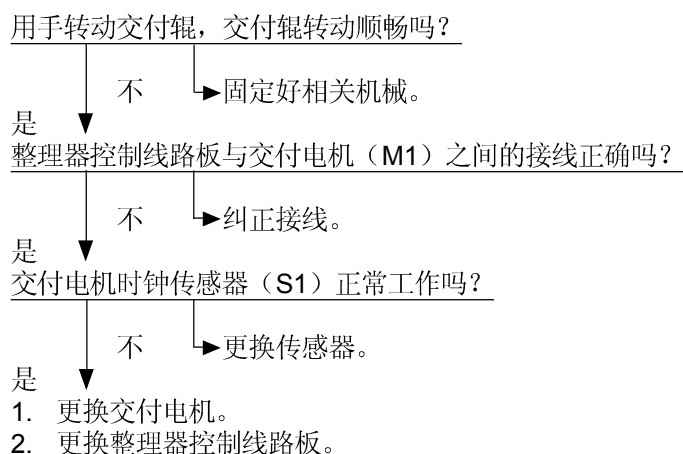
不

1. 检查高压装置是否都已可靠接地（包括显影器、转印带装置与第二转印辊装置）。
2. 检查带高压装置的偏压供应接头的连接是否可靠，并检查这些接头是否干净。
3. 检查供纸系统的金属片是否可靠接地。
4. 检查复印机是否接地。
5. 检查印刷电路是否短路或断路。
6. 更换 LGC 板。
7. 更换激光单元。

### 5.1.16 与整理器有关的维修请求

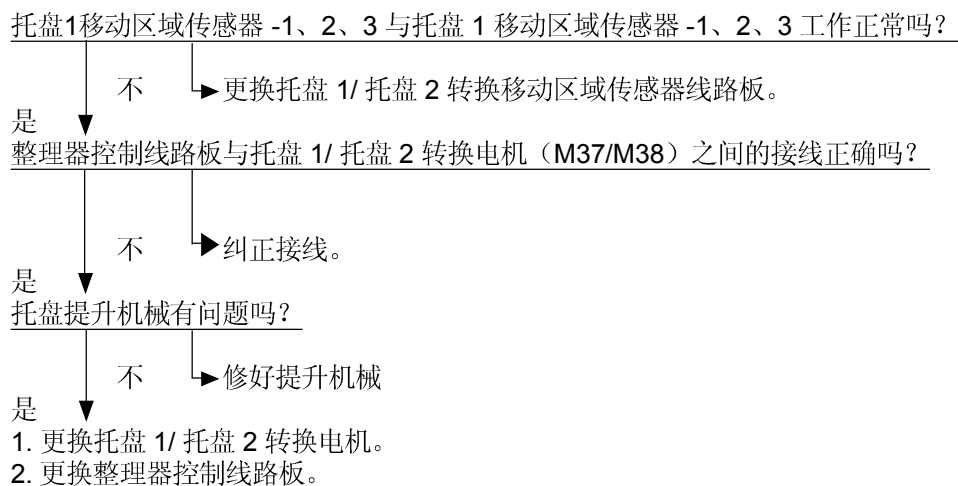
#### [CB20] 交付电机异常

##### MJ-1022



#### [CB30] 托盘 1/ 托盘 2 转换电机异常

##### MJ-1023/1024



## [CB40] 后对位板电机异常

MJ-1023/1024

后对位板初始位置传感器（PL37）工作正常吗？

不 → 更换该传感器。

是  
整理器控制线路板与后对位板电机（M34）之间的接线正确吗？

不 → 纠正接线。

是  
该对位板的通道上是否有机械性问题？

不 → 修好相关机械。

是  
1. 更换后对位板电机。  
2. 更换整理器控制线路板。

## [CB50] 装订电机异常

MJ-1022/1023/1024

订书机与整理器控制线路板之间的接线正确吗？

不 → 纠正接线。

是  
1. 更换订书机。  
2. 更换整理器控制线路板。

## [CB60] 订书机移位电机异常

MJ-1023/1024

订书机初始位置传感器（PL40）正常工作吗？

不 → 更换该传感器。

是  
整理器控制线路板与订书机移位电机（M35）之间的接线正确吗？

不 → 纠正接线。

是  
订书机通道上是否有机械性问题？

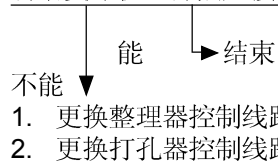
是 → 修好相关机械。

不  
1. 更换订书机移位电机。  
2. 更换整理器控制线路板。

## [CB80] 备份 RAM 数据异常

MJ-1023/1024

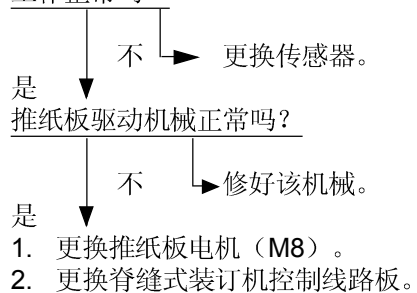
切断复印机电源然后接通复印机电源，能够解决此问题吗？



## [CB90] 推纸板电机异常。

MJ-1024

推纸板初始位置传感器（PL14）、推纸板最高位置传感器（PL15）与推纸板电机时钟传感器（PL1）工作正常吗？



**[CBA0]** 前装订电机异常  
**[CBB0]** 后装订电机异常

**MJ-1024**

前、后订书机及它们支架安装正确吗？

不 → 将它们正确安装。

是  
订书机初始位置开关（SW7/SW5）及前、后订书机上的订书机电机（M7/M6）正常工作吗？

不 → 更换前、后订书机。

是  
更换脊缝式装订机控制线路板。

**[CBC0]** 对位电机异常

**MJ-1024**

对位板初始位置传感器（PL5）正常工作吗？

不 → 更换该传感器。

是  
对位板驱动机械工作正常吗？

不 → 修好该机械。

是  
1. 更换对位电机。  
2. 更换脊缝式装订机控制线路板。

## [CBD0] 导板电机异常

### MJ-1024

导板初始位置传感器（PL13）正常工作吗？

不 → 更换该传感器。

是  
导板驱动机械工作正常吗？

不 → 修好该机械。

是  
1. 更换导板电机（M3）。  
2. 更换脊缝式装订机控制线路板。

## [CBE0] 折纸电机异常

### MJ-1024

折纸电机时钟传感器（PL4）及折纸初始位置传感器（PL21）正常工作吗？

不 → 更换传感器。

是  
折纸辊驱动机械工作正常吗？

不 → 修好该机械。

是  
1. 更换折纸电机（M2）。  
2. 更换脊缝式装订机控制线路板。

## [CBF0] 纸定位板电机异常

### MJ-1024

纸定位板初始位置传感器（PL7）正常工作吗？

不 → 更换传感器。

是  
纸定位板驱动机械工作正常吗？

不 → 修好该机械。

是  
1. 纸定位板电机（M4）。  
2. 更换脊缝式装订机控制线路板。

## [CC00] 传感器连接器异常

### MJ-1024

导板初始位置传感器（PL13）、推纸板初始位置传感器（PL14）推纸板极限位置传感器（PL15）连接到脊缝订书机控制线路板上了吗？

不 → 将它们连接到该线路上。

是  
传感器与脊缝式装订机之间的接线正确吗？

不 → 纠正接线。

是  
脊缝式装订机控制线路板上的连接器插脚 J9-7、J9-10 与 J9-13 正输出 5V 电源吗？

不 → 更换脊缝式装订机控制线路板。

是  
脊缝式装订机控制线路板上的连接器插脚 J9-8、J9-11 与 J9-14 正确接地了吗？

不 → 更换脊缝式装订机控制线路板。

是  
结束。

## [CC10] 微动开关异常

### MJ-1024

前盖板开关（MS31）、入口门开关（SW1）与传送门开关（SW3）工作正常吗？

不 → 更换开关。

是  
测量整理器控制线路板上的连接器 J704-1（+）与连接器 J704-2（-）之间的电压是否是 24V。

不 → 更换整理器控制线路板。

是  
整理器控制线路板上的连接器 J704 与脊缝式装订机控制线路板上的连接器 J1 之间的接线正确吗？

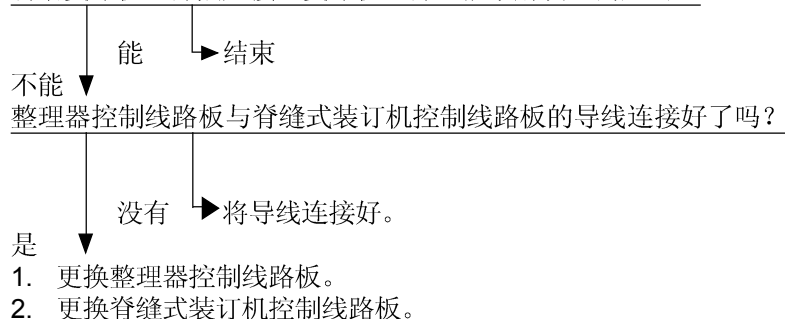
不 → 纠正接线。

是  
更换脊缝式装订机控制线路板。

## [CC20] 整理器与脊缝式装订机之间的信号传输出错

MJ-1024

切断复印机电源然后接通复印机电源，能够解决此问题吗？

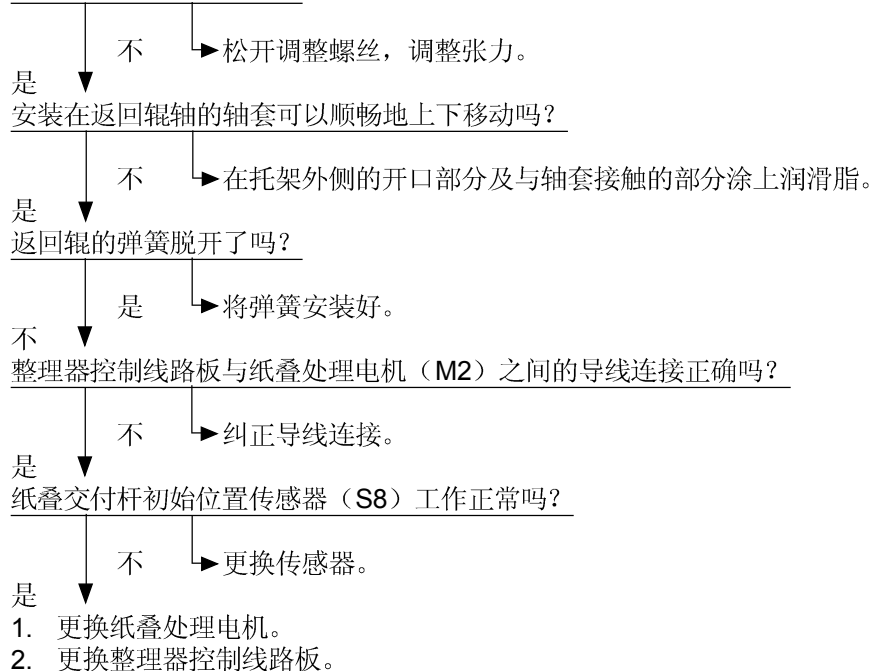


## [CC30] 纸叠处理电机异常

MJ-1022

[步骤 1]

驱动皮带的张力正常吗？



## [步骤 2]

安装在返回辊轴的轴套可以顺畅地上下移动吗？

不 → 在托架外侧的开口部分及与轴套接触的部分涂上润滑脂。

是  
返回辊的弹簧脱开了吗？

是 → 将弹簧安装好。

不  
纸叠处理电机驱动皮带的张力正常吗？

不 → 松开调整螺丝，调节张力。

是  
返回辊初始位置传感器（S3）工作正常吗？

不 → 更换传感器。

是  
1. 更换纸叠处理电机。  
2. 更换整理器控制线路板。

## [CC40] 门开合电机异常

MJ-1023/1024

门开合装置初始位置传感器（PL35）正常吗？

不 → 更换传感器。

是  
整理器控制线路板与门开合电机（M36）之间的导线连接正确吗？

不 → 纠正导线连接。

是  
门开合机械正常吗？

不 → 将该机械修理好。

是  
1. 更换门开合电机。  
2. 更换整理器控制线路板。

## [CC50] 水平定位电机异常

MJ-1023/1024（当安装 MJ-6004 时）

水平定位初始位置传感器（PL61）工作正常吗？

不 → 更换传感器。

是

水平定位初始位置传感器与整理器控制线路板之间的导线连接正确吗？

不 → 纠正导线连接。

是

水平定位机械正常吗？

不 → 将该机械修好。

是

1. 更换水平定位电机 (M62)。
2. 更换打孔器控制线路板。
3. 更换整理器控制线路板。

## [CC60] 打孔电机异常

MJ-1023/1024（当安装 MJ-6004 时）

打孔初始位置传感器（PL63）与打孔电机时钟传感器（PL62）工作正常吗？

不 → 更换传感器。

是

上述两个传感器（PL63 与 PL62）与整理器控制线路板之间的导线连接正确吗？

不 → 纠正导线连接。

是

打孔机械正常吗？

不 → 将该机械修理好。

是

1. 更换打孔电机 (M61)。
2. 更换打孔器控制线路板。
3. 更换整理器控制线路板。

## [CC80] 前推纸电机异常/前对位板电机异常

### MJ-1022 (前推纸电机异常)

前推纸板初始位置传感器 (S6) 工作正常吗?

不 → 更换传感器。

是  
整理器控制线路板与前推纸电机 (M3) 之间的导线连接正确吗?

不 → 纠正导线连接。

是  
支架越过了限位块吗?

是 → 将它固定好。

不  
1. 更换前推纸电机。  
2. 更换整理器控制线路板。

### MJ-1023/1024 (前对位板电机异常)

前对位板初始位置传感器 (PL36) 正常吗?

不 → 更换传感器。

是  
整理器控制线路板与前对位板电机 (M33) 之间的导线连接正确吗?

不 → 纠正导线连接。

是  
对位板通道中有任何机械问题吗?

不 → 修好相关机械。

是  
1. 更换前对位板电机。  
2. 更换整理器控制线路板。

## [CC90] 上纸叠托盘提升电机异常

MJ-1022

整理器控制线路板与上纸叠托盘提升电机（M5）之间的导线连接正确吗？

不 → 纠正导线连接。  
是

上纸叠托盘的前、后侧水平吗？

不 → 将它们调水平。  
是

上纸叠托盘提升电机时钟传感器（S19）工作正常吗？

不 → 更换传感器。  
是

纸叠托盘纸高度传感器（S10）工作正常吗？

不 → 更换传感器。  
是

上纸叠托盘上限传感器（S25）、上纸叠托盘满态传感器（S23）及纸叠处理安全开关（S26）工作正常吗？

不 → 更换传感器或传感器控制线路板。  
是

当上纸叠托盘提升电机开始运转时，整理器控制线路板上的插脚 J14-1 与 J14-2 之间的电压变为 +24V 吗？

不 → 更换整理器线路板。  
是

检查上纸叠托盘提升电机与整理器控制线路板之间的导线连接。如果无问题，更换上纸叠托盘提升电机。

## [CCA0] 下纸叠托盘提升电机异常

MJ-1022

整理器控制线路板与下纸叠托盘提升电机（M7）之间的导线连接正确吗？

不 → 纠正导线连接。

是  
下纸叠托盘的前、后侧水平吗？

不 → 将它们调水平。

是  
下纸叠托盘提升电机时钟传感器（S9）工作正常吗？

不 → 更换传感器。

是  
纸叠托盘纸高度传感器（S10）工作正常吗？

不 → 更换传感器。

是  
下纸叠托盘上限传感器（S13）、下纸叠托盘满态传感器（S23）工作正常吗？

不 → 更换传感器或传感器控制线路板。

是  
当下纸叠托盘提升电机开始运转时，整理器控制线路板上的插脚 J3-1 与 J3-2 之间的电压变为 +24V 吗？

不 → 更换整理器线路板。

是  
上纸叠托盘提升电机与整理器控制线路板之间的导线连接。如果有问题，更换下纸叠托盘提升电机。

## [CCB0] 后推纸电机异常

MJ-1022

后推纸板初始位置传感器（S7）工作正常吗？

不 → 更换传感器。

是  
整理器控制线路板与后推纸电机（M4）之间的导线连接正确吗？

不 → 纠正导线连接。

是  
支架越过了限位块吗？

是 → 将它调整好。

不  
1. 更换后推纸电机。  
2. 更换整理器控制线路板。

## [CCD0] 纸叠排出电机异常

MJ-1023/1024

活门初始位置传感器（PL45）工作正常吗？

不 → 更换传感器。  
是

整理器控制线路板与纸叠排出电机（M32）及活门离合器（CL31）之间的导线连接正确吗？

不 → 纠正导线连接。  
是

活门机械有任何问题吗？

是 → 将活门机械修好。  
不

1. 更换纸叠排出电机与活门离合器。
2. 更换整理器控制线路板。

## [CCE0] 后端助推电机异常

MJ-1023/1024

后端助推电机板初始位置传感器（PL39）工作正常吗？

不 → 更换传感器。  
是

整理器控制线路板与后端助推电机（M39）之间的导线连接正确吗？

不 → 纠正导线连接。  
是

后端助推机械有任何问题吗？

是 → 将后端助推机械修好。  
不

1. 更换后端助推电机。
2. 更换整理器控制线路板。

## [CCF0] 齿轮变换电机异常

MJ-1023/1024

齿轮变换杆初始位置传感器（PL49）工作正常吗？

不 → 更换传感器。

是  
整流器控制线路板与齿轮变换电机（M40）之间的导线连接正确吗？

不 → 纠正导线连接。

是  
齿轮变换杆机械有任何问题吗？

是 → 将齿轮变换杆机械修好。

不  
1. 更换齿轮变换电机。  
2. 更换整流器控制线路板。

## [CE00] 整流器与打孔器之间的信号传输出错

MJ-1023/1024（安装 MJ-6004 时）

切断复印机电源然后接通复印机电源，能够解决此问题吗？

是 → 结束

不  
整流器线路板与打孔器控制线路板之间的导线连接正确吗？

不 → 纠正导线连接。

是  
1. 更换整流器控制线路板。  
2. 更换打孔器控制线路板。

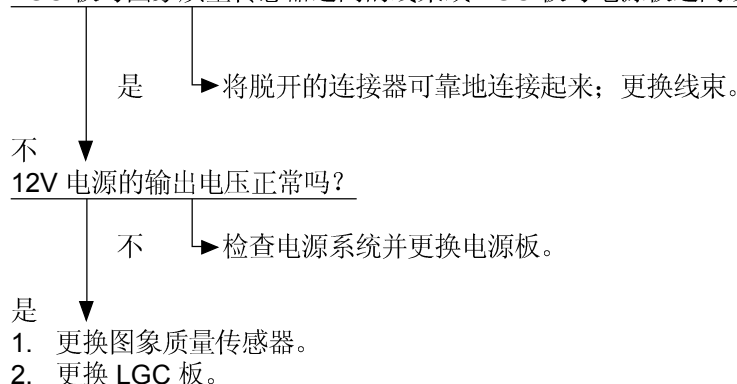
### 5.1.17 与图象控制有关的维修请求

- (1) 根据后面所述的 [CE10]、[CE20] 与 [CE40] 的处理规程，检查复印机的状态并采取适当的措施，然后按下述规程强制进行图象质量闭环控制。
  1. 同时按下 [0] 键与 [5] 键，然后接通电源。
  2. 键入 [395]，然后按 [START] 按钮，然后确认图象质量控制已经正常完成。
- (2) 在确认了 (1) 中所列的项目后，将图象质量控制异常检测计数器清零。
  1. 同时按下 [0] 键与 [8] 键，然后接通电源。
  2. 键入 [573]，然后按 [START] 按钮。
  3. 将所显示的状态计数器值从 "1" - "16" 改成 "0"，然后按 [ENTER] 或 [ENTERRUPT] 按钮。
  4. 键入 [574]，然后按 [START] 按钮。
  5. 将所显示的状态计数器值从 "1" - "16" 改成 "0"，然后按 [ENTER] 或 [ENTERRUPT] 按钮。
  6. 键入 [575]，然后按 [START] 按钮。
  7. 将所显示的状态计数器值从 "1" - "16" 改成 "0"，然后按 [ENTER] 或 [ENTERRUPT] 按钮。
  8. 键入 [576]，然后按 [START] 按钮。
  9. 将所显示的状态计数器值从 "1" - "16" 改成 "0"，然后按 [ENTER] 或 [ENTERRUPT] 按钮。

#### [CE10] 图象质量传感器异常（传感器光源关闭时）

图象质量传感器的连接器或 LGC 板上连接器 CN345 是否脱开？

LGC 板与图象质量传感器之间的线束或 LGC 板与电源板之间线束是否断路？



## [CE20] 图象质量传感器异常（无测试图案时）

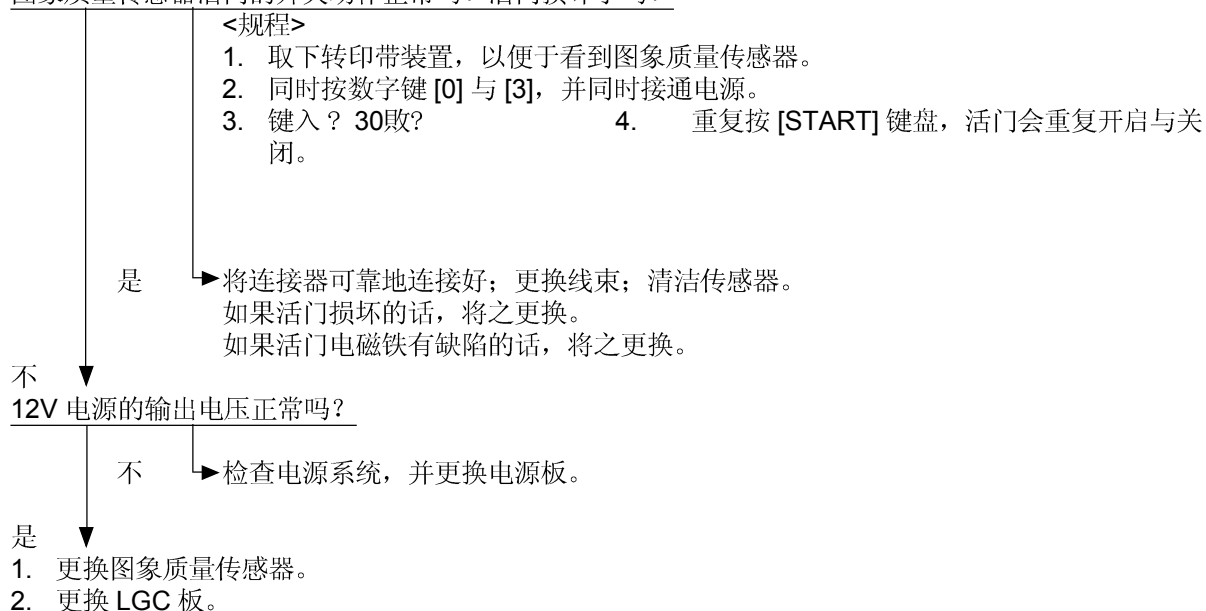
1. 检查转印带或转印带装置的安装是否牢靠。
2. 检查转印带表面是否有不清洁导致的异常污迹、较大的瑕疵或裂痕。
3. 检查感光鼓与转印带是否运转。如发现任何异常，解决掉任何这样的机械性问题。

LGC 板上连接器 CN345 是否脱开？

图象质量传感器的连接器是否脱开，该传感器的表面是否有脏迹？

LGC 板与图象质量传感器之间的线束断路吗？

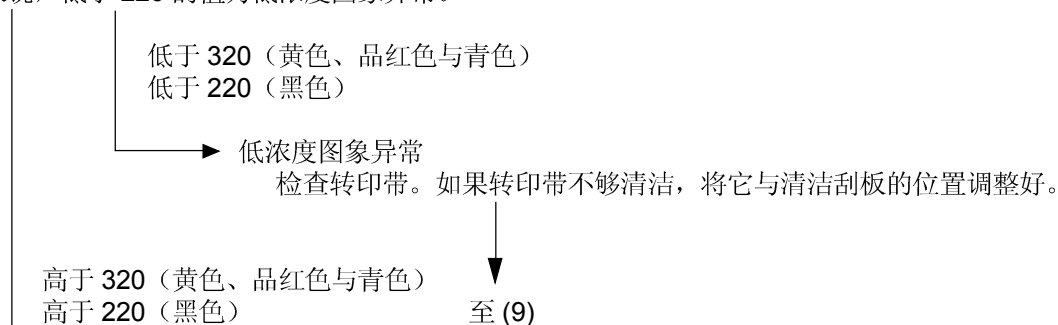
图象质量传感器活门的开关动作正常吗？活门损坏了吗？



## [CE40] 图象质量控制测试图案异常

(1) 使用“图象质量控制异常检测计数器 Y-K 显示/清零 (08-573 到 576)”，检查每种颜色的异常发生情况。

(2) 检查“图象质量传感器输出值显示/低浓度图象 (05-391-0 到 3)”，以检查是否每种颜色都发生低浓度图象异常。对于黄色、品红色与青色来说，低于 320 的值被认为是低浓度图象异常。对于黑色来说，低于 220 的值为低浓度图象异常。

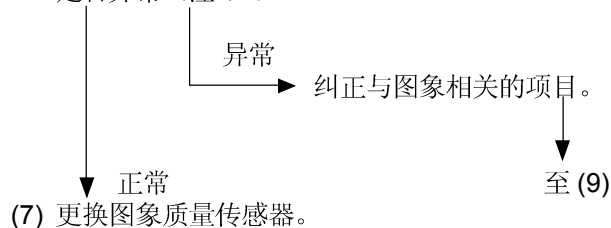


(3) 检查“图象质量传感器输出值/高浓度图象 (05-390-1 到 3)”，以检查是否每种颜色都发生高浓度图象异常。如果图象质量传感器的输出值高于 630，则认为相应存在的颜色发生高浓度图象异常。

(4) 将“图象质量闭环控制/对比电压 (08-556)”与“图象质量闭环控制/激光功率 (08-557)”设置为“0” (无效)。

(5) 执行“强制图象质量开环控制 (05-394)”。

(6) 输出图象质量控制测试图象 (04-270) (1 次以上)，并检查第 (3) 步所识别的色块，以察看图象是否异常 (注\*)。



(7) 更换图象质量传感器。

(8) 将“图象质量闭环控制/对比电压 (08-556)”与“图象质量闭环控制/激光功率 (08-557)”设置为“1” (有效)。

(9) 执行“强制图象质量开环控制 (05-394)”，并确保能正常地完成这一步骤 (即错误代码 [CE40] 不出现)。然后进行“自动 GAMMA 调整” (参见 3.5.1 与 3.6.1)。

(10) 将所有“图象质量控制异常检测计数器 Y-K 显示/清零 (08-573 到 576)”清零。

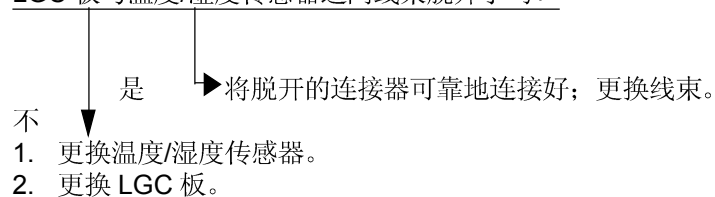
注:

异常图象: 白版、黑版、白条、彩色条、白斑、转印不良、图象浓度不均、褪色图象 (低浓度)、光分布不均及有大斑点的图象。

### **[CE50] 温度/湿度传感器异常**

LGC 板上的连接器 CN361 或温度/湿度传感器的连接器脱开了吗?

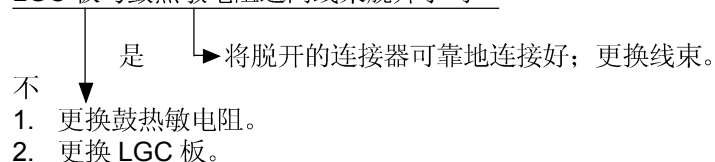
LGC 板与温度/湿度传感器之间线束脱开了吗?



### **[CE90] 鼓热敏电阻异常**

LGC 板上的连接器 CN361 或鼓热敏电阻的连接器脱开了吗?

LGC 板与鼓热敏电阻之间线束脱开了吗?



### 5.1.18 与复印过程有关的维修请求

#### [C360] 电极清洁器电机异常

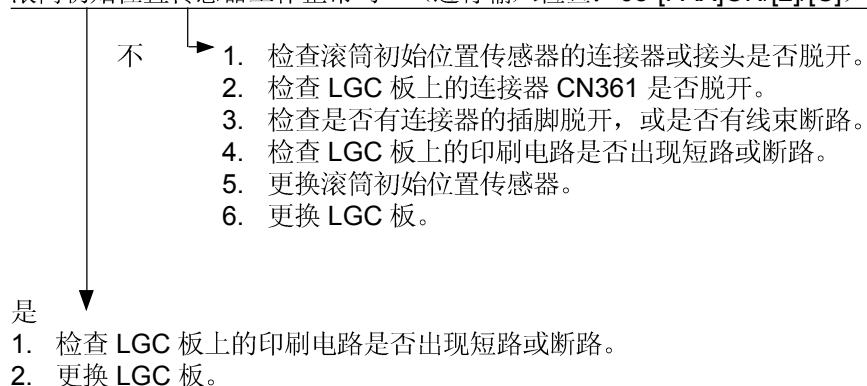
- (1) 检查主充电电极安装是否正常。
- (2) 检查电极丝是否损坏。
- (3) 检查电极清洁器前、后位置检测开关的各连接器插脚是否有脱开。
- (4) 检查清洁垫是否损坏或被拆走。
- (5) 检查电极清洁器电机的各连接器插脚是否有脱开。
- (6) 更换电极清洁器电机。
- (7) 更换 LGC 板。

#### [C970] 高压变压器异常

- (1) 主充电电极安装是否可靠。
- (2) 检查高压电源接触点的弹簧是否变形。
- (3) 检查电极丝是否损坏或主充电电极栅网是否变形。
- (4) 检查电极丝或主充电电极栅网上是否有任何异物。

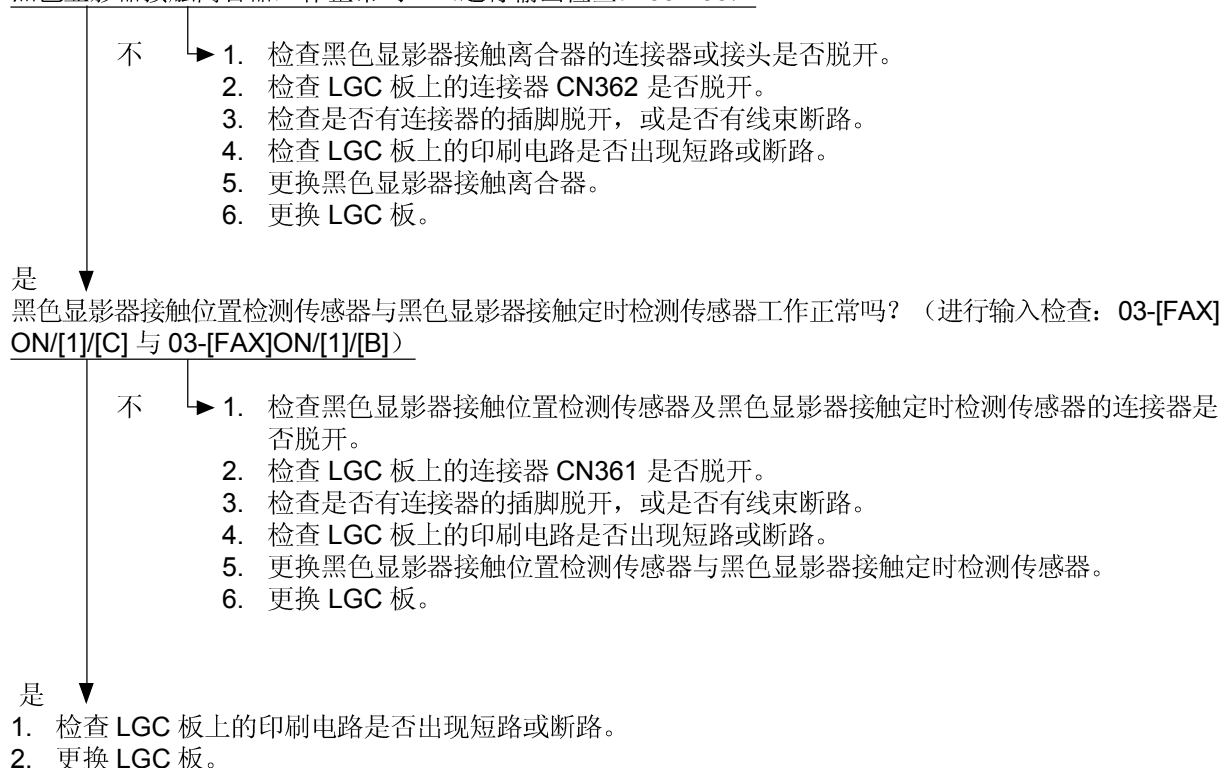
#### [CEA0] 滚筒初始位置检测异常

滚筒初始位置传感器工作正常吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON/[2]/[C]）



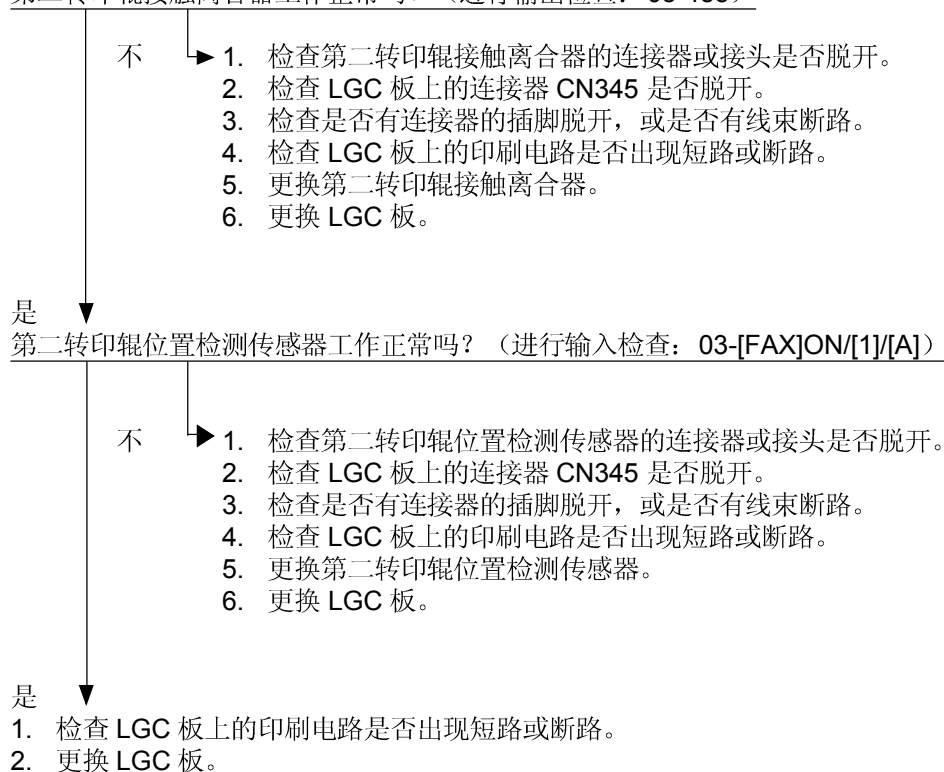
## [CEB0] 黑色显影器提升动作异常

黑色显影器接触离合器工作正常吗？（进行输出检查：03-433）



## [CEC0] 第二转印辊位置检测异常

第二转印辊接触离合器工作正常吗？（进行输出检查：03-435）



**[CEE0]** 转印带位置检测异常（正常速度运转时）

**[CEE1]** 转印带位置检测异常（减速时）

如果出现 **[CEE0]** 代码，检查转印带初始位置传感器 -1。如果出现 **[CEE1]** 错误代码，检查转印带初始位置传感器 -2。

在转印带内的反光标记上是否有脏迹或刮痕？

有 → 清洁或更换转印带。  
如果清洁刮板特别脏，将之更换。

没有 ↓  
转印带初始位置传感器 -1 与转印带初始位置传感器 -2 脏吗？

是 → 对它们进行清洁。

不 ↓  
转印带初始位置传感器 -1 与转印带初始位置传感器 -2 工作正常吗？（进行输入检查：03-[FAX]ON/[9]/[H]）

不 →

1. 检查转印带初始位置传感器 -1 与转印带初始位置传感器 -2 的连接器或接头是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN361 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
5. 更换转印带初始位置传感器 -1 与转印带初始位置传感器 -2。
6. 更换 LGC 板。

是 ↓

1. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
2. 更换 LGC 板。

**[CEF0]** 滚筒电机异常

滚筒电机工作吗？（进行输出检查：03-450）

不 →

1. 检查滚筒电机的连接器或接头是否脱开。
2. 检查 DRV 板上的连接器 CN435 与 J434 是否脱开。
3. 检查 LGC 板上的连接器 CN360 是否脱开。
4. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
5. 检查 DRV 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
6. 更换滚筒电机。
7. 更换 DRV 板与 LGC 板。

是 ↓

1. 检查 DRV 板与 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
2. 更换 DRV 板与 LGC 板。

### 5.1.19 与墨粉浓度控制相关的维修请求

#### [CF20] 墨粉浓度检测电压异常

- (1) 检查 824-0 到 08-824-2 的设置值，以确定出现异常的显影器。（注：当设置值为 "1" 时，说明显影器出现了异常。）
- (2) 按下述规程维修好（1）步骤确定的有异常的部分。

显影剂输送正确吗？磁穗的形状正常吗？

- 不
1. 检查显影剂的量是否正常，并检查显影剂中是否混有异物。
  2. 调整好显影剂输送机械。
  3. 检查磁极位置，并在必要时作一些调整。

是  
彩色自动墨粉传感器脏吗？

- 是
- 对它进行清洁。

不  
彩色自动墨粉传感器活门电磁铁工作正常吗？（进行输出检查：03-125/175）  
彩色自动墨粉传感器工作吗？

- 不
1. 检查彩色自动墨粉传感器活门电磁铁及彩色自动墨粉传感器的连接器或接头是否脱开。
  2. 检查 LGC 板上的连接器 CN356 是否脱开。
  3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  4. 更换彩色自动墨粉传感器活门电磁铁。
  5. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  6. 更换 LGC 板。
  7. 更换彩色自动墨粉传感器，并进行“强制彩色墨粉传感器光量校正（05-208）”。

是  
彩色自动墨粉传感器活门开启位置正确吗？（进行输出检查：03-125/175）

- 不
- 调整电磁铁的安装位置，以使传感器的支架在活门开启时，能面对面地与定位元件接触。

- 是
1. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  2. 更换 LGC 板。

- (3) 在完成上述维修后，请将 08-824-2 到 08-824-2 的值从 "1" 改设为 "0"，以清除所显示的错误代码。

### [CF30] 参考板检测电压异常

参考板与彩色自动墨粉传感器脏吗？

是 → 对它们进行清洁。

不 ↓

彩色自动墨粉传感器活门电磁铁工作正常吗？（进行输出检查：03-125/175）

彩色自动墨粉传感器工作吗？

不 →

1. 检查彩色自动墨粉传感器活门电磁铁及彩色自动墨粉传感器的连接器或接头是否脱开。
2. 检查 LGC 板上的连接器 CN356 是否脱开。
3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
4. 更换彩色自动墨粉传感器活门电磁铁。
5. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
6. 更换 LGC 板。
7. 更换彩色自动墨粉传感器，并进行“强制彩色墨粉传感器光量校正（05-208）”。

是 ↓

彩色自动墨粉传感器活门关闭位置正确吗？（进行输出检查：03-125/175）

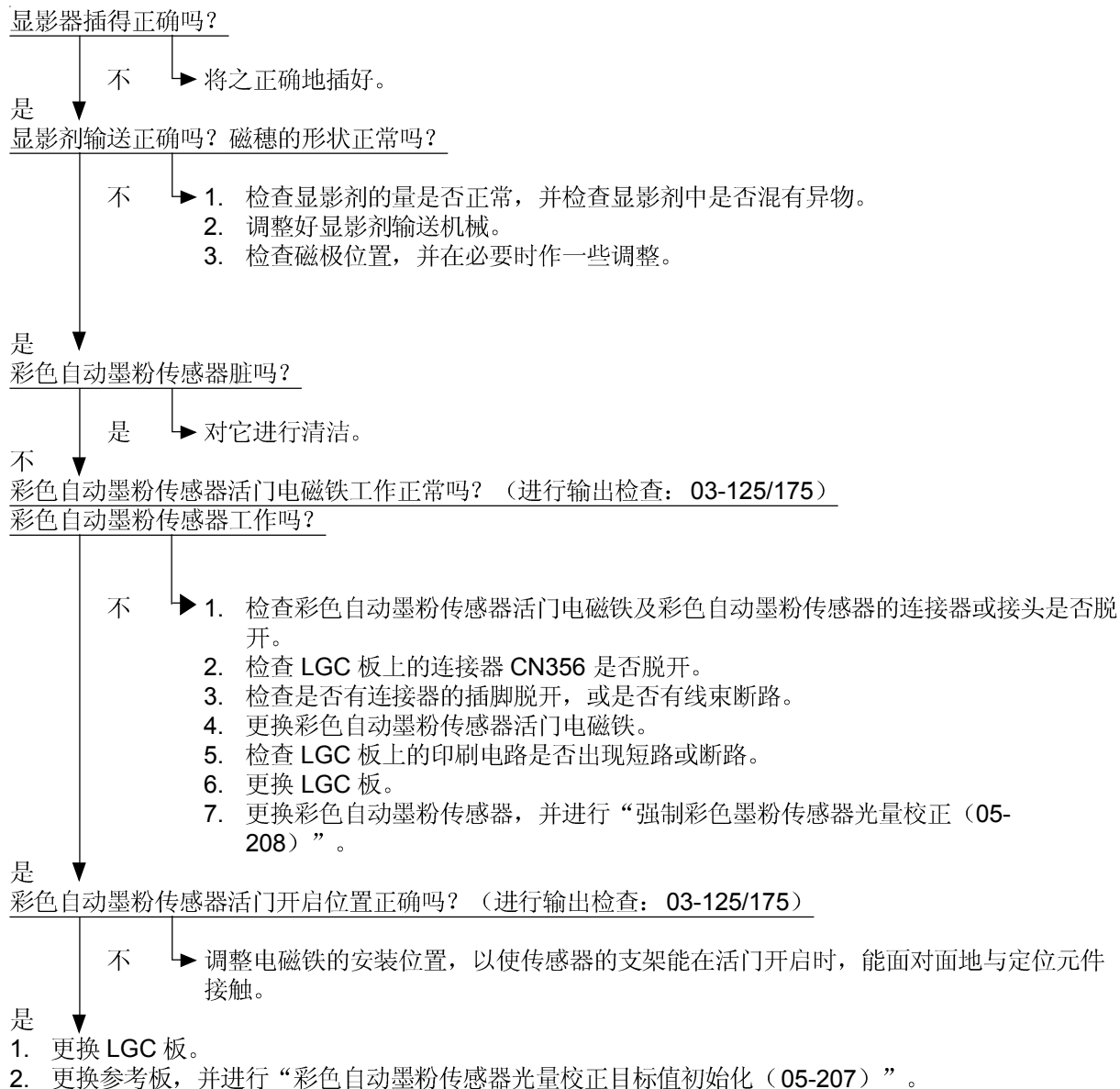
不 → 调整电磁铁的安装位置，以使传感器的支架与限位块的距离在活门关闭时为1.0mm。

是 ↓

1. 更换 LGC 板。
2. 更换参考板，并进行“彩色自动墨粉传感器光量校正目标值初始化（05-207）”。

#### [CF40] 光量校正电压异常

- (1) 检查 08-823 - 0~ 08-823-2 的设置值，以确定出现异常的显影器。（注：当设置值为 "1" 时，说明显影器出现了异常。）
- (2) 按下述规程维修好（1）步骤确定的有异常的部分。



- (3) 在完成上述维修后，请将 08-823-0 ~ 08-823-2 的值从 "1" 改设为 "0"，以清除所显示的错误代码。

## [CF50] 彩色自动墨粉传感器异常

彩色自动墨粉传感器、LGC板上的接头与连接器 CN356 的连接正常吗？

- 不
- 1. 将连接器重新连接好。
  - 2. 如果有连接插脚脱开，将之重新插好；如有线束断路，将之更换。

是  
彩色自动墨粉传感器与参考板脏吗？

- 是
- 对它们进行清洁。

不  
彩色自动墨粉传感器活门电磁铁工作正常吗？  
(进行输出检查：03-125/175)

- 不
- 1. 检查彩色自动墨粉传感器活门电磁铁及彩色自动墨粉传感器的连接器或接头是否脱开。
  - 2. 检查 LGC 板上的连接器 CN356 是否脱开。
  - 3. 检查是否有连接器的插脚脱开，或是否有线束断路。
  - 4. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  - 5. 更换彩色自动墨粉传感器活门电磁铁。
  - 6. 更换 LGC 板。

是  
彩色自动墨粉传感器活门开启位置正确吗？(进行输出检查：03-125/175)

- 不
- 调整电磁铁的安装位置，以使传感器的支架与限位块的距离在活门关闭时为1.0mm。

- 是
- 1. 检查 LGC 板上的印刷电路是否出现短路或断路。
  - 2. 更换 LGC 板。
  - 3. 更换参考板，并进行“彩色自动墨粉传感器光量校正目标值初始化（05-207）”。
  - 4. 更换自动墨粉传感器，并进行“强制彩色墨粉传感器光量校正（05-208）”。

### 5.1.20 其它维修请求

#### [F100] HDD 格式化出错

- (1) 检查是否安装了 HDD。
- (2) 检查安装是否是指定的 HDD。
- (3) 检查 HDD 的连接器的插脚是否弯曲。
- (4) 检查 SYS 板上的连接器 CN112 与 CN113 是否脱开。
- (5) 更换线束。
- (6) 将 HDD 格式化（在 08-690 模式下键入 "2"）。
- (7) 更换 HDD。
- (8) 更换 SYS 板。

#### [F101] 未安装 HDD

#### [F102] HDD 启动出错

#### [F103] HDD 信号传输超时

#### [F104] HDD 数据出错

#### [F105] HDD 的其它异常

- (1) 检查 HDD 连接器是否脱开。
- (2) 检查是否有连接插脚脱开，或是否有线束导线断路。
- (3) 进行坏区检查（08-694）。如果检查结果是没问题（OK），则恢复 HDD 内的数据。如果检查结果失败，则更换 HDD。
- (4) 更换 SYS 板。

#### [F106] POINT AND PRINT 分区损坏

- (1) 切断电源，并启动设置模式（08）。
- (2) 键入 "662"，然后按 [START] 按钮（即进行分区清空）。
- (3) 重新启动复印机。
- (4) 访问 TopAccess，点击 [Administration] 标签，然后点击 Maintenance 菜单，打开该菜单，然后安装 "Point and Print" 驱动器。

#### [F107] / SHR 分区损坏

在设置模式（08-666）下初始化 e-Filing。

#### [F108] /SHA 分区损坏

在设置模式（08-667）下初始化共享文件夹。

#### [F120] 数据库异常

- (1) 重建数据库（08-684）。
- (2) 如果异常不能消除，将 HDD 初始化。（在 08-690 模式下键入 "2"。）

\* 在进行“重建所有数据库（08-684）”时，地址簿及邮箱中的所有数据会被删除。因此，应在重建数据库之前对这些数据进行备份，并在重建完数据库后恢复这些数据。

### 5.1.21 互联网传真/扫描功能出错

注意:

1. 在设置模式（08-666）下初始化 e-Filing 时，e-Filing 内的所有数据会被清除。因此，应在进行此初始化之前，用 TopsAccess 的 e-Filing 功能将 e-Filing 中的数据备份。
2. 在设置模式（08-667）下初始化共享文件夹时，共享文件夹内的所有数据会被清除。因此，应在进行此初始化之前，用浏览器将共享文件夹内的数据备份。
3. 在设置模式（08-690）下将 HDD 格式化时，共享文件夹、e-Filing、地址簿及模板等内的所有数据会被清除。因此，应在将 HDD 格式化之前，应将这些数据备份。注意：有些数据不能备份（参见第 5-1 页）。

#### (1) 与互联网传真有关的出错

**[1C10]** 系统访问异常

**[1C32]** 文件删除失败

切断并重新接通电源。然后再进行操作时出现异常的作业。

如果异常仍未消除，则首先检查并确认当前不在进行任何作业，然后再对 HDD 进行格式化（08-690）。

**[1C11]** 存储器不足

如果当前有正在进行的作业，则在完成当前进行的作业后，再进行操作时出现异常的作业。

如果异常仍未消除，则切断并重新接通电源，然后再进行该作业。

**[1C12]** 讯息接收出错

**[1C13]** 讯息发送出错

切断并重新接通电源。然后再进行操作时出现异常的作业。

**[1C14]** 无效参数

当使用某一模板时，再制作一个这样的模板。

如果错误代码仍然出现，则切断并重新接通电源，然后再进行该作业。

**[1C15]** 文件过大

重新设置并扩大“最大的扫描到 E-mail/ 互联网传真尺寸”，或减少所存作业的页数，然后再进行该作业。

- [1C20]** 系统管理模块存取异常
- [1C21]** 作业控制模块存取异常
- [1C22]** 作业控制模块存取异常

切断并重新接通电源。然后再进行出现异常的作业。  
检查并确认当前没有其它正进行的作业，然后将 HDD 格式化（08-690）。  
如果仍不能消除异常，则更换 SYS 板。

- [1C30]** 目录创建失败
- [1C31]** 文件创建失败
- [1C33]** 文件夹存取失败

检查该储存目录的访问权限是否为可写。  
检查服务器或本地盘在容量方面是否有充足的空间。

#### **[1C40] 图象转换异常**

切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。  
更换主存储器并重新进行此项作业。

#### **[1C60] 处理过程中 HDD 满错误**

减少操作出现异常的作业的页数，然后再进行此项作业。  
检查服务器或本地盘在容量方面是否有充足的空间。

#### **[1C61] 地址簿读取失败**

切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。  
重新设置地址簿中的数据，然后不规则进行此项作业。

#### **[1C62] 内存获取失败**

检查当前是否在进行任何作业，然后再进行操作时出现异常的作业。  
切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。  
更换主存储器，并重新进行此项作业。

#### **[1C63] 未设定终端 IP 地址**

重新设定终端 IP 地址。  
切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。

#### **[1C64] 未设定终端邮件地址**

重新设定终端邮件地址。  
切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。

#### **[1C65] 未设定 SMTP 地址**

重新设定 SMTP 地址，并进行此项作业。  
切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业

#### **[1C66] 服务器服务超时**

检查 SMTP 服务项目的当前运行是否正常。

#### **[1C67] NIC 服务超时**

#### **[1C68] NIC 访问出错**

#### **[1C6D] 系统出错**

切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。  
如果错误代码仍然出现，更换 NIC 板。

#### **[1C69] SMTP 服务器连接出错**

重新设定 SMTP 服务器的注册名或口令，然后再进行此项作业。  
检查 SMTP 当前服务器的运行是否正常。

#### **[1C6A] 主机名出错**

检查设备名里是否有不符合规定的字符。  
删除该不合规定的字符，然后重新设定一个合适的设备名。

#### **[1C6B] 终端邮件地址出错**

检查终端邮件地址里是否有不符合规定的字符。  
删除该不合规定的字符，然后重新设定一个合适的终端邮件地址，然后重新进行此项作业。

#### **[1C6C] 目的地邮件地址出错**

检查目的地邮件 地址里是否有不符合规定的字符。  
删除该不合规定的字符，然后重新设定一个合适的目的地邮件地址，然后重新进行此项作业。

#### **[1C70] SMTP 客户端关闭**

将 SMTP 设为有效，再进行此项作业。

#### **[1C80] 互联网传真发送失败（在处理所收到电子邮件时）**

重新设定“接收互联网传真转发”。

#### **[1C81] Onramp 网关发送失败**

重新设定邮箱。

#### **[1C82] 在处理收到的传真作业时互联网传输失败**

重设“转发接收到的传真”。

#### **[1CC1] 供电故障**

检查电源线连接是否正确，电源插头插得是否牢靠。  
检查电源电压是否不稳。

## (2) 与 RFC 有关的错误代码

**[2500]** 主机名出错 (RFC: 500) / 目的地邮件地址出错 (RFC: 500) / 终端邮件地址出错 (RFC: 500)

**[2501]** 主机名出错 (RFC: 501) / 目的地邮件地址出错 (RFC: 501) / 终端邮件地址出错 (RFC: 501)

检查终端邮件地址与目的地邮件地址是否正确。

检查邮件当前服务器的运行是否正常。

切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。

**[2503]** 目的地邮件地址出错 (RFC: 503)

**[2504]** 主机名出错 (RFC: 504)

**[2551]** 目的地邮件地址出错 (RFC: 551)

检查邮件当前服务器的运行是否正常。

切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。

如果错误代码仍然出现，更换 NIC 板。

**[2550]** 目的地邮件地址出错 (RFC: 550)

检查邮件服务器中邮箱的状态。

**[2552]** 终端邮件地址与目的地邮件地址出错 (RFC: 552)

切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。

如果错误代码仍然出现，更换 NIC 板。

**[2553]** 目的地邮件地址出错 (RFC: 553)

检查邮件服务器中邮箱的地址里是否有不符合规定的字符。

### (3) 与 e-Filing 有关的错误代码

- [2B10]** 在作业控制模块中没有适用的作业
- [2B11]** 作业状态异常
- [2B20]** 文件库功能出错
- [2B30]** 在 SHR 分区中没有充足的硬盘空间。
- [2BC0]** 出现重大故障
- [2BC1]** 未能获取系统管理模块资源

清除 e-Filing 中的一些数据，并重新进行操作时出现异常的作业（在出现 [2B30] 错误代码时）。  
切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。  
检查并确认当前不在进行其它任何作业，然后再对 HDD 进行格式化（08-690）。  
如果异常仍不能消除，则更换 SYS 板。

- [2B50]** 图象库出错
- [2B90]** 存储容量不足

切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。  
如果错误代码仍然出现，更换主存储器。  
进行操作时出现异常的作业。  
检查并确认当前不在进行其它任何作业，然后在设置模式（08-666）对 e-Filing 进行初始化。

#### **[2B31]** 指定的文件或文件夹的状态未定义或正被创建或删除

检查指定的文件或文件夹是否存在。（如果不存在，该错误代码将不会出现。）  
删除指定的文件或文件夹。  
重新进行处于出错状态的操作。  
如果不能删除指定的文件或文件夹，请通过设置模式（08-666）初始化 e-Filing。

#### **[2B32]** e-Filing 打印失败：因为客户的存取操作（如正编辑等），不能打印指定文件。

检查指定文件是否存在。（如果不存在，该错误代码将不会出现。）  
删除指定文件。  
重新进行处于出错状态的操作。  
如果不能删除指定文件，请通过设置模式（08-666）初始化 e-Filing。

### **[2B51] 列表库出错**

检查功能表是否能被打印出来。

如果能打印出来，则重新进行处于出错状态的作业。

如果不能打印出来，则更换主存储器。

如果异常不能消除，则将 HDD 格式化（08-690）。

### **[2BA0] 无效 BOX 口令**

检查口令是否正确。

重新设定口令。

当错误代码在打印 e-Filing 中文件过程中出现时，通过管理员口令进行打印。

如果仍不能消除异常，或除打印之外的其它操作口令（如打开文件等）无效的情况下，请通过设置模式（08-666）初始化 e-Filing。

### **[2BB1] 供电故障**

#### **[2BD0] 在恢复 e-Filing 过程中发生的供电故障**

检查电源线连接是否正确，电源插头插得是否牢靠。

检查电源电压是否不稳。

### **[2BE0] 不能获取机器参数**

关闭电源并再次开机，再执行出错的作业。

### **[2BF0] 超出最大页数**

减少页数，再次执行出错的作业。

### **[2BF1] 超出最大文件数**

把 BOX 或文件夹中的文件备份到 PC，或者删除。

### **[2BF2] 超出最大文件夹数**

把 BOX 或文件夹中的文件夹备份到 PC，或者删除。

#### (4) 与电子邮件有关的错误代码

**[2C10]** 系统访问异常

**[2C32]** 文件删除失败

切断并重新接通电源。然后再进行操作时出现异常的作业。

如果错误代码仍然出现，则首先检查并确认当前不在进行任何作业，然后再对 HDD 进行格式化（08-690）。

**[2C11]** 存储器不足

如果当前正进行某些作业，可在完成这些作业后再重新进行处于出错状态的作业。

如果错误代码仍然出现，则切断并重新接通电源，然后再进行此项作业。

**[2C12]** 讯息接收出错

**[2C13]** 讯息发送出错

切断并重新接通电源，然后再进行操作中出现异常的作业。

**[2C14]** 无效参数

当使用某一模板时，再制作一个这样的模板。

如果错误代码仍然出现，则切断并重新接通电源，然后再进行该作业。

**[2C15]** 文件量过大

重新设置并扩大“最大的扫描到 E-mail/ 互联网传真尺寸”，或减少所存作业的页数，然后再进行该作业。

**[2C20]** 系统管理模块存取异常

**[2C21]** 作业控制模块存取异常

**[2C22]** 作业控制模块存取异常

切断并重新接通电源。然后再进行出现异常的作业。

检查并确认当前没有其它正进行的作业，然后将 HDD 格式化（08-690）。

如果仍不能消除异常，则更换 SYS 板。

**[2C30]** 目录创建失败

**[2C31]** 文件创建失败

**[2C33]** 文件夹存取失败

检查该储存目录的访问权限是否可写。

检查服务器或本地盘在容量方面是否有充足的空间。

**[2C40] 图象转换异常**  
**[2C62] 内存获取失败**

切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。  
更换主存储器并重新进行此项作业。

**[2C60] 处理过程中 HDD 满错误**

减少操作出现异常的作业的页数，然后再进行此项作业。  
检查服务器或本地盘在容量方面是否有充足的空间。

**[2C61] 地址簿读取失败**

切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。  
重新设置地址簿中的数据，然后再次执行此项作业。

**[2C63] 未设定终端 IP 地址**

重新设定终端 IP 地址。  
切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。

**[2C64] 未设定终端邮件地址**

重新设定终端邮件地址。  
切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。

**[2C65] 未设定 SMTP 地址**

重新设定 SMTP 地址，并进行此项作业。  
切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业

**[2C66] 服务器服务超时**

检查 SMTP 服务项目的当前运行是否正常。

**[2C67] NIC 服务超时**  
**[2C68] NIC 访问出错**  
**[2C6D] NIC 系统出错**

切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。  
如果错误代码仍然出现，更换 NIC 板。

### **[2C69] SMTP 服务器连接出错**

重新设定 SMTP 服务器的注册名或口令，然后再进行此项作业。  
检查 SMTP 当前服务器的运行是否正常。

### **[2C6A] 主机名出错（无 RFC 异常）**

检查设备名里是否有不符规定的字符。  
删除该不合规定的字符，然后重新设定一个合适的设备名。

### **[2C6B] 终端邮件地址出错**

检查终端邮件地址里是否有不合规定的字符。  
删除该不合规定的字符，然后重新设定一个合适的终端邮件地址，然后重新进行此项作业。

### **[2C6C] 目的地邮件地址出错（无 RFC 异常）**

检查目的地邮件地址里是否有不符合规定的字符。  
删除该不合规定的字符，然后重新设定一个合适的目的地邮件地址，然后重新进行此项作业。

### **[2C70] SMTP 客户端关闭**

将 SMTP 设为有效，再进行此项作业。

### **[2C80] 电子邮件发送失败（在处理所收到电子邮件时）**

重新设定“接收互联网传真转发”。

### **[2C81] 传真作业处理失败**

重新设定邮箱或“接收互联网传真转发”。

### **[2CC1] 供电故障**

检查电源线连接是否正确，电源插头插得是否牢靠。  
检查电源电压是否不稳。

## (5) 与文件共享有关的错误代码

**[2D10]** 系统访问异常  
**[2D32]** 文件删除失败  
**[2DA6]** 文件删除失败  
**[2DA7]** 资源获取失败

因为不能进行自动或人工文件删除（如 **[2DA6]**），所以请用浏览器删除共享文件夹里的一些文件。  
切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。  
如果错误代码仍然出现，则首先检查并确认当前不在进行任何作业，然后再对 HDD 进行格式化（08-690）。

### **[2D11]** 存储器不足

如果当前有正在进行的作业，则在完成当前进行的作业后，再进行操作时出现异常的作业。  
如果异常仍未消除，则切断并重新接通电源，然后再进行该作业。

**[2D12]** 讯息接收失败  
**[2D13]** 讯息发送失败

切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。

### **[2D14] [2D61]** 无效参数

当使用某一模板时，再制作一个这样的模板。  
如果错误代码仍然出现，则切断并重新接通电源，然后再进行该作业。

### **[2D15]** 文件数过多

删除文件夹中的一些文件，然后再重新处于出错状态的操作。

**[2D20]** 系统管理模块存取异常  
**[2D21]** 作业控制模块存取异常  
**[2D22]** 作业控制模块存取异常  
**[2D60]** 文件库存取异常

切断并重新接通电源，然后再进行出现异常的作业。  
检查并确认当前没有其它正进行的作业，然后将 HDD 格式化（08-690）。  
如果仍不能消除异常，则更换 SYS 板。

**[2D30]** 目录创建失败  
**[2D31]** 文件创建失败  
**[2D33]** 文件夹存取失败

检查该储存目录的访问权限是否为可写。  
检查服务器或本地盘在容量方面是否有充足的空间。

#### **[2D40] 图象转换异常**

切断并重新接通电源，然后再进行操作时出现异常的作业。

更换主存储器并重新进行此项作业。

如果错误仍然发生，首先检查是否没有作业存在，然后使用设置模式（08-667）初始化共享文件夹。

#### **[2D62] 文件服务器连接出错**

检查 IP 地址或服务器路径。

检查当前服务器的运行是否正常。

#### **[2D63] 无效网络通路**

检查网络通路。

如果通路正确，切断并重新接通电源，然后再进行此项作业。

#### **[2D64] 登录失败**

重新设定登录名与登录口令，然后再进行此项作业。

检查服务器账户设立得是否正确。

#### **[2D65] 文件数过多：新文件创建失败**

删除文件夹中的一些文件。

#### **[2D66] 处理过程中 HDD 满错误**

减少操作出现异常的作业的页数，然后再进行此项作业。

检查服务器或本地盘在容量方面是否有充足的空间。

#### **[2D67] FTP 服务不可用**

检查 FTP 服务设置是否有效。

#### **[2D68] 文件共享服务不可用**

检查 SMB 设置是否有效。

#### **[2DC1] 供电故障**

检查电源线连接是否正确，电源插头插得是否牢靠。

检查电源电压是否不稳。

## (6) 与邮件接收有关的错误代码

### **[3A10] [3A11] [3A12] 邮件 MIME 出错 (MIME: 多用途网际邮件扩充协议)**

邮件的格式与 MIME1.0 不符。  
要求邮件发送人以与 MIME1.0 相符的格式重新发送该邮件。

### **[3A20] [3A21] [3A22] 邮件解析出错 [3B10] [3B11] [3B12] 邮件格式出错 [3B40] [3B41] [3B42] 邮件解码出错**

当邮件数据在邮件发送至接收过程中损坏时，会出现这些错误代码。  
请邮件发送人都重发这些邮件。

### **[3A30] 分段邮件超时**

分段邮件在规定时间内未能收到。  
请邮件发送人重新发送该分段邮件，或将该分段邮件的超时期限设置得长一些。

### **[3A40] 与分段邮件有关的异常**

分段邮件的格式与本复印机不符。  
要求邮件发送人按 RFC2046 重新制作并发送该分段邮件。

### **[3A50] [3A51] [3A52] HDD 容量不足 [3A60] [3A61] [3A62] HDD 容量不足警告**

当 HDD 容量不足以同时支持某一时段内集中进行的多项作业时，会出现这些错误代码。  
请邮件发送人过一段时间后重新再发一次邮件，或将该邮件分成几部分。当复印机因没有打印纸而不能打印时，也会出现 HDD 容量不足错误代码。

### **[3A70] 分段邮件中断警告**

在分段邮件接收过程中，当分段邮件接收设置变为 OFF 时，就会出现此错误代码。  
将分段邮件设置重新设为 ON，然后要求邮件发送人将该邮件再发一次。

### **[3A80] [3A81] [3A82] 分段邮件接收设置变为 OFF**

将分段邮件设置重新设为 ON，然后要求邮件发送人将该邮件再发一次。

### **[3B20] [3B21] [3B22] 内容类型出错**

附件的格式不为本复印机支持（本复印机支持的附件格式为 TIFF-FX）。  
要求邮件发送人以 TIFF-FX 格式重发邮件。

### **[3B30] [3B31] [3B32] 字符集出错**

当字符集的标准既不是 OSP-8559-1，也不是 ISO-8559-2 时，会出现这些错误代码。  
请邮件发送人将字符集重新格式成上述标准中的一种，然后重发该邮件。

### **[3C10] [3C11] [3C12] [3C13] TIFF 解析出错**

当邮件数据在邮件发送至接收过程中被损坏时，会出现这些错误代码。  
附件的格式不为本复印机支持（本复印机支持的附件格式为 TIFF-FX）。  
要求邮件发送人重发邮件。

### **[3C20] [3C21] [3C22] TIFF 压缩出错**

TIFF 文件的压缩方法不能为本复印机接受。（本复印机接受的压缩方式为：MH/MR/MMR/JBIG）  
请邮件发送人以本复印机接受的压缩方式重发一次该邮件。

### **[3C30] [3C31] [3C32] TIFF 分辨率出错**

TIFF 分辨率不为本复印机接受。（本复印机分辨率：200×100，200×200，200×400，400×400，300×300 或与此相当的分辨率。  
请邮件发送人以本复印机接受的分辨率重发邮件。

### **[3C40] [3C41] [3C42] TIFF 纸张尺寸出错**

TIFF 文件纸张尺寸不能为本复印机接受。（本复印机能接受的纸尺寸为 A4、B4、A3、B5、LT、LG、LD 与 ST。）  
请邮件发送人以本复印机接受的纸张尺寸重发邮件。

### **[3C50] [3C51] [3C52] Offramp 目的地出错**

当 Offramp 目的地的传真号码不正确时，会出现这些错误代码。  
请邮件发送人纠正 Offramp 目的地的传真号码，然后再重发邮件。

### **[3C60] [3C61] [3C62] Offramp 安全性错误**

当 Offramp 目的地的传真号码不在地址簿中时，会出现这些错误代码。  
检查并确认 Offramp 目的地的传真号码已正确输入，且该号码没有被修改。

### **[3C70] 断电**

检查复印机重新上电后，邮件是否得到恢复。  
如果未能恢复，请邮件发送人重发邮件。

### **[3D10] 目的地地址出错**

检查服务器或 DNS 的设置是否正确。如果设置有任何不正确，将不正确处更正。  
当设置内容正确时，向邮件发送人确认目的地是否正确。

### **[3D20] Offramp 目的地 限制出错**

通知邮件发送人本复印机不支持超过 40 的传真数据的传送。

### **[3D30] 传真板出错**

当复印机未安装传真板或传真板出现异常时，出现这些错误代码。  
检查传真板的连接是否正确。

### **[3E10] POP3 服务器连接出错**

检查该机的 POP3 服务器的 IP 地址或域名设置是否正确，或检查要连接的 POP3 服务器是否工作正常。

### **[3E20] POP3 服务器连接超时错误**

检查连接的 POP3 服务器的运行是否正常。  
检查网线的连接是否正确。

### **[3E30] POP3 登录出错**

检查为本复印机设置的 POP3 服务器登录名与登录口令是否正确。

### **[3F00] [3F10] [3F20] [3F30] [3F40] 文件 I/O 出错**

当邮件数据未能正确地传送给 HDD 时，出现这些错误代码。  
请邮件发送人重发邮件。  
如果错误代码在再发后仍然出现的话，更换 HDD。

### **[3D10] 目的地地址出错**

检查服务器或 DNS 的设置是否正确。如果设置有任何不正确，将不正确处更正。  
当设置内容正确时，向邮件发送人确认目的地是否正确。

### **[3D20] Offramp 目的地 限制出错**

通知邮件发送人本复印机不支持超过 40 的传真数据的传送。

### **[3D30] 传真板出错**

当复印机未安装传真板或传真板出现异常时，出现这些错误代码。  
检查传真板的连接是否正确。

### **[3E10] POP3 服务器连接出错**

检查该机的 POP3 服务器的IP地址或域名设置是否正确，或检查要连接的 POP3 服务器是否工作正常。

## **(7) 打印机功能错误**

### **[402F] 页内存容量错误**

扩展页内存未安装或扩展页内存异常时可能发生该错误。  
检查扩展页内存是否存在或者是否安装。

### **[4031] 打印期间硬盘满**

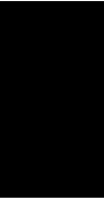
减少出错作业的页数并再次执行。  
检查服务器或本地硬盘是否有足够的空间。

### **[A221] 打印作业取消**

从打印作业状态屏幕删除了打印作业，该信息会出现。

### **[A222] 打印作业电源故障**

如果有正在进行的作业，待其结束后再次执行出错的作业。  
如果仍然发生该错误，则关闭机器电源并再次开机，然后再次执行出错的作业。



## 5.2 图象故障

### (1) 色彩偏移

<故障现象>

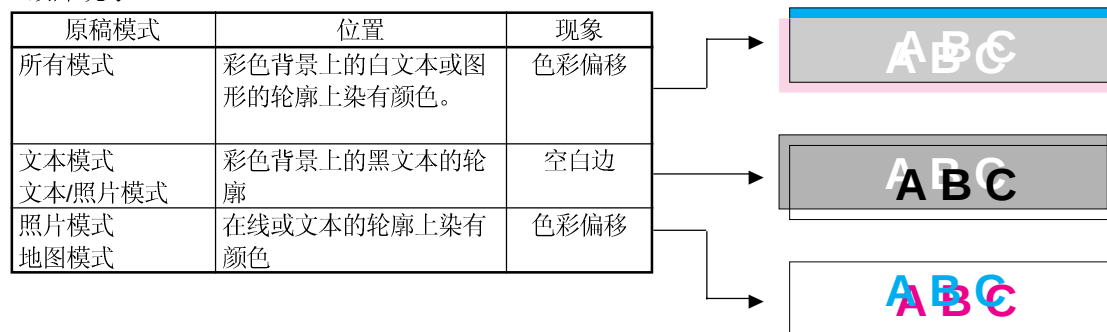


图 5-201

| 检查部分  | 步骤 | 原因                  |                                  |          | 检查项目                  |  |
|-------|----|---------------------|----------------------------------|----------|-----------------------|--|
|       |    | 主要类别                | 分类别                              | 具体分类     |                       |  |
| 鼓传动系统 | 1  |                     |                                  |          | 输出内置的A3/LD 幅面的图案。     |  |
|       | 2  | 鼓运转                 | 鼓运转不稳定                           | 电机异常     | 在（03）测试模式下检查主电机的运转情况。 |  |
|       |    |                     |                                  | 控制电路异常   | 在（03）测试模式下检查主电机的运转情况。 |  |
|       |    | 主电机转速               | 转速不足                             | 调整错误     | 重新检查所设的主电机转速。         |  |
|       |    |                     |                                  | 感光鼓联轴器   | 检查栅格图案。               |  |
| 转印带系统 | 3  | 转印带                 | 联轴器松了<br>联轴器损坏<br>联轴器变形<br>变形或损坏 |          | 检查栅格图案。               |  |
|       |    |                     |                                  |          | 检查转印带边缘情况             |  |
|       |    |                     |                                  |          |                       |  |
|       |    | 反光片                 |                                  | 脏污<br>损坏 |                       |  |
|       |    | 转印带初始位置传感器          | 传感器脏了                            |          |                       |  |
|       |    | 驱动辊                 | 打滑                               | 驱动辊脏了    | 检查栅格图案                |  |
|       |    |                     |                                  |          | 检查辊表面情况               |  |
|       |    | 驱动负载大               | 清洁刮板                             | 刮板表面有剥落  |                       |  |
| 激光单元  | 4  | 接地（转印带装置）           |                                  |          | 检查转印带的安装情况            |  |
|       |    | 反光镜歪斜               |                                  |          | 检查栅格图案                |  |
| 高压变压器 | 5  | fθ 透镜缺陷             |                                  |          | 检查栅格图案                |  |
|       |    | 高压电源接线端子（第 1、2 转印辊） |                                  |          | 检查接线端子的连接             |  |

|  | 依据                      | 措施                     |
|--|-------------------------|------------------------|
|  | 从步骤2开始进行（包括步骤 2）        |                        |
|  |                         | 更换主电机                  |
|  |                         | 重新连接连接器；更换线束；更换 LGC 板。 |
|  | 主电机的转速是不是与默认值（128）相差很大？ | 将主电机转速值重新设定为 128。      |
|  |                         | 拧紧螺丝。                  |
|  |                         | 更换联轴器。                 |
|  |                         | 更换联轴器。                 |
|  | 副扫描方向的对位误差变化吗？          | 更换转印带（或检修转印带）。         |
|  | 转印带边缘损坏或有折痕吗？           |                        |
|  | 反光片上有污迹吗？               | 清洁反光片或更换转印带。           |
|  | 反光片损坏了吗？                | 更换转印带。                 |
|  | 传感器透镜部分脏吗？              | 清洁透镜部分或更换传感器。          |
|  | 主扫描方向的对位误差变化吗？          | 进行清洁。                  |
|  | 上面有任何污迹吗？               |                        |
|  |                         | 更换清洁刮板。                |
|  | 转印带安装正常吗？（该装置有否正常接地？）   | 检查并正确安装。               |
|  | 主扫描方向线歪曲吗？              | 更换该装置。                 |
|  | 副扫描方向线歪曲吗？              | 更换该装置。                 |
|  | 接线端子松开了吗？               | 检查并重新连接接线端子。           |

\* 如果通过上述的措施仍未能获得所要求的图象，或需要更高质量的图象，请在“调整模式（05）”下修正“偏移量”（参见下一页）。

### <色彩偏移校正步骤>

有 2 种方式可以校正色彩偏移，使用测试图案 63（校正方式1）和使用测试图案 64（校正方式 2），任一方式都可以使用。

#### 校正方式 1

(1) 同时按下数字键 [0] 和 [5] 时，接通电源。→（调整模式）

(2) 打印出测试图案，校正第1页的偏移量。采用品红色（M）的图像位置作为校正参照。黄色（Y）、青色（C）和黑色（K）的图像位置必须采用该参照进行校正。

- a. 选择 A3/LD 尺寸。键入 "63"，然后按下 [FAX] 按钮。→打印出 2 页测试图案。
- b. 检查第 1 页的图像，决定要校正的颜色。
- c. 键入代码 "417"，按下 [START] 按钮。
- d. 键入所要校正的颜色的子代码，按下 [START] 按钮。  
子代码 0：黑色（K） 1：青色（C） 3：黄色（Y）
- e. 键入调整数值，按下 [ENTER] 或 [INTERRUPT] 按钮。

注：

1. 数值每增加 "1"，图像向纸张尾部边缘移动 0.0423mm。
2. 调整黑色（K）、青色（C）和黄色（Y）的图像位置，以使每个图像的前端/尾端对齐。如果前端和尾端都没对齐，则进行调整，使每端的偏移一致。

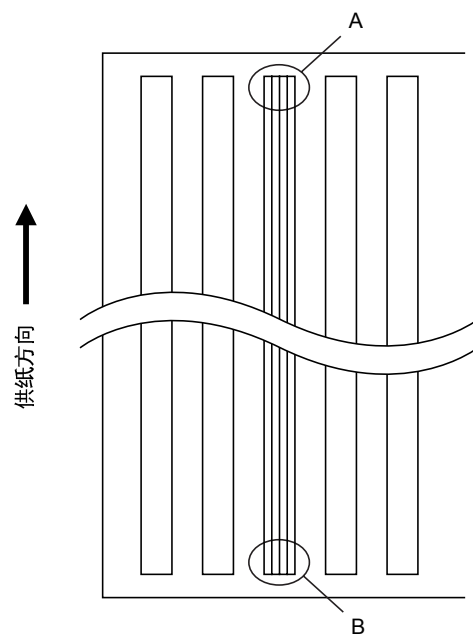
(3) 打印出测试图案，校正第2页的偏移量。采用品红色（M）的图像位置作为校正参照。黄色（Y）、青色（C）和黑色（K）的图像位置必须采用该参照进行校正。

- a. 选择 A3/LD 尺寸。键入 "63"，然后按下 [FAX] 按钮。→打印出 2 页测试图案。
- b. 检查第 2 页的图像，决定要校正的颜色。
- c. 键入代码 "418"，按下 [START] 按钮。
- d. 键入所要校正的颜色的子代码，按下 [START] 按钮。  
子代码 0：黑色（K） 1：青色（C） 3：黄色（Y）
- e. 键入调整数值，按下 [ENTER] 或 [INTERRUPT] 按钮。

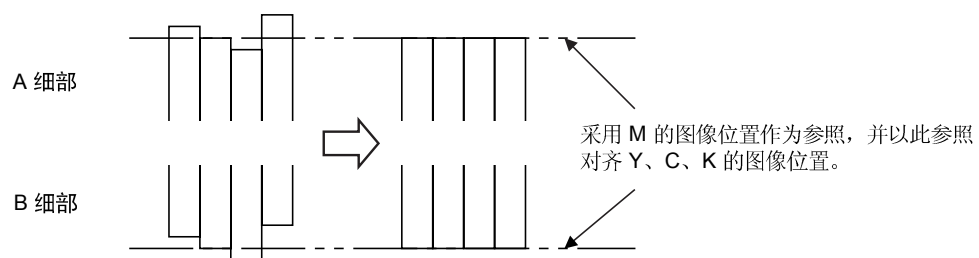
注：

1. 数值每增加 "1"，图像向纸张尾端移动 0.0423mm。
2. 调整黑色（K）、青色（C）和黄色（Y）的图像位置，以使每个图像的前端/尾端对齐。如果前端和尾端都没对齐，则进行调整，使每端的偏移一致。

(4) 关闭电源。



[测试图案]



[调整区域细部]

图 5-202A

## 校正方式 2

(1) 同时按下数字键 [0] 和 [5] 时, 接通电源。→ (调整模式)

(2) 打印出测试图案, 校正第 1 页的偏移量。采用品红色 (M) 的图像位置作为校正参照。黄色 (Y)、青色 (C) 和黑色 (K) 的图像位置必须采用该参照进行校正。

- a. 选择 A3/LD 尺寸。键入 "64", 然后按下 [FAX] 按钮。→ 打印出 2 页测试图案。
- b. 检查第 1 页的图像, 决定要校正的颜色。
- c. 键入代码 "417", 按下 [START] 按钮。
- d. 键入所要校正的颜色的子代码, 按下 [START] 按钮。  
子代码 0: 黑色 (K) 1: 青色 (C) 3: 黄色 (Y)
- e. 键入调整数值, 按下 [ENTER] 或 [INTERRUPT] 按钮。

注:

1. 数值每增加 "1", 图像向纸张尾部边缘移动 0.0423mm。
2. 调整黑色 (K)、青色 (C) 和黄色 (Y) 的图像位置, 以使每种颜色的图像的间距一致, 包括品红 (M) 图象。
3. 如果纸张前端和尾端的测试图案没有对齐, 则进行调整, 使每端图案的偏移一致。(纸张前端测试图案最上面的间距应该与纸张尾端测试图案最下面的间距相等, 纸张前端测试图案最下面的间距应该与纸张尾端测试图案最上面的间距相等)

(3) 打印出测试图案, 校正第 2 页的偏移量。采用品红色 (M) 的图像位置作为校正参照。黄色 (Y)、青色 (C) 和黑色 (K) 的图像位置必须采用该参照进行校正。

- a. 选择 A3/LD 尺寸。键入 "64", 然后按下 [FAX] 按钮。→ 打印出 2 页测试图案。
- b. 检查第 2 页的图像, 决定要校正的颜色。
- c. 键入代码 "418", 按下 [START] 按钮。
- d. 键入所要校正的颜色的子代码, 按下 [START] 按钮。  
子代码 0: 黑色 (K) 1: 青色 (C) 3: 黄色 (Y)
- e. 键入调整数值, 按下 [ENTER] 或 [INTERRUPT] 按钮。

注:

1. 数值每增加 "1", 图像向纸张尾部边缘移动 0.0423mm。
2. 调整黑色 (K)、青色 (C) 和黄色 (Y) 的图像位置, 以使每种颜色的图像的间距一致, 包括品红 (M) 图象。

3. 如果纸张前端和尾端的测试图案没有对齐，则进行调整，使每端图案的偏移一致。（纸张前端测试图案最上面的间距应该与纸张尾端测试图案最下面的间距相等，纸张前端测试图案最下面的间距应该与纸张尾端测试图案最上面的间距相等）

(4) 关闭电源。

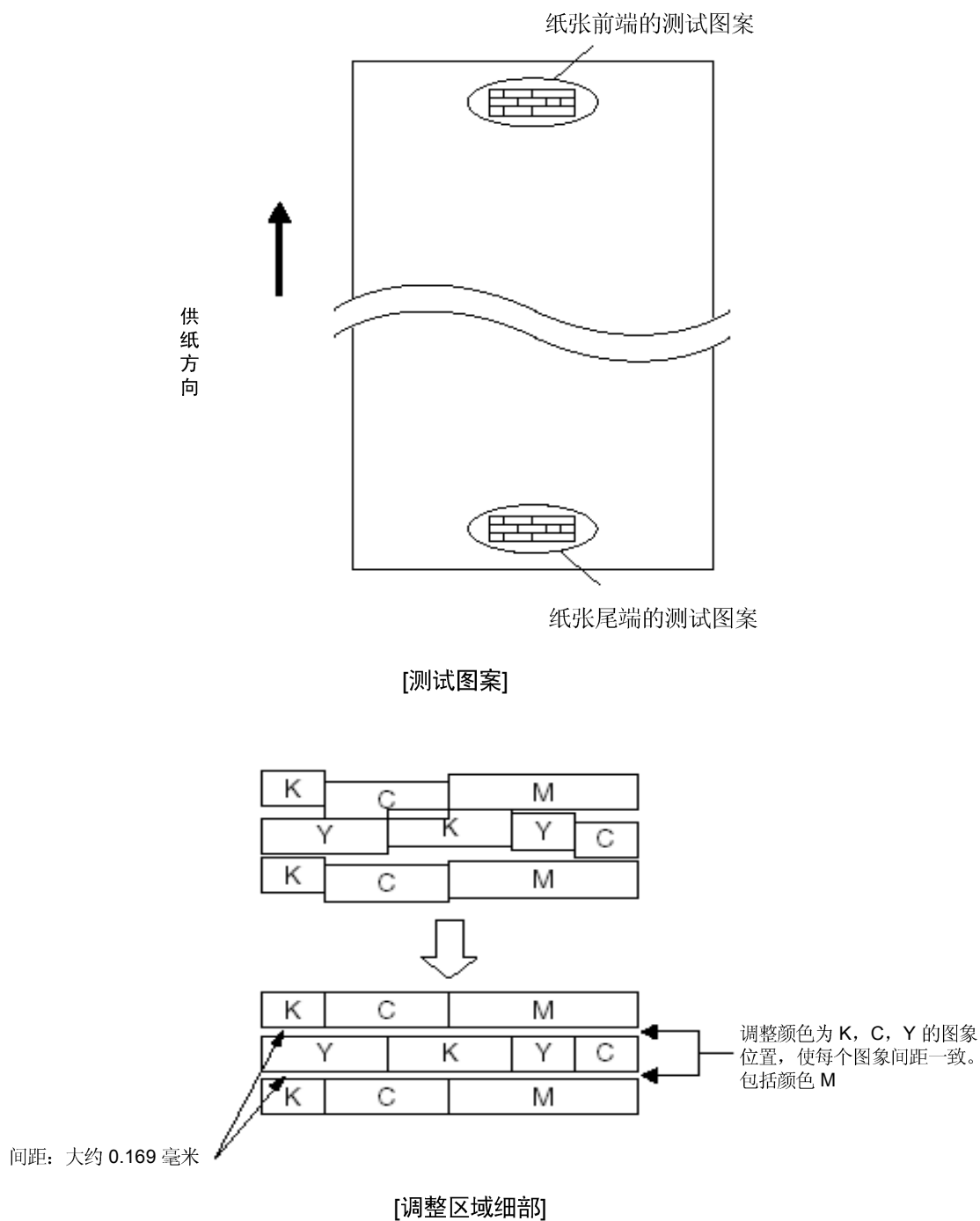


图 5-202B

## (2) 节距不均和图像起伏

<表现>

| 原稿模式 | 位置               | 现象   |
|------|------------------|------|
| 所有模式 | 循环出现在与供纸方向的成直角方向 | 节距不均 |

供纸  
方向

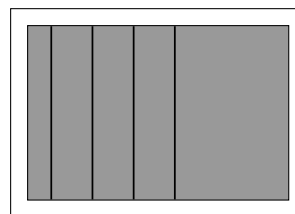


图 5-203

| 部位    | 步骤 | 原因    |       |        | 检查项目                    |  |
|-------|----|-------|-------|--------|-------------------------|--|
|       |    | 主要类别  | 分类别   | 具体分类   |                         |  |
|       | 1  |       |       |        | 在 A3/LD 上输出内置的半色调和栅格图案。 |  |
| 鼓驱动系统 | 2  | 鼓     | 表面情况  |        | 检查半色调图案。                |  |
|       |    |       |       | 损坏     | 检查鼓表面。                  |  |
|       |    |       |       | 附有杂物   | 检查鼓表面。                  |  |
|       | 3  | 鼓旋转   | 不稳定   | 电机异常   | 在测试模式（03）下检查主电机运转情况。    |  |
|       |    |       |       | 控制线路异常 | 在测试模式（03）下检查主电机运转情况。    |  |
|       |    | 主电机转速 | 不足    | 调整错误   | 重新检查主电机所设定的转速值。         |  |
|       |    | 鼓联轴器  | 联轴器松动 |        | 检查半色调图案。                |  |
| 转印带系统 | 4  | 驱动单元  | 定时皮带  | 张紧度松弛  | 检查半色调图案。                |  |
|       |    |       |       |        |                         |  |
|       | 5  | 转印带   | 变形或损坏 |        | 检查半色调图案。                |  |
|       |    |       |       |        | 检查转印带边缘情况。              |  |
|       |    | 驱动辊   | 打滑    | 沾污     | 检查半色调图案。                |  |
|       |    |       |       |        | 检查辊表面情况。                |  |
|       | 6  | 多棱镜   | 表面倾斜  | 剥落     |                         |  |
|       |    |       |       |        | 检查半色调图案。                |  |
| 激光单元  | 6  | 多棱镜   | 表面倾斜  | 变形     | 检查半色调图案。                |  |

|  | 判断标准                        | 措施                      |
|--|-----------------------------|-------------------------|
|  | 执行下列自第 2 步及以后程序。            |                         |
|  | 是否存在大约为 283mm 的不均间距？        | 更换鼓。                    |
|  | 是否有损坏？                      | 更换鼓。                    |
|  | 是否附有杂物？                     | 清洁或更换鼓。                 |
|  |                             | 更换主电机。                  |
|  |                             | 重新连接。更换线束。<br>更换 LGC 板。 |
|  | 数值是否与默认值 128 明显不同？          | 重新将主电机转速设置为 128。        |
|  |                             | 重新拧紧螺丝。                 |
|  |                             | 更换联轴器。                  |
|  |                             | 更换联轴器。                  |
|  | 在整幅图像中是否每隔大约 2.5mm 的出现节距不均？ | 重新拧紧螺丝，固定张力臂。           |
|  | 在整幅图像中是否每隔大约 75mm 出现节距不均？   | 更换转印带。                  |
|  | 皮带边缘是否损坏或折叠？                |                         |
|  | 在整幅图像中是否每隔大约 75mm 出现节距不均？   | 进行清洁。                   |
|  | 是否有污渍？                      |                         |
|  |                             | 更换清洁刮板。                 |
|  | 在整幅图像中是否每隔大约 0.3mm 出现节距不均？  | 更换单元。                   |

### (3) 图像浓度、彩色再现性和灰度平衡不良

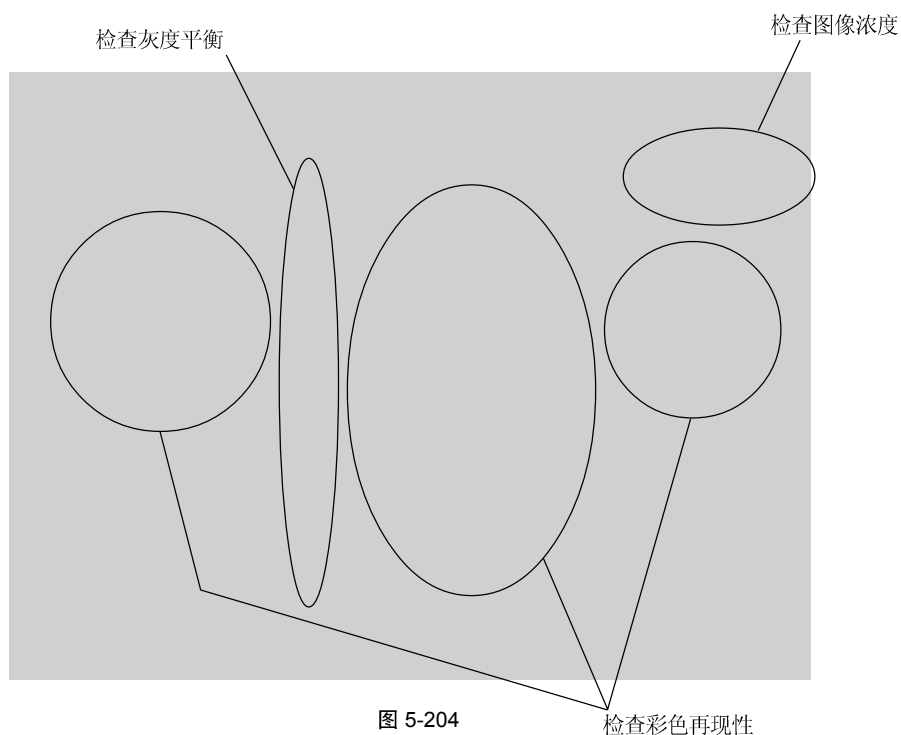


图 5-204

| 原因/部位         | 步骤 | 检查项目                    | 措施                                          | 备注            |
|---------------|----|-------------------------|---------------------------------------------|---------------|
| 浓度/颜色再现性/灰度平衡 | 1  | 检查图像浓度/颜色再现性/灰度平衡       | 强制执行图像质量闭环控制（05-395），然后进行 GAMMA 自动调整        |               |
| 打印机浓度         | 2  | 检查打印机输出图像浓度             | 输出测试图案，并进行检查<br>彩色：04-231，各种颜色<br>黑色：04-113 | 如果查出缺陷，参见步骤 5 |
| 扫描装置          | 3  | 检查原稿玻璃、反光镜或透镜是否已脏。      | 进行清洁                                        |               |
| 参数调整数值        | 4  | 检查图像处理参数                | 调整色彩平衡（彩色）。<br>调整图像浓度。                      |               |
| 打印机输出图像异常     | 5  | 图像是否出现褪色（低浓度）？          | 执行有关褪色图像的故障查找程序。                            |               |
|               |    | 是否有底灰？                  | 执行有关底灰的故障查找程序。                              |               |
|               |    | 图像是否出现大斑点？              | 执行有关图像出现大斑点的故障查找程序。                         |               |
|               |    | 转印是否不良？                 | 执行有关转印不良的故障查找程序。                            |               |
|               |    | 转印带是否不够清洁？<br>（检查该单元内部） | 对转印带区域进行校正<br>（参见维修手册）                      |               |

\* 如果故障未在第 1 步解决而执行了第 2 步或以下步骤（不包括参数调整），则一定要在采取措施后进行“强制执行图像质量闭环控制”和随后的“GAMMA 自动调整”。

(4) 底灰

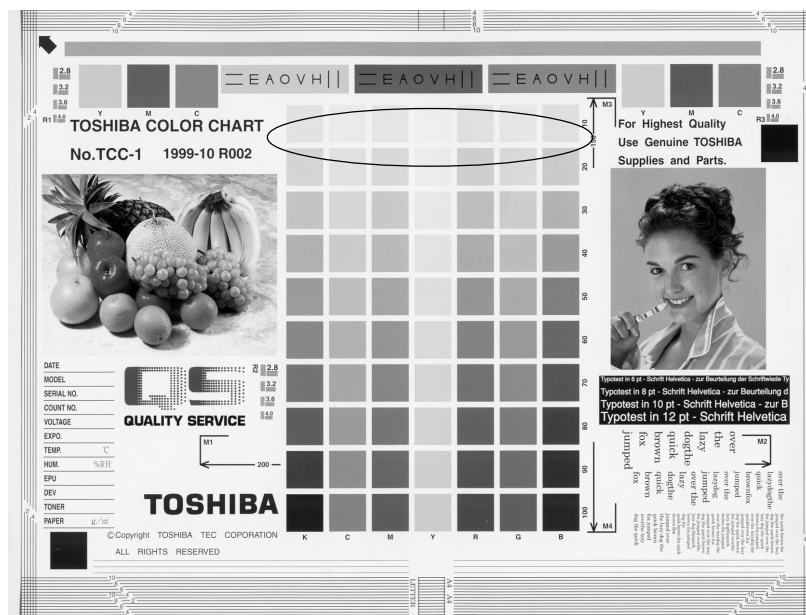
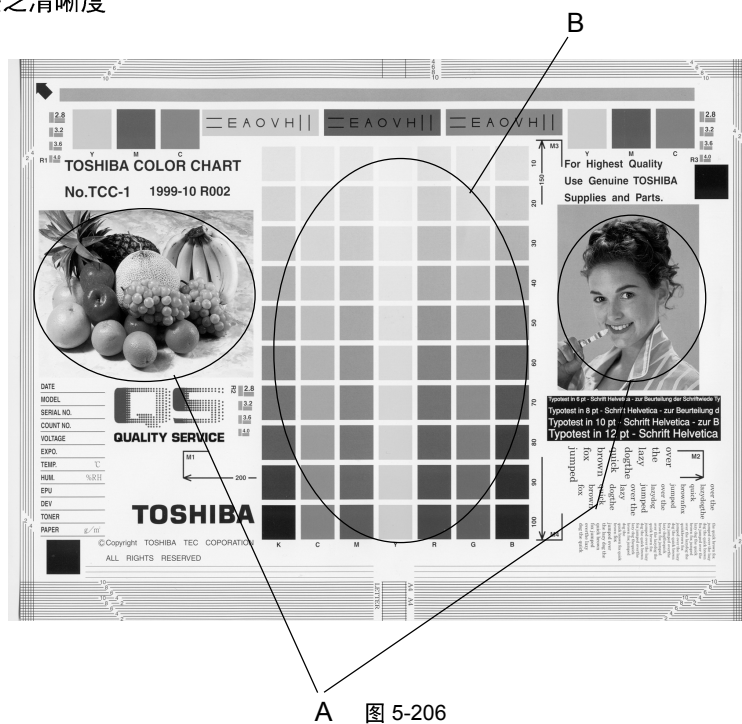


图 5-205

| 原因/部位    | 步骤 | 检查项目                         | 措施                                                 | 备注            |
|----------|----|------------------------------|----------------------------------------------------|---------------|
| 浓度再现性    | 1  | 检查分级再现。                      | 强制执行图像质量闭环控制（05-395），然后进行 GAMMA 自动调整               |               |
| 打印机部位    | 2  | 检查打印机输出图像                    | 输出测试图案，并进行检查<br>彩色：04-231，各种颜色<br>黑色：04-113        | 如果查到缺陷，参见步骤 6 |
| 扫描装置     | 3  | 检查原稿玻璃、反光镜或透镜是否已脏。           | 进行清洁                                               |               |
| 参数调整数值   | 4  | 检查图像处理参数                     | 检查背景处理（彩色）的补偿调整和范围校正（黑色）的背景峰调整数值                   |               |
|          | 5  | 调整图像处理参数                     | 在检查上述圈内的图像中，通过背景处理（彩色）的补偿调整和范围校正（黑色）的背景峰调整来调整再现等级。 |               |
| 盖板       | 6  | 盖板是否正确安装？（鼓是否暴露在外部光线下？）      | 进行校正                                               |               |
| 自动墨粉浓度检测 | 7  | 自动墨粉传感器是否正常？                 | 检查自动墨粉传感器操作并进行必要的调整。                               |               |
|          | 8  | 加粉是否稳定？                      | 检查电机和线路                                            |               |
| 主充电电极输出  | 9  | 主充电电极输出是否正常？                 | 检查线路                                               |               |
| 显影偏压     | 10 | 显影偏压是否正常？                    | 检查线路                                               |               |
| 显影单元     | 11 | 鼓和显影剂之间的接触是否正常？              | 检查磁穗刮刀-磁辊间隙和磁极位置                                   |               |
| 显影剂/墨粉/鼓 | 12 | 是否采用了规定的显影剂，墨粉和鼓？            | 采用规定的显影剂、墨粉和鼓                                      |               |
|          | 13 | 显影剂和鼓是否已经达到其 PM 寿命？          | 更换显影剂和鼓                                            |               |
|          | 14 | 墨粉盒存放环境温度是否为 35°C 或以下，并没有受潮？ | 采用存放在规定环境范围内的墨粉盒                                   |               |
| 鼓清洁刮板    | 15 | 鼓是否经过合适清洁？                   | 检查鼓清洁刮板压力                                          |               |
| 转印带清洁刮板  | 16 | 转印带清洁刮板是否正确接触和释放？            | 检查转印带清洁器离合器的弹簧是否被拆除或是否有接头松脱。否则更换离合器。               |               |
|          | 17 | 转印带清洁刮板与转印带接触是否正常？           | 检查是否安装了刮板压力弹簧。                                     |               |
| 墨粉堆积     | 18 | 墨粉是否在显影单元的密封片上？              | 去除墨粉，清洁密封片。                                        |               |

\* 如果故障未在第 1 步解决而执行了第 2 步或以下步骤（不包括参数调整），则一定要在采取措施后进行“强制执行图像质量闭环控制”和随后的“GAMMA 自动调整”。

(5) 莫尔波纹/缺乏清晰度



莫尔波纹

| 原因/部位  | 步骤 | 检查项目      | 措施                                          | 备注                  |
|--------|----|-----------|---------------------------------------------|---------------------|
| 浓度再现性  | 1  | 检查分级再现    | 强制执行图像质量闭环控制（05-395），然后进行 GAMMA 自动调整        |                     |
| 参数调整数值 | 2  | 检查图像处理参数  | 检查锐度调整数值                                    |                     |
|        | 3  | 调整图像处理参数  | 在检查上述圈内的图像 A、B 时，通过锐度调整来减少莫尔波纹。             |                     |
| 打印机部位  | 4  | 检查打印机输出图像 | 输出测试图案，并进行检查<br>彩色：04-231，各种颜色<br>黑色：04-113 | 如果出现缺陷，执行相应的故障查找程序。 |

缺乏清晰度

| 原因/部位  | 步骤 | 检查项目     | 措施                                   | 备注 |
|--------|----|----------|--------------------------------------|----|
| 浓度再现性  | 1  | 检查分级再现   | 强制执行图像质量闭环控制（05-395），然后进行 GAMMA 自动调整 |    |
| 参数调整数值 | 2  | 检查图像处理参数 | 检查锐度调整数值                             |    |
|        | 3  | 调整图像处理参数 | 在检查上述圈内的图像 A 时，通过锐度调整来提高锐度。          |    |

\* 如果故障未在第 1 步解决而执行了第 2 步或以下步骤（不包括参数调整），则一定要在采取措施后进行“强制执行图像质量闭环控制”和随后的“GAMMA 自动调整”。

## (6) 重影



图 5-207

重影（高浓度图像后所显示的阴影图像约 173mm）

| 原因/部位  | 步骤 | 检查项目                  | 措施                                          | 备注                  |
|--------|----|-----------------------|---------------------------------------------|---------------------|
| 定影单元   | 1  | 定影带和压力辊之间的压力是否正常？     | 检查压力释放部件和压力机械。                              |                     |
|        | 2  | 热保险是否接触良好？            | 改善接触条件。                                     |                     |
|        | 3  | 定影带或压力辊表面是否有划伤？       | 更换定影带或压力辊。                                  |                     |
|        | 4  | 定影带或压力辊是否已经达到其 PM 寿命？ | 更换定影带或压力辊。                                  |                     |
|        | 5  | 定影辊温度是否正常？            | 检查控制线路。                                     |                     |
| 纸张     | 6  | 纸张类型是否与其模式相配？         | 采用合适的纸张类型或选择合适的模式                           |                     |
|        | 7  | 是否采用了所推荐的纸张？          | 采用所推荐的纸张。                                   |                     |
| 显影剂    | 8  | 是否采用了规定的显影剂？          | 采用规定的显影剂。                                   |                     |
| 扫描装置   | 9  | 是否反光镜、原稿玻璃或透镜已脏？      | 进行清洁。                                       |                     |
| 图像质量控制 | 10 | 控制是否有效？               | 检查图像质量控制相关代码。                               |                     |
| 浓度     | 11 | 浓度是否过高？               | 强制执行图像质量封环（05-395），然后进行 GAMMA 自动调整。         |                     |
| 打印机浓度  | 12 | 检查打印机输出图像浓度           | 输出测试图案，并进行检查<br>彩色：04-231，各种颜色<br>黑白：04-113 | 如果出现缺陷，执行相应的故障查找程序。 |

(7) 图像模糊

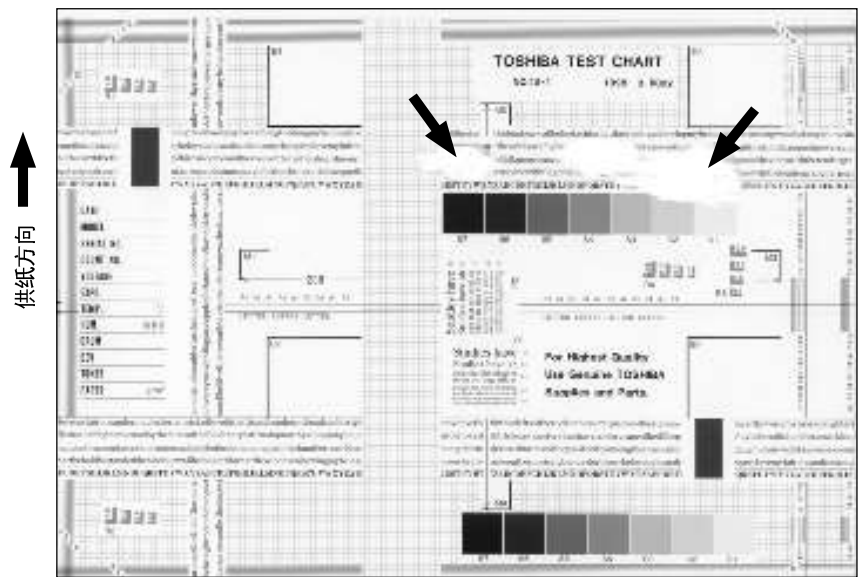


图 5-208

| 原因/部位 | 步骤 | 检查项目           | 措施                                      |
|-------|----|----------------|-----------------------------------------|
| 扫描装置  | 1  | 扫描装置是否沾湿?      | 进行清洁。                                   |
| 鼓     | 2  | 鼓是否沾湿或弄脏?      | 用于布擦拭。<br>* 千万不能用酒精或其他有机溶剂, 因为它们对鼓有损坏性。 |
| 臭氧排放  | 3  | 臭氧排风扇工作是否正常?   | 检查连接器。                                  |
|       | 4  | 臭氧过滤器是否被污染或损坏? | 进行更换。                                   |

(8) 定影效果不良

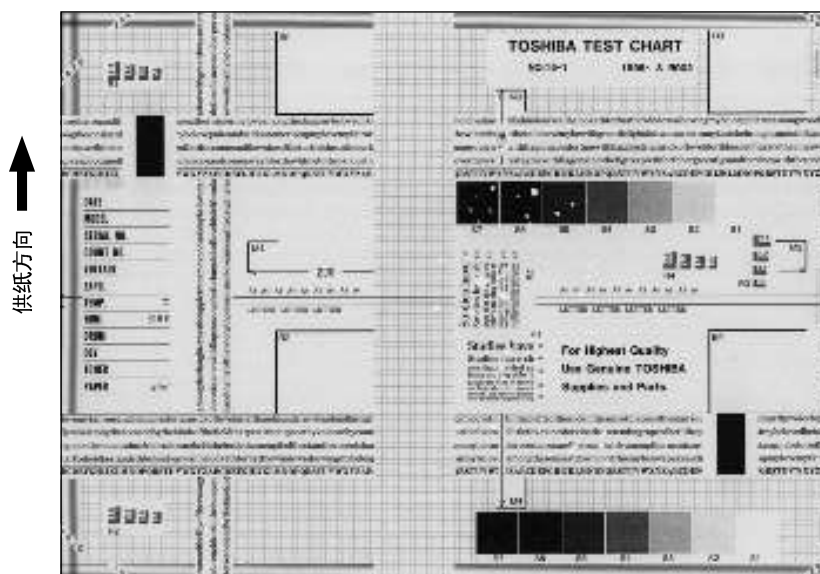


图 5-209

| 原因/部位                   | 步骤 | 检查项目                                  | 措施                                         |
|-------------------------|----|---------------------------------------|--------------------------------------------|
| IH 电源/控制异常              | 1  | 检查连接器接触是否正常。                          | 进行校正。                                      |
|                         | 2  | IH 线圈是否短路或破损？<br>IH 控制板是否正常？          | 更换 IH 线圈或 IH 控制板。                          |
|                         | 3  | LGC 板上连接器连接是否正常？                      | 重新连接。                                      |
|                         | 4  | LGC 板是否正常？                            | 更换 LGC 板。                                  |
|                         | 5  | LGC 板和 IH 之间线束是否短路或开路？<br>压力弹簧工作是否正常？ | 更换线束。                                      |
| 定影带和压力辊之间的<br>压 力 不 正 常 | 6  |                                       | 检查/调整压力弹簧。                                 |
| 定影辊温度                   | 7  | 定影辊温度是否过低？                            | 查/校正定影辊温度的设定值。<br>清洁或更换热敏电阻。<br>检查/校正有关线路。 |
|                         |    | 是否采用了规定的显影剂和墨粉？                       |                                            |
| 显影剂                     | 8  |                                       | 采用规定的显影剂和墨粉。                               |
| 纸张                      | 9  | 纸张类型是否与其模式相配？                         | 更换纸张。                                      |
|                         | 10 |                                       | 采用合适的纸张类型或选择合适的模式。                         |
|                         | 11 | 是否采用了所推荐的纸张？                          | 采用所推荐的纸张。                                  |

(9) 白版

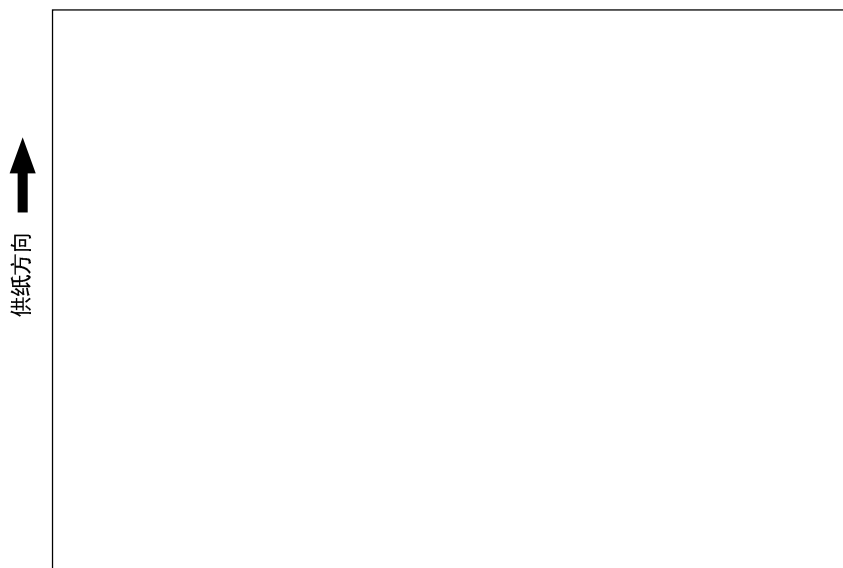


图 5-210

| 原因/部位                  | 步骤 | 检查项目                         | 措施                             |
|------------------------|----|------------------------------|--------------------------------|
| 高压变压器（第 1/第2 转印辊和显影偏压） | 1  | 高压变压器输出是否有问题？                | 调整输出，校正线路，或更换变压器。              |
|                        | 2  | 高压线束连接器连接是否牢固？线束是否开路？        | 重新牢固连接线束。<br>更换高压线束。           |
| 显影单元                   | 3  | 显影单元的安装是否牢固？                 | 检查/校正显影磁辊联轴节衔接情况。              |
|                        | 4  | 显影磁辊和混合器是否旋转？                | 检查/校正显影传动系统。                   |
|                        | 5  | 显影剂的输送是否正常？                  | 如果显影剂上有杂物，清除杂物。                |
|                        | 6  | 磁穗是否出现相错误？                   | 检查显影磁极位置。                      |
|                        | 7  | 磁穗刮刀-磁辊间隙是否正确？               | 采用磁穗刮刀-磁辊间隙调整夹具调整间隙。           |
| 鼓                      | 8  | 鼓是否旋转？                       | 检查是否插入了鼓轴。<br>检查鼓传动系统。         |
|                        | 9  | 鼓是否接地？                       | 检查接地片的接触情况。                    |
| 转印单元                   | 10 | 转印带与鼓接触是否正常？                 | 检查接触释放杠杆是否位于释放位置。检查转印带的安装情况。   |
|                        | 11 | 转印带的运转是否正常？                  | 检查转印带或驱动机械的安装情况。               |
|                        | 12 | 转印带清洁器的释放运动是否正常（清洁刮板是否保持接触）？ | 检查转印带清洁刮板的安装情况。检查转印带清洁器离合器的动作。 |
|                        | 13 | 第 2 转印辊是否正常接触和释放？            | 检查第 2 转印辊接触离合器接头的连接和线束是否开路。    |
| 电源板                    | 14 | 电源输出（5.1VD）是否正常？             | 更换电源板。                         |
| SLG、SYS、LGC 和 LDR 板线束  | 15 | 连接器是否牢固连接？板之间的线束是否存在开路？      | 重新牢固连接。更换线束。                   |
| 激光单元                   | 16 | 在更换该单元时是否碰掉了狭缝的保护封条？         | 拆下保护封条。                        |

(10) 黑版

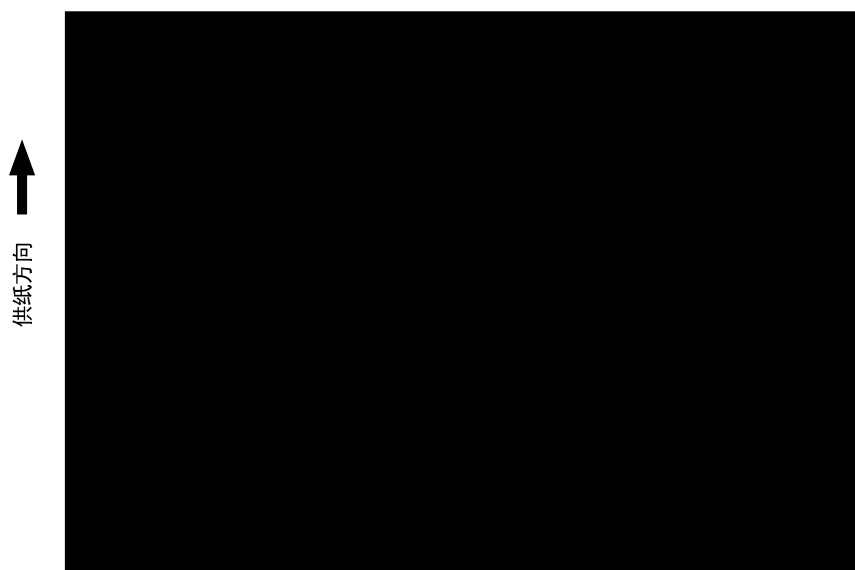


图 5-211

| 原因/部位               | 步骤 | 检查项目                     | 措施                                                |
|---------------------|----|--------------------------|---------------------------------------------------|
| 灯控板                 | 1  | 曝光灯是否亮?                  | 检查灯控板连接器接触情况。<br>如果灯控板不工作, 进行更换。<br>如果灯不工作, 进行更换。 |
| 主充电电极               | 2  | 主充电电极的安装是否牢固?            | 重新牢固安装。                                           |
|                     | 3  | 主充电电极丝是否开路?              | 进行更换。                                             |
| 高压变压器 (主充电电极丝/栅网偏压) | 4  | 高压变压器输出是否有问题?            | 调整输出, 校正线路, 或更换高压变压器。                             |
|                     | 5  | 高压线束的连接器的连接是否牢固? 线束是否开路? | 重新牢固连接线束。<br>更换高压线束。                              |
| SLG、SYS 和 LGC 板线束   | 6  | 连接器是否牢固连接? 板之间的线束是否存在开路? | 重新牢固连接。<br>更换线束。                                  |
| 扫描装置                | 7  | 光通路中是否存在杂物?              | 清除杂物。                                             |
| 扫描装置和鼓受潮            | 8  | 扫描装置和鼓是否受潮?              | 清洁反光镜、透镜和鼓。<br>电源线应始终插上, 从而使防潮加热器可以工作。            |

(11) 白条（在输送方向）

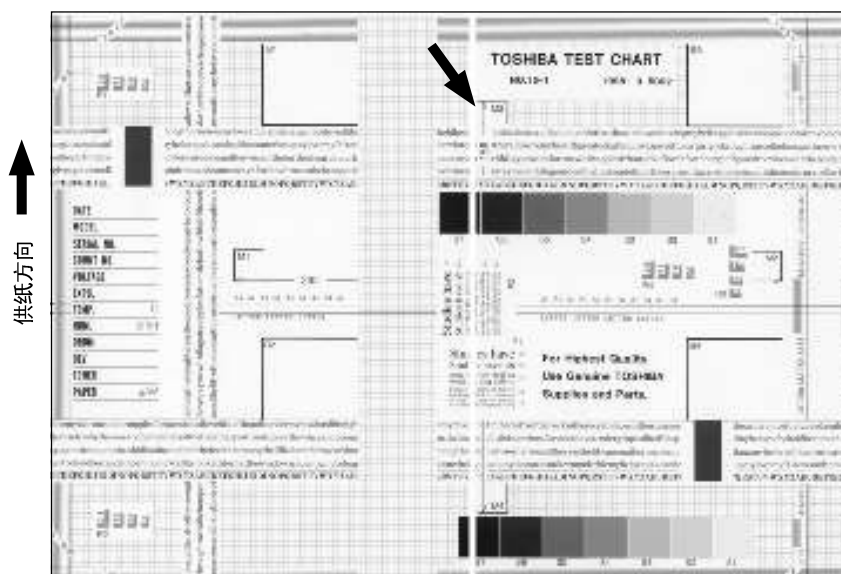


图 5-212

| 原因/部位  | 步骤 | 检查项目                       | 措施                                   |
|--------|----|----------------------------|--------------------------------------|
| 激光单元   | 1  | 狭缝玻璃上是否有杂物或灰尘？             | 清洁狭缝玻璃。                              |
| 主充电极栅网 | 2  | 充电电极栅网上是否有杂物？              | 清除杂物。                                |
| 显影单元   | 3  | 磁穗刮刀内是否有杂物？                | 清除杂物。                                |
|        | 4  | 密封片上是否有杂物？                 | 清除杂物。                                |
|        | 5  | 显影单元的密封片是否与鼓正常接触？          | 调整密封片位置或更换密封片。                       |
| 鼓      | 6  | 鼓表面上是否有杂物或划伤？              | 更换鼓。                                 |
| 转印单元   | 7  | 转印带表面上是否有杂物或划伤？            | 更换转印带。                               |
|        | 8  | 线束或杂物是否与转印带表面接触？           | 进行校正或清除杂物。                           |
|        | 9  | 转印带清洁刮板是否正确接触和释放？          | 检查转印带清洁器离合器弹簧是否被拆除或是否有接头松脱。不然，更换离合器。 |
|        | 10 | 转印带清洁刮板与转印带接触是否正常？         | 检查是否安装了刮板压力弹簧。                       |
|        | 11 | 第 1/ 第 2 转印辊上是否有划伤或孔洞？     | 更换第 1/ 第 2 转印辊。                      |
| 输送路径   | 12 | 墨粉图像在进入定影单元之前在转印之后是否接触了杂物？ | 清除杂物。                                |
| 消电灯    | 13 | 消电灯有没有任何灯熄灭？               | 更换消电灯。                               |
| 扫描装置   | 14 | 光通路中是否有杂物或灰尘？              | 清洁透镜和反光镜。                            |

(12) 白条（与输送方向成直角）

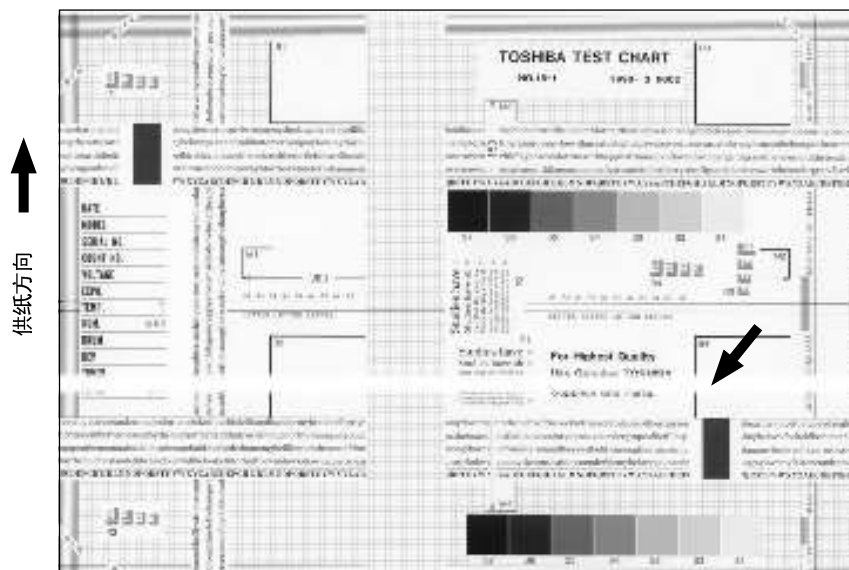


图 5-213

| 原因/部位                                 | 步骤 | 检查项目                   | 措施                                     |
|---------------------------------------|----|------------------------|----------------------------------------|
| 主充电电极                                 | 1  | 充电电极上是否有杂物?            | 清除杂物。                                  |
|                                       | 2  | 是否端子接触不好?              | 清洁或调整端子。                               |
| 鼓                                     | 3  | 鼓表面是否有异物?              | 更换鼓。                                   |
|                                       | 4  | 鼓是否接地?                 | 检查接地片接触情况。                             |
| 消电灯                                   | 5  | 消电灯是否正常亮?              | 更换消电灯或清洁端子。                            |
| 显影单元                                  | 6  | 显影磁辊是否正常运转? 磁辊表面是否有异物? | 检查显影传动系统, 或清洁磁辊表面。                     |
|                                       | 7  | 显影偏压端子的连接是否正常?         | 进行校正。                                  |
| 传动系统                                  | 8  | 鼓、扫描装置或转印带是否运转不平稳?     | 检查每个传动系统。                              |
| 高压变压器 (主充电电极丝/栅网, 第 1 / 第 2 转印辊和显影偏压) | 9  | 高压变压器输出是否有问题?          | 检查/校正漏电和有关线路。<br>如果高压变压器不能工作, 更换高压变压器。 |

(13) 倾斜（复印倾斜）

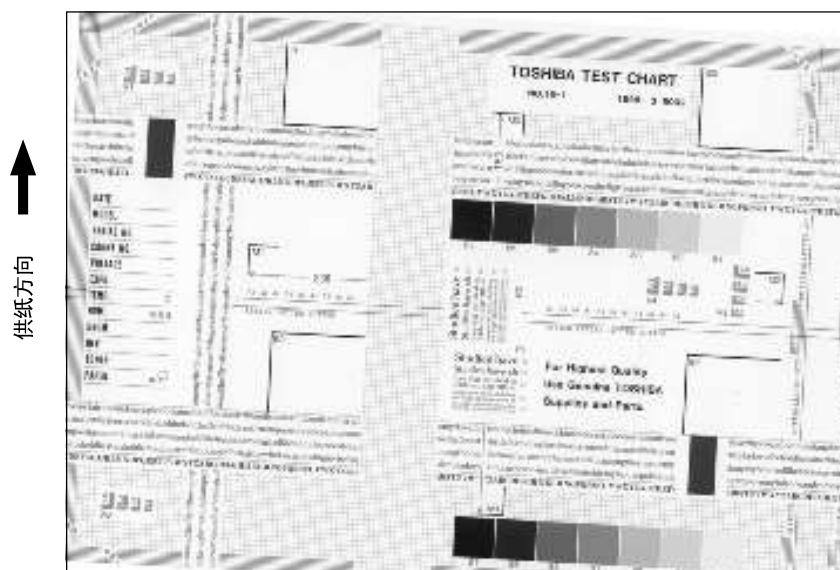


图 5-214

| 原因/部位     | 步骤 | 检查项目                | 措施                                                    |
|-----------|----|---------------------|-------------------------------------------------------|
| 纸盒/大容量供纸器 | 1  | 纸盒或大容量供纸器的安装是否合适？   | 重新正确安装纸盒或大容量供纸器。                                      |
|           | 2  | 纸盒或大容量供纸器中是否装纸过多？   | 将纸张减少到 <b>550 张或更少</b> （大容量供纸器： <b>1250 张或更少/叠</b> ）。 |
|           | 3  | 纸角是否折叠？             | 更换纸张方向，重新插入。                                          |
|           | 4  | 纸盒或大容量供纸器侧导板设置是否正确？ | 调节侧导板。                                                |
| 供纸辊       | 5  | 供纸辊表面是否弄脏？          | 使用酒精清洁辊表面，或更换辊。                                       |
| 辊         | 6  | 辊是否安装不当？            | 检查并重新安装 E 型环、销子、限位夹和固定螺丝。                             |
| 定位量       | 7  | 定位量是否合适？            | 增加定位量。                                                |
| 定位辊       | 8  | 定位辊弹簧是否被拆下？         | 正确安装弹簧。如果辊被弄脏，进行清洁。                                   |
| 定位前导板     | 9  | 定位前导板是否安装不当？        | 进行校正。                                                 |
| 第 2 转印前导板 | 10 | 第 2 转印前导板是否安装不当？    | 进行校正。                                                 |
| 自动双面输稿器   | 11 | 自动双面输稿器是否正确安装和调整？   | 重新安装并重新调整                                             |

(14) 彩色条带（在供纸方向）

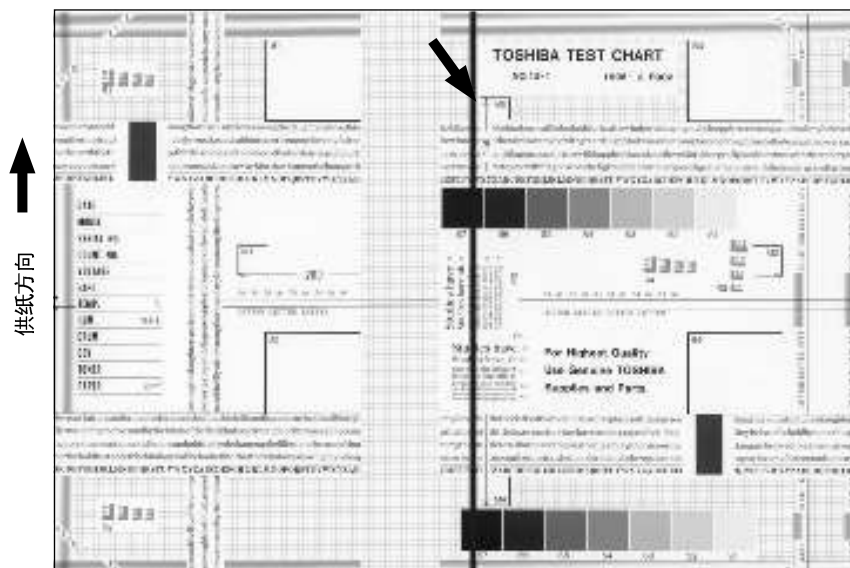


图 5-215

| 原因/部位 | 步骤 | 检查项目                                  | 措施                                  |
|-------|----|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 扫描装置  | 1  | 光通路中是否有杂物？                            | 清洁狭缝、透镜和反光镜。                        |
|       | 2  | 明暗校正板或自动输稿器原稿玻璃上是否有灰尘或沾污？             | 进行清洁。                               |
| 主充电电极 | 3  | 充电电极栅网上是否有杂物？                         | 清除杂物。                               |
|       | 4  | 充电电极栅网是否弄脏或变形？                        | 清洁或更换充电电极栅网。                        |
|       | 5  | 主充电电极上是否有杂物？                          | 清除杂物。                               |
|       | 6  | 主充电电极丝是否弄脏或变形？                        | 清洁或更换主充电电极丝。                        |
|       | 7  | 充电电极盒内是否有杂物？                          | 清除杂物。                               |
|       | 8  | 充电电极盒内表面是否被弄脏？                        | 清洁其内部。                              |
|       | 9  | 充电电极丝清洁垫是否停留在其初始位置以外的位置上？             | 校正其位置。                              |
| 清洁器   | 10 | 清洁刮板边缘上是否有纸屑？                         | 清洁或更换定位辊的纸屑清除刷。<br>清洁或更换清洁刮板。       |
|       | 11 | 清洁刮板接触是否不当？                           | 进行校正。                               |
|       | 12 | 墨粉回收是否有问题？                            | 清洁墨粉回收螺旋杆部分。                        |
| 转印单元  | 13 | 转印带表面是否与线束或杂物有接触？                     | 进行校正或清除杂物。                          |
|       | 14 | 转印带清洁刮板边缘上是否有纸屑？                      | 进行清洁或更换。                            |
|       | 15 | 转印带清洁刮板是否正确接触和释放？                     | 检查转印带清洁器离合器弹簧是否被拆除或是否有接头松脱。否则更换离合器。 |
|       | 16 | 转印带清洁刮板与转印带的接触是否正常？                   | 检查是否安装了刮板压力弹簧。                      |
| 定影单元  | 17 | a. 定影带和压力辊表面是否有灰尘或划伤？<br>b. 热敏电阻是否弄脏？ | a. 进行清洁或更换。<br>b. 清洁热敏电阻。           |
| 鼓     | 18 | 鼓表面是否有划伤？                             | 更换鼓。                                |
| 激光单元  | 19 | 狭缝玻璃上是否有杂物或灰尘？                        | 清除杂物或灰尘。                            |

(15) 彩色条带（与供纸方向垂直）

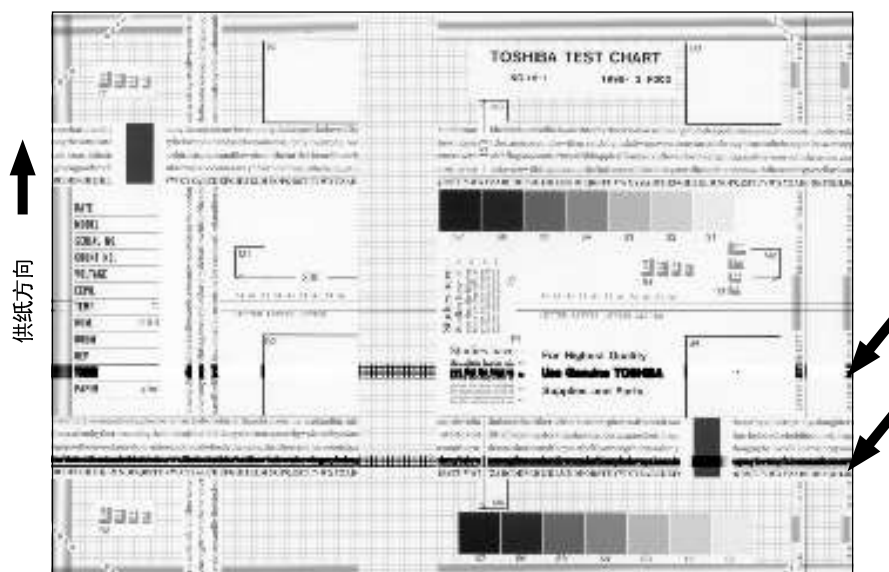


图 5-216

| 原因/部位                  | 步骤 | 检查项目                            | 措施                    |
|------------------------|----|---------------------------------|-----------------------|
| 主充电电极                  | 1  | 充电电极丝是否弄脏或变形？                   | 清洁或更换充电电极丝。           |
| 定影单元                   | 2  | 定影带、压力辊或油辊是否弄脏？                 | 进行清洁。                 |
| 高压变压器（主充电电极丝/栅网和转印辊偏压） | 3  | 高压变压器输出是否有问题？                   | 检查线路，如果高压变压器不工作，进行更换。 |
|                        | 4  | 高压输出的每个接头是否松掉？（检查是否有漏电情况导致出现噪音） | 重新连接每个接头。             |
| 鼓                      | 5  | 鼓表面是否有深划伤？                      | 更换鼓，尤其在划伤深及到铝基层上。     |
|                        | 6  | 鼓表面是否有细微划伤（鼓凹点）？                | 检查并校正清洁刮板和回收刮片的接触。    |
|                        | 7  | 鼓是否接地？                          | 检查接地片接触情况。            |
| 第 2 转印辊                | 8  | 第 2 转印辊运转是否正常？                  | 清洁辊区域或更换辊。            |
| 扫描装置                   | 9  | 扫描架轨道上是否有杂物？                    | 清除杂物。                 |

(16) 白点

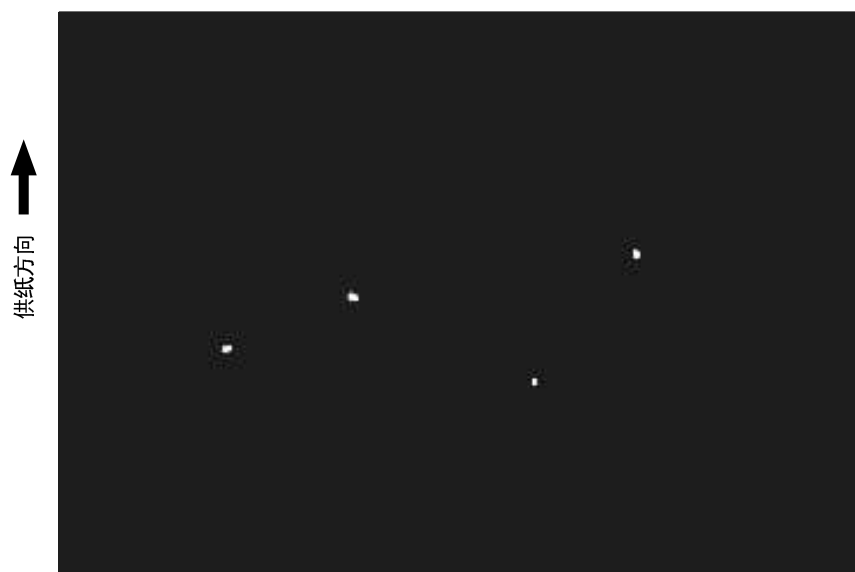


图 5-217

| 原因/部位                                 | 步骤 | 检查项目                         | 措施                                    |
|---------------------------------------|----|------------------------------|---------------------------------------|
| 显影单元/墨粉盒                              | 1  | 显影剂的墨粉浓度是否合适?                | 检查并校正自动墨粉传感器和加粉装置。<br>检查墨粉盒中的墨粉量是否充足。 |
|                                       | 2  | 磁穗刮刀-磁辊间隙是否合适?               | 调整间隙。                                 |
| 显影剂/墨粉/鼓                              | 3  | 是否采用了规定的显影剂、墨粉和鼓?            | 采用规定的显影剂、墨粉和鼓。                        |
|                                       | 4  | 显影剂和鼓是否已经达到了其PM寿命?           | 更换显影剂和鼓。                              |
|                                       | 5  | 墨粉盒存放环境温度是否为 35℃ 或更低, 并没有受潮? | 采用存放在规定环境范围内的墨粉盒。                     |
|                                       | 6  | 鼓表面是否有凹痕?                    | 更换鼓。                                  |
|                                       | 7  | 是否有膜形成在鼓上面?                  | 清洁或更换鼓。                               |
|                                       | 8  | 鼓是否受潮?                       | 用干布擦拭鼓表面。                             |
| 转印皮带                                  | 9  | 转印带表面是否有杂物?                  | 清除杂物。                                 |
|                                       | 10 | 转印带驱动辊上是否有杂物?                | 清洁转印带单元。                              |
| 主充电电极                                 | 11 | 充电电极上是否有杂物?                  | 清除杂物。                                 |
|                                       | 12 | 充电电极丝是否弄脏或变形?                | 进行清洁或更换充电电极丝。                         |
| 高压变压器 (主充电电极丝/栅网, 显影, 第 1/ 第 2 转印辊偏压) | 13 | 高压变压器输出是否有问题?                | 调整输出。                                 |
| 纸张                                    | 14 | 纸张类型是否对应于其模式?                | 采用合适的纸张类型或选择合适的模式。                    |

# (17) 转印不良

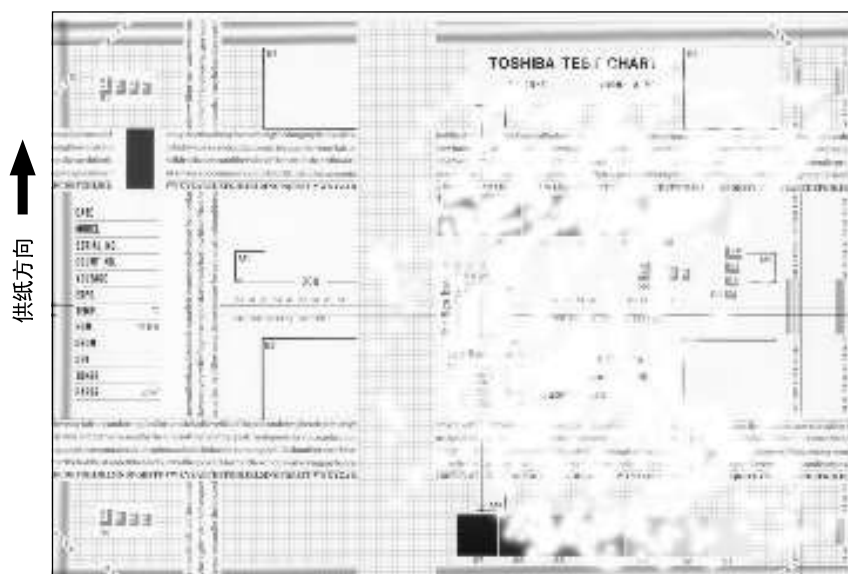


图 5-218

| 原因/部位               | 步骤 | 检查项目                | 措施                             |
|---------------------|----|---------------------|--------------------------------|
| 转印单元                | 1  | 转印带或第1/第2转印辊是否弄脏？   | 进行清洁。                          |
|                     | 2  | 转印带与鼓的接触是否正常？       | 进行清洁。                          |
|                     | 3  | 第 2 转印辊与转印带的接触是否正常？ | 进行清洁。                          |
|                     | 4  | 转印带上有无任何变形或异常？      | 更换转印带。                         |
| 纸张                  | 5  | 纸盒或大容量供纸器内纸张有无卷曲？   | 背面向上重新插入纸张，或更换纸张               |
|                     | 6  | 纸盒或大容量供纸器内纸张有无受潮？   | 更换纸张。<br>* 避免在潮湿地方存放纸张。        |
| 定位辊                 | 7  | 定位辊是否出现故障？          | 清洁定位辊，重新安装弹簧，或更换与离合器相关的有缺陷的部件。 |
| 高压变压器（第 1/第 2转印辊偏压） | 8  | 高压变压器输出是否有问题？       | 检查线路，并调整变压器输出。                 |
|                     | 9  | 高压线束和端子接触是否正常？      | 如果松脱，进行纠正。                     |

(18) 图像浓度不均

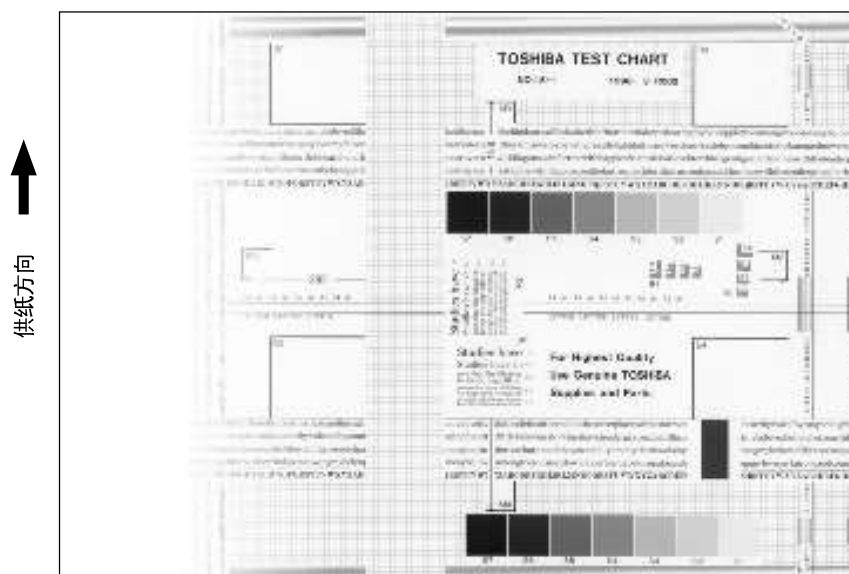


图 5-219

| 原因/部位 | 步骤 | 检查项目                                        | 措施                             |
|-------|----|---------------------------------------------|--------------------------------|
| 主充电电极 | 1  | 主充电电极是否弄脏？                                  | 进行清洁或更换充电电极丝。                  |
| 转印单元  | 2  | 转印带或第 1/ 第 2 转印辊是否弄脏？                       | 清洁转印带。                         |
|       | 3  | 转印带与鼓的接触是否合适？                               | 进行校正。                          |
|       | 4  | 第 2 转印辊与转印带的接触是否正常？<br>辊倾斜吗？                | 进行校正。                          |
|       | 5  | 转印带有无异常或变形？                                 | 更换转印带。                         |
| 激光单元  | 6  | 狭缝玻璃上有无杂物或灰尘？                               | 清洁狭缝玻璃。                        |
| 消电灯   | 7  | 消电灯是否脏？                                     | 进行清洁。                          |
|       | 8  | 消电灯是否有任何灯熄灭？                                | 进行更换。                          |
| 显影单元  | 9  | 磁穗与鼓的接触是否正常？                                | 调整磁穗刮刀-磁辊间隙。                   |
|       | 10 | 显影单元压力机械是否出现故障？                             | 检查该机械。                         |
|       | 11 | 显影剂的输送是否不好？                                 | 如有杂物，清除杂物。                     |
| 扫描装置  | 12 | a. 原稿盖板或自动双面输稿器是否打开？<br>b. 原稿玻璃、反光镜或透镜是否弄脏？ | a. 关闭原稿盖板或自动双面输稿器。<br>b. 进行清洁。 |

(19) 图像褪色（低浓度）

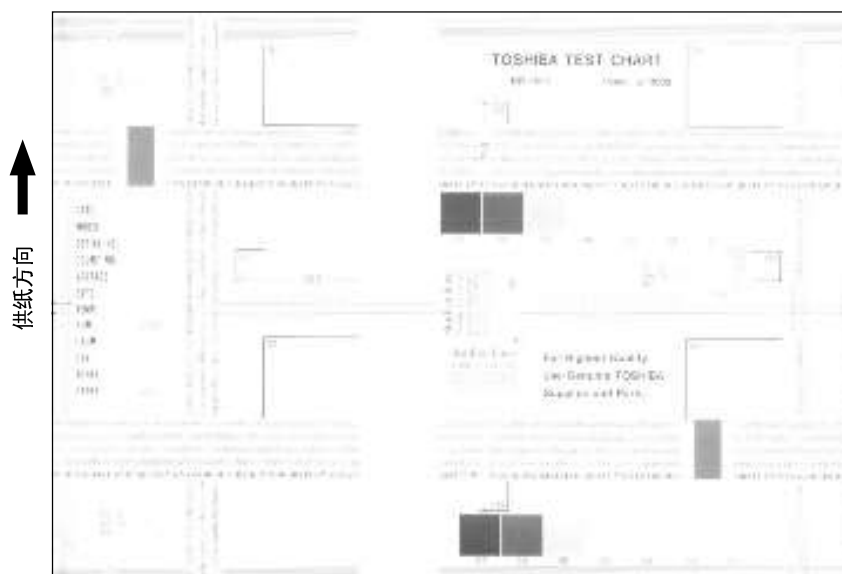


图 5-220

| 原因/部位             | 步骤 | 检查项目                          | 措施                              |
|-------------------|----|-------------------------------|---------------------------------|
| 墨粉空<br>自动墨粉浓度检测线路 | 1  | "ADD TONER"(加墨粉)符号是否在闪烁?      | 更换墨粉盒。                          |
|                   | 2  | 墨粉盒内是否有足够的墨粉?                 | 检查自动墨粉浓度检测线路功能。                 |
|                   | 3  | 显影剂墨粉浓度是否过低?                  |                                 |
| 加粉电机              | 4  | 加粉电机是否出现故障?                   | 检查电机线路。                         |
| 墨粉盒               | 5  | 墨粉盒是否异常?                      | 更换墨粉盒。                          |
| 显影剂               | 6  | 显影剂是否达到其PM寿命?                 | 更换显影剂。                          |
| 显影单元              | 7  | 磁穗与鼓的接触是否正常?                  | 检查显影单元的安装。<br>检查磁穗刮刀-磁辊间隙和磁极位置。 |
| 主充电电极             | 8  | 主充电电极是否脏?                     | 进行清洁或更换充电电极丝。                   |
| 鼓                 | 9  | 是否有膜形成在鼓表面上?                  | 进行清洁或更换鼓。                       |
|                   | 10 | 鼓是否已经达到了其 PM 寿命?              | 更换鼓。                            |
| 转印单元              | 11 | 转印带、第 1 或第 2 转印辊是否达到了其 PM 寿命? | 更换转印带、第 1 或第 2 转印辊。             |
| 高压变压器（显影偏压）       | 12 | 高压变压器输出设置是否正确?                | 调整高压变压器输出。                      |
|                   | 13 | 高压线束接头是否牢固连接? 线束是否开路?         | 重新牢固连接线束。<br>更换高压线束。            |

(20) 供纸方向上图像错位

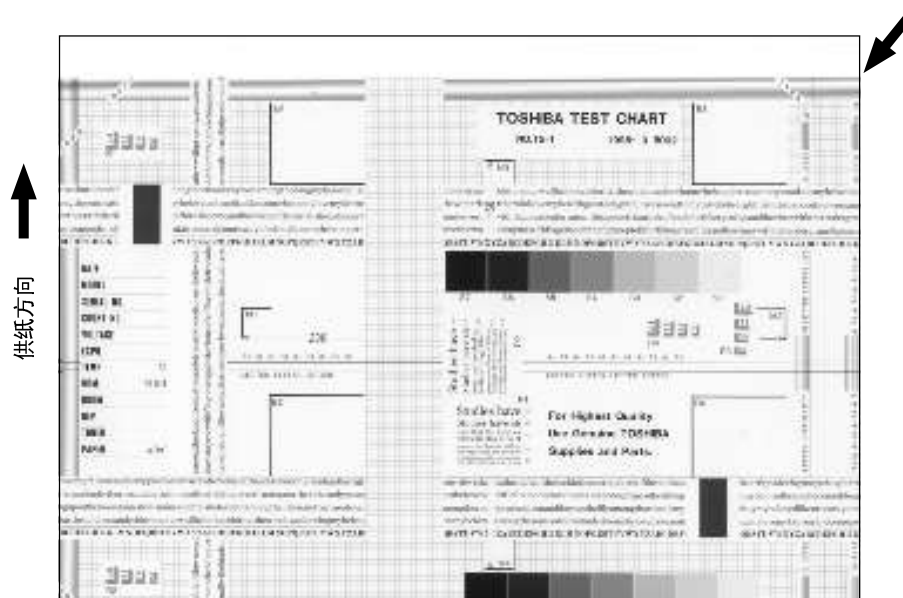


图 5-221

| 原因/部位       | 步骤 | 检查项目                       | 措施                     |
|-------------|----|----------------------------|------------------------|
| 扫描或打印部分调整错误 | 1  | 每张复印纸上是否出现同样的错位?           | 采用调整模式调整扫描/打印装置。       |
| 定位辊         | 2  | 定位辊是否弄脏, 或弹簧是否被拆下?         | 使用酒精清洁定位辊。<br>重新安装弹簧。  |
|             | 3  | 定位辊传动是否出现故障?               | 如齿轮等部件未正确咬合, 则进行调整或更换。 |
|             | 4  | 定位辊离合器工作是否正常?<br>开启时间延迟了吗? | 更换定位辊离合器。              |
| 供纸离合器       | 5  | 供纸离合器是否出现故障?               | 检查线路或离合器, 必要时进行更换。     |
| 定位前导板       | 6  | 定位前导板的安装是否正确?              | 重新安装该导板。               |
| 转印带         | 7  | 反光片上是否有沾污或划伤?              | 进行清洁或更换。               |
|             | 8  | 转印带初始位置传感器的透镜是否被沾污?        | 进行清洁或更换。               |

(21) 图像起伏

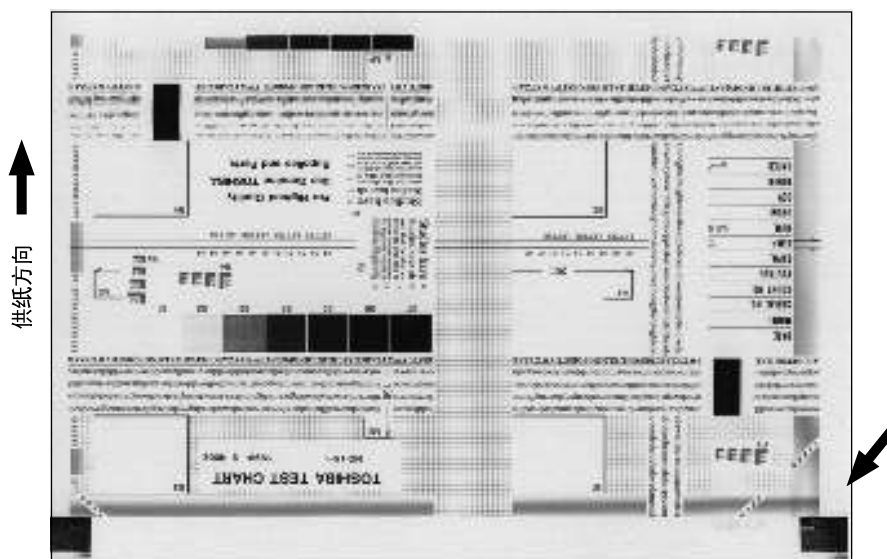


图 5-222

| 原因/部位 | 步骤 | 检查项目                          | 措施                                       |
|-------|----|-------------------------------|------------------------------------------|
| —     | 1  | 鼓上墨粉图像是否正常?                   | 如果正常, 执行步骤 1 至 3; 如果不正常, 则执行步骤 4 及以下步骤。  |
| 定位辊   | 2  | 定位辊运转是否正常?                    | 检查定位辊部位及其弹簧。                             |
| 转印单元  | 3  | 转印带或第 2 转印辊工作是否正常?            | 检查传动系统。如必要, 更换转印带或第 2 转印辊。               |
| 定影单元  | 4  | 定影辊和压力辊运转是否正常?<br>定影带的输送是否正常? | 检查传动系统。<br>如必要, 更换定影带、定影辊和压力辊。           |
| 鼓     | 5  | 鼓上面是否有大划伤?                    | 更换鼓。                                     |
| 扫描装置  | 6  | 润滑片是否有问题?                     | 进行更换。                                    |
|       | 7  | 扫描架支脚是否有异常?                   | 更换支脚。                                    |
|       | 8  | 定时皮带的张紧度是否不合适?                | 校正张紧度。                                   |
|       | 9  | 扫描架传动系统是否有故障?                 | 检查扫描架传动系统。                               |
| 鼓传动系统 | 10 | 反光镜是否松动?                      | 进行正确安装。                                  |
|       | 11 | 鼓传动系统是否有故障?                   | 检查鼓传动系统。<br>如果皮带、皮带轮和轴套有灰尘或被划伤, 进行清洁或更换。 |

(22) 清洁不良

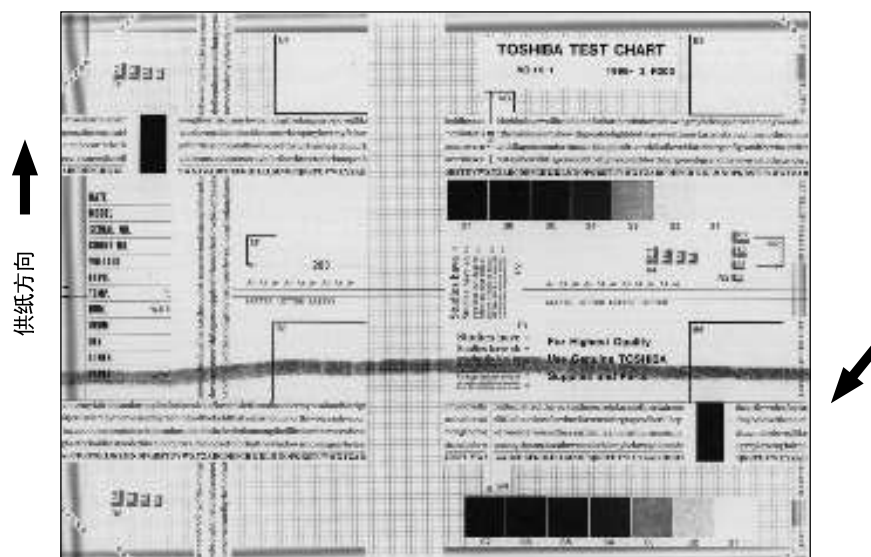


图 5-223

注：清洁不良可能会出现在供纸方向上。

| 原因/部位   | 步骤 | 检查项目                       | 措施                                      |
|---------|----|----------------------------|-----------------------------------------|
| 显影剂     | 1  | 是否采用了规定的显影剂？               | 采用规定的显影剂和墨粉。                            |
| 清洁器     | 2  | 鼓清洁刮板边缘上是否有纸屑？             | 进行清洁。                                   |
|         | 3  | 鼓清洁刮板是否出现剥落情况？             | 更换刮板。<br>检查和更换鼓。                        |
|         | 4  | 清洁刷运转是否正常？                 | 检查清洁刷传动部分。清洁清洁刷区域。                      |
|         | 5  | 清洁刷是否损坏？刷子上是否有杂物？          | 更换清洁刷并清洁该区域。检查鼓，如出现异常，进行更换。             |
| 转印带清洁器  | 6  | 转印带清洁刮板边缘上是否有纸屑？           | 进行清洁或更换。                                |
|         | 7  | 转印带清洁刮板是否出现剥落？             | 更换刮板。                                   |
|         | 8  | 转印带清洁刮板是否正确接触和释放？          | 检查转印带清洁器离合器弹簧是否被拆除，或是否有接头松脱。否则更换离合器。    |
|         | 9  | 转印带清洁刮板与转印带接触是否正常？         | 检查是否安装了压力弹簧。                            |
| 墨粉回收螺旋杆 | 10 | 墨粉回收是否出现问题？                | 清洁墨粉回收螺旋杆。<br>检查清洁刮板压力。                 |
| 定影单元    | 11 | 清洁辊或油辊是否损坏？上述辊是否达到其 PM 寿命？ | 进行更换。                                   |
|         | 12 | 定影带上是否有泡状缺陷（图像上间距为 173mm）？ | 更换定影带。检查加热器控制线路。                        |
|         | 13 | 定影带和压力辊是否达到其 PM 寿命？        | 进行更换。                                   |
|         | 14 | 定影带和压力辊之间的压力是否正常？          | 检查并调整压力机械。                              |
|         | 15 | 定影辊的温度是否正常？                | 检查/校正定影辊温度的设定数值。<br>清洁或更换热敏电阻。<br>检查线路。 |

(23) 光分布不均

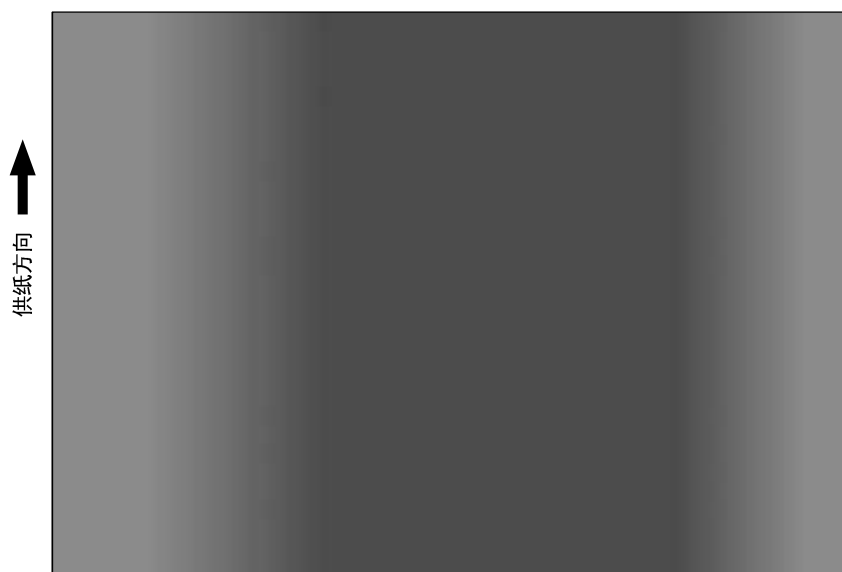


图 5-224

| 原因/部位 | 步骤 | 检查项目                 | 措施          |
|-------|----|----------------------|-------------|
| 原稿玻璃  | 1  | 原稿玻璃是否弄脏?            | 清洁玻璃。       |
| 主充电电极 | 2  | 主充电电极丝、栅网和电极盒是否弄脏?   | 进行清洁或更换。    |
| 消电灯   | 3  | 消电灯是否弄脏?             | 进行清洁。       |
| 扫描装置  | 4  | 反光罩、曝光灯、反光镜、透镜等是否弄脏? | 进行清洁。       |
| 曝光灯   | 5  | 曝光灯是否倾斜?             | 调整曝光灯的安装位置。 |
|       | 6  | 曝光灯是否性能减退?           | 进行更换。       |

(24) 图像出现大斑点

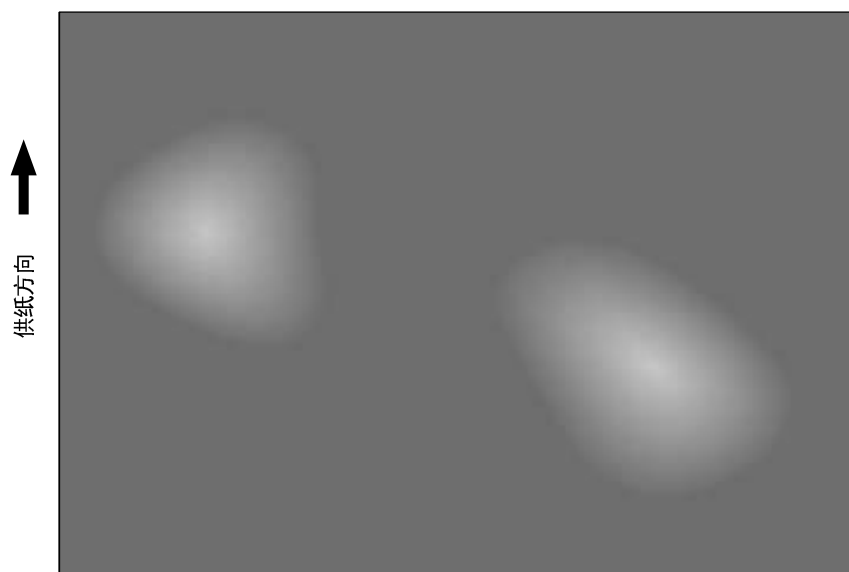


图 5-225

| 原因/部位                 | 步骤 | 检查项目                | 措施              |
|-----------------------|----|---------------------|-----------------|
| 纸张                    | 1  | 纸张类型是否对应于其模式？       | 检查纸张类型和模式。      |
|                       | 2  | 纸张是否太干？             | 更换纸张。           |
| 转印单元                  | 3  | 转印带与鼓的接触是否正常？       | 进行校正。           |
|                       | 4  | 第 2 转印辊与转印带的接触是否正常？ | 进行校正。           |
|                       | 5  | 转印带上是否有异常？          | 清洁或更换转印带。       |
| 高压变压器（第 1/ 第 2 转印辊偏压） | 6  | 高压变压器输出是否异常？        | 调整输出。如必要，更换变压器。 |

(25) 纸张背面沾污

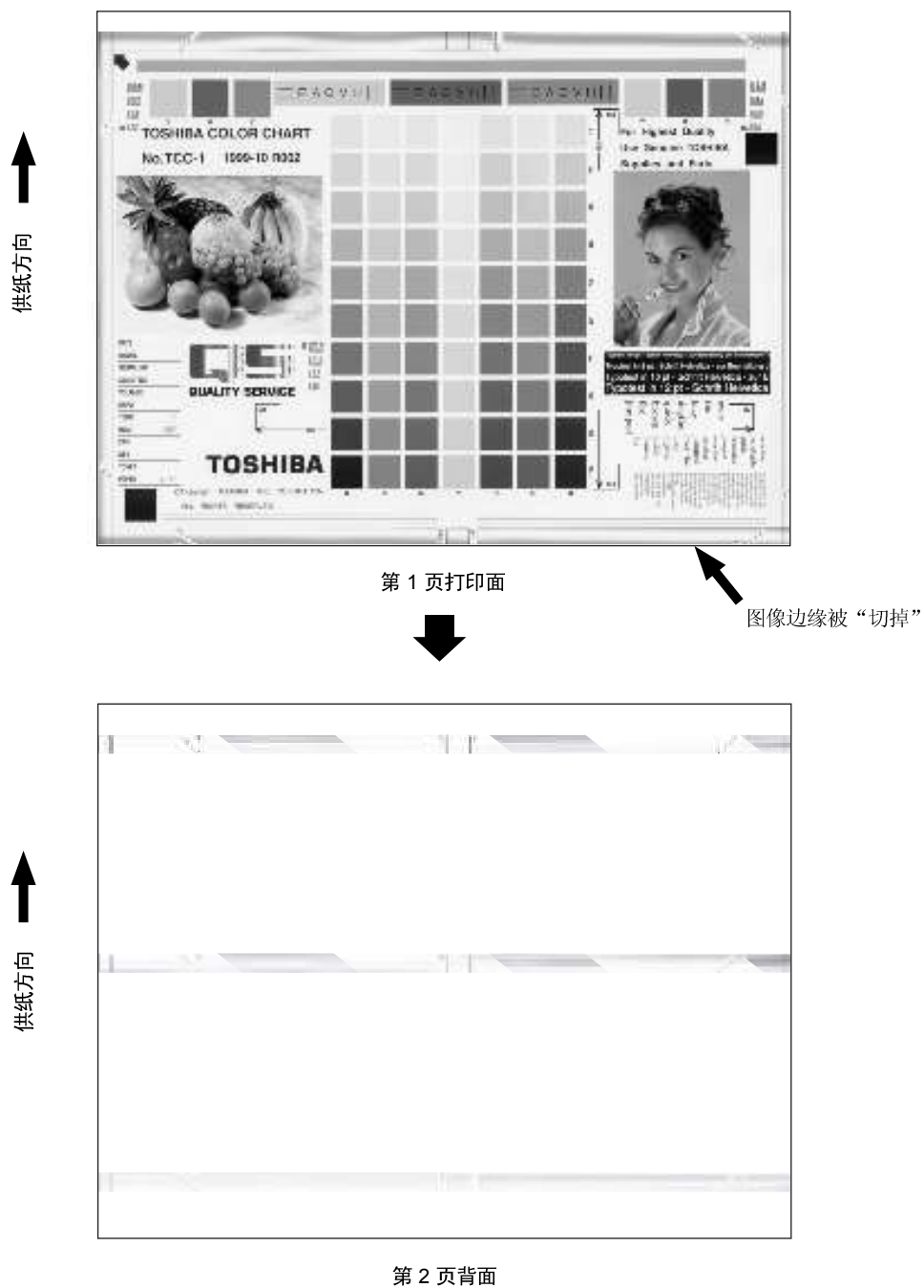


图 5-226

| 原因/部位     | 步骤 | 检查项目                      | 措施                                   |
|-----------|----|---------------------------|--------------------------------------|
| 图像调整/设置   | 1  | 图像消边的调整是否正确？              | 调整消边。                                |
|           | 2  | 当旁路供纸未选择纸张尺寸时，图像消边调整是否正确？ | 调整消边                                 |
|           | 3  | 双面供纸的图像消边调整是否正确？          | 调整消边。<br>(05-434)                    |
|           | 4  | 主/副扫描方向的图像位置是否正确？         | 调整位置。                                |
|           | 5  | 主/副扫描方向的图像倍率是否正确？         | 调整倍率。                                |
|           | 6  | 标签纸设置正确吗？                 | 纠正设置。                                |
| 纸张供应/输送区域 | 7  | 纸盒或大容量供纸器内纸张规格是否与设置相一致？   | 采用合适的纸张规格或纠正纸张设置。                    |
|           | 8  | 纸盒滑块之间的宽度是否正确（太宽）？        | 纠正滑块位置。                              |
|           | 9  | 旁路供纸纸盘滑块之间的宽度是否正确（太宽）？    | 纠正该宽度。                               |
|           | 10 | 纸盒或旁路供纸盘滑块的侧向偏移调整是否正确？    | 调整偏移。                                |
|           | 11 | 纸张定位量是否足够？                | 调整定位量。                               |
|           | 12 | 供纸辊和输送辊是否弄脏或磨损？           | 清洁或更换辊。                              |
|           | 13 | 供纸模式是否与纸张类型相一致？           | 采用合适的纸张类型或供纸模式。                      |
|           | 14 | 是否采用了所推荐的纸张？              | 采用所推荐的纸张。                            |
| 转印单元      | 15 | 转印带上是否存在因清洁不良而导致的沾污？      | 清洁转印带。                               |
|           | 16 | 转印带清洁刮板与转印带的接触是否正常？       | 检查是否安装了刮板压力弹簧。                       |
|           | 17 | 转印带刮板接触或释放是否正确？           | 检查转印带清洁器离合器弹簧是否被拆除，或是否有接头松脱。否则更换离合器。 |
|           | 18 | 第 2 转印辊运转是否正常？            | 清洁辊周围区域。<br>否则更换辊。                   |
|           | 19 | 第 2 转印辊上是否有杂物或沾污？         | 清洁或更换辊。                              |
|           | 20 | 第 2 转印辊是否达到了其 PM 寿命？      | 更换第 2 转印辊。                           |
| 定影单元      | 21 | 定影带和压力辊是否被弄脏？             | 清洁定影带和压力辊。                           |
|           | 22 | 输送导板的加强筋是否弄脏？             | 清洁加强筋。                               |

## 5.3 更换线路板和硬盘

### <线路板更换时的特别注意事项>

每台复印机的 ID 都安装在 LGC 板、DRV 板、SYS 板与 SLG 板上。因此，如果需要对这些线路板进行更换，一次只能更换其中的一块板。

如果在 LGC 板、DRV 板与 SYS 板中，有一块以上的板需要更换，请按以下顺序进行：

1. 首先，更换其中需要更换的一块板。
2. 接通电源，并确认复印机显示 "READY"。
3. 切断电源。
4. 更换另一块需要更换的板。
5. 重复以上的 2~4 步骤。

如果更换 LGC 板 或 DRV 板不需要做特别设定。

如果更换硬盘，参考“►5.3.1 更换硬盘”。

如果更换SYS 板，参考“►5.3.2 更换SYS 板”。

如果更换SLG 板，参考“►5.3.3 更换SLG 板”。

如果更换线路板上的NVRAM，参考“►5.3.4 更换和清空NVRAM”。

### 5.3.1 更换硬盘

#### <HDD 更换时的特别注意事项>

在更换 HDD 时，有必要在更换之前对 HDD 中的数据进行备份，并在更换后恢复数据。

注意：

1. 为了保证数据安全，应请用户对 HDD 中的用户数据或信息进行备份与恢复。维修人员只能在用户允许的情况下完成此项工作。
2. HDD 中的有些数据不能备份，只能保存在纸上。

HDD 更换步骤如下：

- (1) 请用户对 HDD 中的数据进行备份。以下列出了 HDD 中的数据类别及相应的备份可能性与备份方法。

1. E-Filing 中的图象数据
  - 在 TopAccess 的 "e-Filing" 中将它们编档保存。
2. F 码信息、模板注册信息及地址簿
  - 在 TopAccess “管理员”菜单中将它们备份。
3. 部门管理数据
  - 在 TopAccess “管理员”菜单中将它们输出。
4. 日志数据（打印记录、扫描记录、传真发送与接收日志）
  - 在 TopAccess “管理员”菜单中将它们输出。（不可导入）

5. 共享文件夹的数据（扫描数据、保存的复印数据及传真传输数据）
  - 通过网络将它们复制到客户计算机中。（复制到客户计算机中的数据不能再复制到共享文件夹）
6. 打印等待数据（在纸用完或卡纸等情况下等待打印的复印数据与传直接接收数据）
  - 在加纸或取出卡纸后，将它们打印出来。（这些数据不能保留。）
7. 打印作业信息（私密打印数据及日程打印数据）
  - 如果有任何打印工作未完成，将它们打印出来。（这些数据不能备份。）
8. 保存的传真数据（机密数据与公开数据）
  - 将它们打印出来。（这些数据不能备份。）
9. 传真传输的注册数据（延迟传输与恢复传输）
  - 这些数据不能备份。

**(2) 打印“维修功能列表”（功能模式（13）设定的内容）。**

1. 按[USER FUNCTIONS]按钮，再按[USER]按钮。
2. 再按[LIST]按钮。
3. 按[\*][#][\*][\*][3][3]，再按[START]按钮，输出该列表。

**(3) 打印“功能”列表。**

1. 按[USER FUNCTIONS]按钮。
2. 按[ADMIN]按钮，输入密码后，再按[ENTER]按钮。
3. 按[LIST/REPORT]按钮，再按[LIST]按钮。
4. 再按[FUNCTION]按钮，输出该列表。

**(4) 更换 HDD。**

**(5) 更新硬盘的程序数据和UI数据。**

1. 创建分区（如果使用下载夹具，这一步无需执行）。  
按住[3]和[CLEAR]按钮的同时，打开电源。  
当显示屏上显示“Firmware Version Up Mode”时，按[3]，再按[START]按钮。
2. 使用下载夹具或USB存储装置进行更新。  
详见“►6. Firmware 更新”。
3. 格式化硬盘（设定模式 08-690-2）  
\* 如果安装了传真卡（GD-1150）。  
进入传真清除模式（1\*）  
执行该模式的1\*-100（传真复位）和1\*-102（清除图像数据）。
4. 执行打印功能的自动 Gamma 调整。  
详见“►3.6.1 自动 Gamma 调整”。

**(6)** 请用户重新设置用户设置项并恢复数据（或信息）。在进行此项工作时请参照以下步骤：

1. 打印机驱动程序
  - 在 TopAccess “管理员” 菜单中将它们上传。
2. F 码信息、模板注册信息及地址簿
  - 在 TopAccess “管理员” 菜单中将它们恢复。
3. 部门管理数据
  - 在 TopAccess “管理员” 菜单中将它们导入。
4. E-Filing 中的图象数据
  - 在 TopAccess 的 "E-FILING" 中将它们恢复。

**(7)** 根据事先打印的“维修功能列表”，重新进行设定。

1. 在硬盘格式化后输出该列表（参考步骤（2））。
2. 按住[1]和[3]按钮的同时，打开电源。（功能模式）
3. 对比2份列表，对于设置值不同的项目进行设置，设置到格式化前的值。
4. 关闭电源

**(8)** 根据事先打印的“功能”列表，重新设定传真功能。

1. 按[USER FUNCTIONS]按钮。
2. 按[ADMIN]按钮，输入密码后，再按[ENTER]按钮。
3. 按[FAX]按钮，再按[TERMINAL ID]按钮进行各项设定。
4. 再按[INITIAL SETUP]按钮，进行各项设定。

### 5.3.2 更换 SYS 板

**<<更换 SYS 板 时的特别注意事项>>**

更换完 SYS 板 时，必须执行以下步骤。

**<更换 SYS 板后>**

1. 从旧 SYS 板上拆下主内存，安装到新 SYS 板上。
2. 从旧 SYS 板上拆下NVRAM，安装到新 SYS 板上。
3. 从旧 SYS 板上拆下网络界面卡，安装到新 SYS 板上。

4. 根据旧SYS板的ROM版本更新SYS板的ROM（系统Firmware，OS数据和UI数据）。  
\* 详见“►6. Firmware 更新”，更新SYS板的ROM。

5. 关闭电源，再进入08设定模式。

6. 当显示“SRAM ERROR DOES IT INITIALIZE?”时，按[INITIALIZE]按钮。

\* SRAM被清空。

\* 如果未清空SRAM，开机时可能发生F090错误。

**注意：**

- 在清空SRAM后，下列项目需要进行重新设置，因此应确保保留这些设置的记录。
  - <传真设置>
    - 终端ID
    - 传真的默认设置
  - <E-mail设置>
    - E-mail属性的设置
  - <互联网传真设置>
    - 互联网传真属性的设置
    - 传真的默认设置
- 在清空SRAM后，自动耗材订购功能中的墨粉盒消耗数量变成0，但不能重新设置。

7. [如果安装了加密器板]

执行08-698（输入加密器板的钥匙码），请用户来进行输入。

8. 执行08-200（日期和时间设置），设置日期和时间。

9. 关闭电源。

\* 如果没有安装传真卡选购件，直接跳到第13步。

10. 进入传真清除模式（1\*）。

11. 执行1\*-102（清除图像数据）。

**注意：**

执行1\*-102（清除图像数据），下列图像数据被删除。

- 传真轮询传输的图像数据
- 传真邮箱的图像数据和邮箱信息
- 传真传输的图像数据
- 传真接收的图像数据

12. 关闭电源。

13. 打开电源。

14. 设置拨号类型，[USER FUNCTIONS]→[ADMIN]→[FAX]→[INITIAL SETUP]。

### 5.3.3 更换 SLG 板

#### <SLG 板更换时的特别注意事项>

当更换 SLG 板时，必须执行“扫描器特征值 /SYS 板→SLG 板（05-363）的数据复制”

### 5.3.4 更换和清空 NVRAM

#### <更换和清空 NVRAM 时的特别注意事项>

在更换完 NVRAM 或将之复位后（“系统全部清零（08-669）”），必须进行以下的调整：

1. 执行“扫描器特征值 /SYS 板→SLG 板（05-364）的数据复制”；
2. 执行“图象质量控制初始化（05-396）”（▶ 参见 3.3），然后连续进行“自动 GAMMA 调整（05-1642、1000 与 1002）”（▶ 参见 3.5.1 与 3.6.1）。

## 6. FIRMWARE 更新

下列 Firmware 写在该设备各个线路板的 ROM 上。

| Firmware                           | 存储于                       |
|------------------------------------|---------------------------|
| 主数据 (HDD 程序数据, UI 数据)              | 硬盘                        |
| 系统 ROM (系统 Firmware, OS 数据, UI 数据) | 系统板 (SYS 板)               |
| 主板 ROM (主板 Firmware)               | 主板 (LGC 板)                |
| 扫描器 ROM (扫描器 Firmware)             | 扫描板 (SLG 板)               |
| NIC 板 (NIC firmware)               | NIC 板                     |
| RADF ROM (RADF firmware)           | 自动双面输稿器控制板 (MR-3015)      |
| Finisher ROM (整理器 firmware)        | 整理器控制板 (MJ-1023/ MJ-1024) |
| Finisher ROM (脊缝式装订机 firmware)     | 整理器控制板 (MJ-1024)          |
| 传真板 ROM (传真板 Firmware)             | 传真板 (GD-1150)             |

当用户需要对上述 Firmware 进行更新或由于 Firmware 的某些缺陷而导致机器进入不能工作状态时, 用户可通过下列方式更新 Firmware。

- 通过下载夹具进行更新
  - ▶ 6.1 通过下载夹具更新 Firmware
- 通过连接 PC 进行更新
  - ▶ 6.2 通过 FSMS (场地服务管理系统) 更新 Firmware
- 通过采用 USB 存储装置进行更新
  - ▶ 6.3 通过 USB 存储装置更新 Firmware

注:

- 作为维修零件提供的线路板, 已有的 Firmware 根据线路板的种类而有所不同。在 SYS 板、LGC 板和 SLG 板上只有最基础的 Firmware。在 NIC 板和传真板上没有 FIRMWARE。自动双面输稿器控制板和整理器控制板上会注明供货时 Firmware 的最新版本。如在现场要用新板更换上述旧板时, 要确认所使用的其他 Firmware 版本, 然后再写入合适版本的 Firmware。
- Firmware (主数据) 并没有安装在作为维修零件的硬盘上。当用新的硬盘更换旧硬盘时, 要确认所使用的其他 Firmware 版本, 然后再写入合适版本的 Firmware。

## 6.1 通过下载夹具更新 Firmware

对于本机型，可通过专用接头与下载夹具连接，再接通电源来自动更新 Firmware。

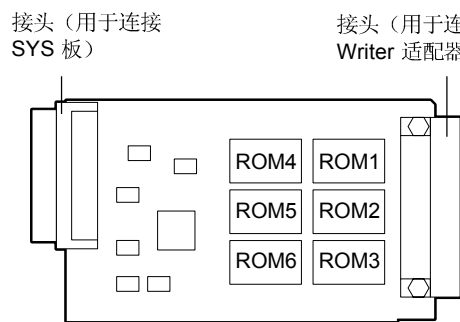
下载夹具由写有程序的 ROM 和夹具板组成。共有三种 Firmware 下载夹具。

对于 Firmware 更新来说，除了采用一些现行的方法例如对每个 Firmware 进行单独更新以外，还可以采用对本机 Firmware 进行成批更新的方法（不包括硬盘和选购件）。

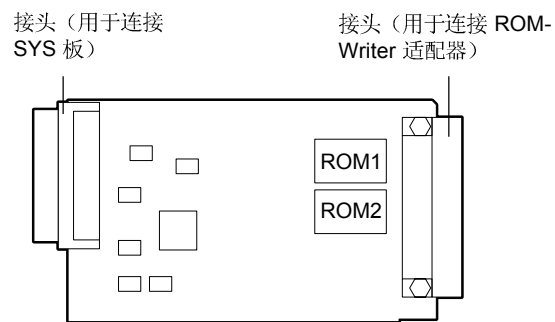
| Firmware                 | 存储于                         | 下载夹具                                                |                               |
|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------|
|                          |                             | 单独更新                                                | 成批更新                          |
| 主数据                      | 硬盘                          | PWA-DWNLD-350-JIG2<br>(48 MB)                       | —                             |
| 系统 ROM                   | 系统板<br>(SYS 板)              | PWA-DWNLD-350-JIG1<br>(16 MB)                       | PWA-DWNLD-350-JIG1<br>(16 MB) |
| 主板 ROM                   | 主板<br>(LGC 板)               | K-PWA-DLM-320<br>或<br>PWA-DWNLD-350-JIG1<br>(16 MB) |                               |
| 扫描器 ROM                  | 扫描板<br>(SLG 板)              | K-PWA-DLM-320<br>或<br>PWA-DWNLD-350-JIG1<br>(16 MB) |                               |
| NIC ROM                  | NIC 板                       | PWA-DWNLD-350-JIG1<br>(16 MB)                       |                               |
| RADF ROM                 | 自动双面输稿器控制板<br>(MR-3015)     | K-PWA-DLM-320                                       | —                             |
| Finisher ROM<br>(整理器)    | 整理器控制板<br>(MJ-1023/MJ-1024) | K-PWA-DLM-320                                       | —                             |
| Finisher ROM<br>(脊缝式装订机) | 整理器控制板<br>(MJ-1024)         | K-PWA-DLM-320                                       | —                             |
| 传真板 ROM                  | 传真板 (GD-1150)               | K-PWA-DLM-320                                       | —                             |

有关通过各种下载夹具进行更新的详细情况，请参见下面章节：

- ▶ 6.1.1 PWA-DWNLD-350-JIG2 (48 MB)
- ▶ 6.1.2 PWA-DWNLD-350-JIG1 (16 MB)
- ▶ 6.1.4 K-PWA-DLM-320



[夹具板: PWA-DWNLD-350-JIG2 (48 MB)]



[夹具板: PWA-DWNLD-350-JIG1 (16 MB)]

**要点:**

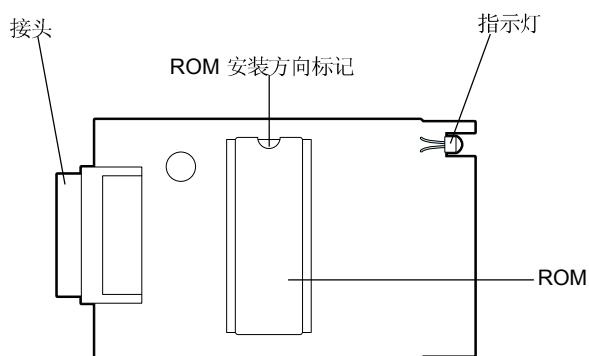
- 下载夹具 (PWA-DWNLD-350-JIG) 有两种类型, 每种类型具有不同的 ROM 容量。两种下载夹具的 ROM 容量见下表:

| 下载夹具                       | ROM 容量   | 用途                                  |
|----------------------------|----------|-------------------------------------|
| PWA-DWNLD-350-JIG2 (48 MB) | 8 MB x 6 | 更新主数据                               |
| PWA-DWNLD-350-JIG1 (16 MB) | 8 MB x 2 | 更新系统 ROM, 主板 ROM, 扫描器 ROM 和 NIC ROM |

\* “PWA-DWNLD-350-JIG2 (48 MB)” 可替代 “PWA-DWNLD-350-JIG1 (16 MB)”

- 下载夹具 (PWA-DWNLD-350-JIG) 不同于现有的夹具。ROM 是直接安装在板上的。因此将数据写到上述 ROM 上时需要 ROM-Writer 适配器 (PWA-DL-ADP-350)。有关数据写入, 请参见后面章节。

► 6.1.3 将数据写入到下载夹具 (PWA-DWNLD-350-JIG)



[夹具板: K-PWA-DLM-320]

**要点:**

注意 ROM 的方向。

### 6.1.1 PWA-DWNLD-350-JIG2 (48 MB)

可通过采用 PWA-DWNLD-350-JIG2 (48MB) 更新写在硬盘上的主数据。

根据需要 (例如更换硬盘) 更新主数据。

下列数据需要进行更新:

- HDD 程序数据 (RIP 数据、表格数据、网络数据、e-filing box 控制数据)
- UI 数据 (固定部分数据、公用部分数据、语言数据 1 至 7、网络语言数据 1 至 6)

#### (a) 更新步骤

要点:

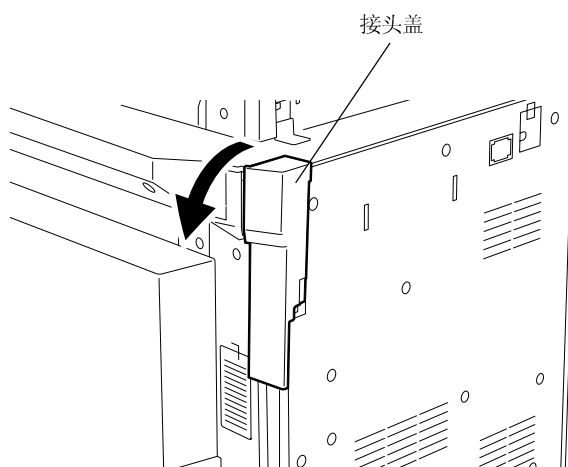
- 采用下载夹具 “PWA-DWNLD-350-JIG2 (48 MB)”
- 在安装和拔下夹具前应切断电源。
- 在更新期间不要切断电源。否则数据会受到损坏并且不能正确工作。

#### (1) 将数据写入下载夹具

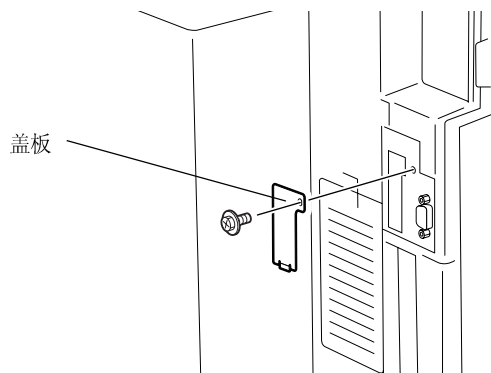
► 6.1.3 将数据写入下载夹具 (PWA-DWNLD-350-JIG)

#### (2) 切断设备电源。

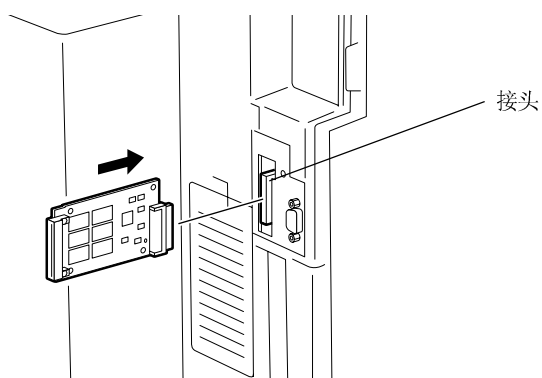
#### (3) 取下接头盖。



(4) 拆除盖板。



(5) 用 SYS 板上的夹具接头 (CN100) 连接下载夹具。



(6) 接通电源。

下载自动开始，LCD 屏幕上显示过程状态。

Download Board Firmware Update Mode

Download Board -> HDD Update Start.

Check Devices - Checking  
Update Status -

(7) 更新正确完成后在 LCD 屏幕下方会出现 “Update Complete!” 字样。

```
Download Board Firmware Update Mode
Download Board -> HDD Update Start.

Check Devices   -   Completed
Update Status   -   Completed

xxx/yyy

Update Completed!!
```

如果更新未能正确完成，在 LCD 屏幕下方会出现 “Update Failed.” 字样。切断电源，检查下列项目。在确认和清除故障后，重新从头开始启动更新。

- 下载夹具连接是否正确？
- 更新数据是否正确写入到下载夹具？
- 下载夹具和主机工作是否正常？

```
Download Board Firmware Update Mode
Download Board -> HDD Update Start.

Check Devices   -   Checking
Update Status   -

Update Failed.
```

(8) 切断电源，然后取下下载夹具。

(9) 继续执行“更新系统 ROM”。

► 6.1.2 PWA-DWNLD-350-JIG1 (16 MB) <更新 系统 ROM>

**(b) 更新数据的确认**

在更新完成后，在设置模式（08）下检查每个数据版本以确认数据被正确更新。

08-900: 系统 ROM 版本

08-920: FROM 基本部分软件版本

08-921: FROM 内部程序版本

08-922: UI 数据固定部分版本

08-923: UI 数据公用部分版本

08-924: HDD 内 UI 数据语言 1 版本

08-925: HDD 内 UI 数据语言 2 版本

08-926: HDD 内 UI 数据语言 3 版本

08-927: HDD 内 UI 数据语言 4 版本

08-928: HDD 内 UI 数据语言 5 版本

08-929: HDD 内 UI 数据语言 6 版本

08-931: HDD 内 UI 数据语言 7 版本

08-930: 接通电源时所显示的 FROM 内的 UI 数据版本

08-933: HDD 数据单元版本

08-934: HDD 内网络 UI 数据语言 1 版本

08-935: HDD 内网络 UI 数据语言 2 版本

08-936: HDD 内网络 UI 数据语言 3 版本

08-937: HDD 内网络 UI 数据语言 4 版本

08-938: HDD 内网络 UI 数据语言 5 版本

08-939: HDD 内网络 UI 数据语言 6 版本

(c) 更新期间的屏幕显示

更新期间 LCD 屏幕上所显示的过程状态如下：



```
Download Board Firmware Update Mode
Download Board -> HDD Update Start.

Check Devices    -    Completed
Update Status    -    Backup file /PRF -> /PR2

xxx/yyy
```



当 RIP 字体库备份完成时，更新完成，屏幕显示如下。

```
Download Board Firmware Update Mode
Download Board -> HDD Update Start.

Check Devices    -    Completed
Update Status    -    Completed

xxx/yyy

Update Completed!!
```

\* 如果出现故障，则屏幕上会出现以下故障信息，更新被中断。

```
Check Devices    -    Checking
Update Status    -

( Update Failed. )
```

故障信息

### 6.1.2 PWA-DWNLD-350-JIG1 (16 MB)

该机型的 Firmware 除了硬盘和选购件之外都可以单独进行更新或采用 PWA-DWNLD-350-JIG1 (16MB) 进行成批更新。根据需要更新写在各个板上的数据，例如更换系统板、主板、扫描板或 NIC 板。

可以通过更新改写的数据如下：

#### <更新系统 ROM>

- 系统 Firmware (系统 Firmware 数据, FROM 内部程序数据)
- OS 数据 (FROM 基本部分软件)
- UI 数据 (固定部分数据, 公用部分数据, 电源接通时所显示的 FROM 内的 UI 数据)

#### <更新主板 ROM>

主板 ROM 数据

#### <更新扫描器 ROM>

扫描器 ROM 数据

#### <更新 NIC 板 ROM>

NIC ROM 数据

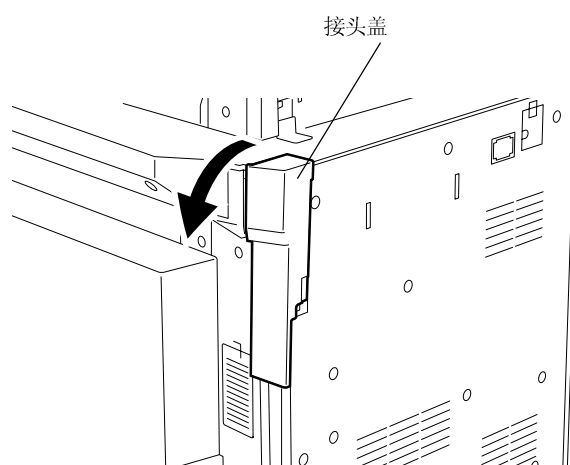
### (a) 更新步骤

#### 重点：

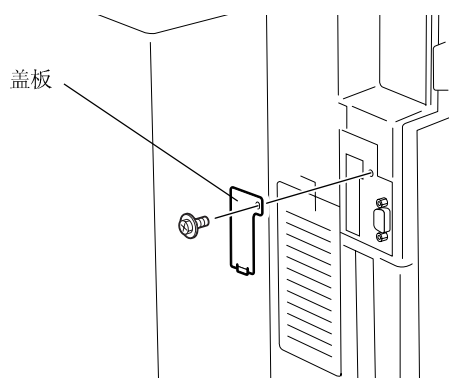
- 采用下载夹具 “PWA-DWNLD-350-JIG1 (16MB)” 。
- (可采用 PWA-DWNLD-350-JIG2 (48MB) 替代)
- 在安装和取下下载夹具前应切断电源。
- 在更新期间不要切断电源。否则数据会受到损坏并且不能正确工作。

- (1) 将需要更新的 ROM 数据写入下载夹具  
    > 6.1.3 将数据写入下载夹具 (PWA-DWNLD-350-JIG)
- (2) 切断设备电源。

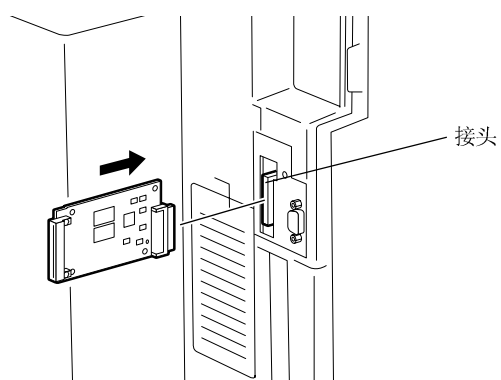
(3) 取下接头盖。



(4) 拆除盖板。



(5) 把下载夹具连接到 SYS 板的夹具接头 (CN100)。



(6) 按住 [8] 和 [9] 键的同时，接通电源。

选择更新项目的屏幕出现显示。在要进行更新的项目旁边会出现“\*”符号。（在默认设置下所有项目都被选择）。

| Download Board Firmware Update Mode<br>Select Update Item | Version in update media     |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------|
| *1. OS Update                                             | OS Version... Vx. xx/x. xx  |
| *2. UI Update                                             | UIF Version... Vxxx. xxx. x |
| *3. System Firmware Update                                | UI0 Version... Vxxx. xxx. x |
| *4. NIC Firmware Update                                   | UI1 Version... Vxxx. xxx. x |
| *5. Scanner Firmware Update                               | SYS Version... Vxxx. xxx. x |
| *6. Machine Firmware Update                               | NIC Version... xxxxxxx. xxx |
|                                                           | SCN Version... xxxxx-xxx    |
|                                                           | MCN Version... xxxxx-xxx    |

(7) 使用数字键选择项目

选中项目旁边会显示“\*”符号。按下该项目的数字键可显示或删除“\*”符号。在默认设置下所有项目都被选择。

- 选择所有项目以对设备 **FIRMWARE** 进行成批更新。
- 按照下面说明选择项目以进行单独更新。

<更新系统 ROM>

选择“1. OS Update”，“2. UI Update”和“3. System Firmware”。

<更新主板 ROM>

只选择“6. Machine Firmware Update”。

<更新扫描器 ROM>

只选择“5. Scanner Firmware Update”。

<更新 NIC 板 ROM>

只选择“4. NIC Firmware Update”。

例：更新系统 ROM

(以系统 ROM 更新为例进行说明)

| Download Board Firmware Update Mode<br>Select Update Item | Version in update media     |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------|
| *1. OS Update                                             | OS Version... Vx.xx/x.xx    |
| *2. UI Update                                             | UIF Version... Vxxx.xxx.x   |
| *3. System Firmware Update                                | UI0 Version... Vxxx.xxx.x   |
| 4. NIC Firmware Update                                    | UI1 Version... Vxxx.xxx.x   |
| 5. Scanner Firmware Update                                | SYS Version... Vxxx.xxx.x   |
| 6. Machine Firmware Update                                | NIC Version... xxxxxxxx.xxx |
|                                                           | SCN Version... xxxxx-xxx    |
|                                                           | MCN Version... xxxxx-xxx    |

(8) 按下 [START] 键。

更新开始，LCD 屏幕上出现过程状态。

|                                      |   |          |
|--------------------------------------|---|----------|
| Download Board Firmware Update Mode  |   |          |
| Download Board -> FROM Update Start. |   |          |
| Check Devices                        | - | Checking |
| Update Status                        | - |          |
| Data Check                           | - |          |

(9) 在更新正确完成后，在 LCD 屏幕下方会出现 “Update Complete!!” 字样。

```
Download Board Firmware Update Mode
Download Board -> FROM Update Start.
OS Update ... Completed
UI Data Update ... Completed
SysFirm Update ... Completed

Check Devices - Completed
Update Status - Completed
Data Check - Completed

Update Completed!!
```

如果更新未能正确完成，在 LCD 屏幕下方会出现 “Update Failed.” 字样。切断电源，检查下列项目。在确认和清除故障后，重新从头开始更新。

- 下载夹具连接是否正确？
- 更新数据是否正确写入到下载夹具？
- 下载夹具和主机工作是否正常？

```
Download Board Firmware Update Mode
Download Board -> FROM Update Start.

Check Devices - Checking
Update Status -
Data Check -

Update Failed.
```

(10) 切断电源，取下下载夹具，安装盖板和接头盖。

(11) 按住 [0] 和 [8] 键的同时，接通电源。键入 “947”，按 [START] 键，再按 [INITIALIZE] 键。

**(b) 更新数据的确认**

在更新完成后，在设置模式（08）下检查每个数据版本以确认数据被正确更新。

**<更新系统 ROM>**

08-900: 系统 ROM 版本

08-920: FROM 基本部分软件版本

08-921: FROM 内部程序版本

08-922: UI 数据固定部分版本

08-923: UI 数据公用部分版本

08-930: 接通电源时所显示的 FROM 内的 UI 数据版本

**<更新主板 ROM>**

08-903: 主板 ROM 版本

**<更新扫描器 ROM>**

08-905: 扫描器 ROM 版本

**<更新 NIC 板 ROM>**

08-916: NIC 板 ROM 版本

(c) 更新期间显示

更新期间 LCD 屏幕上所显示的过程状态如下。

(下面以系统 ROM 更新显示为例进行说明)

按住 [8] 和 [9] 键的同时，接通电源



| Download Board Firmware Update Mode<br>Select Update Item |  | Version in update media |              |
|-----------------------------------------------------------|--|-------------------------|--------------|
| *1. OS Update                                             |  | OS Version...           | Vx.xx/x.xx   |
| *2. UI Update                                             |  | UIF Version...          | Vxxx.xxx.x   |
| *3. System Firmware Update                                |  | UIO Version...          | Vxxx.xxx.x   |
| *4. NIC Firmware Update                                   |  | UI1 Version...          | Vxxx.xxx.x   |
| *5. Scanner Firmware Update                               |  | SYS Version...          | Vxxx.xxx.x   |
| *6. Machine Firmware Update                               |  | NIC Version...          | xxxxxxxx.xxx |
|                                                           |  | SCN Version...          | xxxxx-xxx    |
|                                                           |  | MCN Version...          | xxxxx-xxx    |



在选择了需要更新的项目后按下 [START] 按钮。开始设备检查。

| Download Board Firmware Update Mode  |   |          |
|--------------------------------------|---|----------|
| Download Board -> FROM Update Start. |   |          |
| Check Devices                        | - | Checking |
| Update Status                        | - |          |
| Data Check                           | - |          |



在设备检查完成后，开始删除机器中的 ROM 内数据。

| Download Board Firmware Update Mode  |   |           |
|--------------------------------------|---|-----------|
| Download Board -> FROM Update Start. |   |           |
| OS Update                            |   | ...       |
| Check Devices                        | - | Completed |
| Update Status                        | - | Erasing   |
| Data Check                           | - |           |



在数据删除完成后，开始将数据复制到机器中的 ROM 上。

|                                      |           |            |
|--------------------------------------|-----------|------------|
| Download Board Firmware Update Mode  | OS Update | ...        |
| Download Board -> FROM Update Start. |           |            |
| Check Devices                        | -         | Completed  |
| Update Status                        | -         | Installing |
| Data Check                           | -         |            |

↓ 在数据复制完成后，开始校验数据。

|                                      |           |           |
|--------------------------------------|-----------|-----------|
| Download Board Firmware Update Mode  | OS Update | ...       |
| Download Board -> FROM Update Start. |           |           |
| Check Devices                        | -         | Completed |
| Update Status                        | -         | Completed |
| Data Check                           | -         | Verifying |

↓ 当数据校验完成后，重复这些步骤执行其他数据的复制和校验。

|                                      |                |            |           |
|--------------------------------------|----------------|------------|-----------|
| Download Board Firmware Update Mode  | OS Update      | ...        | Completed |
| Download Board -> FROM Update Start. | UI Data Update | ...        |           |
| Check Devices                        | -              | Completed  |           |
| Update Status                        | -              | Installing |           |
| Data Check                           | -              |            |           |

↓ 在所有数据复制和校验完成后，更新完成，屏幕显示如下。

|                                      |   |           |                |     |           |
|--------------------------------------|---|-----------|----------------|-----|-----------|
| Download Board Firmware Update Mode  |   |           | OS Update      | ... | Completed |
| Download Board -> FROM Update Start. |   |           | UI Data Update | ... | Completed |
|                                      |   |           | SysFirm Update | ... | Completed |
| Check Devices                        | - | Completed |                |     |           |
| Update Status                        | - | Completed |                |     |           |
| Data Check                           | - | Completed |                |     |           |
| Update Completed!!                   |   |           |                |     |           |

\* 如果出现故障，则屏幕上会出现下列故障信息，更新被中断。

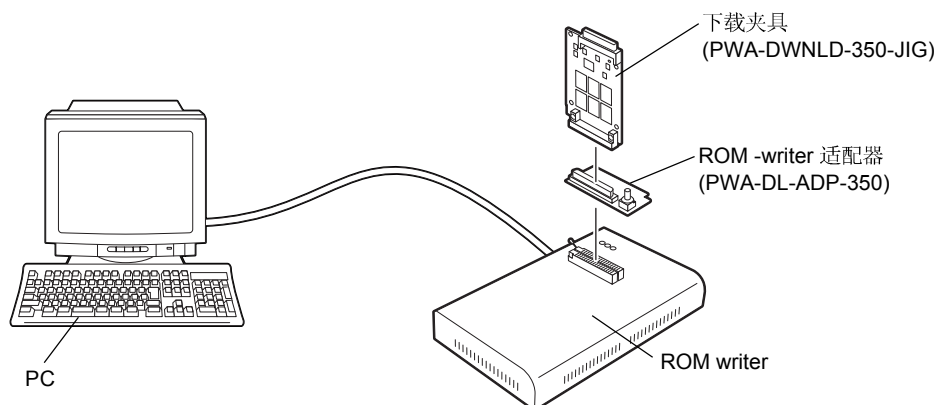
|               |   |          |
|---------------|---|----------|
| Check Devices | - | Checking |
| Update Status | - |          |
| Data Check    | - |          |

( Update Failed. )

故障信息

### 6.1.3 将数据写入到下载夹具 (PWA-DWNLD-350-JIG)

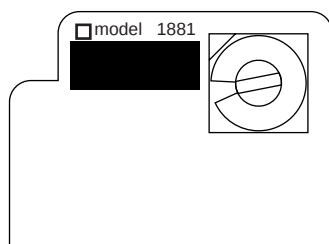
下载夹具 (PWA-DWNLD-350-JIG) 与现有的夹具不同之处在于 Flash ROM 直接安装在夹具板上。需要使用 ROM-writer 适配器 (PWA-DL-ADP-350) 将数据写入到上述 Flash ROM 上。通过 ROM-writer 适配器将下载夹具和 ROM-writer 连接并写入数据。有关数据写入步骤, 请参见每个 ROM-writer 的说明书, 下载步骤或其他资料。



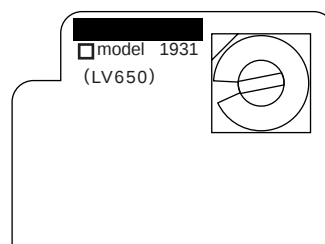
#### 注意:

ROM-writer 适配器有两种类型。应根据 ROM writer 的用途采用正确类型。ROM writer 可采用的适配器类型可通过夹具板上所注明的型号名称得到确认。在进行连接前一定要确认适配器适合所要使用的 ROM writer。如果采用了不正确的适配器进行连接, ROM writer 在应用中会判断它不正确, 从而不能执行数据写入。ROM writer 和适配器可行组合方式如下:

| ROM writer                                               | ROM -writer 适配器                     |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Minato Electronics MODEL 1881XP<br>(或相当的产品)              | PWA-DL-ADP-350-1881<br>(model 1881) |
| Minato Electronics MODEL 1893/1895/1931/1940<br>(或相当的产品) | PWA-DL-ADP-350-1931<br>(model 1931) |



[PWA-DL-ADP-350-1881]



[PWA-DL-ADP-350-1931]

**(a) 写入时的注意事项**

- 设置写入电压（VID）为**3.3V**。
- 写入时，地址范围设置为**0到3FFFFFF**。否则数据将不能正确写入。
- 夹具上将要写入的**FLASH-ROM**由适配器上的旋转开关来选择。根据要写入的文件确保正确设置旋转开关。

| 旋转开关 | 文 件 名                       |                                                     | FLASH-ROM |
|------|-----------------------------|-----------------------------------------------------|-----------|
|      | 主数据<br>(PWA-DWNLD-350-JIG2) | 系统, 主板, 扫描器, <b>NIC</b> 板数据<br>(PWA-DWNLD-350-JIG1) |           |
| 1    | ROM.bin                     | ROM.bin                                             | ROM1      |
| 2    | 1                           | Sysfirm.bin                                         | ROM2      |
| 3    | 2                           | N/A                                                 | ROM3      |
| 4    | 3                           | N/A                                                 | ROM4      |
| 5    | 4                           | N/A                                                 | ROM5      |
| 6    | N/A                         | N/A                                                 | ROM6      |

**注意:**

注意不要把不同版本的**ROM**数据混在一起，即使版本不同，文件名仍是相同的。

**6.1.4 K-PWA-DLM-320**

机器的 **Firmware**（主板 **ROM**、扫描器 **ROM**）和选购件（自动双面输稿器 **ROM**、整理器 **ROM** 和传真板 **ROM**）可通过采用 **K-PWA-DLM-320** 进行单独更新。根据需要,例如在更换板时可更新写在各个板上的 **ROM** 数据。

这种更新可改写的数据如下:

**<更新主板 ROM>**

主板 **ROM** 数据

**<更新扫描器 ROM>**

扫描器 **ROM** 数据

**<更新自动双面输稿器 ROM>**

自动双面输稿器 **ROM** 数据

**<更新整理器 ROM>**

- 整理器 **firmware**
- 脊缝式装订机 **firmware**

**<更新传真板 ROM>**

传真板 **ROM** 数据

### (a) 更新步骤

更新步骤因数据的不同而有所不同，具体请见下面所述每个步骤。

#### 重点：

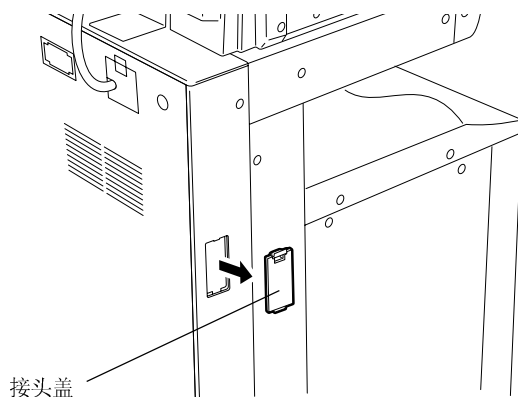
- 在安装和取下下载夹具前应切断电源。
- 在更新期间不要切断电源。否则数据会受到损坏并且不能正确工作。

#### <更新主板 ROM>

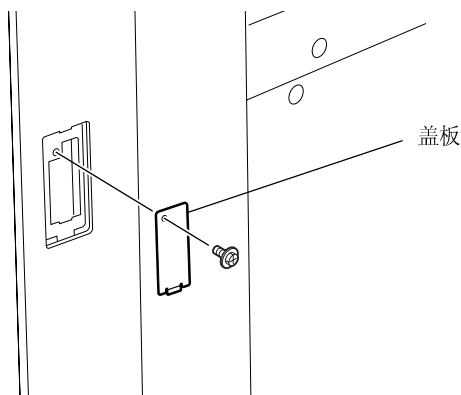
- (1) 将 ROM 安装到下载夹具。  
确保方向正确 (► 参见 6-3)。

- (2) 切断机器电源。

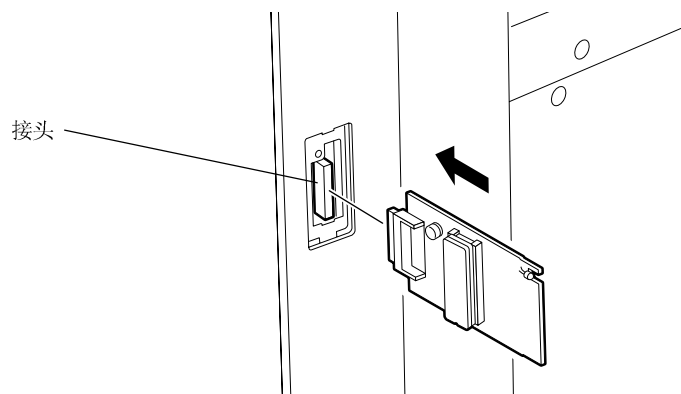
- (3) 取下接头盖。



- (4) 拆除盖板。



- (5) 把下载夹具连接到主板上（LGC 板）的夹具接头（CN344）。



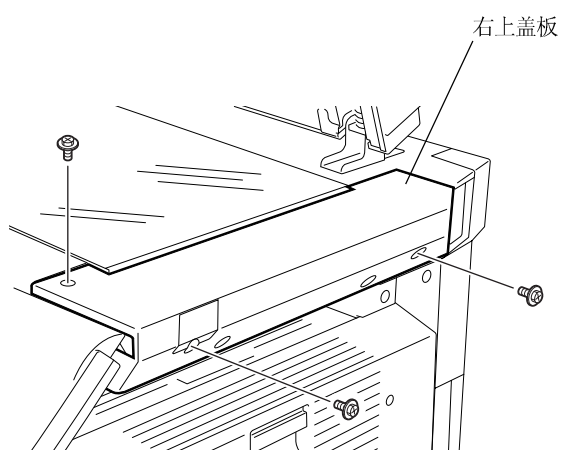
- (6) 按住 [0] 和 [8] 键的同时，接通电源。  
自动开始更新，下载夹具上指示灯开始亮。
- (7) 更新正确完成后，下载夹具上指示灯开始闪烁。指示灯在更新开始后约 20 秒内开始闪烁。如果指示灯在 1 分钟内不开始闪烁，则可判定更新失败。在这种情况下，应先切断电源，检查下列项目。  
然后，清除故障，从头开始更新。
- 下载夹具连接是否正确？
  - ROM 是否正确安装到下载夹具？
  - 更新数据是否正确写入到下载夹具的 ROM 上？
  - 下载夹具和机器工作是否正常？
- (8) 切断电源，取下下载夹具，安装盖板和接头盖。

### <更新扫描器 ROM>

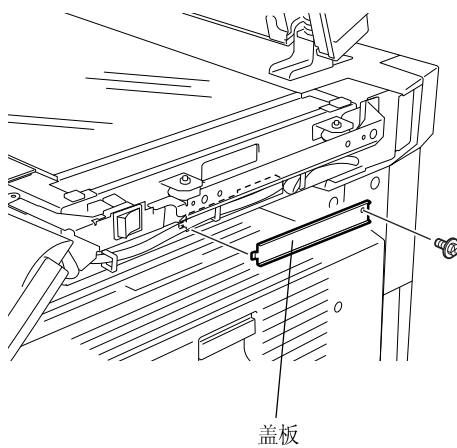
(1) 将 ROM 安装到下载夹具。  
确保方向正确 (► 参见 6-3).

(2) 切断机器电源。

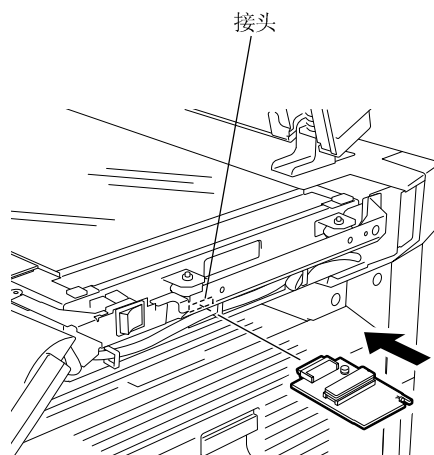
(3) 取下右上盖板。



(4) 拆除盖板。



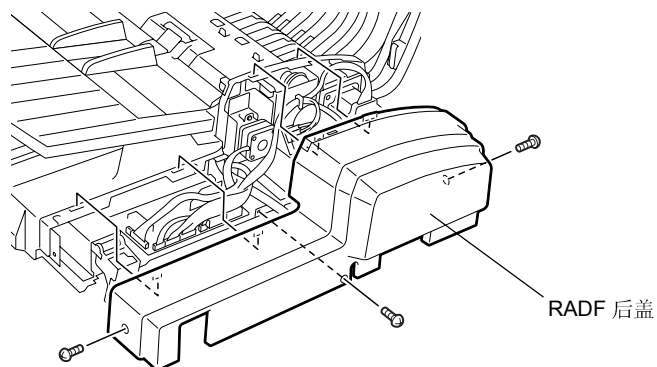
- (5) 把下载夹具连接到扫描板上（SLG 板）的夹具接头（CN16）。



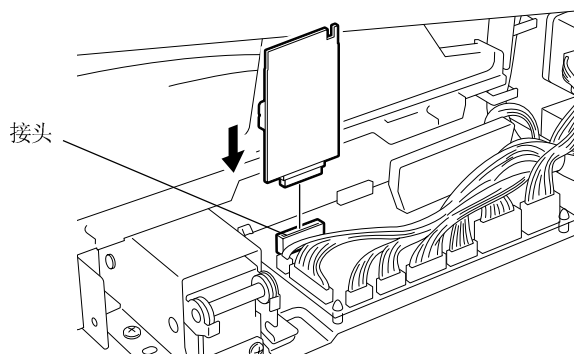
- (6) 按住 [0] 和 [8] 键的同时，接通电源。  
更新自动开始，下载夹具上指示灯开始亮。
- (7) 更新正确完成后，下载夹具上指示灯开始闪烁。指示灯在更新开始后约 20 秒内开始闪烁。如果指示灯在 1 分钟内不开始闪烁，则可判定更新失败。在这种情况下，应先切断电源，检查下列项目。  
然后，清除故障，从头开始更新。
- 下载夹具连接是否正确？
  - ROM 是否正确安装到下载夹具？
  - 更新数据是否正确写入到下载夹具的 ROM 上？
  - 下载夹具和机器工作是否正常？
- (8) 切断电源，取下下载夹具，安装盖板和右上盖板。

### <更新自动双面输稿器 ROM>

- (1) 将 ROM 安装到下载夹具。  
确保方向正确 (► 参见 6-3).
- (2) 切断机器电源。
- (3) 取下自动双面输稿器后盖。



- (4) 把下载夹具连接到自动双面输稿器控制板上的夹具接头 (CN14)。



- (5) 按住 [0] 和 [8] 键的同时, 接通电源。  
更新自动开始, 下载夹具上指示灯开始发光。

- (6) 更新正确完成后，下载夹具上指示灯开始闪烁。指示灯在更新开始后约 **15** 秒内开始闪烁。如果指示灯在 **1** 分钟内不开始闪烁，则可判定更新失败。在这种情况下，应先切断电源，检查下列项目。然后，清除故障，从头开始更新。
- 下载夹具连接是否正确？
  - **ROM** 是否正确安装到下载夹具？
  - 更新数据是否正确写入到下载夹具的 **ROM** 上？
  - 下载夹具和机器工作是否正常？
- (7) 切断电源，取下下载夹具，安装自动双面输稿器后盖。

### <更新整理器 ROM>

整理器 Firmware (MJ-1023/1024) 和脊缝式装订机 Firmware (仅 MJ-1024) 被写入到整理器 ROM 上。这两种 Firmware 可通过将下载夹具安装到整理器控制板上进行单独更新。

提示:

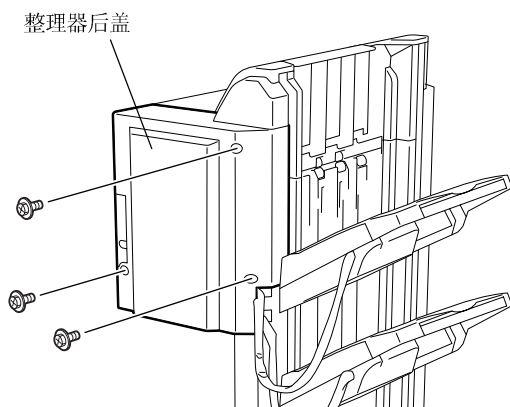
根据整理器型号不同需要进行下列更新。

- MJ-1023 (落地式):  
只需要进行“整理器 Firmware”更新。
- MJ-1024 (落地式带脊缝式装订机):  
需要进行“整理器 Firmware”和“脊缝式装订机 Firmware”两种类型的更新。

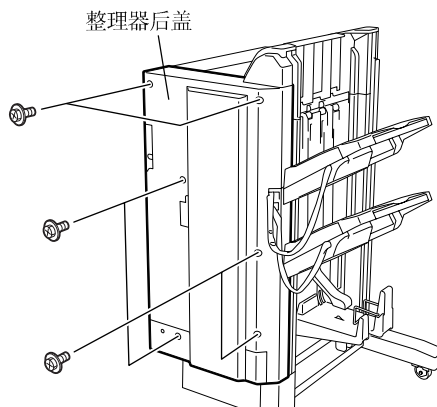
(1) 将 ROM 安装到下载夹具。  
确保方向正确 (► 参见 6-3)。

(2) 切断设备电源。

(3) 取下整理器后盖。



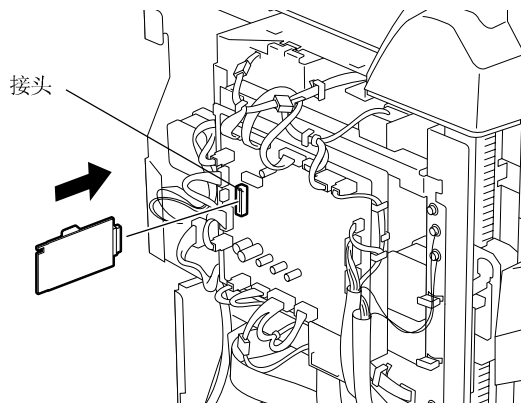
[MJ-1023]



[MJ-1024]

\* 在拆除整理器后盖后，用整理器接口电缆与机器进行连接。

(4) 把下载夹具连接到整理器控制板上的夹具接头。

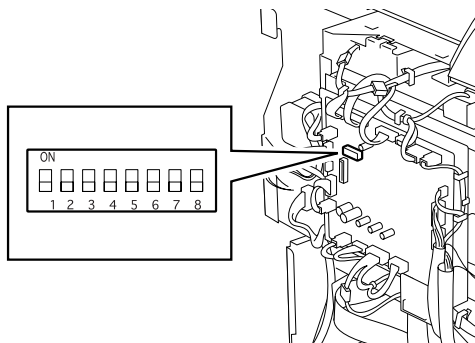


- (5) 在整理器控制板上更改 DIP 开关的设置。

根据需要更新的 Firmware 按照以下方式更改 DIP 开关的设置

注意：

在更改设置前，应先记录 DIP 开关的当前设置。在更新完成后，将 DIP 开关回复到所记录状态。



#### <更新整理器 Firmware>

将 DIP 开关（1 至 8）的所有设置切换到 OFF（关闭）状态。

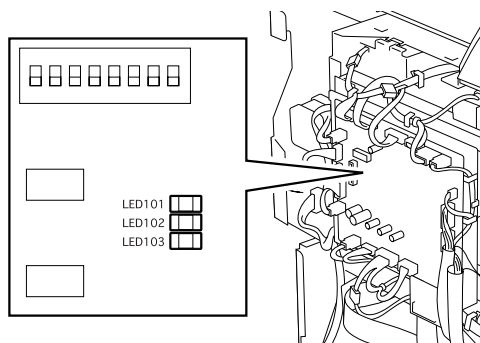
#### <更新脊缝式装订机 Firmware>

将 DIP 开关（1 至 6）的所有设置切换到 OFF（关闭）状态并将 7-8 的设置切换到 ON（开启）状态。

- (6) 按住 [0] 和 [8] 键的同时，接通电源。  
更新自动开始，下载夹具上指示灯开始亮。

提示：

过程状态可通过整理器控制板上的指示灯（LED 101-103）是否发光来进行确认。



| 过程状态    | LED    |        |        |
|---------|--------|--------|--------|
|         | LED103 | LED102 | LED101 |
| 0% 或以上  | 关      | 关      | 开      |
| 15% 或以上 | 关      | 开      | 关      |
| 30% 或以上 | 关      | 开      | 开      |
| 45% 或以上 | 开      | 关      | 关      |
| 60% 或以上 | 开      | 关      | 开      |
| 75% 或以上 | 开      | 开      | 关      |
| 90% 或以上 | 开      | 开      | 开      |

- (7) 更新正确完成后，下载夹具上指示灯开始缓慢闪烁（闪烁频率为 0.8 秒一次）。指示灯在更新开始后约 30 秒（整理器部分）或 2 分钟 30 秒（脊缝式装订机）内开始闪烁。如果指示灯在 1 分钟内（整理器部分）或 3 分钟内（脊缝式装订机）不开始闪烁或快速闪烁（闪烁频率为 0.1 秒一次），则可判定更新失败。在这种情况下，应先切断电源，检查下列项目。然后，清除故障，从头开始更新。
- 下载夹具连接是否正确？
  - ROM 是否正确安装到下载夹具？
  - 更新数据是否正确写入到下载夹具的 ROM 上？
  - 下载夹具和机器工作是否正常？
  - 整理器控制板上的 DIP 开关是否根据下载部分（整理器或脊缝式装订机）进行了正确设置？
- (8) 切断电源，取下下载夹具，将 DIP 开关回复到更新之前的状态。
- (9) 安装整理器后盖。

## <更新传真板 ROM>

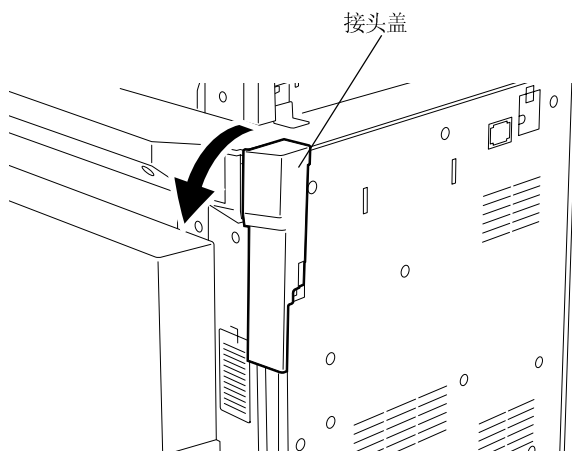
### 重要:

- 在传真板 ROM 更新之前，切记要打印当前的用于维修的功能清单、功能清单（管理员）、电话簿信息和组号信息。如万一更新失败且用户注册信息因某种原因丢失，则可参照上述清单重新注册用户信息和进行恢复。
- 在切断机器电源前应先确认下列项目。切断电源可能会清除掉下面数据。
  - 确认“MEMORY RX”指示灯关闭，没有内存接受数据。
  - 打印“邮箱/中继邮箱报告”，然后确认没有 F 码数据。
  - 按下 [JOB STATUS] 按钮，出现屏幕显示，然后确认没有内存传输数据。

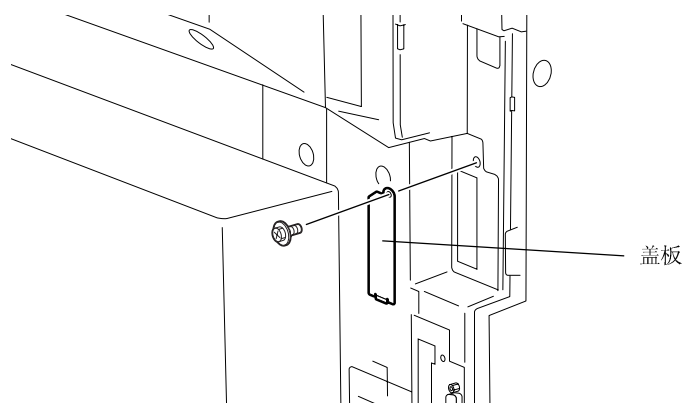
(1) 将 ROM 安装到下载夹具。  
确保方向正确 (► 参见 6-3)。

(2) 切断机器电源。

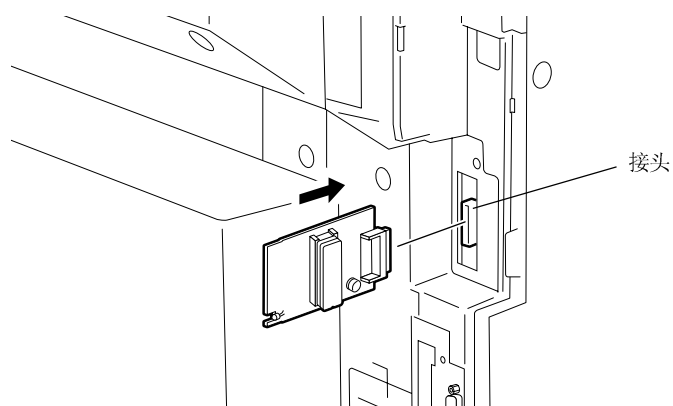
(3) 取下接头盖。



(4) 拆除盖板。



(5) 把下载夹具连接到传真板上的夹具接头 (CN602)。



(6) 按下按钮 [0] 和 [8] 的同时，接通电源。  
更新自动开始，下载夹具上指示灯开始亮。

(7) 更新正确完成后，下载夹具上指示灯开始闪烁。指示灯在更新开始后约 30 秒内开始闪烁。如果指示灯在 1 分钟内不开始闪烁，则可判定更新失败。在这种情况下，应先切断电源，检查下列项目。然后，清除故障，从头开始更新。

- 下载夹具连接是否正确？
- ROM 是否正确安装到下载夹具？
- 更新数据是否正确写入到下载夹具的 ROM 上？
- 下载夹具和机器工作是否正常？

(8) 切断电源，取下下载夹具，安装盖板和接头盖。

- (9) 在传真清除模式下，执行“传真设置”。
- a. 确认设置模式（08）下所在地设置正确。
    - 08-201: 机器所在地设置
    - 08-701: 传真机所在地设置
  - b. 同时按下按钮 [1] 和 [\*]，接通电源。
  - c. 键入“100”
  - d. 按下 [START] 键。

**注意：**

如果在完成操作步骤（9）后机器不能正常工作，则先执行下列步骤，然后执行传真清除模式下“清除图像数据”以删除内存内图像数据。

- a. 确认设置模式下（08）所在地设置正确。
  - 08-201: 机器所在地设置
  - 08-701: 传真机所在地设置
- b. 同时按下按钮 [1] 和 [\*]，接通电源。
- c. 键入“102”
- d. 按下 [START] 键。

**(b) 更新数据的确认**

在更新完成后，检查设置模式下（08）每个数据版本以确认数据被正确改写。

**<更新主板 ROM>**

08-903: 主板 ROM 版本

**<更新扫描器 ROM>**

08-905: 扫描器 ROM 版本

**<更新自动双面输稿器 ROM>**

08-907: RADF ROM 版本

**<更新整理器 ROM>**

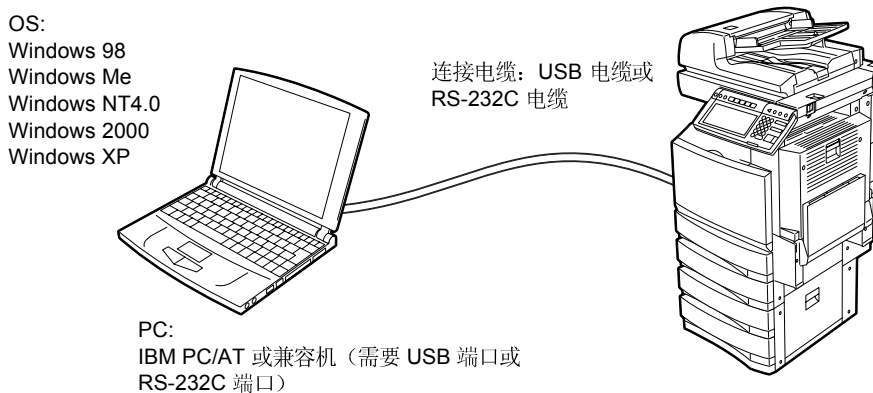
08-908: 整理器 ROM 版本

**<更新传真板 ROM>**

08-915: 传真板 ROM 版本

## 6.2 采用 FSMS（场地维修管理系统）对 Firmware 进行更新

对于该机型来说，可以通过应用软件“FSMS（场地维修管理系统）”从与机器相连接的 PC 机上对 Firmware 进行更新。除了通过现有的 RS-232C 串行传输之外，Firmware 还可通过 USB 进行下载。本章节仅对采用 FSMS 进行 Firmware 下载的方式进行了说明。有关 FSMS 的具体安装方法和功能，请参见《场地维修管理系统操作手册》。



### 重点:

- 在 RS-232C 电缆串行连接下进行更新的数据传输速度比较慢，需要花费更多的时间，因此建议最好采用 USB 连接进行更新。

例：系统 ROM 更新时间（system .tz：约 8MB）

RS-232C 连接：约 1 小时 20 分钟

USB 连接：约 10 分钟

\* 上述更新时间仅为参考。具体更新时间可能会根据所采用的 PC 机处理能力而有所不同。

- 不可以通过 USB 在 Windows NT4.0 下进行更新，因为该操作系统不支持 USB。在采用该系统时，采用与 RS-232C 电缆串行连接进行更新。
- 在通过 USB（采用 FSMS）进行更新时，需要事先安装打印机驱动程序。有关打印机驱动程序的安装方法请参见打印功能手册。

- 
- Windows 98 的正式名称是 Microsoft Windows 98 操作系统。
  - Windows Me 的正式名称是 Microsoft Windows 千禧版操作系统。
  - Windows 2000 的正式名称是 Microsoft Windows 2000 操作系统。
  - Windows XP 的正式名称是 Microsoft Windows XP 操作系统。
  - Microsoft, Windows 和其他微软产品品牌及产品名称均为在美国和其他国家注册的美国微软公司的商标或注册商标。
  - IBM PC/AT 是美国国际商用机器公司的注册商标。

可采用此种方法进行更新的 **Firmware** 类型见下表:

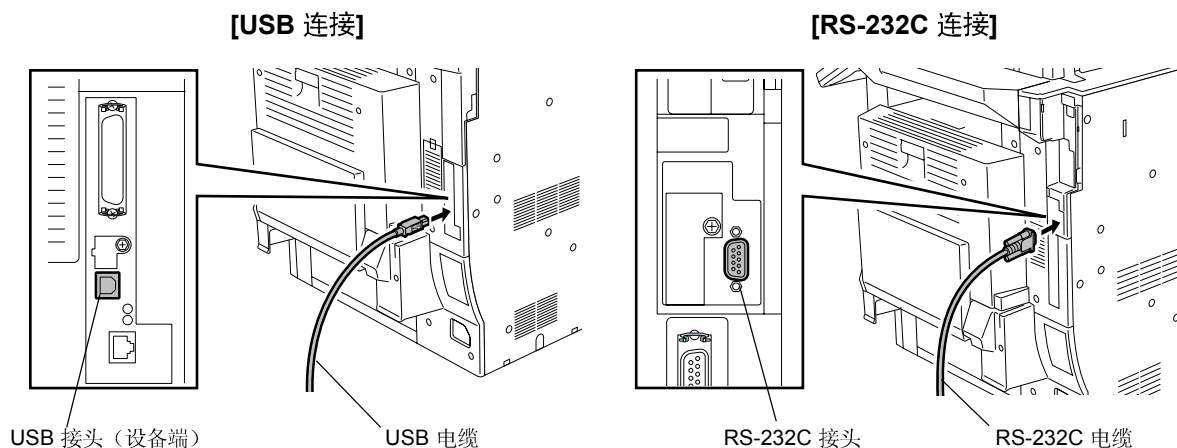
| Firmware  | 存储             | 数据文件名称                                                                                                                                                          |
|-----------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 主数据       | 硬盘             | uidata2.tz, uidata3.tz, uidata4.tz, uidata5.tz, uidata6.tz, uidata7.tz, webdata1.tz, webdata2.tz, webdata3.tz, webdata4.tz, webdata5.tz, webdata6.tz, 所有 .tz 文件 |
| 系统 ROM    | 系统板<br>(SYS 板) | sysfirm.tz, uidataF.tz, uidata0.tz, uidata1.tz                                                                                                                  |
| 主板 ROM    | 主板<br>(LGC 板)  | mfirrm.tz                                                                                                                                                       |
| 扫描器 ROM   | 扫描板<br>(SLG 板) | scnfirrm.tz                                                                                                                                                     |
| NIC 板 ROM | NIC 板          | nicfirrm.tz                                                                                                                                                     |

## (a) 更新步骤

### 重点:

- 在更新期间不要操作机器或向机器发送打印任务。这会干扰更新操作，并且 **Firmware** 有可能不能正确写入。
- 更新期间不要切断机器或 PC 机电源。否则数据可能会受到损坏，并且不能继续正常工作。
- 在采用 **FSMS** 时，应提前在设置模式（08）下将 **FSMS** 允许模式（08-258）设置为 "1"。
- 建议每个 **Firmware** 的数据文件（tz 格式文件）应存储在安装了 **FSMS** 程序的 PC 机的本地驱动器（C 盘等）上。

### (1) 使用电缆连接机器和 PC 机。



- \* 在 RS-232C 连接时，取下机器接头盖后将电缆与 RS-232C 接头进行连接。
- \* 将电缆的 PC 端连接到 PC 机上的 USB 端口或 RS-232C 端口。

### (2) 接通机器电源

#### 提示:

在采用 **FSMS** 进行更新时，更新可在正常模式、调整模式（05）和设置模式（08）下进行。为了避免在更新期间出现中断，建议采用设置模式（08）。

### (3) 接通 PC 机电源。

### (4) 启动 **FSMS**。

使用开始菜单选择 "TOSHIBA **FSMS**"。

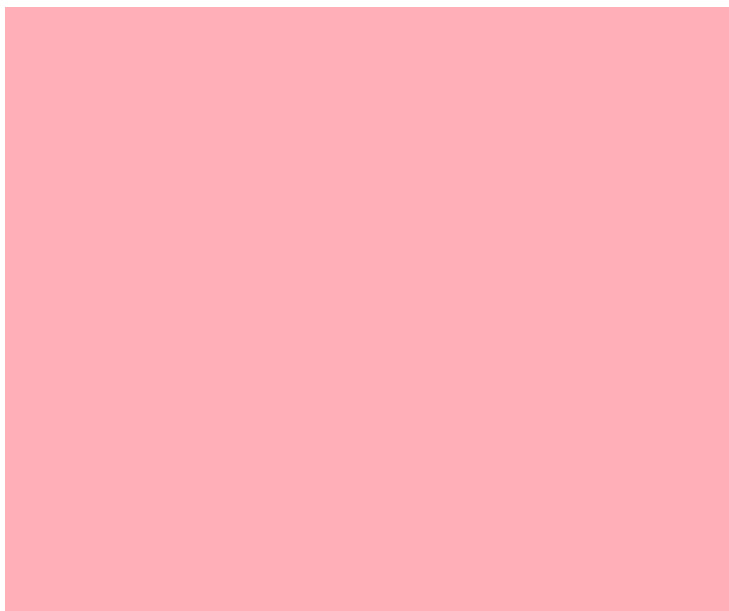
(5) 输入登录密码，点击 [OK] 键。

\* 在 FSMS 安装时设定了登录密码。

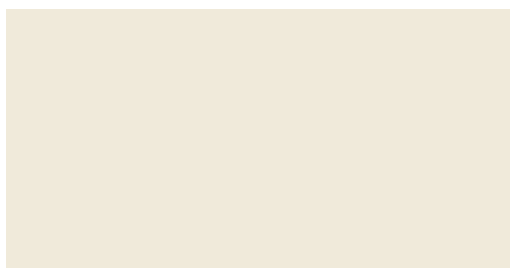
(6) 点击 [F/W Download] 键。

(7) 从下拉菜单中选择需要更新机器的型号名称并点击 [OK] 键。

(8) 点击 [OFFLINE] 键。



(9) 选择传输媒介并点击 [OK] 键。

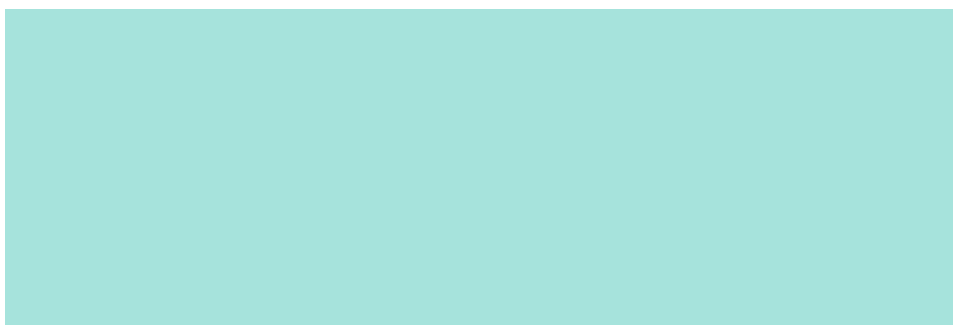


在采用 RS-232C 连接时：选择 “Serial”

在采用 USB 连接时：选择 “USB”

\* 只有在选择 "USB" 时屏幕上才会显示安装在 PC 机内的打印机驱动程序和所要连接的机器之间的连接状态。选择所要更新的机器，然后点击 [Activate FSMS] 键。

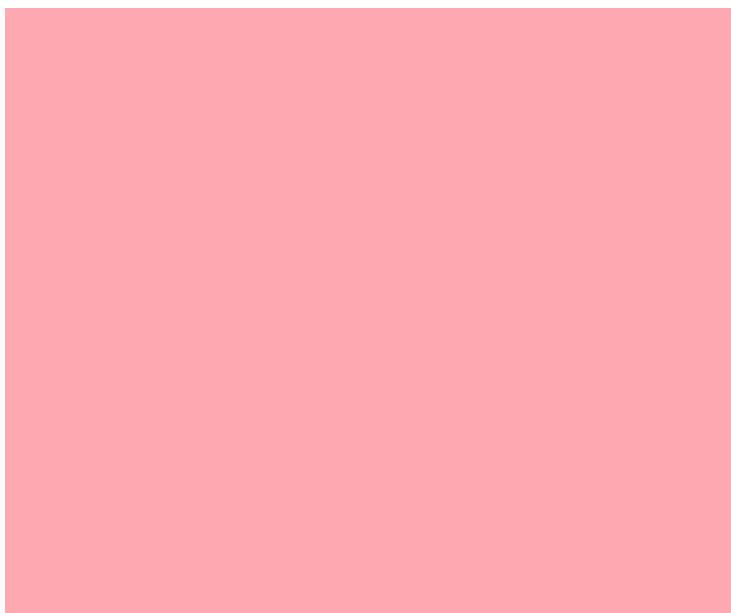
提示：



通过点击 [Refresh] 键可更新 "Status" 显示内容。当屏幕上状态因推迟打开机器而显示为 "Disconnected" 时，可通过点击该按钮将状态更新到 "Connected"。

(10) 勾选所要更新的 Firmware 并点击 [OK] 键。

提示:



要更新的 **Firmware** 类型和勾选的项目之间的关系见下表。

(11) 选择更新所需的数据文件，然后点击 [OK] 键。

| 项目                   | Firmware | 更新所需的数据文件名称                                                                                                                                                   |
|----------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Program              | 系统 ROM   | sysfirm.tz                                                                                                                                                    |
| UI Data              |          | uidataF.tz                                                                                                                                                    |
| Common UI Data       |          | uidata0.tz                                                                                                                                                    |
| 1st Language UI Data |          | uidata1.tz                                                                                                                                                    |
| MROM                 | 主板 ROM   | mfirm.tz                                                                                                                                                      |
| Scan ROM             | 扫描器 ROM  | scnfirm.tz                                                                                                                                                    |
| NIC ROM              | NIC ROM  | nicfirm.tz                                                                                                                                                    |
| Generic              | 主数据      | uidata2.tz, uidata3.tz, uidata4.tz, uidata5.tz, uidata6.tz, uidata7.tz, webdata1.tz, webdata2.tz, webdata3.tz, webdata4.tz, webdata5.tz, webdata6.tz, all .tz |

有两种数据编档方式：选择成批数据文件（选择文件所存放的文件夹）和单独选择每个数据文件。

- 选择成批数据文件
  - a. 选择 “Download File Folder” 。
  - b. 点击 [Browse] 键，然后选择文件所存放的文件夹。

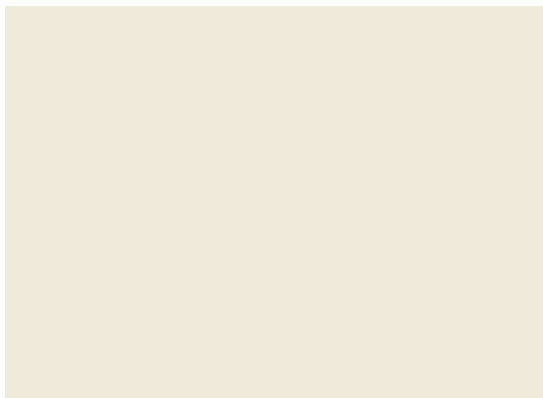


- 分别选择每个数据文件
  - a. 选择 “File Name Conversion” 。
  - b. 点击每个数据的 [Browse] 键，选择文件。当采用 “Generic Driver” 时，勾选所要选择的文件的复选框。



**提示:**

如选择了成批文件，则屏幕上可能会显示未选择的数据文件名（未存放在文件夹内）。在这种情况下，点击 [OK] 键，然后开始除显示文件之外的所有文件的更新。



(12) 所选择的数据被传送到机器。

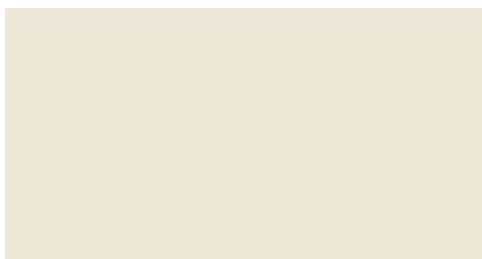
屏幕下方会显示正在传送的数据文件名和传送情况。



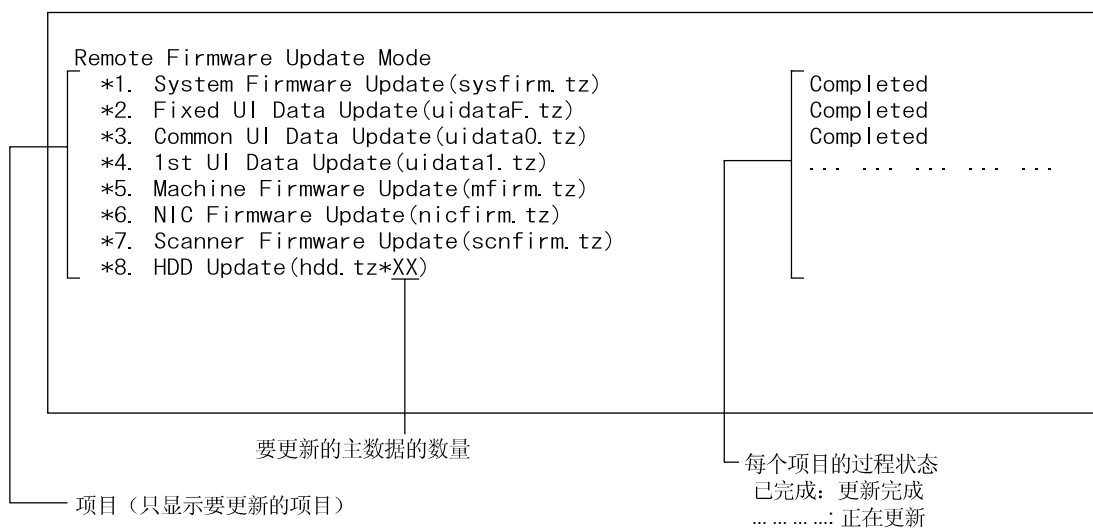
**提示:**

在传送期间，机器 LCD 屏幕上会出现 "WAIT" 或 "NOW SERVICING" 信息。在上述情况下，所有按键操作被锁定。

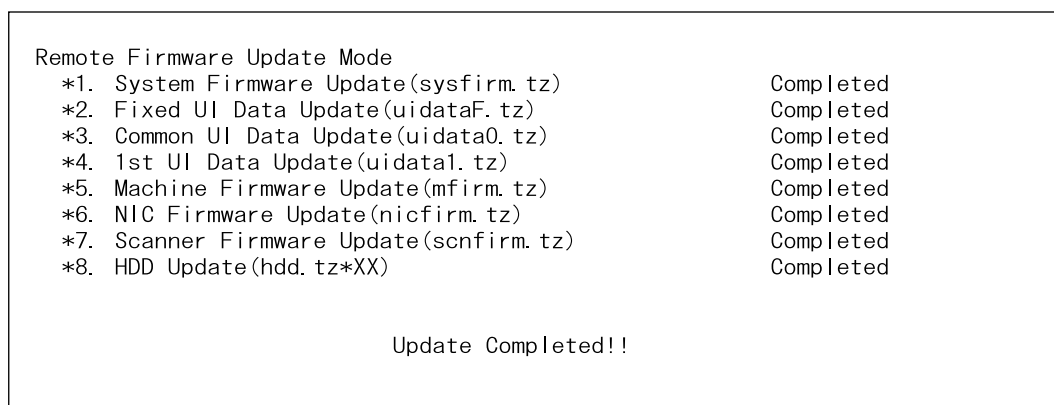
(13) 在数据传输完成后，屏幕会出现下列显示。然后点击 [OK] 键。



(14) 机器自动重启，LCD 屏幕上出现所要更新的项目和过程状态。



(15) 更新正确完成后，LCD 屏幕下方会出现 "Update Completed!!" 信息。



如更新未能正确完成，则 LCD 屏幕下方会出现 "Update Failed." 信息。切断电源，检查下列项目。  
在确认和清除故障后，重新从头开始更新。

- 机器和 PC 机是否正确连接？
- 所选择的数据文件是否正确？
- 电缆、机器和 PC 机工作是否正常？
- 是否正确安装了 FSMS 和打印驱动程序？

(16) 切断机器电源。

|                                         |           |
|-----------------------------------------|-----------|
| Remote Firmware Update Mode             |           |
| *1. System Firmware Update(sysfirm.tz)  | Completed |
| *2. Fixed UI Data Update(uidataF.tz)    | Completed |
| *3. Common UI Data Update(uidata0.tz)   | Completed |
| *4. 1st UI Data Update(uidata1.tz)      | Completed |
| *5. Machine Firmware Update(mfirm.tz)   | Completed |
| *6. NIC Firmware Update(nicfirm.tz)     | Completed |
| *7. Scanner Firmware Update(scnfirm.tz) | Failed    |
| *8. HDD Update(hdd.tz*XX)               |           |

Update Failed!!

**(b) 更新数据的确认**

在更新完成后，在（08）设置模式下检查每个数据版本以确认数据被正确更新。

**<更新主数据>**

08-925: HDD 内 UI 数据语言 2 版本  
08-926: HDD 内 UI 数据语言 3 版本  
08-927: HDD 内 UI 数据语言 4 版本  
08-928: HDD 内 UI 数据语言 5 版本  
08-929: HDD 内 UI 数据语言 6 版本  
08-931: HDD 内 UI 数据语言 7 版本  
08-933: HDD 数据单元版本  
08-934: HDD 内网络 UI 数据语言 1 版本  
08-935: HDD 内网络 UI 数据语言 2 版本  
08-936: HDD 内网络 UI 数据语言 3 版本  
08-937: HDD 内网络 UI 数据语言 4 版本  
08-938: HDD 内网络 UI 数据语言 5 版本  
08-939: HDD 内网络 UI 数据语言 6 版本

**<更新系统 ROM>**

08-900: 系统 ROM 版本  
08-922: UI 数据固定部分版本  
08-923: UI 数据公用部分版本  
08-924: HDD 内 UI 数据语言 1 版本  
08-930: 电源接通时所显示的 FROM 内 UI 数据版本

**<更新主板 ROM >**

08-903: 主板 ROM 版本

**<更新扫描器 ROM>**

08-905: 扫描器 ROM 版本

**<更新 NIC 板 ROM>**

08-916: NIC 板 ROM 版本

### 6.3 采用 USB 存储装置进行 Firmware 更新

对于该机型，可通过把存有 Firmware 数据的 USB 存储装置连接到系统板上的 USB 接口，接通电源来对 Firmware 进行更新。

采用该方法时，可在 LCD 屏幕上选择需要更新的 Firmware 类型。这种方法可允许单独更新必要的 Firmware，也可以成批更新 Firmware。

采用这种方法可以更新的 Firmware 类型见下表。

(4) 在 SYS 板上将 USB 存储装置与 USB 接口（主机端）连接。

| Firmware  | 存储于            | 数据文件名                                                                                       |
|-----------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| 主数据       | 硬盘             | 1, 2, 3 ... n<br>* 文件名应为从 1 至 "n" 的连续数字，没有文件扩展名。每个文件的容量大约为 8MB。但是，"n"（最后一个数字）文件容量可能会小于 8MB。 |
| 系统 ROM    | 系统板<br>(SYS 板) | sysfirm.bin, ROM.bin                                                                        |
| 主板 ROM    | 主板<br>(LGC 板)  | ROM.bin                                                                                     |
| 扫描器 ROM   | 扫描板<br>(SLG 板) |                                                                                             |
| NIC 板 ROM | NIC 板          |                                                                                             |

**重点:**

- 建议采用下列 USB 存储装置进行更新。
  - MELCO           ClipDrive (RUF-C128M)
  - Lexar Media     JumpDrive (RD128-231)
  - Iomega           Mini USB Drive (Mini 128MB USB Drive)
- 只有符合下列条件的 USB 存储装置才可以用来进行更新。请注意采用上述以外的装置进行更新不能确保质量。
  - 带 flash 存储器的组合式 USB 存储装置（直接与 USB 端口连接），容量为 64MB 或更大
  - 符合下列 USB-IF（USB 设备论坛）规定标准的 USB 存储装置：
    - 等级编号:           8 (=08h) （大容量存储等级）
    - 子等级编号:         6 (=06h) （SCSI 传输命令集）
    - 协议编号:           80 (=50h) (Bulk-Only)
  - \* 大多数通用的 USB 存储装置符合上面的规定，可以用来更新。但是，对该机器的操作不能得到保证，因为这些装置的大部分内容都是基于 PC 使用环境（Windows 或 Macintosh）来开发的。因此，在采购装置时一定要充分确认所购装置可以在该机器上进行操作。
- 符合 USB1.1 和 USB2.0 的 USB 存储装置可用来更新。但是，在使用符合 USB2.0 的装置时，更新按照 USB1.1 的速度进行。
- 不要采用 flash 存储器之外的存储装置（例如 USB 接口型存储卡读取器，CD/DVD 驱动器或硬盘）对 FIRMWARE 进行更新，因为它们没有保障。

## (a) 更新步骤

### 重点:

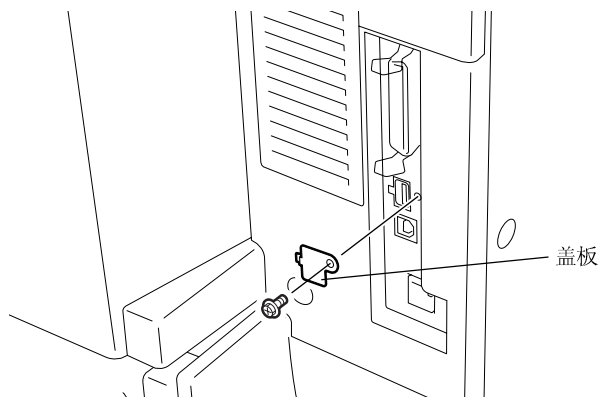
- USB 存储装置的文件系统应按照 FAT 格式进行格式化。按照 FAT32 或 NTFS 格式进行格式化的装置不能操作。文件系统属性可在 Windows 的资源管理等软件中进行确认。
- 更新期间不要切断电源。否则数据会被损坏并且不能正确操作。

### (1) 将 USB 存储装置与 PC 机连接，写入数据文件。

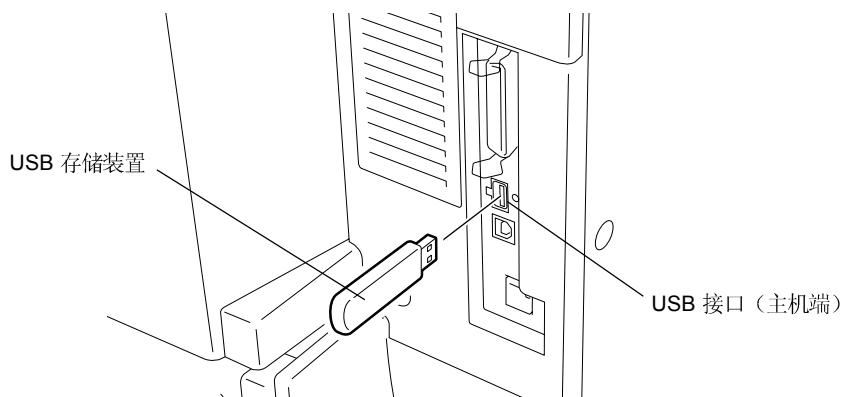
- 写入前应确认数据文件名 (► 参见 6-44)。
- USB 存储装置文件系统应按照 FAT 格式进行格式化。
- Windows 95 和 NT 不能支持 USB。如采用这些操作系统，则数据无法写入装置。

### (2) 切断机器电源。

### (3) 取下盖板。



### (4) 把 USB 存储装置连接到 SYS 板的 USB 接口（主机端）。



- (5) 按住 [4] 和 [9] 键的同时，接通电源。  
3 分钟后出现显示选择需要更新项目的屏幕。在要进行更新的项目旁边会出现 “\*” 符号。（在默认设置下所有项目都被选中）。

| Version in update media               |                             |
|---------------------------------------|-----------------------------|
| Download Storage Firmware Update Mode |                             |
| Select Update Item                    |                             |
| 0. OS Update                          | UIF Version... Vxxx.xxx.x   |
| *1. HDD Update                        | UI0 Version... Vxxx.xxx.x   |
| *2. UI Data Update                    | UI1 Version... Vxxx.xxx.x   |
| *3. System Firmware Update            | SYS Version... Vxxx.xxx.x   |
| *4. NIC Firmware Update               | NIC Version... xxxxxxxx.xxx |
| *5. Scanner Firmware Update           | SCN Version... xxxxx-xxx    |
| *6. Machine Firmware Update           | MCN Version... xxxxx-xxx    |

**注意：**

该屏幕所显示项目根据写入 USB 存储装置的数据类型而有所不同。每个项目只有在所需的每个数据文件被写入 USB 存储装置后才会显示。

| 项目                   | 条件                           |
|----------------------|------------------------------|
| 0. OS 更新             | ROM.bin 被写入                  |
| 1. HDD 更新            | 所有主数据文件 (1, 2, 3 ... n) 被写入。 |
| 2. UI 数据更新           | ROM.bin 被写入。                 |
| 3. 系统 Firmware 更新    | sysfirm.bin 和 ROM.bin 被写入。   |
| 4. NIC 板 Firmware 更新 | ROM.bin 被写入                  |
| 5. 扫描器 Firmware 更新   | ROM.bin 被写入                  |
| 6. 主板 Firmware 更新    | ROM.bin 被写入                  |

如果 USB 存储装置不能被正确识别，则屏幕上会出现下列显示。在这种情况下，应先切断机器电源，正确连接装置。然后再从第（5）步开始重复上述步骤。

|                                    |
|------------------------------------|
| Please Set Correct USB Storage Key |
|------------------------------------|

(6) 采用数字键选择项目

选择项目旁边会显示 "\*" 符号。按下该项目对应的数字键可显示或删除 "\*" 符号。在默认设置下所有项目（除了第 0 项）都被选择。

- 选择所有项目以对机器 **Firmware** 进行批更新。
- 按照下面说明选择项目以进行单独更新。

<更新主数据>

只选择 "1. HDD Update" 。

<更新系统 ROM>

选择 "2. UI Data Update" 和 "3. System Firmware Update" 。

<更新主板 ROM>

只选择 "6. Machine Firmware Update" 。

<更新扫描器 ROM>

只选择 "5. Scanner Firmware Update" 。

<更新 NIC 板 ROM>

只选择 "4. NIC Firmware Update" 。

例：更新主数据和系统 ROM

(以主数据和系统 ROM 更新为例进行说明)

| Version in update media               |                             |
|---------------------------------------|-----------------------------|
| Download Storage Firmware Update Mode |                             |
| Select Update Item                    |                             |
| 0. OS Update                          | UIF Version... Vxxx.xxx.x   |
| *1. HDD Update                        | UI0 Version... Vxxx.xxx.x   |
| *2. UI Data Update                    | UI1 Version... Vxxx.xxx.x   |
| *3. System Firmware Update            | SYS Version... Vxxx.xxx.x   |
| 4. NIC Firmware Update                | NIC Version... xxxxxxxx.xxx |
| 5. Scanner Firmware Update            | SCN Version... xxxxx-xxx    |
| 6. Machine Firmware Update            | MCN Version... xxxxx-xxx    |

(7) 按下 [START] 键。

更新开始，LCD 屏幕上出现过程状态。如果选择了多个项目，则更新按照项目序号进行。

```
Download Storage Firmware Update Mode
Download Storage -> HDD Update Start.

Check Devices    - HDD Checking
Update Status    -

HD Data Update ...
```

(8) 在正确完成更新后，LCD 屏幕下方会出现 "Update Completed." 信息。

```
Download Storage Firmware Update Mode
Download Storage -> FROM Update Start.

Check Devices    - Completed
Update Status    - Completed
Data Check       - Completed

HD Data Update ... Completed
UI Data Update ... Completed
SysFirm Update ... Completed

Update Completed.

Please Connect Next Storage Key, Push 'START' Button!!
```

提示:

在更新完成时，可以按照下列步骤使用另一个写有更新 Firmware 数据的 USB 存储装置继续进行更新。

- 确认 LCD 屏幕下方出现 "Please Connect Next Storage Key.Push 'START' Button!!" 信息。
- 在电源仍保持在接通状态下更换 USB 存储装置。
- 按下 [START] 按钮。
- 出现选择更新项目的显示屏。继续从步骤 (6) 执行更新。但是，屏幕上不会出现已经完成更新的项目。

如果更新未能正确完成，在 LCD 屏幕下方会出现 "Update Failed." 字样。切断电源，检查下列项目。在确认和清除故障后，重新从头开始更新。

- USB 存储装置是否符合更新所需条件？ (▶ 参见 6-45)
- 数据文件是否被正确写入到 USB 存储装置？
- 是否正确安装了 USB 存储装置？
- USB 存储装置和主机工作是否正常？

```
Download Storage Firmware Update Mode      HD Data Update ...
Download Storage -> HDD Update Start.

Check Devices    - HDD Checking
Update Status    -

Update Failed.
```

(9) 切断电源，取下 USB 存储装置，安装接头盖。

(10) 按住 [0] 和 [8] 键的同时，接通电源。键入 "947"，按 [START] 键，再按 [INITIALIZE] 键。

**(b) 更新数据的确认**

在更新完成后，在设置模式（08）下检查每个数据版本以确认数据被正确更新。

**<更新 OS>**

08-920: FROM 基本部分软件版本

**<更新主数据>**

08-924: HDD 内 UI 数据语言 1 版本

08-925: HDD 内 UI 数据语言 2 版本

08-926: HDD 内 UI 数据语言 3 版本

08-927: HDD 内 UI 数据语言 4 版本

08-928: HDD 内 UI 数据语言 5 版本

08-929: HDD 内 UI 数据语言 6 版本

08-931: HDD 内 UI 数据语言 7 版本

08-933: HDD 单元数据版本

08-934: HDD 内网络 UI 数据语言 1 版本

08-935: HDD 内网络 UI 数据语言 2 版本

08-936: HDD 内网络 UI 数据语言 3 版本

08-937: HDD 内网络 UI 数据语言 4 版本

08-938: HDD 内网络 UI 数据语言 5 版本

08-939: HDD 内网络 UI 数据语言 6 版本

**<更新系统 ROM>**

08-900: 系统 ROM 版本

08-922: UI 数据固定部分版本

08-923: UI 数据公用部分版本

08-930: 电源接通时所显示的 FROM 内 UI 数据版本

**<更新主板 ROM>**

08-903: 主板 ROM 版本

**<更新扫描器 ROM>**

08-905: 扫描器 ROM 版本

**<更新 NIC 板 ROM>**

08-916: NIC 板 ROM 版本

### (c) 更新期间显示

更新期间 LCD 屏幕上所显示的过程状态如下。

(下面以系统 ROM 更新显示为例进行说明)

按住 [4] 和 [9] 键的同时，接通电源

↓ 显示初始屏幕，开始识别与机器连接的 USB 存储装置。

Download Storage Update Mode  
Please wait ... now Initialization

↓ 如 3 分钟后正确识别出装置，则会出现选择项目的显示屏。

Version in update media  
Download Storage Firmware Update Mode  
Select Update Item

|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 0. OS Update                | UIF Version... Vxxx.xxx.x   |
| *1. HDD Update              | UI0 Version... Vxxx.xxx.x   |
| *2. UI Data Update          | UI1 Version... Vxxx.xxx.x   |
| *3. System Firmware Update  | SYS Version... Vxxx.xxx.x   |
| *4. NIC Firmware Update     | NIC Version... xxxxxxxx.xxx |
| *5. Scanner Firmware Update | SCN Version... xxxxx-xxx    |
| *6. Machine Firmware Update | MCN Version... xxxxx-xxx    |

↓ 在选择了需要更新的项目后按下 [START] 键。  
开始设备检查。

注意：

未选择“OS 更新”。

```

Download Storage Firmware Update Mode
Download Storage -> HDD Update Start.

Check Devices  - HDD Checking
Update Status  -
  
```

↓ 在设备检查完成后，开始向 HDD 复制数据。

```

Download Storage Firmware Update Mode
Download Storage -> HDD Update Start.

Check Devices  - Completed
Update Status  - F-ROM -> HDD copying

1/n  xxx/  yyy
|    |    |
主数据文件名  已复制  文件总数
  
```

↓ 在所有文件复制完成后，开始 RIP 字体库备份。

```

Download Storage Firmware Update Mode
Download Storage -> HDD Update Start.

Check Devices  - Completed
Update Status  - Backup file /PRF -> /PR2

1/n  xxx/  yyy
2/n  xxx/  yyy
3/n  xxx/  yyy
n/n  xxx/  yyy
  
```

↓ 在 RIP 字体库备份完成后，出现下列显示屏。主数据更新完成。

```
Download Storage Firmware Update Mode
Download Storage -> HDD Update Start.

Check Devices - Completed
Update Status - Completed

HD Data Update ... Completed

1/n xxx/ yyy
2/n xxx/ yyy
3/n xxx/ yyy
4/n xxx/ yyy
```

↓ 接着开始系统 ROM 的更新。开始设备检查。

```
Download Storage Firmware Update Mode
Download Storage -> FROM Update Start.

Check Devices - Checking
Update Status -
Data Check -

HD Data Update ... Completed
```

↓ 在设备检查完成后，开始向机器中的 ROM 复制数据。

```
Download Storage Firmware Update Mode
Download Storage -> FROM Update Start.

Check Devices - Completed
Update Status - Installing
Data Check -

HD Data Update ... Completed
UI Data Update ...
```

↓ 在数据复制完成后，重复类似步骤执行其他数据的复制。

|                                        |                    |            |
|----------------------------------------|--------------------|------------|
| Download Storage Firmware Update Mode  |                    |            |
| Download Storage -> FROM Update Start. | HD Data Update ... | Completed  |
|                                        | UI Data Update ... | Completed  |
|                                        | SysFirm Update ... |            |
| Check Devices                          | -                  | Completed  |
| Update Status                          | -                  | Installing |
| Data Check                             | -                  |            |



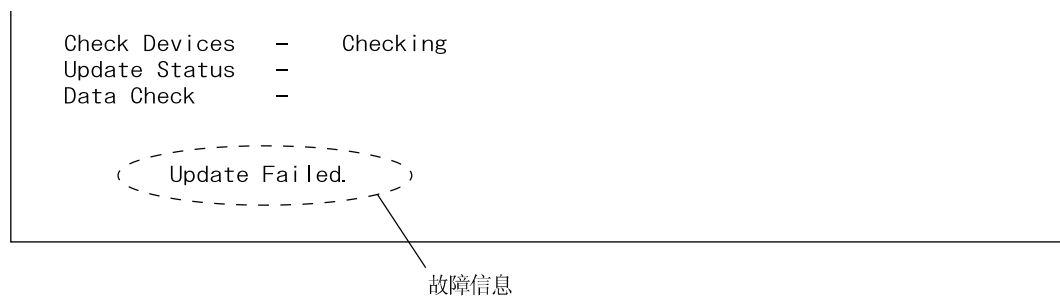
在所有数据复制完成后，更新完成，屏幕显示如下。

|                                                        |                    |           |
|--------------------------------------------------------|--------------------|-----------|
| Download Storage Firmware Update Mode                  |                    |           |
| Download Storage -> FROM Update Start.                 | HD Data Update ... | Completed |
|                                                        | UI Data Update ... | Completed |
|                                                        | SysFirm Update ... | Completed |
| Check Devices                                          | -                  | Completed |
| Update Status                                          | -                  | Completed |
| Data Check                                             | -                  | Completed |
| Update Completed.                                      |                    |           |
| Please Connect Next Storage Key, Push 'START' Button!! |                    |           |

\* 如果未能正确识别 **USB** 存储装置，则屏幕上会出现下列显示，更新被中断。

|                                    |  |  |
|------------------------------------|--|--|
| Please Set Correct USB Storage Key |  |  |
|------------------------------------|--|--|

\* 如果出现故障，屏幕上会出现下列故障信息，更新被中断。



## <附录> Assist 模式

该机型具有 Assist 模式可以执行下列功能：

### (1) NvRAM 标记清除（“Clear NvRAM flags.”）

即使正确完成了 Firmware 下载，再次接通电源时也可能会意外启动恢复模式。在这种情况下，采用该功能可以清除下载过程中所采用的 NvRAM 标记。

(通常情况下，上述标记能在下载过程中被自动清除)

同样在 SYS 板上更换 NvRAM 后如意外启动恢复模式，也可以采用该功能清除上述标记。

### (2) 数据存储分区格式化（“Format UID rom PRF PR2 SMS Partition.”）

如果 HDD 内所存储的 UI 数据等发生问题，可以采用该功能对存储的 UI 数据等分区进行格式化。

(普通情况下没有必要采用该功能)

### (3) 创建 HDD 分区（“All Partition delete and create UID rom PRF PR2 SMS Partition.”）

在更换 HDD 或采用 FSMS 或 USB 存储装置对 UI 数据等进行下载时，在下载前可能有必要对 HDD 分区格式化。在这种情况下，采用该功能可在 HDD 内创建分区。

注意：

1. 在采用下载夹具进行下载时，没有必要事先对分区进行格式化
2. 只有在安装新的 HDD 时才执行 HDD 分区格式化，因为该操作会将当前的 HDD 内所有数据删除。

## Assist 模式操作步骤

### (1) 按住 [3] 和 [CLEAR] 键的同时，接通电源。

- 屏幕显示如下。

```
Firmware Version Up Mode
```

```
Select Number (1-3) and Press START key.
```

- ```
> 1 : Clear NvRAM flags.  
  2 : Format UID rom PRF PR2 SMS Partition.  
  3 : All Partition delete and create UID rom PRF PR2 SMS Partition.
```

### (2) 采用数字键选择项目，按下 [START] 键。

## 8. 远程维修

下列为远程维修的功能。

### (1) 自动耗材订单

由传真或 **E-mail** 自动订购墨粉和废粉盒。

### (2) 维修通知

通过 **E-mail** 将机器状态通知维修技术人员。

## 8.1 自动耗材订单

### 8.1.1 概述

自动订购墨粉和废粉盒。

### (1) 下订单。

有以下两种下订单方法。

#### (1-1) 传真

需要安装传真板。

如果没有安装传真板，则被视为 **OFF**（关闭）设置。

#### (1-2) 邮件（**E-mail** 正文 + **TIFF** 图像）

### (2) 订单间隔时间

当出现墨粉空时，对发生次数计数。在计数达到 **CONDITION**（条件）规定的数字时，则会自动下订单。

对于废粉盒来说，则按照其满探测次数自动下订单。

可分别对墨粉和废粉盒的 **CONDITION** 数量进行设置。

### (3) 如果出现订单失败

如果因出现一些问题使订单作为任务登录后而无法下达，请参见传真 /**E-mail** 传输失败标准对策。

### 8.1.2 项目设置

为了执行自动耗材订单，需要进行下列设置。

注意：要使用 E-mail 发送订单，必须可以收发 E-mail，请向管理员确认详细情况。

#### (1) 自诊断 (08) 设置

在默认设置下,自动耗材订单设置屏幕不出现在触摸屏上。为了进行显示，需要进行有效/无效设置 (08-765) 的切换。

0: 有效 (传真/互联网传真)

1: 有效 (传真/互联网传真/HTTP) \*

2: 无效 (默认)

当把设置值从 "2" (默认值) 改为 "0" 时，自动耗材订单设置屏幕就可以显示了。（\* 现在还不支持 HTTP）

#### (2) 触摸屏设置

可从触摸屏自动耗材订单屏幕上对各个项目进行设置。

因为需要从 ADMIN (管理员) 屏幕上进行设置，所以要求输入密码和客户信息。必须通过管理员来进行设置。

#### (2-1) 基本设置

[ADMIN] > [SERVICE] > [SUPPLY ORDER SETUP] > [ORDER INFORMATION]

|                   |                                            |
|-------------------|--------------------------------------------|
| AUTO SUPPLY ORDER | 选择由 [FAX] (传真)、[MAIL] (邮件)、[HTTP] 发出订单(*1) |
| FAX NUMBER        | 供应方传真号 (*2)                                |
| E-MAIL            | 供应方电子邮箱地址 (*3)                             |
| CUSTOMER          | 客户信息                                       |
| NAME              |                                            |
| TEL NUMBER        |                                            |
| E-MAIL            |                                            |
| ADDRESS           | 供应方信息                                      |
| SUPPLIER          |                                            |
| NAME              |                                            |
| ADDRESS           | 维修技术人员信息                                   |
| SERVICE TECNICIAN |                                            |
| NUMBER            |                                            |
| NAME              |                                            |
| TEL NUMBER        |                                            |
| E-MAIL            |                                            |

\*1 目前仍不支持 HTTP。

\*2 即使选择了 "FAX" (传真)，在不输入传真号的情况下仍不能下订单。

\*3 即使选择了 "MAIL" (邮件)，在不输入电子邮箱地址的情况下仍不能下订单。

(2-2) 订单的具体设置

[ADMIN] > [SERVICE] > [SUPPLY ORDER SETUP] > [TONER ORDERING]

|                   |              |
|-------------------|--------------|
| ***** TONER ORDER | 订单信息（墨粉/废粉盒） |
| PART NUMBER       | 需要订购的零件编号    |
| CONDITIOIN        | 条件数量 (*1)    |
| QUANTITY          | 需订购的数量       |
| AUTO ORDER        | 每个零件订单的开/关设置 |

\*1 当更换次数达到 CONDITION 所规定的数量时才下订单。

(2-3) 该机器的 FAX（传真）号（公用信息）

[ADMIN] > [FAX] > [TERMINAL ID]

|            |          |
|------------|----------|
| ID NAME    | 该机器的识别名称 |
| FAX NUMBER | 该机器的传真号  |

(2-4) 该机器的电子邮件信息（公用信息）

[ADMIN] > [E-MAIL]

|              |                 |
|--------------|-----------------|
| FROM ADDRESS | 该机器的电子邮箱地址 (*1) |
| FROM NAME    | 该机器的电子邮件用户名称    |

\*1 发送电子邮件时会对地址进行核对。如果地址无效，则不能发送。

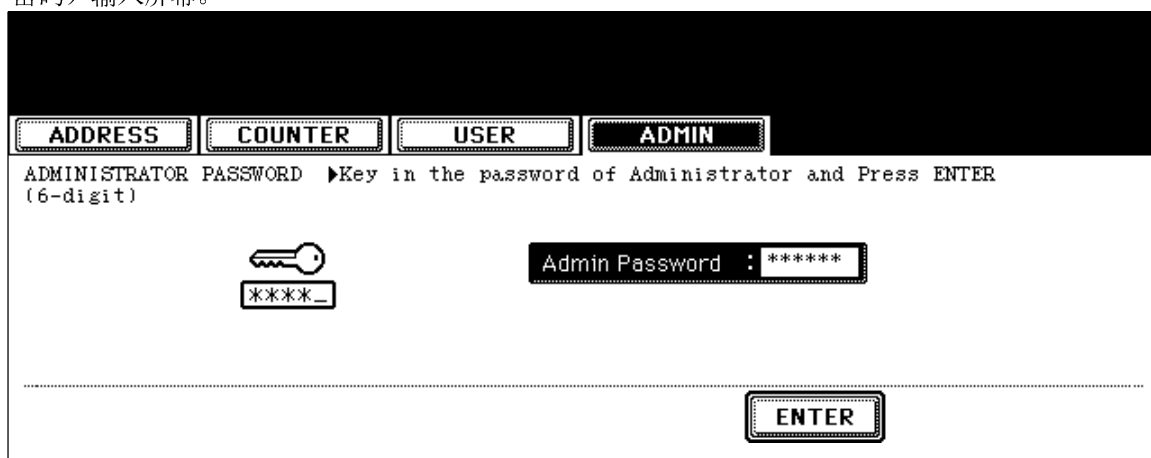
(3) 自动耗材订单的设置清单的输出：采用下列按钮和键可打印设置清单。

[USER FUNCTIONS] [USER] [LISTS] [\*] [#] [\*] [\*] [3] [8] [START]

### 8.1.3 设置步骤

- (1) 启动设定模式 08-765，然后将设置值更改为 "0"。
- (2) 关闭电源，然后再接通。
- (3) 按下 [USER FUNCTION] 按钮进入用户功能屏幕。
- (4) 按下 [ADMIN] 按钮。

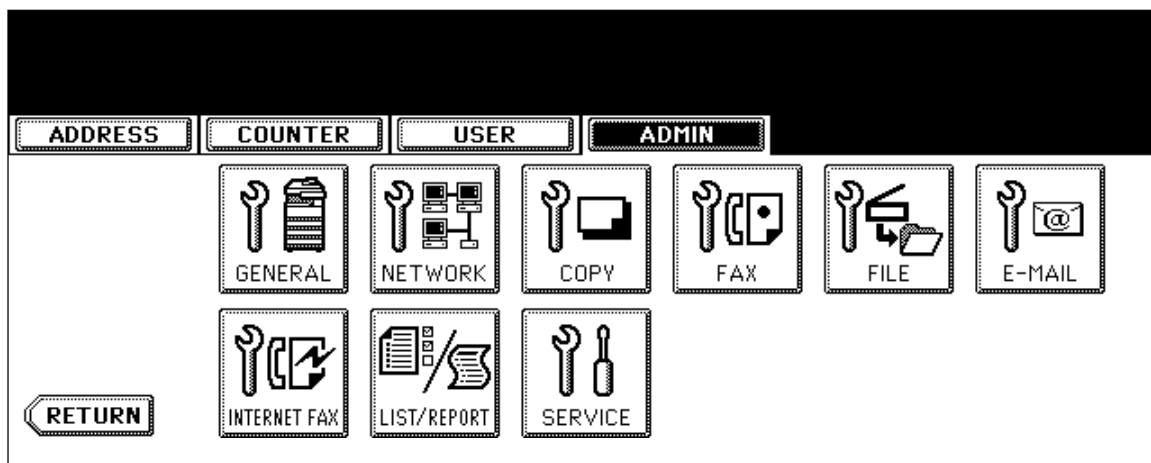
- 一旦设置了 Admin Password（管理员密码），则会出现 ADMINISTRATOR PASSWORD（管理员密码）输入屏幕。



The screen displays a menu at the top with four options: ADDRESS, COUNTER, USER, and ADMIN. The ADMIN option is highlighted. Below the menu, the text reads: ADMINISTRATOR PASSWORD ▶Key in the password of Administrator and Press ENTER (6-digit). In the center, there is a key icon and a small box containing four asterisks (\*\*\*\*). To the right, there is a larger box labeled 'Admin Password : ' followed by six asterisks (\*\*\*\*\*). At the bottom right, there is a button labeled ENTER.

- (5) 键入管理员密码（6 位数），然后按[ENTER]键。

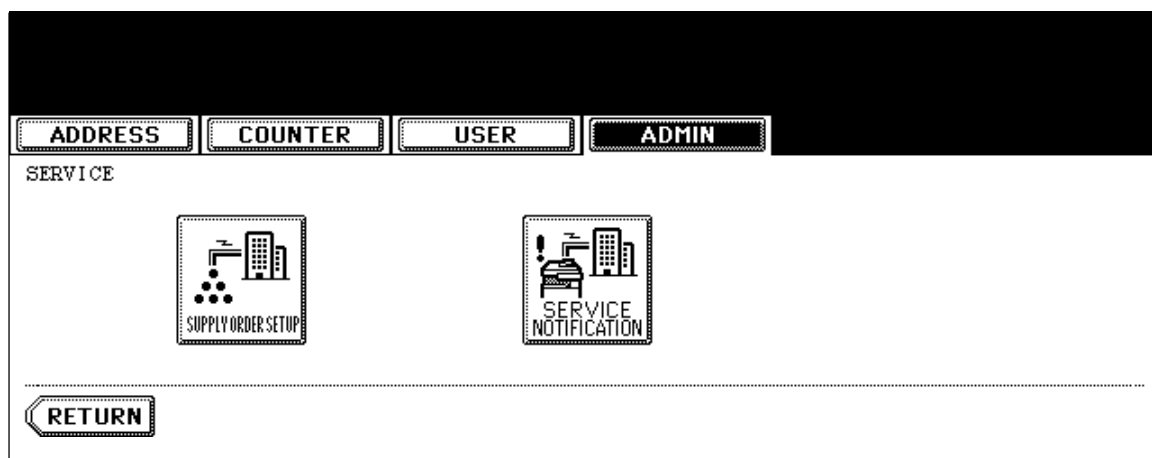
\* 确认进入管理员菜单的密码。



The screen displays a menu at the top with four options: ADDRESS, COUNTER, USER, and ADMIN. The ADMIN option is highlighted. Below the menu, there are nine icons arranged in two rows. The first row contains: GENERAL (wrench and server), NETWORK (wrench and network diagram), COPY (wrench and document), FAX (wrench and fax machine), FILE (wrench and folder), and E-MAIL (wrench and envelope). The second row contains: INTERNET FAX (wrench and document with arrow), LIST/REPORT (wrench and document with list), and SERVICE (wrench and screwdriver). At the bottom left, there is a button labeled RETURN.

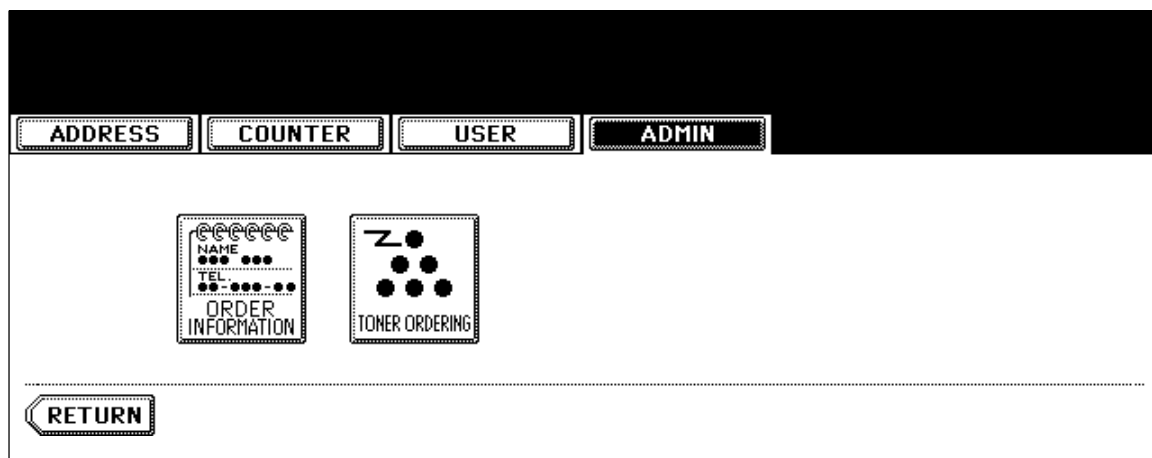
- (6) 按下 ADMIN（管理员）屏幕上的 [SERVICE] 按钮。

(7) 显示 SERVICE 屏幕。



The SERVICE screen features a top navigation bar with four buttons: ADDRESS, COUNTER, USER, and ADMIN. Below this bar, the word "SERVICE" is displayed. The main area contains two large icons: "SUPPLY ORDER SETUP" on the left and "SERVICE NOTIFICATION" on the right. At the bottom of the screen is a "RETURN" button.

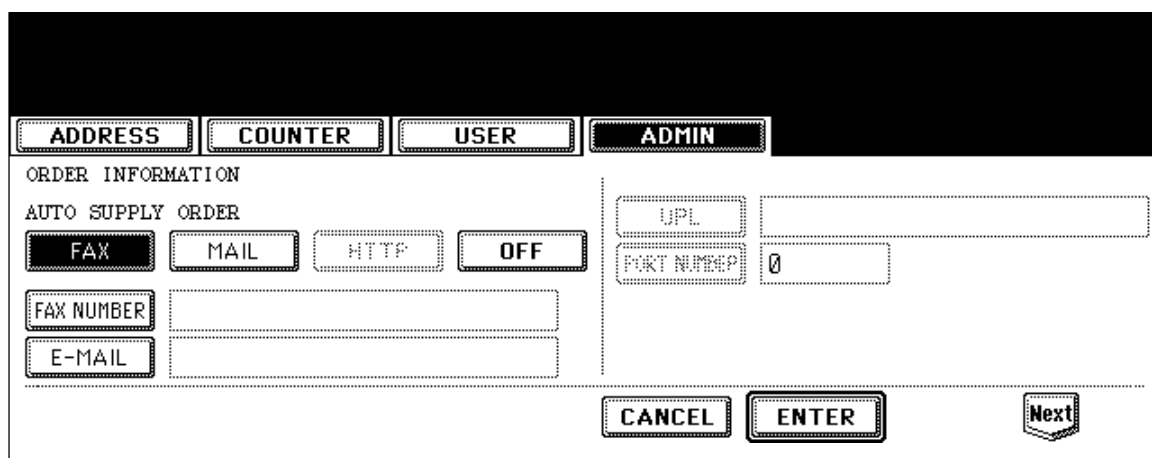
(8) 按下 [SUPPLY ORDER SETUP] 按钮。



The SUPPLY ORDER SETUP screen has the same top navigation bar (ADDRESS, COUNTER, USER, ADMIN). Below the bar, the word "SERVICE" is present. The main area contains two large icons: "ORDER INFORMATION" on the left and "TONER ORDERING" on the right. At the bottom is a "RETURN" button.

(9) 按下 [ORDER INFORMATION] 按钮。

(10) 显示订单信息屏幕。



The ORDER INFORMATION screen features the same top navigation bar (ADDRESS, COUNTER, USER, ADMIN). Below the bar, the text "ORDER INFORMATION" is displayed. Underneath, "AUTO SUPPLY ORDER" is shown. There are four buttons: FAX, MAIL, HTTP, and OFF. Below these are input fields for "FAX NUMBER" and "E-MAIL". To the right, there are input fields for "UPL" and "PORT NUMBER". At the bottom right are "CANCEL", "ENTER", and "Next" buttons.

(11) 按下订单信息屏幕上的按钮，设置所需项目。

[FAX]/[MAIL]/[OFF]--- 选择传真/邮件，进行订单传输。

(目前仍不支持 HTTP。)

[OFF]: 关闭自动耗材订单功能。

[FAX NUMBER] ----- 输入供应方的传真号。

(是为了通过传真进行传输，如果不输入号码，则不能自动下订单。)

[E-MAIL] ----- 输入供应方的电子邮箱地址。

(是为了通过 E-MAIL 进行传输，如果不输入地址，则不能自动下订单。)

(12) 按下 [NEXT] 按钮。

(按下 [ENTER] 按钮进行注册，然后屏幕退回到 (7) SERVICE 显示屏。

按下 [CANCEL] 按钮取消注册，然后屏幕退回到 (7) SERVICE 显示屏。)

(13) 出现 CUSTOMER/SUPPLIER (客户/供应方) 显示屏。

| ADDRESS         | COUNTER | USER    | ADMIN |
|-----------------|---------|---------|-------|
| <b>CUSTOMER</b> |         |         |       |
| <b>SUPPLIER</b> |         |         |       |
| NAME            |         | NAME    |       |
| TEL NUMBER      |         | ADDRESS |       |
| E-MAIL          |         |         |       |
| ADDRESS         |         |         |       |
| CANCEL          |         | ENTER   |       |
| Next            |         | Prev    |       |

(14) 按下显示屏上 CUSTOMER/SUPPLIER 侧的按钮设置所需项目。

#### CUSTOMER

[NAME] ----- 输入客户名称。

[TEL NUMBER] --- 输入客户电话号码。

[E-MAIL] ----- 输入客户电子邮箱地址。

[ADDRESS] ----- 输入客户地址。

#### SUPPLIER

[NAME] ----- 输入供应方名称。

[ADDRESS] ----- 输入供应方地址。

- (15) 按下 [NEXT] (下一个) 按钮。  
(16) 显示维修技术人员/打印结果屏幕。

ADDRESS COUNTER USER ADMIN

SERVICE TECHNICIAN

NUMBER DESCRIPTION

NAME

TEL NUMBER

E-MAIL

RESULT PRINTING

OFF ALWAYS ON ERROR

CANCEL ENTER Prev

- (17) 按下维修技术人员/结果打印显示屏上的按钮设置所需项目。

#### SERVICE TECHNICIAN

[NUMBER] ----- 输入维修技术人员编号。  
[NAME] ----- 输入维修技术人员名称。  
[TEL NUMBER] --- 输入维修技术人员电话号码。  
[E-MAIL] ----- 输入维修技术人员电子邮箱地址。

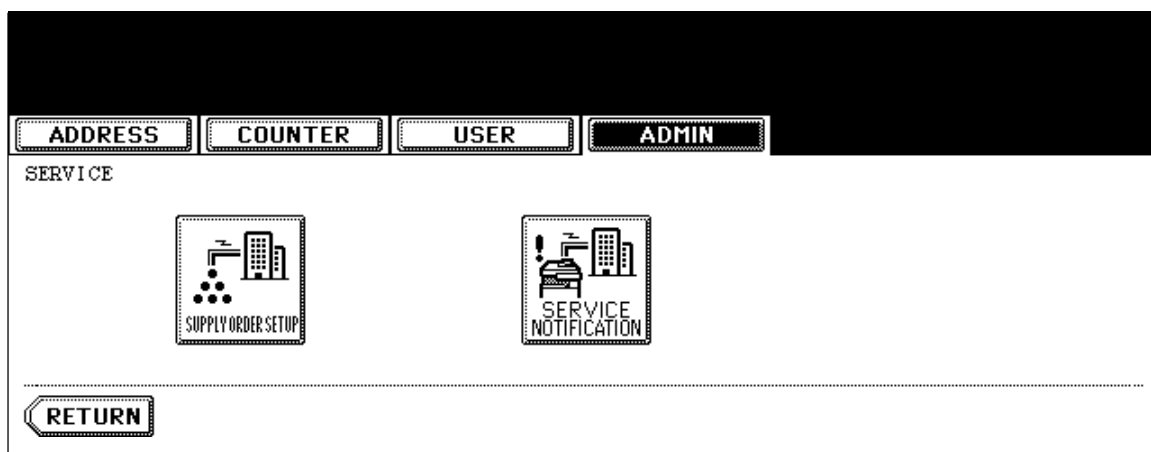
[DESCRIPTION] - 输入所想要注册的备注。

#### RESULT PRINTING

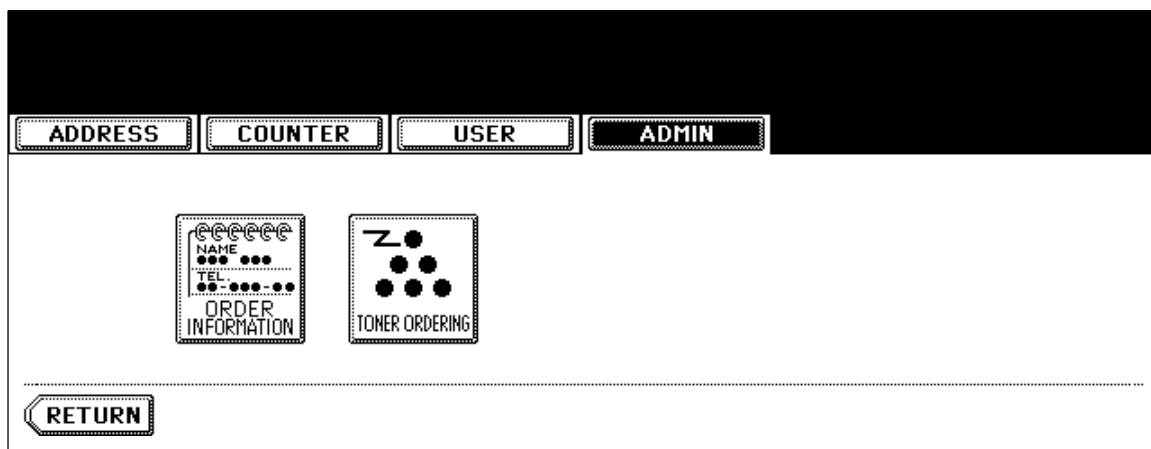
[OFF] (关闭) / [ALWAYS] (始终) / [ON ERROR] (出错时)  
--- 无论按以上哪一个键都可以打印结果清单 (上述按钮目前仍无效)。

- (18) 按下 [ENTER] 按钮进行注册和完成订单信息设置。

(19) 返回到 SERVICE 显示屏。

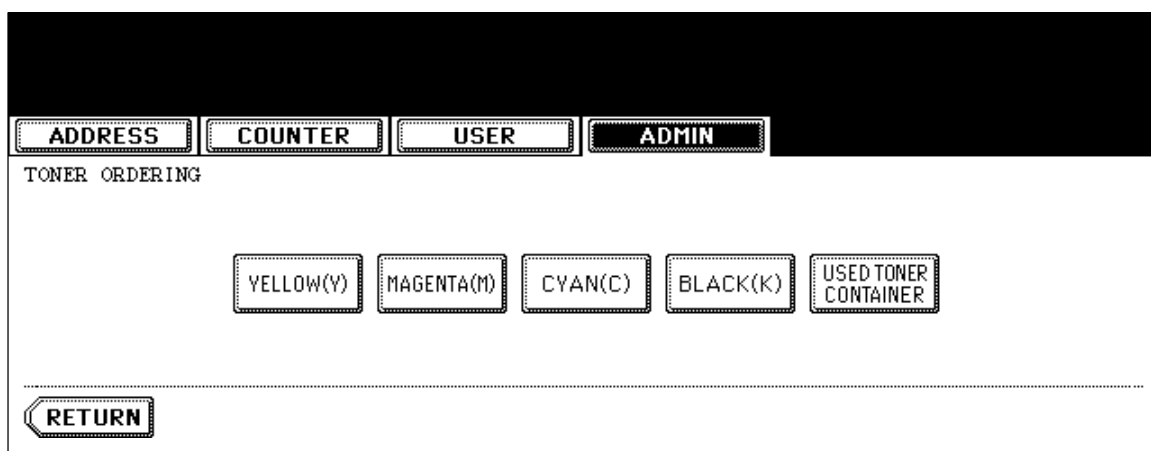


(20) 按下 [SUPPLY ORDER SETUP] 按钮。



(21) 按下 [TONER ORDERING] 按钮。

(22) 显示墨粉订单屏幕。



(23) 按下 [YELLOW (Y)] 按钮。（选择所要订购的零件）。

| ADDRESS               | COUNTER | USER                                                                               | ADMIN |
|-----------------------|---------|------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| YELLOW(Y) TONER ORDER |         |                                                                                    |       |
| PART NUMBER           |         |                                                                                    |       |
| CONDITION             | 1       |                                                                                    |       |
| QUANTITY              | 1       |                                                                                    |       |
|                       |         | AUTO ORDER<br><input type="button" value="ON"/> <input type="button" value="OFF"/> |       |
|                       |         | <input type="button" value="CANCEL"/> <input type="button" value="ENTER"/>         |       |

(24) 输入墨粉订单信息。

[PART NUMBER] -- 墨粉零件编号

[CONDITION] ----- 在墨粉空次数达到 CONDITION 所规定的数量后才可以下订单。

[QUANTITY]----- 所订购的数量

#### AUTO ORDER

[ON]/[OFF] --- 可以对每个零件选择是否自动下订单。

(25) 按下 [ENTER] 按钮，注册墨粉订单设置。

(26) 显示墨粉订单屏幕。

| ADDRESS                                                                                                                                                                                                                            | COUNTER | USER | ADMIN |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|-------|
| TONER ORDERING                                                                                                                                                                                                                     |         |      |       |
| <div> <input type="button" value="YELLOW(Y)"/> <input type="button" value="MAGENTA(M)"/> <input type="button" value="CYAN(C)"/> <input type="button" value="BLACK(K)"/> <input type="button" value="USED TONER CONTAINER"/> </div> |         |      |       |
| <input type="button" value="RETURN"/>                                                                                                                                                                                              |         |      |       |

- (27) 按下 [MAGENTA(M)] / [CYAN(C)] / [BLACK(K)] / [USED TONER CONTAINER]（废粉盒）按钮，然后以同样方式输入订单信息。

- (28) 按下 [ENTER] 按钮，注册订单信息。
- (29) 回到墨粉订单显示屏。
- (30) 按下 [USER FUNCTION] 按钮，从触摸屏上的 ADMIN（管理员）屏幕切换到基本屏幕，从而完成自动订单的设置。

**注意：**也可以从下面的设置模式（08）对自动耗材订单进行设置。

| 项目                             | 08 代码 | 内容                                                                     |
|--------------------------------|-------|------------------------------------------------------------------------|
| 订单传输方式<br>[FAX]/[MAIL] / [OFF] | 732   | 0: 由 FAX（传真）下订单<br>1: 由 E-mail（电子邮件）下订单<br>2: 由 HTTP 下订单<br>3: OFF（关闭） |
| 供应方传真号码                        | 733   | 最多 32 位数                                                               |
| 供应方 E-MAIL 地址                  | 734   | 最多 192 个字母                                                             |
| 客户名称                           | 738   | 最多 50 个字母                                                              |
| 客户电话号码                         | 739   | 最多 32 个数字                                                              |
| 客户 E-MAIL 地址                   | 740   | 最多 192 个字母                                                             |
| 客户地址                           | 741   | 最多 100 个字母                                                             |
| 供应方名称                          | 746   | 最多 50 个字母                                                              |
| 供应方地址                          | 747   | 最多 100 个字母                                                             |

| 项目                                    | 08 代码 | 内容                                                 |
|---------------------------------------|-------|----------------------------------------------------|
| 维修技术人员编号                              | 742   | 最多 5 个数字                                           |
| 维修技术人员名称                              | 743   | 最多 50 个字母                                          |
| 维修技术人员电话号码                            | 744   | 最多 32 个数字                                          |
| 维修技术人员 E-MAIL 地址                      | 745   | 最多 192 个字母                                         |
| 备注<br>[说明]                            | 748   | 最多 128 个字母                                         |
| 结果打印<br>[OFF] / [ALWAYS] / [ON ERROR] | 764   | 0: OFF (关闭)<br>1: Always (始终)<br>2: ON Error (出错时) |
| 黄色 (Y) 墨粉<br>[零件编号]                   | 755   | 最多 20 个数字                                          |
| 黄色 (Y) 墨粉<br>[订购条件]                   | 757   | 1-99                                               |
| 黄色 (Y) 墨粉<br>[订购数量]                   | 756   | 1-99                                               |
| 品红色 (M) 墨粉<br>[零件编号]                  | 752   | 最多 20 个数字                                          |
| 品红色 (M) 墨粉<br>[订购条件]                  | 754   | 1-99                                               |
| 品红色 (M) 墨粉<br>[订购数量]                  | 753   | 1-99                                               |
| 青色 (C) 墨粉<br>[零件编号]                   | 749   | 最多 20 个数字                                          |
| 青色 (C) 墨粉<br>[订购条件]                   | 751   | 1-99                                               |
| 青色 (C) 墨粉<br>[订购数量]                   | 750   | 1-99                                               |
| 黑色 (K) 墨粉<br>[零件编号]                   | 758   | 最多 20 个数字                                          |
| 黑色 (K) 墨粉<br>[订购条件]                   | 760   | 1-99                                               |
| 黑色 (K) 墨粉<br>[订购数量]                   | 759   | 1-99                                               |
| 废粉盒<br>[零件编号]                         | 761   | 最多 20 个数字                                          |
| 废粉盒<br>[订购条件]                         | 763   | 1-99                                               |
| 废粉盒<br>[订购数量]                         | 762   | 1-99                                               |

### 8.1.4 订单页格式

订单页样式如下。

#### (1) FAX (该格式同电子邮件后所附的 TIFF 图像一样)。

\*1 未订购的零件不输出。（行间距较小）。

|                               |                                       |  |  |
|-------------------------------|---------------------------------------|--|--|
| DATE & TIME                   | :99-99-'99 99:99                      |  |  |
| CUSTOMER NUMBER               | :XXX                                  |  |  |
| CUSTOMER NAME                 | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| CUSTOMER ADDRESS              | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| CUSTOMER TEL NUMBER           | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| CUSTOMER E-MAIL ADDRESS       | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SERVICE TECHNICIAN TEL NUMBER | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SERVICE TECHNICIAN E-MAIL     | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SUPPLIER NAME                 | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SUPPLIER ADDRESS              | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |

|                      | PART NUMBER   | QUANTITY |
|----------------------|---------------|----------|
| TONER CARTRIDGE      |               |          |
| CYAN                 | :XXXXXXXXXXXX | 99       |
| MAGENTA              | :XXXXXXXXXXXX | 99       |
| YELLOW               | :XXXXXXXXXXXX | 99       |
| BLACK                | :XXXXXXXXXXXX | 99       |
| USED TONER CONTAINER | :XXXXXXXXXXXX | 99       |

(\*1)

DESCRIPTION AREA .....

.....

|                       |                               |  |  |  |
|-----------------------|-------------------------------|--|--|--|
| DEVICE DESCRIPTION    | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |
| SERIAL NUMBER         | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |
| DEVICE FAX NUMBER     | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |
| DEVICE E-MAIL ADDRESS | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |

|               | TOTAL     | BLACK     | TWIN COLOR | FULL COLOR |
|---------------|-----------|-----------|------------|------------|
| PRINT COUNTER | 999999999 | 999999999 | 999999999  | 999999999  |
| SCAN COUNTER  | 999999999 | 999999999 | 999999999  | 999999999  |

#### (2) E-MAIL ( E-mail 所附的 TIFF 图像同 FAX 订单页格式一样。)

主题：耗材订单要求

\*1 未订购的部件不输出。（行间距较小）。

Date&Time: '03-09-12 00:17  
 Customer Number: S01 MachineName: TOSHIBA e-STUDIO4511  
 SerialNumber: 1234567890  
 Device FAX Number:  
 Device Email: aaa@linux.nam1.local  
 OrderInformation:  
 YELLOW PartNumber: YELLOW-03 Quantity:17  
 CounterInformation:  
 PrintCounter(Small) FullColor: 0 TwinColor: 0 Black: 141 } (\*1)  
 PrintCounter(Large) FullColor: 0 TwinColor: 0 Black: 0  
 ScanCounter FullColor: 0 TwinColor: 0 Black: 7

### (3) 结果清单

|                           |  |                                       |  |  |
|---------------------------|--|---------------------------------------|--|--|
| DATE & TIME               |  | ORDER XXXXXXXXX                       |  |  |
| CUSTOMER NUMBER           |  | :99-99-'99 99:99                      |  |  |
| CUSTOMER NAME             |  | :XXX                                  |  |  |
| CUSTOMER ADDRESS          |  | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| CUSTOMER TEL NUMBER       |  | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| CUSTOMER E-MAIL ADDRESS   |  | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SERVICE TECHNICIAN        |  |                                       |  |  |
| TEL NUMBER                |  | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SERVICE TECHNICIAN E-MAIL |  | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SUPPLIER NAME             |  | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SUPPLIER ADDRESS          |  | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |

|                      | PART NUMBER   | QUANTITY |        |
|----------------------|---------------|----------|--------|
| TONER CARTRIDGE      |               |          |        |
| CYAN                 | :XXXXXXXXXXXX | 99       | } (*1) |
| MAGENTA              | :XXXXXXXXXXXX | 99       |        |
| YELLOW               | :XXXXXXXXXXXX | 99       |        |
| BLACK                | :XXXXXXXXXXXX | 99       |        |
| USED TONER CONTAINER | :XXXXXXXXXXXX | 99       | )      |

DESCRIPTION AREA .....

.....

|                       |                               |  |  |  |
|-----------------------|-------------------------------|--|--|--|
| DEVICE DESCRIPTION    | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |
| SERIAL NUMBER         | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |
| DEVICE FAX NUMBER     | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |
| DEVICE E-MAIL ADDRESS | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |

|               | TOTAL     | BLACK     | TWIN COLOR | FULL COLOR |
|---------------|-----------|-----------|------------|------------|
| PRINT COUNTER | 999999999 | 999999999 | 999999999  | 999999999  |
| SCAN COUNTER  | 999999999 | 999999999 | 999999999  | 999999999  |

\*1 未订购的零件不输出。（行间距较小）。

## 8.2 维修通知

### 8.2.1 概述

该功能可通过电子邮件形式自动向维修技术人员通知机器状态。以下为通知的三项内容：

- 总计数传输

当此项功能有效时，它可以定期（在每个月固定时间）通知每个计数器的信息。

- 维修请求传输

当此项功能有效时，它可以在发生故障维修要求时通知相应的故障编号和类似信息。

- PM 计数器传输

当此项功能有效时，它可以在当前的 PM 计数达到其设置数值或当前的 PM 驱动计时达到其设置数值时通知 PM 时间到了。

### 8.2.2 设置

#### 8.2.2.1 准备

在默认设置下不显示设置该功能的屏幕。

采用下列模式（08）设置屏幕显示。

注意：要使用该功能，必须可以收发 E-mail，请向管理员确认详细情况。

#### 08-774 通知图标显示设置

0: 无效（默认）

1: 有效

### 8.2.2.2 设置步骤

- 1) 按 [USER FUNCTIONS] 按钮，选择 [ADMIN] 按钮。然后输入密码，再按 [ENTER] 按钮。
  - 确认进入管理员菜单的密码。

ADMINISTRATOR PASSWORD ▶Key in the password of Administrator and Press ENTER (6-digit)

Admin Password : \*\*\*\*\*

ENTER

- 2) 按 [SERVICE] 按钮。

GENERAL NETWORK COPY FAX FILE E-MAIL

INTERNET FAX LIST/REPORT SERVICE

RETURN

- 3) 按 [SERVICE NOTIFICATION] 按钮。

SUPPLY ORDER SETUP SERVICE NOTIFICATION

RETURN

- 4) 在 "SERVICE NOTIFICATION" 下按 [ON] 按钮。
- 当按 [OFF] 按钮时，所有与维修通知有关的功能将会失效

| ADDRESS                               | COUNTER                            | USER | ADMIN                                                                      |
|---------------------------------------|------------------------------------|------|----------------------------------------------------------------------------|
| SERVICE NOTIFICATION                  |                                    |      | TOTAL COUNTER TRANSMIT                                                     |
| <input type="button" value="ON"/>     | <input type="button" value="OFF"/> |      | <input type="button" value="ON"/> <input type="button" value="OFF"/>       |
| <input type="button" value="E-MAIL"/> |                                    |      | SERVICE CALL TRANSMIT                                                      |
| <input type="button" value="E-MAIL"/> |                                    |      | <input type="button" value="ON"/> <input type="button" value="OFF"/>       |
| <input type="button" value="E-MAIL"/> |                                    |      | PM COUNTER TRANSMIT                                                        |
|                                       |                                    |      | <input type="button" value="ON"/> <input type="button" value="OFF"/>       |
|                                       |                                    |      | <input type="button" value="CANCEL"/> <input type="button" value="ENTER"/> |

- 5) 按 [E-MAIL] 按钮，进入该通知目的地的电子邮箱地址。（最多设置 3 个地址）。
- 当按 [E-MAIL] 按钮时，屏幕切换到一个满屏的键盘屏幕。然后输入电子邮箱地址，再按 [ENTER] 按钮。

| ADDRESS                               | COUNTER                            | USER | ADMIN                                                                      |
|---------------------------------------|------------------------------------|------|----------------------------------------------------------------------------|
| SERVICE NOTIFICATION                  |                                    |      | TOTAL COUNTER TRANSMIT                                                     |
| <input type="button" value="ON"/>     | <input type="button" value="OFF"/> |      | <input type="button" value="ON"/> <input type="button" value="OFF"/>       |
| <input type="button" value="E-MAIL"/> | aaa@toshiba.com                    |      | SERVICE CALL TRANSMIT                                                      |
| <input type="button" value="E-MAIL"/> |                                    |      | <input type="button" value="ON"/> <input type="button" value="OFF"/>       |
| <input type="button" value="E-MAIL"/> |                                    |      | PM COUNTER TRANSMIT                                                        |
|                                       |                                    |      | <input type="button" value="ON"/> <input type="button" value="OFF"/>       |
|                                       |                                    |      | <input type="button" value="CANCEL"/> <input type="button" value="ENTER"/> |

- 6) 按 [ON] (开) 按钮进行通知或按 [OFF] (关) 按钮不通知项目。

在总计数传输设置为 ON (开) 时, 出现设置通知日期的显示屏。然后采用下列步骤设置通知日期。  
(信息定在每个月固定日期固定时间进行通知)

The screenshot shows a menu interface with four tabs: ADDRESS, COUNTER, USER, and ADMIN. The COUNTER tab is selected. Below the tabs, the text 'TOTAL COUNTER DETAILS' is displayed. The screen shows two input fields: 'Date : 15' and 'Time : 20 15'. To the right of the Date field is a 'SET' button, and to the right of the Time field is a 'RESET' button. At the bottom of the screen are 'CANCEL' and 'ENTER' buttons.

- 6-1) 在 "DATE" 下键入日期 (可接受数值: 1-31), 然后按 [SET] 按钮。 (如果未按 [SET] 按钮, 可按 [CLEAR] 按钮纠正数值。如果已经按 [SET] 按钮, 可以通过按 [RESET] 按钮使光标返回到要纠正的数值处进行纠正。)

- 6-2) 在 "TIME" 下键入时间 (可接受数值: 00: 00-23: 59)。

在 "TIME" 小时栏中键入时间。按 [SET] 按钮, 键入 "TIME" 分钟栏中的时间, 然后按 [SET] 按钮。 (如果未按 [SET] 按钮, 可按 [CLEAR] 按钮纠正数值。如果已经按 [SET] 按钮, 可以通过按 [RESET] 按钮使光标返回到要纠正的数值处进行纠正。)

- 6-3) 按 [ENTER] 按钮确认所有设置。显示屏回到步骤 5) 状态。

- 7) 按 [ENTER] 按钮。设置完成。

**注意:**

也可从下面的设定模式 (08) 对维修通知进行设置。

| 项目                           | 08 代码 | 内容                             |
|------------------------------|-------|--------------------------------|
| 维修通知设置                       | 767   | 0: OFF (Invalid) 1: ON (Valid) |
| 电子邮箱地址 1                     | 768   | 最多 192 个字母                     |
| 电子邮箱地址 2                     | 777   | 最多 192 个字母                     |
| 电子邮箱地址 3                     | 778   | 最多 192 个字母                     |
| 总计数传输设置                      | 769   | 0: OFF (无效) 1: ON (有效)         |
| 总计数传输间隔时间设置 (天)              | 770   | 1-31 天                         |
| 总计数传输间隔时间设置<br>(小时/小时/分钟/分钟) | 776   | 00:00-23:59                    |
| 维修请求传输设置                     | 775   | 0: OFF (无效) 1: ON (有效)         |
| PM 计数器传输设置                   | 771   | 0: OFF (无效) 1: ON (有效)         |

### 8.2.3 需要通知的项目

电子邮件需要通知的项目如下:

#### 1) 总计数传输/PM 计数器传输

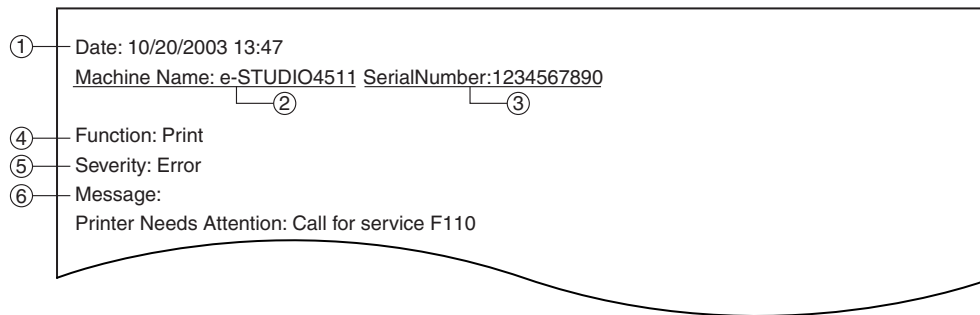
主题: 计数通知

(在 PM 计数器传输情况下, 显示为 "Periodical Maintenance Notification".)

|                                 |                                |                        |          |
|---------------------------------|--------------------------------|------------------------|----------|
| ①                               | Date                           | : 10/20/2003 13:47     |          |
| ②                               | Machine Model                  | : TOSHIBA e-STUDIO4511 |          |
| ③                               | SerialNumber                   | : 1234567890           |          |
| ④                               | Total Counter                  | : 00004787             |          |
| ChargeCounterFormat:            |                                |                        |          |
| ⑤                               | LargeSizeChargeCount           | 1                      |          |
| ⑥                               | LargeSizeChargePaperDefinition | 1                      |          |
| PMCounterFormat:                |                                |                        |          |
| ⑦                               | LargeSizePMCount               | 1                      |          |
| ⑧                               | LargeSizePMPaperDefinition     | 0                      |          |
| Charge Counter:                 |                                |                        |          |
|                                 |                                | Large                  | Small    |
| <Print Counter>                 |                                |                        |          |
| Full Color -----                |                                |                        |          |
| ⑨                               | Copy                           | 00000000               | 00000000 |
| ⑩                               | Print                          | 00000000               | 00000000 |
| Twin Color -----                |                                |                        |          |
| ⑪                               | Copy                           | 00000000               | 00000000 |
| Black -----                     |                                |                        |          |
| ⑫                               | Copy                           | 00000000               | 00000000 |
| ⑬                               | Print                          | 00000000               | 00000000 |
| ⑭                               | List                           | 00000000               | 00000000 |
| ⑮                               | FAX                            | 00000000               | 00000000 |
| <Scan Counter>                  |                                |                        |          |
| Full Color -----                |                                |                        |          |
| ⑯                               | Copy Scan                      | 00000000               | 00000000 |
| ⑰                               | Net Scan                       | 00000000               | 00000000 |
| Twin Color -----                |                                |                        |          |
| ⑱                               | Copy Scan                      | 00000000               | 00000000 |
| Black -----                     |                                |                        |          |
| ⑲                               | Copy Scan                      | 00000000               | 00000000 |
| ⑳                               | FAX Scan                       | 00000000               | 00000000 |
| ㉑                               | Net Scan                       | 00000000               | 00000000 |
| <FAX Counter>                   |                                |                        |          |
| ㉒                               | Transmit                       | 00000000               | 00000000 |
| ㉓                               | Receive                        | 00000000               | 00000000 |
| Periodical Maintenance Counter: |                                |                        |          |
| ㉔                               | Set PM                         | 00150000               |          |
| ㉕                               | Current PM                     | 00004787               |          |
| ㉖                               | Set PMTime                     | 00000000               |          |
| ㉗                               | CurrentPMTime                  | 00000000               |          |

- ① 日期
- ② 机器型号名称
- ③ 系列号
- ④ 总计数数值
- ⑤ 大尺寸纸张计数设置 (收费系统计数器)
- ⑥ 大尺寸纸张定义设置 (收费系统计数器)
- ⑦ 大尺寸纸张计数设置 (PM)
- ⑧ 大尺寸纸张定义设置 (PM)
- ⑨ 复印机功能下输出页数 (彩色)
- ⑩ 打印机功能下输出页数 (彩色)
- ⑪ 复印机功能下输出页数 (双色)
- ⑫ 复印机功能下输出页数 (黑白)
- ⑬ 打印机功能下输出页数 (黑白)
- ⑭ 清单打印模式下输出页数 (黑白)
- ⑮ 传真功能下输出页数 (黑白)
- ⑯ 复印机功能下扫描页数 (彩色)
- ⑰ 网络扫描功能下扫描页数 (彩色)
- ⑱ 复印机功能下扫描页数 (双色)
- ⑲ 复印机功能下扫描页数 (黑白)
- ⑳ 传真功能下扫描页数 (黑白)
- ㉑ 网络扫描功能下扫描页数 (黑色)
- ㉒ 传真功能下传输页数 (黑白)
- ㉓ 传真功能下所接收页数 (黑白)
- ㉔ PM 计数设置数值
- ㉕ PM 计数当前数值
- ㉖ PM 驱动计时设置数值
- ㉗ PM 驱动计时当前数值

- 2) 维修请求传输
- 3) 主题: 维修请求通知



- ① 日期
- ② 机器型号名称
- ③ 系列号
- ④ 功能: 总是为“打印”
- ⑤ 出错: 总是为“故障”
- ⑥ 信息: 总是为“打印机需要维修: 请求维修”  
紧接着显示错误代码。



## 7. 电源板

### 7.1 输出通道

下面为四个不与门开关相联的输出通道。

#### (1) +3.3V

- +3.3VA : CN464 引脚 13, 14, 15 和 16  
输出到 SYS 板
- +3.3VB : CN464 引脚 19 和 20  
输出到 SYS 板
- +3.3VB : CN466 引脚 3  
输出到 LGC 板
- +3.3VB : CN467 引脚 17 和 18  
输出到 SLG 板

#### (2) +5.1V

- +5.1VA : CN464 引脚 24 和 26  
输出到 SYS 板
- +5.1VB : CN464 引脚 25  
输出到 SYS 板
- +5.1VB : CN466 引脚 1  
输出到 LGC 板, CCL 板 (通过 LGC 板), PFP/LCF (通过 LGC 板), 中  
继 (桥) 单元 (通过 LGC 板)
- +5.1VB : CN467 引脚 5 和 6  
输出到自动双面输稿器
- +5.1VB : CN467 引脚 21 和 22  
输出到 SLG 板
- +5.1VB : CN468 引脚 1  
输出到整理器
- +5.1VB : CN469 引脚 5  
输出到 FIL 板或 FUS 板

#### (3) +12V

- +12VA : CN464 引脚 7  
输出到 SYS 板
- +12VB : CN464 引脚 5  
输出到 SYS 板
- +12VB : CN466 引脚 16 (\*仅限 NAD/SAD/TWD 型号)  
输出到 LGC 板

#### (4) -12V

- 12VA : CN464 引脚 9  
输出到 SYS 板
- 12VB : CN464 引脚 3  
输出到 SYS 板

下面为两个与门开关相联的输出通道:

(1) +5.1V

+5.1VD : CN466 引脚 11 和 12  
输出到 LGC 板

(2) +24V

+24VD1 : CN465 引脚 1 和 2  
输出到 LGC 板, CCL 板 (通过 LGC 板), 中继 (桥) 单元 (通过 LGC 板)

+24VD1 : CN469 引脚 1 和 2  
输出到 PFP/LCF

+24VD1 : CN470 引脚 1  
输出到电源冷却风扇

+24VD2 : CN465 引脚 5 和 6  
输出到 DRV 板

+24VD3 : CN467 引脚 1 和 2  
输出到自动双面输稿器

+24VD4 : CN467 引脚 9  
输出到 DRV 板

+24VD4 : CN467 引脚 11 和 13  
输出到 SLG 板

+24VD5 : CN468 引脚 3  
输出到整理器

<<输出连接器>>

不与门开关相联:

CN464 用于 SYS 板

CN466 用于 LGC 板, 传真板, CCL 板 (通过 LGC 板), PFP/LCF (通过 LGC 板), 中继 (桥) 单元 (通过 LGC 板)

CN467 用于 SLG 板, 自动双面输稿器

CN468 用于整理器

CN469 用于 FIL 板 /FUS 板

与门开关相联:

CN465 用于 LGC 板, DRV 板, CCL 板 (通过 LGC 板), 中继 (桥) 单元 (通过 LGC 板)

CN466 用于 LGC 板

CN467 用于 SLG 板, SDV 板, 自动双面输稿器

CN468 用于整理器

CN469 用于 PFP/LCF

CN470 用于电源冷却风扇

## 7.2 保险丝

当电源次级保险丝被熔断，应采用下表来对各部分有无异常进行确认。

| 电压     | 板/单元      | 部件              | 保险丝类型       |
|--------|-----------|-----------------|-------------|
| +24VD1 | LGC       | 多棱镜电机           | F3:8A (亚快熔) |
|        |           | 托盘提升电机          |             |
|        |           | ADU 电机          |             |
|        |           | 主电机             |             |
|        |           | 显影电机            |             |
|        |           | 输送电机            |             |
|        |           | 鼓清洁刷电机          |             |
|        |           | 转印带清洁螺旋杆电机      |             |
|        |           | 加粉电机            |             |
|        |           | 激光单元冷却风扇        |             |
|        |           | 第 2 转印辊接触离合器    |             |
|        |           | 旁路供纸离合器         |             |
|        |           | 定位离合器           |             |
|        |           | 上输送离合器 (高速)     |             |
|        |           | 上输送离合器 (低速)     |             |
|        |           | 下输送离合器 (高速)     |             |
|        |           | 下输送离合器 (低速)     |             |
|        |           | 上纸盒供纸离合器        |             |
|        |           | 下纸盒供纸离合器        |             |
|        |           | ADU 离合器         |             |
|        |           | 彩色显影器加粉离合器      |             |
|        |           | 彩色显影器驱动离合器      |             |
|        |           | 黑色显影器驱动离合器      |             |
|        |           | 黑色显影器接触离合器      |             |
|        |           | 转印带清洁器接触离合器     |             |
|        |           | 旁路搓纸电磁铁         |             |
|        |           | 图像质量传感器活门电磁铁    |             |
|        |           | 彩色自动墨粉传感器活门电磁铁  |             |
|        |           | 耗电 LED          |             |
|        |           | 钥匙复印计数器/复印钥匙卡   |             |
|        | CCL       | 电极清洁器电机         |             |
|        | 电源板       | 电源板冷却风扇         |             |
|        | PFP/LCF   |                 |             |
|        | 中继 (桥) 单元 |                 |             |
| +24VD2 | DRV       | 滚筒电机            | F4:5A (亚快熔) |
|        |           | 出口电机            |             |
|        |           | IH 控制板冷却风扇      |             |
|        |           | 臭氧排风扇           |             |
|        |           | 内部冷却风扇          |             |
| +24VD3 | 自动双面输稿器   | F5:4A (半延时)     |             |
| +24VD4 | SLG       | 曝光灯 (灯控板)       | F6:4A (亚快熔) |
|        |           | CCD 驱动线路 (CCD板) |             |
|        |           | SLG 板冷却风扇       |             |
|        |           | 扫描单元冷却风扇        |             |
|        | SDV       | 扫描电机            |             |
| +24VD5 | 整流器       |                 | F7:5A (亚快熔) |

e-STUDIO3511/4511 电源板



## 8. 远程维修

下列为远程维修的功能。

### (1) 自动耗材订单

由传真或 **E-mail** 自动订购墨粉和废粉盒。

### (2) 维修通知

通过 **E-mail** 将机器状态通知维修技术人员。

## 8.1 自动耗材订单

### 8.1.1 概述

自动订购墨粉和废粉盒。

### (1) 下订单。

有以下两种下订单方法。

#### (1-1) 传真

需要安装传真板。

如果没有安装传真板，则被视为 **OFF**（关闭）设置。

#### (1-2) 邮件（**E-mail** 正文 + **TIFF** 图像）

### (2) 订单间隔时间

当出现墨粉空时，对发生次数计数。在计数达到 **CONDITION**（条件）规定的数字时，则会自动下订单。

对于废粉盒来说，则按照其满探测次数自动下订单。

可分别对墨粉和废粉盒的 **CONDITION** 数量进行设置。

### (3) 如果出现订单失败

如果因出现一些问题使订单作为任务登录后而无法下达，请参见传真 /**E-mail** 传输失败标准对策。

### 8.1.2 项目设置

为了执行自动耗材订单，需要进行下列设置。

注意：要使用 **E-mail** 发送订单，必须可以收发 **E-mail**，请向管理员确认详细情况。

#### (1) 自诊断 (08) 设置

在默认设置下,自动耗材订单设置屏幕不出现在触摸屏上。为了进行显示，需要进行有效/无效设置 (08-765) 的切换。

0: 有效 (传真/互联网传真)

1: 有效 (传真/互联网传真/HTTP) \*

2: 无效 (默认)

当把设置值从 "2" (默认值) 改为 "0" 时，自动耗材订单设置屏幕就可以显示了。（\* 现在还不支持 HTTP）

#### (2) 触摸屏设置

可从触摸屏自动耗材订单屏幕上对各个项目进行设置。

因为需要从 **ADMIN** (管理员) 屏幕上进行设置，所以要求输入密码和客户信息。必须通过管理员来进行设置。

#### (2-1) 基本设置

[ADMIN] > [SERVICE] > [SUPPLY ORDER SETUP] > [ORDER INFORMATION]

|                   |                                            |
|-------------------|--------------------------------------------|
| AUTO SUPPLY ORDER | 选择由 [FAX] (传真)、[MAIL] (邮件)、[HTTP] 发出订单(*1) |
| FAX NUMBER        | 供应方传真号 (*2)                                |
| E-MAIL            | 供应方电子邮箱地址 (*3)                             |
| CUSTOMER          | 客户信息                                       |
| NAME              |                                            |
| TEL NUMBER        |                                            |
| E-MAIL            |                                            |
| ADDRESS           | 供应方信息                                      |
| SUPPLIER          |                                            |
| NAME              |                                            |
| ADDRESS           | 维修技术人员信息                                   |
| SERVICE TECNICIAN |                                            |
| NUMBER            |                                            |
| NAME              |                                            |
| TEL NUMBER        |                                            |
| E-MAIL            |                                            |

\*1 目前仍不支持 HTTP。

\*2 即使选择了 "FAX" (传真)，在不输入传真号的情况下仍不能下订单。

\*3 即使选择了 "MAIL" (邮件)，在不输入电子邮箱地址的情况下仍不能下订单。

(2-2) 订单的具体设置

[ADMIN] > [SERVICE] > [SUPPLY ORDER SETUP] > [TONER ORDERING]

|                   |              |
|-------------------|--------------|
| ***** TONER ORDER | 订单信息（墨粉/废粉盒） |
| PART NUMBER       | 需要订购的零件编号    |
| CONDITIOIN        | 条件数量 (*1)    |
| QUANTITY          | 需订购的数量       |
| AUTO ORDER        | 每个零件订单的开/关设置 |

\*1 当更换次数达到 CONDITION 所规定的数量时才下订单。

(2-3) 该机器的 FAX（传真）号（公用信息）

[ADMIN] > [FAX] > [TERMINAL ID]

|            |          |
|------------|----------|
| ID NAME    | 该机器的识别名称 |
| FAX NUMBER | 该机器的传真号  |

(2-4) 该机器的电子邮件信息（公用信息）

[ADMIN] > [E-MAIL]

|              |                 |
|--------------|-----------------|
| FROM ADDRESS | 该机器的电子邮箱地址 (*1) |
| FROM NAME    | 该机器的电子邮件用户名称    |

\*1 发送电子邮件时会对地址进行核对。如果地址无效，则不能发送。

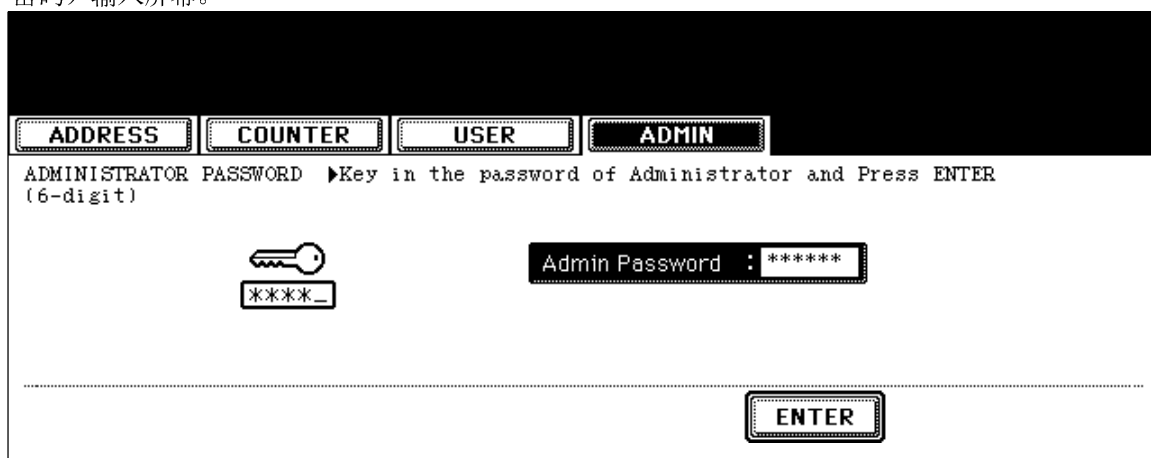
(3) 自动耗材订单的设置清单的输出：采用下列按钮和键可打印设置清单。

[USER FUNCTIONS] [USER] [LISTS] [\*] [#] [\*] [\*] [3] [8] [START]

### 8.1.3 设置步骤

- (1) 启动设定模式 08-765，然后将设置值更改为 "0"。
- (2) 关闭电源，然后再接通。
- (3) 按下 [USER FUNCTION] 按钮进入用户功能屏幕。
- (4) 按下 [ADMIN] 按钮。

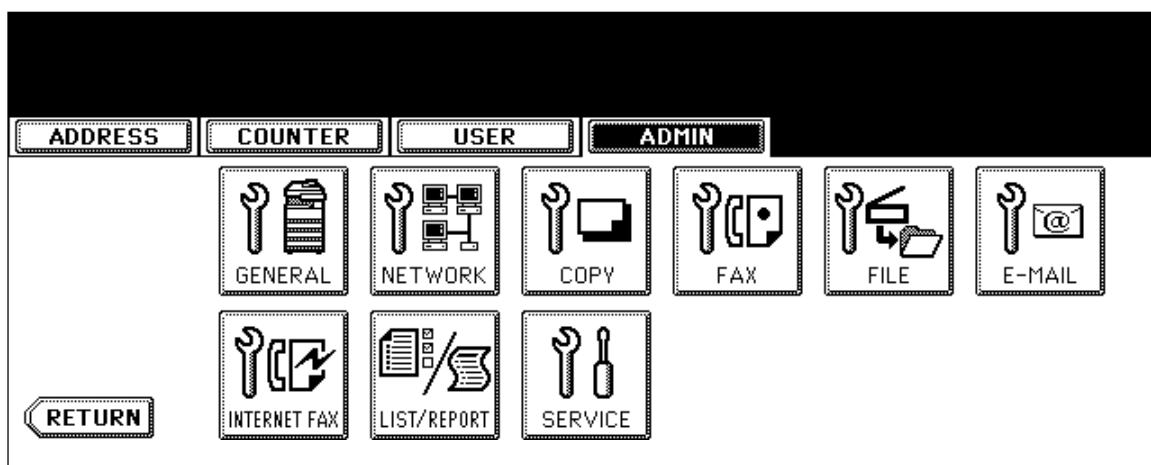
- 一旦设置了 Admin Password（管理员密码），则会出现 ADMINISTRATOR PASSWORD（管理员密码）输入屏幕。



The screen displays a menu at the top with four options: ADDRESS, COUNTER, USER, and ADMIN. The ADMIN option is highlighted. Below the menu, the text reads: "ADMINISTRATOR PASSWORD ▶Key in the password of Administrator and Press ENTER (6-digit)". To the left of the password input field is a key icon and a box containing "\*\*\*\*\_". To the right of the input field is a label "Admin Password : " followed by a box containing "\*\*\*\*\*". At the bottom right of the screen is a button labeled "ENTER".

- (5) 键入管理员密码（6 位数），然后按[ENTER]键。

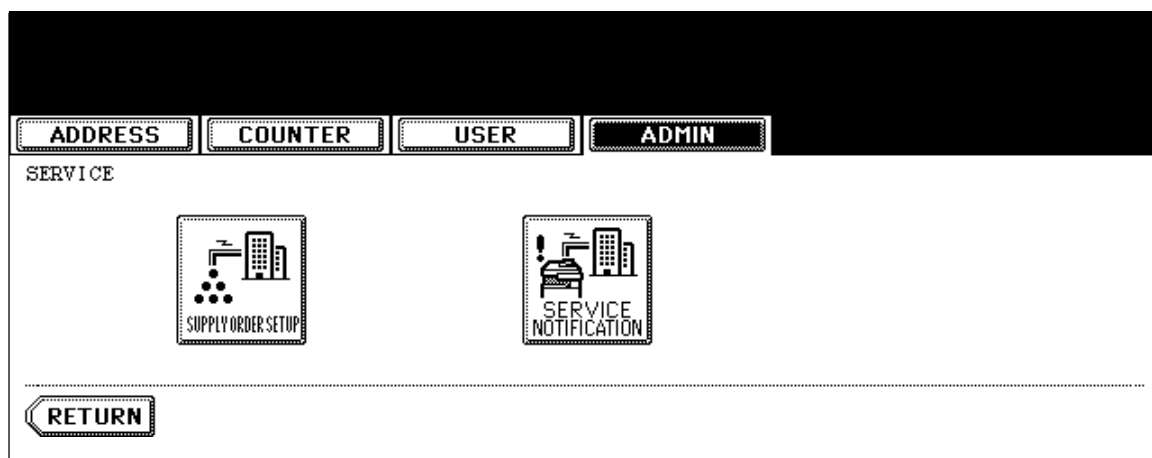
\* 确认进入管理员菜单的密码。



The screen displays a menu at the top with four options: ADDRESS, COUNTER, USER, and ADMIN. The ADMIN option is highlighted. Below the menu, there are nine icons arranged in two rows. The first row contains: GENERAL (wrench and server), NETWORK (wrench and network diagram), COPY (wrench and document), FAX (wrench and fax machine), FILE (wrench and folder), and E-MAIL (wrench and envelope). The second row contains: INTERNET FAX (wrench and document with arrow), LIST/REPORT (wrench and document with list), and SERVICE (wrench and screwdriver). At the bottom left of the screen is a button labeled "RETURN".

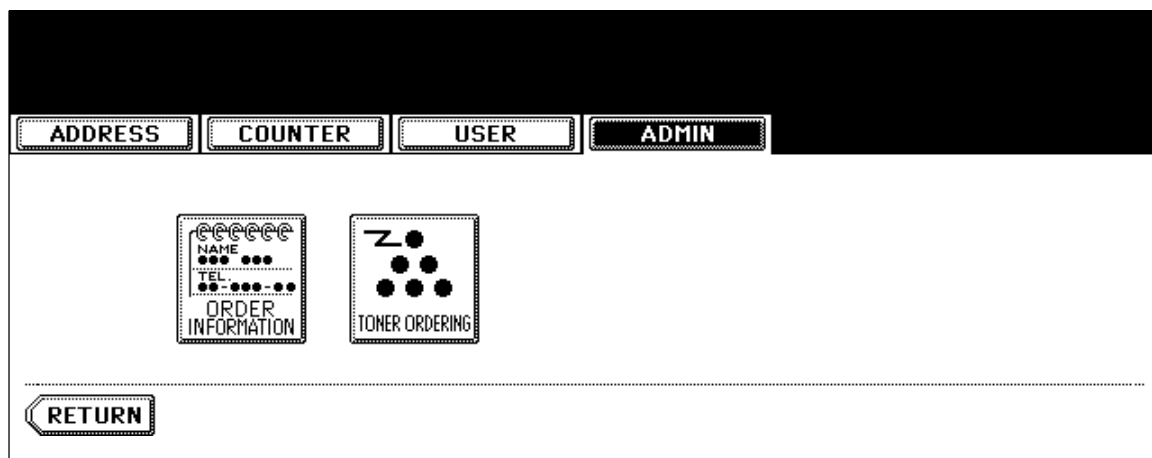
- (6) 按下 ADMIN（管理员）屏幕上的 [SERVICE] 按钮。

(7) 显示 SERVICE 屏幕。



The SERVICE screen features a top navigation bar with four buttons: ADDRESS, COUNTER, USER, and ADMIN. Below this bar, the word "SERVICE" is displayed. The main area contains two large icons: "SUPPLY ORDER SETUP" on the left and "SERVICE NOTIFICATION" on the right. At the bottom of the screen is a "RETURN" button.

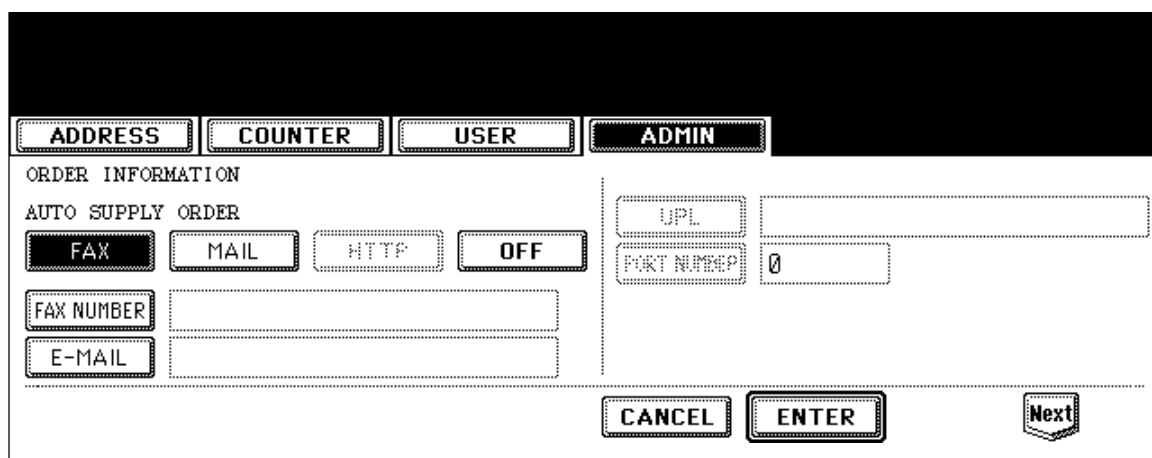
(8) 按下 [SUPPLY ORDER SETUP] 按钮。



The SUPPLY ORDER SETUP screen has the same top navigation bar (ADDRESS, COUNTER, USER, ADMIN). Below the bar, the word "SERVICE" is present. The main area displays two icons: "ORDER INFORMATION" on the left and "TONER ORDERING" on the right. A "RETURN" button is located at the bottom.

(9) 按下 [ORDER INFORMATION] 按钮。

(10) 显示订单信息屏幕。



The ORDER INFORMATION screen maintains the top navigation bar (ADDRESS, COUNTER, USER, ADMIN). Below the bar, "ORDER INFORMATION" is displayed. Underneath, "AUTO SUPPLY ORDER" is shown with four buttons: FAX, MAIL, HTTP, and OFF. To the right of these buttons are two input fields: "UPL" and "PORT NUMBER" (containing the value 0). Below the "FAX" button is a "FAX NUMBER" input field, and below the "MAIL" button is an "E-MAIL" input field. At the bottom right, there are "CANCEL" and "ENTER" buttons, and a "Next" button.

(11) 按下订单信息屏幕上的按钮，设置所需项目。

[FAX]/[MAIL]/[OFF]--- 选择传真/邮件，进行订单传输。

(目前仍不支持 HTTP。)

[OFF]: 关闭自动耗材订单功能。

[FAX NUMBER] ----- 输入供应方的传真号。

(是为了通过传真进行传输，如果不输入号码，则不能自动下订单。)

[E-MAIL] ----- 输入供应方的电子邮箱地址。

(是为了通过 E-MAIL 进行传输，如果不输入地址，则不能自动下订单。)

(12) 按下 [NEXT] 按钮。

(按下 [ENTER] 按钮进行注册，然后屏幕退回到 (7) SERVICE 显示屏。

按下 [CANCEL] 按钮取消注册，然后屏幕退回到 (7) SERVICE 显示屏。)

(13) 出现 CUSTOMER/SUPPLIER (客户/供应方) 显示屏。

| ADDRESS         | COUNTER | USER      | ADMIN |
|-----------------|---------|-----------|-------|
| <b>CUSTOMER</b> |         |           |       |
| <b>SUPPLIER</b> |         |           |       |
| NAME            |         | NAME      |       |
| TEL NUMBER      |         | ADDRESS   |       |
| E-MAIL          |         |           |       |
| ADDRESS         |         |           |       |
| CANCEL          |         | ENTER     |       |
|                 |         | Next Prev |       |

(14) 按下显示屏上 CUSTOMER/SUPPLIER 侧的按钮设置所需项目。

#### CUSTOMER

[NAME] ----- 输入客户名称。

[TEL NUMBER] --- 输入客户电话号码。

[E-MAIL] ----- 输入客户电子邮箱地址。

[ADDRESS] ----- 输入客户地址。

#### SUPPLIER

[NAME] ----- 输入供应方名称。

[ADDRESS] ----- 输入供应方地址。

- (15) 按下 [NEXT] (下一个) 按钮。  
(16) 显示维修技术人员/打印结果屏幕。

ADDRESS COUNTER USER ADMIN

SERVICE TECHNICIAN

NUMBER DESCRIPTION

NAME

TEL NUMBER

E-MAIL

RESULT PRINTING

OFF ALWAYS ON ERROR

CANCEL ENTER Prev

- (17) 按下维修技术人员/结果打印显示屏上的按钮设置所需项目。

#### SERVICE TECHNICIAN

[NUMBER] ----- 输入维修技术人员编号。  
[NAME] ----- 输入维修技术人员名称。  
[TEL NUMBER] --- 输入维修技术人员电话号码。  
[E-MAIL] ----- 输入维修技术人员电子邮箱地址。

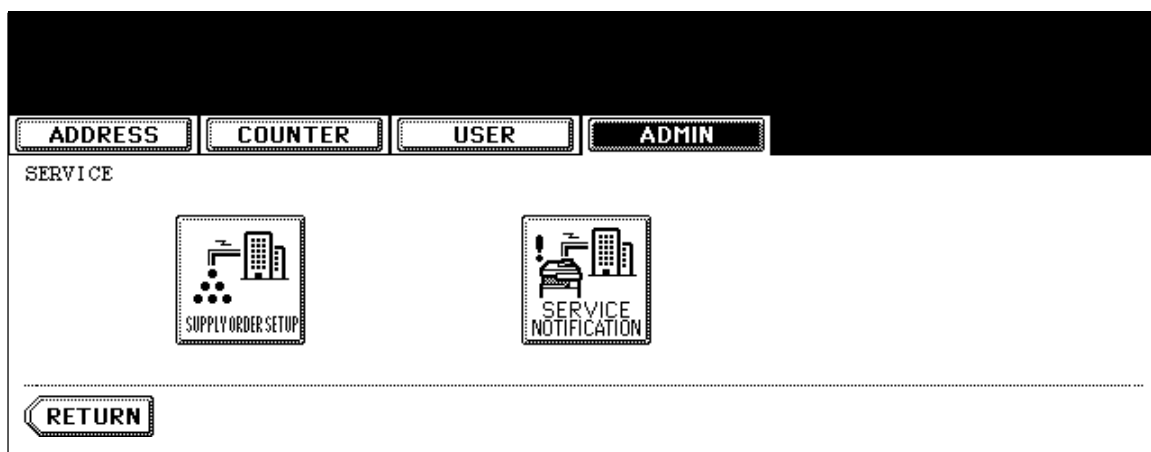
[DESCRIPTION] - 输入所想要注册的备注。

#### RESULT PRINTING

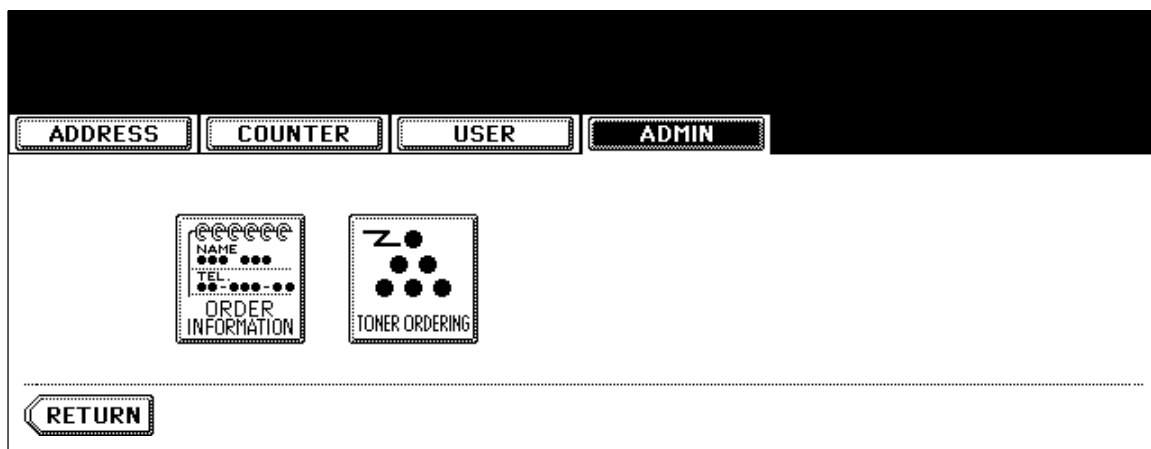
[OFF] (关闭) / [ALWAYS] (始终) / [ON ERROR] (出错时)  
--- 无论按以上哪一个键都可以打印结果清单 (上述按钮目前仍无效)。

- (18) 按下 [ENTER] 按钮进行注册和完成订单信息设置。

(19) 返回到 SERVICE 显示屏。

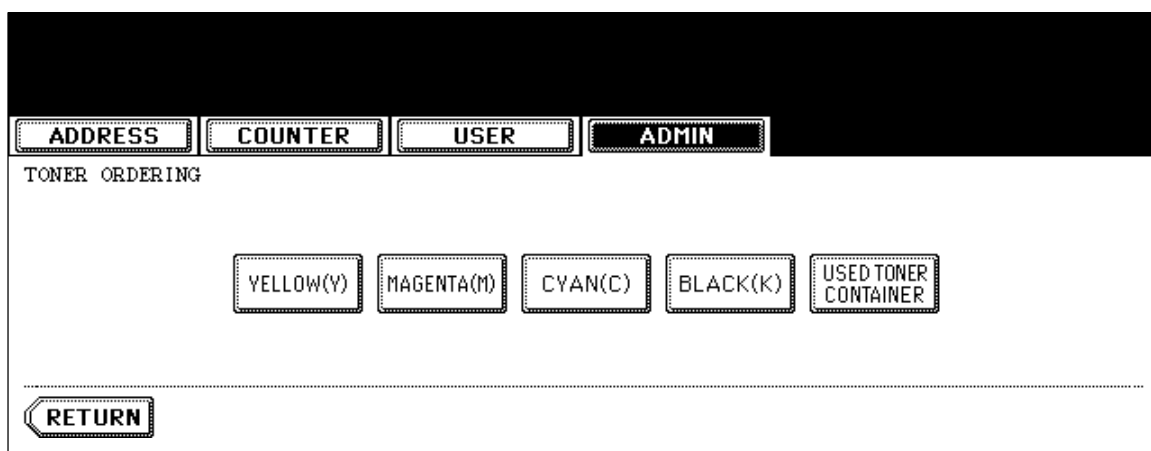


(20) 按下 [SUPPLY ORDER SETUP] 按钮。



(21) 按下 [TONER ORDERING] 按钮。

(22) 显示墨粉订单屏幕。



(23) 按下 [YELLOW (Y)] 按钮。（选择所要订购的零件）。

| ADDRESS               | COUNTER | USER                                                                               | ADMIN |
|-----------------------|---------|------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| YELLOW(Y) TONER ORDER |         |                                                                                    |       |
| PART NUMBER           |         |                                                                                    |       |
| CONDITION             | 1       |                                                                                    |       |
| QUANTITY              | 1       |                                                                                    |       |
|                       |         | AUTO ORDER<br><input type="button" value="ON"/> <input type="button" value="OFF"/> |       |
|                       |         | <input type="button" value="CANCEL"/> <input type="button" value="ENTER"/>         |       |

(24) 输入墨粉订单信息。

[PART NUMBER] -- 墨粉零件编号

[CONDITION] ----- 在墨粉空次数达到 CONDITION 所规定的数量后才可以下订单。

[QUANTITY]----- 所订购的数量

#### AUTO ORDER

[ON]/[OFF] --- 可以对每个零件选择是否自动下订单。

(25) 按下 [ENTER] 按钮，注册墨粉订单设置。

(26) 显示墨粉订单屏幕。

| ADDRESS                                                                                                                                                                                                                            | COUNTER | USER | ADMIN |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|-------|
| TONER ORDERING                                                                                                                                                                                                                     |         |      |       |
| <div> <input type="button" value="YELLOW(Y)"/> <input type="button" value="MAGENTA(M)"/> <input type="button" value="CYAN(C)"/> <input type="button" value="BLACK(K)"/> <input type="button" value="USED TONER CONTAINER"/> </div> |         |      |       |
| <input type="button" value="RETURN"/>                                                                                                                                                                                              |         |      |       |

- (27) 按下 [MAGENTA(M)] / [CYAN(C)] / [BLACK(K)] / [USED TONER CONTAINER]（废粉盒）按钮，然后以同样方式输入订单信息。

- (28) 按下 [ENTER] 按钮，注册订单信息。
- (29) 回到墨粉订单显示屏。
- (30) 按下 [USER FUNCTION] 按钮，从触摸屏上的 ADMIN（管理员）屏幕切换到基本屏幕，从而完成自动订单的设置。

**注意：**也可以从下面的设置模式（08）对自动耗材订单进行设置。

| 项目                             | 08 代码 | 内容                                                                     |
|--------------------------------|-------|------------------------------------------------------------------------|
| 订单传输方式<br>[FAX]/[MAIL] / [OFF] | 732   | 0: 由 FAX（传真）下订单<br>1: 由 E-mail（电子邮件）下订单<br>2: 由 HTTP 下订单<br>3: OFF（关闭） |
| 供应方传真号码                        | 733   | 最多 32 位数                                                               |
| 供应方 E-MAIL 地址                  | 734   | 最多 192 个字母                                                             |
| 客户名称                           | 738   | 最多 50 个字母                                                              |
| 客户电话号码                         | 739   | 最多 32 个数字                                                              |
| 客户 E-MAIL 地址                   | 740   | 最多 192 个字母                                                             |
| 客户地址                           | 741   | 最多 100 个字母                                                             |
| 供应方名称                          | 746   | 最多 50 个字母                                                              |
| 供应方地址                          | 747   | 最多 100 个字母                                                             |

| 项目                                    | 08 代码 | 内容                                                 |
|---------------------------------------|-------|----------------------------------------------------|
| 维修技术人员编号                              | 742   | 最多 5 个数字                                           |
| 维修技术人员名称                              | 743   | 最多 50 个字母                                          |
| 维修技术人员电话号码                            | 744   | 最多 32 个数字                                          |
| 维修技术人员 E-MAIL 地址                      | 745   | 最多 192 个字母                                         |
| 备注<br>[说明]                            | 748   | 最多 128 个字母                                         |
| 结果打印<br>[OFF] / [ALWAYS] / [ON ERROR] | 764   | 0: OFF (关闭)<br>1: Always (始终)<br>2: ON Error (出错时) |
| 黄色 (Y) 墨粉<br>[零件编号]                   | 755   | 最多 20 个数字                                          |
| 黄色 (Y) 墨粉<br>[订购条件]                   | 757   | 1-99                                               |
| 黄色 (Y) 墨粉<br>[订购数量]                   | 756   | 1-99                                               |
| 品红色 (M) 墨粉<br>[零件编号]                  | 752   | 最多 20 个数字                                          |
| 品红色 (M) 墨粉<br>[订购条件]                  | 754   | 1-99                                               |
| 品红色 (M) 墨粉<br>[订购数量]                  | 753   | 1-99                                               |
| 青色 (C) 墨粉<br>[零件编号]                   | 749   | 最多 20 个数字                                          |
| 青色 (C) 墨粉<br>[订购条件]                   | 751   | 1-99                                               |
| 青色 (C) 墨粉<br>[订购数量]                   | 750   | 1-99                                               |
| 黑色 (K) 墨粉<br>[零件编号]                   | 758   | 最多 20 个数字                                          |
| 黑色 (K) 墨粉<br>[订购条件]                   | 760   | 1-99                                               |
| 黑色 (K) 墨粉<br>[订购数量]                   | 759   | 1-99                                               |
| 废粉盒<br>[零件编号]                         | 761   | 最多 20 个数字                                          |
| 废粉盒<br>[订购条件]                         | 763   | 1-99                                               |
| 废粉盒<br>[订购数量]                         | 762   | 1-99                                               |

### 8.1.4 订单页格式

订单页样式如下。

#### (1) FAX (该格式同电子邮件后所附的 TIFF 图像一样)。

\*1 未订购的零件不输出。（行间距较小）。

|                               |                                       |  |  |
|-------------------------------|---------------------------------------|--|--|
| DATE & TIME                   | :99-99-'99 99:99                      |  |  |
| CUSTOMER NUMBER               | :XXX                                  |  |  |
| CUSTOMER NAME                 | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| CUSTOMER ADDRESS              | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| CUSTOMER TEL NUMBER           | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| CUSTOMER E-MAIL ADDRESS       | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SERVICE TECHNICIAN TEL NUMBER | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SERVICE TECHNICIAN E-MAIL     | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SUPPLIER NAME                 | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SUPPLIER ADDRESS              | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |

|                      | PART NUMBER   | QUANTITY |
|----------------------|---------------|----------|
| TONER CARTRIDGE      |               |          |
| CYAN                 | :XXXXXXXXXXXX | 99       |
| MAGENTA              | :XXXXXXXXXXXX | 99       |
| YELLOW               | :XXXXXXXXXXXX | 99       |
| BLACK                | :XXXXXXXXXXXX | 99       |
| USED TONER CONTAINER | :XXXXXXXXXXXX | 99       |

(\*1)

DESCRIPTION AREA .....

.....

|                       |                               |  |  |  |
|-----------------------|-------------------------------|--|--|--|
| DEVICE DESCRIPTION    | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |
| SERIAL NUMBER         | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |
| DEVICE FAX NUMBER     | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |
| DEVICE E-MAIL ADDRESS | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |

|               | TOTAL     | BLACK     | TWIN COLOR | FULL COLOR |
|---------------|-----------|-----------|------------|------------|
| PRINT COUNTER | 999999999 | 999999999 | 999999999  | 999999999  |
| SCAN COUNTER  | 999999999 | 999999999 | 999999999  | 999999999  |

#### (2) E-MAIL ( E-mail 所附的 TIFF 图像同 FAX 订单页格式一样。)

主题：耗材订单要求

\*1 未订购的部件不输出。（行间距较小）。

Date&Time: '03-09-12 00:17  
 Customer Number: S01 MachineName: TOSHIBA e-STUDIO4511  
 SerialNumber: 1234567890  
 Device FAX Number:  
 Device Email: aaa@linux.nam1.local  
 OrderInformation:  
 YELLOW PartNumber: YELLOW-03 Quantity:17  
 CounterInformation:  
 PrintCounter(Small) FullColor: 0 TwinColor: 0 Black: 141 } (\*1)  
 PrintCounter(Large) FullColor: 0 TwinColor: 0 Black: 0  
 ScanCounter FullColor: 0 TwinColor: 0 Black: 7

### (3) 结果清单

|                           |  |                                       |  |  |
|---------------------------|--|---------------------------------------|--|--|
| DATE & TIME               |  | ORDER XXXXXXXXX                       |  |  |
| CUSTOMER NUMBER           |  | :99-99-'99 99:99                      |  |  |
| CUSTOMER NAME             |  | :XXX                                  |  |  |
| CUSTOMER ADDRESS          |  | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| CUSTOMER TEL NUMBER       |  | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| CUSTOMER E-MAIL ADDRESS   |  | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SERVICE TECHNICIAN        |  |                                       |  |  |
| TEL NUMBER                |  | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SERVICE TECHNICIAN E-MAIL |  | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SUPPLIER NAME             |  | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |
| SUPPLIER ADDRESS          |  | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |

|                      | PART NUMBER   | QUANTITY |        |
|----------------------|---------------|----------|--------|
| TONER CARTRIDGE      |               |          |        |
| CYAN                 | :XXXXXXXXXXXX | 99       | } (*1) |
| MAGENTA              | :XXXXXXXXXXXX | 99       |        |
| YELLOW               | :XXXXXXXXXXXX | 99       |        |
| BLACK                | :XXXXXXXXXXXX | 99       |        |
| USED TONER CONTAINER | :XXXXXXXXXXXX | 99       | )      |

DESCRIPTION AREA .....

.....

|                       |                               |  |  |  |
|-----------------------|-------------------------------|--|--|--|
| DEVICE DESCRIPTION    | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |
| SERIAL NUMBER         | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |
| DEVICE FAX NUMBER     | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |
| DEVICE E-MAIL ADDRESS | :XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |  |  |  |

|               | TOTAL     | BLACK     | TWIN COLOR | FULL COLOR |
|---------------|-----------|-----------|------------|------------|
| PRINT COUNTER | 999999999 | 999999999 | 999999999  | 999999999  |
| SCAN COUNTER  | 999999999 | 999999999 | 999999999  | 999999999  |

\*1 未订购的零件不输出。（行间距较小）。

## 8.2 维修通知

### 8.2.1 概述

该功能可通过电子邮件形式自动向维修技术人员通知机器状态。以下为通知的三项内容：

- 总计数传输

当此项功能有效时，它可以定期（在每个月固定时间）通知每个计数器的信息。

- 维修请求传输

当此项功能有效时，它可以在发生故障维修要求时通知相应的故障编号和类似信息。

- PM 计数器传输

当此项功能有效时，它可以在当前的 PM 计数达到其设置数值或当前的 PM 驱动计时达到其设置数值时通知 PM 时间到了。

### 8.2.2 设置

#### 8.2.2.1 准备

在默认设置下不显示设置该功能的屏幕。

采用下列模式（08）设置屏幕显示。

注意：要使用该功能，必须可以收发 E-mail，请向管理员确认详细情况。

#### 08-774 通知图标显示设置

0: 无效（默认）

1: 有效

### 8.2.2.2 设置步骤

- 1) 按 [USER FUNCTIONS] 按钮，选择 [ADMIN] 按钮。然后输入密码，再按 [ENTER] 按钮。
  - 确认进入管理员菜单的密码。

ADMINISTRATOR PASSWORD ▶Key in the password of Administrator and Press ENTER (6-digit)

Admin Password : \*\*\*\*\*

ENTER

- 2) 按 [SERVICE] 按钮。

GENERAL NETWORK COPY FAX FILE E-MAIL

INTERNET FAX LIST/REPORT SERVICE

RETURN

- 3) 按 [SERVICE NOTIFICATION] 按钮。

SUPPLY ORDER SETUP SERVICE NOTIFICATION

RETURN

- 4) 在 "SERVICE NOTIFICATION" 下按 [ON] 按钮。
- 当按 [OFF] 按钮时，所有与维修通知有关的功能将会失效

| ADDRESS                               | COUNTER                            | USER | ADMIN                                                                      |
|---------------------------------------|------------------------------------|------|----------------------------------------------------------------------------|
| SERVICE NOTIFICATION                  |                                    |      | TOTAL COUNTER TRANSMIT                                                     |
| <input type="button" value="ON"/>     | <input type="button" value="OFF"/> |      | <input type="button" value="ON"/> <input type="button" value="OFF"/>       |
| <input type="button" value="E-MAIL"/> |                                    |      | SERVICE CALL TRANSMIT                                                      |
| <input type="button" value="E-MAIL"/> |                                    |      | <input type="button" value="ON"/> <input type="button" value="OFF"/>       |
| <input type="button" value="E-MAIL"/> |                                    |      | PM COUNTER TRANSMIT                                                        |
|                                       |                                    |      | <input type="button" value="ON"/> <input type="button" value="OFF"/>       |
|                                       |                                    |      | <input type="button" value="CANCEL"/> <input type="button" value="ENTER"/> |

- 5) 按 [E-MAIL] 按钮，进入该通知目的地的电子邮箱地址。（最多设置 3 个地址）。
- 当按 [E-MAIL] 按钮时，屏幕切换到一个满屏的键盘屏幕。然后输入电子邮箱地址，再按 [ENTER] 按钮。

| ADDRESS                               | COUNTER                            | USER | ADMIN                                                                      |
|---------------------------------------|------------------------------------|------|----------------------------------------------------------------------------|
| SERVICE NOTIFICATION                  |                                    |      | TOTAL COUNTER TRANSMIT                                                     |
| <input type="button" value="ON"/>     | <input type="button" value="OFF"/> |      | <input type="button" value="ON"/> <input type="button" value="OFF"/>       |
| <input type="button" value="E-MAIL"/> | aaa@toshiba.com                    |      | SERVICE CALL TRANSMIT                                                      |
| <input type="button" value="E-MAIL"/> |                                    |      | <input type="button" value="ON"/> <input type="button" value="OFF"/>       |
| <input type="button" value="E-MAIL"/> |                                    |      | PM COUNTER TRANSMIT                                                        |
|                                       |                                    |      | <input type="button" value="ON"/> <input type="button" value="OFF"/>       |
|                                       |                                    |      | <input type="button" value="CANCEL"/> <input type="button" value="ENTER"/> |

- 6) 按 [ON] (开) 按钮进行通知或按 [OFF] (关) 按钮不通知项目。

在总计数传输设置为 ON (开) 时, 出现设置通知日期的显示屏。然后采用下列步骤设置通知日期。  
(信息定在每个月固定日期固定时间进行通知)

The screenshot shows a menu interface with four tabs: ADDRESS, COUNTER, USER, and ADMIN. The ADMIN tab is selected. Below the tabs, the text 'TOTAL COUNTER DETAILS' is displayed. The screen shows two input fields: 'Date : 15' and 'Time : 20 15'. To the right of the Date field is a 'SET' button, and to the right of the Time field is a 'RESET' button. At the bottom of the screen are 'CANCEL' and 'ENTER' buttons.

- 6-1) 在 "DATE" 下键入日期 (可接受数值: 1-31), 然后按 [SET] 按钮。 (如果未按 [SET] 按钮, 可按 [CLEAR] 按钮纠正数值。如果已经按 [SET] 按钮, 可以通过按 [RESET] 按钮使光标返回到要纠正的数值处进行纠正。)

- 6-2) 在 "TIME" 下键入时间 (可接受数值: 00: 00-23: 59)。

在 "TIME" 小时栏中键入时间。按 [SET] 按钮, 键入 "TIME" 分钟栏中的时间, 然后按 [SET] 按钮。 (如果未按 [SET] 按钮, 可按 [CLEAR] 按钮纠正数值。如果已经按 [SET] 按钮, 可以通过按 [RESET] 按钮使光标返回到要纠正的数值处进行纠正。)

- 6-3) 按 [ENTER] 按钮确认所有设置。显示屏回到步骤 5) 状态。

- 7) 按 [ENTER] 按钮。设置完成。

**注意:**

也可从下面的设定模式 (08) 对维修通知进行设置。

| 项目                           | 08 代码 | 内容                             |
|------------------------------|-------|--------------------------------|
| 维修通知设置                       | 767   | 0: OFF (Invalid) 1: ON (Valid) |
| 电子邮箱地址 1                     | 768   | 最多 192 个字母                     |
| 电子邮箱地址 2                     | 777   | 最多 192 个字母                     |
| 电子邮箱地址 3                     | 778   | 最多 192 个字母                     |
| 总计数传输设置                      | 769   | 0: OFF (无效) 1: ON (有效)         |
| 总计数传输间隔时间设置 (天)              | 770   | 1-31 天                         |
| 总计数传输间隔时间设置<br>(小时/小时/分钟/分钟) | 776   | 00:00-23:59                    |
| 维修请求传输设置                     | 775   | 0: OFF (无效) 1: ON (有效)         |
| PM 计数器传输设置                   | 771   | 0: OFF (无效) 1: ON (有效)         |

### 8.2.3 需要通知的项目

电子邮件需要通知的项目如下:

#### 1) 总计数传输/PM 计数器传输

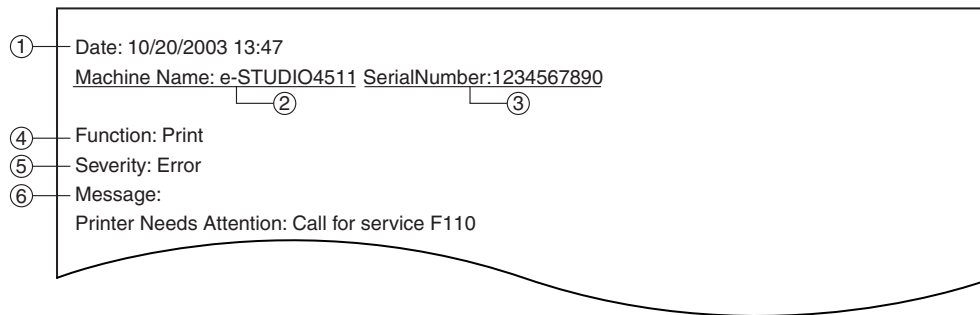
主题: 计数通知

(在 PM 计数器传输情况下, 显示为 "Periodical Maintenance Notification".)

|                                 |                                |                        |          |
|---------------------------------|--------------------------------|------------------------|----------|
| ①                               | Date                           | : 10/20/2003 13:47     |          |
| ②                               | Machine Model                  | : TOSHIBA e-STUDIO4511 |          |
| ③                               | SerialNumber                   | : 1234567890           |          |
| ④                               | Total Counter                  | : 00004787             |          |
| ChargeCounterFormat:            |                                |                        |          |
| ⑤                               | LargeSizeChargeCount           | 1                      |          |
| ⑥                               | LargeSizeChargePaperDefinition | 1                      |          |
| PMCounterFormat:                |                                |                        |          |
| ⑦                               | LargeSizePMCount               | 1                      |          |
| ⑧                               | LargeSizePMPaperDefinition     | 0                      |          |
| Charge Counter:                 |                                |                        |          |
|                                 |                                | Large                  | Small    |
| <Print Counter>                 |                                |                        |          |
| Full Color -----                |                                |                        |          |
| ⑨                               | Copy                           | 00000000               | 00000000 |
| ⑩                               | Print                          | 00000000               | 00000000 |
| Twin Color -----                |                                |                        |          |
| ⑪                               | Copy                           | 00000000               | 00000000 |
| Black -----                     |                                |                        |          |
| ⑫                               | Copy                           | 00000000               | 00000000 |
| ⑬                               | Print                          | 00000000               | 00000000 |
| ⑭                               | List                           | 00000000               | 00000000 |
| ⑮                               | FAX                            | 00000000               | 00000000 |
| <Scan Counter>                  |                                |                        |          |
| Full Color -----                |                                |                        |          |
| ⑯                               | Copy Scan                      | 00000000               | 00000000 |
| ⑰                               | Net Scan                       | 00000000               | 00000000 |
| Twin Color -----                |                                |                        |          |
| ⑱                               | Copy Scan                      | 00000000               | 00000000 |
| Black -----                     |                                |                        |          |
| ⑲                               | Copy Scan                      | 00000000               | 00000000 |
| ⑳                               | FAX Scan                       | 00000000               | 00000000 |
| ㉑                               | Net Scan                       | 00000000               | 00000000 |
| <FAX Counter>                   |                                |                        |          |
| ㉒                               | Transmit                       | 00000000               | 00000000 |
| ㉓                               | Receive                        | 00000000               | 00000000 |
| Periodical Maintenance Counter: |                                |                        |          |
| ㉔                               | Set PM                         | 00150000               |          |
| ㉕                               | Current PM                     | 00004787               |          |
| ㉖                               | Set PMTime                     | 00000000               |          |
| ㉗                               | CurrentPMTime                  | 00000000               |          |

- ① 日期
- ② 机器型号名称
- ③ 系列号
- ④ 总计数数值
- ⑤ 大尺寸纸张计数设置 (收费系统计数器)
- ⑥ 大尺寸纸张定义设置 (收费系统计数器)
- ⑦ 大尺寸纸张计数设置 (PM)
- ⑧ 大尺寸纸张定义设置 (PM)
- ⑨ 复印机功能下输出页数 (彩色)
- ⑩ 打印机功能下输出页数 (彩色)
- ⑪ 复印机功能下输出页数 (双色)
- ⑫ 复印机功能下输出页数 (黑白)
- ⑬ 打印机功能下输出页数 (黑白)
- ⑭ 清单打印模式下输出页数 (黑白)
- ⑮ 传真功能下输出页数 (黑白)
- ⑯ 复印机功能下扫描页数 (彩色)
- ⑰ 网络扫描功能下扫描页数 (彩色)
- ⑱ 复印机功能下扫描页数 (双色)
- ⑲ 复印机功能下扫描页数 (黑白)
- ⑳ 传真功能下扫描页数 (黑白)
- ㉑ 网络扫描功能下扫描页数 (黑色)
- ㉒ 传真功能下传输页数 (黑白)
- ㉓ 传真功能下所接收页数 (黑白)
- ㉔ PM 计数设置数值
- ㉕ PM 计数当前数值
- ㉖ PM 驱动计时设置数值
- ㉗ PM 驱动计时当前数值

- 2) 维修请求传输
- 3) 主题: 维修请求通知



- ① 日期
- ② 机器型号名称
- ③ 系列号
- ④ 功能: 总是为“打印”
- ⑤ 出错: 总是为“故障”
- ⑥ 信息: 总是为“打印机需要维修: 请求维修”  
紧接着显示错误代码。







