本站大部分资源收集于网络,只做学习和 交流使用,版权归原作者所有。若您需要 使用非免费的软件或服务,请购买正版授 权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到 您的权益,请联系站长删除,我们将及时 处理。下图为站长及技术的微信二维码



现场维修总目录

S-1
S-1
S-1
S-2
.S-16
.S-19
C-1
C-2
-

bizhub 362/282/7728 主机

概述	1
维修保养	7
调整 / 设置	
故障排除	
附录	

双面器单元 / 反转单元

维修保养
调整 / 设置
故障排除11

标准控制器

概述	1
维修保养	3
故障排除	5

FK-503

概述	1
维修保养	
调整 / 设置	
故障排除	

DF-620

概述	. 1
维修保养	. 5
调整 / 设置	17
故障排除	27

PC-108/PC-206

概述	1
维修保养	
调整 / 设置	
故障排除	

PC-407

概述	
维修保养	
调整 / 设置	
故障排除	

JS-502

概述	1
维修保养	3
调整 / 设置	5

FS-530/PU-501/OT-602

概述	1
维修保养	5
调整 / 设置	
故障排除	

MT-502

概述	1
维修保养	3
调整 / 设置	7
故隨排除	11

SD-507

概述	
维修保养	
调整 / 设置	
故隨排除	

安全和重要警告事项

进行维修工作之前,请仔细阅读以下所述的安全和重要警告事项。

重要注意事项

因为没有经验的人员维修本产品可能会带来人身危险并可能损坏产品,柯尼卡美能达商用科 技株式会社 (以下简称 KMBT)强烈建议所有维修工作都由经过 KMBT 培训的维修技术人 员来进行。

本维修手册出版之后,为了改进性能,本产品可能又有改变。因此,KMBT不以任何明确 或隐含的方式保证本手册中所包含信息的完整性和准确性。

当维修本维修手册所适用的产品时,使用本维修手册的用户必须自己承受所有可能的人身伤 害或产品损坏的危险。

因此,无论在技术培训课程中或培训之后,在开始维修工作之前请务必仔细阅读本维修手册,以便正确进行产品的维修保养和控制。

请妥善保存本维修手册,以便将来维修中使用。

危险、警告和注意事项说明

在本维修手册中,三种术语"<u></u>**仓险**"、"<u></u>**管告**"和"<u></u>**注意**"以及具有特定含义的符号定义如下。

当维修产品时,必须极其小心地进行有关工作 (拆卸、重新组装、调整、修理和维修保养 等)。

⚠ 危险:	极有可能导致死亡或严重伤害的行为
⚠ 警告:	有可能导致死亡或严重伤害的行为
⚠ 注意:	有可能导致轻微伤害、中等故障和财产损失的行为

用于安全和重要警告事项的符号定义如下:



安全警告

[1] 未经柯尼卡美能达商用科技株式会社授权的改造

KONICA MINOLTA 品牌的产品以高稳定性而闻名。这种稳定性是通过高质量的设计和坚实的维修网络来实现的。

产品的设计是一种高度复杂和精细的过程,它必须充分考虑机械、物理、电气等众多方面, 旨在获得合适的耐用性和安全性。因此,未经授权的改造极有可能降低其性能和安全性。因 此严格禁止未经授权的改造,以下列举的要点不能涵盖所有情况,但足可说明本方针的合理 性和必要性。

禁止的行为		
▲危险		
• 使用任何非 KMBT 指定的电缆或电源线。	\bigcirc	
 使用任何非 KMBT 指定的保险丝或温度调节器。安全将得 不到保证,并可能导致火灾或受伤的危险。 	\bigcirc	
 使保险丝功能失效或用钢丝、金属夹、焊锡或类似物体短 接保险丝的端子。 	\bigcirc	Ø,
• 使继电器功能失效 (如继电器触点之间卡有纸张)	\bigcirc	
 使安全功能(联锁、安全电路等)失效。安全将得不到保证,并可能导致火灾或受伤的危险。 	\bigcirc	A Contraction of the second seco
• 未经 KMBT 指导对产品进行任何改造	\bigcirc	
• 使用任何非 KMBT 指定的零件	\bigcirc	

[2] 电源插头的选择

在有些国家或地区,随本产品提供的电源插头可能不适合该地区使用的壁式电源插座。在此情况下,安装合适的电源插头或电源线组件以将产品与电源连接是用户工程师(以下简称CE)的职责。

电源线组件或电源插头	
▲警告	
 使用满足下列条件的电源线组件: 提供的插头形状可用于连接适合产品额定电压和电流的 壁式电源插座; 插头有用于接地的导线引脚/端子; 配有3导线电缆,具有足够的电流容量; 电源线组件符合当地的规章制度要求。 使用不合适的电源线组件会导致火灾或触电。 	
 连接满足下列条件的电源插头: 形状可用于连接适合产品额定电压和电流的壁式电源插座: 插头有用于接地的导线引脚/端子: 符合当地的规章制度要求。 使用不合适的电源线组件会导致产品连接到不合适的电源(电压、电流容量、接地),并可能导致火灾或触电。 	0
 电源电缆中的导线必须按下列顺序连接到插头的端子: 黑色或棕色: L (线) 白色或浅蓝色: N (中性线) 绿色/黄色: PE (地线) 连接错误可能使产品中的保护机制失效,并可能导致火灾或触电。 	•

[3] 进行现场维修时的检查要点

为了保证满足所有适用安全标准、保护用户及用户工程师(以后简称 CE)免受人身伤害的 危险, KONICA MINOLTA 品牌的产品在出厂前都经过全面测试。但是,在日常使用中,任 何电气设备都会遇到零件磨损和最终完全失效的问题。为了维持安全和可靠性, CE 必须定 期进行安全检查。

1. 电源

与电源的连接		
⚠警告		
 检查主电源电压是否符合规格。 连接到错误的电源电压可能会导致火灾或触电。 	0	
 将电源插头直接插入到具有与插头相同形状的壁式电源插座。 若将本产品通过适配器连接到不合适的电源(电压、电流容量、接地),可能会导致火灾或触电。 若身边没有合适的壁式电源插座,建议用户请有资格的电气工程师安装一个。 	0	kw kw
 将电源线插入容量大于最大功耗的专用壁式电源插座。 若壁式电源插座中的电流超过额定值,可能会导致火灾。 		
 若壁式电源插座可插入2根或以上的电源线,总负荷不得超过电源插座的额定值。 若壁式电源插座中的电流超过额定值,可能会导致火灾。 	0	
 请务必将电源线牢固插入壁式电源插座。 接触不良可能会导致电阻增大、过热或火灾。 	\bigcirc	
 检查产品是否正确接地。 若非接地产品出现漏电,操作产品时可能会导致触电。 将电源插头插入接地的壁式电源插座。 	•	

电源插头和导线		
⚠警告		
 当使用随产品提供的电源线组件(入口型)时,请确定插头牢固地插入产品的入口。 当提供有固定措施时,请用固定夹具正确固定电源线。 如果电源线(入口型)未牢固接到产品上,此类接触问题可能会导致电阻增加、过热,甚至有导致火灾的危险。 	0	
• 检查电源线是否会被踩到或被桌子等压住。		I
这可能会导致过热,引起火灾。	\bigcirc	
 检查电源线是否损坏。检查电源线套层是否损坏。 若电源线插头、电源线、套层出现损坏,请更换为 KMBT 指定的新电源线(两头都带插头和接头)。继续使用损坏 的电源线可能会导致火灾或触电。 	0	0
• 不要捆扎电源线或将电源线打结。		
这可能会导致过热,引起火灾。	\bigcirc	
• 检查电源线插头和壁式电源插座是否积有灰尘。		~
不清除灰尘继续使用电源线和壁式电源插座可能会导致火 灾。	0	
 请不要用湿手将电源线插头插入壁式电源插座。 否则可能会触电。 		
 当拔出电源线要抓住插头部分,而不是电源线部分。 否则电源线可能会被拉断,引起火灾或触电。 	•	0

接线



切勿用多插头适配器将多根电源线插入同一电源插座中。
 否则可能会导致火灾。
 ● 当使用加长电线时,请使用指定产品。

加长线中允许的电流是有限度的,因此使用太长的加长线 可能会导致火灾。 不要使用卷在卷线轴上的加长电缆。否则可能会引起火 灾。

2. 安装要求

禁止安装场所	
▲警告	
 不要将产品放置在易燃性物质或易着火的挥发性物质附近。 否则可能会导致火灾。 	
 请勿将产品暴露在水如雨水中。 否则可能会导致火灾或触电。 	



通风

⚠注意

- 操作过程中产品会产生臭氧,但不会对人体健康造成危害。
 在如下情况下若出现臭氧的异常气味,请给室内通风。
 a. 当在通风不良的室内使用本产品时
 b. 当进行大量复印时
 - c. 当同时使用多个产品时

稳定性

⚠注意

请务必锁定轮脚的止动器。
 否则,万一发生地震等,产品可能会滑动,引起人身伤害。

维修之前的检查		
⚠注意		
 进行检查之前,阅读所有相关资料(维修手册、技术注意 事项等),使用指定工具按照说明的步骤进行检查。请勿 进行任何资料中未明确说明的调整。 若不使用指定的步骤或工具,可能会损坏产品,导致人身 伤害或火灾。 	0	
 进行检查之前,请务必将产品和选购设备的电源插头拔出。 当电源插头插入壁式电源插座时,即使将电源开关置于 OFF,某些单元可能仍然带电。可能会导致触电。 	F	0
 定影单元周围的部位会非常烫。 可能会导致灼伤。 		





S-8

安全检查要点	
⚠警告	
 请勿打开写入单元的盖子。当将写入单元从指定安装位置 移开时,请勿接通电源。 否则激光可能会进入眼睛,引起失明。 	\bigotimes
 当更换锂电池时,请更换为在零件指南手册中指定的新锂电池。请务必按照当局指定的方法处理用过的锂电池。 不正确的更换可能会引起爆炸。 	
 更换了使用 AC 电压的某零件(例如光学灯、定影灯)后, 请务必检查安装状态。 否则可能会导致火灾。 	0
 检查联锁开关和启动器是否松动,检查联锁功能是否正常。 若联锁功能不能正常发挥作用,当将手伸进产品时(如取出卡纸),可能会触电或受伤。 	0
 要保证接线没有与尖锐的边缘、毛刺或其它尖锐的部分接触。 否则可能会导致漏电,引起触电或火灾。 	
 要保证在安全检查和维修保养中卸下的所有螺钉、零件、 接线、插头都重新安装回原来的位置。(特别要注意遗忘 的插头、夹紧的电缆、遗忘的螺钉等) 否则可能会导致产品故障、触电或火灾。 	

耗材的操作处理 ∕! 警告 • 碳粉和显影剂不是有害物质,但是必须注意不能吸入过 量,不要让这些物质接触到眼睛等,否则可能会引起过 敏。 Ą 若这些物质进入眼睛,请立即用大量的水冲洗。若出现明 显症状,请去看医生。

耗材的操作处理 ① 警告 • 切勿将用过的碳粉盒和碳粉丢进火里。 否则风尘爆炸可能会引起烧伤。 ② ごごごご // 注意 • 人壁式电源插座拔下电源线。 磁鼓清洁剂(异丙醇)和辊清洁剂(丙酮基化学物)都 是高可燃物,操作处理时务必小心。否则可能会导致火灾。 • 在被请法案件上的所有察到成的物末完全差分之前、清知

 在被清洁零件上的所有溶剂残留物未完全蒸发之前,请勿 盖上盖子或打开产品电源开关。 否则可能会导致火灾。
 一次只能使用少量清洁剂,当心不要溅出任何液体。发生 溅出,请立即擦干净。 否则可能会导致火灾。
 当使用任何溶剂时,请让室内保持良好通风。 吸入大量有机溶剂会引起不适。

[4] 废旧电池注意事项

所有地区

注意

电池更换不正确会有爆炸的危险。 只能更换相同类型的电池或制造商推荐的同等类型的电池。 按照制造商提供的操作说明处理废旧电池。

德国

VORSICHT!

Explosionsgefahr bei unsachgemäßem Austausch der Batterie. Ersatz nur durch denselben oder einen vom Hersteller empfohlenen gleichwertigen Typ. Entsorgung gebrauchter Batterien nach Angaben des Herstellers.

法国

ATTENTION

Il y a danger d'explosion s'il y a remplacement incorrect de la batterie. Remplacer uniquement avec une batterie du même type ou d'un type équivalent recommandé par le constructeur.

Mettre au rebut les batteries usagées conformément aux instructions du fabricant.

丹麦

ADVARSEL!

Lithiumbatteri - Eksplosionsfare ved fejlagtig håndtering. Udskiftning må kun ske med batteri af samme fabrikat og type. Levér det brugte batteri tilbage til leverandøren.

芬兰,瑞典

VAROITUS

Paristo voi räjähtää, jos se on virheellisesti asennettu. Vaihda paristo ainoastaan laitevalmistajan suosittelemaan tyyppiin. Hävitä käytetty paristo valmistajan ohjeiden mukaisesti.

VARNING

Explosionsfara vid felaktigt batteribyte.

Använd samma batterityp eller en ekvivalent typ som rekommenderas av apparattillverkaren.

Kassera använt batteri enligt fabrikantens instruktion.

挪威

ADVARSEL

Eksplosjonsfare ved feilaktig skifte av batteri.

Benytt samme batteritype eller en tilsvarende type anbefalt av apparatfabrikanten. Brukte batterier kasseres i henhold til fabrikantens instruksjoner. [5] 激光安全

• 本机经鉴定是属于1类激光产品的数字设备。根据本使用说明书中的操作说明维修本机提供的激光器,没有导致任何危险的可能。

5.1 内部激光辐射

半导体激光器	
最大平均辐射功率(*)	28.9 µW
波长	770-795 nm

*: 打印头单元的激光孔径

- 本机采用会辐射不可见激光束的 3b 类激光二极管。打印头单元内配备激光二极管和扫描 多棱镜。
- 打印头单元"不属于现场维修品"。因此,在任何情况下切勿打开打印头单元。



美国、加拿大 (CDRH 规章)

- 根据 1990 年颁布的 "食品、药物及化妆品法案",本机经鉴定属于 "辐射性能标准"下的1类激光产品。对于在美国销售的激光产品,必须申请合格证,并且应报告给 "设备与辐射卫生中心" (CDRH),该中心隶属美国 "卫生与公共事业部" (DHHS)下辖的 "美国食品与药物管理局"。这表示本机不会产生危险激光辐射。
- 第 S-16 页所示的标签表示符合 CDRH 标准,该标签必须张贴到在美国销售的激光产品上。

⚠ 注意

采取本使用说明书规定内容之外的控制、调整或操作步骤可能会导致暴露于危险的辐射中。

半导体激光器	
激光二极管的最大功率	5 mW
波长	770-795 nm

所有地区

▲ 注意

采取本使用说明书规定内容之外的控制、调整或操作步骤可能会导致暴露于危险的辐射中。

半导体激光器	
激光二极管的最大功率	5 mW
波长	770-795 nm

丹麦

 Usynlig Laserstråling ved åbning, når sikkerhedsafbrydere er ude af funktion. Undgå udsættelse for stråling. Klasse 1 laser produkt der opfylder IEC60825 sikkerheds kravene.

Halvlederlaser	
Laserdiodens højeste styrke	5 mW
Bølgelængden	770-795 nm

芬兰,瑞典

A VARO!

 Avattaessa ja suojalukitus ohitettaessa olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle. Älä katso säteeseen.

LOUKAN 1 LASERLAITE KLASS 1 LASER APPARAT

A VAROITUS!

 Laitteen Käyttäminen muulla kuin tässä käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

Puolijohdelaser	
Laserdiodin suurin teho	5 mW
Aallonpituus	770-795 nm

VARNING!

 Om apparaten används på annat sätt än i denna bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

Halvledarlaser	
Den maximala effekten för laserdioden	5 mW
Våglängden	770-795 nm

VARNING!

 Osynlig laserstrålning när denna del är öppnad och spärren är urkopplad. Betrakta ej strålen.

挪威

• Dersom apparatet brukes på annen måte enn spesifisert i denne bruksanvisning, kan brukeren utsettes for unsynlig laserstråling som overskrider grensen for laser klass 1.

Halvleder laser	
Maksimal effekt till laserdiode	5 mW
Bølgelengde	770-795 nm

5.2 激光安全标签

• 激光安全标签张贴在机器外表面,如下图所示。



5.3 激光警告标签

• 激光警告标签张贴在机器内侧,如下图所示。



5.4 激光设备操作注意事项

- 需要配戴激光护目镜时,选用的镜片应符合以上技术规格。
- 需要在激光束通道(例如在打印头或 PC 感光鼓附近)进行拆卸工作时,请务必先切断本 机电源。
- 如果需要在接通本机电源的情况下进行作业,请取下手表与戒指,并配戴激光护目镜。
- 如果将高反射性工具带入激光束通道,可能会发生危险。用户在使用这些工具时,请务 必谨慎。

机器上的警告标识

所示标签粘贴在机器上 / 内的某些部位。 当接近这些部位进行维修保养、修理或调整时,要特别小心,避免灼伤或触电。







⚠ 注意:

发生事故时的措施

- 当发生事故时,接到通知的分销商必须采取紧急措施向受影响的人提供救助并防止损害 进一步扩大。
- 2. 若收到用户严重事故报告,必须迅速进行现场评估并通知 KMBT。
- 为了确定事故原因,必须根据 KMBT 发出的指示,通过直接的现场检查记录有关条件 和材料。
- 4. 关于严重事故的报告和措施,请按照每个分销商的规定执行。

空白页

维修手册的组成

本维修手册由操作原理和现场维修两部分组成,介绍主机及其相应选购件。

作为帮助 CE 更好了解本产品的有关信息,操作原理部分概述每个功能的目的和作用、电气系统与机械系统之间的关系和每个零件的操作时序。

作为 CE 在工作现场 (用户现场)所需要的信息,现场维修部分概述维修日程及其内容、维修步骤、各调整的目标和作用、错误代码和补充信息。

各部分的基本结构如下。但有些选购件可能不适用下列结构。

< 操作原理部分 >

概述:	说明系统配置、产品规格要求、单元配置和纸张路径
构成/操作:	说明每个单元的配置、操作系统和控制系统
< 现场维修部分 >	
概述:	说明系统配置和产品规格要求
维修保养:	说明维修步骤、保养步骤、维修工具、主要零件的拆卸 / 重 英文社主法, NA 用供除去 1.00 主法体
	新女装 万法,以 及回 件
调整 / 设置:	说明效用模式、维修模式和机械调整等。
故障排除:	说明卡纸代码和错误代码列表,以及解决办法等。
附录:	附加零件布局图、接口布局图、时序图、整体布局图。

维修手册中使用的符号

A. 产品名

本手册中产品的各部分名称如下:

(1)	IC 板:	标准打印机
(2)	bizhub 362/282/7728:	主机
(3)	Microsoft Windows 98:	Windows 98
	Microsoft Windows Me:	Windows Me
	Microsoft Windows NT 4.0:	Windows NT 4.0 或 Windows NT
	Microsoft Windows 2000:	Windows 2000
	Microsoft Windows XP:	Windows XP
	Microsoft Windows Vista:	Windows Vista
	当组合使用上述 OS 的名称时:	
		Windows 98/Me
		Windows NT 4.0/2000
		Windows NT/2000/XP/Vista

B. 品牌名

本手册中提到的公司名和产品名分别是各公司的品牌名称或注册商标。

C. 进纸方向

纸张的长端与进纸方向平行时,叫做短边进纸。与短边进纸垂直的进纸方向叫做长边进纸。

Windows 95/98/Me/ NT/2000/XP/Vista

 在纸张尺寸上以[S(短边进纸的缩写)]标示短边进纸。长边进纸没有附加的特定符号。 如果纸张尺寸只能短边进纸不能长边进纸时,不会在纸张尺寸上添加[S]。

<样本符号>

纸张尺寸	进纸方向	符号
A 4	长边进纸	A4
A4	短边进纸	A4S
A3	短边进纸	A3



维修手册

现场维修

主机

bizhub 362/282/7728

2009.01 Ver. 1.0

柯尼卡美能达办公系统(中国)有限公司

修订记录

本维修手册出版之后,由于性能改进各部分和机构可能会发生改变。因此,本维修手册的某些记载说明可能与实际机器不完全一致。

若本维修手册的记载说明出现任何变化,将根据需要发行修订版并注明修订标记。

修订标记:

- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的左边将标注 <u>∧</u>。
 在 ∧ 中的数字表示已经修订的次数。
- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的页面外侧将标注 ▲。
 在 ▲ 中的数字表示已经修订的次数。

备注

页面上的修订标记仅限最新修订标记,旧的标记将被删除。

- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中发生更改时: 仅显示版本 3.0 的修订标记,而版本 2.0 的修订标记将被删除。
- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中没有更改时:
 仍然保留版本 2.0 的修订标记。

2009.01	1.0	_	第1版的发行
日期	维修手册版本	修订标记	修订说明

目录

bizhub 362/282/7728 主机

概述

1.	系统配置1
2.	产品规格要求

维修保养

3. 定期	检查7
3.1 维吾	户保养项目
3.1.1	bizhub 3627
3.1.2	bizhub 282/77289
3.2 维持	护保养零件12
3.2.1	更换零件12
3.2.2	清洁零件13
3.3 零	件寿命的概念14
3.4 维	修保养步骤 (定期检查零件)15
3.4.1	更换手送进纸盒进纸辊15
3.4.2	更换手送进纸盒分离辊组件16
3.4.3	更换纸盒1进纸辊17
3.4.4	更换纸盒1拾纸辊18
3.4.5	更换纸盒1分离辊组件21
3.4.6	更换纸盒 2 进纸辊
3.4.7	更换纸盒 2 拾纸辊
3.4.8	更换纸盒 2 分离辊
3.4.9	更换对位辊轴承和对位轴齿轮 1、 2
3.4.10	清洁纸屑清除器
3.4.11	更换碳粉过滤器 (显影单元)
3.4.12	更换碳粉过滤器 (主机)
3.4.13	更换臭氧过滤器
3.4.14	更换光导体单元和显影剂
3.5 更	换各单元
3.5.1	更换定影单元
3.5.2	更换转印辊单元
3.5.3	更换显影单元

附 录

i

4.1 CE 工具列表 38 5. 固件升级 39 5.1 准备固件重写 39 5.1.1 维修环境 39 5.1.2 写入闪存 39 5.1.3 检查 ROM 版本 39 5.2 使用闪存重写固件 39 5.2.2 引擎 41 5.3 使用 Internet ISW 重写固件 43 5.3.1 概述 43 5.3.2 维修环境 43 5.3.3 准备 43
5. 固件升级 39 5.1 准备固件重写 39 5.1.1 维修环境 39 5.1.2 写入闪存 39 5.1.3 检查 ROM 版本 39 5.2 使用闪存重写固件 39 5.2.1 MSC 39 5.2.2 引擎 41 5.3 使用 Internet ISW 重写固件 43 5.3.1 概述 43 5.3.2 维修环境 43 5.3.3 准备 43
5.1 准备固件重写 39 5.1.1 维修环境 39 5.1.2 写入闪存 39 5.1.3 检查 ROM 版本 39 5.2 使用闪存重写固件 39 5.2.1 MSC 39 5.2.2 引擎 41 5.3 使用 Internet ISW 重写固件 43 5.3.1 概述 43 5.3.2 维修环境 43 5.3.3 准备 43
5.1.1 维修环境 39 5.1.2 写入闪存 39 5.1.3 检查 ROM 版本 39 5.2 使用闪存重写固件 39 5.2.1 MSC 39 5.2.2 引擎 41 5.3 使用 Internet ISW 重写固件 43 5.3.1 概述 43 5.3.2 维修环境 43 5.3.3 准备 43
5.1.2 写入闪存
5.1.3 检查 ROM 版本 39 5.2 使用闪存重写固件 39 5.2.1 MSC 39 5.2.2 引擎 41 5.3 使用 Internet ISW 重写固件 43 5.3.1 概述 43 5.3.2 维修环境 43 5.3.3 准备 43
5.2 使用闪存重写固件 39 5.2.1 MSC 39 5.2.2 引擎 41 5.3 使用 Internet ISW 重写固件 43 5.3.1 概述 43 5.3.2 维修环境 43 5.3.3 准备 43
5.2.1 MSC
5.2.2 引擎
5.3 使用 Internet ISW 重写固件
5.3.1 概述
5.3.2 维修环境
5.3.3 准备
5.3.4 固件重写步骤
6. 其他
6.1 拆卸 / 调整禁止的项目
6.2 拆卸 / 组装 / 清洁列表 (其他零件)46
6.2.1 拆卸 / 组装零件列表
6.2.2 清洁零件列表47
6.3 拆卸 / 组装过程
6.3.1 IR 上左盖 / 原稿扫描玻璃 / 前支撑架 / 稿台
6.3.2 下后盖 / 下右后盖 / 纸盒后盖
6.3.3 上后盖
6.3.4 后右盖 / 前右盖
6.3.5 IR 右盖 / 后盖
6.3.6 前门
6.3.7 出纸盖 / 下前盖51
6.3.8 上前盖 / 中前盖 / 前盖
6.3.9 IR 左盖 / 后左盖 / 左盖
6.3.10 后手送进纸盖 / 前手送进纸盖 / 下右盖54
6.3.11 控制面板
6.3.12 纸盒 1
6.3.13 纸盒 2
6.3.14 机械控制板盖
6.3.15 FD 纸张尺寸板 1

6.3.16	FD 纸张尺寸板 2	58
6.3.17	供电单元	59
6.3.18	高压单元	60
6.3.19	MFBS 板	61
6.3.20	整流电路板	62
6.3.21	BCRS 板	63
6.3.22	CCD 单元	64
6.3.23	操作板	68
6.3.24	手送进纸单元	70
6.3.25	PH 单元	70
6.3.26	碳粉料斗单元	73
6.3.27	碳粉补充驱动单元	73
6.3.28	双面器单元	75
6.3.29	反转单元	75
6.3.30	扫描器马达	76
6.3.31	曝光单元	77
6.3.32	曝光灯	78
6.3.33	扫描器驱动钢丝绳	79
6.3.34	主马达	84
6.3.35	IU 马达	84
6.3.36	定影单元冷却风扇马达	85
6.3.37	碳粉抽气风扇马达	85
6.3.38	温度 / 湿度传感器	86
6.3.39	ATDC 传感器	86
6.3.40	热敏电阻	88
6.3.41	出纸辊 1	90
6.3.42	出纸辊 2	90
6.3.43	分离爪	91
6.4 清洁	步骤	93
6.4.1	手送进纸进纸辊	93
6.4.2	手送进纸分离辊	93
6.4.3	纸盒1进纸辊	94
6.4.4	纸盒1拾纸辊	95
6.4.5	纸盒1分离辊	96
6.4.6	纸盒 2 进纸辊	97

6.4.7	纸盒 2 拾纸辊	97
6.4.8	纸盒 2 分离辊	
6.4.9	对位辊	
6.4.10	纸屑清除器	
6.4.11	传送辊	
6.4.12	扫描器导轨	
6.4.13	衬套	
6.4.14	反射镜	
6.4.15	透镜	
6.4.16	原稿扫描玻璃	101
6.4.17	稿台	
6.4.18	电荷中和板	
6.4.19	Ds 套环	
6.5 安美	表组件 MK-709	104
6.6 选	页计数器	105
6.6.1	插入式计数器的安装方法	
6.7 原利	高尺寸检测传感器	107
6.7.1	原稿尺寸检测传感器布局	107
6.7.2	安装原稿尺寸检测传感器 (选购件)	
6.8 EE	PROM	
6.8.1	重新安装 EEPROM	

调整 / 设置

7. 如何	使用调整部分	111
8. 效用	/ 计数器模式	112
8.1 效	用 / 计数器模式功能树	112
8.2 效	用 / 计数器模式功能设置步骤	117
8.2.1	步骤	117
8.2.2	退出	117
8.2.3	更改效用模式功能的设定值	117
8.3 用	户设置中的各项设置	118
8.3.1	用户选项 1/6	118
8.3.2	用户选项 2/6	119
8.3.3	用户选项 3/6	
8.3.4	用户选项 4/6	121
8.3.5	用户选项 5/6	

8.3.0	6	用户选项 6/6	124
8.3.7	7	E-mail 输入	124
8.3.8	8	重叠存储	. 125
8.4	用户	管理中的各项设置	126
8.4.	1	确认提示音	126
8.4.2	2	报警音量	. 126
8.4.3	3	线路监视音	126
8.4.4	4	作业完成提示音	. 126
8.4.	5	面板清洁	. 126
8.4.0	6	除湿	. 126
8.4.7	7	碳粉供应	. 127
8.4.8	8	记忆 RX 开 / 关	. 127
8.4.9	9	POP3 RX	. 127
8.5	管理	员管理中的各项设置	. 128
8.5.	1	管理员 1	. 128
8.5.2	2	管理员 2	. 131
8.6	报告	中的各项设置	. 146
8.7	打印	机设置中的设置	. 147
8.7.	1	MFP 设置	. 147
8.7.2	2	默认设置	. 147
8.7.3	3	PDL 设置	. 149
8.7.4	4	测试打印	. 150
8.8	检查	内容	. 150
9. ì	调整项	质目列表	. 151
10.	技术维	佳修代表模式	. 153
10.1	技术	维修代表模式功能设置步骤	. 153
10.2	技术	维修代表模式功能树	. 154
10.3	技术	维修代表选项中的设置	. 157
10.3	5.1	系统设置	. 157
10.3	5.2	打印机	. 159
10.3	3.3	过页式 ADF	. 163
10.3	8.4	中央消除宽度	. 163
10.3	5.5	国家设置	. 163
10.3	8.6	方向的更改	. 163
10.3	3.7	排纸处理器	. 164
10.3	5.8	尾缘消除 (双面)	164

10.3.	.9	Internet ISW	.164
10.4	系统	5输入中的各项设置	.166
10.4.	.1	LCT 纸张尺寸	.166
10.4.	.2	更改固定缩放	.166
10.4.	.3	机器配置	.166
10.4.	.4	序列号	.166
10.4.	.5	硬盘	.167
10.4.	.6	原稿尺寸检测选购件	.167
10.5	管理	是员密码初始化设置	.167
10.6	计数	z器中的各项设置	.167
10.6.	.1	检查计数器读数	.167
10.6.	.2	立即清除所有计数器的读数	.167
10.6.	.3	清除特定计数器的读数	.168
10.6.	.4	纸张	.168
10.6.	.5	卡纸计数器	.168
10.6.	.6	特殊零件计数器	.169
10.6.	.7	维修呼叫计数器	.169
10.6.	.8	应用计算器	.170
10.6.	.9	维修保养计数器	.170
10.6.	.10	传真通讯错误计数器	.170
10.7	功能	的各项设置	.171
10.7.	.1	F1	.171
10.7.	.2	F2	.171
10.7.	.3	F7-1	.171
10.7.	.4	F7-2	.171
10.7.	.5	F8	.171
10.7.	.6	F12	.172
10.7.	.7	硬盘格式化	.172
10.7.	.8	FD	.172
10.7.	.9	FC	.173
10.7.	.10	原稿宽度检测调整	.173
10.7.	.11	下载固件	.173
10.8	I/O	检查	.174
10.8.	.1	通过输入数据检查进行电气元件检查的步骤	.174
10.8.	.2	I/O 检查画面	.175

10.8.3	I/O 检查列表177
10.9 操作	检查设置187
10.9.1	ADF
10.9.2	曝光灯检查187
10.9.3	扫描器187
10.10 CS	Remote Care
10.10.1	概述
10.10.2	安装 CS Remote Care188
10.10.3	CS Remote Care 的软件开关设置191
10.10.4	安装确认
10.10.5	呼叫维修保养
10.10.6	由管理员呼叫中心
10.10.7	检查传输日志
10.10.8	设置详情
10.10.9	CS Remote Care 错误代码列表
10.10.10	CS Remote Care 的故障排除
10.11 ROI	A版本
10.12 电平	学历史记录
10.13 传真	- 设置
10.14 软开	F关设置
11. 维修	安全模式
11.1 维修	冬安全模式功能设置步骤212
11.1.1	步骤
11.1.2	退出
11.2 维修	冬安全模式功能树
11.3 维修	多安全模式中的设置212
11.3.1	维修密码的更改
12. 计数语	器
12.1 计数	2器功能设置步骤
12.1.1	步骤
12.1.2	退出
12.2 计数	213
12.3 计数	2番中的设置
12.3.1	管理功能选项
12.3.2	计数器设置
13. 调整相	莫式

13.1 调整	ě模式功能设置步骤	
13.1.1	步骤	
13.1.2	退出	
13.2 调速	ě 模式功能树	
13.3 调图	ě 模式中的设置	
13.3.1	打印机	
13.3.2	扫描器	
14. 初始	模式	
14.1 初如	台模式功能设置步骤	
14.1.1	退出	
14.2 初如	台模式功能树	
14.3 初如	台模式中的各项设置	
14.3.1	全部清除	
14.3.2	触摸面板调整	
14.3.3	销售地区	
14.3.4	图像数据清除	
14.3.5	清除传真设置	
14.3.6	日期和时间设置	
14.3.7	故障重置	
15. 机械	凋整	
15.1 扫挂	苗部分的机械调整	
15.1.1	扫描器位置调整	
15.2 手追	送进纸盒部分的机械调整	
15.2.1	调整手送纸张尺寸单元	
15.2.2	手送进纸单元安装检查	
15.2.3	手送进纸搓纸机械离合器的调整	
16. PWB	上的开关和各部件的功能	
16.1 测试	式打印开关 (S1)	
16.1.1	步骤	234
16.2 读耳	双白色参考位置调整	
16.2.1	跳线开关设置	235
16.3 辅助	力电源开关 (SW49)	236
16.4 预热	热重新启动开关	236
16.4.1	步骤	236

故障排除			
17. 卡纸	显示	237	
17.1 卡维	氏故障显示	237	
17.1.1	卡纸故障显示复原步骤	237	
17.2 传感	终器布局	238	
17.2.1	装有 PC-108/PC-206 的系统	238	
17.2.2	装有 PC-407 的系统	239	
17.3 解決	中方案	240	
17.3.1	初始检查项目	240	
17.3.2	纸盒 1 搓纸部分卡纸	241	
17.3.3	图像转印部分卡纸	242	
17.3.4	定影 / 出纸部分卡纸	243	
17.3.5	反转单元 / 双面器单元传送部分卡纸	244	
17.3.6	双面器单元搓纸部分卡纸	245	
17.3.7	纸盒 2 搓纸 / 垂直传送部分卡纸	246	
17.3.8	手送进纸搓纸部分卡纸	247	
17.3.9	纸盒 3 搓纸 / 垂直传送部分 (PC-206) 卡纸	248	
17.3.10	纸盒 4 搓纸 / 垂直传送部分 (PC-206) 卡纸	249	
17.3.11	LCT 搓纸 / 垂直传送部分 (PC-407) 卡纸	250	
18. 故障(代码	251	
18.1 故障	章代码	251	
18.1.1	故障代码列表	251	
18.2 如何	J重置	254	
18.3 解決	央方案	255	
18.3.1	C0202: 纸盒 1 升降故障	255	
18.3.2	C0204: 纸盒 2 升降故障	255	
18.3.3	C0206: 纸盒 3 升降故障	255	
18.3.4	C0208: 纸盒 4 升降故障	255	
18.3.5	C0211: 手送进纸提升运动故障	256	
18.3.6	C0701: 手送纸张尺寸检测调整故障	256	
18.3.7	C1080: 出纸选购件通讯失败	256	
18.3.8	C2211: IU 马达故障	257	
18.3.9	C2351: 碳粉抽气风扇马达故障	257	
18.3.10	C2557: ATDC 传感器故障	258	
18.3.11	C255C: ATDC 调整故障	258	
18.3.12	C2654:	EEPROM 故障	.258
-----------------------------------	-----------------	-----------------------	------
18.3.13	C2702:	图像转印电压异常	.258
18.3.14	C3451:	定影预热故障 (主)	.259
18.3.15	C3452:	定影预热故障 (副)	.259
18.3.16	C3751:	定影温度故障 - 过高 (主)	.259
18.3.17	C3752:	定影温度故障 - 过高 (副)	.259
18.3.18	C3851:	定影温度故障 - 过低 (主)	.260
18.3.19	C3852:	定影温度故障 - 过低 (副)	.260
18.3.20	C4001:	主机通讯失败	.261
18.3.21	C4002:	HSYNC 检测故障	.261
18.3.22	C4101:	多棱镜马达故障	.262
18.3.23	C4721:	主机 G/A 通讯失败	.262
18.3.24	C5102:	主马达故障	.262
18.3.25	C5351:	电源冷却风扇马达故障	.263
18.3.26	C5352:	冷却风扇马达故障	.263
18.3.27	C5353:	IU 冷却风扇马达故障	.263
18.3.28	C7001:	引擎连接错误	.264
18.3.29	CA052:	MIO 设备故障	.264
18.3.30	CC153:	闪存 ROM 故障	.264
18.3.31	CD004:	HDD 错误	.265
19. 电源故	友障		.266
19.1 机器	根本未通	值电(PU1操作检查)	.266
19.2 只有	电源冷去	印风扇马达运转	.266
19.3 控制	面板上的	的Start (开始)键 (LED)闪橙光	.267
20. 图像质	6量问题	- uz 41, #5 M.	.268
20.1 如何] 越的零件	.268
20.2 初始	何宜切目 如44.457	1 	.268
20.2.1	加始於了	11	.208
20.2.2 20.2 ^{#37 vit}	70551位1	∃	.209
20.3 解決	:刀杀 扫描哭~	医统、 复印胜容白戒夺堅	.270
20.3.1	1月1日研究	R玑: 夕中门工口坞土杰	.270
20.3.2	1日田裕え	R玩; 舀诼你反呱以舀诼忸狍	.271
20.3.3	11抽番》	κ统: 月牙俣砌	.272
20.3.4	扫描番》	永沈: 黒巴余以以余市	.273
20.3.5	扫描器》	系统: 黑点	.274

20.3.6	扫描器系统:	白色条纹或条带	
20.3.7	扫描器系统:	间距不均	
20.3.8	打印机系统:	复印件空白或全黑	
20.3.9	打印机系统:	图像浓度低或图像粗糙	
20.3.1	0 打印机系统:	背景模糊	
20.3.1	1 打印机系统:	黑色条纹或条带	
20.3.1	2 打印机系统:	黑点	
20.3.1	3 打印机系统:	白色条纹或条带	
20.3.1	4 打印机系统:	空白区域	
20.3.1	5 打印机系统:	纸张背面有污点	
20.3.1	6 打印机系统:	图像浓度不均匀	
20.3.1	7 打印机系统:	灰阶再现失败	
20.3.1	8 打印机系统:	间距不均	
21. 异	常终止代码		
21.1 🖇	异常终止代码列表		

附录

22.	部件布局图	291
22.1	主机	291
22.2	双面器单元	295
22.3	反转单元	296
22.4	DF-620	297
22.5	PC-108/PC-206 (选购件)	298
22.6	PC-407 (选购件)	299
22.7	JS-502 (选购件)	300
22.8	FS-530 (选购件)	301
22.9	PU-501 (选购件)	302
22.10)MT-502 (选购件)	303
22.1	I SD-507 (选购件)	304
23.	连接器布局图	305
24.	时序表	307
24.1	主机	307
24.2	DF-620	308
24.	2.1 单面模式 (A4 两张进纸)	308
24.	2.2 双面模式 (A4两张进纸)	309
24.	2.3 传真精细模式 (A4 两张进纸)	311

24.2.4 传真实时传输模式 (A4 两张进纸)

概述

1. 系统配置

1/2 系统前视图



- [1] 原稿盖 (OC-510)
- [2] 印记单元 (SP-501)
- [3] 翻转自动输稿器 (DF-620)
- [4] 数据控制器 (D-103)
- [5] 插入式计数器组件 4
- [6] 插入式计数器 *1
- [7] 插入式计数器安装组件*2
- [8] 进纸盒 (PC-407)
- [9] 进纸盒 (PC-206)
- *1: 仅限插入式计数器
- *2: 仅限安装板

- [10] 进纸盒 (PC-108)
- [11] 工作台 (DK-506)
- [12] 排纸处理器 (FS-530)
- [13] 出纸盘 (OT-602)
- [14] 鞍式装订器 (SD-507)
- [15] 作业分离器 (JS-502)
- [16] 打孔单元 (PU-501)
- [17] 邮箱组件 (MT-502)

2/2 系统后视图

述



- [1] 机器
- [2] 传真组件 (FK-503)
- [3] 传真复式线路 (ML-502)
- [4] 本地接口组件 (EK-502)
- [5] 除湿加热器 1C

- [6] 扫描器单元 (SU-501)*1
- [7] 扩展存储器单元 (EM-303/EM-304/EM-305)*1
- [8] 硬盘 (HD-504)*2
- [9] 安全组件 (SC-504)
- [10] 安装组件 (MK-709)*3
- *1:无法同时安装扩展存储器单元和扫描器单元。
- *2: 安装硬盘时,需要扩展存储器单元。
 但是,如果安装了传真组件或扫描器单元,则不需要扩展存储器单元。
 *3: 欧洲机型将配备标准设备。

bizhub 362/282/7728

概 述

2. 产品规格要求

Α.	类型
л.	大王

类型	台式 / 落地式 (专用柜或专用工作台)
复印系统	将静电干粉图像转印到普通纸上
PC 感光鼓式	OPC (有机光导体)
扫描浓度	相当于 600 dpi
曝光灯	冷阴极射线管
打印浓度	主扫描: 600 dpi; 副扫描: 600 dpi
滚筒	固定式(反射镜扫描)
原稿扫描	用 CCD 在主扫描方向扫描
对位	后左边
进纸系统(标准) 三向系统	多张手进纸: 150 张 纸盘 1: 500 张 纸盘 2: 500 张
曝光系统	用激光将静电干粉图像转印到普通纸上
显影系统	HMT 显影系统
充电系统	带 Scorotron 系统的梳状电极
图像转印系统	图像转印辊系统
纸张分离系统	分离爪
定影系统	加热辊

B. 功能

原稿类型	散页、书本和三维物体				
最大原稿尺寸	A3或11×17				
多份复印	1至999				
预热时间	14 秒或以下 (从某个稳定状态打开辅助电源开关时,该稳定状态指主电源开关打开,辅 助电源开关关闭,处于额定电源电压且在 23℃ 的室温下)				
图像损失	主缘: 4 mm (1/4 inch),尾缘: 4 mm (1/4 inch), 后缘: 4 mm (1/4 inch),前缘: 4 mm (1/4 inch)				
首张复印时间	4.8 秒或以下 (bizhub 362)				
(纸盘1, A4, 等倍尺寸)	5.3 秒或以下 (bizhub 282/7728)				
至休油店	160 m/s(bizhub 362)				
杀 切迷没	140 m/s(bizhub 282/7728)				
多页复印循环的复印速度	36 张 / 分钟 (bizhub 362)				
(A4, 8-1/2 \times 11)	28 张 / 分钟 (bizhub 282/7728)				
	等倍	x1.000			
固定缩放比率	缩小	公制地区: x0.500、x0.707、x0.816、x0.930 英制地区: x0.500、x0.647、x0.733、x0.785、x0.930			
	放大	公制地区: x1.154、x1.414、x2.000 英制地区: x1.214、x1.294、x1.545、x2.000			
可变缩放比率	x0.250 至 x4.000	单位增量 0.001			

2. 产品规格要求

C. 纸张类型

纸张来源		纸张来源				
		纸盘1	纸盒 2	多张手进纸		
	普通纸 (56 到 90 g/m²/15 到 24 lb)	О	О	О		
	半透明纸	-	-	-		
	OHP 透明胶片	-	-	0		
复印纸类型	厚纸 (91 到 210 g/m ² /24-1/4 到 55-3/4 lb)	-	-	О		
	明信片	-	-	О		
	信封	-	-	О		
	标签	-	-	О		
	薄纸 (50 到 55 g/m²/13-1/4 到 14-3/4 lb)	-	-	О		
复印纸尺寸	最大(宽度×长度)	297 至 420 mm 11.5 × 16.5 inches		297 至 432 mm 11 × 17 inches		
	最小 (宽度×长度)	148 至 210 mm 5.75 × 8.25 inches		90 至 140 mm 3.5 × 5.5 inches		

O: 可靠进纸 -: 禁止进纸

D. 本机规格

电源要求	电压	AC 120 V, 220 - 240 V			
	频率	50/60 Hz			
最大功耗	120 V: 1380 W \pm 10%				
	200 V: 1300 - 1470 W \pm 10%				
尺寸	577 (宽)× 710 (深)× 718 (高) mm				
空间要求	,531 (宽) × 1,138 (厚) mm *1				
重量	74 kg (包括双面器单元、反转单元和成像单元)				

*1: 空间要求为安装了 DF-620、 PC-206、 FS-530 和 SD-507 且手送进纸盒完全打开时的所 需面积。

E. 操作环境

温度	10至 32°C/50至 89.6°F(波动范围: 10°C/18°F 或以下/时)
湿度	15至85% (波动范围: 20%/时)

F. 内置控制器

类型	内置型控制器	内置型控制器			
CPU	RM5231	RM5231			
打印机驱动程序	PCL5e 仿真 PCL6 (XL 2 PostScript3 位	PCL5e 仿真 PCL6 (XL 2.1 版)仿真 PostScript3 仿真 (3011.xx.xx)			
扫描驱动程序	TWAIN 驱动	TWAIN 驱动程序			
	服务器	Windows NT 4.0、 Windows 2000 (Service Pack 4 或更高版本) Windows Server 2003 或 Windows Server 2008			
操作系统兼容性	客户机	Windows 2000、Windows XP、Windows Vista 或 Windows NT 4.0 Mac OS 9.2 或更高版本、Mac OS X 10.2、Mac OS X 10.3、 Mac OS X 10.4、Mac OS X 10.5			
接口	Ethernet (10 Base-T/100 Base-TX), USB 2.0/1.1				

备注

• 这些技术规格如有变更, 恕不另行通知。

空白页

维修保养

3. 定期检查

3.1 维护保养项目

3.1.1 bizhub 362

A. 定期更换零件1 (每打印 50,000 页)

编号	类别	要更换的零件	人数	检查	清洁	更换	润滑	说明
1	■ 仮 十日	搓纸和图像情况		•				
2	金机	外观		•	•			
3		拾纸辊	2		•			
4	DF-620	进纸辊	1		•			
5		分离辊	1		•			
6		辊子与滚轮			•			
7		扫描导轨	1		•			
8		反射传感器部分	1		•			

B. 定期更换零件2(每打印100,000页)

编号	类别	要更换的零件	人数	检查	清洁	更换	润滑	说明
1	事 ∕7 ±11	搓纸和图像情况		•				
2	整机	外观		•	•			
3	处理部分	光导体单元	1			•		
4		显影剂	1			•		
5		碳粉过滤器 (显影单元)	1			•		

C. 定期更换零件3 (每打印 150,000 页)

编号	类别	要更换的零件	人数	检查	清洁	更换	润滑	说明
1	整机	搓纸和图像情况		٠				
2		外观		٠	•			
3	传送部分	纸屑清除器	1			٠		
4	图像转印部 分	转印辊单元	1			•		

D. 定期更换零件4 (每打印 200,000 页)

编号	类别	要更换的零件	人数	检查	清洁	更换	润滑	说明
1	整机	搓纸和图像情况		•				
2		外观		٠	•			
3	DF-620	拾纸辊	2			•		
4		进纸辊	1			•		
5		分离辊	1			•		

E. 定期更换零件5(每打印 300,000 页)

编号	类别	要更换的零件	人数	检查	清洁	更换	润滑	说明
1	声が 土口	搓纸和图像情况		٠				
2	金机	外观		•	•			
3	千送进研	进纸辊	1			•		
4	于医进纸	分离辊组件	1			•		
5		进纸辊	1			•		
6	纸盒1	拾纸辊	1			•		
7		分离辊组件	1			•		
8		进纸辊	1			•		
9	纸盒2	拾纸辊	1			•		
10		分离辊组件	1			•		
11	PC-108	拾纸辊	1			•		
12	PC-206	进纸辊	1			•		
13	PC-407	分离辊组件	1			•		
14	FS-530	辊子与滚轮			•			
15	MT-502	辊子与滚轮			•			
16	SD-507	辊子与滚轮			•			

F. 定期更换零件6 (每打印 400,000 页)

编号	类别	要更换的零件	人数	检查	清洁	更换	润滑	说明
1	整机 - 处理部分 -	搓纸和图像情况		•				
2		外观		•	٠			
3		显影单元	1			•		
4		碳粉过滤器 (主机)	1			•		

G. 定期更换零件7 (每打印 450,000 页)

编号	类别	要更换的零件	人数	检查	清洁	更换	润滑	说明
1	柬加	搓纸和图像情况		•				
2	童仲し	外观		•	•			
3	定影部分	定影单元	1			•		

H. 定期更换零件8 (每打印 900,000 页)

编号	类别	要更换的零件	人数	检查	清洁	更换	润滑	说明
1	整机 传送部分	搓纸和图像情况		•				
2		外观		•	•			
3		对位辊轴承				٠		
4		对位辊齿轮				•		

3.1.2 bizhub 282/7728

A. 定期更换零件1 (每打印 50,000 页)

编号	类别	要更换的零件	人数	检查	清洁	更换	润滑	说明
1	事 ∕ 1∏	搓纸和图像情况		•				
2	窒化	外观		•	•			
3		拾纸辊	2		•			
4		进纸辊	1		•			
5	DE-620	分离辊	1		•			
6	DI -020	辊子与滚轮			•			
7		扫描导轨	1		•			
8		反射传感器部分	1		•			

B. 定期更换零件2 (每打印 80,000 页)

编号	类别	要更换的零件	人数	检查	清洁	更换	润滑	说明
1	事在 111	搓纸和图像情况		•				
2	整机	外观		•	•			
3		光导体单元	1			•		
4	处理部分	显影剂	1			•		
5	又至叩力	碳粉过滤器 (显影单元)	1			•		

C. 定期更换零件3 (每打印 150,000 页)

编号	类别	要更换的零件	人数	检查	清洁	更换	润滑	说明
1	整机	搓纸和图像情况		•				
2		外观		•	•			
3	传送部分	纸屑清除器	1			٠		
4	图像转印部 分	转印辊单元	1			•		

D. 定期更换零件4 (每打印 200,000 页)

编号	类别	要更换的零件	人数	检查	清洁	更换	润滑	说明
1	声な 土口	搓纸和图像情况		•				
2	整机	外观		•	•			
3	DF-620	拾纸辊	2			•		
4		进纸辊	1			•		
5		分离辊	1			•		

E. 定期更换零件5 (每打印 300,000 页)

编号	类别	要更换的零件	人数	检查	清洁	更换	润滑	说明
1	声化于 日	搓纸和图像情况		•				
2	金机	外观		•	•			
3	王送进师	进纸辊	1			٠		
4	于医进纸	分离辊组件	1			٠		
5		进纸辊	1			•		
6	纸盒 1	拾纸辊	1			٠		
7		分离辊组件	1			٠		
8		进纸辊	1			٠		
9	纸盒 2	拾纸辊	1			٠		
10		分离辊组件	1			٠		
11	PC-108	拾纸辊	1			٠		
12	PC-206	进纸辊	1			٠		
13	PC-407	分离辊组件	1			٠		
14	FS-530	辊子与滚轮			•			
15	MT-502	辊子与滚轮			•			
16	SD-507	辊子与滚轮			•			

F. 定期更换零件6 (每打印 320,000 页)

编号	类别	要更换的零件	人数	检查	清洁	更换	润滑	说明
1	● 夕 ±11	搓纸和图像情况		•				
2	童忉	外观		•	•			
3	あ 田 立 八	显影单元	1			•		
4	处理部分	碳粉过滤器 (主机)	1			•		

G. 定期更换零件7 (每打印 450,000 页)

编号	类别	要更换的零件	人数	检查	清洁	更换	润滑	说明
1	救 却	搓纸和图像情况		•				
2	金切し	外观		٠	•			
3	定影部分	定影单元	1			٠		

3. 定期检查

3.2 维护保养零件

- 为确保本机复印质量良好、使用寿命长,建议按照下表要求执行维护保养工作。
- 参考寿命计数器上显示的数值更换零件。
- 条件是: A4 或 8-1/2 × 11,标准模式,无睡眠。

3.2.1 更换零件

A. 主机

编号	分类	零件	名称	数量	实际可持 周期 *1	零件号	说明	本手册中 的参考页
1	エンドルの	进纸辊		1	300 K	4131-3001-##		第15页
2	于达进纸	分离辊组件		1	300 K	4034-0151-##		第16页
3		进纸辊		1	300 K	4030-3005-##		第 17 页
4	纸盒1 拾纸辊			1	300 K	4030-3005-##	同时更换这 三个乘件	第 18 页
5		分离辊组件		1	300 K	4030-0151-##	i ∢ ii ¢	第 21 页
6		进纸辊		1	300 K	4030-3005-##	0-3005-##	
7	纸盒2	拾纸辊		1	300 K	4030-3005-##	回时更换这 三个乘件	第 24 页
8		分离辊组件		1	300 K	4030-0151-##	→ I 3 II º	第26页
9		对位辊轴承		4	900 K	1164-3549-##		第 28 页
10	は光空ロハ	对位辊齿轮	1	1	900 K	1164-3508-##		第 28 页
11	传送部分对位辊齿轮		2	1	900 K	1164-3515-##		第28页
12		纸屑清除器		1	150 K	4040-0778-##		第 29 页
13 定影部分					4040-R710-##	仅限 120 V/ 127 V 地区。		
	定影部分	定影单元	定影单元	1	450 K	4040-R711-##	仅限 220- 240 V 地区。	第 35 页
			4040-R712-		4040-R712-##	仅限110 V 地区。		
14	转印部分	转印辊单元		1	150 K	4040-R725-##		第36页
15		来导体的	bizhub 362	1	100 K		*2	
16		元	bizhub 282/7728	1	80 K	-		第 32 页
17			bizhub 362	1	100 K			
18		显影剂	bizhub 282/7728	1	80 K	-		第 32 页
19			bizhub 362	1	400 K	4040-0752-##		
20	处理部分	显影单元	bizhub 282/7728	1	320 K	4040-0752-##	*3	第 37 页
21		碳粉过滤	bizhub 362	1	100 K	4040-5217-##		
22		器 (显影 单元)	bizhub 282/7728	1	80 K	4040-5217-##	*2	第 30 页
23		碳粉过滤	bizhub 362	1	400 K	4040-2093-##		
24		器 (主机)	bizhub 282/7728	1	320 K	4040-2093-##	*3	第 31 页
25		臭氧过滤器		1	300 K	4011-2031-##		第 31 页

*1: 实际可持周期是专用零件计数器的值。

*2: 应同时更换新的光导体单元和碳粉过滤器 (显影单元)。

*3: 应同时更换新的显影单元和碳粉过滤器 (主机)。

B. 选购件

编号	分类	零件名称	数量	实际可持 周期*1	零件号	说明	本手册中 的参考页
1	PG 100	拾纸辊	1	300 K	4030-3005-##		
2	PC-108 PC-407	进纸辊	1	300 K	4030-3005-##	同时更换这 二个爱件	
3	10 107	分离辊组件	1	300 K	4030-0151-##		
4		拾纸辊	2	300 K	4030-3005-##		
5	PC-206	进纸辊	2	300 K	4030-3005-##	同时更换这 三个零件。	*2
6		分离辊组件	2	300 K	4030-0151-##	→ I < II º	
7		拾纸辊	1	200 K	4344-5003-##	口可不住这	
8	DF-620	进纸辊	1	200 K	4582-3014-##	问时更狭这 三个零件。	
9		分离辊	1	200 K	4582-3047-##	→ I < II º	
10	SP-501	备用 TX 印记 2	1	根据需要	-	墨水用尽	

*1: 实际可持周期是专用零件计数器的值。

*2: 参阅各选购件维修手册。

3.2.2 清洁零件

编号	分类	零件名称	实际可持周期*1	说明	本手册中 的参考页
1		拾纸辊	50 K		
2	DF-620	进纸辊 50 K 分离辊 50 K 其它辊子和滚轮 50 K			*1
3					
4					. 7
5		扫描导轨	50 K		
6		反射传感器部分	50 K		
7	FS-530	辊子与滚轮	300 K		*3
8	MT-502	辊子与滚轮	300 K		*4
9	SD-507	辊子与滚轮	300 K		*5

*1: 实际可持周期是专用零件计数器的值。

*2: 请参阅 DF-620 维修手册。

*3: 请参阅 FS-530 维修手册。

*4: 请参阅 MT-502 维修手册。

*5: 请参阅 SD-507 维修手册。

3.3 零件寿命的概念

	描述	寿命值 (规格值)	寿命停止
光导体单元	将光导体旋转过的距离在 4P/J 转换成用 A4 纸 打印的相应页数,并在达到预定值时检测寿命 状本	100 K ^{*1 *3}	未停止 ^{*2}
显影剂			
显影单元	光导体单元 4 次	400 K^{*1}	未停止*2
定影单元	计算纸张送出的次数。	450 K *1	未停止

*1:在 bizhub 362 上

*2: 可以用技术维修代表模式的软开关将设置更改为"停止"。

*3: 必须将光导体单元和显影剂一起更换。

A. 寿命规格值的条件

寿命规格值代表达到指定条件(请参阅下表)时的复印份数或相当值。根据各用户的机器使用条件不同,此值或大或小。

项目	描述		
	bizhub 362	bizhub 282/7728	
作业类型	4页/作业	3页/作业	
纸张尺寸	A4		
原稿浓度	B/W 比率: 6%		
平均复印数量 (份 / 月)	7,000	4,000	

3.4 维修保养步骤 (定期检查零件)

3.4.1 更换手送进纸盒进纸辊

 拆下多张手送进纸单元。 请参阅第 70 页









 拆下 5 颗螺丝 [1] 和手送进纸单元下 框架 [2]。

3. 拆下2颗螺丝[3]和进纸辊盖[4]。

维修保养

 卸下进纸辊的 C 形卡环 [5], 拆下轴 承 [6]。

- 5. 卸下 C 形卡环 [7], 拆下手送进纸进 纸辊 [8]。
- 重新安装时,按照与拆卸相反的顺序 进行。
- 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [Counter] (计数器) → [Special Parts Counter] (专用零件计数器) → [Bypass] (手送进纸盒), 然后使计数器清零。
- 备注
- 同时更换手送进纸进纸辊和手送进纸分 离辊组件。

3.4.2 更换手送进纸盒分离辊组件

 拆下多张手送进纸单元。 请参阅第 70 页





 拆下2颗螺丝[1],拆下手送进纸分 离辊固定托架组件[2]。

- 卸下C形卡环[3],拆下弹簧[4]和导向板[5]。拆下手送进纸分离辊组件 [6]。
- 重新安装时,按照与拆卸相反的顺序 进行。
- 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代 表模式) → [Counter] (计数器) → [Special Parts Counter] (专用零件计 数器) → [Bypass] (手送进纸盒), 然后使计数器清零。

备注

 同时更换手送进纸进纸辊和手送进纸分 离辊组件。









 拆下螺丝 [1],然后按住止动器 [2], 拆下纸盒 1 [3]。

- 2. 拆下 2 颗螺丝 [4] 和连接器盖 [5]。
- 维修保养

- 3. 拆下连接器 [6]。
- 拆下2颗螺丝[7]和纸盒1进纸辊组件[8]。

5. 拆下4颗螺丝[9]以及纸盒1进纸辊 组件盖[10]和纸盒1分离辊组件 [11]。



3.4.4 更换纸盒1拾纸辊



6. 拆下 C 形卡环 [12] 和轴承 [13]。

 拆下 C 形卡环 [14]、 E 形环 [15]、轴 承 [16] 和弹簧 [17], 然后拆下纸盒 1 进纸辊组件 [18]。

- 8. 拆下 C 形卡环 [19] 和纸盒 1 进纸辊 [20]。
- 重新安装时,按照与拆卸相反的顺序 进行。
- 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [Counter] (计数器) →
 [Special Parts Counter] (专用零件计数器) → [Tray 1] (纸盒 1), 然后使计数器清零。
- 拆下螺丝[1],然后按住止动器[2], 拆下纸盒1[3]。

2. 拆下 2 颗螺丝 [4] 和连接器盖 [5]。

维修保养







- 3. 拆下连接器 [6]。
- 拆下2颗螺丝[7]和纸盒1进纸辊组件[8]。

 5. 拆下 4 颗螺丝 [9] 以及纸盒 1 进纸辊 组件盖 [10] 和纸盒 1 分离辊组件 [11]。

 拆下 2 个 C 形卡环 [12] 和 2 个轴承 [13]。然后拆下拾纸辊组件 [14]。



- 7. 拆下1个C形卡环[15]和纸盒1拾 纸辊[16]。
- 重新安装时,按照与拆卸相反的顺序 进行。
- 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [Counter] (计数器) → [Special Parts Counter] (专用零件计数器) → [Tray 1] (纸盒 1), 然后 使计数器清零。

bizhub 362/282/7728









 拆下螺丝 [1],然后按住止动器 [2], 拆下纸盒 1 [3]。

- 2. 拆下 2 颗螺丝 [4] 和连接器盖 [5]。
- 维修保养

bizhub 362/282/7728

- 3. 拆下连接器 [6]。
- 拆下2颗螺丝[7]和纸盒1进纸辊组件[8]。

 拆下4颗螺丝[9]以及纸盒1进纸辊 组件盖[10]和纸盒1分离辊组件 [11]。





拆下 2 颗螺丝 [12] 和纸盒 1 分离辊安装板组件 [13]。

 拆下2个C形卡环[14]和纸盒1分 离辊安装板[15]。

- 拆下 C 形卡环 [16] 和纸盒 1 分离辊 组件 [17]。
- 重新安装时,按照与拆卸相反的顺序 进行。
- 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [Counter] (计数器) →
 [Special Parts Counter] (专用零件计数器) → [Tray 1] (纸盒 1), 然后使计数器清零。
- 备注
- 安装纸盒1分离辊安装托架组件[18]时, 要边安装边将托架向上推,使它紧贴复 合机的金属支架。

bizhub 362/282/7728











- 1. 拉出纸盒2。
- 拆下多张手送进纸单元。 请参阅第 70 页
- 3. 拆下下右盖 [1]。
- 4. 拆下2颗螺丝[2]和传送辊盖[3]。

5. 拆下 2 颗螺丝 [4] 和卡纸清除盖 [5]。

bizhub 362/282/7728

- 6. 拔下2个插头[6]。
- 7. 拆下 3 颗螺丝 [7] 和纸盒 2 进纸辊组 件 [8]。

拆下 4 颗螺丝 [9] 和 C 形卡环 [10]。
 然后拆下纸盒 2 进纸辊盖 [11]、纸盒
 2 分离辊组件 [12] 和纸盒 2 进纸辊离
 合器 [13]。

23



3.4.7 更换纸盒 2 拾纸辊





9. 拆下 2 个 C 形卡环 [14] 和轴承 [15]。

 拆下 C 形卡环 [16]、 E 形环 [17]、轴 承 [18] 和弹簧 [19], 然后拆下纸盒 2 进纸辊组件 [20]。

- 11. 拆下 C 形卡环 [21] 和纸盒 2 进纸辊 [22]。
- 12. 重新安装时,按照与拆卸相反的顺序 进行。
- 13. 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [Counter] (计数器) →
 [Special Parts Counter] (专用零件计数器) → [Tray 2] (纸盒 2), 然后使计数器清零。
- 1. 拉出纸盒2。
- 拆下多张手送进纸单元。 请参阅第70页
- 3. 拆下下右盖 [1]。
- 4. 拆下2颗螺丝[2]和传送辊盖[3]。

bizhub 362/282/7728











5. 拆下2颗螺丝[4]和卡纸清除盖[5]。

3. 定期检查

- 6. 拔下2个插头[6]。
- 7. 拆下 3 颗螺丝 [7] 和纸盒 2 进纸辊组件 [8]。

- 拆下 4 颗螺丝 [9] 和 C 形卡环 [10]。
 然后拆下纸盒 2 进纸辊盖 [11]、纸盒
 2 分离辊组件 [12] 和纸盒 2 进纸辊离
 合器 [13]。
- 5. 拆下 2 个 C 形卡环 [14] 和 2 个轴承 [15]。然后拆下纸盒 2 拾纸辊组件 [16]。

- 10. 拆下 C 形卡环 [17] 和纸盒 2 拾纸辊 [18]。
- 重新安装时,按照与拆卸相反的顺序 进行。
- 12. 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [Counter] (计数器) →
 [Special Parts Counter] (专用零件计数器) → [Tray 2] (纸盒 2), 然后使计数器清零。

3.4.8 更换纸盒 2 分离辊











- 1. 拉出纸盒2。
- 拆下多张手送进纸单元。 请参阅第70页
- 3. 拆下下右盖 [1]。
- 4. 拆下2颗螺丝[2]和传送辊盖[3]。

5. 拆下2颗螺丝[4]和卡纸清除盖[5]。

- 6. 拔下 2 个插头 [6]。
- 7. 拆下 3 颗螺丝 [7] 和纸盒 2 进纸辊组 件 [8]。

 5. 拆下 4 颗螺丝 [9] 和 C 形卡环 [10]。 然后拆下纸盒 2 进纸辊盖 [11]、纸盒 2 分离辊组件 [12] 和纸盒 2 进纸辊离 合器 [13]。









拆下2颗螺丝[14]和纸盒2分离辊安装板组件[15]。

10. 拆下 2 个 C 形卡环 [16] 和纸盒 2 分 离辊安装板 [17]。

- 11. 拆下 C 形卡环 [18] 和纸盒 2 分离辊 组件 [19]。
- 12. 重新安装时,按照与拆卸相反的顺序 进行。
- 13. 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [Counter] (计数器) → [Special Parts Counter] (专用零件计数器) → [Tray 2] (纸盒 2), 然后使计数器清零。

备注

 安装纸盒2分离辊安装托架组件[20]时, 要边安装边将托架向上推,使它紧贴复 合机的金属支架。

- 3.4.9 更换对位辊轴承和对位轴齿轮1、2 [1] 4040F2C540DA [4] [2] 4040F2C544DA [5] [6] 4040F2C545DA M [8] (#) [7] 0 0 4040F2C546DA [10] [9] 4040F2C547DA
- 1. 打开右门[1]。

 拆下2个E形环[2]、对位辊齿轮 1[3]和对位辊齿轮2[4]。

3. 拆下螺丝 [5] 和接地板 [6]。

- ∕!\注意
- 重新安装接地板时,确保接地板 [7] 与 衬套 [8] 的侧面接触。

- 4. 拆下弹簧 [9] 和 2 个对位辊轴承 [10]。
- 备注
- 重新安装轴承时,确保轴承凸缘位于外侧。

[14]

[15]

- 5. 拆下 E 形环 [11], 拔下连接器 [12]。 然后拆下对位辊离合器 [13]。
- 6. 拆下垫圈 [14] 和 2 个波形垫圈 [15]。

- 7. 拆下弹簧 [16]、2个E形环 [17] 和 2个对位辊轴承 [18]。

[12] -[13]

4040F2C548DA

[17]

4040F2C549DA

[11]

侧。

bizhub 362/282/7728

- 备注
- 重新安装轴承时,确保轴承凸缘位于外

3.4.10 清洁纸屑清除器

[18]



[16]



1. 打开右门[1]。

2. 拆下纸屑清除器 [2]。

3.4.11 更换碳粉过滤器 (显影单元)







- 1. 打开右门。
- 2. 拆下 IU [1]。

3. 拆下碳粉过滤器盖 [2]。

- 4. 拆下碳粉过滤器(显影单元)[3]。备注
- 同时更换新的光导体单元。





3.4.13 更换臭氧过滤器



1. 拆下螺丝 [1] 和碳粉过滤器后盖 [2]。

 拉贴纸部分 [3], 撕下碳粉过滤器
 (主机) [4]。

备注

- 安装过滤器时,请安装在左图所示正确 位置。
- 同时更换新的显影单元。

- 拆下后上盖。
 请参阅第 49 页
- 拆下后盖。 请参阅第 50 页
- 3. 拆下臭氧过滤器 [1]。

3. 定期检查

bizhub 362/282/7728

- 3.4.14 更换光导体单元和显影剂
- 1. 选择 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) → [Counter] (计数器) → [Special Parts Counter] (专用零件计数器) → [PC Life] (PC 寿命)。
- 2. 按 Clear (清除)键使计数器清零。
- 3. 关闭主电源开关。

[3].

000

备注

[2]

- 使 PC 寿命计数器清零后再拆卸 IU。
- 使 PC 寿命计数器清零后,必须关闭主电源开关。
- 必须将光导体单元和显影剂一起更换



- 4. 打开右门。
- 5. 拆下 IU [1]。

6. 拆下4颗螺丝(银色)[2], 然后拆 下光导体单元 [3] 和显影单元 [4]。

[6] [5] 4040F2C579DA

-[4]

4040F2C556DA



7. 拆下3颗螺丝[5]和显影剂飞散挡板 [6]。

8. 拆下碳粉供应端口[7]。

[8]

9. 从感光鼓配备的聚酯薄膜 [8] 上拆下 衬条。

10. 贴上2个聚酯薄膜 [9]。

- 备注
- 确保用聚酯薄膜 [9] 将套环完全覆盖。

11. 清除显影剂 [10]。

清除显影剂

- 按箭头方向旋转齿轮,将套筒辊上的显 影剂倒掉。
- 如果以相反方向旋转齿轮,则用聚酯薄 片清洁 ATDC 传感器。
- 倒掉显影剂,直至套筒辊上几乎未粘有 任何显影剂。



33














- 现场维修 版本 1.0 2009 年 1 月
- 12. 边按箭头方向旋转齿轮,边加入显影 剂[11]。

备注

- 不要触摸 A 侧的齿轮。
- 务必不要让起动器进入套环。

14. 重新安装碳粉供应端口 [12]。

15. 用 3 颗螺丝 [13] 固定显影剂飞散挡板 [14]。

- 16. 安装 4 颗螺丝 [15],固定新的光导体 单元 [16] 和显影单元 [17]。
- 17. 将 IU 安装在复合机上。

- 18. 打开主电源开关。
- 选择 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) → [Function] (功能) → [F8], 然后按 Start (开始)键。

备注

- 更换显影剂后,必须执行 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)功能的 F8。
- 打开主电源开关后,快速执行 F8。

bizhub 362/282/7728

3.5 更换各单元

3.5.1 更换定影单元

⚠ 注意

 为安全起见,定影单元应整体更换。不得将其它机型的零件用于本机的定影单元。但请 注意,本机的热敏电阻和规定的几种其它零件可以单独更换新零件。









- 1. 打开右门。
- 5. 拆下右后盖。 请参阅第49页
- 3. 拆下螺丝 [1] 和前右盖 [2]。
- 4. 拔下反转单元的2个连接器[3]。

- 5. 松开前面的螺丝 [4]。
- 6. 拆下前面的螺丝 [5]。
- 7. 松开后面的螺丝 [6]。
- 8. 拆下后面的螺丝 [7]。
- 9. 拆下反转单元 [8]。

10. 拆下螺丝 [9] 和连接器盖 [10]。





3.5.2 更换转印辊单元



11. 拆下2颗螺丝[11],拔下3个连接器 [12]。然后拆下定影单元 [13]。

- 1. 打开右门。
- 2. 向前拉下旋钮 [1],拆下转印辊 [2]。

3.5.3 更换显影单元

- 选择 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) → [Counter] (计数器) → [Special Parts Counter] (专用零件计数器) → [Developer] (显影剂)。
- 2. 按 Clear (清除)键使计数器清零。
- 3. 关闭主电源开关。

备注

- 使显影剂计数器清零后再拆卸 IU。
- 使显影剂计数器清零后,必须关闭主电源开关。
- 必须将光导体单元和显影剂与显影单元一起更换。







- *4.* 打开右门。
- 5. 拆下 IU [1]。

- 5. 拆下4颗螺丝(银色)[2],然后拆 下光导体单元[3]和显影单元[4]。
- 7. 更换显影单元 [4]。
- 在新的显影单元中加入新的显影剂。 请参阅第 32 页
- 9. 安装 4 颗螺丝 [5],固定光导体单元
 [6]和显影单元 [7]。

10. 将 IU 安装在复合机上。

- 11. 打开主电源开关。
- 选择 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) → [Function] (功能) → [F8], 然后按 Start (开始)键。

备注

- 更换显影剂后,必须执行 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)功能的 F8。
- 打开主电源开关后,快速执行 F8。

4. 维修工具

4.1 CE 工具列表

工具名称	形状	人员	零件号	备注
热敏电阻固定 / 检查夹具	4040F2C728DA	1	4040-7901-01	

5. 固件升级

5.1 准备固件重写

5.1.1 维修环境

- 可以写 / 读闪存的驱动器
- 闪存 (32 MB 或以上)

备注

• 确保闪存上的文件系统为 "FAT"。

5.1.2 写入闪存

• 使用计算机复制固件文件。

备注

- 应对文件夹内包含的文件,而不是文件夹执行复制操作。
- 只将要升级的文件复制到闪存。
- 如果复制了错误的固件,不会有控制面板显示,因而无法下载固件。

5.1.3 检查 ROM 版本

尝试升级固件之前,先检查 ROM 版本。
 请参阅第 211 页

5.2 使用闪存重写固件

备注

• 切勿在机器电源打开时尝试卸下或插入闪存。

5.2.1 MSC





备注

• 务必先打开辅助电源开关,再打开主电源开关。

- 1. 关闭主电源开关。
- 2. 卸下闪存盖 [1]。

3. 将仅写有 MSC 升级文件的闪存卡 [2] 插入插槽。

备注

 确定此闪存卡仅包含MSC的升级固件, 而非引擎或排纸处理器的升级固件。

5. 固件升级

4. 打开主电源开关。





维修保养

bizhub 362/282/7728

- 8. 打开主电源开关。
- 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 请参阅第 153 页
- 10. 选择 [ROM Version] (ROM 版本)。
- 11. 确定固件版本是否更新。

- 5. 固件升级序列将开始。
- 当升级序列完成,即画面上显示信息 "FINISH"(完成)时,关闭主电源 开关。

备注

- 在画面上没有显示 "FINISH" (完成) 信息之前,切勿关闭主电源开关。
- 7. 从插槽取出闪存卡 [2]。

引擎

无法下载固件。

[1]-

• 确定 MSC 固件已经复制到闪存卡。

• 要同时升级引擎固件和排纸处理器固件,必须首先将其复制到一个闪存上。

• 如果复制到闪存卡的文件是引擎或排纸处理器的文件,或错误,不会有画面显示,因而

请参阅第7页的FS-530/PU-501/OT-602维修手册。

5.2.2

备注

4040F2C596DA







- 1. 关闭主电源开关。
- 2. 卸下闪存盖 [1]。

 将已复制有引擎升级文件的小型快速 闪存卡 [2] 插入槽中。

4. 打开右门。

备注

- 务必先打开右侧门,再打开主电源开关。
- 5. 打开主电源开关。
- 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技 术维修代表模式)。 请参阅第 153 页
- 7. 触摸 [Function] (功能)。
- 8. 触摸 [FW Download] (FW 下载)。

oizhub 362/282/7728

维修保养



 选择 [Engine] (引擎), 然后触摸 [Enter] (确定)。

备注

- 如果要同时升级排纸处理器固件,同时 触摸 [Finisher] (排纸处理器)。
- 10. 选择 [Yes] (是),并触摸 [Enter] (确定)。

11. 固件升级序列将开始。

备注

- 固件升级序列将持续5到6分钟。在此 期间,切勿关闭机器电源。
- 如果同时升级排纸处理器固件,整个过 程要花 10 至 11 分钟。
- 12. 升级序列完成后,关闭主电源开关。

13. 从插槽取出闪存卡 [2]。过一会儿, 打开主电源开关。

14. 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 请参阅第 153 页

4040F2C597DA

- 15. 选择 [ROM Version] (ROM 版本)。
- 16. 确定固件版本是否更新。

5.3 使用 Internet ISW 重写固件

5.3.1 概述

• [Internet ISW] 是为使用 CS Remote Care 更新固件提供指令的系统,因此主机将从网络上的 程序服务器自动接收用于更新的固件。

5.3.2 维修环境

使用 Internet ISW 功能需要下列条件。

• 主机连接到可以使用 ftp 协议在 Internet 上下载固件的网络环境。

在下列条件下"Internet ISW"将无法操作。

- 主电源开关设为关闭。
- 辅助电源开关设为关闭。
- 主机有当前正在执行的作业。
- 使用了正常模式之外的其它模式。
- 机器发生卡纸。
- 程序服务器提供的固件版本与机器上的 MFBS 板互相不兼容。

5.3.3 准备

• 有关各设置项目的详细信息,请参见调整/设置"Internet ISW"。 请参阅第 164 页

A. Internet ISW

- 1. 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。
- 2. 触摸 [Tech. Rep. Choice] (技术维修代表选项)
- 3. 触摸 [Internet ISW]

Internet ISW	Enter	
Login name]	
Password	l	
Port Number	0	
Use Proxy	0FF	
Connection Timeout	0 min	
Passive Mode	Disable	
		A11UF3E501DA

- 触摸 [Login name] (登录名),用画面上的键盘输入连接程序服务器所需的登录名,然 后触摸 [Enter] (确定)。
- 5. 触摸 [Password] (密码),用画面上的键盘输入连接程序服务器所需的密码,然后触摸 [Enter] (确定)。
- 6. 触摸 [Port Number] (端口号),然后从1至65535之间设置代理服务器的端口号。
- 7. 要通过代理服务器连接, 触摸 [Use Proxy] (使用代理), 然后选择 [Enter] (确定)。
- 触摸 [Connection Timeout] (连接超时),在1分钟至60分钟之间设置连接超时的时间。
- 9. 触摸 [Passive Mode] (被动模式),如果要启用通过 PASV (被动模式)的连接,选择 [Enable] (启用)。

5.3.4 固件重写步骤

- 有关使用 CS Remote Care 进行固件更新的步骤,请参见 CS Remote Care 中心手册。
- 有关涉及 CS Remote Care 的详细错误信息,请参见"调整/设置: CS Remote Care"。 请参阅第 207 页

备注

• 使用 Internet ISW 更新固件之前,联系管理员以获得同意。 请勿在处理作业时通过 Internet ISW 更新固件。处理作业时, Internet ISW 不工作。

bizhub 362/282/7728

6. 其他

6.1 拆卸 / 调整禁止的项目

- A. 漆成蓝色或绿色的螺丝
- 将一些螺丝漆成蓝色或绿色以防松动。
- 作为一般规则,不应卸下或松动漆成蓝色或绿色的螺丝。
- B. 漆成红色的螺丝
- 请勿在现场卸下或松动任何漆成红色的螺丝。另外需要注意的是,当有两颗或两颗以上的螺丝用在一个部件上时,只有其中一颗代表性螺丝被漆成红色。
- C. 电路板上的可变电阻

备注

- 如果调整 / 设置中未提供电路板上可变电阻的有关调整操作说明,请勿进行调整。
- D. 拆卸 PWB

/ 注意

- 拆卸电路板或其它电气元件时,请参阅"安全和重要警告事项",并按照相应的拆卸步 骤操作。
- 下文介绍的拆卸步骤省略了固定电路板支撑或电路板的插头与螺丝的拆卸步骤。
- 如果非触摸电路板上的 IC 及其它电气元件不可,请务必确保身体接地。

bizhub 362/282/7728

6.2 拆卸 / 组装 / 清洁列表 (其他零件)

6.2.1 拆卸 / 组装零件列表

编号	部分	零件名称	参考页
1		原稿扫描玻璃	第 48 页
2		稿台	第 48 页
3		前支撑架	第 48 页
4	-	控制面板	第 55 页
5		上前盖	第 52 页
6		中前盖	第 52 页
7		前盖	第 52 页
8		前门	第 50 页
9		下前盖	第 51 页
10		出纸盖	第 51 页
11		左盖	第 53 页
12		后左盖	第 53 页
13		右前盖	第 49 页
14	外部零件	右后盖	第 49 页
15		下右后盖	第 48 页
16		右下盖	第 54 页
17		后盖	第 50 页
18		上后盖	第 49 页
19		下后盖	第 48 页
20		纸盒 1	第 55 页
21		纸盒 2	第 56 页
22		纸盒后盖	第 48 页
23		前手送进纸盖	第 54 页
24		后手送进纸盖	第 54 页
25		IR 右盖	第 50 页
26		IR 左盖	第 53 页
27		IR 上左盖	第 48 页
28		机械控制板盖	第56页
29		MFBS 板	第61页
30		整流电路板	第62页
31		BCRS 板	第63页
32	五七林	CCD 单元	第64页
33	—面板等 —	FD 纸张尺寸板 1	第 57 页
34		FD 纸张尺寸板 2	第 58 页
35	1	高压单元	第60页
36	1	供电单元	第 59 页
37	1	操作板	第68页

编号	部分	零件名称	参考页
38	单元	手送进纸单元	第 70 页
39		PH单元	第 70 页
40		碳粉料斗单元	第 73 页
41		碳粉补充驱动单元	第 73 页
42		双面器单元	第 75 页
43		反转单元	第 75 页
44	IR	扫描器马达	第 76 页
45		曝光灯	第 78 页
46		曝光单元	第 77 页
47		扫描器驱动缆绳	第 79 页
48		主马达	第 84 页
49		IU 马达	第 84 页
50	甘户	定影单元冷却风扇马达	第 85 页
51	共七	碳粉抽气风扇马达	第 85 页
52		温度 / 湿度传感器	第86页
53		ATDC 传感器	第 86 页
54		热敏电阻	第88页
55	定影单元	出纸辊 1	第90页
56		出纸辊 2	第 90 页
57		分离爪	第91页

6. 其他

6.2.2 清洁零件列表

编号	部分	零件名称	参考页
1	手送进纸	进纸辊	第93页
2		分离辊	第93页
3	纸盘 1	进纸辊	第 94 页
4		拾纸辊	第95页
5		分离辊	第96页
6	纸盒 2	进纸辊	第97页
7		拾纸辊	第 97 页
8		分离辊	第 98 页
9	传送	对位辊	第99页
10		纸屑清除器	第 99 页
11		传送辊	第99页
12	- IR	扫描器轨道	第 100 页
13		衬套	第 100 页
14		反射镜	第 100 页
15		透镜	第 101 页
16		原稿扫描玻璃	第 101 页
17		稿台	第 101 页
18	其它	电荷中和板	第 102 页
19		Ds 套环	第 102 页

6.3 拆卸 / 组装过程

6.3.1 IR 上左盖 / 原稿扫描玻璃 / 前支撑架 / 稿台



bizhub 362/282/7728

- 1. 拆下2颗螺丝[1],拆下IR上左盖[2]。
- 2. 拆下原稿扫描玻璃[3]。
- 3. 拆下2颗螺丝[4],拆下前支撑架[5]。
- 4. 拆下2颗螺丝[6],拆下稿台[7]。

6.3.2 下后盖 / 下右后盖 / 纸盒后盖



1. 拆下4颗螺丝[1],拆下下后盖[2]。

2. 拆下2颗螺丝[3],拆下下右后盖[4]。

6.3.3 上后盖



- 6.3.4 后右盖 / 前右盖
- 1. 打开右门。
- 2. 拆下 2 颗螺丝 [1],拆下后右盖 [2]。
- 3. 拆下螺丝 [3],拆下前右盖 [4]。

- 拆下4颗螺丝[5]、1个波形垫圈[6] 和纸盒后盖[7]。
- ⚠ 注意
- 确保波形垫圈安装位置正确。

 拆下3颗螺丝[1],压下启动器[2], 拆下上后盖[3]。

6. 其他

6.3.5 IR 右盖 / 后盖



- 1. 打开右门。
- 2. 拆下后上盖。
- 请参阅第 49 页
- 3. 拆下 IR 右盖 [1]。
- 4. 拆下13颗螺丝[2],拆下后盖[3]。

6.3.6 前门



- 1. 打开前门[1]。
- 2. 拆下螺丝 [2]、C 形卡环 [3] 和前门 [1]。



- 1. 打开前门[1]。
- 2. 拆下3颗螺丝[2]和出纸盖[3]。





- 3. 拉出纸盒1。
- 4. 拆下2颗螺丝[4]和连接器盖[5]。

- 5. 拆下前门。 请参阅第 50 页
- 6. 拆下5颗螺丝[6]和下前盖[7]。

6.3.8 上前盖 / 中前盖 / 前盖





- 5. 拆下碳粉料斗单元。 请参阅第 73 页
- 6. 拆下出纸盖。 请参阅第 51 页
 7. 拆下前门。
- 请参阅第 50 页 8. 拆下下前盖。
- i 请参阅第 51 页

- 1. 打开右门。
- 拆下前右盖。
 请参阅第49页
- 3. 拆下螺丝 [1] 和上前盖 [2]。

4. 拆下3颗螺丝[3]和中前盖[4]。



6.3.9 IR 左盖 / 后左盖 / 左盖



- 拆下后上盖。
 请参阅第 49 页
- 2. 拆下 IR 左盖 [1]。
- 3. 拆下2颗螺丝[2]和后左盖[3]。
- 4. 拆下后盖。
 请参阅第 50 页
- 5. 拆下出纸盖。 请参阅第 51 页
- 6. 拆下3颗螺丝[4]和左盖[5]。

6. 其他

9. 拆下4颗螺丝[3]和前盖[4]。

6.3.10 后手送进纸盖 / 前手送进纸盖 / 下右盖



维修保养

bizhub 362/282/7728

- 1. 拆下2颗螺丝[1]和后手送进纸盖[2]。
- 2. 拆下螺丝 [3] 和前手送进纸盖 [4]。
- 5. 拆下手送进纸单元。
 请参阅第 70 页
- 4. 拆下 2 个翼片 [5] 和下右门盖 [6]。

6.3.11 控制面板











1. 拆下 2 个螺丝盖 [1]。

2. 拆下控制面板侧面的4颗螺丝[2]。

 断开连接器 [3] 的连接,拆下控制面 板 [4]。

- 1. 拉出纸盒1[3]。
- 拆下螺丝 [1],然后按住止动器 [2], 拆下纸盒 1 [3]。

6.3.13 纸盒 2



6.3.14 机械控制板盖

- 拆下后上盖。
 请参阅第 49 页
- 间参阅第 49 J 2. 拆下后盖。
 - 请参阅第50页





- 1. 拉出纸盒2[1]。
- 拆下螺丝 [2],然后按住止动器 [3], 拆下纸盒 2 [1]。

3. 拆下5颗螺丝[1]和机械控制板盖 [2]。

- 4. 拔下所有连接器。
- 5. 拆下 5 颗螺丝 [3] 和机械控制板 [4]。 备注
- 更换机械控制板时,必须更换 EEPROM。

请参阅第109页

 更换新的机械控制板后,检查 ROM 版本,并将固件升级到最新版本。 请参阅第 39 页

bizhub 362/282/7728

6.3.15 FD 纸张尺寸板 1

- 拆下后上盖。 请参阅第49页
- 拆下后盖。 请参阅第 50 页



 4. 拆下纸盒 1。 请参阅第 55 页







3. 拆下5颗螺丝[1]和机械控制板盖 [2]。

- 5. 断开 2 个连接器 (PJ23、 PJ24) [3] 与 机械控制板的连接。
- 维 修 保 养
- 6. 拆下 2 颗螺丝 [4] 和提升组件 [5]。

7. 拆下 4 个翼片 [6] 和 FD 纸张尺寸板 组件 [7]。

6.3.16 FD 纸张尺寸板 2

- 拆下后上盖。 请参阅第 49 页
 拆下后盖。
- 请参阅第50页



- 4. 拆下纸盒后盖。 请参阅第 48 页
 5. 拆下下后盖。
- 请参阅第 48 页6. 拆下纸盒 2。
- 请参阅第56页







3. 拆下 5 颗螺丝 [1] 和机械控制板盖 [2]。

7. 断开 2 个连接器 (PJ25、 PJ26) [3] 与 机械控制板的连接。

8. 拆下2颗螺丝[4]和提升组件[5]。

9. 拆下 4 个翼片 [6] 和 FD 纸张尺寸板 组件 [7]。

bizhub 362/282/7728

6.3.17 供电单元

- 拆下出纸盖。
 请参阅第 51 页
- 5. 拆下后上盖。 请参阅第49页
- 5. 拆下后盖。 请参阅第 50 页
 4. 拆下后左盖。
- 5. 拆下左盖。 请参阅第 53 页







6. 拆下7颗螺丝[1]和供电单元盖[2]。

拆下2颗螺丝[3]和电源冷却风扇马达[4]。

- 拔下 7 个连接器 [6], 拆下 3 颗螺丝
 [5] 和供电单元组件 [7]。
- <u> 注</u>意
- 重新安装时,确保线束没有松弛。

6.3.18 高压单元

- 1. 打开右门。
- 5. 拆下成像单元。
 3. 拆下后上盖。
- 请参阅第 49 页 4. 拆下后盖。
- 请参阅第 50 页 5. 拆下碳粉抽气风扇马达。 请参阅第 85 页







 拆下螺丝[1],脱开后侧表面 2 个翼 片[2]。然后拆下碳粉抽气管道[3]。

 拔下连接器 [4],拆下 2 颗螺丝 [5] 和 高压单元盖 [6]。

 拔下4个连接器[7],拆下2颗螺丝 [8]和高压单元盖[9]。 6.3.19 MFBS 板

 拆下后上盖。 请参阅第 49 页
 拆下 IR 右盖。 请参阅第 50 页

[1]

[3],

[5],



3. 拔下连接器 (CN7) [1]。

备注

[2]

4040F2C693DA

[4]

- 如果安装了传真组件,断开2个连接器 (CN7 [1]、CN6 [2])的连接。
- 4. 拆下 3 颗螺丝 [3] 和 MFBS 板组件 [4]。
- 维修保养
- 5. 拆下 5 颗螺丝 [5] 和 MFBS 板安装托 架 [6]。

备注

- 拆下硬盘 (如果安装硬盘)。
- 5. 拆下止动器、 RAMS 板 [7] 和 MEMS 板 [8]。
- 7. 拆下 MFBS 板 [9]。

备注

• 拆下 MEM 板 [10] (如果安装在扩展插 槽中)。



61

6.3.20 整流电路板

- 拆下 IR 上左盖。 请参阅第 48 页
 拆下前支撑架。
- 48 页
 3. 拆下稿台。
 - 请参阅第48页



 断开连接器 [1] 的连接,拆下扁平电 缆 [2]、螺丝 [3] 和整流电路板 [4]。

6.3.21 BCRS 板

- 拆下后上盖。 请参阅第49页
- 拆下 IR 上左盖。 请参阅第 48 页
- 3. 拆下前支撑架。 请参阅第 48 页
- 4. 拆下稿台。
 请参阅第 48 页







5. 拆下4颗螺丝[1]、扁平电缆[2]和 BCRS 板盖[3]。

6. 拔下 8 个连接器 [4]。

7. 拆下 3 颗螺丝 [5],断开连接器 [6] 的 连接,拆下 BCRS 板 [7]。

6. 其他

- 6.3.22 CCD 单元 A. 更换步骤 1. 拆下 IR 上左盖。 请参阅第48页 2. 拆下前支撑架。 请参阅第48页 5. 拆下稿台。 请参阅第48页 4. 拆下6颗螺丝[1]和CCD单元盖 [1] [2]。 [2] >[1] [1] 4040F2C675DA 5. 移动曝光单元,拆下2个电线支架 [4] -[3], 断开连接器 [4] 的连接。 [5] 6. 拆下2颗螺丝[5]和2个板簧[6]。然 [3]-后拆下 CCD 单元 [7]。 [6] 备注 更换新的 CCD 单元后,更换的 CCD 单 [7] 元必须进行的安装调整。 请参阅第64页 4040E2C676DA
 - B. 更换 CC 单元需要进行的安装调整
 - 备注
 - 只有在更换新的 CCD 单元后才进行此调整。
 - 准备进行此调整前,确保已经完成打印机的对位调整和消除调整。
 - 请勿松开或拆下下图所示螺丝。







- 3. 用 2 颗螺丝和 1 个板簧将 CCD 单元安装到位。
- 4. 将2根电缆插到 CCD 单元上。
- 5. 用 6 颗螺丝安装 CCD 单元盖。
- 6. 安装稿台、前支撑架和 IR 上左盖。

备注

• 将通过以后步骤调整 CCD 单元,不需要拧紧稿台、前支撑架和 IR 上左盖的螺丝。





将 3 颗调整螺丝 [1] 拧入 CCD 单元
 [2],每颗螺丝只拧到螺纹长度的一半。

- 从 CCD 单元的底部开始,将螺丝螺 纹伸出部分的尺寸调到 1.5 mm (3 处)。

bizhub 362/282/7728

- 7. 打开主电源开关。
- 如果在调整模式下设置的扫描器对位 或扫描器缩放调整设置已经改变,将 此功能设为0(零)或1.000(缩放 比率)。
- 9. 按左图所示绘制试验图并复印一份。
- 10. 参照试验图 FD 方向的参考线进行对 比,测量复印件上 FD 方向的倾斜和 偏差。
- 11. 如果 FD 方向有倾斜或偏差,按照以 下步骤用螺丝 A 和螺丝 B 进行调整。





06

4030D590AA

13. 如果 CD 方向有偏差,松开螺丝 C 和 螺丝 D,按以下步骤用调整板 E 进行 调整。



维修保养



- 14. 拆下 CCD 单元盖。
- 15. 在调整螺丝 A、 B、 C 和 D 上涂锁定漆。
- 16. 重新安装 CCD 单元盖。
- 17. 重新安装稿台、前支撑架和 IR 上左盖。
- 18. 重新安装所有已拆下的盖。

6.3.23 操作板

 拆下操作面板。 请参阅第55页





[8] [7] [7] 4040F2C760DA



- 断开 2 个连接器 [1] 的连接, 拆下 3 个扁平电缆 [2]。
- 3. 拆下2颗螺丝[3]和操作板1[4]。

4. 拆下 2 颗螺丝 [5] 和支撑架 [6]。

5. 拆下 10 颗螺丝 [7] 和操作键板 1 [8]。

 拆下2颗螺丝[9]、连接器[10] 和操 作键板2[11]。



 拆下螺丝 [12]、2个连接器 [13] 和操 作板 2 [14]。

8. 拆下2颗螺丝[15]和支撑架[16]。

9. 拆下 2 颗螺丝 [17] 和 LCD 板盖 [18]。

维修保养

10. 拆下4颗螺丝 [19] 和 LCD 板盖 [20]。
6.3.24 手送进纸单元

- 拆下右后盖。 请参阅第49页
- 拆下下右后盖。 请参阅第48页
- 3. 拆下前手送进纸盖。 请参阅第54页
- 拆下后手送进纸盖。 请参阅第 54 页



6.3.25 PH 单元

- 拆下后上盖。
 请参阅第 49 页
- 2. 拆下后盖。
 - 请参阅第 50 页
- 3. 打开前门。 4. 拆下出纸盖。
- 4. 拆下出纸盖。 请参阅第 51 页





 5. 拆下 5 颗螺丝 [1] 和地线 [2],断开 3 个连接器 [3] 的连接,拆下手送进 纸单元 [4]。

备注

 安装手送进纸单元后,必须进行手送进 纸单元安装检查步骤。
 请参阅第 231 页

5. 拆下 9 颗螺丝 [1] 和 PH 防护金属架 [2]。

6. 拆下2颗螺丝[3]和出纸盒后盖[4]。











7. 拆下 4 颗螺丝 [5] 和 2 个线束防护金 属架 [6]。

8. 从电线夹上拆下线束。

9. 拆下 5 颗螺丝 [7] 和机械控制板盖 [8]。

10. 拆下 2 个扁平电缆 (PJ3、 PJ35) [9]。

11. 拆下3颗螺丝[10]和PH单元[11]。

• 更换 PH 时,请根据贴在 PH 上的标签颜色安装垫片。

	螺丝位置		
PH 标签颜色	А	В	С
绿色标签	无垫片	无垫片	无垫片
蓝色标签	无垫片	0.1 mm 垫片	0.2 mm 垫片
黄色标签	0.2 mm 垫片	0.1 mm 垫片	无垫片

• 所用垫片

	零件号	垫片颜色
0.1 mm 垫片	4030-2053-01	黑色
0.2 mm 垫片	4030-2054-01	白色

• 应在螺丝安装位置





6.3.27 碳粉补充驱动单元

- 1. 拆下成像单元。
- 拆下前门。
 请参阅第 50 页
- 新下出纸盖。
 请参阅第 51 页
- 4. 打开右门。
- 5. 拆下前盖。 请参阅第 52 页
- 6. 拆下下前盖。 请参阅第 51 页







- 1. 打开前门。
- 2. 拆下螺丝 [1] 和碳粉料斗单元 [2]。

bizhub 362/282/7728

 拆下 5 颗丝钉 [1] 和碳粉料斗防护金 属架 [2]。

8. 拆下螺丝 [3] 和碳粉料斗单元 [4]。

9. 关闭右侧门,拆下压力弹簧[5]。

备注

• 确保右侧门始终关闭。



10. 拆下 4 颗螺丝 [6] 和成像单元防护金 属架 [7]。

11. 拔下 2 个连接器 [8], 拆下 4 颗螺丝 [9] 和碳粉料斗组件 [10]。

12. 拆下 2 颗螺丝 [11],从后侧表面断开 连接器 [12] 的连接。

13. 拆下 2 颗螺丝 [13] 和碳粉补充驱动单 元 [14]。

- 6.3.28 双面器单元
- 拆下下右后盖。 请参阅第48页





6.3.29 反转单元

- 1. 打开右门。
- 5. 拆下右后盖。
 请参阅第49页





 断开连接器 [1] 的连接,拆下螺丝 [2] 和地线 [3]。

3. 拆下4颗螺丝[4]和双面器单元[5]。

bizhub 362/282/7728

3. 拆下螺丝 [1] 和前右盖 [2]。

4. 拔下反转单元的2个连接器[3]。



- 6.3.30 扫描器马达
- 拆下后上盖。
 请参阅第 49 页
- 拆下 IR 右盖。 请参阅第 50 页



- 5. 松开前面的螺丝 [4]。
- 6. 拆下前面的螺丝 [5]。
- 7. 松开后面的螺丝 [6]。
- 8. 拆下后面的螺丝 [7]。
- 9. 拆下反转单元 [8]。

10. 拆下 2 颗螺丝 [9] 和下反转单元 [10]。

拆下 10 个电线支架 [1],断开连接器
 [2] 的连接。



6.3.31 曝光单元

- 1. 拆下 IR 上左盖。 请参阅第 48 页
- 拆下前支撑架。 请参阅第48页
- 5. 拆下稿台。
 请参阅第48页





 拆下弹簧 [3]、2 颗螺丝 [4] 和扫描器 马达 [5]。

4. 将曝光单元 [1] 推到拆卸位置。

bizhub 362/282/7728

- 5. 拆下2颗螺丝[2]。
- 6. 拆下螺丝 [3] 和扁平电缆 [4]。
- 7. 拆下扁平电缆 [5] 和曝光单元 [6]。
- 重新安装时,按照与拆卸相反的顺序 进行。

备注

 如果已拆卸曝光单元,必须进行扫描器 位置调整。

请参阅第 229 页

6.3.32 曝光灯





• 按下图所示重新安装曝光灯。

- 1. 拆下 IR 上左盖。 请参阅第 48 页
- 5. 拆下前支撑架。 请参阅第48页
- 3. 拆下稿台。 请参阅第48页
- 4. 将曝光单元 [1] 推到拆卸位置。
- 断开连接器 [2] 的连接,拆下曝光灯 线束 [3]。





- 6. 拆下螺丝 [4]。
- 7. 向前推曝光灯 [5],将其拉下灯座 [6]。

6.3.33 扫描器驱动钢丝绳

- A. 拆卸步骤
- 拆下后上盖。
 请参阅第 49 页
- 拆下 IR 上左盖。 请参阅第 48 页
- 3. 拆下前支撑架。 请参阅第48页
- 4. 拆下稿台。
 请参阅第 48 页
- 5. 拆下曝光单元。 请参阅第 77 页
- 拆下扫描器马达。 请参阅第 76 页









 拆下6颗螺丝[1]和原稿盖铰链座 [2]。

 从轴上拆下螺丝 [3] 和扫描器驱动齿 轮 [4]。

9. 拆下2颗螺丝[5]和前后滑轮。

- 10. 拆下轴承 [6] 和轴 [7]。
- 11. 从各挂钩上拆下扫描器驱动钢丝绳。

6. 其他

B. 重装步骤 < 总图 >













- <后部>
- 将扫描器驱动钢丝绳上的圆珠 [5] 放 进滑轮槽 [6] 里。

备注

• 确保圆珠紧贴在滑轮槽中。

5. 从后向前将扫描器驱动钢丝绳 3 [7] 在滑轮上逆时针绕 4 圈。

备注

- 确保钢丝绳没有相互叠绕。
- 从后向前将扫描器驱动钢丝绳 4 [8] 顺时针绕 4 圈。然后用胶带固定钢丝 绳。

备注

- 确保钢丝绳没有相互叠绕。
- 将2个滑轮(前滑轮和后滑轮)[9] 安装到轴上。
- 8. 将2个衬套[10]安装到轴上。

 各用1颗螺钉[12]固定前后滑轮 [11]。



 11. 安装扫描器马达组件。 请参阅第 76 页







10. 用1颗螺钉固定驱动齿轮[13]。 备注

 在驱动齿轮和衬套之间保留大约 0.1 mm 的间隙。

<前部>

12. 将扫描器驱动钢丝绳 2 绕在滑轮
 D [14] 和滑轮 B [15] 上,将固定珠挂
 在固定弹簧 [16] 上,然后将弹簧挂在
 框架的挂钩 [17] 上。

13. 将扫描器驱动钢丝绳 1 绕在滑轮
 A [18] 和滑轮 C [19] 上,将固定珠挂
 在扫描器框架的侧面 [20]。

- <后部>
- 14. 将扫描器驱动钢丝绳 4 绕在滑轮 E [21] 和滑轮 G [22] 上,将固定珠挂 在固定弹簧 [23] 上,然后将弹簧挂在 框架的挂钩 [24] 上。



16. 拆下滑轮胶带。



18. 重新调整曝光单元的位置。 请参阅第 229 页 15. 将扫描器驱动钢丝绳3 绕在滑轮 H [25] 和滑轮F [26] 上,将固定珠挂 在扫描器框架的侧面 [27]。

17. 将钢丝绳安装在曝光单元 [28] 上。

- 6.3.34 主马达
- 拆下后上盖。
 请参阅第 49 页
- 2. 拆下后盖。 请参阅第 50 页
- 3. 拆下右后盖。 请参阅第 49 页





- 6.3.35 IU 马达
- 拆下后上盖。
 请参阅第 49 页
- 拆下后盖。 请参阅第 50 页



 拆下 2 颗螺丝 [1] 和臭氧过滤器组件 [2]。

5. 拆下 4 颗螺丝 [3],断开连接器 [4] 的 连接,拆下主马达 [5]。

 拆下4颗螺丝[1],断开连接器[2]的 连接,拆下IU马达[3]。

6.3.36 定影单元冷却风扇马达

- 拆下后上盖。 请参阅第 49 页
 拆下后盖。
- 请参阅第 50 页





6.3.37 碳粉抽气风扇马达

- 拆下后上盖。 请参阅第49页
- 拆下后盖。
 请参阅第 50 页



3. 拆下 3 个电线支架 [1],断开连接器 (PJ33) [2] 的连接。

 拆下2颗螺丝[3]和定影单元冷却风 扇马达[4]。 bizhub 362/282/7728

 拆下 2 颗螺丝 [1] 和 2 个电线支架
 [2],断开连接器 [3] 的连接,拆下碳 粉抽气风扇马达 [4]。

6. 其他

6.3.38 温度 / 湿度传感器

- 拆下后上盖。 请参阅第 49 页
 拆下后盖。



 断开连接器 [1] 的连接,加宽 2 个翼 片 [2],拆下温度 / 湿度传感器 [3]。

6.3.39 ATDC 传感器

- 选择 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) → [Counter] (计数器) → [Special Parts Counter] (专用零件计数器) → [Developer] (显影剂),然后使计数器清零。
- 2. 关闭主电源开关。

备注

- 使计数器清零后再拆卸 IU。
- 使计数器清零后,必须关闭主电源开关。







- 3. 打开右门。
- 4. 拆下成像单元 [1]。

5. 拆下4颗螺丝(银色)[2], 然后拆 下光导体单元[3]和显影单元[4]。

 拆下3颗螺丝[5]和显影剂飞散挡板 [6]。



7. 拆下碳粉供应端口 [7]。

8. 清除显影剂 [8]。

bizhub 362/282/7728

维修保养

清除显影剂

- 按箭头方向旋转齿轮,将套筒辊上的显 影剂倒掉。
- 如果以相反方向旋转齿轮,则用聚酯薄 片清洁 ATDC 传感器。
- 倒掉显影剂,直至套筒辊上几乎未粘有 任何显影剂。
- 9. 拆下2颗螺丝[9],打开盖[10]。

- 10. 拆下 2 颗螺丝 [11], 断开连接器 [12] 的连接, 拆下 ATDC 传感器 [13]。
- 11. 加入显影剂。 请参阅第 32 页

6.3.40 热敏电阻

 拆下定影单元。 请参阅第 35 页









 卸下C形卡环[1],拆下定影单元进 纸导向板[2]。

3. 拆下 2 个有肩螺丝 [3]、螺丝 [4] 和出 纸辊 2 组件 [5]。

4. 拆下2个电线支架[6]和线束。

5. 断开出纸传感器连接器 [7] 的连接, 拆下出纸辊 2 组件 [8]。



6. 将热敏电阻固定 / 检查夹具 [9] 压在支架上,将其安装到位。





⚠ 注意

 平稳地按压热敏电阻固定 / 检查夹具, 以消除支撑热敏电阻的支架与夹具之间 的间隙。

 拆下2颗螺钉[10]、定影辊热敏电阻 [11]和定影辊副热敏电阻[12]。

安装热敏电阻注意事项

- 重新安装热敏电阻时,请使用热敏电阻 固定 / 检查夹具。
- 安装完成后,请用夹具确保支架没有弯曲。

6.3.41 出纸辊 1

 拆下定影单元。 请参阅第 35 页





- 6.3.42 出纸辊 2
- 拆下定影单元。 请参阅第 35 页





 拆下4颗螺钉[1]和4个出纸辊1组 件[2]。

3. 拆下出纸辊1[3]。

 卸下C形卡环[1],拆下定影单元进 纸导向板[2]。

3. 拆下 2 个有肩螺丝 [3]、螺丝 [4] 和出 纸辊 2 组件 [5]。







6.3.43 分离爪

 拆下定影单元。 请参阅第 35 页



4. 拆下 2 个电线支架 [6] 和线束。

5. 断开出纸传感器连接器 [7] 的连接, 拆下出纸辊 2 组件 [8]。

6. 拆下螺丝 [9] 和分离爪组件 [10]。

维修保养

7. 拆下4个出纸辊2[11]。

 卸下C形卡环[1],拆下定影单元进 纸导向板[2]。 bizhub 362/282/7728

维修保养



3. 拆下 2 个有肩螺丝 [3]、螺丝 [4] 和出 纸辊 2 组件 [5]。

4. 拆下2个电线支架[6]和线束。

5. 断开出纸传感器连接器 [7] 的连接, 拆下出纸辊 2 组件 [8]。

6. 拆下螺丝 [9] 和分离爪组件 [10]。

 拆下 5 个弹簧 [11]、轴 [12] 和 5 个分 离爪 [13]。 备注

• 清洁步骤中描述的酒精是异丙醇。

6.4.1 手送进纸进纸辊

 拆下手送进纸单元。 请参阅第 70 页





6.4.2 手送进纸分离辊

 拆下手送进纸单元。 请参阅第 70 页





 拆下 2 颗螺丝 [1] 和手送进纸分离辊 固定托架组件 [2]。

用蘸有酒精的软布将手送进纸进纸辊
 [3] 上的污垢擦干净。

维修保养

 拆下 2 颗螺丝 [1] 和手送进纸分离辊 固定托架组件 [2]。

用蘸有酒精的软布将手送进纸分离辊
 [3] 上的污垢擦干净。

6.4.3 纸盒 1 进纸辊









 拆下螺丝 [1],然后按住止动器 [2], 拆下纸盒 1 [3]。

2. 拆下 2 颗螺丝 [4] 和连接器盖 [5]。

- 3. 拔下插头 [6]。
- 拆下2颗螺丝[7]和纸盒1进纸辊组件[8]。

5. 用蘸有酒精的软布将纸盒 1 进纸辊 [9] 上的污垢擦干净。

拆下纸盒1[3]。

2. 拆下 2 颗螺丝 [4] 和连接器盖 [5]。

1. 拆下螺丝 [1], 然后按住止动器 [2],

维修保养

- 3. 拆下连接器 [6]。
- 4. 拆下 2 颗螺丝 [7] 和纸盒 1 进纸辊组件 [8]。

5. 用蘸有酒精的软布将纸盒 1 拾纸辊 [9] 上的污垢擦干净。











6.4.5 纸盒1分离辊









 拆下螺丝 [1],然后按住止动器 [2], 拆下纸盒 1 [3]。

2. 拆下 2 颗螺丝 [4] 和连接器盖 [5]。

- 3. 拆下连接器 [6]。
- 拆下2颗螺丝[7]和纸盒1进纸辊组件[8]。

5. 用蘸有酒精的软布将纸盒 1 分离辊 [9] 上的污垢擦干净。

- 1. 拉出纸盒 2。
- 拆下手送进纸单元。 请参阅第 70 页







6.4.7 纸盒 2 拾纸辊

- 1. 拉出纸盒 2。
- 拆下手送进纸单元。 请参阅第 70 页



3. 拆下下右盖 [1]。

- 4. 拆下2个连接器[2]。
- 5. 拆下 3 颗螺丝 [3] 和纸盒 2 进纸辊组 件 [4]。

6. 用蘸有酒精的软布将纸盒 2 进纸辊
 [5] 上的污垢擦干净。

3. 拆下下右盖 [1]。





6.4.8 纸盒 2 分离辊

- 1. 拉出纸盒 2。
- 拆下手送进纸单元。 请参阅第 70 页







- 4. 拆下 2 个连接器 [2]。
- 5. 拆下 3 颗螺丝 [3] 和纸盒 2 进纸辊组 件 [4]。
- 用蘸有酒精的软布将纸盒 2 拾纸辊
 [5] 上的污垢擦干净。

3. 拆下下右盖 [1]。

- 4. 拆下2个连接器[2]。
- 5. 拆下 3 颗螺丝 [3] 和纸盒 2 进纸辊组 件 [4]。

用蘸有酒精的软布将纸盒 2 分离辊
 [5] 上的污垢擦干净。

6.4.9 对位辊



6.4.10 纸屑清除器







6.4.11 传送辊



- 拆卸纸屑清除器。 请参阅第 29 页
- 用蘸有酒精的软布将对位辊 [1] 上的 污垢擦干净。

1. 打开右门[1]。

- 2. 拆下纸屑清除器 [2]。
- 3. 用刷子将纸屑清除器 [3] 上的灰尘和 脏物轻轻拂去。

- 1. 打开下右门[1]。
- 用刷子将传送辊 [2] 上的灰尘和脏物 轻轻拂去。

6.4.12 扫描器导轨



6.4.13 衬套

- 拆下 IR 上左盖。 请参阅第 48 页
- 拆下前支撑架。 请参阅第 48 页
- 3. 拆下稿台。 请参阅第 48 页
- 拆下曝光单元。 请参阅第 77 页



6.4.14 反射镜

- 拆下 IR 上左盖。 请参阅第 48 页
- 拆下前支撑架。 请参阅第48页
 拆下稿台。
 - · 项 T 桐口。 请参阅第 48 页



- 1. 拆下 IR 上左盖。 请参阅第 48 页
- 5. 拆下前支撑架。 请参阅第48页
- 3. 拆下稿台。 请参阅第48页
- 用蘸有酒精的软布将4个扫描器导轨
 [1]上的污垢擦干净。

5. 用蘸有酒精的软布将 3 个衬套 [1] 上 的污垢擦干净。

备注

 安装曝光单元时,必须执行扫描器位置 调整。

请参阅第 229 页

 用蘸有酒精的软布将2个反射镜[1] 上的污垢擦干净。

bizhub 362/282/7728

维修保养

- 6.4.15 透镜
- 拆下 IR 上左盖。 请参阅第 48 页
- 拆下前支撑架。 请参阅第 48 页
- 5. 拆下稿台。
 请参阅第48页





6.4.16 原稿扫描玻璃



6.4.17 稿台



4. 拆下6颗螺丝[1]和CCD单元盖 [2]。

 用蘸有酒精的软布将透镜 [3] 上的污 垢擦干净。

 用蘸有酒精的软布将原稿扫描玻璃 [1] 上的污垢擦干净。

 用蘸有酒精的软布将稿台 [1] 上的污 垢擦干净。

6.4.18 电荷中和板



6.4.19 Ds 套环

1. 关闭主电源开关。

备注

- 使 PC 寿命计数器清零后再拆卸 IU。
- 使 PC 计数器清零后,必须关闭主电源开关。







- 1. 打开右门。
- 用布将电荷中和板 [1] 上的污垢擦干 净。

- 2. 打开右门。
- 3. 拆下成像单元 [1]。

 拆下4颗螺丝(银色)[2],然后拆 下光导体单元[3]和显影单元[4]。

5. 拆下 3 颗螺丝 [5] 和显影剂飞散挡板 [6]。



7. 打开主电源开关。

- 6. 用蘸有酒精的软布将 Ds 套环 [7] 上的 污垢擦干净。
- 备注
- 确保酒精没有接触显影辊。

6. 其他

6.5 安装组件 MK-709

- 拆下后上盖。 请参阅第 49 页
 拆下后盖。
- 请参阅第50页











3. 拆下 5 颗螺丝 [1] 和机械控制板盖 [2]。

4. 拆下铁氧体磁心 (黑色) [3]。

- 5. 拆下连接器 [4]。
- 6. 拆下 2 颗螺丝 [5]、屏蔽夹和线束。 备注
- 连接连接器时,将缠有红色胶带的线束 一侧插入机械控制板的连接器 (PJ38) 中。
- 7. 拆下连接器 [6]。
- 8. 拆下2颗螺丝[7]和安装组件[8]。

 5. 拆下4颗螺丝[9]、2个有肩螺丝[10] 和安装组件板[11]。

- 6.6 选项计数器
- 6.6.1 插入式计数器的安装方法
- A. 插入式计数器组件 4 (4599-211) / 插入式计数器安装组件 (4623-471)
- 拆下后上盖。
 请参阅第 49 页
- 2. 拆下 IR 右盖。
- 请参阅第 50 页







3. 从鞍式线 [1] 拆下线束。

4. 用 2 颗螺丝 [1] 安装托架 [2]。

- 5. 敲下 IR 右盖上的敲孔 [1]。
- 6. 使插入式计数器线束 [2] 穿过 IR 右 盖。
- 7. 重新安装 IR 右盖。






8. 用 3 颗螺丝 [1] 固定计数器安装托架 [2]。

- 9. 连接插入式计数器插座连接器。
- 10. 用 2 颗螺丝 [1] 固定计数器插座 [2]。

11. 用 2 颗螺丝 [1] 固定插入式计数器盖 [2]。

维修保养_

6.7 原稿尺寸检测传感器

- 6.7.1 原稿尺寸检测传感器布局
- A. 美国



B. 欧洲和其它地区



维修保

养

- 6.7.2 安装原稿尺寸检测传感器 (选购件)
- 拆下 IR 上左盖。 请参阅第 48 页
- 拆下前支撑架。 请参阅第48页
- 3. 拆下稿台。 请参阅第 48 页
- 4. 安装原稿尺寸检测传感器(选购件)。
- 5. 重新安装所有已拆下的零件。
- 6. 选择以下功能: Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) → [System Input] (系统输入) → [Original Size Detecting Option] (原稿尺寸检测选购件)。然后将原稿尺寸检测选购 件设置从 [No] (否)更改为 [Yes] (是)。
- 7. 选择 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) → [Function] (功能) → [F7-1]。
- 备注
- 如果安装了传真组件,则选择 [F7-2]。
- 8. 将5张空白的A3纸放在稿台上。
- 9. 按下 Start (开始)键,执行原稿尺寸检测传感器自动调整。
- 10. 关闭主电源开关,等待10秒钟,然后再打开开关。

备注

• 此功能运行时, Start (开始)键持续亮橙光; 此过程结束后, 立即亮绿光。

6.8.1 重新安装 EEPROM

备注

- 更换新的机械控制板时,必须将 EEPROM (IC3A) 从旧机械控制板上拆下,安装在新机械 控制板上。
- 1. 拆下后上盖。
- 请参阅第 49 页 2. 拆下后盖。 请参阅第 50 页







3. 拆下5颗螺丝[1]和机械控制板盖 [2]。

- 4. 拔下所有连接器。
- 5. 拆下 5 颗螺丝 [3] 和机械控制板 [4]。

- 6. 从新机械控制板上拆下 EEPROM (IC3A)。
- 7. 将旧机械控制板上的 EEPROM (IC3A) 安装到新机械控制 板上。

备注

 安装 IC 时,请注意 EEPROM (IC3A) 上 的对位槽。 空白页

调整 / 设置

调整 / 设置

- 7. 如何使用调整部分
- "调整 / 设置"包含有关本机器的调整项目和步骤的详细信息。
- 在整个"调整/设置"中,默认设置用""表示。

高级检查

尝试解决客户问题之前,必须先进行下面的高级检查。检查下列条件:

- 电源电压是否满足规格要求。
- 电源是否正确接地。
- 机器是否与其他间歇使用大电流的机器 (如产生电气噪音的电梯和空调机)共用电源。
- 安装场所的环境是否适宜: 高温度、高湿度、阳光直射、通风等; 安装场所的水平度。
- 原稿是否有导致缺陷图像的问题。
- 浓度选择是否正确。
- 稿台、切槽玻璃板或相关零件是否有污垢。
- 打印使用的纸张是否正确。
- 打印所用单元、零件和耗材(显影剂、PC感光鼓等)在到达使用寿命时是否得到适当补充和更换。
- 碳粉没有用尽。

⚠ 注意

- 开始维修作业之前,拔下机器的电源线。
- 如果不得不打开电源维修机器,要务必小心不要让曝光单元的齿轮或扫描器电缆卡住。
- 处理定影单元时要特殊注意,因为它可能非常热。
- 显影单元有很强的磁场。避免接触手表和测量仪表。
- 当心使用工具或相似设备时不要损伤 PC 感光鼓。
- 请勿赤手触摸集成电路引脚。

8.1 效用 / 计数器模式功能树

• 功能树的显示方式与画面上显示的格式相符。

	Utility/Counter (效用 / 计数器)			参考页	
User Setting	User's Choice	1/6	Mixed Original Detection (混合原稿检测	则)	第118页
(用户设置)*1	(用户选项)		Language Selection (语言选择)		第118页
			Measurement Unit Setting (测量单位设)	置)	第118页
			Machine Authentication PW Change		第118页
			(机器验证密码的更改)*1		
		2/6	Default Setting Simplex/Duplex (默认设	第119页	
			Auto Paper/Auto Zoom (自动选纸 / 自动缩放)		
			Priority Tray (优先纸盒)		第119页
			Special Paper Setting (特殊纸设置)		第119页
			Zoom Ratio for Combine Booklets		第119页
		216	(合并小册子的缩放比率)		tite i a a T
		3/6	Low Power Mode (节能模式)		第120页
			Sleep Mode (睡眠模式)		第120页
			LCD Back-Light OFF (LCD 背光关)		第120页
			Auto Reset (自动重置)		第120页
			Auto Reset when Account is changed		第 121 页
		116	(更改账号时目动重直)		M 101 F
		4/0	4in1 Copy Order (4 合 1 复印排序)	目(海南港山)	弗 121 贝 统 121 王
			Default Quality/Density Modes (默认质)	重 / 浓度惧式)	弗 121 贝 统 121 丁
			Default Copy Density Levels (默认复印)		第121页
			Print Density (打印浓度)		第122页
		- 16	Default Finishing Mode (默认分选模式)	第122页
		5/6	Sort/Non-Sort Auto Change (分页 / 不分) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1	第122页
			Output Tray Settings (输出纸盒设置)*		第 122 页
			Auto Paper Select for Small Original		第123页
			(小型原稿的目初选纸)	笠 102 五	
			Denumber (扫抽酚陈础)	. *1	第123 贝 第122 页
		6/6	Crease/Center Staple (Default I CD	弗 125 贝
		0/0	Derault Screen (Screen (野认	第 124 页
				LCD 画面)	ж ¹²⁴ ус
				Default E-Mail	
				Screen	笠 104 西
				(默认的电子	第124 贝
				邮件画面)	
			Default Device (默认设备)		第124页
			Image Quality (ADF) (图像质量 (ADF)))	第124页
	E-mail Input	put One-Touch (单触)		第 124 页	
	(电丁邮件1 λ) *2*3*6	Inde	x (索引)		
		E-Mail Program (电子邮件程序)*2			
		Domain Name (域名)			
		Bulletin (公告板) *1			
		Conf. Box (保密信箱) ^{*1}			
	Store Overlay	(重叠	存储)*1		第125页

	U	ility/Counter (效用 / 计数器)			参考页
User	Confirmation Be	ep (确认提示音)		第126页
Management (田户管理)	Alarm Volume (报警音量)				
()山) 日2王)	Line Monitor Sound (线路监视音)*1*3				
	Job Complete B	eep(作业完成提	示音)		第126页
	Panel Cleaning	(面板清洁)			第126页
	Dehumidify (余湿)			第126页
	Toner Supply (碳粉供应)			第 127 页
	Memory RX ON	V/OFF(存储器接	收开 / 关)*3		第 127 页
	POP3 RX *3		-	-	第 127 页
Admin. Management	Admin.1 (管理员 1)	Initial Setting (初始设置)	Date & Time Setting (日期和时间设置)	Date & Time Setting (日期和时间设置)	第 128 页
(管理员管理)				Time Zone (时区)	第128页
				Day Light Saving Time (夏令时)	第 128 页
			Language for Communi	ication (通讯语言)*3	第128页
			Self-Telephone # information (本机电话号码信息)*1*3		第 128 页
			TSI Registration (TSI 注册)*3		第128页
			Self-ID (本机 ID) *1*3		第128页
		Admin. Set (管理员设置)	Administrator Code Inp (管理员密码输入)	put	第 128 页
			Max. Copy Sets (最大复印份数)		第 129 页
			Disable Sleep Mode (禁用睡眠模式)		第 129 页
			Restrict One-Touch Ed (限制单触键编辑)*3	iting *5	第 129 页
			Activity Report E-Mail (活动报告电子邮件发	TX 支送) ^{*1}	第 129 页
		Call Remote Center (呼叫远程控制中心)*1			第 201 页
		Account/User Auth. (帐户 / 用户验证)	User Authentication Ol (用户验证开 / 关)	N/OFF	第 129 页
			Allow Print without Au (允许未经验证就打印	Ithentication	第 130 页

Ounty/Counter (效用 / 计数器)		参考页
	External Server Authentication (外 部服务器验证) ^{•1}	General Settings (常规设置) Domain Setting (域设置)	第 130 页
	Machine Auth. Setting (机器验证设置) ^{*1}	User Registration (用户注册)	第130页
	Account Track Setting (帐户跟踪设置) ^{*1}	Account Data (帐户数据)	第 131 页
TX Settings (发送设置)*3	Quality/Mode (品质/模式)	Default Quality (默认质量) Default Density (默认浓度) Communication	第 131 页
	Comm. Menu	Mode (逋讯模式) TX (发送)	-
	(通讯菜单)	TSI	
		Rotation TX (旋转发送)	
		2-Sided TX (双面发送)	
RX Settings (接收设置)*3	Memory RX Time Setting (存储器接收	Memory Lock Time (存储器锁定时间)	第131页
	时间设置)	Memory Lock Password (存储器 锁定密码)	
	Confidential RX User I (保密接收用户信箱册	Box Delete 削除)*1	
FAX Setting (传真设置)*1	RX Functions *3 (接收功能)	Reception Mode (接收模式)	第131页
		Numbers of RX Call Rings (接收响铃次数)	
	Password Communication	Communication Password (通讯家庭)	
	(密码通讯)	(週刊番刊)	
Print Lists (打印列表)*3	(密码通讯) Setting List (设置列表	(通 M击 两) 表)	第131页
Print Lists (打印列表)*3 Report Settings (报告设置)*3	 (密码通讯) Setting List (设置列目 TX Report (发送报告 	(通W面向) 表) ;)	第 131 页 第 131 页
Print Lists (打印列表)*3 Report Settings (报告设置)*3	 (密码通讯) Setting List (设置列表) TX Report (发送报告) Activity Report (活动) 	(通報書時) 表) (初日) (初日) (初日)	第 131 页 第 131 页

Utility/Counter (效用 / 计数器)				参考页
Admin. 2 (管理员 2)	Network Setting (网络设置)	Network Setting 1 (网络设置 1)	Basic Settings (基本设置)	第131页
			DNS Settings (DNS 设置)	第 133 页
			Machine Name (机器名称)	第 133 页
			SMTP Settings (SMTP 设置)	第 133 页
			POP3 Settings (POP3 设置)	第134页
			Priority Compress Level	第135页
			(优先压缩等级)	
			Scanner Settings (扫描器设置)	第 135 页
			LDAP Setting (LDAP 设置)	第 137 页
			Frame Type Set (帧类型设置)	第 140 页
			IP Filtering (IP 过滤)	第 140 页
		Network Setting 2 (网络设置 2)	IP Relay Settings (IP 中继设置)*1	第 140 页
			SIP-FAX Settings (SIP 传真设置)*1*3	第 140 页
			Prefix/Suffix Settings (前缀 / 后缀设置)	第 141 页
	Printer Setting	Timeout (超时)		第 141 页
	(打印机设置)	No Matching Paper in T (与纸盒设置中的纸引	Fray Setting 长不匹配)	第 142 页
	Software SW (集	次件开关)		第 142 页
	Ping			第 142 页
	Security Setting	Enhance Security (增	强安全)*1	第 143 页
	(安全设置)	Unlock (解除锁定)		第 143 页
		SSL/TLS *5		第 143 页
	Delete Job (删阅	徐作业)*3		第 144 页
	Memory Management (存储器管理)*4	Overwrite All data (羽	夏盖所有数据)	第 144 页
	HDD	Overwrite All data (覆	夏盖所有数据)	第 144 页
	Management (HDD 管理)*4	HDD Lock Setting (H	IDD 锁定设置)	第 145 页
	(1122 D/1)	Encryption Setting (力	印密 设置)	第 146 页
		Format (格式化)		第146页

~
\sim
~
~
_
\sim
∞
2
_
\sim
9
З
0
_
_
Ē
4
N

	Ut	ility/Counter (效用	/ 计数器)	参考页	
Reports (报告) *3 *6	TX Report (发送报告)			第146页	
	RX Report (RX 报告)				
	One-Touch List	(单触键列表)			
	Program List (程序列表)*3			
	Bulletin List	公告板列表)*1*3			
	Confidential Lis	Confidential List (保密列表) ^{*1*3}			
Printer Setting	MFP Set	Proof Print Hold Ti	me(确认预打印保留时间)	第 147 页	
(打印机设置)	(MFP 设置)	Overwrite A4 $\leftarrow \rightarrow$	Letter (覆盖 A4 ←→ Letter)	第 147 页	
		Document Hold Time (文档保留时间)		第 147 页	
		PostScript Error Report (PostScript 错误报告)		第 147 页	
	Default Set (默认设置)	Basic (基本)	Tray (纸盒)	第 147 页	
			Paper Size (纸张尺寸)	第 148 页	
			Original Direction (原稿方向)	第 148 页	
			Print Method (打印方式)	第 148 页	
			# of Sets (份数)	第 148 页	
		Font (字体)	Font # (字体号)	第 148 页	
			Symbol Set (字符设置)	第 149 页	
			Number Lines (编号行)	第 149 页	
			Font Size (字体大小)	第 149 页	
			CR/LF Mapping (CR/LF 映射)	第 149 页	
	PDL Set (PDL 设置)				
	Test Print (测试打印)			第150页	
Check Detail (检查内容)			第 150 页	

备注

- 画面上显示的键因设定不同而异。
- *1: 安装相关选购件或进行设置后,会出现在画面上。
- *2: 如果安装了传真组件 FK-503, 键名称会不同。
- *3: 有关更详细的信息,请参阅 FK-503 手册。
- *4:如果安装了 HD-504, [Memory Management] (存储器管理)会变为 [HDD Management] (HDD 管理)。
- *5: 如果将增强安全模式设为开,则不会显示菜单。
- *6: 如果将增强安全设为开,则会显示不同的画面。
- 如果未安装 HD-504,将直接显示 [User's Choice] (用户选项)。

8.2 效用 / 计数器模式功能设置步骤

8.2.1 步骤

- 1. 按 Utility/Counter (效用 / 计数器) 键。
- 2. 显示 Utility/Counter (效用 / 计数器)模式画面。



8.2.2 退出

• 触摸 [Enter] (确定)键。

8.2.3 更改效用模式功能的设定值

- 使用 +/- 键输入或更改设定值。
- 用数字键盘输入设定值。(要更改设定值,请在输入之前按 Clear (清除)键。)

8.3 用户设置中的各项设置

8.3.1 用户选项 1/6

A. 混合原稿检测

功能	• 设置画面切换到初始画面时是否选择混合原稿检测功能。		
用途	• 将混合原稿检测设为默认设置。		
设置 / 步骤	• 默认设置为 "OFF (关)"。		
	ON (开) "OFF (关)"		

B. 语言选择

功能	•选择触摸面板信息的语言。		
用途	• 将控制面板显示的语言更改为相应的语言。		
设置 / 步骤	 选择语言,然后触摸 [Enter] (确定)设置语言。 <美国 > Japanese (日语) "English (英语)" French (法语) Spanish (西班牙语) <欧洲 > Japanese (日语) "English (英语)" French (法语) Spanish (西班牙语) German (德语) Italian (意大利语) 		

C. 测量单位设置

功能	•选择在 LCD 显示器上显示的单位。 • 仅限于美国机型。
用途	• 更改在控制面板上显示的单位。
设置/ 生哪	• 默认设置为"Inch (Fraction) (英寸 (分数))"。
以且 / 少猕	Inch (Num. Value) (英寸 (数值)) "Inch (Fraction) (英寸 (分数))"

D. 机器验证密码的更改

功能	• 可以更改包括用户验证的机器验证密码。
用途	• 只有在进行机器验证设置后才能使用。
	[Current Password] (当前密码): 输入当前指定的机器验证密码。
设置 / 步骤	[New Password] (新密码): 输入新的机器验证密码。
	[Confirm New Password] (确认新密码):重新输入新的机器验证密码进行确认。

bizhub 362/282/7728

8.3.2 用户选项 2/6

A. 默认设置单面 / 双面

功能	• 设置画面切换到初始画面时选择的默认复印模式。
用途	• 更改画面切换到初始画面时选择的默认复印模式。
	 如果通过以下设置将"Simplex/Duplex(单面/双面)"设为"Simplex & Duplex(单面和双面)",默认设置为"1→1": Tech. Rep. Mode(技术维修代表模式)→[Tech. Rep. Choice](技术维修代表选项)→[System Set](系统设置)→Simplex/Duplex(単面/双面)。
设置 / 步骤	 1→2 2→2 1→1 如果通过以下设置将 "Simplex/Duplex (单面 / 双面)"设为 "Duplex Only (仅限双面)",默认设置为 "1→2": Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)→[Tech. Rep. Choice](技术维修代表选项)→[System Set]系统设置)→Simplex/Duplex (单面 / 双面)。
	$1 \rightarrow 2$ $2 \rightarrow 2$

B. 自动选纸 / 自动缩放

功能	• 设置画面切换到初始画面时选择的默认自动模式。		
用途	• 更改画面切换到初始画面时选择的默认自动模式。		
辺里/止啷	• 默认设置为 "Auto Paper Select (自动选纸)"。		
以且/少孙	"Auto Paper Select (自动选纸)" Auto Zoom (自动缩放) Manual (手动)		

C. 优先纸盒

功能	•选择将复合机设为 [Auto Size] (自动尺寸) 或 [Manual] (手动)时选择的优先纸张来源。
用途	• 设置优先纸张来源。
设置 / 步骤	

D. 特殊纸设置

功能	• 指定用于每个纸盒的纸张类型。
用途	• 设置用于每个纸盒的纸张类型。
	• 默认设置为"Normal(普通纸)"。
设置 / 步骤	"Normal (普通纸)" 1-Sided only (只有单面) Recycled (再生纸) Special Paper (特殊纸)

E. 合并小册子的缩放比率

功能	• 设置选择了2合1、4合1或小册子功能时是否自动调出最佳缩放比率。
用途	• 设置为选择了2合1、4合1或小册子功能时自动调出最佳缩放比率。

	• 默认设置为 "Recall (调出)"。
设置 / 步骤	 "Recall (调出)" Do Not Recall (不调出) 4 合 1: × 0.500 2 △ 1/ + 四乙 × 0.0(7) → 萬國。
	 2 音 1/ 小册子: × 0.64/ < 美国 > 2 合 1/ 小册子: × 0.707 < 欧洲 >

8.3.3 用户选项 3/6

A. 节能模式

功能	 • 设置从最后一次按键操作结束到节能模式开始运行的时间。 • Low Power (节能):关闭 LED 和 LCD,降低能耗。
用途	• 更改节能模式启动前的时间。
设置 / 步骤	 使用数字键盘进行设置。 默认设置为 "15 min. (15 分钟)"。
	"15 min (15 分钟)"(10 至 240)

B. 睡眠模式

功能	 • 设置从最后一次按键操作结束到睡眠模式开始运行的时间。 • 关闭除 3.3 V 控制线路以外的所有线路。 • 在 Admin. Management (管理员管理)中设为 "Disable Sleep Mode (禁用睡眠模式)"时,将只显示 "OFF (关)"。
用途	• 更改睡眠模式启动前的时间。
设置 / 步骤	 使用数字键盘进行设置。 默认设置为"1min.(1分钟)"。 "1min.(1分钟)"(1至240) OFF(关)

C. LCD 背光关

功能	• 设置从最后一次按键操作结束到 LCD 背光关开始运行的时间。
用途	• 更改从最后一次按键操作结束到 LCD 背光关开始运行的时间。
设置 / 步骤	 使用数字键盘进行设置。 (1分钟)"。 (1分钟)"(1至 240)

D. 自动重置

功能	• 设置从最后一次按键操作结束到自动重置开始运行的时间。• Auto Reset (自动重置):使面板恢复默认设置。
用途	• 更改从最后一次按键操作结束到自动重置开始运行的时间。
	● 默认设置为"1 min. (1 分钟)"。
设置 / 步骤	30 seconds (30 秒) "1 min (1 分钟)" 2 min (2 分钟) 3 min (3 分钟) 5 min (5 分钟) OFF (关)

调整 / 设置

E. 更改帐号时自动重置

功能	 设置拆下插入式计数器、取出数据控制器卡或输入管理员密码进入管理员管理模式时画 面变为初始画面。
用途	• 选择即使将机器用于帐户管理时用户被变更、也不允许画面变为初始画面。
设置 / 步骤	 • 默认设置为 "ON (开)"。 "ON (开)" OFF (关)

8.3.4 用户选项 4/6

A. 4 合 1 复印排序

功能	• 选择设置为4合1复印模式时复印图像的布局。
用途	• 更改设置为4合1复印模式时复印图像的布局。
设置 / 步骤	 ・ 默认设置为以下复印图像的布局。 1 2

B. 默认质量 / 浓度模式

功能	• 设置画面切换到初始画面时选择的默认图像浓度和图像质量。
用途	• 更改画面切换到初始画面时选择的默认图像浓度和图像质量。
	<density (浓度)=""> < 默认设置为 "Auto (自动)"。</density>
	"Auto (自动)" Manual (手动)
设置 / 步骤	<原稿类型> • 默认设置为 "Text (文本)"。
	"Text (文本)" Photo (照片) Text & Photo (文本和照片) Dot Matrix (浅色)

C. 默认复印浓度等级

功能	• 设置选择了自动或手动曝光时的默认图像浓度等级。
用途	• 更改选择了自动或手动曝光时的默认图像浓度等级。
设置 / 步骤	选择 "Auto (自动)"时: • 默认设置为 "Std. (标准)"。 Lighter (较浅) "Std. (标准)" Darker (较深) 选择 "Manual (手动)"时: • 默认设置为 "EXP5"。 EXP1 (Light) (EXP1 (浅)) 至 EXP9 (Dark) (EXP9 (深))

D. 打印浓度

구나 산노	• 把宁野计打印浓度
切胞	• 泪足动扒打中私反。
用途	• 更改默认打印浓度。
设置 / 步骤	• 默认设置为"0"。
	-2 -1 "0" 1 2

E. 默认分选模式

功能	• 设置画面切换到初始画面时选择的默认分选模式。• 显示内容因机器上安装的分选选购件类型不同而异。
用途	• 更改画面切换到初始画面时选择的默认分选模式。
	• 默认设置为"Non-Sort (不分页)"。
设置 / 步骤	 "Non-Sort (不分页)" Sort (分页) Group (分组) Corner Staple (角装订) 2 Staples (2 点装订)

8.3.5 用户选项 5/6

A. 分页 / 不分页自动更改

功能	• 设置启用还是禁用根据原稿数和要复印的份数在 [Sort] (分页) 和 [Non-Sort] (不分页) 之间自动切换的功能。
用途	• 设置为启用根据原稿数和要复印的份数在 [Sort] (分页) 和 [Non-Sort] (不分页) 之间 自动切换的功能。
设置 / 步骤	 • 默认设置为"ON(开)"。 "ON(开)" OFF(关)

B. 输出纸盒设置

(1) 复合机 / 打印机

功能	 指定当复合机上安装有出纸选购件时复印件和计算机打印页的出纸盒。 出现的画面因安装在复合机上的选购件不同而异。
用途	• 更改复印件和计算机打印页的出纸盒。
设置 / 步骤	<打印机> • 默认设置为"1"。 "1" 2 (3) <<复印件> • 默认设置为"2";如果安装了邮箱组件,默认设置为"1"。 ("1") "2" 3 *();安装了邮箱组件时

调整 / 设置

C. 小型原稿的自动选纸

功能	• 设置当装入的原稿尺寸超出可检测范围或虽然选择了 [Auto Paper Select] (自动选纸)设置但根本未装入原稿时是否指定纸盒。
用途	• [Copy] (复印):允许用优先纸张来源复印。 • [Prohibit Copy] (禁止复印):显示画面,提示用户选择纸张来源。
	• 默认设置为"Copy (复印)"。
设置 / 步骤	"Copy (复印)" Prohibit Copy (禁止复印)
	• 如果选择了 "Copy (复印)",可以在选择了纸张来源后进行复印。

D. 扫描器除湿

功能	• 设置为防止扫描器上出现冷凝而进行扫描器除湿的时间。• 设置了相应的技术维修代表模式功能后可以使用。
用途	• 更改扫描器除湿的时间。
设置 / 步骤	 使用数字键盘设置时间。 Hour (小时): 00 至 24 Minute (分钟): 00 至 59

E. 折线 / 中央装订

功能	 指定选择 [Crease] (折线)设置时的折叠位置。 指定选择 [Corner Staple] (角装订)设置时的装订位置。 只有安装了选购件后才能使用。
用途	• 调整 [Crease] (折线)功能的折叠位置和 [Center Staple] (中央装订)功能的装订位置。
设置 / 步骤	 选择[Crease/Center Staple](折线/中央装订)。 选择纸张尺寸。 调整折线和中央装订的位置。 <crease(折线)></crease(折线)> * 默认设置为 "0"。 -10 到 +10 <center (中央装订)="" staple=""></center> * 默认设置为 "0"。 -10 到 +10

8.3.6 用户选项 6/6

A. 默认画面

(1) 默认 LCD 画面

功能	• 设置画面切换到初始画面时选择的默认画面。
用途	• 更改画面切换到初始画面时选择的默认画面。
设置 / 步骤	 • 默认设置为 "Copy (复印)" "Copy (复印)" E-mail (电子邮件)

(2) 默认的 E-mail 画面

功能	• 设置选择扫描器时选择的默认画面。 *如果安装了传真组件 FK-503,画面会变为 [Default FAX Screen] (默认传真画面)。
用途	• 更改选择扫描器时选择的默认画面。
设置 / 步骤	 默认设置为"One-Touch (单触键)" "One-Touch (单触键)" Search (搜索) Address Input (地址输入) Index (索引)

B. 默认设备

功能	• 设置主要使用的功能。
用途	• 更改主要使用的功能。
设置 / 步骤	• 默认设置为 "Copy (复印)"
	"Copy (复印)" Printer (打印机)

C. 图像质量 (ADF)

功能	 调整使用 ADF 时的复印图像浓度等级。 Mode 1 (模式 1):使用标准原稿 (文本等)时 Mode 2 (模式 2):改善模糊原稿的复制效果。
用途	• 更改使用 ADF 时的复印图像浓度等级。
设置 / 步骤	 • 默认设置为 "Mode 1 (模式 1)"。 Mode1 (for black lines) (模式 1 (黑色线条)): "

8.3.7 E-mail 输入

请参阅第17页的FK-503维修手册。

8.3.8 重叠存储

备注

• 只有安装了 HD-504 后才能使用。

A. 已设置

功能	• 重叠存储调出的图像。
用途	• 将图像存储在硬盘中。
设置/步骤	 将原稿重叠存储。 按 Utility/Counter (效用 / 计数器)键。 触摸 [User Setting] (用户设置),然后触摸 [Store Overlay] (重叠存储)。 触摸 [Cuer Setting] (用户设置),然后触摸 [Store Overlay] (重叠存储)。 触摸 [Set] (已设置),然后选择要存储图像的数字键。 选择要读取的范围大小。 触摸 [Auto Detect] (自动检测),使机器根据原稿图像自动检测读取范围。 触摸 [Custom Size] (用户尺寸)。然后将出现画面,提示用户输入不规则尺寸。触摸 [X] 或 [Y],用数字键盘输入数值,然后触摸 [Enter] (确定)。 触摸 [Enter] (确定)。 选择原稿方向。 Portrait (纵向): " " Landscape (横向):

B. 删除

功能	• 删除以前存储的图像。	
用途	• 删除以前存储在硬盘中的图像。	
设置/步骤	 按 Utility/Counter (效用 / 计数器)键。 触摸 [User Setting] (用户设置),然后触摸 [Store Overlay] (重叠存储)。 触摸 [Delete] (删除),然后选择存储有要删除图像的数字键。 	

C. 检查

功能	• 通过打印检查以前存储的图像。	
用途	• 检查以前存储在硬盘中的图像。	
设置/步骤	 按 Utility/Counter (效用/计数器)键。 触摸 [User Setting] (用户设置),然后触摸 [Store Overlay] (重叠存储)。 触摸 [Set] (已设置),然后选择存储有要检查图像的数字键。 选择纸张并按 Start (开始)键。 	

8.4 用户管理中的各项设置

8.4.1 确认提示音

功能	• 设置按下键盘中的某个键时是否发出声音。	
用途	• 更改按下键盘中的某个键时是否发出声音。	
设置/步骤	• 默认设置为"3"。	
	0 到 5	

8.4.2 报警音量

功能	• 指定发生错误或指定不当操作时报警音的音量。	
用途	• 更改发生错误或指定不当操作时报警音的音量。	
设置/步骤	• 默认设置为"3"。	
	0 到 5	

8.4.3 线路监视音

请参阅第18页的FK-503维修手册。

8.4.4 作业完成提示音

功能	• 设置某项作业完成时提示音的音量。	
用途	• 更改某项作业完成时提示音的音量。	
设置/步骤	• 默认设置为"3"。	
	0到5	

8.4.5 面板清洁

功能	• 禁用控制面板按键操作。	
用途	• 在清洁控制面板的显示屏前禁用控制面板键。	
设置/步骤	• 如要取消此功能,请按面板上的重置键显示基本画面。	

8.4.6 除湿

功能	 因温度急剧变化或高湿度导致扫描器上形成冷凝时进行扫描器除湿。 *设置了相应的技术维修代表模式功能后可以使用。 	
用途	• 防止环境条件变化时在光导体上形成冷凝。	
设置/步骤	• 触摸 [Dehumidify] (除湿)时,光导体或曝光灯运行指定时间后,停止在用相应的技术 维修代表选择功能设置的模式上。	

8.4.7 碳粉供应

功能	 复印大量高浓度图像的原稿后碳粉与载体比率降低导致图像浓度变低时,通过提供辅助 碳粉供应来调整设置的碳粉与载体比率。 	
用途	• 以辅助方式补充碳粉供应。	
设置/步骤	 • 触摸 [Toner Supply] (碳粉供应),使复合机检测当前碳粉浓度,如果浓度低于标准值, 先执行碳粉补充过程,然后执行显影剂搅拌过程。如果检测的碳粉浓度高于标准值,则 只执行显影剂搅拌过程。 	

8.4.8 记忆 RX 开 / 关

请参阅第18页的FK-503维修手册。

8.4.9 POP3 RX

请参阅第18页的FK-503维修手册。

8.5 管理员管理中的各项设置

输入管理员设置设定的管理员密码(8位)可以使用管理员管理。(管理员密码初始设定为 "12345678")

8.5.1 管理员 1

A. 初始设置

(1) 日期和时间设置

<日期和时间设置>

功能	● 设置日期和时间。	
用途	• 设置或更改日期和时间。	
设置/步骤	 使用数字键盘输入日期(月、日、年)和时间。 触摸 [Enter](确定)将启动时钟。 	

<时区>

功能	• 设置发送 E-mail 时附加在邮件页头上的与标准时间的时差。	
用途	• 更改与标准时间的时差。	
设置/步骤	• 默认设置为 "-05:00"。	
	-12:00 至 +12:00	

<夏令时>

功能	• 自动调整夏令时。	
用途	• 设置夏令时。	
设置/步骤	• 默认设置为 "Auto (自动)"。	
	"Auto (自动)"	OFF(关)

- (2) 通讯语言 请参阅第 19 页的 FK-503 维修手册。
- (3) 本机电话号码信息 请参阅第 19 页的 FK-503 维修手册。
- (4) TSI 注册 请参阅第 19 页的 FK-503 维修手册。
- (5) 本机 ID 请参阅第 20 页的 FK-503 维修手册。

B. 管理员设置

(1) 管理员密码输入

功能	• 更改管理员密码。	
用途	 更改管理员密码。 *要将增强安全模式设为开,将默认的管理员密码更改为不使用相同数字的8位密码。 	
设置/步骤	[Current Code] (当前密码): 输入当前的管理员密码。 [New Code] (新密码): 输入新的管理员密码。 [Retype New Code] (重新输入密码): 重新输入新的管理员密码进行确认。	

(2) 最大复印份数

功能	• 设置是否限制一次复印的份数。
用途	• 限制一次复印的份数。
沿署/ 生趣	• 默认设置为 "OFF (关)"。
以且/少禄	1 to 99 (1 至 99) "OFF (关)"

(3) 禁用睡眠模式

功能	• 显示用户选项画面的睡眠模式设置画面中的设置 [OFF] (关)。
用途	• 启用用户选项画面的睡眠模式设置画面中的设置 [OFF] (关)。
设置/步骤	• 默认设置为"No(否)"。
	Yes (是) "No (否)"

(4) 限制单触键编辑 请参阅第 20 页的 FK-503 维修手册。

- (5) 活动报告 E-mail TX 请参阅第 20 页的 FK-503 维修手册。
- C. Account/User Auth. (帐户/用户验证)

备注

- 为计数器模式选择了投币机2或管理设备2时,不会显示帐户/用户验证键。
- (1) 用户验证开 / 关

功能	 • 设置是否进行用户验证。 * 无法同时设置 [User Authentication ON/OFF] (用户验证开 / 关)和 [Account Track ON/OFF] (帐户跟踪开 / 关)。
用途	•选择用户验证方案,由外部服务器还是由MFP验证。
设置/步骤	<用户验证设置> 、 默认设置为 "OFF (关)"。 ON (External Server) (开 (外部服务器)) ON (MFP) (开 (MFP)) "OFF (关)"
	< 帐户跟踪 > • 默认设置为 "OFF (关)"。 ON (开) "OFF (关)"
	< 同步 > 选择了 [ON (External Server)] (开(外部服务器))或 [ON (MFP)] (开(MFP))时,会出 现 ON/OFF (开/关)设置。 *选择了 [ON (External Server)] (开(外部服务器))时, OFF (关)被自动设置。
	ON (开) "OFF (关)"

(2) 允许未经验证就打印

功能	 • 设置启用了用户验证或帐户跟踪登录期间是否允许打印 PC 打印时没有设置用户/帐户验证的数据。 * 只有将 [Account Track ON/OFF] (帐户跟踪开/关)设为 ON (开),且 [User Authentication ON/OFF] (用户验证开/关)设为 ON (External Server) (开(外部服务器))或 ON (MFP) (开(MFP))时才会显示。 * 如果将增强安全模式设为开,则不会显示菜单。
用途	• 设置启用了用户验证或帐户跟踪登录期间是否允许打印 PC 打印时没有设置用户/帐户验 证的数据。
设置/步骤	 • 默认设置为 "OFF (关)"。 ON (开) "OFF (关)"

(3) 外部服务器验证

功能	• 根据单独的用户网络和服务器配置设置验证方案。
用途	
设置/步骤	 <general (常规设置)="" settings=""> 触摸 [External Server Authentication] (外部服务器验证)。 触摸 [General Settings] (常规设置),然后选择验证方案。 默认设置为 "Active Directory (活动目录)"。</general>
	● 如果选择 [NDS],请输入 [Tree Name] (树名称)和 [Context Name] (上下文名称)。

(4) 机器验证设置

<User Registration (用户注册) >

功能	通过设置各用户的密码控制总计数器。
用途	• 设置通过 MFP 验证。
设置/步骤	 1. 触摸 [Machine Auth. Setting] (机器验证设置)。 2. 触摸 [User Registration] (用户注册)。 3. 选择未用的帐号 (000 至 999)。 4. 输入帐户名和密码。 5. 设置最大允许打印数 (0 至 999999)。 6. 触摸 [Enter] (确定)。

(5) 帐户跟踪设置

<Account Data (帐户数据) >

功能	• 通过设置密码和每个帐户的输出页上限控制总计数器。 *只有将 [Account Track] (帐户跟踪)设为 [ON] (开) 后才能使用。
用途	• 设置、控制或删除帐户数据。
设置/步骤	 <已设置> 1. 选择要控制的帐号。 2. 选择 [Counter] (计数器): 将显示所选帐户的各个不同计数器。 3. 选择 [General Settings] (常规设置): 更改对所选帐户进行的设置。 4. 选择 [Clear Counter] (计数器清零): 使所选帐户的计数器清零。 5. 触摸 [Enter] (确定)。 < 删除> <

D. TX 设置

请参阅第20页的FK-503维修手册。

E. RX 设置

请参阅第22页的FK-503维修手册。

F. 传真设置 请参阅第 22 页的 FK-503 维修手册。

G. 打印列表 请参阅第 23 页的 FK-503 维修手册。

H. 报告设置 请参阅第 23 页的 FK-503 维修手册。

文件管理 请参阅第 24 页的 FK-503 维修手册。

8.5.2 管理员 2

A. 网络设置

(1) 网络设置1

<基本设置>

• DHCP

功能	• 设置网络 DHCP。
用途	• 使用 DHCP。
设置/步骤	• 默认设置为"IP Input (IP 输入)"。
	Auto-Obtain "自动获得" "IP Input (IP 输入)"

• IP 地址设置

功能	• 设置用于网络的设备 IP 地址。
用途	 输入机器的 IP 地址。 对 [DHCP] 选择 [IP Input] (IP 输入)时使用此功能。

设置/步骤	• IP 地址版本 4 的格式 [0 至 255].[0 至 255].[0 至 255].[0 至 255]
• 子网掩码	
功能	• 设置用于网络的设备子网掩码。

切肥	• 及重用1 四元的反带1 四元码。
用途	 输入机器的子网掩码。 对 [DHCP] 选择 [IP Input] (IP 输入)时使用此功能。
设置/步骤	• IP 地址版本 4 的格式 [0 至 255]. [0 至 255]. [0 至 255]. [0 至 255]

• 网关

功能	• 设置用于网络的设备网关地址。
用途	 输入机器的网关地址。 对 [DHCP] 选择 [IP Input] (IP 输入)时使用此功能。
设置/步骤	• IP 地址版本 4 的格式 [0 至 255]. [0 至 255]. [0 至 255]. [0 至 255]

• 本机域名

功能	• 设置本机的域名。
用途	• 输入本机的域名。
设置/步骤	 1. 触摸 [Self-Domain Name] (本机域名)。 2. 用数字键盘或画面上的键盘输入本机域名,然后触摸 [Enter] (确定)。

• 网卡设置

网卡速度

功能	• 设置网卡的数据传输速度。
用途	• 设置具体的网络数据传输速度。
	● 默认设置为 "Auto (自动)"。
	"Auto(自动)" 100M 10M
设置/步骤	 备注 必须设置正确的传输速度,以确保通讯得以正确执行。 如果网络数据传输速度已经更改,必须关闭机器的主电源开关,至少等待 10 秒钟后再 重新打开开关。

双工

功能	• 设置连接转换集线器时数据包的传输 / 接收模式。
用途	 在全双工和半双工之间更改设置。 将网卡速度设为 [100M] 或 [10M] 时使用此功能。
设置/步骤	 • 默认设置为 "Half Duplex (半双工)"。 "Half Duplex (半双工)" Full Duplex (全双工) 备注 • 加里双工设置已经更改 必须关闭机器的主电源开关 至少等待 10 秒钟后再重新打开
	开关。

<DNS 设置>

功能	• 设置 DNS 服务器。
用途	• 输入 DNS 服务器。
	• 默认设置为"NO (否)"。
	YES (是) "NO (否)"
设置/步骤	 < 主机名 > 1. 触摸 [Host Name] (主机名)。 2. 用数字键盘或画面上的键盘输入本机的主机名,然后触摸 [Enter] (确定)。 < 域名 > 1. 触摸 [Domain Name] (域名)。 2. 用数字键盘或画面上的键盘输入本机域名,然后触摸 [Enter] (确定)。 < DNS 服务器地址 > • IP 地址版本 4 的格式 [0 至 255].[0 至 255].[0 至 255].[0 至 255] * 最多可以设置三处。

<机器名称>

功能	• 设置机器名称。
用途	• 输入机器名称。
设置/步骤	 1. 触摸 [Machine Name] (机器名称)。 2. 用数字键盘或画面上的键盘输入本机的机器名称,然后触摸 [Enter] (确定)。

<SMTP 设置 >

• SMTP 服务器地址

功能	• 设置 SMTP 服务器地址。
用途	• 设置执行扫描到 E-mail 和 Internet 传真所需的 SMTP 服务器地址。
设置/步骤	• IP 地址版本 4 的格式 [0 至 255]. [0 至 255]. [0 至 255]. [0 至 255]

• E-mail 地址

功能	• 设置机器的 E-mail 地址。
用途	• 输入机器的 E-mail 地址。
设置/步骤	 1. 触摸 [E-Mail Address] (电子邮件地址)。 2. 用数字键盘或画面上的键盘输入本机的 E-mail 地址,然后触摸 [Enter] (确定)。

• SMTP 验证用户名

功能	• 设置 SMTP 验证所需的用户名。
用途	• 输入使用邮件传输验证(SMTP 验证)功能时的用户名。
设置/步骤	 1. 触摸 [SMTP Authentication User Name] (SMTP 验证用户名)。 2. 用数字键盘或画面上的键盘输入本机的 SMTP 验证用户名,然后触摸 [Enter] (确定)。

• SMTP 验证密码

功能	• 设置 SMTP 验证所需的密码。
用途	• 输入使用邮件传输验证(SMTP 验证)功能时的密码。
设置/步骤	 1. 触摸 [SMTP Authentication Password] (SMTP 验证密码)。 2. 触摸 [New Password] (新密码), 输入密码, 然后触摸 [Enter] (确定)。 3. 触摸 [Confirm New Password] (确认新密码), 再输入一遍密码, 然后触摸 [Enter] (确定)。

<POP3 设置 >

• POP3 服务器地址

功能	• 设置 POP3 服务器地址。
用途	• 输入接收 Internet 传真所需的 POP3 服务器地址。
设置/步骤	• IP 地址版本 4 的格式 [0 至 255]. [0 至 255]. [0 至 255]. [0 至 255]

• POP3 用户名

功能	• 设置 POP3 服务器用户名。
用途	• 输入接收 Internet 传真所需的 POP3 服务器用户名。
设置/步骤	1. 触摸 [POP3 User Name] (POP3 用户名)。 2. 用数字键盘或画面上的键盘输入本机的 POP3 用户名,然后触摸 [Enter] (确定)。

• POP3 密码

功能	• 设置 POP3 密码。
用途	• 输入 POP3 密码。
设置/步骤	 1. 触摸 [POP3 Password] (POP3 密码)。 2. 触摸 [New Password] (新密码), 输入密码, 然后触摸 [Enter] (确定)。 3. 触摸 [Confirm New Password] (确认新密码), 再输入一遍密码, 然后触摸 [Enter] (确定)。

• 自动 RX 检查

功能	• 设置通过连接到 POP3 服务器进行检查的间隔。
用途	• 更改通过连接到 POP3 服务器进行检查的间隔。
设置/步骤	 默认设置为 "Check OFF (检查关)"。 设置范围: 1 至 99 M 1. 触摸 [Auto-RX Check] (自动 RX 检查)。 2. 用数字键盘输入数值,然后触摸 [Enter] (确定)。 3. 设置 [Check OFF] (检查关),选择不进行自动检查。

<优先压缩等级>

• E-mail 模式

TX 尺寸 (最大)

功能	• 设置要发送文档尺寸的上限。	
用途	• 设置要进行 Internet 传真的文档尺寸的默认上限。	
い 卑ノ止 郡	• 默认设置为"11×17"。	
Q且/少臻	Letter/Legal "11 × 17"	

TX 质量 (最高)

功能	• 设置要发送图像质量的	上限。		
用途	• 设置要发送图像质量的	上限。		
い 男 (上 趣	• 默认设置为 "600 dpi"			
议 直 / 莎骤	200 dpi	400 dpi	"600 dpi"	

编码方法

功能	• 设置要发送数据的编码	方法。		
用途	• 设置要发送数据的编码	方法。		
い 卑ノ止 郡	• 默认设置为 "MH"。			
Q且/少臻	"MH"	MR	MMR	

• 扫描模式

文件类型

功能	• 设置要发送数据的文件类型。	
用途	• 设置要发送数据的文件类型。	
	• 默认设置为 "TIFF"。	
设置/步骤	"TIFF" PDF	

编码方法

功能	• 设置所选文件类型的编码方法。	
用途	• 设置所选文件类型的编码方法。	
汎思力上取	• 默认设置为 "MH"。	
议直 /	"MH" MMR	

<扫描器设置>

• Account Data (活动报告)

功能	• 设置是否发送活动报告。	
用途	• 设置是否向 E-mail 的发送端返回活动报告。	
设置/步骤	• 默认设置为 "ON (开)"。	
	"ON (开)" OFF (关)	

• RX 文档页头打印

功能	• 设置是否在接收的文档上打印页头。	
用途	• 设置是否在接收文档的第1页打印 E-mail 页头。	
	• 默认设置为 "OFF (关)"。	
以且1少孫	ON (开) "OFF (关)"	

• E-mail 页头文本

功能	• 设置是否在发送的文档上插入文本。		
用途	• 设置要在发送的文档上插入文本的插入方法。		
沈累力上面	• 默认设置为 "Fixed Text (固定文本)"。		
旼直/步骤	"Fixed Text (固定文本)" Custom Text (用户文本) OFF (关)		

• 网关 TX

功能	。		
用途	• 反直任四天通讯的传具过任中后用处定崇用 E-mail 传播。		
设置/步骤	● 默认设置为 "Restrict (限制)"。		
	Allow (允许) "Restrict (限制)"		

• 主题注册

功能	• 设置传输时的主题。
用途	• 输入传输时的主题。
设置/步骤	• 可以注册的最大字符数为 40 个半角字符 (20 个全角字符)。

• 区分设置

页面区分

功能	• 设置传输时是否进行页面区分。
用途	• 以页面区分发送数据。
设置/步骤	• 默认设置为 "OFF (关)"。
	ON (开) "OFF (关)"

二进制区分

功能	• 设置传输时是否进行二进制区分。
用途	• 通过二进制区分发送数据。
设置/步骤	• 默认设置为 "OFF (关)"。
	ON (开) "OFF (关)"

调整 / 设置

二进制区分的尺寸

功能	• 设置二进制区分的尺寸。
用途	• 设置将二进制区分设为 [ON] (开)时的二进制区分尺寸。
设置/步骤	 • 默认设置为 "500 KB"。 • 设置范围: 16 至 2000 KB • 用数字键盘输入数值,然后触摸 [Enter] (确定)。

<LDAP 设置 >

• LDAP 搜索

功能	• 启用或禁用用 LDAP 服务器进行地址搜索。
用途	• 启用用 LDAP 服务器进行地址搜索。
设罢/ 生哪	• 默认设置为"No (否)"。
以且1少林	Yes (是) "No (否)"

• LDAP 服务器设置

LDAP 服务器名

功能	• 设置 LDAP 服务器名。
用途	• 输入 LDAP 服务器名。
设置/步骤	 1. 触摸 [LDAP Server Setting] (LDAP 服务器设置)。 2. 触摸要注册或更改的 LDAP 服务器键。 3. 触摸 [LDAP Server Name] (LDAP 服务器名)。 4. 用数字键盘或画面上的键盘输入本机的 LDAP 服务器名,然后触摸 [Enter] (确定)。

服务器地址

功能	• 设置 LDAP 服务器的 IP 地址。
用途	• 输入 LDAP 服务器的 IP 地址。
设置/步骤	• IP 地址版本 4 的格式 [0 至 255]. [0 至 255]. [0 至 255]. [0 至 255]

搜索基址

功能	• 设置 LDAP 搜索的起点。
用途	• 输入 LDAP 搜索的起点。
设置/步骤	 1. 触摸 [Search Base] (搜索基址)。 2. 用数字键盘或画面上的键盘输入起点,然后触摸 [Enter] (确定)。

验证设置

功能	• 进行验证设置。
用途	 General Settings (常規设置):用来选择 LDAP 验证方法。 Login name (登录名):用来设置验证时的登录名。 Password (密码):用来设置验证时的密码。 Domain Name (域名):用来设置 GSS-SPNEGO 验证的域名。
设置/步骤	 <general (常规设置)="" settings=""></general> • 默认设置为 "Anonymous (匿名)"。 "Anonymous (匿名)" Simple (简单) Digest-MD5/CRAM-MD5 (摘要 -MD5/CRAM-MD5) GSS-SPNEGO

最大搜索数

功能	• 百小 I DAD 抽志时的是十抽志项日粉
用途	• 史以 LDAP 投系可的取入投系项目数。
Art part is also refer	• 默认设置为"100"。
设 置/步骤	5 到 100

连接超时

功能	· 再业IDAD即发现的法论却叶
用途	● 史以 LDAP 服务益的建妆起时。
设置/步骤	• 默认设置为 "60 sec (60 秒)"。
	5 到 300

SSL/TLS

功能	• 设置用 LDAP 服务器执行通讯时是否使用 SSL/TLS。
用途	•用 LDAP 服务器执行通讯时使用 SSL/TLS。
设置/步骤	• 默认设置为 "OFF (关)"。
	ON (开) "OFF (关)"

bizhub 362/282/7728

bizhub

调整 / 设置

管理功能

功能	• 设置使用认证设备时的认证方法。
	• 在计数器模式中,未安装认证设备时不会显示采单。
	• 更改使用认证设备时的验证方法。
	Keep Card (持卡验证): 使用设备进行验证时,将卡放在指定位置即可进行验证。
田诠	Touch and Go (快速验证):只有在使用设备进行验证时才能放置卡,而且如果将卡放置
11,22	了指定的时间(验证重置时间),验证设置将重置。
	•选择"Touch and Go (快速验证)"时,在 [Authentication Time] (验证时间)内完成作
	业后,验证重置被设置。
	<验证方法>
	• 默认设置为 Keep Card (持卡验证)。
	"Keep Card (持卡验证)" Touch and Go (快速验证)
	<验证时间>
设置 / 步骤	● 默认设置为1min. (1分钟)。
	"1 min (1 分钟)" 2 min (2 分钟) 3 min (3 分钟) 4 min (4 分钟)
	5 min (5 分钟)
	、作业完成时验证得出。
	• 默认设置为 No (否)。
	Yes (是) "No (否)"

端口号

功能	• 更改用 LDAP 服务器通讯时使用的端口号。
用途	
设置/步骤	• 默认设置为"389"。
	1到65535

初始化设置

功能	• 对 LDAP 服务器设置中进行的所有设置进行格式化。
用途	
设置/步骤	 1. 触摸 [Initialize Setting] (初始化设置)。 2. 选择 [Yes] (是),并触摸 [Enter] (确定)。

检查连接

功能	• 检查与 LDAP 服务器的连接。
用途	
设置/步骤	 1. 触摸 [Check Connection] (检查连接)。 2. 出现表示连接完成的信息时, 触摸 [Enter] (确定)。

< 帧类型设置 >

功能	• 设置 NIC NetWare 设置的帧类型。
用途	• 指定用于通讯的帧类型。
设置/步骤	• 默认设置为 "Auto Detect (自动检测)"。
	"Auto Detect (自动检测)" Ethernet-II 802.2 802.3 SNAP

<IP 过滤 >

功能	• 设置 IP 过滤
用途	• 设置是否接受指定 IP 地址的数值范围内的 IP 地址。
设置/步骤	< 接受设置 > 1. 在 [Accept Setting] (接受设置)中选择 [Enable] (启用)或 [Disable] (禁用) 2. 选择 1 至 3, 然后用数字键盘输入地址。 3. 按 [Enter] (确定)完成设置。 < 拒绝访问 > 1. 在 [Deny Access] (拒绝访问)中选择 [Enable] (启用)或 [Disable] (禁用) 2. 选择 1 至 3, 然后用数字键盘输入地址。 3. 按 [Enter] (确定)完成设置。

(2) 网络设置 2

<IP 中继设置>

功能	 从连接到 LAN 的多台机器 (本机型)中指定中继机器并通过电话线发送传真。 * 通过选择 [Admin. Management] (管理员管理) - [Admin. 2] (管理员 2) - [Network Settings] (网络设置) - [Network Setting 1] (网络设置 1) 将 [Scanner Settings] (扫描器 设置)中的 [Gateway TX] (网关 TX) 设为 [Restrict] (限制)。
用途	 通过内联网发送传真时。 设置 IP 中继机器时。
设置/步骤	 <ip 中继站注册=""></ip> 1. 触摸 [IP Relay Settings] (IP 中继设置)。 2. 触摸 [IP Relay Station Registration] (IP 中继站注册)。 3. 选择要注册中继站的号码。 4. 按 [IP Relay Address] (IP 中继地址)并输入中继机器的 IP 地址。 如果需要输入主机名,按 [Host Name] (主机名),然后输入名称。 5. 需要更改端口号时,按 [Port] (端口)并输入新号码。 6. 触摸 [Enter] (确定)。 7. 按 [Domain Name] (域名),然后输入 IP 中继站的域名。 8. 触摸 [Enter] (确定)。 < 安全打印等待 > 1. 触摸 [Secure Print Waiting] (安全打印等待)。 2. 选择要使用的中继站号码,然后按 [Enter] (确定)。 < 结果接收端口 > 1. 触摸 [Relay Result Port] (结果接收端口)。 2. 输入接收中继结果的端口号,然后按 [Enter] (确定)。

<SIP 传真设置 >

请参阅第 25 页的 FK-503 维修手册。

<前缀/后缀设置>

• 开/关设置

功能	• 设置调用或输入地址时是否在地址上添加前缀或后缀。
用途	• 在地址上添加前缀或后缀。
设置/步骤	• 默认设置为 "OFF (关)"。
	ON (开) "OFF (关)"

键名

功能	• 设置前缀 / 后缀设置的键名。
用途	• 输入前缀 / 后缀设置的键名。
设置/步骤	 1. 触摸 [Key Name] (键名)。 2. 用数字键盘或画面上的键盘输入键名 (由不超过 8 个半角字符组成),然后触摸 [Enter] (确定)。

• 固定的文件格式

功能	• 设置是否固定文件格式。
用途	• 选择不固定文件格式。
设置/步骤	• 默认设置为 "ON (开)"。
	"ON (开)" OFF (关)

• 前缀设置

功能	• 注册或更改前缀。
用途	• 注册或更改显示为前缀的地址。
设置/步骤	• 最多可以使用 10 个半角字符。

• 后缀设置

功能	• 注册或更改后缀。
用途	• 注册或更改显示为后缀的地址。
设置/步骤	• 最多可以使用 30 个半角字符。

B. 打印机设置

(1) 超时

功能	• 设置接收打印数据的超时。
用途	• 更改接收打印数据的超时。
设置/步骤	 1. 触摸 [Timeout] (超时)。 2. 按 Clear (清除)键, 然后用数字键盘输入数值。 • 默认设置为 "300 sec (300 秒)"。 10 到 1000
(2) 与纸盒设置中的纸张不匹配

功能	• 设置在 PC 打印期间是否自动从指定的输入纸盒切换到其它纸盒。
用途	• 防止在 PC 打印期间自动从指定的输入纸盒切换到其它纸盒。
设置/步骤	• 默认设置为 "Tray Priority (纸盒优先)"。
	"Tray Priority (纸盒优先)" Tray Fixed (纸盒固定)
	Tray Priority (纸盒优先): 在 PC 打印期间自动从指定的输入纸盒切换到其它纸盒
	Tray Fixed (纰盒固定)): 在 PC 打印期间个目动从指定的输入纰盒切换到具它纰盒 加里设置纸张与指定的输入纸盒不匹配,则作业全被删除。

C. 软件开关

功能	• 用软件开关按用途设置各功能的状态。
用途	• 用软件开关更改各功能的状态。
设置/步骤	 将管理员 2 调到画面上,然后触摸 [Software SW] (软件开关)。 触摸 [Mode Selection] (模式选择),然后用数字键盘输入模式号 (3 位数字)。 触摸 [Bit Selection] (位选择)。 用 [←] 或 [→] 键对准光标,用数字键盘的 0 或 1 定义位。(定义十六进制数值时,触摸 [HEX Selection] (十六进制选择),然后用数字键盘和 A 至 F 键输入数值。) 触摸 [Enter] (确定)。

D. Ping

功能	• 执行 Ping。
用途	• 检查 TCP/IP 网络的连接情况。
设置/步骤	 1. 触摸 [Ping]。 2. 选择要执行的地址键, 然后按 Start (开始)键。

调整 / 设置

E. 安全设置

备注

设置增强安全系统前,确认下列所示项目。如果未设置任何下列项目,则不会显示安全设置 菜单。

- 确保管理员代码的数字不都相同。
- 确保维修代码的数字不都相同。
- 如果安装了 HDD,确保已设置了 HDD 锁定密码或加密设置。
- 确保未设置 CS Remote Care
- 确保用 PSWC 制作了 SSL 证书。

要在增强安装模式设为开时安装选购的 HDD,首先将增强安全模式关闭。

(1) 增强安全

功能	• 设置是否增强安全系统。
用途	 如果将增强安全设为 [ON] (开),则会保证下列项目。 应用了密码规则。 未经授权访问处罚系统启用,如果在进行需要密码验证的操作时连续 3 次输入了错误的密码,密码输入将被拒绝。 无法更改软件 DIP 开关的设置。 用户验证上不会显示 [User List] (用户列表)键。 无法使用未经验证就打印。 无法将自动重置设为 [OFF] (关闭)。 如果在采用增强安全之前将自动重置设为 [OFF] (关闭),时间将变为 [1 min.] (1 分钟)。 可以使用限制单触键编辑。 可以使用 HDD 临时覆盖数据。 技术维修代表模式的某些菜单不会显示。 无法更改网络 MIB 的设置。
设置/步骤	 按 [Enhance Security] (增强安全)。 选择 ON (开), 然后按 [Enter] (确定)。 关闭 / 打开主电源。

(2) 解除锁定

功能	• 输入错误密码后 (3次)解除密码输入的锁定。
用途	• 输入错误密码后 (3次) 解除密码输入的锁定。
设置/步骤	 按 [Unlock] (解除锁定)。 选择要解除锁定的菜单,然后按 [Enter] (确定)。 关闭 / 打开主电源。

(3) SSL/TLS

功能	• 设置是否用 SSL/TLS 进行 HTML 通讯。 *如果将增强安全模式设为开,则不会显示菜单。
用途	• 使用 SSL/TLS 进行通讯。
设置/步骤	• 默认设置为 "OFF (关)"。
	ON (开) "OFF (关)"

F. 删除作业

功能	▲ 删除能力提家的打印作业
用途	• 加林州有床蛋的11中作业。
设置/步骤	 1. 触摸 [Delete Job] (删除作业)。 2. 选择 [Yes] (是),并触摸 [Enter] (确定)。

G. 存储器管理

备注

• 如果安装了选购的硬盘 (HD-504),存储器管理显示会变为 [HDD Management] (HDD 管理)。

(1) 覆盖所有数据

功能	• 删除存储器中存储的数据并初始化已注册和设置的数据
用途	• 删除并初始化存储器中的数据。
设置/步骤	 确保在打开主电源后等待 2 分钟的时间。 按 [Memory Management] (存储器管理)。 按 [Overwrite All data] (覆盖所有数据)。 选择 [YES] (是),并按 [Enter] (确定)。 关闭主电源,等待 10 秒钟或更长的时间,再打开电源。

H. HDD 管理

备注

• 如果未安装选购的硬盘 (HD-504),存储器管理显示会变为 [Memory Management] (存储器管理)。

(1) 覆盖所有数据

功能	• 覆盖硬盘中的所有数据。 *完成所有数据的删除需要 35 个小时的时间。
用途	 • 弃置硬盘等情况时使用。 • 覆盖步骤如下: 用 0x00 覆盖 → 用 0xff 覆盖 → 用 0x00 覆盖 → 用 0xff 覆盖 用 0x00 覆盖 → 用 0xff 覆盖 → 用 0xaa 覆盖 → 验证
设置/步骤	 确保在打开主电源后等待 2 分钟的时间。 按 [HDD Management] (HDD 管理)。 选择 [Overwrite All Date] (覆盖所有数据),并按 [Enter] (确定)。

(2) HDD 锁定设置

备注

 为防止密码丢失,务必将其保存在安全的地方。如果密码丢失,则需要进行重要恢复操 作进行恢复。

< 输入密码 >

功能	• 设置 HDD 的密码以防止对 HDD 未经授权地访问。
用途	• 设置 HDD 的密码。
设置/步骤	 按 [HDD Management] (HDD 管理)。 按 [HDD Lock Setting] (HDD 锁定设置)。 选择 [Input Password] (输入密码),并按 [New Password] (新密码)。 输入 20 位的密码,并按 [Enter] (确定)。 选择 [Confirm New Password] (确认新密码),输入新的 20 位密码,然后按 [Enter] (确定)。 按 [Enter] (确定)。 茨 [Enter] (确定)。 关闭主电源,等待 10 秒钟或更长的时间,再打开电源。

<更改密码>

功能	• 更改在输入密码处设置的 HDD 密码。
用途	• 更改 HDD 密码时使用。
设置/步骤	 按 [HDD Management] (HDD 管理)。 按 [HDD Lock Setting] (HDD 锁定设置)。 按 [Change Password] (更改密码)。 输入当前密码,并按 [Enter] (确定)。 选择 [New Password] (新密码), 输入 20 位密码, 然后按 [Enter] (确定)。 选择 [Confirm New Password] (确认新密码), 输入新的 20 位密码, 然后按 [Enter] (确定)。 拨 [Enter] (确定)。 选择 [Yes] (是),并按 [Enter] (确定)。 关闭主电源,等待 10 秒钟或更长的时间,再打开电源。

< 删除密码 >

功能	• 删除 HDD 中设置的密码。 *如果将增强安全设为开,则不会显示该项目。
用途	• 删除 HDD 中设置的密码。
设置/步骤	 按 [HDD Management] (HDD 管理)。 按 [HDD Lock Setting] (HDD 锁定设置)。 选择 [Delete Password] (删除密码)。 输入当前密码,并按 [Enter] (确定)。 选择 [Yes] (是),并按 [Enter] (确定)。 关闭主电源,等待 10 秒钟或更长的时间,再打开电源。

(3) <加密设置>

功能	• 加密 HDD 中存储的数据。 *安装了安全组件 SC-504 时可以使用此功能。
用途	 设置加密代码时使用。 备注 进行此设置后,需要将 HDD 格式化。进行此设置前,务必从 HDD 中取出需要的数据。
设置 / 步骤	 1. 触摸 [HDD Management] (HDD 管理)。 2. 触摸 [Encryption Setting] (加密设置)。 3. 触摸 [Input] (输入)。 4. 输入加密密钥。触摸 [New Encryption Key] (新加密密钥), 输入加密密钥, 然后触摸 [Enter] (确定)。 5. 触摸 [Re-enter Encryption Key] (再次输入加密密钥), 再次输入加密密钥, 然后触摸 [Enter] (确定)。 6. 选择加密代码确认画面上的 [Enter] (确定), 然后按 [Enter] (确定)。 7. 关闭主电源,等待 10 秒钟或更长的时间,再打开电源。 8. 格式化 HDD。 9. 关闭主电源,等待 10 秒钟或更长的时间,再打开电源。

(4) 格式化

功能	• 格式化 HDD。
用途	• 初始化硬盘。
设置/步骤	 确保在打开主电源后等待 2 分钟的时间。 按 [HDD Management] (HDD 管理)。 按 [Format] (格式化)。 选择 [Yes] (是),并按 [Enter] (确定)。 关闭主电源,等待 10 秒钟或更长的时间,再打开电源。

8.6 报告中的各项设置

备注

- 为计数器模式选择了管理设备2时,不接受打印列表键。
- 但是,插入管理设备的卡时可以使用该键。
- 为计数器模式选择了投币机2时,不会显示打印列表键,且该键会移动到下列菜单。 请参阅第25页的FK-503维修手册。

8.7 打印机设置中的设置

8.7.1 MFP 设置

A. 确认预打印保留时间

功能	• 再业确计预打印你业的提阅时间	
用途	• 史以朔仏顶11中作业的休田时间。	
设置/步骤	• 默认设置为"10min.(10分钟)"。	
	"10 min. (10 分钟)" 20 min. (20 分钟) 30 min. (30 分钟)	

B. 覆盖 A4 ←→ Letter

功能	• 设置启用还是禁用 A4 和 Letter 的替代功能。	
用途	• 启用允许打印时用 Letter	代替 A4 或用 A4 代替 Letter 的功能。
设置/步骤	• 默认设置为 "OFF (关)	" 。
	ON (开)	"OFF (关)"

C. 文档保留时间

功能	• 更改当超过内存容量时超过保留时间后超出的打印数据就会被删除的打印数据保留时
用途	间。
设置/ 生態	• 默认设置为"5 Min (5 分钟)"。
以且1少孙	• 设置范围: 0至30

D. PostScript 错误报告

功能	• 设置在计算机打印期间发生错误时是否打印错误信息。
用途	• 在计算机打印期间发生错误时打印错误信息。
设置/步骤	• 默认设置为 "OFF (关)"。
	ON (开) "OFF (关)"

8.7.2 默认设置

A. 基本

(1) 纸盒

功能	• 设置在计算机打印期间打印机驱动程序未指定时的纸张来源。
用途	• 指定用 Windows DOS 打印期间打印机驱动程序无法指定或类似情况下的纸张来源。
设置/步骤	• 默认设置为 "Auto Paper Select (自动选纸)"。

(2) 纸张尺寸

功能	• 设置在计算机打印期间打印机驱动程序未指定时的纸张尺寸。
用途	• 指定用 Windows DOS 打印期间打印机驱动程序无法指定或类似情况下的纸张尺寸。
设置/步骤	< 美国 > * 默认设置为 "Letter"。 < 欧洲 > * 默认设置为 "A4"。

(3) 原稿方向

功能	• 设置在计算机打印期间打印机驱动程序未指定时的图像方向。
用途	• 指定用 Windows DOS 打印期间打印机驱动程序无法指定或类似情况下的图像方向。
设置/步骤	• 默认设置为 "Portrait (纵向)"。

(4) 打印方式

功能	• 设置在计算机打印期间打印机驱动程序未指定时的打印方式。
用途	• 指定用 Windows DOS 打印期间打印机驱动程序无法指定或类似情况下的打印方式。
设置/步骤	 [Print Method] (打印方式) • 默认设置为 "Simplex (单面)"。 "Simplex (单面)" 2-Sided Print (双面打印) [Binding Method] (裝订方式) • 默认设置为 "Left bind (左侧装订)"。
	"Left bind (左侧装订)" Top bind (上侧装订)

(5) 份数

功能	• 设置在计算机打印期间打印机驱动程序未指定时的复印份数。	
用途	• 指定用 Windows DOS 打印期间打印机驱动程序无法指定或类似情况下的复印份数。	
设置/步骤	 ● 默认设置为"1 Set (1份)"。 ● 设置范围: 1至 999 	

B. 字体 (1) 字体号

功能	• 设置计算机打印期间打印机驱动程序未指定时的字体。
用途	• 在用 Windows DOS 等打印期间打印机驱动程序无法指定字体时使用。
设置/步骤	 默认设置为"0"(Courier)。 设置范围:0至80

(2) 字符设置

功能	, 设置计算机打印期间打印机驱动程序未指定时的字体符号集。						
用途	• 在用 Windows DOS 等打印期间打印机驱动程序无法指定字体符号集时使用。						
设置/步骤	 • 设置范围: 0 至 35 <美国 > • 默认设置为 "29" (Window 3.1 Latin2)。 <欧洲 > • 默认设置为 "35" (ISO8859-10)。 						

(3) 编号行

功能	• 设置打印文本数据时每页的行数。
用途	• 更改打印文本数据时每页的行数。
设置/步骤	 • 设置范围: 5 至 128 <美国 > • 默认设置为 "60"。 <欧洲 > • 默认设置为 "64"。

(4) 字体大小

功能	• 设置计算机打印期间打印机驱动程序未指定时的字体大小。
用途	• 在用 Windows DOS 等打印期间打印机驱动程序无法指定字体大小时设置字体大小。
设置/步骤	 默认设置为 "Bit Map Font Size (位图字体大小)" (10.00 Pitch)。 设置范围: 可缩放字体 (4.00 至 999.75 点) 设置范围: 位图字体大小 (0.44 至 99.00 pitch)

(5) CR/LF 映射

功能	• 设置打印文本数据时替换数据的模式。						
用途	 更改打印文本数据时替换数据的模式。 OFF(关):不替换 Mode 1(模式 1):用 CR-LF 替换 CR Mode 2(模式 2):用 CR-LF 替换 LF Mode 3(模式 3):用 CR-LF 替换 CR 和 LF,用 CR-FF 替换 FF 						
设置/步骤	 • 默认设置为 "OFF (关)"。 "OFF (关)" Mode 1 (模式 1) Mode 2 (模式 2) Mode 3 (模式 3) 						

8.7.3 PDL 设置

功能	• 设置计算机打印的 PDL (页面描述语言)。					
用途	• 根据需要固定 PDL。通常自动切换。					
い 卑 / 止 諏	• 默认设置为 "Auto (自动)"	•				
以且1少孙	"Auto (自动)"	PCL	PostScript			

8.7.4 测试打印

功能	 输出有关打印设置的报告或展示页。 备注 为计数器模式选择了投币机 2 时,测试打印键将位于下列设置之下: [Admin. 2](管理员 2)-[Printer Setting](打印机设置)-[Test Print](测试打印))
用途	 检查有关打印机的设置。 可输出的报告类型如下: 作业检查说明:输出打印机设置列表。 PCL展示页:输出 PCL展示页。 PS 字体列表:输出 PS 字体列表。 PCL 字体列表:输出 PCL 字体列表。
设置/步骤	 I. 按效用 / 计数器键,然后依次触摸 [Printer Setting] (打印机设置)和 [Test Print] (测试 打印)。 2. 触摸打印测试键,将产生打印测试页。

8.8 检查内容

功能	● 检查计粉界读粉或显示计粉界列表
用途	1 型 旦 月 效 倫 庆 奴 以 业 小 月 奴 倫 为 仪 。
设置/步骤	 按 Utility/Counter (效用/计数器)键。 触摸 [Check Detail] (检查内容)。

更换零件/维修作业														
调整 / 设置项目				序号	更换进纸辊	更换分离辊	更换拾纸辊	更换对位辊轴承	更换对位辊齿轮	更换转印辊单元	更换光导体单元	更换显影剂	更换显影单元	更换定影单元
		对位 (CD)		1										
	打印机	对位 (FD)		2										
式		对位 (CD)		3										
墼枹		对位 (FD)		4										
ų	扫描器	缩放 (CD)	l	5										
		疝放(ED)		6										
		F7-1	文档检测调整	7										
		F8	ATDC 传感器调整	8							(4)	(4)	(5)	
	工作	F1	纸张通道测试	9	(2)	(2)	(2)	(1)	(1)		()	()	(-)	
		FD	手送进纸最大/最小 设置	10										
		HDD 格式												
	-		PC 寿命清零	12							(1)	(1)	(1)	
مە	11. %/- 99.	特殊零件	I/C 寿命清零	13							(2)	(2)	(2)	
模正	订奴益	计数器	显影剂清零	14									(3)	
代表			计数器清零	15	(1)	(1)	(1)			(1)				(1)
進修			对位波幅	16										
大学		过页式	缩放	17										
46		ADF	供纸 (CD)	18										
	技术维修代表选		供纸 (FD)	19										
	项		主缘消除	20										
		打印机	尾缘消除	21										
		11 -1-1/1	右/左边消除	22										
		M. 17	波幅调整	23				(2)	(2)					
	系统输入	HDD 选择	的口斗化咸四水叔	24										
<u>+</u> →+	选购的原稿尺寸传感器选择			23 26										
1111 舌 🕯	田碚世』,明登 新安基 FEDPOM			20										
呈れ 在ね	川 吴 衣 EEFKOM			28							(3)	(3)	(4)	
百1	與星星又後10 與显影剂			29							(0)		(.)	
F/W	× ハッル・ルックリョ F/W 升级													

9. 调整项目列表

9. 调整项目列表

 下表显示更换某个机器零件后所需的调整项目。调整步骤中的优先顺序(如果适用)用 括号中的相应数字表示。

序号	更换 ATDC 传感器	更换机械控制板	更换 PH 单元	更换 CCD 单元	缠绕扫描器驱动缆绳	安装扫描器单元	更换多张手送进纸单元	安装硬盘	安装选购的原稿尺寸传感器
1			(1)						
2			(2)						
3	<u> </u>		(8)	(2)	(2)				
4	<u> </u>		(9)	(1)	(3)				
5			(0)	(1)	(2)				
0			()		(2)				
7									(2)
8	(5)								
9							0		
10									
11								(2)	
12	(1)								
13	(2)								
14									
15									
16									
17									
18									
19	<u> </u>								
20	<u> </u>								
21			(3)						
22			(4)						
23			(5)						
24								(1)	(1)
25									(1)
26					(1)	0			
27		(1)							
28	(4)								
29	(3)								
30		(2)							

- 10. 技术维修代表模式
- 10.1 技术维修代表模式功能设置步骤

备注

 对于维修模式功能设置步骤,请确保采取适当的安全措施。决不能让不涉及维修作业的 未授权人员得知。

A. 步骤

- 1. 按 Utility/Counter (效用 / 计数器)键。
- 2. 触摸 [Check Detail] (检查内容)。
- 依照此顺序按以下各个键。
 停止→0→0→停止→0→1
- 4. 输入 8 位数维修代码,再触摸 [END] (结束)。(默认值: 00000000)

备注

- 输入错误的维修代码后触摸 [END] (结束),基本画面会再次显示。
- 输入3次错误的访问代码后,第4次时画面将不会显示 [END] (结束)。此时需要关闭再打 开主电源开关。
- 如果忘记维修代码,需要更换新的 RAMS 卡。采取必要的措施,避免忘记维修代码。
- RAMS 卡不作为可更换零件提供。如需更换,通过 CSES 联系办公打印支持部门。
- 5. 出现 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)菜单。

Tech. Rep. Mode	Exit	
Tech. Rep. Choice Administrator # Initialize Function Operation Check	System Input Counter 1/0 Check CS Remote Care	
ROM Version	Level History	404052554204

备注

 要更改维修代码,请参见"维修安全模式"。 请参阅第 212 页

B. 退出

• 触摸 [Exit] (退出) 键。

C. 更改维修模式功能的设置值

- 使用 +/- 键输入或更改设定值。
- 用数字键盘输入设定值。(要更改设定值,请在输入之前按 Clear (清除)键。)

调整 / 设

10.2 技术维修代表模式功能树

• 功能树的显示方式与画面上显示的格式相符。

Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) 参							
Tech. Rep. Choice	System Set	Auto Paper Configuration (自动纸张配置)	第157页				
(技术维修代表选 而)	(系统设置)	Priority Foolscap (优先大裁纸)	第157页				
-,,,,		Priority Foolscap (单面/双面)	第157页				
		Dry Key Set (干键设置)	第158页				
		Function Limit (功能限制)	第158页				
		★(Special image setting) ((特殊图像设置))	第158页				
	Printer (打印机)	Edge Erase (边缘消除)	第159页				
		Loop Adjustment (波幅调整)	第159页				
		Image Density (图像浓度)	第160页				
		ATDC Sensor Gain (ATDC 传感器增益)	第160页				
		Grid Voltage Adjustment (栅网电压调整)	第160页				
		Fuser Temp. (定影温度)	第161页				
	Sheet-through-ADF (过	Registration Loop (对位波幅)	第163页				
	页式 ADF)	Zoom (缩放)	第163页				
		Feed (CD) (供纸 (CD))	第163页				
		Feed (FD) (供纸 (FD))	第163页				
	Center Erase Width (中央消除宽度)						
	Country Set ^{*1} (国家设置	Country Set ^{*1} (国家设置 ^{*1})					
	Orientation Change (方向	可的更改)	第163页				
	Finisher	Punch Stop Position (打孔停止位置)	第164页				
	(排纸处理器)	Punch Loop Adjustment (打孔波幅调整)	第164页				
	Trail Erase (Dup) (尾缘》	肖除 (双面))	第164页				
	Internet ISW*2		第164页				
System Input	LCT Paper Size (LCT 纸	张尺寸)	第166页				
(系统输入)	Change Fixed Zoom (更i	改固定缩放比率)	第166页				
	Machine Configuration (机器配置)	第166页				
	Serial Number (序列号)						
	Hard Disk (硬盘)		第 167 页				
	Original Size Detecting Op	ption (原稿尺寸检测选购件)	第167页				
Administrator # Initia	Administrator # Initialize*2 (管理员密码初始化*2)						

10. 技术维修代表模式

Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)								
Counter (计数器)	Paper (纸张)		第168页					
	Jam Counter (卡纸计数器	路)	第168页					
	Special Parts Counter (特	殊零件计数器)	第169页					
	Service Call Counter (维	修呼叫次数计数器)	第169页					
	Application Counter (应)	用计算器)	第170页					
	Maintenance Counter (维	修保养计数器)	第170页					
	Fax Comm. Error Counter	*1 (传真通讯错误计数器*1)	第170页					
Function (工作)	F1		第171页					
	F2		第171页					
	F7-1		第171页					
	F7-2		第171页					
	F8		第171页					
	F12		第 172 页					
	Hard Disk Format (硬盘	格式化)	第 172 页					
	FD		第 172 页					
	FC		第 173 页					
	Org. Width Detect Adjust	(原稿宽度检测调整)	第 173 页					
	Download Firmware (下	载固件)	第 173 页					
I/O Check	Printer (打印机)	Bypass/Duplex (手送进纸/双面)	第 177 页					
(I/O 检查)		Tray 1 (纸盒 1)						
		Tray 2 (纸盒 2)						
		Tray 3 (纸盒 3)						
		Tray 4 (纸盒 4)						
		Toner/Side Cover (碳粉/边盖)						
		Drive Motor Detect (驱动马达检测)						
		LCT						
		Engine (引擎)						
	Scanner (扫描器)		第182页					
	Job Tray (工作纸盒)		第182页					
	Sheet-through-ADF (2-side	ed) (过页式 ADF (双面))	第183页					
	Finisher (排纸处理器)		第184页					
Operation Check (操	ADF	Paper Passage (纸张通道)	第187页					
作检查)		ADF Sensor Adjust (ADF 传感器调整)	第187页					
		Backup Data Initialization (备份数据初始化)	第 187 页					
	Exp. Lamp Check (曝光)	灯检查)	第187页					
	Scanner (扫描器)		第187页					
CS Remote Care *2								
ROM Version (ROM	版本)		第211页					
Level History (电平历史记录)								

Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)	参考页
FAX Set *1*2 (传真设置*1*2)	第 211 页
Soft Switch Settings *1*2 (软件开关设置 *1*2)	第 211 页

*1: 有关更详细的信息,请参阅 FK-503 维修手册。

*2: 如果将增强安全模式设为开,则不会显示菜单。

10.3 技术维修代表选项中的设置

10.3.1 系统设置

A. 自动纸张配置

功能	• 根据原稿尺寸检测结果选择纸张来源,或根据销售地区选择最接近的较大尺寸。
用途	< 英制 / 公制 > 根据有关销售地区显示 < 公制 > 或 < 英制 >。
	<英制> 所有检测的原稿尺寸都被修正为采用 mm 为单位。
设置/步骤	• 默认设置为"Inch/Metric (英制/公制)"。
	<美国> "Inch/Metric (英制/公制)" Inches (英制) <欧洲和其它地区 >
	"Inch/Metric (英制/公制)" Metric (公制)

B. 优先大裁纸

功能	• 设置大裁纸的纸张尺	` ,			
用途	• 更改大裁纸的纸张尺	寸。			
设置 / 步骤	 从以下四种尺寸中选: 默认设置为 "F: 330 	译大裁纸尺寸。 mm, C: 210 mm"。			
以且1少林	F: 330 mm C: 203 mm	"F: 330 mm" "C: 210 mm"	F: 330 mm C: 216 mm	F: 330 mm C: 220 mm	

C. 单面 / 双面

功能	 选择是否可以将 [1→1] 设置用于用户选项中的 [Default Setting Simplex/Duplex] (默认设置单面 / 双面)功能。
用途	< 单面和双面 > 在用户选项的 [Default Setting Simplex/Duplex] (默认设置单面 / 双面) 中显示所有模式。 < 仅限双面 > 在用户选项的 [Default Setting Simplex/Duplex] (默认设置单面 / 双面) 中仅显示双面模式。
设置/步骤	

D. 干键设置

功能	•选择效用/计数器模式的用户管理画面上是否出现 [Dehumidify] (除湿)按钮。
用途	• 图像浓度低时
	< 扫描器 > < 出现 [Dehumidify] (除湿)按钮并仅对扫描器进行操作。
	< 扫描器 / 感光鼓 > 出现 [Dehumidify] (除湿) 按钮并同时对扫描器和感光鼓进行操作。
	< 禁用 > • 不出现 [Dehumidify] (除湿)按钮。
设置/步骤	• 默认设置为 "Scanner/Drum (扫描器/感光鼓)"。
	Scanner (扫描器) "Scanner/Drum (扫描器 / 感光鼓)" Disable (禁用)

E. 功能限制

功能	• 选择是否限制使用某些复印功能。
用途	• 禁用某些复印功能。
设置/步骤	• 默认设置为 "OFF (关)"。
	ON (开) "OFF (关)"

F. [*] (特殊图像设置)

功能	•选择是否在浓度画面上显示特殊图像 [*]键。
用途	 在浓度画面上高亮显示 [*]键,然后选择适当的模式进行特殊图像输出。 选择照片模式时:低浓度模式 选择文本模式时:图像浓度等级比普通文本模式提高2级。 选择文本/照片模式时:图像浓度等级比普通文本模式提高1级。
设置/步骤	<[*] 高亮显示 > • 在浓度画面上显示特殊图像键。 <[*] 未高亮显示 > • 在浓度画面上不显示特殊图像键。

bizhub 362/282/7728

10.3.2 打印机

A. 边缘消除

功能	• 更改激光发射时序,以调整主缘、尾缘以及顶部和底部消除的图像宽度。
用途	• 更换 PH 单元时
调整规定	宽度 A 宽度 B 调整以下消除宽度值,使其不超出以下调整范围: 宽度 A (主缘); 宽度 B (尾缘); 宽度 C (顶部/底部)。 ★ ★ ● ★ ● ● ★ ● ○ ★ ● ○ ★ ● ○ ★ ○ ○ ★ ● ●
调整说明	如要减小消除宽度(宽度 A、B 或 C),请减小设置值。 如要增大消除宽度(宽度 A、B 或 C),请增大设置值。
调整步骤	 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 按照此顺序触摸按键: [Tech. Rep. Choice] (技术维修代表选项) → [Printer] (打印机) → [Edge Erase] (边缘消除)。 选择要调整的边。 按 Clear (清除)键, 然后用数字键盘更改设置值。 触摸 [END] (结束)使新设置值生效。

B. 波幅调整

功能	• 调整纸张在对位辊前形成的波幅长度。
用途	 发生纸张歪斜时。 发生卡纸时。
调整范围	● 默认设置为 "0"。 ● 调整范围为 -5 mm 至 +5 mm (单位增量 1 mm)。
调整步骤	 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 按照此顺序触摸按键: [Tech. Rep. Choice] (技术维修代表选项) → [Printer] (打印机) → [Loop Adjustment] (波幅调整)。 选择要进行调整的纸张来源。 按 Clear (清除)键,然后用数字键盘更改设置值。 用密码键或*键更改+或-符号。 触摸 [END] (结束)使新设置值生效。

C. 图像浓度

功能	• 更改引擎的 Vg 和 Vb,选择图像浓度。
用途	 图像浓度太高或太低时: 以用户选项中指定的打印浓度设置为参考点时,可以将浓度设为以下7种设置之一。
调整范围	 默认设置为"0"。 调整范围为 -3 mm 至 +3 mm (单位增量 1 mm)。
调整说明	如果图像浓度高,请减小设置值。 如果图像浓度低,请增大设置值。
调整步骤	 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 按照此顺序触摸按键: [Tech. Rep. Choice] (技术维修代表选项) → [Printer] (打印 机) → [Image density] (图像浓度)。 按 Clear (清除)键, 然后用数字键盘更改设置值。 用密码键或*键更改+或-符号。 触摸 [END] (结束)使新设置值生效。

D. ATDC 传感器增益

功能	• 显示用功能 F8 自动调整的值并更改该值。
用途	 临时使用备用的显影单元或成像单元时 <电流> 用功能 F8 自动调整的 ATDC 控制电压 <作业设置> 正常情况下,此处显示的值与在电流中显示的值相同。
)m +k ++	
调整范围	• 调整氾固刀 0 至 255。
调整步骤	 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 按照此顺序触摸按键: [Tech. Rep. Choice] (技术维修代表选项) → [Printer] (打印机) → [ATDC Sensor Gain] (ATDC 传感器增益)。 按 Clear (清除)键, 然后用数字键盘更改设置值。 触摸 [END] (结束)使新设置值生效。

E. 栅网电压调整

功能	• 更改针对 PC 感光鼓寿命造成的灵敏度变化进行的 Vg 设置,并调整图像浓度。
用途	• 更换 PC 感光鼓单元时 • 如果出现背景模糊,请增大设置值。
调整范围	 • 默认设置为"0"。 • 调整范围为 -2 至 +2。
调整步骤	 在画面上进入 Tech. Rep. Mode(技术维修代表模式)。 按照此顺序触摸按键: [Tech. Rep. Choice](技术维修代表选项) → [Printer](打印机) → [Grid Voltage Adjustment](栅网电压调整)。 按 Clear(清除)键,然后用数字键盘更改设置值。 触摸 [END](结束)使新设置值生效。

F. 定影温度

功能	• 针对各纸张类型调整定影辊温度,以便根据工作环境和纸张类型改变定影性能。
用途	 针对各纸张类型调整定影温度。 发生定影故障时。 更改纸张类型时。
调整范围	 • 默认设置为"1"。 • 设置范围: 1 至 4 (普通) 1 至 3 (厚纸) 1 至 3 (OHP) 1 至 3 (薄纸)
调整步骤	 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 按照此顺序触摸按键: [Tech. Rep. Choice] (技术维修代表选项) → [Printer] (打印 机) → [Fuser Temp.] (定影温度)。 选择要进行调整的纸张。 按 Clear (清除)键, 然后用数字键盘更改设置值。 触摸 [END] (结束) 使新设置值生效。 有关更详细的信息,请参阅定影温度调整的温度表。 第 161 页

(1) 用于定影温度调整的温度表

<标准纸张>

始带无论况累		ぼせぬ広	销售地区	模式 1	模式 3	
肥捑囬攸反直		纸张苋度		加热器温度(主/副)		
	1.1.1.202	221 或更大	美国	180°	180°C	
			欧洲	200° C	190° C	
	Diziluo 302	220 mm 武国下	美国	170°C		
1		220 mm 或以下	欧洲	180°	С	
1		221 武雨士	美国	180°C		
	bizhub 282/ 7728	221 或更入	欧洲			
		220 mm 或以下	美国	160°C		
			欧洲	180°	С	
	bizhub 362	221 或更大	美国	190°	С	
			欧洲	200°	С	
		220 mm 或以下	美国	180°	С	
2			欧洲	190°	C	
	bizhub 282/ 7728 2	221 或更大	美国	100°	C	
			欧洲	190	C	
		220 mm 或以下	美国	170°	С	
			欧洲	190°	С	

10. 技术维修代表模式

现场维修 版本 1.0 2009 年 1 月

神神五七い里		何业空中	销售地区	模式1	模式 3
肥戻凹似反直		纸张兑度		加热器温度	(主/副)
		221 武雨十	美国	200	°C
	1:-h-1 2(2	221 或更入	欧洲	190	°C
	DIZIIUD 302	220 mm 武川下	美国	190	°C
3		220 ШШ 或以下	欧洲	170	°C
5		221 或更大	美国	200° C	
	bizhub 282/ 7728		欧洲		
		220 mm 或以下	美国	180	°C
			欧洲	200	°C
	bizhub 362	221 或更大	美国	170	°C
			欧洲	180	°C
		220 mm 或以下	美国	160	°C
4			欧洲	100 C	
	bizhub 282/ 7728	221 或更大	美国	170° C	
			欧洲	170	C
		220 mm 或以下 ·	美国	160	°C
			欧洲	170	°C

<特殊纸>

触摸面板设置	加热器温度 (主/副)
1	200° C
2	190°C
3	180°C

<OHP>

触摸面板设置		加热器温度(主/副)
1	bizhub 362	165 ° C
1	bizhub 282/7728	160°C
2	bizhub 362	170°C
	bizhub 282/7728	170°C
3	bizhub 362	155°C
5	bizhub 282/7728	150°C

<薄纸>

触摸面板设置	加热器温度(主/副)
1	170° C
2	180°C
3	160° C

10.3.3 过页式 ADF

A. 对位波幅

功能	• 调整纸张在对位辊前形成的波幅长度。
用途	 如果因文档搓纸辊磨损发生滑动(有时会导致卡纸故障),应该增大波幅长度,但这只 是临时措施,请在适当的时候更换新的搓纸辊。
设置/步骤	请参阅第18页的DF-620维修手册。

B. 缩放

功能	• 设置 Sheet-through-ADF(过页式 ADF)主扫描方向和副扫描方向的扫描缩放比率。
用途	• 安装自动输稿器时使用
设置/步骤	请参阅第18页的DF-620维修手册。

C. 供纸 (CD)

功能	• 调整 Sheet-through-ADF (过页式 ADF) 主扫描方向 (CD) 的扫描开始位置。
用途	• 安装自动输稿器时使用
设置/步骤	请参阅第 18 页的 DF-620 维修手册。

D. 供纸 (FD)

功能	• 调整 Sheet-through-ADF (过页式 ADF) 副扫描方向 (FD) 的扫描开始位置。
用途	• 安装自动输稿器时使用
设置/步骤	请参阅第18页的DF-620维修手册。

10.3.4 中央消除宽度

功能	• 设置已装订原稿的中央消除量。
用途	• 更改已装订原稿的中央消除量。
设置/步骤	 默认设置为"12mm"。 调整范围为2至20mm。

10.3.5 国家设置

请参阅第35页的FK-503维修手册。

10.3.6 方向的更改

功能	• 设置在正常模式和装订与打孔模式之间送出纸张时是否与图像方向一致。
用途	<开> •如果在正常模式和装订与打孔模式之间送出纸张时与图像方向一致,则打开此功能。
	<关> • 如果在正常模式和装订与打孔模式之间送出纸张时与图像方向不一致,则关闭此功能。
边里/ 上廊	• 默认设置为 "OFF (关)"。
以旦1少禄	ON (开) "OFF (关)"

10.3.7 排纸处理器

A. 打孔停止位置

功能	• 调整打孔时的纸张停止位置。
用途	● 调整打孔位置。
设置/步骤	请参阅第 33 页的 FS-530/PU-501/OT-602 维修手册。

B. 打孔波幅调整

功能	• 调整打孔时校正歪斜的波幅长度。
用途	• 校正打孔位置的歪斜。
设置/步骤	请参阅第 34 页的 FS-530/PU-501/OT-602 维修手册。

10.3.8 尾缘消除(双面)

功能	• 设置双面打印时尾缘消除量的调整值。
用途	• 双面打印页第二面尾缘的消除量为边缘消除的尾缘设置+双面尾缘消除设置。
设置/步骤	 ● 默认设置为 "2 mm"。 ● 调整范围为 0 至 5 mm。

10.3.9 Internet ISW

- 使用此设置可以从 Internet 下载服务器中存储的固件进行升级。
- 有关升级固件的详细信息,请参见维修保养部分中的"使用 Internet ISW 重写固件"。 请参阅第 43 页

A. 登录名

功能 用途	• 注册用于访问要存储固件的程序服务器的登录名。
设置/步骤	 选择 [Login name] (登录名)。 使用画面上的键盘输入登录名 (最长 64 个单字节字符)。

B. 密码

功能	• 注册田干访问更方磋固处的程序服务界的家码
用途	• 在加加1110时变行随时目的往归加大力都的近时。
设置/步骤	 选择 [New Password] (新密码)。 使用画面上的键盘输入密码 (最长 64 个字符),然后触摸 [Enter] (确定)。 选择 [Confirm New Password] (确认新密码)。 使用画面上的键盘再次输入密码 (最长 64 个字符),然后触摸 [Enter] (确定)。 触摸 [Enter] (确定)。

C. 端口号

功能	• 设置代理服务器的端口号。
用途	• 通过代理服务器访问服务器时使用。
设置/步骤	 用数字键盘输入1至65535间的数值。 (默认设置为21)

D. 使用代理

功能	• 设置访问服务器时是否通过代理服务器连接。
用途	• 通过代理服务器访问服务器时使用。
	• 默认设置为 "OFF (关)"。
议 直 / 步骤	ON (开) "OFF (关)"

E. 连接超时

功能	• 设置连接到 FTP 服务器的超时时间。
用途	• 更改连接的超时时间。
设置/步骤	 用数字键盘输入1至60间的数值。 (默认设置为1min(1分钟))

F. 被动模式

功能	• 启用或禁用访问 FTP 服务器期间的 PASV (被动)模式。
用途	• 通过 PASV (被动)模式连接时使用 (连接前 FTP 服务器端将通知连接端口)。
设置/ 步骤	• 默认设置为 "Disable (禁用)"。
以 且7岁环	Enable (启用) "Disable (禁用)"

10.4 系统输入中的各项设置

10.4.1 LCT 纸张尺寸

功能	• 输入安装 LCT 时的纸张尺寸。
用途	• 只能在机器上安装了 LCT 时设置此功能。
	• 默认设置为 "Letter"。
设置/步骤	< 美国 >
	"A4" Letter

10.4.2 更改固定缩放

功能	● 更改固定缩放。
用速	
调整范围	● x0.250 至 x4.000 (所有缩放键通用)
设置/步骤	 在画面上进入 Tech. Rep. Mode(技术维修代表模式)。 依次触摸 [System Input](系统输入)和 [Change Fixed Zoom](更改固定缩放比率)。 选择要更改的缩放比率。 按 Clear(清除)键,然后用数字键盘更改设置值。 触摸 [Set](设置)使设置值生效。

10.4.3 机器配置

功能	• 显示机器配置。
用途	• [Yes] (是)或 [No] (否)表示是否安装选购件。
设置/步骤	 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 依次触摸 [System Input] (系统输入)和 [Machine Configuration] (机器配置)。

10.4.4 序列号

功能	● 输入序列号和其它数据。
用途	
设置/步骤	 在画面上进入 Tech. Rep. Mode(技术维修代表模式)。 依次触摸 [System Input](系统输入)和 [Technical Memo](技术备注)。 用数字键盘或画面上的键盘输入密码,然后触摸 [Enter](确定)。

bizhub 362/282/7728

10.4.5 硬盘

功能	 设置是否安装 HDD。 * 要在增强安装模式设为开时安装 HDD,首先将增强安全模式关闭。
用途	 更改 HDD 的存在状态。 执行硬盘格式化时将自动设为 [Yes] (是)。 备注 如果在计数器模式选择为投币机 2 时安装或拆卸 HDD,则需要进行清除传真设置。
设置/步骤	 • 默认设置为 "No (否)"。 Yes (是) "No (否)" *更改设置后关闭 / 打开主电源。

10.4.6 原稿尺寸检测选购件

功能	• 设置是否安装选购的原稿尺寸传感器。
用途	• 安装选购的原稿尺寸传感器时选择 [Yes] (是)。
	• 默认设置为"No(否)"。
反旦/ 万铢	Yes (是) "No (否)"

10.5 管理员密码初始化设置

功能	 初始化管理员密码。 *如果将增强安全模式设为开,则不会显示菜单。
用途	• 初始化管理员密码 (12345678)。
设置/步骤	 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 触摸 [Administrator # Initialize] (管理员密码初始化)。 选择 [Yes] (是),并触摸 [Enter] (确定)。

10.6 计数器中的各项设置

10.6.1 检查计数器读数

- 1. 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。
- 2. 触摸 [Counter] (计数器)。
- 3. 触摸 [Check] (检查)和要检查读数的特定计数器键。

10.6.2 立即清除所有计数器的读数

- 1. 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。
- 2. 触摸 [Counter] (计数器)。
- 3. 触摸 [Counter Reset] (计数器清零)。
- 4. 触摸要清除的计数器键,然后触摸 [OK] (确定)。

10. 技术维修代表模式

10.6.3 清除特定计数器的读数

- 1. 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。
- 2. 触摸 [Counter] (计数器)。
- 触摸要清除的特定计数器键,再按 Clear (清除)键。 如果清除了错误的计数器键的读数,按中断键取消清除操作。

10.6.4 纸张

功能	•显示用于每个纸张尺寸和每种纸张类型的张数。
用途	清除计数器的数据。
设置/步骤	检查计数器读数 第 167 页 清除计数器读数 (所有和特定读数) 第 168 页

10.6.5 卡纸计数器

功能	• 显示卡纸次数和频率。
用途	清除计数器的数据。
设置/步骤	检查计数器读数 第167页 清除计数器读数 (所有和特定读数) 第168页

10.6.6 特殊零件计数器

功能	• 显示使用每个 PM 零件的次数。 清除计数器的数据。
用途	 更换维修零件时。 PC 寿命: 指 PC 感光鼓转数与 PC 感光鼓寿命之比。 更换 PC 感光鼓或显影剂时将此计数器清零。 I/C 寿命:显示根据纸张长度计算的打印页数。 显影剂:更换显影单元的次数。 每次将 PC 寿命计数器清零时都使计数自动增加。 手送进纸盒:从手送进纸盒进纸的张数。 纸盒 1:从纸盒 1 进纸的张数。 纸盒 2:从纸盒 2 进纸的张数。 纸盒 3:从纸盒 3 进纸的张数。 纸盒 4:从纸盒 4 进纸的张数。 红盒 4: 从纸盒 4 进纸的张数。 其它 PM 零件 1: 进纸张数。 其它 PM 零件 1: 进纸张数。 其它 PM 零件 2: 进纸张数。 其它 PM 零件 3: 进纸张数。 ADF 技摇:通过 ADF 的翻页单元进纸的原稿页数。 ADF 反转:通过 ADF 的翻页单元进纸的原稿页数。 IR 1: IR 扫描数。 IR 2: IR 扫描数。 硬粉页数: 相当于 B/W 比率为 5% 时 A4 原稿上黑点数的页数。
设置/步骤	检查计数器读数 第 167 页 清除计数器读数 (所有和特定读数) 第 168 页

10.6.7 维修呼叫计数器

功能	• 检查每种故障类型的故障发生次数。
用途	清除计数器的数据。
设置/步骤	检查计数器读数 第 167 页 清除计数器读数 (所有和特定读数) 第 168 页

10.6.8 应用计算器

功能	• 显示或清除应用计数器的读数。
用途	 复印:副本的份数 打印机:通过计算机产生的打印页数 列表打印:列表的打印页数 传真打印:作为传真和邮件接收的打印页数 传真传输:发送的传真页数 邮件传输:传真/扫描器发送的页数
设置/步骤	检查计数器读数 第 167 页 清除计数器读数 (所有和特定读数) 第 168 页

10.6.9 维修保养计数器

功能	• 设置某种零件应执行维修保养的计数器值。
用途	< 维修保养计数器 (设置) > 用数字键盘输入维修保养计数器的值。 当读数达到预定值时,辅助信息显示区域将出现 4。 * 省修保养计数器 (计数) > 每当复合机送出一张纸,计数就增加。
设置/步骤	检查计数器读数 第167页 清除计数器读数 (所有和特定读数) 第168页

10.6.10 传真通讯错误计数器

请参阅第 37 页的 FK-503 维修手册。

10.7 功能中的各项设置

10.7.1 F1

功能	• 检查引擎单元未在纸张上打印时搓纸 / 传送部分的进纸情况。
用途	• 发生卡纸故障时。
设置/步骤	 在 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) 画面上依次触摸 [Function] (功能) → [F1]。 选择纸张来源,然后按 Start (开始)键。 触摸 [Duplex] (双面),沿双面复印的纸张路径送出纸张。 按 Stop (停止)键或无纸时,此过程将暂停。 计数器不对这些纸张进行计数。

10.7.2 F2

• 此测试仅供厂家进行调整,不得使用。

10.7.3 F7-1

功能	• 自动调整原稿尺寸检测传感器。
用途	更换原稿尺寸检测传感器时安装选购件中的传感器时
设置/步骤	 在 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) 画面上依次触摸 [Function] (功能) → [F7-1]。 第 108 页

10.7.4 F7-2

功能	• 自动调整原稿尺寸检测传感器。(仅用于传真)	
用途	更换原稿尺寸检测传感器时安装选购件中的传感器时	
设置/步骤	请参阅第 37 页的 FK-503 维修手册。	

10.7.5 F8

功能	• 自动调整 ATDC 传感器。			
用途	• 更换显影剂时			
设置/步骤	 在 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) 画面上依次触摸 [Function] (功能) → [F8]。 按 Start (开始) 键执行 ATDC 传感器增益调整。 调整结束后,操作将自动停止。 调整后的设置将覆盖技术维修代表模式的打印机中的 ATDC 传感器增益当前设置。 			

10. 技术维修代表模式

10.7.6 F12

功能	 ● 用引擎单元在纸张上打印,并检查搓纸/传送部分的打印和进纸情况。 1. 在 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) 画面上依次触摸 [Function] (功能) → [F12]。 2. 选择纸张来源,然后按 Start (开始)键。 触摸 [Duplex] (双面),沿双面复印的纸张路径送出纸张。 3. 按 Stop (停止)键或无纸时,此过程将暂停。 				
用途					
设置/步骤					

10.7.7 硬盘格式化

功能	• 格式化硬盘。
用途	 安装硬盘驱动器时。 初始化硬盘时。
设置/步骤	 在 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) 画面上依次触摸 [Function] (功能) → [Hard Disk Format] (硬盘格式化)。 按 Start (开始) 键开始 HDD 格式化过程。
	备注 • 正在进行格式化时切勿关闭电源。
	3. 关闭主电源开关,至少等待10秒钟后再打开主电源开关。

10.7.8 FD

功能	• 设置手送进纸的最大和最小尺寸。			
用途	• 更换手送进纸单元时。			
设置/步骤	 <最大尺寸> 7. 在 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) 画面上依次触摸 [Function] (功能) → [FD]。 2. 在手送进纸盒中装入最大尺寸为 301 mm 的纸张。 3. 在触摸面板上触摸 [Maximum Size] (最大尺寸),然后按 Start (开始) 键自动调整设置。 <最小尺寸> 4. 在 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) 画面上依次触摸 [Function] (功能) → [FD]。 2. 在手送进纸盒中装入最小尺寸为 89 mm 的纸张。 3. 在触摸面板上触摸 [Minimum Size] (最小尺寸),然后按 Start (开始) 键自动调整设置。			

bizhub 362/282/7728

10.7.9 FC

功能	• 检查排纸处理器操作。		
用途	模式 1:执行装订单元的移动操作。 模式 2:执行对齐板的移动操作。 模式 3:执行对升降纸盒的上升操作。 模式 4:执行打孔驱动操作。 模式 5 ⁻¹ :执行打孔驱动操作。 模式 6 ⁻¹ :执行打孔驱动操作。(2 孔) 模式 7:执行打纸印开启/关闭操作。 模式 8 ⁻² :执行折线单元的驱动操作。 模式 9 ⁻² :执行新线单元的驱动操作。 模式 10:驱动传送部分。 模式 11:执行挡板的开启/关闭操作。 模式 12 ⁻³ :驱动邮箱电磁开关。 模式 13:执行储存叶片的单次旋转操作。 模式 14:执行出纸叶片的单旋转操作。		
设置/步骤	 在 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) 画面上依次触摸 [Function] (功能) → [FC]。 选择某个操作,然后按 Start (开始)键开始操作。 		

*1: 仅在安装了打孔组件 PU-501 时出现。

*2: 仅在安装了鞍式组件 SD-507 时出现。

*3: 仅在安装了邮箱组件 MT-502 时出现。

10.7.10 原稿宽度检测调整

功能	• 投票 4 DE 的 6 接基十和基本 日寸
用途	• 仪直 ADF 的亦物取入种取小尺寸。
设置/步骤	请参阅第 18 页的 DF-620 维修手册。

10.7.11 下载固件

功能	▲ 进行已数式进延协理器团件工程
用途	• 近门力事或排纸处理奋固计力级。
设置/步骤	请参阅第 41 页的主机维修手册。 请参阅第 7 页的 FS-530/PU-501/OT-602 维修手册。

10.8 I/O 检查

功能	• 显示机器保持静止时传感器和开关输入端口的状态。		
用途	• 用于发生故障或卡纸时进行故障排除。		
设置/步骤	 可以实时地检查各开关和传感器的运行情况。 即使盖是打开的,只要5V电源线保持连接就可以检查。 		

10.8.1 通过输入数据检查进行电气元件检查的步骤

< 示例 >

- 机器的搓纸部分发生卡纸时,应由垂直输送传感器负责检测。
- 1. 取出卡纸的纸张。
- 从以后的传感器检查列表中检查垂直输送传感器的面板显示。对于垂直输送传感器,请 检查"第二次进纸"的数据。
- 3. 将维修模式调到画面上。
- 依次触摸 [I/O Check] (I/O 检查) → [Printer] (打印机) → [Bypass/Duplex] (手送进纸 / 双面),将含有第二次进纸的传感器检查画面调到画面上。
- 5. 检查第二次进纸数据是否为 [0] (传感器被阻挡)。
- 6. 移动启动器, 使垂直输送传感器不被阻挡。
- 7. 检查画面上第二次进纸数据是否从 [0] 变为 [1]。
- 8. 如果输入数据为 [0],则更换传感器。

bizhub 362/282/7728

10.8.2 I/O 检查画面

• 以下仅为标准画面,与各机器上显示的画面可能不同。

Bypass/Duplex		END	
Paper Passage		FD Size 3	0
Timing Roller	0	FD Size 4	0
Exit	0	Bypass Tray Pick Vp	0
2nd Paper Feed	0	Duplex	
3rd Paper Feed	0	Duplex Paper Passage 1	0
4th Paper Feed	0	Duplex Paper Passage 2	0
Bypass	_	Reverse	0
Bypass Tray	0	Duplex Set	0
Paper Empty	0	Duplex Cover	0
FD Size 1	0	Bypass Paper Width Detect	
FD Size 2	0	Bypass Paper Width Detect	0

Tray 1		END
Tray Set Paper Empty Paper Empty Paper Empty Detect CD Size 1 CD Size 2 FD Size 2 FD Size 3 FD Size 3 FD Size 4	0 0 0 0 0 0 0 0	

Tray 2		END
Tray Set	0	
Paper Near Empty	0	
Paper Empty	0	
Vpper Side Detect	0	
CD Size 1	0	
CD Size2	0	
FD Size 1	0	
FD Size 2	0	
FD Size 3	0	
FD Size 4	0	
2nd Take-up	0	

Tray 3		END	
Tray Set	01	Pickup	0
Paper Near Empty	0		
Paper Empty	0		
Upper Side Detect	0		
CD Size 1	0		
CD Size2	0		
FD Size 1	0		
FD Size 2	0		
FD Size 3	0		
FD Size 4	0		
Take-up Lower	0		

Tray 4		END
Tray Set	01	
Paper Near Empty	0	
Paper Empty	0	
Vpper Side Detect	0	
CD Size 1	0	
CD Size2	0	
FD Size 1	0	
FD Size 2	0	
FD Size 3	0	
FD Size 4	0	
Pickup	0	

Toner/Side Cove	er	END	
Side Cover	01		
Front Cover	0		
Sub Hopper Empty	0		

Drive Motor Detect		END
Main Motor	0	1
1/U Motor	0	
Polygon Motor	0	
Cooling Fan (Power Supply)	0	
Cooling Fan	0	
IU Cooling Fan Ioner Suction	0	
(Ventilation)	0	



4040F3E548DA

设 置

Engine	END	Scanner	END
Fusing Thermistor I/C Typ Fusing Thermistor 1 0 Fusing Thermistor 2 0 ATDC Sensor	pe imination O	Scanner (HP) 0 Size reset S 0 Orig. cover detecting S 0	
ATDC Sensor 0 Drum istor 0 Thermistor 0 Thermistor 0 Temperature & Humidity Sensor Temperature 0 Humidity 0			
Job Tray		Sheet-through- ADF(2-sided)	
Upper Tray Full Or		-	
Turn Over Unit 0		Empty 0	Org. Width Detect 1
Job Tray 0		Registration 0	Org. Width Detect 2
		Before Scanning O	Side Cover
		Turn Över 0 Orig. Length 1 0	Urig.Width Vol.
		Orig. Length 2 0	
		Orig. Length 3 0	
		Orig. Length 4 0	
		Separator 0 Org. Width 0 Detect 0 0	
Finisher Fwd		Finisher Back	Fwd END
Sensor Lower Paper Passage (MOddSurfac	(⊑iev.) U (e(Elev,) ∩	Align Home 1	scapie nome Punch
Paper Passage (F0edOption	nal Tray	Align Home 2 0	Punch Pos. 1
Tray (Eleva	nte) 0	Home(Shutter) 0	Punch Pos. 2
Elevate Tray Positi	ion 0	(Exit) 0	Full Detect Home
Shutter Status 0		Exit K Home U Empty(Finisher) 0	(Paper Hold R) Middle Guide
Front Door Set 0		Staple	
Punch Pulse 0		Staple Home(CD) 0	
		Selt Priming 0 Staple Empty 0	
1		Copy o may cy	
Finisher Back Fwd		Finisher Back	END
Saddle Home(S	Saddley 0	Mail Bins Paper Passage 1 o	3rd Mail Bin Empty
Saddle Empty 0		(Mail Bins) Paper Passage 2 ((Mail Bins)	3rd Mail Bin
Saddle Reset 0		Mail Bin Door 0	4th Mail Bin
Staple Home 1 0 (Saddle) 0 Self Priming 1		1st Mail Bin	Empty 4th Mail Bic
(Saddie) 0 Staple Empty 1 o		Empty 0	Full
(Saddle) Staple Home 2 0		2nd Mail Bin	
Self Priming 2 0 (Saddle)		Empty 0	
Staple Empty 2 0 (Saddle)		2nd Mail Bin Full	
In & Out Guide) 0			

10.8.3 I/O 检查列表

A. 打印机 (主机、PC-108、PC-206、PC-407)

- か ロ.	而托日二		垂併 1岸旦勾称	操作特性/面板显示	
付亏 囬似3		囬似並小	令日7日5石小	1	0
PC1		Timing Roller (时序辊)	同步辊传感器	有纸	无纸
PC4]	Exit (出纸)	出纸传感器	有纸	无纸
PC2		2nd Paper Feed (第二次进纸)	垂直传输传感器	有纸	无纸
PC117-PF		3rd Paper Feed (第三次进纸)	纸盒3垂直传输传感器	有纸	无纸
PC126-PF		4th Paper Feed (第四次进纸)	纸盒4垂直传输传感器	有纸	无纸
-		Bypass Tray (手送进纸盒)	手送进纸盒设置信号	未设置	已设置
PC18]	Paper Empty (缺纸)	手送进纸纸张用尽传感器	无纸	有纸
PC19]	FD Size 1 (FD 尺寸 1)	手送进纸 FD 纸张尺寸传感器 /1	有纸	无纸
PC20	/双面)	FD Size 2 (FD 尺寸 2)	手送进纸 FD 纸张尺寸传感器 /2	有纸	无纸
PC21	送进纸	FD Size 3 (FD 尺寸 3)	手送进纸 FD 纸张尺寸传感器 /3	有纸	无纸
PC22	lex (手	FD Size 4 (FD 尺寸 4)	手送进纸 FD 纸张尺寸传感器 /4	有纸	无纸
PC29	3 ypass/Dup	Bypass Tray Pick Up(手送进纸盒 拾纸)	手送进纸提升传感器	解除阻断	阻断
PC24		Duplex Paper Pas- sage 1 (双面纸张 通道 1)	双面器单元上发送传感器	有纸	无纸
PC25	:	Duplex Paper Pas- sage 2 (双面纸张 通道 2)	双面器单元下发送传感器	有纸	无纸
PC26]	Reverse (反向)	反转单元传感器	有纸	无纸
-		Duplex Set (双面 设置)	双面器单元设置信号	位置不正确	已设置
PC23]	Duplex Cover (双 面盖)	双面器单元门传感器	打开	关闭
VR1		Bypass Paper Width Detect (手 送进纸纸张宽度检 测)	手送进纸纸张尺寸检测单元	模打	以值
现场维修 版本 1.0 2009 年 1 月

19 5 100 200 100 200 100 200 PC7 100 200 4 ± 1 2 ± 1 $1 \pm$	佐旦		而板目子	季 件」 / 信早夕 彼	操作特性	/ 面板显示
PC7 $\begin{bmatrix} Fry Set (\pi \& \& U B) \\ (\pi \& \& U B) \end{bmatrix}$ $\# \& 1 \& U B \in B B \\ (\pi B B B) \end{bmatrix}$ $\exists U B \in B B \\ (\pi B B B) \end{bmatrix}$ PC8 Paper Near Empty ($\# R = I = I = I \\ (\pi R R R B) \end{bmatrix}$ $\# \& 1 \& X \& I \& X \& I & I & I \\ (\pi R R R B B) \end{bmatrix}$ $\# \& I \& I \\ \# \& I \\ I \\ (D E I = I \\ (D E I = I)] \end{bmatrix}$ $\# \& I \& I \\ \# \& I \\ I \\ (D E I = I)] \end{bmatrix}$ $\# \& I \\ \# \& I \\ I \\ (D E I = I)] \end{bmatrix}$ $\# \& I \\ \# \& I \\ I \\ (D E I = I)] \end{bmatrix}$ $\# \& I \\ \# \& I \\ I \\ (D E I = I)] \end{bmatrix}$ $\# \& I \\ \# \& I \\ I \\ (D E I = I)] \end{bmatrix}$ $\# \& I \\ \# \& I \\ I \\ (D E I = I)] \end{bmatrix}$ $\# \& I \\ \# \& I \\ I \\ (D E I = I)] \end{bmatrix}$ $\# \& I \\ \# \& I \\ I \\ (D E I = I)] \end{bmatrix}$ $\# \& I \\ \# \& I \\ I \\ (E D E I = I)] \end{bmatrix}$ $\# \& I \\ \# \& I \\ I \\ (E D E I = I)] \end{bmatrix}$ $\# \& I \\ \# \& I \\ I \\ (E D E I = I)] \end{bmatrix}$ $\# \& I \\ \# \& I \\ I \\ \# E I \\ I \\ I \\ (D E I = I)] \end{bmatrix}$ $\# \& I \\ \# E I \\ I$	何丂	田权显示		令什/ 信 5 石林	1	0
PC8 Paper Near Empty (成张不足) 紙盒 1 纸张几乎用尽传感器 解除阻断 阻断 PC9 Paper Empty (成张不足) 紙盒 1 纸张用尽传感器 元纸 石纸 PC6 Upper Side Detect (L面碰测) 紙盒 1 纸张提升传感器 达到上限 未达到上 PC10 Image: Constraint of the paper Empty (L面碰测) 紙盒 1 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大式 PC10 Image: Constraint of the paper Empty (CD Size 2 (CD 尺寸 1) 紙盒 1 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大式 PC10 Image: Constraint of the paper Empty (CD 尺寸 2) 紙盒 1 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大式 PC10 Image: Constraint of the paper Empty (CD 尺寸 2) 新金 1 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大式 PD5 ize 1 (FD 尺寸 3) FD Size 4 (FD 尺寸 3) FD Size 4 (FD 尺寸 3) Tray Set (G 盒 從習) 新金 2 近张几乎用尽传感器 配 CD 空 PC14 Tray Set (G 盒 從習) 紙盒 2 纸张几乎用尽传感器 正 CD 空 Rad 2 纸张用尽传感器 CD 空 Rad 7 M PC15 Tray Set (G 盒 從習) 紙盒 2 纸张用尽传感器 CD 空 Rad 7 M Rad 7 M PC14 Paper Empty (低低金 從留) 紙盒 2 纸张用尽传感器 Imm Imm Imm PC15 Paper Empty (低低金 從留) 紙盒 2 纸张用尽传感器 Imm Imm Imm PC16 CD Size 1 (CD 尺寸 1) Imm Imm Imm Imm PC16 FD Size	PC7		Tray Set (纸盒设置)	纸盒1设置传感器	已设置	脱离 位置
PC9 Paper Empty (缺紙) 紙盒 1 紙张用尽传感器 元纸 有紙 PC10 // Upper Side Detect (上面检测) 紙盒 1 紙张提升传感器 达到上限 未达到上 PC11 // Upper Side Detect (CD Size 1 (CD C) T = 1) 紙盒 1 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大印 PC10 // Upper Side Detect (CD F) = 2) 紙盒 1 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大印 PC10 // ED Size 1 (CD F) = 2) 紙盒 1 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大印 PD Size 2 (FD 尺寸 3) // ED Size 3 (FD 尺寸 3) 最大值 不在最大印 PC13 // Tay Set (纸盒设置) 紙盒 2 设置传感器 已设置 服禽位置 PC14 // Paper Naer Empty (紙张不是) 紙盒 2 纸张用尽传感器 三 服禽位置 PC13 // Tay Set (纸盒设置) 紙盒 2 纸张用尽传感器 三 近 不在最大印 PC14 // Epor Naer Empty (紙张不是) 紙盒 2 纸张用尽传感器 三 近 有紙 PC15 // Epor Naer Empty (低张不是) 紙盒 2 低张虎巾修感器 三 近 有紙 PC16 // Epor Naer Empty (低张不是) 紙盒 2 CD 纸张尺寸修感器 近 五 五 PC17 // Epor Naer Empty (低张不是) 紙盒 2 CD 纸张虎巾修感器 近 五 五 PC15 // Epor Naer Empty (低张不是) 紙盒 2 CD 纸张虎巾修感器 近 五 五 PC16 // Epor Naer Empty (低张不是) 紙盒 2	PC8		Paper Near Empty (纸张不足)	纸盒1纸张几乎用尽传感器	解除阻断	阻断
PC6 Upper Side Detect (上面検測) 紙盒 1 纸张提升传感器 达到上限 未达到上 PC10 (CD Size 1 (CD R寸 1)) 紙盒 1 CD 纸张尺寸传感器 1 最大值 不在最大灯 PC10 (CD Size 2 (CD R寸 2)) 紙盒 1 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大灯 PG10 (CD R寸 2)) (CD R寸 2) 紙盒 1 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大灯 PWB-11 FD Size 1 (FD 尺寸 2) (FD 系寸 2) 最大值 不在最大灯 FD Size 3 (FD 尺寸 3) FD Size 4 (FD 尺寸 3) FD 系法及目) 最大値 不在最大行 PC13 FD Size 4 (FD 尺寸 4) 新盒 2 改置传感器 已设置 脱离位置 PC14 Paper Near Empty (纸纸不足) 紙盒 2 纸张用尽传感器 CD 設定 1 (CD R寸 1) 紙盒 2 纸张用尽传感器 正報 PC15 Paper Empty (纸纸 7 C2) 紙盒 2 纸张用尽传感器 近到上限 未达到上 PC16 CD Size 1 (CD R寸 1) 紙盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大印 PC16 CD Size 1 (CD R寸 1) 紙盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大印 PC16 FD Size 1 (FD 尺寸 1) FD Size 2 (FD 尺寸 2) 長工 不在最大印 最大值 不在最大印 PWB-12 FD Size 2 (FD 尺寸 2) FD Size 2 (FD 尺寸 2) FD Size 4 (FD 尺寸 2) 最大伯 不在最大伯 FD Size 3 (FD 尺寸 4) FD Size 4 (FD 尺寸 4) FD Size 4 (FD 尺寸 4) 最大伯 不在最大伯 FD Size 4 (FD 尺寸 4) FD Size 4 (FD	PC9		Paper Empty (缺纸)	纸盒1纸张用尽传感器	无纸	有纸
PC11 Q (CD Size 1 (CD R+1) 纸盒 1 CD 纸张尺寸传感器 1 最大值 不在最大f PC10 CD Size 2 (CD R+2) 纸盒 1 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大f PC10 FD Size 1 (FD R+1) FD Size 2 (FD R+2) 最大值 不在最大f FD Size 3 (FD R+3) FD Size 4 (FD R+3) FD Size 4 (FD R+4)	PC6		Upper Side Detect (上面检测)	纸盒1纸张提升传感器	达到上限	未达到上限
PC10 Y CD Size 2 (CD 尺寸 2) 纸盒 1 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大灯 PWB-I1 FD Size 1 (FD 尺寸 2) FD Size 2 (FD 尺寸 2) 最大值 不在最大灯 PWB-I1 FD Size 3 (FD 尺寸 3) FD Size 4 (FD 尺寸 3) FD Size 4 (FD 尺寸 4) 最大值 不在最大灯 PC13 FD Size 4 (K盘 2 型 ていたいたいたいたいたいたいたいたいたいたいたいたいたいたいたいたいたいたいた	PC11	纸盒 1)	CD Size 1 (CD 尺寸 1)	纸盒1CD纸张尺寸传感器1	最大值	不在最大值
PWB-I1 FD Size 1 (FD 尺寸 1) FD Size 2 (FD 尺寸 2) 最大值 不在最大灯 FD Size 3 (FD 尺寸 3) FD Size 3 (FD 尺寸 3) FD 紙张尺寸板 1 最大值 不在最大灯 PC13 Tray Set (纸盒设置) 紙盒 2 设置传感器 已设置 脱离位置 PC14 Paper Near Empty (纸张不足) 紙盒 2 纸张几乎用尽传感器 FU 五 PC15 Paper Empty (低碳低) 纸盒 2 纸张几乎用尽传感器 FU 五 PC16 CD Size 1 (CD 尺寸 1) 纸盒 2 纸张尺寸传感器 1 最大值 不在最大行 PC16 FD Size 2 (CD 尺寸 1) 紙盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大行 PC16 FD Size 2 (CD 尺寸 1) 紙盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大行 PC16 FD Size 1 (CD 尺寸 1) 新盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大行 PC16 FD Size 2 (CD 尺寸 2) FD M M C FD M M C FD M M M M M M M M M M M M M M M M M M M	PC10	ay 1 (CD Size 2 (CD 尺寸 2)	纸盒1CD纸张尺寸传感器2	最大值	不在最大值
PWB-11 FD Size 2 (FD \Box + 2) FD Size 3 (FD \Box + 3) FD Size 4 (FD \Box + 3) FD $\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{R} d\mathfrak{h}$ 1 $\mathfrak{L}\mathfrak{K}\mathfrak{L}$ $\mathfrak{L}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{L}$ $\mathfrak{L}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{L}$ $\mathfrak{L}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{L}$ $\mathfrak{L}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{L}$ $\mathfrak{L}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}$ $\mathfrak{L}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}$ PC14 Paper Near Empty (\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}) $\mathfrak{K}\mathfrak{L}\mathfrak{L}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}\mathfrak{K}K$		T	FD Size 1 (FD 尺寸 1)		最大值	不在最大值
FWB-IIFD Size 3 (FD $\ensuremath{\mathbb{F}}$) Size 4 (FD $\ensuremath{\mathbb{F}}$) Size 4 (Kaŝušuŝuŝuŝuŝuŝuŝuŝuŝuŝuŝuŝuŝuŝuŝuŝuŝuŝuŝ	DW/D 11		FD Size 2 (FD 尺寸 2)	FD 纸水口土托 1	最大值	不在最大值
FD Size 4 (FD 尺寸 4) 最大值 不在最大석 PC13 Tray Set (纸盒设置) 紙盒 2 设置传感器 已设置 脱离位置 PC14 Paper Near Empty (纸张不足) 紙盒 2 纸张几乎用尽传感器 解除阻断 阻断 PC15 Paper Empty (纸纸) 纸盒 2 纸张用尽传感器 无纸 有纸 PC12 Upper Side Detect (上面检测) 纸盒 2 纸张提升传感器 达到上限 未达到上 PC17 CD Size 1 (CD 尺寸 1) 纸盒 2 CD 纸张尺寸传感器 1 最大值 不在最大付 PC16 CM FD Size 2 (CD 尺寸 2) 纸盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大付 PWB-12 FD Size 1 (FD 尺寸 1) FD M张尺寸板 2 最大值 不在最大付 FD Size 2 (FD 尺寸 2) FD M张尺寸板 2 最大值 不在最大付 FD Size 4 (FD 尺寸 3) FD M张尺寸板 2 最大值 不在最大付 FD Size 4 (FD 尺寸 4) Immediate File 最大值 不在最大付 PC0 2nd Take-up Immediate File Immediate File	F WD-11		FD Size 3 (FD 尺寸 3)	FD 纸状尺寸 做 1	最大值	不在最大值
PC13 Tray Set (纸盒设置) 纸盒 2 设置传感器 已设置 脱离位置 PC14 Paper Near Empty (纸张不足) 纸盒 2 纸张几乎用尽传感器 解除阻断 阻断 PC15 Paper Empty (纸张不足) 纸盒 2 纸张用尽传感器 无纸 有纸 PC17 Upper Side Detect (上面检测) 纸盒 2 纸张提升传感器 达到上限 未达到上 PC17 CD Size 1 (CD R寸 1) 纸盒 2 CD 纸张尺寸传感器 1 最大值 不在最大作 PC16 CD Size 2 (CD 尺寸 2) 纸盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大作 PWB-I2 FD Size 1 (FD 尺寸 2) 低盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大作 PWB-I2 FD Size 1 (FD 尺寸 2) FD 纸张尺寸板 2 最大值 不在最大作 FD Size 4 (FD 尺寸 3) FD Size 4 (FD 尺寸 4) FD 纸张尺寸板 2 最大值 不在最大作 最大值 不在最大作 最大值 不在最大作 最大值 不在最大作			FD Size 4 (FD 尺寸 4)		最大值	不在最大值
PC14 Paper Near Empty (纸张不足) 纸盒 2 纸张几乎用尽传感器 解除阻断 阻断 PC15 Paper Empty (缺纸) 纸盒 2 纸张用尽传感器 无纸 有纸 PC16 Upper Side Detect (上面检测) 纸盒 2 纸张提升传感器 达到上限 未达到上 PC17 CD Size 1 (CD 尺寸 1) 纸盒 2 CD 纸张尺寸传感器 1 最大值 不在最大作 PC16 CD Size 2 (CD 尺寸 2) 纸盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大作 PWB-12 FD Size 1 (FD 尺寸 1) 低盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大作 FD Size 2 (FD 尺寸 2) FD Size 2 (FD 尺寸 3) 最大值 不在最大作 FD Size 4 (FD 尺寸 3) FD Size 4 (FD 尺寸 4) 和在最大作 最大值 不在最大作 最大值 不在最大伯 不在最大作 最大值 不在最大作 PC0 2nd Take-up Lamentation To Size 4 To Size 4 (FD 尺寸 4) 2nd Take-up Lamentation To Size 4 To Size 4 (FD 尺寸 4) 2nd Take-up Lamentation To Size 4 To Size 4 (FD 尺寸 4) 2nd Take-up Lamentation To Size 4 To Size 4	PC13		Tray Set (纸盒设置)	纸盒2设置传感器	已设置	脱离位置
PC15 Paper Empty (缺纸) 纸盒 2 纸张用尽传感器 无纸 有紙 PC12 Upper Side Detect (上面检测) 紙盒 2 纸张提升传感器 达到上限 未达到上 PC17 CD Size 1 (CD 尺寸 1) 紙盒 2 CD 纸张尺寸传感器 1 最大值 不在最大休 PC16 CD Size 2 (CD 尺寸 2) 紙盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大休 PWB-I2 FD Size 1 (FD 尺寸 1) (FD 尺寸 1) 最大值 不在最大休 PWB-I2 FD Size 2 (FD 尺寸 2) FD 纸张尺寸板 2 最大值 不在最大休 FD Size 3 (FD 尺寸 3) FD Size 4 (FD 尺寸 4) FD 低张尺寸板 2 最大值 不在最大休 PC0 2nd Take-up Land Land Land Land Land Land Land Land	PC14		Paper Near Empty (纸张不足)	纸盒2纸张几乎用尽传感器	解除阻断	阻断
PC12 Upper Side Detect (上面检测) 纸盒 2 纸张提升传感器 达到上限 未达到上 PC17 CD Size 1 (CD 尺寸 1) 紙盒 2 CD 纸张尺寸传感器 1 最大值 不在最大化 PC16 CD Size 2 (CD 尺寸 2) 紙盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大化 PWB-I2 FD Size 1 (FD 尺寸 1) FD Size 2 (FD 尺寸 2) 最大值 不在最大化 PWB-I2 FD Size 3 (FD 尺寸 2) FD 纸张尺寸板 2 最大值 不在最大化 PWB-I2 FD Size 4 (FD 尺寸 3) FD Size 4 (FD 尺寸 4) 不在最大化	PC15		Paper Empty (缺纸)	纸盒2纸张用尽传感器	无纸	有纸
PC17 CD Size 1 (CD 尺寸 1) 纸盒 2 CD 纸张尺寸传感器 1 最大值 不在最大付 PC16 CD Size 2 (CD 尺寸 2) 纸盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大付 PWB-I2 FD Size 1 (FD 尺寸 1) FD Size 2 (FD 尺寸 2) 最大值 不在最大付 PWB-I2 FD Size 3 (FD 尺寸 3) FD Size 4 (FD 尺寸 4) 不在最大付 PD C0 2nd Take-up Lamental company 面下	PC12		Upper Side Detect (上面检测)	纸盒2纸张提升传感器	达到上限	未达到上限
PC16 CD Size 2 (CD 尺寸 2) 纸盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2 最大值 不在最大作 FD Size 1 (FD 尺寸 1) FD Size 2 (FD 尺寸 2) 最大值 不在最大作 FD Size 3 (FD 尺寸 3) FD Size 4 (FD 尺寸 4) 最大值 不在最大作 PC0 Znd Take-up Lazzh 4 (FD 尺寸 4) 最大值 不在最大作	PC17	乱2)	CD Size 1 (CD 尺寸 1)	纸盒 2 CD 纸张尺寸传感器 1	最大值	不在最大值
PWB-I2 FD Size 1 (FD 尺寸 1) 最大值 不在最大作 FD Size 2 (FD 尺寸 2) FD Size 2 (FD 尺寸 2) 最大值 不在最大作 FD Size 3 (FD 尺寸 3) FD Size 4 (FD 尺寸 4) 最大值 不在最大作 B大值 不在最大作 和 和 和 PD Size 4 (FD 尺寸 4) FD Size 4 和 和 和	PC16	2 (纸盒	CD Size 2 (CD 尺寸 2)	纸盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2	最大值	不在最大值
FD Size 2 (FD 尺寸 2) 最大值 不在最大作 FD Size 3 (FD 尺寸 3) FD 纸张尺寸板 2 最大值 不在最大作 FD Size 4 (FD 尺寸 4) 和在最大作 最大值 不在最大作 Qud Take-up 2md Take-up 和正常生活中期 和正常生活中期 和正常生活中期		Tray ?	FD Size 1 (FD 尺寸 1)		最大值	不在最大值
FD Size 3 (FD 尺寸 3) FD Size 4 (FD 尺寸 4) FD Size 4 (FD 尺寸 4) FD Size 4 (FD 尺寸 4) 最大值 不在最大付 PO2 2nd Take-up 4 (FD 尺寸 4)	PWB-I2		FD Size 2 (FD 尺寸 2)		最大值	不在最大值
FD Size 4 (FD 尺寸 4) 最大值 不在最大付 2nd Take-up (()) ()) ())			FD Size 3 (FD 尺寸 3)	119 北小八 当 仅 2	最大值	不在最大值
2nd Take-up			FD Size 4 (FD 尺寸 4)		最大值	不在最大值
PC3 右下门传感器 脱离位置 已设置	PC3		2nd Take-up (第二搓纸)	右下门传感器	脱离位置	已设置

bizhub 362/282/7728

佐早		而板見示	零件 / 信号夕称	操作特性/面板显示	
בי ניו		山似亚小	マロノ旧クロ小	1	0
PC112-PF		Tray Set (纸盒设置)	纸盒3设置传感器	已设置	脱离位置
PC113-PF		Paper Near Empty (纸张不足)	纸盒3纸张不足传感器	解除阻断	阻断
PC115-PF		Paper Empty (缺纸)	纸盒 3 无纸传感器	无纸	有纸
PC114-PF		Upper Side Detect (上面检测)	纸盒 3 提升传感器	达到上限	未达到上限
PC118-PF	3)	CD Size 1 (CD 尺寸 1)	纸盒 3 CD 纸张尺寸传感器 1	最大值	不在最大值
PC119-PF	領領	CD 尺寸 2	纸盒 3 CD 纸张尺寸传感器 2	最大值	不在最大值
	ray 3 (;	FD Size 1 (FD 尺寸 1)		最大值	不在最大值
PWB-13 PF	E	FD Size 2 (FD 尺寸 2)	· 须合3ED	最大值	不在最大值
1 w D-13 1 1		FD Size 3 (FD 尺寸 3)	纸 Li 5 FD 纸 床 尺 1 恒 测 攸	最大值	不在最大值
		FD Size 4 (FD 尺寸 4)		最大值	不在最大值
PC111-PF		Take-up Lower (搓纸降低)	门传感器	打开	关闭
PC116-PF		Pickup (拾纸)	纸盒3搓纸传感器	有纸	无纸
PC121-PF		Tray Set (纸盒设置)	纸盒4设置传感器	已设置	脱离位置
PC122-PF		Paper Near Empty (纸张不足)	纸盒4纸张不足传感器	解除阻断	阻断
PC124-PF		Paper Empty (缺纸)	纸盒4无纸传感器	无纸	有纸
PC123-PF		Upper Side Detect (上面检测)	纸盒4提升传感器	达到上限	未达到上限
PC127-PF	盒 4)	CD Size 1 (CD 尺寸 1)	纸盒 4 CD 纸张尺寸传感器 1	最大值	不在最大值
PC128-PF	4(纸	CD Size 2 (CD 尺寸 2)	纸盒 4 CD 纸张尺寸传感器 2	最大值	不在最大值
	Tray	FD Size 1 (FD 尺寸 1)		最大值	不在最大值
DWD 14 DF		FD Size 2 (FD 尺寸 2)	広会 4 FD 低水 ロート入洞セ	最大值	不在最大值
г w D-14 f/f		FD Size 3 (FD 尺寸 3)	纸	最大值	不在最大值
		FD Size 4 (FD 尺寸 4)		最大值	不在最大值
PC125-PF		Pickup (拾纸)	纸盒4搓纸传感器	最大值	不在最大值

现场维修 版本 1.0 2009 年 1 月

佐旦	西坂目二	垂併 1 岸旦夕称	操作特性/面板显示		
何万	围权亚小	令什7 信 5 石 林	1	0	
SW2	(^編 ジ (側盖) 家	右侧门互锁开关 1	脱离位置	已设置	
PC5	毯) Front Cover (前盖)	前门传感器	脱离位置	已设置	
SW4	Sub Hopper Empty (副料斗碳粉用 尽)	副料斗碳粉用尽开关	未装入碳粉: 显示。 装入碳粉:	: 1 和 0 交替 显示 0	
M1	Main Motor (主马达)	主马达	旋转时	停止时	
M2	I/U Motor (I/U 马达)	IU 马达	旋转时	停止时	
M9	■ Polygon Motor 契 (多棱镜马达)	多棱镜马达	旋转时	停止时	
M4	 で ならしにの を加 の	电源冷却风扇马达	旋转时	停止时	
M5	ocoling Fan (冷却风扇)	冷却风扇马达	旋转时	停止时	
M6	W even of the second s	IU 冷却风扇马达	旋转时	停止时	
M11	Toner Suction Fan (Ventilation)(碳 粉抽吸风扇(通 风))	碳粉抽气风扇马达	旋转时	停止时	

佐旦		面板見云 零件/信号夕称	雯州 / 信导夕敌	操作特性。	/ 面板显示	
11 5		田奴亚小	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	0	
PC2-LCT		Vertical Transport (垂直发送)	垂直传输传感器	有纸	无纸	
PC1-LCT		Feed (进纸)	进纸传感器	有纸	无纸	
PC9-LCT		Shift Tray Paper Empty (移位纸盒 缺纸)	移位纸盒无纸传感器	有纸	无纸	
PC3-LCT		Main Tray Paper Empty (主纸盒缺纸)	上无纸传感器	有纸	无纸	
PWB-E LCT		Paper Empty (缺纸)	缺纸板	有纸	无纸	
PC7-LCT		Lower Overrun (超出下限)	下限传感器	故障	运行	
UN1-LCT		Manual Button Down (手动按下按钮)	纸张下降键	开	关	
PC6-LCT	CT	Tray Open (纸盒打开)	纸盒设置传感器	打开	关闭	
PC4-LCT	Г	Raised (Lift-Up) (抬起 (提升))	纸盒上限传感器	达到上限	未达到上限	
PC13-LCT		Lowered (Lift up) (下降 (提升))	纸盒低位传感器	在下限位置	不在下限位 置	
PC12-LCT		Home (Shift) (原 位(移位))	移动器原位传感器	在原位	离开原位	
PC11-LCT	-		Shift Tray Stop Position (移动纸 盒停止位置)	移动器回位传感器	在停止位置	不在停止位 置
PC10-LCT			Elev. Mtr Pulse (升降马达脉冲)	升降马达脉冲传感器	阻断	解除阻断
PC8-LCT		Shift Mtr Pulse (移位马达脉冲)	移位马达脉冲传感器	阻断	解除阻断	
PC14-LCT		Dividing Position (分割位置)	移位门原位传感器	在原位	离开原位	
PC5-LCT		Right Door Open (右门打开)	右下门传感器	打开	关闭	

现场维修 版本 1.0 2009 年 1 月

佐旦		五长日二	垂 併 / 岸旦友称	操作特性/面板显示			
11 5		田 恢 业 小	やけんにう石松	1	0		
TH1		Fusing Thermistor 1 (定影 热敏电阻 1)	定影辊热敏电阻	模打	以值		
TH2	(泰)	Fusing Thermistor 2 (定影 热敏电阻 2)	定影辊副热敏电阻	模打	以值		
UN2	ne (3	ATDC Sensor (ATDC 传感器)	ATDC 传感器	模打	以值		
TH4	Eng	ATDC Sensor (感 光鼓热敏电阻)	感光鼓热敏电阻	模打	以值		
TH3				Temperature (温度)	温度/湿度传感器	模打	以值
		Humidity(湿度)		模打	以值		
		I/C Discrimination (I/C 识别)	I/C 类型检测信号	模打	以值		

B. 扫描器

佐旦		西接目二	垂 併」 岸 旦 友 称	操作特性/面板显示		
何与	田似亚小		令日7日5石林	1	0	
PC208	(器)	Scanner (扫描器 (HP))	扫描器原位传感器	在原位	脱离 原位	
SW201	(扫描	Size reset S (尺寸重置开关)	尺寸重置开关	放下	抬起	
PC209	Scanner	Orig. cover detect- ing S (原稿盖检 测传感器)	原稿盖角度传感器	小于 15°	15°或 更大	

C. 工作纸盒

佐旦	-	西托日二	垂併 1片旦々称	操作特性/面板显示		
11 与	田似並小		令日7日5石林	1	0	
PC1-JOB	fund (丁) (丁)	per Tray Full こ方纸盒满)	纸满检测传感器	阻断	解除阻断	
_	「 Turn (翻	n Over Unit 朋页单元)	反转单元设置信号	已设置	未设置	
	Job Tra qof	Tray 二作纸盒)	作业纸盒设置信号	已设置	未设置	

D. 过页式 ADF (双面)

<i>btr</i> □		五长月二	专研 1 片旦 夕 称	操作特性/面板显示	
何亏		田权並小	令日7月5日称	1	0
PC5-ADF		Empty (空)	无纸传感器	有纸	无纸
PC9-ADF		Registration (对位)	对位传感器	有纸	无纸
PC8-ADF	()	Before Scanning (扫描之前)	原稿检测传感器	有纸	无纸
PC10-ADF		Exit and Turn Over (出纸和翻页)	出纸 / 翻页传感器	有纸	无纸
PC1-ADF	(双面)	Orig. Length 1 (原 稿长度 1)	FD 纸张尺寸检测传感器 1	有纸	无纸
PC2-ADF	r adf	Orig. Length 2 (原 稿长度 2)	FD 纸张尺寸检测传感器 2	阻断	解除阻断
PC3-ADF	(过页)	Orig. Length 3 (原 稿长度 3)	FD 纸张尺寸检测传感器 3	有纸	无纸
PC4-ADF	-sided)	Orig. Length 4 (原 稿长度 4)	FD 纸张尺寸检测传感器 4	有纸	无纸
PC6-ADF	-ADF (2	Behind Separator (分离器后面)	分离传感器	阻断	解除阻断
	through	Org. Width Detect 0 (原稿宽度检测 0)		有纸	无纸
PWB-SIZE	Sheet-	Org. Width Detect 1 (原稿宽度检测 1)	混合原稿尺寸检测板	有纸	无纸
		Org. Width Detect 2 (原稿宽度检测 2)		有纸	无纸
PC7-ADF		Side Cover (侧盖)	顶门打开/关闭传感器	打开	关闭
PBA-VR		Orig. Width Vol. (原稿宽度)	可变电阻器	模打	以值

E. 排纸处理器

佐旦		西托目子	零件 / 信号夕称	操作特性/面板显示								
们与		山似亚小	~17日7日が	1	0							
PC5-FN		Paper Passage (Middle) (纸张通 道 (中))	传送传感器	有纸	无纸							
PC4-FN	-	Paper Passage (Feed in) (纸张通 道 (供纸))	进纸传感器	有纸	无纸							
PC3-FN		Elevate Tray Upper/ Lowered (升降纸 盒上限 / 下限)	升降纸盒原位传感器	达到上限	未达到上限							
S2-FN		Shutter Status (遮挡板状态)	遮挡板检测开关	关闭	打开							
S1-FN		Front Door Set (前门设定)	前盖检测开关	关闭	打开							
PC2-PK		Punch Pulse (打孔脉冲)	打孔马达脉冲传感器	阻断	解除阻断							
PC14-FN		Lower (Elev.) (下限 (升降))	升降纸盒下限传感器	阻断	解除阻断							
PC15-FN	Finisher(排纸处理器)	Finisher(排纸处理器)	Surface (Elev.) (表面 (升降))	顶面检测传感器	阻断	解除阻断						
			Finisher(排纸处理器)	Finisher(排纸处理器)	sher (排纸处理器)	氏处理器)	纸处理器)	Optional Tray (Elevate) (可选购 纸盒 (升降))	_	已设置	未设置	
PC3-FN						Elevate Tray position (升降纸盒位置)	升降纸盒原位传感器	阻断	解除阻断			
PC6-FN					Align Home 1 (对齐原位 1)	对齐原位传感器 1	在原位	离开原位				
PC7-FN			Align Home 2 (对齐原位 2)	对齐原位传感器 2	在原位	离开原位						
PC16-FN										Home (Shutter) (原 位 (遮挡板))	遮挡板原位传感器	在原位
PC11-FN		Paddle home (Exit) (叶片原位 (出 纸))	出纸叶片原位传感器	在原位	离开原位							
PC12-FN		Exit R Home (出纸辊原位)	出纸辊原位传感器	在原位	离开原位							
PC8-FN		Empty (Finisher) (空(排纸处理 器))	存储纸盒检测传感器	有纸	无纸							
PC10-FN		Staple Home (CD) (装订原位 (CD))	装订原位传感器	阻断	解除阻断							
		Self Priming (自吸式)	自吸式传感器	阻断	解除阻断							
		Staple Empty (缺钉)	缺钉检测传感器	阻断	解除阻断							

佐旦		西抵目示	零件/信号复数	操作特性/面板显示		
刊与		田似亚小	令什7 旧 5 石 协	1	0	
_		Staple Home (装订原位)	装订原位传感器	阻断	解除阻断	
РС3-РК		Punch Pos. 1 (打孔位置1)	打孔位置传感器 1	解除阻断	阻断	
PC4-PK		Punch Pos. 2 (打孔位置 2)	打孔位置传感器 2	解除阻断	阻断	
PC1-PK		Punch Scraps Full Detect (打孔纸屑 盒满检测)	废纸盒满	阻断	解除阻断	
PC22-SK		Home (Paper Hold R) (原位 (压纸 辊))	折线辊原位传感器	阻断	解除阻断	
S4-FN		Middle Guide (中间导轨)	传送卡纸检测开关	关闭	打开	
PC20-SK		Exit (Saddle) (出纸 (鞍式))	鞍式出纸传感器	有纸	无纸	
PC21-SK	(Saddle Empty (鞍式缺纸)	鞍式纸盒无纸传感器	有纸	无纸	
S4-SK	sher(排纸处理器	处理器	Saddle Reset (鞍式复原)	鞍式互锁开关	打开	关闭
_		Staple Home 1 (Sad- dle) (装订原位 1 (鞍式))	装订原位传感器 1	阻断	解除阻断	
_	Finis	Self Priming 1 (Sad- dle) (自吸式 1 (鞍式))	自吸式传感器 1	阻断	解除阻断	
_		Staple Empty 1 (Sad- dle) (缺钉 1 (鞍 式))	缺钉检测传感器 1	阻断	解除阻断	
_		Staple Home 2 (Sad- dle)(装订原位 2 (鞍式))	装订原位传感器 2	阻断	解除阻断	
_		Self Priming 2 (Sad- dle) (自吸式 2 (鞍式))	自吸式传感器 2	阻断	解除阻断	
_		Staple Empty 2 (Sad- dle) (缺钉 2 (鞍 式))	缺钉检测传感器 2	阻断	解除阻断	
PC23-SK		Home (Saddle In & Out Guide) (原位 (鞍式输入与输出 导轨))	输入与输出导轨原位传感器	阻断	解除阻断	

现场维修 版本 1.0 2009 年 1 月

你口		面板显示	雪供」台口な 称	操作特性/面板显示		
付亏			令件/ 信亏名称	1	0	
PC26-SK		Layable Guide Home (Saddle) (可铺设 导轨原位 (鞍 式))	可铺设导轨原位传感器	阻断	解除阻断	
PC10-MK		Paper Passage 1 (Mail Bins) (纸张 通道 1 (邮箱))	下传送传感器	有纸	无纸	
PC9-MK		Paper Passage 2 (Mail Bins) (纸张 通道 2 (邮箱))	上传送传感器	有纸	无纸	
PC11-MK	ler(排纸处理器)	ner (排纸处理器)	Mail Bin Door (邮 箱门)	盖板打开/关闭传感器	打开	关闭
PC1-MK			1st Mail Bin Empty (第1邮箱空)	纸张检测传感器 1	无纸	有纸
PC5-MK			ner (排	ler (排	1st Mail Bin Full (第1邮箱纸张满)	纸张满检测传感器 1
PC2-MK	Finish	2nd Mail Bin Empty (第2邮箱空)	纸张检测传感器 2	无纸	有纸	
PC6-MK		2nd Mail Bin Full (第2邮箱满)	纸张满检测传感器 2	阻断	解除阻断	
PC3-MK			3rd Mail Bin Empty (第3邮箱空)	纸张检测传感器 3	无纸	有纸
PC7-MK		3rd Mail Bin Full (第3邮箱满)	纸张满检测传感器 3	阻断	解除阻断	
PC4-MK		4th Mail Bin Empty (第4邮箱空)	纸张检测传感器 4	无纸	有纸	
PC8-MK		4th Mail Bin Full (第4邮箱满)	纸张满检测传感器 4	阻断	解除阻断	

bizhub 362/282/7728

10.9 操作检查设置

10.9.1 ADF

A. 纸张通道

功能	• 使装入 ADF 的原稿以指定模式送出。
用途	 单面未检测 双面
设置/步骤	 在 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) 画面上依次触摸 [Operation Check] (操作检 查) → [ADF] → [Paper Passage] (纸张通道)。 选择模式。 将原稿装入 ADF, 然后按 Start (开始)键。 按下 Start (开始)键后,纸张通道操作暂停。按 Stop (停止)键可使纸张通道操作立 即停止。一旦原稿所有页都被送出,操作立即停止。

B. ADF 传感器调整

功能	• 执行 ADD 住成哭白动调整			
用途	• 执行 ADF 传感器目动调整。			
设置/步骤	 在 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) 画面上依次触摸 [Operation Check] (操作检 查) → [ADF] → [ADF Sensor Adjust] (ADF 传感器调整)。 按 Start (开始) 键开始传感器的自动调整。 			

C. 备份数据初始化

功能	• 伟通过华咸盟自动调教华宁的边墨有台			
用途	→ 使通过传感器目动调整指定的页直复位。			
设置/步骤	 在 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) 画面上依次触摸 [Operation Check] (操作检 查) → [ADF] → [Backup Data Initialization] (备份数据初始化)。 选择 [Yes] (是) 后触摸 [Enter] (确定),对备份数据进行初始化。 			

10.9.2 曝光灯检查

功能	• 检查图确读取如公的曝光灯真府
用途	• 位旦国际快乐即力印座几月元汉。
设置/步骤	 在 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)画面上依次触摸 [Operation Check] (操作检查) → [Exp. Lamp Check] (曝光灯检查)。

10.9.3 扫描器

功能	• 检查扫描器运行情况。
用途	 打开曝光灯。 移动扫描器。
设置/步骤	 在 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) 画面上依次触摸 [Operation Check] (操作检 查) → [Scanner] (扫描器)。 用数字键盘输入要移动的量,然后触摸 [Set] (设置)。

10.10 CS Remote Care

备注

• 如果将增强安全模式设为开,则不会显示菜单。

10.10.1 概述

- CS Remote Care 能使机器与 CS Remote Care 中心的计算机通过电话线或 E-mail 交换数据, 以实现对机器的控制。
- CS Remote Care 能使机器在发生故障时呼叫中心的计算机。它还能使中心的计算机与机器 连接,获取必要的数据。
- 可以将 CS Remote Care 处理的数据分成以下各组。
 - a. 表示机器使用状态的数据,例如总计数、PM 计数等。
 - b. 表示机器异常情况的数据,例如故障发生的 位置和频率等。
 - c. 有关调整的数据。
 - d. 有关设置的数据。

10.10.2 安装 CS Remote Care

备注

• 重新设置已经装有 CS Remote Care 的机器时,重新设置前要清除 CS Remote Care 的 RAM。

请参阅第 203 页

- 用电话线连接时,请使用推荐的调制解调器。
 (有关推荐的调制解调器,请与 KONICA MINOLTA 负责人联系。)
- 在计数器模式中选择管理设备 2、验证设备 (PageACSES) 和投币机 2 时,无法使用电话线 调制解调器。

止而	步骤			
亚骤	使用电话线调制解调器	使用 E-mail		
0	在 CS Remote Care 中心的应用程序上注册设备 II 如果未注册设备 ID 代码,将不能进行初始连接。)代码。		
1	连接调制解调器 关闭调制解调器电源。用调制解调器电缆连接 机器和调制解调器。用标准电缆连接调制解调 器和墙壁上的电话插孔。 * 有关标准电缆的连接方法,请参阅调制解调器 手册。	使用 E-mail 时,必须拆下电话线调制解调器。		
2	 清除 RAM <i>I.</i> 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) (详细设置)。 2. 触摸 [RAM Clear] (RAM 清除)。 3. 选择 [Yes] (是),然后触摸 [END] (结束)。 第 203 页 	→ [CS Remove Care], 然后触摸 [Detail Setting]		
3	选择 CS Remote Care 功能 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [CS Remove Care] → [System Input] (系统输 入),然后触摸 [Modem] (调制解调器)。	选择 CS Remote Care 功能 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [CS Remove Care] → [System Input] (系统输 入), 然后触摸 [E-Mail] (电子邮件)。		
4	输入 ID 代码 1. 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) 2. 输入 7 位数的维修人员 ID 代码, 然后再次触接 第 202 页	→ [CS Remote Care] → [ID Code] (ID 代码)。 ἕ [ID Code] (ID 代码)。		

止去而取	步骤				
亚 镰	使用电话线调制解调器	使用 E-mail			
5	 设置 CS Remote Care 日期和时间 1. 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) (详细设置)。 2. 触摸 [Date & Time Setting] (日期和时间设置) 3. 用数字键盘输入日期、时间和时区,然后触摸 第 203 页 	→ [CS Remote Care], 然后触摸 [Detail Setting] 。 [Job Start] (作业开始)。			
6	 设置中心的中心 ID 代码和电话号码 <i>I</i>. 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [CS Remote Care], 然后触摸 [Detail Setting] (详细设置)。 2. 触摸 [Basic] (基本) → [Center ID] (中心 ID), 然后输入中心的 ID 代码 (5 位数 字)。 第 202 页 3. 触摸 [Center Phone No] (中心电话号码)。 4. 用数字键盘和 [P]、[T]、[W]、[-] 键输入中 心的电话号码。 第 202 页 	 设置中心的 ID 代码。 <i>I</i>. 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [CS Remote Care], 然后触摸 [Detail Setting] (详细设置)。 2. 触摸 [Basic] (基本) → [Center ID] (中心 ID), 然后输入中心的 ID 代码 (5 位数 字)。 第 202 页 			
7	设置设备 ID 代码。 1. 触摸 [Fwd] (前进) → [Device ID] (设备 ID), 然后输入设备 ID 代码 (9 位数字)。 第 202 页	 设置设备 ID 代码。 <i>1.</i> 触摸 [Device ID] (设备 ID),然后输入设备 ID 代码 (9 位数字)。 第 202 页 			
8	输入设备的电话号码 <i>I.</i> 触摸 [Device Phone No] (设备电话号码)。 2. 用数字键盘和 [P]、[T]、[W]、[-] 键输入设备 的电话号码。 第 202 页	 设置响应超时 1. 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [CS Remote Care], 然后触摸 [Detail Setting] (详细设置)。 2. 触摸 [Respond Timeout] (响应超时), 然后 用数字键盘输入响应超时。 备注 在正常情况下不需要更改默认设置。 第 203 页 			

现场维修 版本 1.0 2009 年 1 月

्रोन्ड जास ् र					
步骤	使用电话线调制解调器	使用 E-mail			
9	 输入调制解调器初始化所需的 AT 命令 <i>I</i>. 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [CS Remote Care] → 然后触摸 [Detail Setting] (详细设置)。 2. 触摸 [AT Command] (AT 命令)。 3. 输入 AT 命令。 备注 9. 只有在需要时才更改此命令。(正常情况下 不需要更改。) 有关 AT 命令的详细信息,请参阅调制解调器 手册。 第 204 页 	 设置 E-mail 地址 1. 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [CS Remote Care] → 然后触摸 [Server Setting] (服务器设置)。 2. 触摸 [Initial data] (初始数据)。 3. 选择 [Yes] (是), 然后触摸 [Enter] (确 定), 执行初始化。 4. 触摸 [Server for RX] (RX 服务器), 然后设 置 POP3 服务器地址、POP3 用户名、POP3 密码和 POP3 端口号。 第 204 页 5. 触摸 [RX Settings] (RX 设置), 然后设置 E-mail 地址、自动 RX 检查、连接超时和 APOP 验证。 第 204 页 6. 触摸 [TX Settings] (TX 设置), 然后设置 SMTP 服务器地址、SMTP 端口号、连接超时 和验证设置。 第 205 页 7. 触摸 [TX/RX Test] (TX/RX 测试), 然后按 Start (开始) 键执行传输 / 接收测试。 确保数据正确发送和接收, 然后进入下一步 骤。如果测试失败, 按照错误信息的提示重 新检查, 然后再次执行传输 / 接收测试。 第 206 页 			
10	设置 CS Remote Care 的 DIPSW 备注 •正常情况下不需进行此设置。只有在具体连 接情况有必要时才采取此步骤。	到步骤 11			
11	 执行初始传输 1. 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) [CS Remote Care],然后触摸 [Detail Setting] (详细设置)。 2. 触摸画面右下方的 [initial transmission] (初 始传输)开始初始传输。 3. 机器与中心正确连接时,将显示 CS Remote Care 设置画面。 备注 9. 只有在输入了中心 ID 代码、设备 ID 代码、中 心电话号码和设备电话号码后,才显示画面 右下方的初始传输键。 第 202 页 	 执行初始连接邮件接收 执行从中心一侧到本机 E-mail 地址的初始连接邮件接收。 备注 如果从中心接收初始连接邮件的过程中与CS Remote Care 有关的画面打开,正在安装的数据将丢失并出现 CS Remote Care 设置画面。 有关初始连接邮件传输的步骤,请参阅 CS Remote Care 中心手册。 只有在中心和初始连接的机器之间才有可能传输和接收 E-mail。 与中心进行初始连接,初始连接时,中心的邮件地址最示在按以下步骤获得邮件地址中:Tech. Rep. Mode(技术维修代表模式)→[CS Remote Care] → [Detail Setting](详细设置)→ [Basic](基本)→ E-Mail address(电子邮件地址址)。 			

bizhub 362/282/7728

备注

- 如果意外更改了位数据,必须恢复以前的状态。
- A. 输入步骤
- 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [CS Remote Care] → [Detail Setting] (详 细设置), 然后触摸 [Software Switch Setting] (软件开关设置)。
- 2. 触摸 [Mode Selection] (模式选择),然后用数字键盘输入开关号(2位数字)。
- 3. 触摸 [Bit Selection] (位号选择),用箭头键选择开关位号,然后用数字键盘输入0或1。 (用十六进制数字进行设置时,触摸 [HEX Selection] (十六进制选择),然后用数字键 盘或A至F键输入。)
- 4. 触摸 [Enter] (确定)。

备注

• 有关各开关的功能,请参阅"B. CS Remote Care 软件开关列表"。

	В.	CS Remote	Care	软件开关列表
--	----	-----------	------	--------

开关号	功能	参考页
01	• 拨号模式、线路仅用于发送、波特率	第 192 页
02	 緊急传输、指定日期传输、呼叫零件更换日期、呼叫感光鼓更换日期、呼叫正常维修日期(PM)、到达 IC 寿命时自动呼叫、IR 短缺自动呼叫、固定零件更换清零自动呼叫 	第 193 页
03	• 故障显示设置、碳粉用尽时自动呼叫、废碳粉瓶满自动呼叫	第 193 页
04	• CS Remote Care 通讯模式	第 194 页
05	• 调制解调器重拨间隔	第 194 页
06	• 调制解调器重拨次数	第 195 页
07	• 响应超时重拨	第 195 页
08	• 发生 E-mail 传递错误时重新发送间隔时间	第 195 页
09	• 发生 E-mail 传递错误时重新发送次数	第 196 页
10	• 时区设定	第 196 页
11	 ・ 计时器 1 · 响铃接收 → 连接接收 	第 196 页
12	 计时器 2 拨号请求完成 → 连接接收 	第 197 页
13	• 保留	—
14	 计时器 4 线路连接 → 开始请求电报传递 	第 197 页
15	 计时器 5 对方响应等待时间 	第 197 页
16	• 保留	-
17	• 保留	_
18	 显示注意信息 设置使用调制解调器但调制解调器电源关闭时是否出现报警显示。 	第 198 页
19	• E-mail/http 通讯模式	第 198 页
20	• http 通讯检测信号功能、 http 通讯信号检测定期传输	第 198 页

bizhub 362/282/7728

现场维修 版本 1.0 2009 年 1 月

开关号	功能	参考页
21	 传输传送失败频繁发生警告、传输纸张传送失败频繁发生警告、传输原稿 传送失败频繁发生警告时自动传输按时间顺序排列的传送失败数据 	第 199 页
22	• 纸张传送失败频繁发生阈值	第 200 页
23	• 原稿传送失败频繁发生阈值	第 200 页
24 : 40	• 保留	_

备注

- 请勿更改此表中未说明的位。
- 阴影部分表示默认值。

开关号	默认		
01	位	7654 3210	HEX: 61
01		0110 0001	11EA. 01

P:	功能	逻辑		+# *
112.		0	1	抽还
7-4	波特率	0110		9600 bps
		01	11	19.2 Kbps
		10	00	38.4 Kbps
		其	他	不可用
3-2	保留			
1	线路仅用于发送	禁用	启用	
0	拨号模式	脉冲	音频	

开关号	默认		
02	位	7654 3210	HEY. FE
02		1111 1111	TIEX. IT

位	马袋	逻	辑	+# >+
	均相	0	1	捆坯
7	固定零件更换清零自动呼叫	禁用	启用	
6	IR 短缺自动呼叫	禁用	启用	
5	到达 IC 寿命时自动呼叫	禁用	启用	
4	呼叫正常维修日期 (PM)	禁用	启用	
3	呼叫感光鼓更换日期	禁用	启用	
2	呼叫零件更换日期	禁用	启用	
1	指定日期传输	禁用	启用	
0	紧急传输	禁用	启用	

开关号		默认	
03	位	7654 3210	HEX.0A
00		0000 1010	TIEA. 0A

启	计台站	逻	辑	+#->+
112.	功能	0	1	抽座
7-4	保留			
3	废碳粉瓶满自动呼叫	禁用	启用	
2	保留			
1	碳粉用尽时自动呼叫	禁用	启用	
0	故障显示设置	未连接 CSRC 时	连接 CSRC 时	选择连接 CSRC 时设置了 自动故障通知时要显示的 信息类型,可以是连接 CSRC 时显示的信息或是 未连接 CSRC 时显示的信 息。

Ę	开关号		默认			
01 位		位	7654 3210	LIE	x. 02	
	04		0000 0010	TIL2	X . 02	
位	功能		0	1	- 描述	
7-2	保留					
1-0	-0 CS Remote Care 通讯模式				00	数据
				()1	传真
				1	0	E-mail
			1	1	不可用	

开关号	默认		
05	位	7654 3210	HEX:03
05		0000 0011	11EA. 05

位	功能	逻 0	辑 1	描述
7-5	保留			
4-0	调制解调器重拨间隔	000	001	1分钟
		000	010	2分钟
		000)11	3分钟
		00	100	4 分钟
		00	101	5 分钟
		00	110	6分钟
		00	111	7 分钟
			000	8分钟
		010	001	9分钟
		010	010	10分钟
		其	它	不可用

开关号	默认		
06	位	7654 3210	HEX.0A
00		0000 1010	HEA. OA

Pri a	74 45	逻	辑	44.44
192.	均相	0	1	抽坯
7-0	调制解调器重拨次数	0000	0000	0次
			0001	1次
			:	:
		0000	1010	10次
			:	:
		0110	0010	98次
		0110	0011	99次
		其	Ċ	不可用

开关号	默认		
07	位	7654 3210	HEV: 01
07		0000 0001	11EA, 01

Pr	位 功能 -		辑	描述	
112.			1	抽坯	
7-0	响应超时重拨	0000	0000	0次	
		0000	0001	1次	
		其	它	不可用	

开关号	默认		
08	位	7654 3210	HEX: 06
00		0000 0110	HEA. 00

Pa	七 뉴 스노	逻	逻辑 世法	
112.	12. 切底		1	抽坯
7-0	发生 E-mail 传递错误时重新发送间隔时间	0000 0000		0分钟
		0000 00	0001	10分钟
			:	:
		0000 0110		60分钟
				:
		0000	1011	110 分钟
		0000	1100	120 分钟
		其	它	不可用

开关号		默认	
00	位	7654 3210	HEV: 0A
03		0000 1010	HEA. 0A

启	- 1 년 스 노	逻	辑	44.44
112.	12 切能		1	抽坯
7-0	发生 E-mail 传递错误时重新发送次数	0000	0000	0次
		0000	0001	1次
			:	:
		0000	1010	10 次
			:	:
		0110	0010	98 次
		0110	0011	99 次
		其	它	不可用

开关号	默认		
10	位	7654 3210	HEV: 00
10		0000 0000	11EA. 00

Pri	台 山能	逻	辑	+#->+
<u>1V.</u>	立 切屁		1	抽坯
7-0	时区设定	0000	0000	-12 小时
		0000	0001	-11 小时
			:	:
		0110	0010	+12 小时
		0001	1010	+13 小时
		其	它	不可用

开关号	默认		
11	位	7654 3210	HEX: 20
		0010 0000	11EX. 20

位	功能	逻 0	2辑 1	描述
7-0	计时器 1	0000	0000	不可用
响铃接收 → 连接 接收	0000 0001		1秒	
	接收	:		:
		0010	0000	32 秒
			:	:
		1111	1110	254 秒
		1111	1111	255秒

开关号		默认	
12	位	7654 3210	HEX: 40
12		0100 0000	11EA. 40

合	位功能	逻辑		+++ \-+
112.		0	1	抽坯
7-0	计时器 2	0000	0000	不可用
	拨号请求完成→连接	0000	0001	1秒
	接收	:	:	:
		0100	0000	64 秒
		:	:	:
		1111	1110	254 秒
		1111	1111	255 秒

开关号	默认		
1/	位	7654 3210	HEX: 20
14		0010 0000	HEA. 20

(c)	位 功能	逻	辑	世法
197	辺毘	0	1	祖处
7-0	计时器 4	0000	0001	100 毫秒
	线路连接 → 开始请求电报传递	:		:
			0000	3,200 毫秒
			:	••
			1110	25,400 毫秒
		1111	1111	25,500 毫秒

开关号	默认		
15	位	7654 3210	UEV. 1E
15		0001 1110	HEA. IE

Pri	七 뉴 스노	逻	辑	+#->#
<u>117</u> .	切甩	0	1	抽坯
7-0	计时器 5	0000	0001	1秒
	对方响应等待时间		:	:
		0001	1110	30 秒
			:	:
		1111	1110	254 秒
		1111	1111	255 秒

bizhub 362/282/7728

5	开关号		默认			
10 位		7654 3210	LIEV. 01			
	10 0000 0001 HEX: 01					
						_
合	74 台 库			逻辑		抽法
157.			功肥	0	1	田北
7-1	保留					
0	显示注意信息 设置使用调制解调器但调制解调器电源关闭时 是否出现报警显示。			关	开	

ļ	开关号		默认			
	19	① 7654 3210 0000 0000 0000		HEX: 00		
位		:	功能	逻 0	辑 1	描述
7-1	保留					
0	E-mail/http	通讯模式		双向	单向	

开关号	默认		
20	位	7654 3210	HEX:00
20		0000 0000	11EA. 00

l à	-14 스 노	逻	辑	+#* \-
117	均相	0	1	捆坯
7-2	保留			
1	http 通讯信号检测定期传输	是	否	
0	http 通讯检测信号功能	是	否	

	开关号		默认			
	21 位 7654 3210			UEV	Z: 00	
	21		0000 0000	HEX: 00		
				逻	辑	IIINE
位	功能			0	1	描述
7-3	保留					
2	传输传送失败频繁发生警告时自动传输按时间 顺序排列的传送失败数据			开	关	
1	原稿传送失败频繁发生阈值			开	关	
0	纸张传送失	败频繁发	生阈值	开	关	

bizhub 362/282/7728

开关号		默认		
22	位	7654 3210	HEX:05	
		0000 0101	11EA. 05	

启	1 1 4 4 4	逻	辑	+#+>#
117	巧用的	0	1	加大区
7-0	纸张传送失败频繁发生阈值	0000	0001	1
		0000	0010	2
		:	:	:
		0000	0101	5
		:	:	:
		0000	1110	14
		0000	1111	15
		其	它	不可用

开关号		默认	
22	位	7654 3210	HEX: 05
20		0000 0101	HEA. 05

Pr	7-h 4-k	逻	辑	世法
197	均相	0	1	抽坯
7-0	原稿传送失败频繁发生阈值	0000	0001	1
		0000	0010	2
		:	:	:
		0000	0101	5
		:	:	:
		0000	1110	14
		0000	1111	15
		其	它	不可用

调 整 /

设

置

10. 技术维修代表模式

- 10.10.4 安装确认
- 按以下步骤确保 CS Remote Care 正确安装。
- 1. 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。
- 2. 触摸 [CS Remote Care]。
- 3. 确保 [E-Mail] (电子邮件) 或 [Modem] (调制解调器)(以已选择的为准)出现在画面上。

10.10.5 呼叫维修保养

- CE开始维修保养时,输入CE的ID代码(7位数字:CE能识别的数字。由经销商控制。)即可将信息发送给中心一侧,告知维修保养已经开始。维修保养结束时,触摸 [Maintenance is completed.](维护保养完成)键即可将信息发送给中心,告知已经结束。
- A. 维修保养开始时
- 1. 选择 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式), 然后触摸 [CS Remote Care]。
- 2. 触摸 [ID Code] (ID 代码), 然后输入 ID 代码。
- 3. 触摸 [ID Coke] (ID 代码)。

*在执行维修保养的过程中, Start (开始)键闪烁。

B. 维修保养结束时

- 1. 选择 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式), 然后触摸 [CS Remote Care]。
- 2. 触摸 [Maintenance is completed.] (维护保养完成)。

10.10.6 由管理员呼叫中心

- CS Remote Care 安装完成时,管理员可以呼叫 CS Remote Care 中心。
- 在设置菜单上依次触摸以下各键: [Admin. Management] (管理员管理) → [Admin. 1] (管理员 1) → [Call Remote Center] (呼叫远程控制中心)。
- 2. 触摸 [Call Remote Center] (呼叫远程控制中心)。
- 按 Start (开始)键。 如果安装未完成或执行另一次传输时,将不显示管理员传输键,并且无法进行传输。

备注

• 有关在指定日期和时间呼叫中心来发送机器数据的方法,请参阅 CS Remote Care 中心手册。

10.10.7 检查传输日志

- 可以输出传输日志列表进行检查。
- 选择 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [CS Remote Care], 然后触摸 [Detail Setting] (详细设置)。
- 2. 触摸 [Communication Log Print] (通讯日志打印)。
- 3. 在纸盒1或手进纸盒中装入A4S纸。
- 4. 退出技术维修代表模式后重新出现基本画面时,将输出通讯日志。

10.10.8 设置详情

A. 系统输入

功能	• 选择远程诊断的系统类型。
用途	• 用来新建或更改系统。
设置/步骤	 选择 E-mail 或调制解调器。 默认设置为 "E-Mail (电子邮件)"。
	"E-Mail (电子邮件)" Modem (调制解调器)

B. ID 代码

功能	• 注册维修 ID 代码。
用途	• 用于注册和更改维修 ID 代码。
设置/步骤	 用数字键盘输入7位数的代码。(0000001 至 9999999) 对位 触摸 [ID Code] (ID 代码), 然后输入维修 ID 代码。 触摸 [ID code] (ID 代码), 注册 ID 代码。 注册 ID 代码后,将出现 [Detail Setting] (详细代码)。

C. 详细设置

(1) 基本

功能	• 执行初步设置。
用途	用来更改设置内容。用来在 CS Remote Care 中心注册机器。
	 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 触摸 [CS Remote Care]。 触摸 [Detail Setting] (详细设置) 后将显示初步设置。 初步设置 设置中心 ID 代码、设备 ID 代码和电话号码。 系统选择 R mail 目底有完装生哪的已完成时,您显示中心的 R mail 地址。
设置/步骤	 家纪选择 E-Inan 且所有安装步骤均已完成时,将亚尔平心的 E-Inan 地址。 * 输入电话号码时,数字键和画面上的各键具有以下含义。 [-] Pose (待发):拨号后等待开始发送 [W] Wait (等待):检测对方拨号音 [T] Tone dial (音频拨号):执行音频拨号 [T] Pulse dial (脉冲拨号):执行脉冲拨号 [*],[#]:根据需要使用
	初始传输 • 触摸初始传输键即可将信息发送给 CS Remote Care 中心进行机器注册。 (只有在系统输入时选择了调制解调器的情况下。)

(2) 日期和时间设置

功能	• 设置日期和时间。
用途	• 用来设置或更改日期和时间。
设置/步骤	 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 触摸 [CS Remote Care]。 触摸 [Detail Setting] (详细设置),进入日期和时间设置。 用数字键盘输入日期 (月、日和年)、时间和时区。 触摸 [Job Start] (作业开始)启动时钟。

(3) RAM 清除

功能	 在中心清除以下数据 ID 代码、初步设置、日期/时间输入(时区)、软件开关设置和 AT 命令。
用途	 用于设置 CS Remote Care。 用于将中心的每项数据恢复为默认值。 备注 如果在传输时选择 RAM 清除,传输完成时将执行 RAM 清除处理,不管是否正确发送。
设置/步骤	• 默认设置为"NO(否)" YES(是) "NO(否)"

(4) 通讯日志打印

功能	• 打印通讯日志。
用途	• 用来输出和使用通讯日志。
设置/步骤	 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 触摸 [CS Remote Care]。 触摸 [Detail Setting] (详细设置)进入通讯日志打印。 在纸盒 1 或手送进纸盒中装入 A4S 或 81/2 × 11 纸。 退出技术维修代表模式后重新出现基本画面时,将输出通讯日志。

(5) 软件开关设置

功能	• 更改 CS Remote Care 设置。
用途	• 根据需要更改 CS Remote Care 设置。
设置/步骤	第 191 页

(6) 响应超时

功能	 设置 E-mail 传输错误时的重试间隔。 只有在系统输入时选择 [E-Mail] (电子邮件)才能进行此设置。
用途	• 更改 E-mail 传输错误时的重试间隔。
设置/步骤	• 默认设置为"30 min. (30 分钟)"。
	10至1440分钟。

(7) AT 命令

功能	• 设置调制解调器初始化时发出的命令。• 此有在系统设置时选择了 [Modem] (调制解调器)时才能进行此设置。
用途	• 设置调制解调器初始化时发出的命令。
设置/步骤	• 输入命令, 然后触摸 [Enter] (确定)进行注册。

D. 服务器设置

• 只有在系统输入时选择了 [E-Mail] (电子邮件)才能进行服务器设置。

(1) RX 服务器

<POP3 服务器地址 >

功能	• 设置用于 CS Remote Care 的 POP3 服务器地址。
用途	 • 设置 POP3 服务器的地址。 • 可以将 POP3 服务器地址设为 IP 地址或域名。
设置/步骤	<ip 地址=""> IP 地址版本 4 的格式 [0 至 255]. [0 至 255]. [0 至 255]. [0 至 255] <fqdn> 输入域名。 </fqdn></ip>

<POP3 用户名 >

功能	• 设置用于 CS Remote Care 的 POP3 服务器登录名。
用途	• 设置 POP3 服务器的登录名。
设置/步骤	• 最多可以使用 63 个字符(字母数字字符和符号)。

<POP3 密码 >

功能	• 设置用于 CS Remote Care 的 POP3 服务器登录密码。
用途	• 设置 POP3 服务器的登录密码。
设置/步骤	• 最多可以使用 15 个字符(字母数字字符和符号)。

<POP3 端口号 >

功能	• 设置用于 CS Remote Care 的 POP3 端口号。
用途	• 设置 POP3 服务器的端口号。
设置/步骤	• 默认设置为"110"。
	"110"(1至65535)

(2) RX 设置

<E-mail 地址 >

功能	• 设置用于 CS Remote Care 的 E-mail 地址。
用途	• 设置 E-mail 地址。
设置/步骤	• 最多可以使用 129 个字符 (字母数字字符和符号)。

< 自动 RX 检查 >

功能	• 设置是否使用自动 RX 检查和用于 CS Remote Care 的 POP3 服务器时间间隔。
用途	 选择不使用自动 RX 检查。 更改自动 RX 检查的时间间隔。
设置/步骤	• 默认设置为 "OFF (关)"
	"OFF (关)" (1至120)

<连接超时>

功能	• 设置接收时连接的超时时间。
用途	• 更改接收时连接的超时时间。
	• 默认设置为 "60 sec (60 秒)"
议 直 / 步骤	"60 sec (60 秒)"(30 至 300)

<APOP 验证 >

功能	• 设置在接收时是否启用 APOP 验证。
用途	• 接收时启用 APOP 验证。
设置/步骤	• 默认设置为 "OFF (关)"
	ON (开) "OFF (关)"

(3) TX 设置

<SMTP 服务器地址 >

功能	• 设置用于 CS Remote Care 的传输用 SMTP 服务器地址。
用途	 设置 SMTP 服务器的地址。 可以将 SMTP 服务器地址设为 IP 地址或域名。
设置/步骤	<ip 地址=""> IP 地址版本 4 的格式 [0 至 255]. [0 至 255]. [0 至 255]. [0 至 255] <fqdn> 输入域名。 </fqdn></ip>

<SMTP 端口号 >

功能	• 设置用于 CS Remote Care 的传输用 SMTP 端口号。	
用途	• 设置 SMTP 服务器的端口号。	
设置/步骤	• 默认设置为"25"。	
	"25" (1至65535)	

<连接超时>

功能	• 设置传输超时时间。
用途	• 更改传输时连接的超时时间。
设置/步骤	• 默认设置为"60 sec (60 秒)"
	"60 sec (60 秒)"(30 至 300)

<验证设置>

功能	• 设置在通过 SMTP 服务器传输时是否启用验证。	
用途	• 用来在传输时启用验证。 要设置的验证类型: SMTP 前先 POP、 SMTP 验证	
设置/步骤	• 默认设置为 "OFF (关)"	
	ON (开) "OFF (关)"	
	* 如果设为 SMTP 前先 POP, 请进行 SMTP 前先 POP 设置。 • 默认设置为 "60 sec (60 秒)"	
	"60 sec (60 秒)"(0 至 60)	
	* 如果设为 SMTP 验证,则进行以下设置。 User ID (用户 ID 代码): 输入 SMTP 验证的用户 ID 代码。 Password (密码): 输入 SMTP 验证的密码。	

(4) TX/RX 测试

功能	• 执行 CS Remote Care 的传输 / 接收测试。
用途	• 执行 CS Remote Care 的传输 / 接收测试。
设置/步骤	按 Start (开始)键开始传输。画面上显示测试进程和结果。

(5) 初始数据

功能	• 对服务器设置进行初始化。
用途	• 对服务器设置进行初始化。
设置/步骤	• 默认设置为"NO (否)"
	YES (是) "NO (否)"

10.10.9 CS Remote Care 错误代码列表

A. 使用电话线调制解调器

错误代码	错误	解决方案
0001	占线 (占线检测)	• 用手动方式重新发送。
0002	传输时调制解调器默认设置失效(调制解调器初始设置失效时发送结束)。	 检查调制解调器电源是否打开。 检查调制解调器和主机之间的连接 情况。
0003	发送时连接超时 (对 ATD 无响应)	 用手动方式重新发送 检查调制解调器电源是否打开。 检查调制解调器和主机之间的连接 情况。
0004	进入的请求响应超时 (对进入(起始)的请求信息无响应)	• 请联系KONICA MINOLTA负责人。
0005	接收时连接超时 (对 ATA 无响应)	 检查调制解调器电源是否打开。 检查调制解调器和主机之间的连接 情况。
0006	数据调制解调器线路 (主机)断开 (检测到载体关闭)	 因为线路在主机一侧断开,所以无 法解决。
0007	数据调制解调器线路 (主机)断开 (线路因故被强行断开)	•请联系KONICA MINOLTA负责人。
0008	开始请求电报传递超时 (线路连接后未传递开始请求电报)	• 用手动方式重新发送。
0009	结束请求电报传递超时 (未传递结束请求电报 (断开起始)。)	• 用手动方式重新发送。
000A	接收拒绝 (将主机设为拒绝接收时进行接收。)	检查主机一侧的设置情况。检查主机一侧的设置情况。
000B	RS232C 驱动器过度运行 (调制解调器检测到过度运行时。)	 如果几次检测到同样错误,请关闭 调制解调器电源,然后再打开。
000C	如果几次检测到同样错误,请关闭调制解调器电源,然后再打开。	 如果几次检测到同样错误,请关闭 调制解调器电源,然后再打开。
000D	断线中断(BI)指示灯 (调制解调器检测到断线中断(BI)指示灯时。)	 如果几次检测到同样错误,请关闭 调制解调器电源,然后再打开。
000E	接收响铃缓冲器满 (接收响铃缓冲器已满时。)	• 请联系KONICA MINOLTA负责人。
000F	发送响铃缓冲器满 (发送响铃缓冲器已满时。)	•请联系KONICA MINOLTA负责人。
0010	RX FIF0 ERROR (RX FIF0 发生读/写错误时)	• 请联系KONICA MINOLTA负责人。
0011	波特率错误 (所选波特率不符合规定 (9600 bps 至 38400 bps)。)	● 检查软件 DipSW 的波特率。
0012	TX FIF0 电平错误 (所选 TX FIF0 的阈值不是错误值 (1、3、9、13)。)	• 请联系KONICA MINOLTA负责人。
0013	RX FIF0 电平错误 (所选 RX FIF0 的阈值不是错误值 (0、4、8、14)。)	● 请联系KONICA MINOLTA负责人。

现场维修 版本 1.0 2009 年 1 月

错误代码	错误	解决方案
0014	接收数据过大错误 (请求的数据大小超过了发送响铃缓冲器。)	• 请联系KONICA MINOLTA负责人。
0015	状态错误 (正在确认调制解调器运行情况时)	•请联系KONICA MINOLTA负责人。
0016	状态错误 (正在接收时)	• 请联系KONICA MINOLTA负责人。
0017	状态错误 (正在断开线路时)	• 请联系KONICA MINOLTA负责人。
0018	已注册机器 ID 代码 (请求电报 2 (安装)来自己注册机器 ID 代码的 主机。)	 重新设置包括主机一侧在内的所有 项目的初始注册。
0019	中心 ID 代码错误 (主机的中心 ID 代码与开始请求电报不同。)	 检查主机一侧的中心ID代码设置情况。 检查主机一侧的中心ID代码设置情况。
001A	设备 ID 代码不一致 (主机的设备 ID 代码与开始请求电报不同。)	 检查主机一侧的设备ID代码设置情况。 检查主机一侧的设置情况。
001B	设备 ID 代码未注册 (请求电报 2 (数据持续发送、紧急呼叫)来自 尚未注册机器 ID 代码的主机。)	 检查主机一侧的设备ID代码设置情况。 检查主机一侧的设置情况。
001C	语法错误 (接收的响应电报采用不符合规定的格式。)	• 请联系KONICA MINOLTA负责人。
001D	无法更改 (无法更改的项目) (主机请求更改不允许更改的项目设置。)	• 请联系KONICA MINOLTA负责人。
001E	无法更改(正在打印时) (由于在机器正在打印或开始打印时进行设置更 改,所以设置无法更改。)	• 在机器不打印时重试。
001F	无法更改 (无法读取的项目) (主机试图写入当前值尚未读取的项目。)	• 请联系KONICA MINOLTA负责人。
0020	电报传递超时 (在电报传递等待模式下,机器未能在指定时间 内接收电报。)	● 重试通讯。
0021	电报过大 (机器接收的电报大小超过规定值。)	• 请联系KONICA MINOLTA负责人。
0022	发送阶段响应错误 (发送阶段响应信息不当。)	• 请联系KONICA MINOLTA负责人。
0023	发送阶段响应信息超时 (发送阶段响应信息超时。)	• 请联系KONICA MINOLTA负责人。
0024	事件数据获取功能错误 (尽管发送阶段响应信息正常,但数据获取功能 显示"无事件"。)	• 请联系KONICA MINOLTA负责人。
0025	驱动程序发送检查信息超时 (来自驱动程序任务的发送检查信息超时。)	● 请联系KONICA MINOLTA负责人。
0026	内部矛盾检测 (检测到未知事件。状态值不正确等。)	• 请联系KONICA MINOLTA负责人。
0027	传输/接收冲突 (在发送处理过程中进行接收检测)	• 重试通讯。

B. 使用 E-mail

错误代码	错误	解决方案
0001	传输时连接超时	• 检查用户一侧的 SMTP 服务器。
0***	传输失败 ***: SMTP 响应代码(十六进制形式)	• 检查用户一侧的 SMTP 服务器。
0003	接收时连接超时	• 检查用户一侧的 POP3 服务器。
0005	接收失败	• 检查用户一侧的 POP3 服务器。
1030	机器 ID 代码不符 (接收的邮件使用了不同于本机的机器 ID 代 码。)	 检查机器 ID 代码设置。 检查主机一侧的机器 ID 代码设置。
1050	语法错误 • 接收的邮件使用了未定义的CS Remote Care命令 部分(2位数字)。 • 主题类型与附件命令间不匹配。	• 检查电子邮件的详细信息。
1061	替换被禁止从禁用了设置更改的数据项目主机接收了替换 请求邮件。	 要求主机发送另一个替换指令邮件。
1062	在复印循环过程中替换被禁止 (将复印循环过程中被禁止的替换返回主机)	 要求主机发送另一个替换请求邮件。
1080	数据长度错误 • 文本数据的 LEN 值与实际数据长度不匹配。	 要求主机发送另一个替换指令邮件。
1081	帧号错误 (未收到上一帧)(帧号的某些数位丢失)	• 检查主机一侧的机器注册状态。
1082	主题类型错误 • 接收了未定义主题类型的代码。	 要求主机发送另一个替换指令邮件。
1084	超过有效期 (超过数据替换命令的有效期。)	 要求主机发送另一个替换请求邮件。
1091	命令过大 • 接收了超过主机所配备接收缓冲器大小的附件。	 要求主机发送另一个替换指令邮件。
1092	机器要注册时收到错误的邮件。	• 检查主机一侧的机器注册状态。
2039	插座未连接 (服务器一侧的 LAN 电缆变松。)	• 检查用户一侧的 SMTP 服务器和 POP3 服务器。
203C	传输时连接超时	• 检查用户一侧的 SMTP 服务器。
203E	网络不运行 (复合机一侧的 LAN 电缆变松。)	 检查网络连接器与用户一侧复合机的连接情况。 检查用户一侧的网络环境。
3000	POP3_AUTHORIZATION_ERR	•检查用户一侧的POP3服务器环境。
3001	POP3_TRANSACTION_ERR	• 检查用户一侧的POP3服务器环境。
3002	POP3_CONNECT_ERR	• 检查用户一侧的POP3服务器环境。
3003	POP3_TIMEOUT_ERR	• 检查用户一侧的POP3服务器环境。
3004	POP3_FORMAT_ERR	• 检查用户一侧的POP3服务器环境。
3005	POP3_MEMORY_ERR	• 检查用户一侧的POP3服务器环境。
3006	POP3_JOBID_ERR	• 检查用户一侧的POP3服务器环境。
3007	POP3_NO_DATA_ERR	• 检查用户一侧的POP3服务器环境。

错误代码	错误	解决方案
3008	POP3_DELETE_FAIL_ERR	• 检查用户一侧的POP3服务器环境。
3009	POP3_MAILBOX_FULL	• 检查用户一侧的POP3服务器环境。
4103	未准备就绪 (MIO) (电源打开后, E-mail 接收尚未准备就绪就试图 发送或接收邮件。)	• 请稍候片刻后再重试。
4104	SMTP 通道未准备就绪	• 请稍候片刻后再重试。
4105	POP3 通道未准备就绪	• 请稍候片刻后再重试。
4106	除以上以外的情况未准备就绪	• 请稍候片刻后再重试。

10.10.10 CS Remote Care 的故障排除

如果使用调制解调器时通讯不当,请采取以下步骤进行检查。

 按照 [Tech. Rep. Mode] (技术维修代表模式) → [CS Remote Care] → [Detail Setting] (详细设置) 的顺序切换画面。

此时,如果初始传输/呼叫远程中心/维护保养开始发送/维护保养完成,画面顶端将显示通讯结果。

*以下有关通讯结果的信息将根据其成功或失败进行显示。

显示通讯结果	原因	解决方案
通讯	—	—
与中心通讯发生故障	尽管机器试图与中心通讯,但因为 存在故障使通讯无法成功完成。	 请参阅错误信息列表并确认相应的点。 第 207 页
成功完成	—	—
调制解调器故障	尽管机器试图与中心通讯,但调制 解调器有故障。	 检查调制解调器电源是否打开。 检查调制解调器与主机之间的连接是否有问题。
占线	尽管机器试图与中心通讯,但与中 心连接的线路占线。	• 重新与中心通讯。
不响应	尽管机器试图与中心通讯,但中心 没有响应。	重新与中心通讯。检查中心一侧的通讯环境。

10.11 ROM 版本

功能	• 检查 ROM 版本。
用途	 在固件升级时检查 ROM 版本。 在更换新电路板时检查 ROM 版本。
设置/步骤	 在技术维修代表模式下触摸 [ROM Version] (ROM 版本)。 MSC: MFBS 打印机: PWB-A ADF: PWB-A AF LCT: PWB-C1 LCT 排纸处理器: PWB-A FN * 如果未安装选购件,将出现 [None] (无选购件)。

10.12 电平历史记录

功能	• 显示各种电平历史记录。
用途	• 用于图像问题的故障排除。
设置/步骤	 在 Tech. Rep. mode (技术维修代表模式) 下触摸 [Level History] (电平历史)。 ATDC Set (ATDC 设置): 显示用自动 ATDC 传感器调整设置的电压。 ATDC Current (ATDC 电流): 显示 ATDC 传感器的 T/C 比率。 Vg Current (Vg 电流): 显示栅网电压的电流值。 Vb Current (Vb 电流): 显示显影偏压的电流值。

10.13 传真设置

请参阅第 37 页的 FK-503 维修手册。

10.14 软开关设置

请参阅第40页的FK-503维修手册。

1

11. 维修安全模式

11.1 维修安全模式功能设置步骤

11.1.1 步骤

Г

- 1. 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。
- 2. 依照此顺序按以下各个键。
 - Stop (停止) $\rightarrow 0 \rightarrow \text{Clear}$ (清除) 键
- 3. 选择一项功能。

Service Security Mode	
Service Code	
	4040F3E552DA

11.1.2 退出

• 按 Reset (重置)键。

11.2 维修安全模式功能树

技术维修代表模式		
维修密码模式	维修密码的更改	第 212 页

11.3 维修安全模式中的设置

11.3.1 维修密码的更改

功能	• 更改用来进入技术维修代表模式、初始模式和维修保养模式的维修密码。
用途	*要将增强安全模式设为开,将默认的维修密码更改为不使用相同数字的8位密码。
设置/步骤	 从技术维修代表模式调出维修密码模式,然后触摸 [Service Code Change] (维修密码的更改)。 触摸 [Current Code] (当前密码),然后输入当前设置的 8 位数维修密码。 触摸 [New Code] (新密码),然后输入新的 8 位数维修密码。 触摸 [Retype New Code] (再次输入新密码),然后再次输入新的 8 位数维修密码。 可以将 "#"和 "*"键与数字键盘配合使用,输入维修密码。

12. 计数器

12.1 计数器功能设置步骤

12.1.1 步骤

- 1. 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。
- 2. 依照此顺序按以下各个键。
- Stop (停止) → 9
 3. 选择一项功能。

, ve 1+	· X•X1110.0		
		Meter Count	
		Management Function Choice Counter Setting	
			A11UF3E500DA

12.1.2 退出

• 按 Reset (重置)键。

12.2 计数器功能树

Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)			
Meter Count (计数器)	Management Function Choice (管理功能选项)	Auth. Device (验证设备)	第 214 页
		Management Device 1 (管理设备 1)	第 214 页
		Management Device 2 (管理设备 2)	第 214 页
		Key Counter Only (仅限插入式计数器)	第 215 页
		Vender 1 (投币机 1)	第 215 页
		Vender 2 (投币机 2)	第 215 页
	Counter Setting (计数器设置)	Total Counter (总计数器)	第 216 页
		Large Size (大尺寸)	第 216 页
		Copy Kit Counter (复印组件计数器)	第 216 页
		Copy Kit (复印组件)	第 217 页
		Plug-In Counter (插入式计数器)	第 217 页

调整 / 设置

bizhub 362/282/7728
12.3 计数器中的设置

12.3.1 管理功能选项

A. 验证设备

功能	• 设置是否安装验证设备。
用途	• 安装验证设备 (PageACSES) 时设置。
设置/步骤	 备注 将验证设备 (PageACSES) 设为开时,单触信息被初始化(删除)。设置验证设备 (PageACSES) 的开/关前检查单触信息。 设置验证设备时,CS Remote Care 的调制解调器版本不可用。 即使在操作面板上显示 CS Remote Care 的调制解调器凝革,也无法使用。 在已设置的 CS Remote Care 调制解调器版本下设置验证设备时,应执行 CS Remote Care 的 [RAM Clear] (RAM 清除)。 仅当下列设置下的用户验证设置为 [OFF] (关)且帐户跟踪为 [OFF] (关)时,此设置 才有效。 [Admin. Management] (管理员管理) - [Admin. 1] (管理员 1) - [Account/User Auth.] (帐户/用户验证) - [User Authentication ON/OFF] (用户验证开/关)

B. 管理设备 1

功能	• 设置是否安装管理设备 1。			
用途	• 安装管理设备1时设置。			
设置/步骤	 备注 仅当下列设置下的用户验证设置为 [OFF] (关) 且帐户跟踪为 [OFF] (关) 时,此设置 才有效。 [Admin. Management] (管理员管理) - [Admin. 1] (管理员 1) - [Account/User Auth.] (帐户 / 用户验证) - [User Authentication ON/OFF] (用户验证开 / 关) 			

C. 管理设备 2

功能	• 设置是否安装管理设备 2。								
用途	 安装管理设备2时设置。 								
	• 默认设置为"(Unset (取消设置))"。								
	"(Unset (取消设置))" Mode 1 (模式 1) Mode 2 (模式 2)								
	Mode 1 (模式 1): 使用接触式设备 (不允许使用 ID 密钥退出。) Mode 2 (模式 2): 使用非接触式设备 (允许使用 ID 密钥退出。)								
设置1步骤	 备注 设置管理设备 2 时, CS Remote Care 的调制解调器版本不可用。 在已设置的 CS Remote Care 调制解调器版本下设置管理设备 2 时,应执行 CS Remote Care 的 [RAM Clear] (RAM 清除)。 仅当下列设置下的用户验证设置为 [OFF] (关) 且帐户跟踪为 [OFF] (关) 时,此设置 才有效。 [Admin. Management] (管理员管理) - [Admin. 1] (管理员 1) - [Account/User Auth.] (帐户 / 用户验证) - [User Authentication ON/OFF] (用户验证开 / 关) 								

D. 仅限插入式计数器

功能	• 设置是否仅安装插入式计数器 (无投币机)。			
用途	• 仅安装插入式计数器时设置。			
	• 安装插入式计数器时,选择 [key counter] (插入式计数器)并触摸 [END] (结束)。			
设置/步骤	 备注 仅当下列设置下的用户验证设置为 [OFF] (关) 且帐户跟踪为 [OFF] (关) 时,此设置 才有效。 [Admin. Management] (管理员管理) - [Admin. 1] (管理员 1) - [Account/User Auth.] (帐户 / 用户验证) - [User Authentication ON/OFF] (用户验证开 / 关) 			

E. 投币机 1

功能	• 设置是否安装投币机 1。						
用途	 安装投币机1时设置。 						
	• 默认设置为"(Unset (取消设置))"。						
	"(Unset (取消设置))" Type 1 (类型 1) Type 2 (类型 2)						
设置 / 步骤	Type 1 (类型 1):选择 (投币机的)信息。 Type 2 (类型 2):选择 (储卡器的)信息。						
	 备注 ● 仅当下列设置下的用户验证设置为 [OFF] (关) 且帐户跟踪为 [OFF] (关) 时,此设置 才有效。 ● [Admin. Management] (管理员管理) - [Admin. 1] (管理员 1) - [Account/User Auth.] (帐户 / 用户验证) - [User Authentication ON/OFF] (用户验证开 / 关) 						

F. 投币机 2

功能	• 设置是否安装投币机 2。					
用途	 安装投币机2时设置。 					
用途 设置/步骤	 安装投币机 2 时设置。 • 安装投币机 2 时设置。 • 默认设置为 "(Unset (取消设置))"。 "(Unset (取消设置))" Type 1 (类型 1) Type 2 (类型 2) Type 3 (类型 3) Type 1 (类型 1): 选择 (投币机的) 信息 Type 2 (类型 2): 选择 (储卡器的) 信息 Type 3 (类型 3): 选择 (投币机和储卡器的) 信息 备注 • 设置投币机 2 时, CS Remote Care 的调制解调器版本不可用。 • 在已设置的 CS Remote Care 调制解调器版本下设置投币机 2 时,应执行 CS Remote Care 的 [RAM Clear] (RAM 清除)。 • 如果在选择投币机 2 时安装或拆卸 HDD,则需要进行清除传真设置 (初始模式)。 • 仅当下列设置下的用户验证设置为 (OFE) (关) 目帐户跟踪为 (OFE) (关) 时,此设置 					
	才有效。 [Admin. Management] (管理员管理)- [Admin. 1] (管理员 1)- [Account/User Auth.]					
	(帐户 / 用户验证)- [User Authentication ON/OFF] (用户验证开 / 关)					

12.3.2 计数器设置

备注

仅当安装了投币机1和管理设备1时计数器设置才有效。

A. 总计数器

功能	• 设置总计数器的计数方式。						
用途							
	• 默认设置为"Mode1 (模式1)"。						
设置/步骤	"Mode 1 (模式 1)" Mode 2 (模式 2) Mode 3 (模式 3)						
	 Mode 1 (模式 1):每个复印循环计为 1 Mode 2 (模式 2)、Mode 3 (模式 3):根据纸张尺寸和复印模式计为 2。 						

B. 大尺寸

功能	• 设置尺寸计数器的计数方式。					
用途						
	• 默认设置为 "A3/11 × 17"。					
设直/步骤	A3/B4/11 × 17/Legal A3/11 × 17/B4/11 × 14/Foolscape/Legal (A3/11 × 17/B4/ 11 × 14/ 大裁纸 /Legal)					

< 总计数器和尺寸计数器计数表 >

复印模式			单面复印					双面复印					
置	大尺寸计数器	非标准 尺寸		标准尺寸			非标准 尺寸			标准尺寸			
闷	台計粉盟	模式			模式			模式			模式		
	芯 灯 奴 奋	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
计数	总计数器	1		1	2	2	2		2	4	4		
	大尺寸计数器	0		1	1	2	0			2	2	0	
	双面总计数器	0		0			1	1	2	1	1	4	
	帐户总计数	1		1	2	2	2		2	4	4		
	帐户大尺寸	0		1	1	2	0		2	2	0		

C. 复印组件计数器

功能 用途	• 选择启用还是禁用复印组件计数器。
设置/步骤	 数认设置为 "Mode 1 (模式 1)"。 "Mode 1 (模式 1)" Mode 2 (模式 2) Mode 3 (模式 3) Mode 1 (模式 1): 禁用复印组件计数器。 Mode 2 (模式 2): 即使达到设置值后也继续复印。 Mode 3 (模式 3): 达到设置值后禁止复印。

调整 / 设置

D. 复印组件

功能 用途	• 输入复印组件计数器的值。
设置/步骤	 当前值达到设置值时,将出现以下显示。 对于模式 2:在附加信息显示器上出现图标 ○。 对于模式 3:出现维修保养呼叫提醒 "M4"后,复印被禁止。 技 Clear (清除)键清除设置值。 用数字键盘输入设置值。

E. 插入式计数器

功能	• 选择计数字书					
用途	• 匹伴り奴刀式。					
	• 默认设置为 "Paper Counter (纸张计数器)"。					
设置/步骤	"Paper Counter (纸张计数器)"	Copy Cycle (复印循环)				
	 Paper Counter (纸张计数器):根据输出的页数计数增加。 Cycle (复印循环):根据复印份数计数增加。 					

< 插入式计数器计数表 >

复印模式			单面复印				双面复印					
	大尺寸计数器	非标准尺寸		标准尺寸		非标准尺寸			标准尺寸			
设置	台江粉砚	模式		模式			模式			模式		
	芯り数益	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2
数	选择"Paper Counter (纸张计数器)"时	[•] Paper Counter 1 计数器)"时		1	2	2	1	2	2	1	4	4
计	选择"Copy Cycle (复印循环)"时	1		1	2	2	2		2	4	4	

bizhub 362/282/7728

13.1 调整模式功能设置步骤

13.1.1 步骤

- 1. 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。
- 2. 依照此顺序按以下各个键。
- Stop (停止) → Start (开始) 键
- 3. 选择一项功能。



13.1.2 退出

• 按 Reset (重置)键。

13.2 调整模式功能树

Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)				
Adjust (调整)	Printer (打印机)	Registration (CD) (对有	第 219 页	
		Registration (FD) (对有	泣(FD))	第 220 页
	Scanner (扫描器)	Registration (对位) CD		第 221 页
			FD	第 222 页
		Zoom (缩放)	CD	第 223 页
			FD	第 224 页

13.3 调整模式中的设置

13.3.1 打印机

A. 对位 (CD)

功能	• 改变和调整各纸张来源主扫描方向的图像起始位置。
用途	 PH 单元已更换。 复印件上的图像在主扫描方向上出现偏移。 图像主缘出现图像模糊。
调整技术规 格	 打印测试式样上的宽度 A 不得超出以下范围。 規格: 10 mm ± 2.0 mm 设置范围: -4.0 mm 至 +4.0 mm (単位増量 0.1 mm)
调整说明	如果测试式样上的宽度 A 大于规定值。 比实际尺寸长:减小设置值。 比实际尺寸短:增大设置值。
设置/步骤	 进入调整模式。 依次触摸 [Printer] (打印机)和 [Registration (CD)] (对位 (CD))。 触摸 [Test Print] (测试打印)。 选择纸张来源,然后按 Start (开始)键。 检查测试式样上宽度 A 的尺寸。 如果未达到规定值,更改设置,然后重新检查。 如果达到规定值,触摸 [END] (结束)。 按同样步骤对所有其它纸张来源进行调整。

调整 / 设置

B. 对位(FD)

功能	• 改变和调整各纸张来源副扫描方向的图像起始位置。				
用途	 PH 单元已更换。 复印件上的图像在副扫描方向上出现偏移。 				
调整技术规 格	 打印测试式样上的宽度 B 不得超出以下范围。 規格: 11.3 mm ± 1.5 mm 设置范围: <bizhub 362=""></bizhub> -19 (-6.08 mm) 至 +19 (+6.08 mm) (单位增量 0.32 mm) <bizhub 282="" 7728=""></bizhub> -21 (-5.88 mm) 至 +21 (+5.88 mm) (单位增量 0.28 mm) 				
调整说明	如果测试式样上的宽度 B 大于规定值。 比实际尺寸长:减小设置值。 比实际尺寸短:增大设置值。				
设置/步骤	 进入调整模式。 依次触摸 [Printer] (打印机)和 [Registration (FD)] (对位 (FD))。 触摸 [Test Print] (测试打印)。 选择纸张来源,然后按 Start (开始)键。 检查测试式样上宽度 B 的尺寸。 如果未达到规定值,更改设置,然后重新检查。 如果达到规定值,触摸 [END] (结束)。 按同样步骤对所有其它纸张来源进行调整。 				

调 整 /

置

13.3.2 扫描器

- 用以下测试用图表调整扫描器部分。
- 如果没有测试用图表,也可以使用直尺。



- A: 扫描图像位置: CD 调整
- B: 扫描图像位置: FD 调整
- C: 扫描器的 CD 缩放比率调整
- D: 扫描器的 FD 缩放比率调整

A. 对位 (CD)

功能	• 通过改变主扫描方向的扫描起始位置,调整 IR 零件精度及其安装精度的变化。		
用途	 更换稿台时。 CCD 单元使用新的时。 		
调整技术规 格	 ▲ → → → → → → → → → → → → → → → → → → →		
调整说明	如果复印件的宽度 A 超出规定范围,而且 宽度 A 为 19 mm 或更小:增大设置值。 宽度 A 为 21 mm 或更大:减小设置值。		
设置/步骤	 正确放置测试用图表,使原稿参考点与直尺对齐。 按 Start (开始)键进行复印。 检查复印件图像上的点 A。 如果复印件上的宽度 A 超出规定范围,进入调整模式。 依次触摸 [Scanner] (扫描器) → [Registration] (对位) → [CD]。 按 Clear (清除)键,然后用数字键盘输入数值。 讲行调整,直至达到规定值。 		

B. 对位 (FD)

功能	• 通过改变副扫描方向的扫描起始位置,调整 IR 零件精度及其安装精度的变化。				
用途	更换稿台时。CCD 单元使用新的时。				
调整技术规 格	 进行调整,使复印样本上的宽度 B 不超出以下范围。 需要调整打印机对位 (FD),使其达到规定值。 规格: 20 mm ± 1.0 mm 设置范围: -24 至 +72 (1 mm = 24 点) 				
调整说明	如果复印件的宽度 B 超出规定范围,而且 宽度 B 为 19 mm 或更小:减小设置值。 宽度 B 为 21 mm 或更大:增大设置值。				
设置/步骤	 正确放置测试用图表,使原稿参考点与直尺对齐。 按 Start (开始)键进行复印。 检查复印件图像上的点 B。 如果复印件上的宽度 B 超出规定范围,进入调整模式。 依次触摸 [Scanner] (扫描器) → [Registration] (对位) → [FD]。 按 Clear (清除)键,然后用数字键盘输入数值。 进行调整,直至达到规定值。 				

C. 缩放 (CD)



bizhub 362/282/7728

D. 缩放 (FD)

功能	• 调整扫描部分副扫描方向的缩放比率。		
用途	• CCD 单元使用新的时。		
调整技术规 格	 ·测量测试用图表和复印样本上的宽度 D,将间隙 调整到以下规定范围内。 ·需要调整打印机对位 (FD),使其达到规定值。 规格: ± 2.0 mm 设置范围: 0.990 至 1.010 (单位增量 0.001 mm) 		
调整说明	如果复印样本上的宽度 D 大于测试用图表上的宽度, 请减小设置值。 如果复印样本上的宽度 D 小于测试用图表上的宽度, 请增大设置值。		
设置/步骤	 将调整模式调到画面上。 依次触摸 [Scanner] (扫描器) → [Zoom] (缩放)。 正确放置测试用图表,使原稿参考点与直尺对齐。 触摸 [Test Print] (测试打印)进行复印。 检查复印件图像上的宽度 D。 如果复印样本上的宽度 D 超出规定范围,触摸 FD: [Copy] (FD: 复印)。 技 Clear (清除)键,然后用数字键盘输入数值。 再次触摸 [Test Print] (测试打印)进行复印。 进行复印。 		

14. 初始模式

14.1 初始模式功能设置步骤



- 1. 取下小型快速闪存卡盖 [1]。
- 2. 按预热重新启动开关 [2]。



- 3. 当画面左侧中心出现"●"时,用数字键盘输入"3"。
- 4. 输入 8 位数维修代码,再触摸 [END] (结束)。(默认值: 00000000)

备注

- 输入错误的维修代码后触摸 [END] (结束),基本画面会再次显示。
- 输入3次错误的访问代码后,第4次时画面将不会显示 [END] (结束)。此时需要关闭再打 开主电源开关。
- 如果忘记维修代码,需要更换新的 RAMS 卡。采取必要的措施,避免忘记维修代码。
- RAMS 卡不作为可更换零件提供。如需更换,通过 CSES 联系办公打印支持部门。
- 5. 选择一项功能。

14.1.1 退出

• 触摸 [Exit] (退出)。

14.2 初始模式功能树

Initial Mode (初始模式)	参考页
Total Clear "2 (全部清除 "2)	第 226 页
Touch Panel Adjustment (触摸面板调整)	第 227 页
Marketing Area (销售地区)	第 227 页
Image Data Clear (图像数据清除)	第 227 页
Clear FAX Setting ^{*2} (清除传真设置 ^{*2})	第 228 页
Date/Time Setting ^{*1} (日期和时间设置 ^{*1})	第 228 页
Trouble Reset (故障重置)	第 228 页

*1: 有关详细信息,请参阅 FK-503 维修手册。

*2: 如果将增强安全模式设为开,则不会显示菜单。

14.3 初始模式中的各项设置

备注

• 必须在初始模式完成后再关闭和打开主电源开关。

14.3.1 全部清除

功能	 清除全部数据。 *如果将增强安全模式设为开,则不会显示菜单。
用途	 清除以下设置。 与传真有关的设置信息 公告板设置信息 传输/接收日志信息 图像数据 网络设置信息 目的地信息 软开关信息 軟户管理设置信息 軟户/用户计数器 远程维护保养设置信息 FW 下载设置信息 复印设置信息(缩放比率、纸张尺寸、消除宽度、纸张来源详细信息、复印作业程序、 手送进纸自由尺寸对位等) CSRC 设置信息
设置/步骤	 在初始模式画面上触摸 [Total Clear] (全部清除)。 选择 [Yes] (是) 后触摸 [Enter] (确定),开始清除过程。 出现表示清除过程完成的信息时,触摸 [OK] (确定)。

14.3.2 触摸面板调整



14.3.3 销售地区

功能	• 指定销售地区。
用途	更改销售地区时。根据设置更改画面上显示的固定缩放比率、全部清除默认值和相关项目。
设置/步骤	 在初始模式画面上触摸 [Marketing Area] (销售地区)。 选择相应的销售地区,然后触摸 [END] (结束)。
	Japan (日本) U.S. (美国) Europe (欧洲) Others (其它地区)

14.3.4 图像数据清除

功能	• 法险 MEDS 拓友辞婴山友辞的邱友团俾粉辑			
用途	→			
设置/步骤	 在初始模式画面上触摸 [Image Data Clear] (图像数据清除)。 选择 [Yes] (是),并触摸 [Enter] (确定)。 			

14.3.5 清除传真设置

功能	• 清除全部传真设置。
	• 清除本机、异地机器、通讯控制和软开关的全部设置。
用途	备注 ● 如果为计数器模式选择了投币机 2 时安装或拆卸 HDD,则需要进行清除传真设置。
设置/步骤	请参阅第 28 页的 FK-503 维修手册。

14.3.6 日期和时间设置

功能	● 把宁日期和时间
用途	• 1日人E [1 抄1/1++1][-]。
设置/步骤	 在初始模式画面上触摸 [Date/Time Setting] (日期和时间设置)。 用数字键盘输入数据,然后触摸 [END] (结束)。

14.3.7 故障重置

功能	• 清除所有故障,包括定影错误(C3XXX)。
用途	 使与定影有关的故障重置。 可以通过关闭然后打开主电源开关以及开启然后关闭边盖,将与除定影以外的其它单元 有关的故障重置。
设置/步骤	• 在初始模式画面上触摸 [Trouble Reset] (故障重置)可使故障重置。

15. 机械调整

15.1 扫描部分的机械调整

15.1.1 扫描器位置调整

执行以下任一步骤后需要进行此调整:

- 更换扫描器驱动缆绳后。
- 拆下扫描器后。
- 拆下 IR 上左盖。 请参阅第 48 页
- 5. 拆下前支撑架。 请参阅第48页
- 3. 拆下稿台。 请参阅第48页
- 4. 拆下曝光单元。 请参阅第 77 页





- 5. 将反射镜单元移到左图所示位置。
- 部位 A 距离 IR 左侧表面的距离: 68.5 mm

- 6. 缠绕曝光单元的缆绳。
- 7. 在左图所示位置安装曝光单元。
- 曝光单元右侧表面距离IR左侧表面的距 离: 138 mm

15.2 手送进纸盒部分的机械调整

15.2.1 调整手送纸张尺寸单元

在以下情况下必须进行此调整:

• 拆下手送进纸纸张尺寸单元后。





 安装齿轮,使齿轮[1]的突出部分与 2个手送进纸导向齿条[2]上的2个 标记[3]对齐,成一条直线。

 安装手送进纸单元盖,使手送进纸纸 张尺寸单元齿条[1]的部位A(边 缘)[2]与手送进纸单元盖的部位 B[3]对齐,成一条直线。



 安装手送进纸纸张尺寸单元底座时, 使手送进纸纸张尺寸单元的杠杆位置 与中间的翼片对齐,成一条直线。

- 安装手送进纸纸张尺寸单元底座后,检查手送进纸纸张尺寸单元的杠杆与手送进纸导向 板连接后能否顺利移动。
- 在技术维修代表模式下选择 [Function] (功能), 然后运行 [FD]。 请参阅第 172 页

15.2.2 手送进纸单元安装检查

- 1. 拆下右后盖。
 - 请参阅第 49 页
- 拆下下右后盖。 请参阅第48页
- 拆下前手送进纸盖。
 请参阅第 54 页
- 拆下后手送进纸盖。 请参阅第 54 页
- 5. 检查纸盒 2 进纸导向板 [1] 和手送进纸导向板 [2] 操作是否正确。



备注

- 朝箭头方向拉开纸盒2进纸门,检查打开是否顺利无阻塞。
- 如果门有阻塞,重新执行纸盒2进纸辊组件和手送进纸单元的安装步骤。

bizhub 362/282/7728

15.2.3 手送进纸搓纸机械离合器的调整









- 拆下手送进纸单元。 请参阅第 70 页
- 2. 拆下手送进纸盒提升传感器 (PC29) [1]。
- 3. 拆下螺丝 [2] 和手送进纸拾纸电磁开 关 (SL3) [3]。

 拆下 C 形卡环 [4]、启动器 [5]、 C 形 环 [6] 和垫圈 [7]。然后拆下手送进纸 搓纸机械离合器 [8]。

5. 拆卸手送进纸搓纸机械离合器。

6. 将转矩限制器 [10] 安装在齿轮 [9] 上。 [11] [12] [12] [1400F2C651DA



7. 将转矩限制器 [11] 的挂钩 1 钩在连轴 器 [12] 的止动器 B 中。

 将转矩限制器 [13] 的挂钩 2 插在套环 [14] 的槽中。

9. 固定连轴器的翼片 [15],朝箭头方向将齿轮旋转几圈,使挂钩 2 位于连轴器部位 P[17]的中心。如果挂钩 2[16]无法到达中心,请将转矩限制器的挂钩 1 插入连轴器的止动器 A[18]或止动器 C[19]中,然后根据需要再次旋转齿轮。使挂钩 2[16]到达距离部位 P[17]中心最接近的点。



16. PWB 上的开关和各部件的功能

16.1 测试打印开关 (S1)



符号	名称	描述	
S1	测试打印开关	打印功能 F12 的测试式样。	

16.1.1 步骤

- 拆下上后盖。
 请参阅第 49 页
- 50 页



- 4. 按 S1 开始进纸操作。
- 5. 再按一次 S1 可停止进纸操作。

3. 拆下 5 颗螺丝 [1] 和机械控制板盖 [2]。

16.2 读取白色参考位置调整

16.2.1 跳线开关设置

• 如果复印时出现细黑线,用跳线开关调整遮光板的读取白色参考位置的位置。

备注

• 切勿对跳线开关进行除以下要求以外的任何设置。



- 1. 关闭主电源开关。
- 拆下上后盖。
 请参阅第 49 页
- 3. 对 BCRS 板上的跳线开关进行适当设置。



bizhub 362/282/7728

16.3 辅助电源开关 (SW49)



符号	名称	描述
SW49	辅助电源开关	关闭辅助电源开关会使机器处于和睡眠模式相同的状态, 在这种状态下,控制面板没有显示。 辅助电源开关关闭时无法进行复印。

16.4 预热重新启动开关

• 用于进入初始模式。



16.4.1 步骤

- 1. 取下小型快速闪存卡盖 [1]。
- 2. 按预热重新启动开关 [2]。

bizhub 362/282/7728

故障排除

17. 卡纸显示

17.1 卡纸故障显示

• 发生卡纸故障时, 主机的触摸面板会显示卡纸故障信息、卡纸故障位置以及纸张位置。



显示	卡纸故障位置	卡纸处理位置	措施
	纸盒1搓纸部分	右下门	第 241 页
	图像转印部分	右门	第 242 页
[1]	定影 / 出纸部分	右门	第 243 页
	双面器单元传送部分	双面器单元右门	第 244 页
	双面器单元搓纸部分	双面器单元右门	第 245 页
[2]	纸盒2搓纸/垂直传送部分	右下门	第 246 页
[3]	手送进纸搓纸部分	手送进纸滑板	第 247 页
	纸盒3搓纸部分	进纸单元右门	第 248 页
[4]	纸盒4搓纸部分	进纸单元右门	第 249 页
	LCT 搓纸部分	LCT 右门	第 250 页

17.1.1 卡纸故障显示复原步骤

• 打开相应的门,清除卡住的纸张,然后将门关好。

17.2 传感器布局

17.2.1 装有 PC-108/PC-206 的系统



[1]	反转毕兀传感畚
[2]	双面器单元上发送传感器
[3]	出纸传感器
[4]	同步辊传感器

[5] 双面器单元下发送传感器

PC26	[6]	垂直传输传感器	PC2
PC24	[7]	纸盒3垂直传输传感器	PC117-PF
PC4	[8]	纸盒3搓纸传感器	PC116-PF
PC1	[9]	纸盒4垂直传输传感器	PC126-PF
PC25	[10]	纸盒4搓纸传感器	PC125-PF



[4] 同步辊传感器

PC26	[5]	双面器单元下发送传感器	PC25
PC24	[6]	垂直传输传感器	PC2
PC4	[7]	垂直传输传感器	PC2-LCT
PC1	[8]	进纸传感器	PC1-LCT

17.3 解决方案

17.3.1 初始检查项目

• 发生卡纸时,首先检查以下初始检查项目。

检查项目	措施
纸张是否符合产品技术规格?	更换纸张。
纸张是否出现卷曲、波浪形或潮湿现象。	更换纸张。 指导用户正确储存纸张。
纸张通道中是否存在异物?或纸张通道是否变形或磨损?	清洁或更换纸张通道。
纸张分离爪是否太脏、变形或磨损?	清洁或更换有缺陷的纸张分离爪。
滚轮 / 辊子是否太脏、变形或磨损?	清洁或更换有缺陷的滚轮 / 辊子。
边缘导板和后缘挡块是否处在适合纸张的正确位置?	根据需要进行设置。
启动器是否能够运转?运转是否正常?	校正或更换有缺陷的启动器。

bizhub 362/282/7728

17.3.2 纸盒 1 搓纸部分卡纸

A. 检测时序

类型	描述
纸盒1搓纸部分卡纸检测	即使第1纸盒进纸离合器 (CL3) 通电后已经过了指定时间,纸张主缘仍未阻断同步辊传感器 (PC1)。
尺寸错误检测	即使传感器被纸张阻断后已经过了指定时间,同步辊传感器 (PC1) 仍未解除 阻断。 同步辊传感器 (PC1) 在指定时间前解除阻断。

相关电	气零件
同步辊传感器 (PC1) 第 1 纸盒进纸离合器 (CL3)	机械控制板 (PWB-A)

		线路图		
步骤	措施	控制信号	位置 (电气元件)	
1	初始检查项目	-	-	
2	PC1 I/O 检查	PWB-A PJ11A-5 (ON)	M-8	
3	CL3 操作检查	PWB-A PJ22A-14 (ON)	D-7	
4	更换 PWB-A	-	-	

17.3.3 图像转印部分卡纸

A. 检测时序

类型	描述		
图像转印部分卡纸检测	即使同步辊离合器 (CL1) 被关闭后已经过了指定时间,出纸传感器 (PC4) 仍未被阻断。		
	即使传感器被纸张解除阻断后已经过了指定时间,同步辊传感器 (PC1) 仍 未被阻断。		
图像转印部分滞留纸张检测	主电源开关打开、门或盖开启并关闭、或者卡纸或故障被重置时,同步辊 传感器 (PC1) 被阻断。		

相关电气零件		
同步辊传感器 (PC1) 出纸传感器 (PC4) 同步辊离合器 (CL1)	机械控制板 (PWB-A)	

步骤 措施		线路图	
	控制信号	位置 (电气元件)	
1	初始检查项目	-	-
2	PC1 I/O 检查	PWB-A PJ11A-5 (ON)	M-8
3	PC4 I/O 检查	PWB-A PJ18A-11 (ON)	M-12
4	CL1 操作检查	PWB-A PJ11A-2 (ON)	M-9
5	更换 PWB-A	-	-

bizhub 362/282/7728

17.3.4 定影 / 出纸部分卡纸

A. 检测时序

类型	描述	
白影 / 山延朔八上紅林洞	即使同步辊传感器 (PC1) 被纸张阻断后已经过了指定时间,出纸传感器 (PC4) 仍未解除阻断。	
足影 /	即使出纸传感器 (PC4) 被纸张解除阻断后已经过了指定时间,反转单元传感器 (PC26) 仍未解除阻断。	
定影 / 出纸部分滞留纸张 检测	主电源开关打开、门或盖开启并关闭、或者卡纸或故障被重置时,出纸传感器 (PC4) 被阻断。	

相关电气零件		
同步辊传感器 (PC1) 出纸传感器 (PC4) 反转单元传感器 (PC26)	机械控制板 (PWB-A)	

步骤	措施	线路图	
		控制信号	位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	PC1 I/O 检查	PWB-A PJ11A-5 (ON)	M-8
3	PC4 I/O 检查	PWB-A PJ18A-11 (ON)	M-12
4	PC26 I/O 检查	PWB-A PJ19A-9 (ON)	M-5
5	更换 PWB-A	-	-

17.3.5 反转单元 / 双面器单元传送部分卡纸

A. 检测时序

类型	描述	
	即使出纸传感器 (PC4) 被纸张解除阻断后已经过了指定时间,反转单元传感器 (PC26)仍被解除阻断。	
反转单元 / 双面器单元传 送部分卡纸检测	即使反转单元传感器 (PC26) 被纸张阻断已经过设定的时段,双面器单元上 发送传感器 (PC24) 仍未被阻断。	
	即使双面器单元上发送传感器 (PC24) 被纸张阻断已经过设定的时段,反转单元传感器 (PC26) 仍未被阻断。	
反转单元 / 双面器单元传	反转单元传感器 (PC26) 在以下情况中被阻断: 主电源开关设置为打开; 打 开和关上门或盖; 重置卡纸故障及其它故障。	
送部分滞留纸张检测	双面器单元上发送传感器 (PC24) 在以下情况中被阻断:主电源开关设置为 打开;打开和关上门或盖;重置卡纸故障及其它故障。	

相关电气零件		
出纸传感器 (PC4) 反转单元传感器 (PC26) 双面器单元上发送传感器 (PC24)	机械控制板 (PWB-A)	

	步骤 措施	线路图	
步骤		控制信号	位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	PC4 I/O 检查	PWB-A PJ18A-11 (ON)	M-12
3	PC26 I/O 检查	PWB-A PJ19A-9 (ON)	M-5
4	PC24 I/O 检查	PWB-A PJ20A-5 (ON)	M-16
5	PC25 I/O 检查	PWB-A PJ20A-8 (ON)	M-16
6	更换 PWB-A	-	-

bizhub 362/282/7728

17.3.6 双面器单元搓纸部分卡纸

A. 检测时序

类型	描述
双面器单元搓纸部分卡纸 检测	即使双面器单元下传送传感器 (PC25) 被纸张阻断后已经过了指定时间,同步辊传感器 (PC1)仍未被阻断。
双面器单元搓纸部分滞留 纸张检测	双面器单元下发送传感器 (PC25) 在以下情况中被阻断: 主电源开关设置为 打开; 打开和关上门或盖; 重置卡纸故障及其它故障。

相关电气零件		
同步辊传感器 (PC1) 双面器单元下发送传感器 (PC25)	机械控制板 (PWB-A)	

步骤 措施		线路图	
	措施	控制信号	位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	PC1 I/O 检查	PWB-A PJ11A-5 (ON)	M-8
3	PC25 I/O 检查	PWB-A PJ20A-8 (ON)	M-16
4	更换 PWB-A	-	-

17.3.7 纸盒 2 搓纸 / 垂直传送部分卡纸

A. 检测时序

类型	描述
纸盒 2 搓纸 / 垂直传送部 分卡纸检测	即使第2纸盒进纸离合器 (CL4) 通电后已经过了指定时间,纸张主缘仍未阻断垂直输送传感器 (PC2)。
	即使纸张主缘阻断垂直输送传感器 (PC2) 后已经过了指定时间,同步辊传感器 (PC1)仍未被阻断。
纸盒2搓纸/垂直传送部 分滞留纸张检测	主电源开关打开、门或盖开启并关闭、或者卡纸或故障被重置时,垂直输送 传感器 (PC2) 被阻断。

相关电气零件		
同步辊传感器 (PC1) 垂直传输传感器 (PC2) 第 2 纸盒进纸离合器 (CL4)	机械控制板 (PWB-A)	

	步骤 措施	线路图	
步骤		控制信号	位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	PC1 I/O 检查	PWB-A PJ11A-5 (ON)	M-8
3	PC2 I/O 检查	PWB-A PJ22A-9 (ON)	D-7
4	CL4 操作检查	PWB-A PJ21A-10 (ON)	D-10
5	更换 PWB-A	-	-

bizhub 362/282/7728

17.3.8 手送进纸搓纸部分卡纸

A. 检测时序

类型	描述	
手送进纸搓纸部分卡纸检测	即使手送进纸进纸离合器 (CL5) 通电后已经过了指定时间,纸张主缘仍未 阻断垂直输送传感器 (PC2)。	
手送进纸搓纸部分滞留纸张 检测	主电源开关打开、门或盖开启并关闭、或者卡纸或故障被重置时,垂直输送传感器 (PC2) 被阻断。	

相关电气零件		
垂直传输传感器 (PC2) 手送进纸进纸离合器 (CL5)	机械控制板 (PWB-A)	

步骤	措施	线路图	
		控制信号	位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	PC2 I/O 检查	PWB-A PJ22A-9 (ON)	D-7
3	CL5 操作检查	PWB-A PJ13A-14 (ON)	M-11
4	更换 PWB-A	-	-

17.3.9 纸盒 3 搓纸 / 垂直传送部分 (PC-206) 卡纸

A. 检测时序

类型	描述	
纸盒3搓纸/垂直传送部 分卡纸检测	即使纸盒 3 进纸马达 (M122-PF) 通电后已经过了指定时间,纸张主缘仍未阻断纸盒 3 垂直输送传感器 (PC117-PF)。	
	即使纸盒3垂直输送传感器 (PC117-PF) 被纸张阻断后已经过了指定时间, 垂直输送传感器 (PC2)仍未被阻断。	
	即使纸盒3垂直输送传感器 (PC117-PF) 被纸张阻断后已经过了指定时间, 纸盒3垂直输送传感器 (PC117-PF) 仍未解除阻断。	
纸盒3搓纸/垂直传送部	纸盒 3 垂直传输传感器 (PC117-PF) 在以下情况中被阻断: 主电源开关设置 为打开; 打开和关上门或盖; 重置卡纸故障及其它故障。	
分滞留纸张检测	纸盒 3 搓纸传感器 (PC116-PF) 在以下情况中被阻断: 主电源开关设置为打 开; 打开和关上门或盖; 重置进纸故障及其它故障。	

相关电气零件		
纸盒 3 搓纸传感器 (PC116-PF) 纸盒 3 垂直传输传感器 (PC117-PF) 垂直传输传感器 (PC2) 纸盒 3 进纸马达 (M122-PF)	主控制板 (PWB-C2 PF)	

	步骤 措施	线路图	
步骤		控制信号	位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	PC116-PF I/O 检查		
3	PC117-PF I/O 检查	请参阅第 24 页的 PC-108/PC-206 维修手 册。	
4	PC2 I/O 检查		
5	M122-PF 操作检查		
6	更换 PWB-C2 PF	-	-

17.3.10 纸盒 4 搓纸 / 垂直传送部分 (PC-206) 卡纸

A. 检测时序

类型	描述	
	即使纸盒 4 进纸马达 (M123-PF) 通电后已经过了指定时间,纸张主缘仍未阻断纸盒 4 垂直输送传感器 (PC126-PF)。	
纸盒4搓纸/垂直传送部 分卡纸检测	即使纸盒4垂直输送传感器 (PC126-PF) 被纸张阻断后已经过了指定时间, 纸盒3垂直输送传感器 (PC117-PF) 仍未被阻断。	
	即使纸盒4垂直输送传感器 (PC126-PF) 被纸张阻断后已经过了指定时间, 纸盒4垂直输送传感器 (PC126-PF) 仍未解除阻断。	
纸盒4搓纸/垂直传送部	纸盒 4 垂直传输传感器 (PC126-PF) 在以下情况中被阻断: 主电源开关设置 为打开; 打开和关上门或盖; 重置卡纸故障及其它故障。	
分滞留纸张检测	纸盒 4 搓纸传感器 (PC125-PF) 在以下情况中被阻断: 主电源开关设置为打 开: 打开和关上门或盖; 重置卡纸故障及其它故障。	

相关电气零件		
纸盒4搓纸传感器(PC125-PF) 纸盒4垂直传输传感器(PC126-PF) 纸盒3垂直传输传感器(PC117-PF) 纸盒4进纸马达(M123-PF)	主控制板 (PWB-C2 PF)	

步骤		线路图	
	措施	控制信号	位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	PC125-PF I/O 检查	请参阅第 25 页的 PC-108/PC-206 维修手 册。	
3	PC126-PF I/O 检查		
4	PC117-PF I/O 检查		
5	M123-PF 操作检查		
6	更换 PWB-C2 PF	-	-
17.3.11 LCT 搓纸 / 垂直传送部分 (PC-407) 卡纸

A. 检测时序

类型	描述	
LCT 搓纸 / 垂直传送部分 卡纸检测	即使进纸马达 (M1-LCT) 通电后已经过了指定时间,纸张主缘仍未阻断进纸 传感器 (PC1-LCT) 或垂直输送传感器 (PC2-LCT)。	
	即使垂直输送传感器 (PC2-LCT) 被纸张阻断后已经过了指定时间,垂直输 送传感器 (PC2) 仍未被阻断。	
	即使进纸传感器 (PC1-LCT) 被纸张阻断后已经过了指定时间,进纸传感器 (PC1-LCT) 仍未解除阻断。	
	即使垂直输送传感器 (PC2-LCT) 被纸张阻断后已经过了指定时间,垂直输 送传感器 (PC2-LCT) 仍未解除阻断。	
LCT 搓纸 / 垂直传送部分	主电源开关打开、门或盖开启并关闭、或者卡纸或故障被重置时,垂直输送 传感器 (PC2-LCT) 被阻断。	
滞留纸张检测	进纸传感器 (PC1-LCT) 在以下情况中被阻断:主电源开关设置为打开;打 开和关上门或盖;重置卡纸故障及其它故障。	

B. 措施

相关电气零件		
进纸传感器 (PC1-LCT) 垂直传输传感器 (PC2-LCT) 垂直传输传感器 (PC2) 进纸马达 (M1-LCT)	主控制板 (PWB-C1 LCT)	

步骤		线路图	
	措施	控制信号	位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	PC1-LCT I/O 检查		
3	PC2-LCT I/O 检查	- 法会回答 28 五的 PC 407 统战王则	
4	PC2 I/O 检查	间参阅弗 28 贝的 PC-407 细	修于加。
5	M1-LCT 操作检查		
6	更换 PWB-C1 LCT	-	-

18. 故障代码

18.1 故障代码

• 本机 CPU 具有自我诊断功能,在检测到故障后,会在触摸面板上显示相应的故障代码及维 修呼叫标记。

Malfunction detected. Please call your Technical Representative.	
CXXXX	
	4040F4E510DA

18.1.1 故障代码列表

• 有关选购件故障代码的详细信息,请参阅相关选购件的维修手册。

代码	项目	描述	等级
C0001	LCT 通讯失败	请参阅第 29 页的 PC-407 维修手册。	В
C0202	纸盒1升降故障		В
C0204	纸盒2升降故障	• 即使纸盒的纸张提升操作开始后已经过了指定时	В
C0206	纸盒3升降故障	间,提升传感器仍未解除阻断通。	В
C0208	纸盒4升降故障		В
C0209	LCT 提升马达故障	请参阅第 29 页的 PC-407 维修手册。	В
C0210	LCT 提升故障	请参阅第 29 页的 PC-407 维修手册。	В
C0211	手送进纸提升运动故障	 即使手送进纸拾纸电磁铁 (SL3) 通电、手送进纸搓 纸操作开始后已经过了指定时间,手送进纸提升 传感器 (PC29) 仍未被阻断或解除阻断。 	В
C0212	LCT 排出故障	请参阅第 29 页的 PC-407 维修手册。	В
C0213	LCT 移位栅故障	请参阅第 29 页的 PC-407 维修手册。	В
C0214	LCT 移位故障	请参阅第 29 页的 PC-407 维修手册。	В
C0215	LCT 移位马达故障	请参阅第 29 页的 PC-407 维修手册。	В
C0701	手送进纸尺寸检测调整故障	 进行手送进纸尺寸检测调整时,手送进纸尺寸检测单元的控制值超出规定范围。 	В
C1080	出纸选购件通讯失败	 复合机电源打开后,分选选购件的连接状态被改变。 	В
C1183	升降马达上升 / 下降驱动故障	请参阅第 41 页的 FS-530/PU-501/OT-602 维修手册。	В
C1190	对齐板 1 驱动故障	请参阅第 41 页的 FS-530/PU-501/OT-602 维修手册。	В
C1191	对齐板 2 驱动故障	请参阅第 41 页的 FS-530/PU-501/OT-602 维修手册。	В
C11A0	纸张提升驱动故障	请参阅第 41 页的 FS-530/PU-501/OT-602 维修手册。	В
C11A1	出纸辊压力 / 收缩故障	请参阅第41页的 FS-530/PU-501/OT-602 维修手册。	В

代码	项目	描述	等级
C11A2	鞍式出纸辊压力 / 收缩故障	请参阅第 41 页的 SD-507 维修手册。	В
C11A3	遮挡板驱动故障	请参阅第41页的FS-530/PU-501/OT-602维修手册。	В
C11A4	鞍式出纸马达故障	请参阅第 41 页的 SD-507 维修手册。	В
C11A5	鞍式输入与输出导轨马达故障	请参阅第 41 页的 SD-507 维修手册。	В
C11A6	鞍式可放置导向板马达驱动故障	请参阅第 41 页的 SD-507 维修手册。	В
C11B0	装订单元 CD 驱动故障	请参阅第 41 页的 FS-530/PU-501/OT-602 维修手册。	В
C11B2	装订驱动故障	请参阅第 41 页的 FS-530/PU-501/OT-602 维修手册。	В
C11B5	鞍式装订1驱动故障	请参阅第 41 页的 SD-507 维修手册。	В
C11B6	鞍式装订2驱动故障	请参阅第 41 页的 SD-507 维修手册。	В
C11C0	打孔凸轮马达单元故障	请参阅第 41 页的 FS-530/PU-501/OT-602 维修手册。	В
C11D0	折线马达驱动故障	请参阅第 41 页的 SD-507 维修手册。	В
C2211	IU 马达故障	 IU 马达运转经过指定时间后,IU 马达锁定信号设置仍为 H。 IU 马达保持停止经过指定时间后,IU 马达锁定信号设置仍为 L。 	В
C2351	碳粉抽气风扇马达故障	 碳粉抽气风扇马达运转经过指定时间后,碳粉抽 气风扇马达锁定信号设置仍为 H。 碳粉抽气风扇马达保持停止经过指定时间后,碳 粉抽气风扇马达锁定信号设置仍为 L。 	С
C2431	IU 保险丝熔断故障 (*1)	• 即使经过预定时间后,保险丝仍未熔断。	В
C2557	ATDC 传感器故障	 在 IU 马达运转时, ATDC 传感器的扫描值小于 7%。 在 IU 马达运转时, ATDC 传感器的扫描值大于 19%。 	В
C255C	ATDC 调整故障	 在功能 F8 运行的指定时间内, ATDC 控制电压调整无法完成。 在功能F8运行时, ATDC控制电压超出了5.39 V至8.15 V 的范围。 	В
C2654	EEPROM 故障	• 检测到未写入初始数据的 EEPROM。	В
C2702	图像转印电压异常	• IU 马达保持停止经过指定时间后,图像转印电压 超过 100 V。	В
C3451	定影预热故障(主)	 在预热循环开始后的 30 秒内,定影辊热敏电阻未 检测到规定的温度,因此复合机没有完成预热循 环。 预热循环经过指定时间后,定影辊温度未达到规 定值。 	А
C3452	定影预热故障(副)	 在预热循环开始后的 30 秒内,定影辊副热敏电阻 未检测到规定的温度,因此复合机没有完成预热 循环。 预热循环经过指定时间后,定影辊温度未达到规 定值。 	А
C3751	定影温度过高故障 (主)	• 主电源开关打开时,定影辊热敏电阻和定影辊副	А
C3752	定影温度过高故障(副)	热敏电阻检测的温度高于 240 °C。	А

18. 故障代码

代码	项目	描述	等级
C3851	定影温度过低故障 (主)	• 在待机过程中, 定影辊热敏电阻和定影辊副热敏	А
C3852	定影温度过低故障(副)	电阻检测的温度低于 105 ℃。 • 在打印过程中,定影辊热敏电阻和定影辊副热敏 电阻检测的温度低于 105 ℃。	А
C4001	主机通讯失败	• 与机械控制板和 MFBS 板通讯失败。	В
C4002	HSYNC 检测故障	 多棱镜马达运转时,在开始激光发射后的指定时间内未检测到 SOS 下降边。 VIA 保持打开时,未检测到 SOS 下降边。 	В
C4101	多棱镜马达故障	 在多棱镜马达通电后的指定时间内,无法检测到 多棱镜马达锁定信号。(启动错误检测) 在第一次锁定信号后1秒钟的时间内未检测到第 一次锁定信号。(锁定信号错误检测) 多棱镜马达运转经过指定时间后,无法检测到多 棱镜马达锁定信号。(超时锁定检测) 多棱镜马达保持停止时,多棱镜马达锁定信号设 为开的时间超过指定时间。(锁定异常检测) 	В
C4721	主机 G/A 通讯失败	 与扩展 I/O (机械控制板上安装的集成电路)的 门阵列通讯失败。 	В
C5102	主马达故障	 传送马达运转经过指定时间后,传送马达锁定信 号设置仍为H。 	В
C5351	电源冷却风扇马达故障	 电源冷却风扇马达运转经过指定时间后,电源冷却风扇马达锁定信号设置仍为H。 电源冷却风扇马达保持停止经过指定时间后,电源冷却风扇马达锁定信号设置仍为L。 	В
C5352	冷却风扇马达故障	 冷却风扇马达运转经过指定时间后,冷却风扇马达锁定信号设置仍为 H。 冷却风扇马达保持停止经过指定时间后,冷却风扇马达锁定信号设置仍为 L。 	В
C5353	IU 冷却风扇马达故障	 IU 冷却风扇马达运转经过指定时间后,IU 冷却风扇马达锁定信号设置仍为 H。 IU 冷却风扇马达保持停止经过指定时间后,IU 冷却风扇马达锁定信号设置仍为 L。 	В
C7001	引擎连接错误	 打开电源开关时,系统检查初始引擎连接失败。 打开电源开关时,系统检查初始连接成功;然后 在操作过程中发生通讯错误时,其通过执行软件 复原重新检查初始连接失败。 	С
C8301	ADF 风扇马达故障	请参阅第 31 页的 DF-620 维修手册。	С
C9701	ADF 原稿尺寸故障调整	请参阅第 32 页的 DF-620 维修手册。	В
CA052	MIO 设备故障	• MIO 设备运行不正常。	С
CC153	闪存 ROM 故障	• 单元电源打开时,检测到闪存 ROM 数据错误。	В
CC155	出纸选购件闪存 ROM 故障	请参阅第41页的 FS-530/PU-501/OT-602 维修手册。	В
CD004	HDD 错误	• 删除 HDD 数据过程中出错。	С

*1: 本机不支持

18.2 如何重置

- 根据故障代码等级的不同而采取不同的故障复位步骤。
- * 故障复位步骤列表

故障代码等级	复位步骤
A 级	 故障重置 有关详细信息,请参阅调整/设置。
B 级	• 开启 / 关闭前门
C 级	 关闭主电源开关,等待 10 秒钟或更长的时间,再打开 主电源开关。

18.3 解决方案
 18.3.1 C0202: 纸盒 1 升降故障
 18.3.2 C0204: 纸盒 2 升降故障
 18.3.3 C0206: 纸盒 3 升降故障
 18.3.4 C0208: 纸盒 4 升降故障

相关电气零件		
纸盒 1 纸张提升马达 (M7) 纸盒 2 纸张提升马达 (M8) 纸盒 3 提升马达 (M124-PF) 纸盒 4 提升马达 (M125-PF) 纸盒 1 纸张提升传感器 (PC6) 纸盒 2 纸张提升传感器 (PC12)	机械控制板 (PWB-A) 供电单元 (PU1) 主控制板 (PWB-C2 PF)	
纸盒 3 提升传感器 (PC114-PF) 纸盒 4 提升传感器 (PC123-PF)		

	线路图	
措施	控制信号	位置 (电气元件)
检查马达与传感器的插头连接是否正确,并根据需 要进行纠正。	-	-
检查每个马达插头的驱动耦合是否正确,并根据需 要进行纠正。	-	-
检查 PU1 连接器连接是否正确,并根据需要进行纠 正。	-	-
PC6 I/O 检查	PWB-A PJ15A-11 (ON)	D-17
PC12 I/O 检查	PWB-A PJ22A-6 (ON)	D-6
PC114-PF I/O 检查	请参阅第 27 页的 PC-108/PG	C-206 维修手
PC123-PF I/O 检查	册。	
M7 操作检查	-	D-23
M8 操作检查	-	D-19
M124-PF 操作检查	请参阅第 27 页的 PC-108/PG	C-206 维修手
M125-PF 操作检查	册。	
更换 PWB-A	-	-
更换 PWB-C2 PF	-	-
更换 PU1	-	_
	措施 检查马达与传感器的插头连接是否正确,并根据需 要进行纠正。 检查每个马达插头的驱动耦合是否正确,并根据需要进行纠正。 检查 PU1 连接器连接是否正确,并根据需要进行纠正。 PC6 I/O 检查 PC12 I/O 检查 PC12 I/O 检查 PC123-PF I/O 检查 PC123-PF I/O 检查 M7 操作检查 M8 操作检查 M124-PF 操作检查 M125-PF 操作检查 更换 PWB-A 更换 PWB-C2 PF	措施 技制信号 检查马达与传感器的插头连接是否正确,并根据需要进行纠正。 - 检查每个马达插头的驱动耦合是否正确,并根据需要进行纠正。 - 检查每个马达插头的驱动耦合是否正确,并根据需要进行纠正。 - 检查 PU1 连接器连接是否正确,并根据需要进行纠正。 - 检查 PU1 连接器连接是否正确,并根据需要进行纠正。 - PC6 I/O 检查 PWB-A PJ15A-11 (ON) PC12 I/O 检查 PWB-A PJ12A-6 (ON) PC13-PF I/O 检查 請参阅第 27 页的 PC-108/PC M7 操作检查 - M7 操作检查 - M124-PF 操作检查 - M125-PF 操作检查 - 更换 PWB-A - 更换 PWB-A - 更换 PWB-Q PF - 更换 PW1 -

18. 故障代码

18.3.5 C0211: 手送进纸提升运动故障

相关电	气零件
手送进纸拾纸电磁铁 (SL3)	机械控制板 (PWB-A)
手送进纸提升传感器 (PC29)	供电单元 (PU1)

		线路图	
步骤	措施	控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 SL3 连接器连接是否正确,并根据需要进行 纠正。	-	-
2	检查凸轮位置。	-	-
3	PC29 I/O 检查	PWB-A PJ12A-11 (ON)	M-14
4	SL3 操作检查	PWB-A PJ12A-5 (ON)	M-13
5	更换 PWB-A	-	-

18.3.6 C0701: 手送纸张尺寸检测调整故障

相关电气零件	
手送进纸纸张尺寸检测单元 (VR1)	机械控制板 (PWB-A)

	步骤 措施	线路图	
步骤		控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 VR1 连接器连接是否正确,并根据需要进行纠 正。	-	-
2	重新调整 VR1。	-	-
3	更换 VR1	-	-
4	更换 PWB-A	-	-

18.3.7 C1080: 出纸选购件通讯失败

相关电气零件	
主控制板 (PWB-A FN)	机械控制板 (PWB-A)

步骤 措施		线路图	
	控制信号	位置 (电气元件)	
1	关闭主电源开关,等待 10 秒钟或更长的时间,再打 开主电源开关。	-	-
2	检查 PWB-A FN 与 PWB-A 连接是否正确,并根据 需要进行纠正。	-	-
3	更换 PWB-A FN	-	-
4	更换 PWB-A	-	-

18.3.8 C2211: IU 马达故障

相关电气零件	
IU 马达 (M2)	机械控制板 (PWB-A) 供电单元 (PU1)

	步骤 措施	线路图	
步骤		控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 M2 连接器连接是否正确,并根据需要进行纠 正。	-	-
2	检查 M2 驱动耦合是否正确,并根据需要进行纠正。	-	-
3	检查 PWB-A 连接器连接是否正确,并根据需要进行 纠正。	-	-
4	M2 操作检查	PWB-A PJ28A-11 (REM)	M-4
5	更换 PWB-A	-	-
6	更换 PU1	-	-

18.3.9 C2351: 碳粉抽气风扇马达故障

相关电气零件	
碳粉抽气风扇马达 (M11)	机械控制板 (PWB-A) 供电单元 (PU1)

		线路图	
步骤	措施	控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 M11 连接器连接是否正确,并根据需要进行纠 正。	-	-
2	检查风扇是否过载,并根据需要进行纠正。	-	-
3	检查 PWB-A 连接器连接是否正确,并根据需要进行 纠正。	-	-
4	M11 操作检查	PWB-A PJ5A-13 (REM)	D-14
5	更换 PWB-A	-	-
6	更换 PU1	-	-

bizhub 362/282/7728

18.3.10 C2557: ATDC 传感器故障

18.3.11 C255C: ATDC 调整故障

相关电气零件	
ATDC 传感器 (UN2)	机械控制板 (PWB-A) 供电单元 (PU1)

	步骤 措施	线路图	
步骤		控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 UN2 连接器连接是否正确,并根据需要进行纠 正。	-	-
2	从 IU 上拆下显影单元,然后更换 UN2。	-	-
3	运行 F8。	-	-
4	更换 PWB-A	-	-
5	更换 PU1	-	-

18.3.12 C2654: EEPROM 故障

相关电	气零件
机械控制板 (PWB-A)	

步骤 措施		线路图	
	控制信号	位置 (电气元件)	
1	断开后重新连接电源线。关闭主电源开关,等待 10秒钟或更长的时间,再打开主电源开关。	-	-
2	检查机械控制板上的 EEPROM 连接是否正确,并根据需要进行纠正。	-	-
3	更换 PWB-A	-	-
4	更换 EEPROM	-	-

18.3.13 C2702: 图像转印电压异常

相关电气零件	
转印辊	高压单元 (HV1)

步骤 措施		线路图	
	控制信号	位置 (电气元件)	
1	检查转印辊的安装情况。	-	-
2	更换 HV1。	-	-

18.3.14 C3451: 定影预热故障(主)
18.3.15 C3452: 定影预热故障(副)
18.3.16 C3751: 定影温度故障 - 过高(主)
18.3.17 C3752: 定影温度故障 - 过高(副)

	相关电气零件
定影辊加热灯 (H1)	机械控
定影辊副加热灯 (H2)	供电单
定影辊热敏电阻 (TH1)	
定影辊副热敏电阻 (TH2)	

·			
		线路图	
步骤	措施	控制信号	位置 (电气元件)
1	检查主电源开关打开时 H1 是否点亮,并根据需要进行纠正。	-	-
2	检查主电源开关打开时 H2 是否点亮,并根据需要进行纠正。	-	-
3	检查 TH1 和 TH2 的安装情况,并根据需要进行纠 正。	-	-
4	检查 THI 的运行情况。 拆下 CN80 (4P),然后检查热敏电阻 CN80-2 和 CN80-3 之间的电阻是否为无穷大。	-	-
5	检查 TH2 的运行情况。 拆下 CN81 (4P),然后检查热敏电阻 CN81-2 和 CN81-3 之间的电阻是否为无穷大。	-	-
6	检查 H1 的导通性。 根据需要进行纠正或更换。	-	-
7	检查 H2 的导通性。 根据需要进行纠正或更换。	-	-
8	更换 PU1	-	-
9	更换 PWB-A	-	-

机械控制板 (PWB-A) 供电单元 (PU1) 18. 故障代码

18.3.18 C3851: 定影温度故障 - 过低 (主)

18.3.19 C3852: 定影温度故障 - 过低 (副)

相关电气零件	
定影辊加热灯 (H1) 定影辊副加热灯 (H2) 定影辊热敏电阻 (TH1) 定影辊副热敏电阻 (TH2)	机械控制板 (PWB-A) 供电单元 (PU1)

	措施	线路图	
步骤		控制信号	位置 (电气元件)
1	检查右侧门开启然后关闭时 H1 是否点亮,并根据需要进行纠正或更换。	-	-
2	检查右侧门开启然后关闭时 H2 是否点亮,并根据需要进行纠正或更换。	-	-
3	检查 TH1 和 TH2 的安装情况,并根据需要进行纠 正。	-	-
4	检查 TH1 的运行情况。 拆下 CN80 (4P),然后检查热敏电阻 CN80-2 和 CN80-3 之间的电阻是否为无穷大。	-	-
5	检查 TH2 的运行情况。 拆下 CN81 (4P),然后检查热敏电阻 CN81-2 和 CN81-3 之间的电阻是否为无穷大。	-	-
6	检查 H1 的导通性。 根据需要进行纠正或更换。	-	-
7	检查 H2 的导通性。 根据需要进行纠正或更换。	-	-
8	更换 PU1	-	-
9	更换 PWB-A	-	-

MFBS 板 (MFBS)

18.3.20 C4001: 主机通讯失败

相关电	气零件
	机械控制板 (PWB-A)

步骤	措施	线路图	
		控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 MFBS 连接器连接是否正确,并根据需要进行 纠正。	-	-
2	检查 PWB-A 连接器连接是否正确,并根据需要进行 纠正。	-	-
3	检查 MFBS 和 PWB-A 之间的扁平电缆连接是否正确,并根据需要进行纠正。	-	-
4	关闭主电源开关,等待 10 秒钟或更长的时间,再打 开主电源开关。	-	-
5	更换 MFBS	-	-
6	更换 PWB-A	-	-

18.3.21 C4002: HSYNC 检测故障

相关电气零件	
PH 单元 (PH)	机械控制板 (PWB-A)

	措施	线路图	
步骤		控制信号	位置 (电气元件)
1	关闭主电源开关,等待 10 秒钟或更长的时间,再打 开主电源开关。	-	-
2	检查 PH 和 PH-A 连接器连接是否正确,并根据需要进行纠正。	-	-
3	更换 PH	-	-
4	更换 PWB-A	-	-

18.3.22 C4101: 多棱镜马达故障

相关电气零件	
PH 单元 (PH)	MFBS 板 (MFBS)

		线路图	
步骤 措施		控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 PH 连接器连接是否正确,并根据需要进行纠 正。	-	-
2	更换 PH	-	-
3	更换 PWB-A	-	-

18.3.23 C4721: 主机 G/A 通讯失败

	相关电气零件		
机械控	z制板 (PWB-A)		
		线路图	
步骤	措施	控制信号	位置 (电气元件)
1	关闭主电源开关,等待10秒钟或更长的时间,再打	-	-

1	开主电源开关。	-	-
2	检查各控制板和 PWB-A 连接是否正确,并根据需要进行纠正。	-	-
3	更换 PWB-A	-	-

18.3.24 C5102: 主马达故障

相关电气零件	
主马达 (M1)	机械控制板 (PWB-A) 供电单元 (PU1)

		线路图	
步骤	措施	控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 M1 连接器连接是否正确,并根据需要进行纠 正。	-	-
2	检查 M1 驱动耦合是否正确,并根据需要进行纠正。	-	-
3	检查 PWB-A 连接器连接是否正确,并根据需要进行 纠正。	-	-
4	M1 操作检查	PWB-A PJ28A-4 (REM)	M-4
5	更换 PWB-A	-	-
6	更换 PU1	-	-

18.3.25 C5351: 电源冷却风扇马达故障

相关电	气零件
电源冷却风扇马达 (M4)	供电单元 (PU1)

步骤		线路图	
	措施	控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 M4 连接器连接是否正确,并根据需要进行纠 正。	-	-
2	检查风扇是否过载,并根据需要进行纠正。	-	-
3	M4 操作检查	PWB-A PJ33A-1 (REM)	D-5
4	更换 PU1	-	-

18.3.26 C5352: 冷却风扇马达故障

相关电	1.气零件
冷却风扇马达 (M5)	机械控制板 (PWB-A)

步骤 措施		线路图	
	控制信号	位置 (电气元件)	
1	检查 M5 连接器连接是否正确,并根据需要进行纠 正。	-	-
2	检查风扇是否过载,并根据需要进行纠正。	-	-
3	M5 操作检查	PWB-A PJ11A-6 (REM)	M-8
4	更换 PWB-A	-	-

18.3.27 C5353: IU 冷却风扇马达故障

相关电气零件				
IU 冷却风扇马达 (M6) 机械控制板 (PWB-A)				
			线路图	
步骤	步骤 措施		控制信号	位置 (电气元件)
1	1 检查 M6 连接器连接是否正确,并根据需要进行纠正。		-	-
2	检查风扇是否过载,并根据需要进行纠正。		-	-
3	3 M6 操作检查		PWB-A PJ15A-1 (REM)	D-16
4	更换 PWB-A		-	-

故障排除

18.3.28 C7001:引擎连接错误

相关电气零件	
BCRS 板 (BCRS)	机械控制板 (PWB-A)

		线路图	
步骤	措施	控制信号	位置 (电气元件)
1	检查机械控制板和 BCRS 板之间的连接。	-	-
2	重置故障,然后将电源开关关闭再打开。	-	-
3	更换 BCRS。	-	-
4	更换 PWB-A	-	-

18.3.29 CA052: MIO 设备故障

相关电	气零件
BCRS 板 (BCRS)	

		线路图			
步骤	措施	控制信号	位置 (电气元件)		
1	关闭主电源开关,等待 10 秒钟或更长的时间,再打 开主电源开关。	-	-		
2	检查 BCRS 连接器连接是否正确,并根据需要进行 纠正。	-	-		
3	更换 BCRS	-	-		

18.3.30 CC153: 闪存 ROM 故障

相关电气零件		
机械控制板 (PWB-A)		

		线路图		
步骤	措施	控制信号	位置 (电气元件)	
1	关闭主电源开关,等待 10 秒钟或更长的时间,再打 开主电源开关。	-	-	
2	固件数据被覆盖。	-	-	
3	更换 PWB-A	-	-	

18.3.31 CD004: HDD 错误

硬盘

	相关电气零件		
(HD-504)	MFBS 板 (MFBS)	5)	

		线路图			
步骤	措施	控制信号	位置 (电气元件)		
1	关闭主电源开关,等待 10 秒钟或更长的时间,再打开主 电源开关。	-	-		
2	检查硬盘连接器连接是否正确,并根据需要进行纠正。	-	-		
3	重新安装硬盘。	-	-		
4	更换硬盘	-	-		
5	更换 MFBS。	-	-		

19. 电源故障

19.1 机器根本未通电 (PU1 操作检查)

相关电气零件		
主电源开关 (S1) 供由单元 (PU1)	机械控制板 (PWB-A) MEBS 板 (MEBS)	
	111 D0 (x (111 D0)	

步骤	检查项目	位置 (电气元件)	结果	措施
1	电源插座是否有电压?	-	否	提供电源。
2	端子 S1 的接线是否正确?	W-22	否	重新接线
3	PU1 上的保险丝 (F101) 是否导通?	-	否	更换保险丝。
4	PU1 上的保险丝 (F103) 是否导通?	-	否	更换保险丝。
5	MFBS 板和机械控制板之间的接线是否正确?	-	否	重新接线
6	机械控制板和供电单元之间的接线是否正 确?	-	否	重新接线
7	PWB-A 板上 PJ8A-2 的输出是否为直流		否	更换 PWB-A
,	5 V?	4	是	更换 PU1

19.2 只有电源冷却风扇马达运转

相关电气零件		
供电单元 (PU1) 控制面板 (UN1)	机械控制板 (PWB-A)	

步骤	检查项目	位置 (电气元件)	结果	措施
1	PWB-A 板上 PJ8A-3 的输出是否为直流 4.5 V?	-	否	更换 PWB-A
2	DIU 上 DIODIU 1 的绘山且不为古达 5 V?		否	更换 PU1
Z	PUI 上 PJ9PUI-I 时相击走百万直流 5 V:	-	是	更换 UN1

19.3 控制面板上的 Start (开始)键 (LED)闪橙光

相关电气零件					
总计数	器	控制面板 (UN1)			
步骤	检查项目	位置 (电气元件)	结果	措施	
1	总计数器连接器是否已连接?	-	否	连接	
2	机器是否处于初始模式?	-	是	关闭主电源开关,等待 10秒钟或更长的时间,再 打开主电源开关。	

20. 图像质量问题

20.1 如何确定有问题的零件

- 本章分为两部分:"初始检查项目"和"特定图像质量问题的故障排除步骤"。
- 发生图像质量问题时,首先检查"初始检查项目",如果仍未找到原因,再执行"特定 图像质量问题的故障排除步骤"。

20.2 初始检查项目

20.2.1 初始检查项目 1

• 确定故障是否可以归因于一个或几个基本原因。

部分	步骤	检查项目	结果	措施
	1	使用推荐的纸张。	否	指导用户。
纸张	2	纸张受潮。	是	更换纸张。 指导用户正确存放纸 张。
	3	原稿不平。	是	进行纠正
丙疳	4	原稿模糊(铅笔较淡等)	是	指导用户。
原恦	5	原稿高度透明(OHP 胶片等)	是	指导用户。
	6	稿台太脏或有划痕。	是	清洁或更换。
PM 零件	7	与成像有关的 PM 零件已经到了清洁 / 更换时间。	是	清洁或更换。
调整项目	8	有一些设置可以重新调整,以排除图像故障。	是	重新调整。

20.2.2 初始检查项目 2

• 确定故障原因是在扫描器系统还是在打印机系统。

检查项目	结果	原因
以各种不同的缩放比率复印。	等倍 缩小	扫描器系统
	等倍 缩小	打印机系统

20.3 解决方案

20.3.1 扫描器系统:复印件空白或全黑

A. 典型故障图像



步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	PWB 和连接电缆	连接器连接可靠,引脚无弯曲,连接电 缆无断开。	否	重新连接。 更换连接电缆。
2	曝光单元	曝光灯点亮。	否	更换曝光灯。 更换曝光单元。
3	整流电路板	整流电路板上的连接器连接正确。	否	重新连接。
4		执行步骤3后,问题被消除。	否	更换整流电路板。
5	BCRS 板	BCRS 板上的连接器连接正确。	否	重新连接。
6		执行步骤5后,问题被消除。	否	更换 BCRS 板。
7	MFBS 板	MFBS 板上的连接器连接正确。	否	重新连接。
8		执行步骤7后,问题被消除。	否	更换 MFBS 板。
9	CCD 单元	CCD 单元板上的连接器连接正确。	否	重新连接。
10		执行步骤9后,问题被消除。	否	更换 CCD 单元。

20.3.2 扫描器系统:图像浓度低或图像粗糙

A. 典型故障图像



B. 故障排除步骤

步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	遮光板	遮光板太脏。	是	进行清洁。
2	反射镜 / 透镜 / 稿台	反射镜、透镜和 / 或稿台太脏。	是	进行清洁。
3	曝光灯	曝光灯太脏。	是	进行清洁。 更换曝光灯。
4	PWB 和连接电缆	连接器连接可靠,引脚无弯曲,连接电 缆无断开。	否	重新连接。 更换连接电缆。
5	MFBS 板	MFBS 板上的连接器连接正确。	否	重新连接。
6		执行步骤5后,问题被消除。	否	更换 MFBS 板。
7	CCD 单元	CCD 单元板上的连接器连接正确。	否	重新连接。
8		执行步骤7后,问题被消除。	否	更换 CCD 单元。

20. 图像质量问题

20.3.3 扫描器系统:背景模糊

A. 典型故障图像



步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	-	阳光或其它外部光线进入机器。	是	防止外部光线进入复合 机。
2	原稿	原稿损坏或太脏。	是	更换原稿。
3	原稿盖	原稿垫太脏。	是	进行清洁。
4		原稿盖没有放平。	是	如果原稿盖变形或铰链损 坏,请更换原稿盖。
5	遮光板	遮光板太脏。	是	进行清洁。
6	反射镜 / 透镜 / 稿台 / 反射器	反射镜、透镜、稿台和 / 或反射器太 脏。	是	进行清洁。
7	曝光灯	曝光灯太脏。	是	进行清洁。 更换曝光灯。
8	PWB 和连接电缆	连接器连接可靠,引脚无弯曲,连接电 缆无断开。	否	重新连接。 更换连接电缆。
9	MFBS 板	MFBS 板上的连接器连接正确。	否	重新连接。
10		执行步骤9后,问题被消除。	否	更换 MFBS 板。
11	CCD 单元	CCD 单元板上的连接器连接正确。	否	重新连接。
12		执行步骤11后,问题被消除。	否	更换 CCD 单元。

20.3.4 扫描器系统:黑色条纹或条带

A. 典型故障图像



B. 故障排除步骤

步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	原稿	原稿损坏或太脏。	是	更换原稿。
2	原稿盖	原稿垫太脏。	是	进行清洁。
3		原稿盖没有放平。	是	如果原稿盖变形或铰链损 坏,请更换原稿盖。
4	遮光板	遮光板太脏。	是	进行清洁。
5	反射镜 / 透镜 / 稿台 / 反射器	反射镜、透镜、稿台和 / 或反射器太 脏。	是	进行清洁。
6	曝光灯	曝光灯太脏。	是	进行清洁。 更换曝光灯。
7	BCRS 板	执行步骤6后,问题被消除。	否	更改 BCRS 板上的跳线开 关设置。 第 235 页
8	PWB 和连接电缆	连接器连接可靠,引脚无弯曲,连接电 缆无断开。	否	重新连接。 更换连接电缆。
9	MFBS 板	MFBS 板上的连接器连接正确。	否	重新连接。
10		执行步骤9后,问题被消除。	否	更换 MFBS 板。
11	CCD 单元	CCD 单元板上的连接器连接正确。	否	重新连接。
12		执行步骤11后,问题被消除。	否	更换 CCD 单元。

故障排除

bizhub 362/282/7728

20.3.5 扫描器系统:黑点

A. 典型故障图像



步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	原稿	原稿损坏或太脏。	是	更换原稿。
2	原稿盖	原稿垫太脏。	是	进行清洁。
3	稿台	稿台太脏。	是	进行清洁。
4	-	执行步骤3后,问题被消除。	否	更换曝光单元。 更换 CCD 单元。

20.3.6 扫描器系统: 白色条纹或条带

A. 典型故障图像



步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	原稿	原稿损坏或太脏。	是	更换原稿。
2	原稿盖	原稿垫太脏。	是	进行清洁。
3		原稿盖没有放平。	是	如果原稿盖变形或铰链损 坏,请更换原稿盖。
4	遮光板	遮光板太脏。	是	进行清洁。
5	反射镜 / 透镜 / 稿台 / 反射器	反射镜、透镜、稿台和 / 或反射器太 脏。	是	进行清洁。
6	曝光灯	曝光灯太脏。	是	进行清洁。 更换曝光灯。
7	BCRS 板	执行步骤6后,问题被消除。	否	更改 BCRS 板上的跳线开 关设置。 第 235 页
8		白色线条或条带模糊或不透明。	是	更换曝光单元。 更换 CCD 单元。

20.3.7 扫描器系统:间距不均

A. 典型故障图像

4040F4C500DA

步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	扫描器马达	传递扫描马达驱动力。	否	校正或更换驱动耦合机
2	曝业灯	曝业灯线市土油物位	不	·特。 进行如正
2	略行山内	礮儿月 线术本 饭 构 庄。	П	起门到上。
3	扫描器驱动缆线	扫描器驱动缆线张紧。	否	纠正接线或更换缆线。
4	扫描器轨道	扫描器轨道有划痕或太脏。	否	清洁或更换。
5	PWB 和连接电缆	连接器连接可靠,引脚无弯曲,连接电 缆无断开。	否	重新连接。 更换连接电缆。
6	MFBS 板	MFBS 板上的连接器连接正确。	否	重新连接。
7		执行步骤6后,问题被消除。	否	更换 MFBS 板。
8	CCD 单元	CCD 单元板上的连接器连接正确。	否	重新连接。
9		执行步骤8后,问题被消除。	否	更换 CCD 单元。

20.3.8 打印机系统:复印件空白或全黑

A. 典型故障图像

复印件空白	复印件全黑	
4036fs4038c0	4036fs4039c0	

B. 故障排除步骤

步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	成像单元	传递显影单元驱动力。	否	校正或更换驱动耦合机 构。
2		图像转印电流接触端子太脏或变形。	是	进行清洁。 更换光导体单元。
3		显影偏压接触端子太脏或变形。	是	进行清洁。 更换光导体单元。
4	PH 单元	PH 挡板 (从 PH 单元到光导体的激光束 路径上的挡板)开启关闭正常。	否	进行纠正。
5	PWB	机械控制板或 PH 单元上的连接器连接 可靠,引脚无弯曲。	否	进行纠正。
6	-	执行步骤5后,问题被消除。	否	更换光导体单元。 更换 PH 单元。 更换高压单元 更换机械控制板。

20. 图像质量问题

20.3.9 打印机系统:图像浓度低或图像粗糙

A. 典型故障图像



步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	成像单元	图像转印电流接触端子太脏或变形。	是	进行清洁。 更换光导体单元。
2		显影偏压接触端子太脏或变形。	是	进行清洁。 更换光导体单元。
3	技术维修代表模 式图像浓度	选择 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模 式) [Tech. Rep. Choice] (技术维修代表 选项) [Printer] (打印机) [Image Density] (图像浓度)。 朝十端选择图像浓度设置,可以纠正图 像问题。	是	重新进行设置。
4	技术维修代表模 式栅网电压调整	选择 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模 式) [Tech. Rep. Choice] (技术维修代表 选项) [Printer] (打印机) [Grid Voltage Adjustment] (栅网电压调整)。 朝十端选择 VG 调整设置,可以纠正图 像问题。	是	重新进行设置。
5	-	执行步骤4后,问题被消除。	否	更换光导体单元。 更换 PH 单元。 更换高压单元 更换机械控制板。

20.3.10 打印机系统:背景模糊

A. 典型故障图像



B. 故障排除步骤

步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	-	阳光或其它外部光线进入机器。	是	防止外部光线进入复合 机。
2	成像单元	光导体太脏。	是	更换光导体单元。
3		梳状电极接触端子太脏或变形。	是	进行清洁。 更换光导体单元。
4		栅网电压接触端子太脏或变形。	是	进行清洁。 更换光导体单元。
5		电荷中和板接触端子太脏或变形。	是	进行清洁。 更换光导体单元。
6	消电灯	消电灯太脏。	是	进行清洁。
7		消电灯是否导通?	否	更换消电灯。
8	技术维修代表模 式→图像浓度	选择 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模 式) [Tech. Rep. Choice] (技术维修代表 选项) [Printer] (打印机) [Image Density] (图像浓度)。 朝 - 端选择图像浓度设置,可以纠正图 像问题。	是	重新进行设置。
9	技术维修代表模 式→栅网电压调 整	选择 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模 式) [Tech. Rep. Choice] (技术维修代表 选项) [Printer] (打印机) [Grid Voltage Adjustment] (柵网电压调整)。 朝 - 端选择 VG 调整设置,可以纠正图 像问题。	是	重新进行设置。
10	-	执行步骤9后,问题被消除。	否	更换光导体单元。 更换显影单元。 更换 PH 单元。 更换高压单元 更换机械控制板。

20. 图像质量问题

20.3.11 打印机系统:黑色条纹或条带

A. 典型故障图像



步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	纸张通道	纸张通道上有碳粉。	是	进行清洁。
2	成像单元	光导体太脏。	是	更换光导体单元。
3	定影单元	定影辊太脏或有划痕。	是	更换光导体单元。
4	-	执行步骤3后,问题被消除。	否	更换光导体单元。 更换显影单元。 更换机械控制板。

20.3.12 打印机系统:黑点

A. 典型故障图像



B. 故障排除步骤

步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	纸张通道	纸张通道上有碳粉。	是	进行清洁。
2	成像单元	光导体太脏。	是	更换光导体单元。
3	定影单元	定影辊太脏或有划痕。	是	更换定影单元。
4	成像单元	梳状电极接触端子太脏或变形。	是	进行清洁。 更换光导体单元。
5		栅网电压接触端子太脏或变形。	是	进行清洁。 更换光导体单元。
6		电荷中和板接触端子太脏或变形。	是	进行清洁。 更换光导体单元。
7	消电灯	消电灯太脏。	是	进行清洁。
8		消电灯是否导通?	否	更换消电灯。
9	-	执行步骤8后,问题被消除。	否	更换光导体单元。 更换显影单元。 更换高压单元 更换机械控制板。

20. 图像质量问题

20.3.13 打印机系统: 白色条纹或条带

A. 典型故障图像



步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	转印辊	转印辊有凹痕或刮痕。	是	更换转印辊单元。
2	成像单元	光导体太脏。	是	更换光导体单元。
3	定影单元	定影辊太脏或有划痕。	是	更换定影单元。
4	PH 单元	PH 单元的窗玻璃太脏。	是	进行清洁。
5	-	执行步骤4后,问题被消除。	否	更换光导体单元。 更换显影单元。 更换机械控制板。

20.3.14 打印机系统: 空白区域

A. 典型故障图像

/ CDE	
ABCDE	
ABODE	
ABLDE	
ABCDE	
4098fs4050c0	

B. 故障排除步骤

步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	成像单元	光导体太脏。	是	更换光导体单元。
2	转印辊	转印辊有凹痕或刮痕。	否	更换转印辊单元。
3	定影单元	定影辊有划痕或变形。	是	更换定影单元。
4	-	执行步骤3后,问题被消除。	否	更换光导体单元。 更换显影单元。 更换机械控制板。

20. 图像质量问题

20.3.15 打印机系统:纸张背面有污点

A. 典型故障图像



步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	纸张通道	纸张通道上有碳粉。	是	进行清洁。
2	转印辊	转印辊太脏。	是	更换转印辊单元。
3	定影单元	定影辊太脏。	是	更换定影单元。

20.3.16 打印机系统:图像浓度不均匀

A. 典型故障图像



B. 故障排除步骤

步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	转印辊	转印辊太脏或变形。	是	更换转印辊单元。
2	-	执行步骤1后,问题被消除。	否	更换光导体单元。 更换显影单元。 更换机械控制板。

bizhub 362/282/7728
20.3.17 打印机系统: 灰阶再现失败

A. 典型故障图像

40385404840

B. 故障排除步骤

步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	转印辊	转印辊太脏或变形。	是	更换转印辊单元。
2	-	执行步骤1后,问题被消除。	否	更换光导体单元。 更换显影单元。 更换机械控制板。

20.3.18 打印机系统:间距不均

A. 典型故障图像

4040F4C500DA	

B. 故障排除步骤

步骤	部分	检查项目	结果	措施
1	成像单元	传递显影单元驱动力。	否	校正或更换驱动耦合机 构。
2	显影部分	传递光导体和转印辊驱动力。	否	校正或更换驱动耦合机 构。
3	传送部分	传递同步辊单元驱动力。	否	校正或更换驱动耦合机 构。
4	定影部分	传递定影单元驱动力。	否	校正或更换驱动耦合机 构。
5	成像单元	Ds 套环太脏。	是	进行清洁。
6	PH 单元	PH 单元安装可靠。	是	进行纠正。
7	-	执行步骤6后,问题被消除。	否	更换光导体单元。 更换显影单元。 更换机械控制板。

bizhub 362/282/7728

21. 异常终止代码

• 复合机无法通过其软件控制正常处理任务时,在触摸面板上将显示异常终止代码。



21.1 异常终止代码列表

系统程序异常终止时,复合机试图自动重新启动。如果未能重新启动程序,请检查与异常终止条件类型有关的电气元件、单元、选购件和连接情况。

描述	代码	相关的电气元件、单元和选购件
OS 处理系统故障	0x00000000 至 0x000fffff	MFBS 板
设备控制系统故障	0x00100000 至 0x001fffff	MFBS 板、传真板、存储器板*、FS-530、JS-502、MT- 502、SD-507
复印控制系统故障	0x00200000 至 0x002fffff	MFBS 板
操作系统故障	0x00300000 至 0x003fffff	MFBS 板、触摸面板、面板
转换处理系统故障	0x00500000 至 0x005fffff	MFBS 板
编码处理系统故障	0x00600000 至 0x006fffff	MFBS 板、存储器板*
文件控制系统故障	0x00700000 至 0x007fffff	MFBS 板、存储器板*
G3 协议处理系统故障	0x00800000 至 0x008fffff	MFBS 板、传真板、存储器板*
G3 设备控制系统故障	0x00900000 至 0x009fffff	MFBS 板、传真板、存储器板*
扫描器控制系统故障	0x00c00000 至 0x00c0ffff	MFBS 板、 BCRS 板、整流电路板、 DF-620
扫描器控制系统故障	0x00c10000 至 0x00c2ffff	MFBS 板、 BCRS 板、整流电路板、 DF-620

故障排除

21. 异常终止代码

描述	代码	相关的电气元件、单元和选购件
扫描器控制系统故障	0x00c30000 至 0x00c4ffff	MFBS 板、 BCRS 板、整流电路板、 DF-620
扫描器控制系统故障	0x00c50000 至 0x00c5ffff	MFBS 板、 BCRS 板、整流电路板、 DF-620
扫描器设备控制系统故障	0x00d00000 至 0x00d3ffff	MFBS 板、 BCRS 板、整流电路板
扫描器设备控制系统故障	0x00d80000 至 0x00dbffff	MFBS 板、 BCRS 板、整流电路板、 DF-620
扫描器设备控制系统故障	0x00dc0000 至 0x00dfffff	MFBS 板、扫描器原位传感器、扫描器驱动系统、 BCRS 板
打印机序列系统故障	0x00e00000 至 0x00e000ff	MFBS 板、存储器板*
打印机序列系统故障	0x00e00100 至 0x00e001ff	MFBS 板、存储器板*
打印机序列系统故障	0x00e00200 至 0x00e002ff	MFBS 板、存储器板 *
打印机序列系统故障	0x00e00300 至 0x00e003ff	MFBS 板、存储器板 *
打印机序列系统故障	0x00e00400 至 0x00e004ff	MFBS 板、存储器板 *
打印机系统故障	0x00f00000 至 0x00f0ffff	MFBS 板、存储器板 *
EP-NET 序列系统故障 (仅限美国和加拿大)	0x00f10000 至 0x00f1ffff	MFBS 板
计数器序列系统故障	0x00f20000 至 0x00f2ffff	MFBS 板
其它故障	0x01100000 至 0x011000ff	MFBS 板
复印序列系统故障	0x01100100 至 0x011001ff	MFBS 板
功能序列系统故障	0x01100400 至 0x011004ff	MFBS 板
扫描到 FTP 传输控制故障	0x01100500 至 0x011005ff	MFBS 板、存储器板 *
网络控制系统故障	0x01100700 至 0x011007ff	MFBS 板、存储器板*
OS 信息处理系统故障	0x02000000 至 0x020fffff	MFBS 板、存储器板*
网络处理系统故障	0x03000000 至 0x030fffff	MFBS 板、存储器板*

*: 安装在网络扫描组件、 Internet 传真和网络扫描组件以及打印机控制器、扩展存储器上。

bizhub 362/282/7728

空白页

附录

- 22. 部件布局图
- 22.1 主机



- [1] 双面器单元门传感器 (PC23)
- [2] 反转单元传感器 (PC26)
- [3] 双面器单元上发送传感器 (PC24)
- [4] 出纸传感器 (PC4)
- [5] 定影辊温度调节器 (TS1)
- [6] 手送进纸提升传感器 (PC29)
- [7] 右下门传感器 (PC3)
- [8] 手送进纸纸张用尽传感器 (PC18)
- [9] 手送进纸拾纸电磁铁 (SL3)

- [10] 双面器单元下发送传感器 (PC25)
- [11] 副料斗电磁铁 (SL1)
- [12] 交流电源
- [13] 主电源开关 (S1)
- [14] 主料斗电磁铁 (SL2)
- [15] 副料斗碳粉用尽开关 (S4)
- [16] 右侧门互锁开关1(S2)
- [17] 反转电磁铁 (SL4)

22. 部件布局图



- [1] 反转马达 (M3)
- [2] 双面器单元传送离合器 1 (CL6)
- [3] 同步辊离合器 (CL1)
- [4] 双面器单元传送离合器 2 (CL7)
- [5] 定影辊副热敏电阻 (TH2)
- [6] 高压寄存器 (R2)
- [7] 定影单元冷却风扇马达 (M10)
- [8] 定影辊热敏电阻 (TH1)
- [9] 定影辊副加热灯 (H2)
- [10] 定影辊加热灯 (H1)
- [11] 总计数器 (CNT1)

- [12] 高压单元 (HV1)
- [13] 手送进纸进纸离合器 (CL5)
- [14] 消电灯 (LA 1)
- [15] 供电单元 (PU1)
- [16] 电源冷却风扇马达 (M4)
- [17] 碳粉抽气风扇马达(M11)
- [18] 感光鼓热敏电阻 (TH4)
- [19] 温度 / 湿度传感器 (TH3)
- [20] 机械控制板 (PWB-A)
- [21] 主马达 (M1)
- [22] IU 马达 (M2)

附



- [1] 扫描器马达 (M12)
- [2] MFBS 板 (MFBS)
- [3] CCD 板 (CCD)
- [4] 尺寸重置开关 (SW201)
- [5] 控制面板 (UN1)
- [6] 预转印导向板寄存器 (R3)
- [7] 原稿尺寸传感器 3 (PC203) (选购件)
- [8] 扬声器 (SP1)
- [9] FD 纸张尺寸板 1 (PWB-I1)
- [10] FD 纸张尺寸板 2 (PWB-I2)
- [11] 原稿尺寸传感器 2 (PC202)

- [12] 原稿尺寸传感器 1 (PC201)
- [13] 原稿尺寸传感器 7 (PC207)
- [14] 曝光灯 (LA2)
- [15] 扫描器原位传感器 (PC208)
- [16] 原稿盖角度传感器 (PC209)
- [17] 整流电路板 (INV)
- [18] BCRS 板 (BCRS)
- [19] 原稿尺寸传感器 4 (PC204)
- [20] 原稿尺寸传感器 5 (PC205) (选购件)
- [21] 原稿尺寸传感器 6 (PC206) (选购件)

bizhub 362/282/7728



- [1] 冷却风扇马达 (M5)
- [2] 同步辊传感器 (PC1)
- [3] 纸盒1纸张提升传感器 (PC6)
- [4] 纸盒2纸张提升传感器 (PC12)
- [5] 纸盒1纸张用尽传感器 (PC9)
- [6] 前门传感器 (PC5)
- [7] 手送进纸 FD 纸张尺寸传感器 /4 (PC22)
- [8] 手送进纸 FD 纸张尺寸传感器 /2 (PC20)
- [9] 手送进纸 FD 纸张尺寸传感器 /3 (PC21)
- [10] 手送进纸 FD 纸张尺寸传感器 /1 (PC19)
- [11] 手送进纸纸张尺寸检测单元(VR1)
- [12] IU 冷却风扇马达 (M6)
- [13] 右侧门互锁开关 2 (S3)
- [14] 纸盒2纸张用尽传感器 (PC15)

- [15] 纸盒2纸张几乎用尽传感器 (PC14)
- [16] 纸盒2纸张提升马达(M8)
- [17] 纸盒 2 CD 纸张尺寸传感器 2 (PC16)
- [18] 纸盒 2 CD 纸张尺寸传感器 1 (PC17)
- [19] 纸盒2设置传感器(PC13)
- [20] 纸盒1CD纸张尺寸传感器1(PC11)
- [21] 纸盒 1 CD 纸张尺寸传感器 2 (PC10)
- [22] 纸盒1设置传感器 (PC7)
- [23] 纸盒1纸张提升马达(M7)
- [24] 纸盒1纸张几乎用尽传感器 (PC8)
- [25] 第2纸盒进纸离合器(CL4)
- [26] 第1纸盒进纸离合器 (CL3)
- [27] 垂直输送离合器 (CL2)

附录

294

22.2 双面器单元



- [1] 双面器单元门传感器 (PC23)
- [2] 双面器单元上发送传感器 (PC24)
- [3] 双面器单元下发送传感器 (PC25)
- [4] 双面器单元传送离合器 2 (CL7)
- [5] 双面器单元传送离合器 1 (CL6)

22.3 反转单元



- [2] 定影单元冷却风扇马达 (M10)
- [3] 反转单元传感器 (PC26)
- [4] 反转电磁铁 (SL4)

22.4 DF-620



- [1] 接口板 (PWA-TRAY)
- [2] FD 纸张尺寸检测传感器 1 (PC1-ADF)
- [3] FD 纸张尺寸检测传感器 3 (PC3-ADF)
- [4] FD 纸张尺寸检测传感器 4 (PC4-ADF)
- [5] FD 纸张尺寸检测传感器 2 (PC2-ADF)
- [6] 可变电阻器 (PBA-VR)
- [7] 混合原稿尺寸检测板 (PBA-SIZE)
- [8] 打印灯板 (PBA-LED)
- [9] 出纸辊对位电磁铁 (SL1-ADF)
- [10] 纸张无纸传感器 (PC5-ADF)

- [11] 印记电磁铁 (SL2-ADF)
- [12] 原稿检测传感器 (PC8-ADF)
- [13] 出纸 / 翻页传感器 (PC10-ADF)
- [14] 对位传感器 (PC9-ADF)
- [15] 分离传感器 (PC6-ADF)
- [16] 传送马达 (M2-ADF)
- [17] 进纸马达 (M1-ADF)
- [18] 上门开启 / 关闭传感器 (PC7-ADF)
- [19] 冷却风扇马达 (M3-ADF)
- [20] 主控制板 (PBA-CONT)

22.5 PC-108/PC-206 (选购件)



- [1] 纸盒 3 垂直传输马达 (M120-PF)
- [2] 门传感器 (PC111-PF)
- [3] 纸盒 3 提升传感器 (PC114-PF)
- [4] 纸盒 3 垂直传输传感器 (PC117-PF)
- [5] 纸盒 3 搓纸传感器 (PC116-PF)
- [6] 纸盒 3 纸张用尽传感器 (PC115-PF)
- [7] 纸盒4垂直传输传感器 (PC126-PF)
- [8] 纸盒4搓纸传感器 (PC125-PF)
- [9] 纸盒4纸张用尽传感器(PC124-PF)
- [10] 纸盒4提升传感器 (PC123-PF)
- [11] 纸盒4垂直传输马达(M121-PF)
- [12] 纸盒4进纸马达(M123-PF)
- [13] 纸盒 4 提升马达 (M125-PF)

- [14] 纸盒 4 纸张不足传感器 (PC122-PF)
- [15] 纸盒 4 CD 纸张尺寸传感器 2 (PC128-PF)
- [16] 纸盒 4 CD 纸张尺寸传感器 1 (PC127-PF)
- [17] 纸盒 4 FD 纸张尺寸检测板 (PWB-I4 PF)
- [18] 纸盒4设置传感器(PC121-PF)
- [19] 主控制板 (PWB-C2 PF)
- [20] 纸盒 3 FD 纸张尺寸检测板 (PWB-I3 PF)
- [21] 纸盒 3 CD 纸张尺寸传感器 1 (PC118-PF)
- [22] 纸盒 3 CD 纸张尺寸传感器 2 (PC119-PF)
- [23] 纸盒 3 设置传感器 (PC112-PF)
- [24] 纸盒 3 纸张不足传感器 (PC113-PF)
- [25] 纸盒 3 提升马达 (M124-PF)
- [26] 纸盒 3 进纸马达 (M122-PF)

oizhub 362/282/7728

22.6 PC-407 (选购件)



- [1] 垂直输送马达 (M2-LCT)
- [2] 右下门传感器 (PC5-LCT)
- [3] 垂直传输传感器 (PC2-LCT)
- [4] 纸盒上限传感器 (PC4-LCT)
- [5] 进纸传感器 (PC1-LCT)
- [6] 上纸张用尽传感器 (PC3-LCT)
- [7] 纸张用尽板 (PWB-E LCT)
- [8] 升降马达 (M5-LCT)
- [9] 升降马达脉冲传感器 (PC10-LCT)
- [10] 下限传感器 (PC7-LCT)
- [11] 移位马达脉冲传感器 (PC8-LCT)
- [12] 移位马达 (M4-LCT)

- [13] 纸张下降键 (UN1-LCT)
- [14] 移动器回位传感器 (PC11-LCT)
- [15] 纸盒低位传感器 (PC13-LCT)
- [16] 移位纸盒纸张用尽传感器 (PC9-LCT)
- [17] 移动器原位传感器 (PC12-LCT)
- [18] 移位门马达 (M3-LCT)
- [19] 移位门原位传感器 (PC14-LCT)
- [20] 接口板 (PWB-H LCT)
- [21] 主控制板 (PWB-C1 LCT)
- [22] 纸盒锁定电磁铁 (SL1-LCT)
- [23] 纸盒设置传感器 (PC6-LCT)
- [24] 进纸马达 (M1-LCT)

附录

22.7 JS-502 (选购件)



[1] 纸张满检测传感器 (PC1-JOB)

[2] —

22.8 FS-530 (选购件)



- [1] 出纸口开 / 关马达 (M6-FN)
- [2] 对齐原位传感器 1 (PC6-FN)
- [3] 出纸辊原位传感器 (PC12-FN)
- [4] 传送传感器 (PC5-FN)
- [5] 入口马达 (M3-FN)
- [6] 存储纸盒检测传感器 (PC8-FN)
- [7] 入口传感器 (PC4-FN)
- [8] 对位离合器 (CL1-FN)
- [9] 传送卡纸检测开关 (S4-FN)
- [10] 前盖检测开关 (S1-FN)
- [11] 存储叶片电磁铁 (SL1-FN)
- [12] 主控制板 (PWB-A FN)
- [13] 出纸马达 (M1-FN)
- [14] 装订单元移动马达 (M7-FN)
- [15] 对齐原位传感器 2 (PC7-FN)

- [16] 对齐马达 2 (M5-FN)
- [17] 对齐马达1(M4-FN)
- [18] 出纸叶片原位传感器 (PC11-FN)
- [19] 装订原位传感器 (PC10-FN)
- [20] 出纸叶片电磁铁 (SL2-FN)
- [21] 升降板 (PWB-B FN)
- [22] 升降纸盒原位传感器 (PC3-FN)
- [23] 升降马达 (M11-FN)
- [24] 升降纸盒下限传感器 (PC14-FN)
- [25] 顶面检测传感器 (PC15-FN)
- [26] 挡板检测开关 (S2-FN)
- [27] 升降纸盒上 / 下限开关 (S3-FN)
- [28] 遮挡板原位传感器 (PC16-FN)
- [29] 挡板开启马达 (M12-FN)
- [30] 传送马达 (M2-FN)

附

录

22.9 PU-501 (选购件)



[1] 打孔纸屑满 (PC1-PK)

bizhub 362/282/7728

22.10 MT-502 (选购件)



- [1] 盖开启 / 关闭传感器 (PC11-MK)
- [2] 纸张满检测传感器 4 (PC8-MK)
- [3] 纸张检测传感器 4 (PC4-MK)
- [4] 纸张满检测传感器 3 (PC7-MK)
- [5] 纸张满检测传感器 2 (PC6-MK)
- [6] 上传送传感器 (PC9-MK)
- [7] 纸张满检测传感器 1 (PC5-MK)
- [8] 下传送传感器 (PC10-MK)

- [9] 纸张检测传感器 1 (PC1-MK)
- [10] 纸张检测传感器 2 (PC2-MK)
- [11] 纸张检测传感器 3 (PC3-MK)
- [12] 分页格进纸切换电磁铁 1 (SL1-MK)
- [13] 主控制板 (PWB-A MK)
- [14] 分页格进纸切换电磁铁 2 (SL2-MK)
- [15] 传送马达 (M1-MK)
- [16] 分页格进纸切换电磁铁 3 (SL3-MK)

22.11 SD-507 (选购件)



- [1] 折线马达 (M10-SK)
- [2] 折线辊原位传感器 (PC22-SK)
- [3] 鞍式互锁开关 (S4-SK)
- [4] 可铺设导轨原位传感器 (PC26-SK)
- [5] 输入与输出导轨原位传感器 (PC23-SK)
- [6] 鞍式出纸传感器 (PC20-SK)
- [7] 可铺设导轨马达 (M14-SK)

- [8] 鞍式纸盒纸张无纸传感器 (PC21-SK)
- [9] 输入与输出导轨马达 (M13-SK)
- [10] 传送脉冲传感器 (PC25-SK)
- [11] 鞍式出纸马达 (M8-SK)
- [12] 鞍式出纸辊原位传感器 (PC18-SK)
- [13] 鞍式出纸打开 / 关闭马达 (M9-SK)
- [14] 主控制板 (PWB-C SK)

23. 连接器布局图



-m J	erty	<u>14</u> . <u></u>	-mu J	ert j	PZ.E.
[1]	CN13	L-18 至 19	[10]	CN2	F-14
[2]	CN25	F-15	[11]	CN31	K-13
[3]	CN44	L-11	[12]	CN5	U-17
[4]	CN81	M-12	[13]	CN43	F-16
[5]	CN42	L-8	[14]	CN12	K-15 至 16
[6]	CN45	L-9	[15]	CN28	F-6
[7]	CN82	L-8	[16]	CN17	L-12
[8]	CN4	T-17	[17]	CN14	L-5 至 6
[9]	CN30	L-9			

bizhub 362/282/7728



编号	CN 号	位置	编号	CN 号	位置
[1]	CN53	F-15	[14]	CN32	L-10
[2]	CN55	M-5	[15]	CN18	L-7
[3]	CN50	L-15	[16]	CN1	V-22
[4]	CN80	M-12	[17]	CN20	F-8
[5]	CN51	L-14	[18]	CN19	L-6
[6]	CN46	E-10	[19]	CN27	F-10
[7]	CN48	E-10	[20]	CN52	E-11
[8]	CN24	F-15	[21]	CN10	D-2至3
[9]	CN26	F-16 至 17	[22]	CN11	D-12 至 13
[10]	CN49	M-11	[23]	CN70	E-11
[11]	CN54	M-13	[24]	CN23	E-11
[12]	CN71	M-13	[25]	CN47	F-7
[13]	CN15	F-14			

24. 时序表

24.1 主机

A41页打印,从纸盒1进纸



24.2 DF-620

24.2.1 单面模式 (A4 两张进纸)





双面模式 (A4 两张进纸)

24.2.2

309

bizhub 362/282/7728

附 录





附 录

bizhub 362/282/7728

311

收到命令 								-						
第二页扫描完成 					- F					•			→ → → → → → → → → → → → → → → → → → →	
令 / 第二页提纸开始 	第二 贝扫描 井 弦													
夜到命 (11) - 11) - 11) - 12) - 13) - 13) - 13) - 13) - 13) - 13) - 13) - 13) - 13) - 13) - 13) - 13) - 13) - 13) - 13)	鴉 ──贝扫描元成 									¥╶╶┤ ▶┍─┥ ╴┨╶╴				 J印印记。
- 贝瑳纸开始 第一页扫描开始 						·								
开始键开/第- 原稿已装入		**	ж ж	王 米	王 米	王 米	王 米	王 米	王 米	F *	并 米	潮 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	調査 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	高
	干蛋桂成裝	PC5-ADF	分离传感器 PC6-ADF	对位传感器 PC9-ADF	原稿检测传感器 PC8-ADF	出纸 / 翻页传感器 PC10-ADF	出纸辊收缩电磁铁 SL1-ADF	印记电磁铁 SL2-ADF	DSET信号	VD信号	NEXTPAGE信号	进纸马达 MI-ADF	传送马达 M2-ADF	

bizhub 362/282/7728



维修手册

现场维修

双面器单元/ 反转单元

2008.12 Ver. 1.0

柯尼卡美能达办公系统(中国)有限公司

修订记录

本维修手册出版之后,由于性能改进各部分和机构可能会发生改变。因此,本维修手册的某些记载说明可能与实际机器不完全一致。

若本维修手册的记载说明出现任何变化,将根据需要发行修订版并注明修订标记。

修订标记:

- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的左边将标注 <u>∧</u>。
 在 ∧ 中的数字表示已经修订的次数。
- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的页面外侧将标注 ▲。
 在 ▲ 中的数字表示已经修订的次数。

备注

页面上的修订标记仅限最新修订标记,旧的标记将被删除。

- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中发生更改时:
 仅显示版本 3.0 的修订标记,而版本 2.0 的修订标记将被删除。
- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中没有更改时: 仍然保留版本 2.0 的修订标记。

2008/12	1.0	_	第1版的发行
日期	维修手册版本	修订标记	修订说明

目录

双面器单元 / 反转单元

概述

1.	产品规格要求
----	--------

维修保养

2. 其他	
2.1 拆	卸/调整禁止的项目3
2.2 拆	卸 / 组装 / 清洁列表4
2.2.1	拆卸 / 组装列表4
2.2.2	清洁零件列表4
2.3 拆	卸 / 组装过程
2.3.1	双面器单元4
2.3.2	反转单元5
2.4 清	洁步骤
2.4.1	双面器单元发送辊 / 轮1与2的清洁5
2.4.2	双面器单元发送辊 / 轮 3 的清洁5
2.4.3	双面器单元通风部分的清洁6
2.4.4	反转单元发送辊 / 轮的清洁6

调整 / 设置

3.	如何使用调整部分	7
4.	I/O 检查	8
4.1	检查步骤	8
4.2	I/O 检查列表	8
4.2	2.1 I/O 检查画面	8
4.2	2.2 I/O 检查列表	8
5.	调整	9
5.1	调整纸张参考位置	9

故障排除

6.	卡	纸显示11
6.1		卡纸故障显示11
6.1	.1	卡纸故障显示复原步骤11

1

6.2	传感器布局	12
6.3	解决方案	13
6.3.1	1 初始检查项目	13
6.3.2	2 双面器单元搓纸部分卡纸故障	13
6.3.3	3 翻页单元 / 双面器单元发送部分卡纸故障	14

双面器单元

概述

1. 产品规格要求

A. 类型

(1) 双面器单元

名称	双面器单元
类型	反转和循环双面器单元
安装	装在主机的的右侧门上
原稿对齐	居中

B. 纸张类型

(1) 双面器单元

纸张类型	普通纸	56 g/m ² 至 90 g/m ² (15 到 24 lb)
纸张尺寸	A5S 至 A3、 5 $^{1}/_{2}$ × 8 $^{1}/_{2}$ S 至	$\frac{1}{2}$ 12 $\frac{1}{4} \times 18$

C. 机器的技术指标

(1) 双面器单元

中湿亜辛	DC 24 V ± 10% (由主机提供)
电你安求	DC5V ± 5% (由主机提供)
尺寸*1	89 mm (宽) × 419 mm (深) × 358 mm (高) 3.5 inch (宽) × 16.5 inch (深) × 14 inch (高)
重量*1	约 2.2 kg (4.75 lb)

*1: 机器的标准值, 仅供双面器单元从机器卸下时参考

D. 操作环境

• 符合主机的操作环境。

备注

• 这些技术规格如有变更, 恕不另行通知。

空白页

维修保养

- 2. 其他
- 2.1 拆卸 / 调整禁止的项目
- A. 漆成蓝色或绿色的螺丝
- 将一些螺丝漆成蓝色或绿色以防松动。
- 作为一般规则,不应卸下或松动漆成蓝色或绿色的螺丝。
- B. 漆成红色的螺丝
- 请勿在现场卸下或松动任何漆成红色的螺丝。另外需要注意的是,当有两颗或两颗以上的螺丝用在一个部件上时,只有其中一颗代表性螺丝被漆成红色。
- C. 电路板上的可变电阻

备注

- 如果调整 / 设置中未提供电路板上可变电阻的有关调整操作说明,请勿进行调整。
- D. 拆卸 PWB

▲ 注意

- 拆卸电路板或其它电气元件时,请参阅"安全和重要警告事项",并按照相应的拆卸步 骤操作。
- 下文介绍的拆卸步骤省略了固定电路板支撑或电路板的插头与螺丝的拆卸步骤。
- 如果非触摸电路板上的 IC 及其它电气元件不可,请务必确保身体接地。

2. 其他

2.2 拆卸 / 组装 / 清洁列表

2.2.1 拆卸 / 组装列表

编号	部分	零件名称	参考页
1		双面器单元右盖	第4页
2	外部零件	反转单元风扇马达盖	第5页
3		反转单元右盖	第5页

2.2.2 清洁零件列表

编号	部分	零件名称	参考页
1		双面器单元发送辊 / 轮 1、 2	第5页
2	传送部分	双面器单元发送辊 / 轮 3	第5页
3		反转单元传送辊 / 轮	第6页
4	通风部分	双面器单元通风部分	第6页

2.3 拆卸 / 组装过程

2.3.1 双面器单元

A. 右盖



1. 拆下2颗螺丝[1]与右盖[2]。

2.3.2 反转单元

A. 风扇马达盖 / 右盖



1. 拆下 2 颗螺丝 [1] 与风扇马达盖 [2]。

2. 拆下 2 颗螺丝 [3] 与右盖 [4]。

2.4 清洁步骤

备注

- 清洁步骤中描述的酒精是异丙醇。
- 2.4.1 双面器单元发送辊 / 轮 1 与 2 的清洁 [1]



2.4.2 双面器单元发送辊 / 轮 3 的清洁



- 1. 打开双面器单元门。
- 使用蘸有酒精的软布,擦拭双面器单 元发送辊/轮1与2[1]以清除污垢。

- 1. 拆下双面器单元。
- 使用蘸有酒精的软布,擦拭双面器单 元发送辊 / 轮 3 [2] 以清除污垢。
2.4.3 双面器单元通风部分的清洁





2.4.4 反转单元发送辊 / 轮的清洁



1. 使用蘸有酒精的软布,擦拭双面器单 元通风部分[1]的外侧以清除污垢。

- 2. 打开双面器单元门 [2]。
- 使用蘸有酒精的软布,擦拭双面器单 元通风部分[3]的内侧以清除污垢。

 使用蘸有酒精的软布,擦拭反转单元 发送辊 / 轮 [1] 以清除污垢。

维修保养

双 面反

器转

单单

元元

6

调整 / 设置

3. 如何使用调整部分

- "调整 / 设置"包含有关本机器的调整项目和步骤的详细信息。
- 在整个"调整 / 设置"中,默认设置用""表示。

高级检查

尝试解决客户问题之前,必须先进行下面的高级检查。检查下列条件:

- 电源电压是否满足规格要求。
- 电源是否正确接地。
- 机器是否与其他间歇使用大电流的机器 (如产生电气噪音的电梯和空调机)共用电源。
- 安装场所的环境是否适宜: 高温度、高湿度、阳光直射、通风等; 安装场所的水平度。
- 原稿是否有导致缺陷图像的问题。
- 浓度选择是否正确。
- 稿台、切槽玻璃板或相关零件是否有污垢。
- 打印使用的纸张是否正确。
- 打印所用单元、零件和耗材(显影剂、PC感光鼓等)在到达使用寿命时是否得到适当补充和更换。
- 碳粉没有用尽。

⚠ 注意

- 开始维修作业之前,拔下机器的电源线。
- 如果不得不打开电源维修机器,要务必小心不要让曝光单元的齿轮或扫描器电缆卡住。
- 处理定影单元时要特殊注意,因为它可能非常热。
- 显影单元有很强的磁场。避免接触手表和测量仪表。
- 当心使用工具或相似设备时不要损伤 PC 感光鼓。
- 请勿赤手触摸集成电路引脚。

双 面反

器转 单单

元元

4. I/O 检查

4.1 检查步骤

 主机处于待机状态(包括卡纸故障、其它故障及关机失败状态)下,可以在面板上检查 电路板上IC的数据,这样便能安全、简便地检查传感器的操作。

<步骤>

- 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 请参阅第 153 页的主机维修手册。
- 2. 触摸 [I/O CHECK] (I/O 检查)。
- 3. 触摸 [Printer] (打印机)。
- 4. 触摸 [Bypass/Duplex] (手送进纸 / 双面)。

4.2 I/O 检查列表

4.2.1 I/O 检查画面

• 这只是典型画面,可能与每个单个主机上显示的画面不同。

Bypass/DupTex		END	
Paper Passage		FD Size 3	0
Timing Roller	0	FD Size 4	0
Exit	0	Bypass Tray Pick Up	0
2nd Paper Feed	0	Duplex	
3rd Paper Feed	0	Duplex Paper Passage 1	0
4th Paper Feed	0	Duplex Paper Passage 2	0
Bypass	_	Reverse	0
Bypass Tray	0	Duplex Set	0
Paper Empty	0	Duplex Cover	0
FD Size 1	0	Bypass Paper Width Detect	
FD Size 2	0	Bypass Paper Width Detect	0

4.2.2 I/O 检查列表

府口	五七日二	雪舟 / 台口友称	操作特征 / 面板显示	
何万	田似亚小	令件/信写名称	1	0
PC24	Duplex Paper Passage 1 (双面纸张通道 1)	双面器单元上发送传感器	有纸	无纸
PC25	Duplex Paper Passage 2 (双面纸张通道 2)	双面器单元下发送传感器	有纸	无纸
PC26	Revers (翻转)	反转单元传感器	有纸	无纸
-	Duplex Set (双面设置)	双面器单元设置信号	未设置	已设置
PC23	Duplex Cover (双面盖)	双面器单元门传感器	打开	关闭

双 面反 器转 单单 元元

- 5. 调整
- 调整纸张参考位置 51



4040F3E570DA



- 1. 显示调整模式。
- 请参阅第218页的主机维修手册。 2. 触摸 [Printer] (打印机)。

3. 触摸 [Registration (CD)] (对位 (CD))。

- 4. 触摸 [Test Print] (测试打印)。
- 调整 / 设 置

- 5. 触摸 [Duplex] (双面)。
- 6. 按 Start (开始) 键。

- 7. 测量打印参考线的宽度 A。 规格: 10 mm ± 3.0 mm
- 8. 如果宽度 A 在指定的范围之内,完成 调整步骤。 若不在指定范围内,请执行如下调 整。

双

面反

器转

单单

元元

- 9. 触摸 [END] (结束),以显示 Registration (CD) (对位 (CD))画 面。
- 10. 触摸 [Duplex] (双面)。
- 11. 按 Clear (清除)键,并使用数字键 盘设置值。
- 如果宽度 A 大于指定范围,则输入负 值。
- 如果宽度 A 小于指定范围,则输入正 值。

调整范围: +4.0 (最大值)到-4.0 (最 小值)

- 使用*键在+与-之间进行切换。
- 12. 产生另一个测试打印,并检查宽度

 $A\,{}_{\circ}$

故障排除

6. 卡纸显示

6.1 卡纸故障显示

发生卡纸故障时,主机的触摸面板会显示卡纸故障位置"闪烁"以及纸张位置"亮起"。



6.1.1 卡纸故障显示复原步骤

• 打开相应的门,清除卡住的纸张,然后将门关好。

双

6.2 传感器布局



6.3 解决方案

6.3.1 初始检查项目

• 发生卡纸故障时,首先执行以下初始检查项目。

检查项目	措施
纸张是否符合产品技术规格?	更换纸张。
纸张是否卷曲、起皱或受潮?	更换纸张。 指导用户按正确的操作程序储存纸张。
纸张通道中是否存在异物? 或纸张通道是否变形或磨损?	清洁纸张通道,并在必要时更换。
纸张分离爪是否太脏、变形或磨损?	清洁或更换有缺陷的纸张分离爪。
滚轮 / 辊子是否太脏、变形或磨损?	清洁或更换有缺陷的滚轮 / 辊子。
边缘导板和后缘挡块是否处在适合纸张的正确位置?	根据需要进行设置。
启动器操作是否正确?	校正或更换有缺陷的启动器。

6.3.2 双面器单元搓纸部分卡纸故障

A. 检测时序

类型	描述
双面器单元 搓纸部分 卡纸故障检测	即使双面器单元下发送传感器 (PC25) 被纸张阻断已经过设定的时段,同步辊传感器 (PC1) 仍未被阻断。
双面器单元滞留纸 张检测 搓纸部分	双面器单元下发送传感器 (PC25) 在以下情况中被阻断: 主电源开关设置为打开; 打 开和关上门或盖; 重置卡纸故障及其它故障。

B. 措施

相关电	气零件
同步辊传感器 (PC1) 双面器单元下发送传感器 (PC25)	机械控制板 (PWB-A)

		线路图		
步骤	操作	控制信号	位置 (电气元件)	
1	初始检查	-	-	
2	PC1 传感器检查	PWB-A PJ11A-5 (ON)	M-8	
3	PC25 传感器检查	PWB-A PJ22A-14 (ON)	D-7	
4	更换 PWB-A。	-	-	

6.3.3 翻页单元 / 双面器单元发送部分卡纸故障

A. 检测时序

类型	描述
	即使出纸传感器 (PC4) 被纸张解除阻断已经过设定的时段,反转单元传感器 (PC26) 仍没有阻断。
翻页单元 / 双面器单元 发送部分卡纸故障检测	即使反转单元传感器 (PC26) 被纸张阻断已经过设定的时段,双面器单元上发送传感器 (PC24) 仍未被阻断。
	即使双面器单元上发送传感器 (PC24) 被纸张阻断已经过设定的时段,反转单元传感器 (PC26) 仍未被阻断。
翻页单元 / 双面器单元	反转单元传感器 (PC26) 在以下情况中被阻断:主电源开关设置为打开;打开和关上门或盖;重置卡纸故障及其它故障。
发送部分滞留纸张检测	双面器单元上发送传感器 (PC24) 在以下情况中被阻断: 主电源开关设置为打开; 打开和关上门或盖; 重置卡纸故障及其它故障。

B. 措施

相关电气零件				
出纸传感器 (PC4) 反转单元传感器 (PC26) 双面器单元上发送传感器 (PC24)	机械控制板 (PWB-A)			

		线路图		
步骤	操作	控制信号	位置 (电气元件)	
1	初始检查	-	-	
2	PC4 传感器检查	PWB-A PJ18A-11 (ON)	M-12	
3	PC26 传感器检查	PWB-A PJ19A-9 (ON)	M-5	
4	PC24 传感器检查	PWB-A PJ20A-5 (ON)	M-16	
5	更换 PWB-A。	-	-	



维修手册

现场维修

bizhub 362/282/7728 标准控制器

2008.12 Ver. 1.0

柯尼卡美能达办公系统(中国)有限公司

修订记录

本维修手册出版之后,由于性能改进各部分和机构可能会发生改变。因此,本维修手册的某些记载说明可能与实际机器不完全一致。

若本维修手册的记载说明出现任何变化,将根据需要发行修订版并注明修订标记。

修订标记:

- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的左边将标注 <u>∧</u>。
 在 ∧ 中的数字表示已经修订的次数。
- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的页面外侧将标注 ▲。
 在 ▲ 中的数字表示已经修订的次数。

备注

页面上的修订标记仅限最新修订标记,旧的标记将被删除。

- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中发生更改时:
 仅显示版本 3.0 的修订标记,而版本 2.0 的修订标记将被删除。
- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中没有更改时: 仍然保留版本 2.0 的修订标记。

2008/12	1.0	_	第1版的发行
日期	维修手册版本	修订标记	修订说明

目录

标准控制器

概述

1.	控制者	器规格要求	1
维修	保养		
2.	固件升	十级	3
2.1	准备	固件重写	3
2.1	1.1	维修环境	3
2.1	1.2	写入闪存	3
2.1	1.3	检查 ROM 版本	3
2.2	固件	重写	3
2.2	2.1	MSC	3

故障排除

3.	故障排除步骤	5
3.1	无法打印	5
3.2	无法指定所需的设定或无法按照指示进行打印	6

空白页

概述

1. 控制器规格要求

A. 类型

类型	内置型控制器	
电源要求	与主机共用	
CPU	RM5231	
程序 ROM	32 MB	
RAM	192 MB	
HDD	40 GB (选购件)	
主机接口	标准: Ethernet (100 选购件: IEEE1284	BASE-TX/10BASE-T), USB 1.1/2.0
帧类型	Ethernet 802.2 Ethernet 802.3 Ethernet II Ethernet SNAP	
所支持的协议	TCP/IP IPX/SPX NetBEUI AppleTalk (EtherTalk)	
ליד לים /יד היד	bizhub 362	36页 / 分钟 (Letter)
打印速度	bizhub 282/7728	28 页 / 分钟 (Letter)
	bizhub 362	4.8 秒或更少 (Letter)
快速打印时间	bizhub 282/7728	5.3 秒或更少 (Letter)
打印机语言	PCL5e 仿真 PCL6 (XL 2.1) 仿真 PostScript 3 仿真	
操作环境要求	温度 10 至 30°C 湿度 15 到 85% RH	
八前本	数据处理	$600 imes 600~{ m dpi}$
刀所平	打印	600 imes 600 dpi
兼容纸张尺寸	最大标准纸张尺寸	
字体	PCL: Latin 80 字体, PostScript 3 仿真: Latin 136 字体	

B. 支持客户机规格

PC		IBM PC 和其兼容机	
	服务器	Windows NT 4.0、 Windows 2000 (Service Pack 4 或更高版本) Windows Server 2003 或 Windows Server 2008	
OS	客户机	Windows 2000、Windows XP、Windows Vista 或 Windows NT 4.0 Mac OS 9.2 或更高版本、Mac OS X 10.2、Mac OS X 10.3、Mac OS X 10.4、 Mac OS X 10.5	
打印机驱动程序		PCL6: • Windows 2000 (Service Pack 4 或更高版本)、Windows XP (Service Pack 2 或更高版本)或Windows Server 2003 打印机驱动程序 • Windows NT 4.0 (Service Pack 6a) 打印机驱动程序 • Windows Vista、Windows Vista x64 打印机驱动程序 • Windows Server 2008、Windows Server 2008 x64 打印机驱动程序 • Windows NT 4.0 打印机驱动程序 • Windows VI 4.0 打印机驱动程序 • Windows Server 2008、Windows Server 2003 x64 打印机驱动程序 • Windows VI 5 Ka x 64 打印机驱动程序 • Windows VI 5 Ka x 64 打印机驱动程序 • Windows Server 2008、Windows Server 2008 x64 打印机驱动程序 • Mac OS x 10.2 打印机驱动程序 • Mac OS X 10.3/10.4 打印机驱动程序 • Mac OS X 10.5 打印机驱动程序	
效用		PageScope Web Connection 网络浏览器: Windows NT 4.0 推荐 Microsoft Internet Explorer 4 或更高版本 Netscape Navigator 4.73 或 7.0 Windows 2000 推荐 Microsoft Internet Explorer 5 或更高版本 Netscape Navigator 7.0 Windows XP/Server 2003 推荐 Microsoft Internet Explorer 6 或更高版本 Netscape Navigator 7.0 Windows Vista/Server 2008 Microsoft Internet Explorer 7 或更高版本 Netscape Navigator 7.0 * 如果使用 Microsoft Internet Explorer 5 5. 使用 Service Pack 1 或更高版本	

标准控制器

2. 固件升级

2.1 准备固件重写

2.1.1 维修环境

- 可以写 / 读闪存的驱动器
- 闪存 (32 MB 或以上)

2.1.2 写入闪存

• 使用计算机复制固件文件。

备注

- 应对文件夹内包含的文件,而不是文件夹执行复制操作。
- 只将要升级的文件复制到闪存。
- 如果复制了错误的固件,不会有画面显示,因而无法下载固件。

2.1.3 检查 ROM 版本

• 尝试升级固件之前,先检查 ROM 版本。 请参阅第 211 页的主机维修手册。

2.2 固件重写

备注

• 切勿在机器电源打开时尝试卸下或插入闪存。

2.2.1 MSC





- 1. 关闭主电源开关。
- 2. 卸下闪存盖 [1]。

3. 将仅写有 MSC 升级文件的闪存卡 [2] 插入插槽。

备注

 确定此闪存卡仅包含MSC的升级固件, 而非引擎或排纸处理器的升级固件。 维修保养

备注 • 务必先打开辅助电源开关,再打开主电源开关。

4. 打开主电源开关。





- 8. 打开主电源开关。
- 9. 在画面上进入 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 请参阅第 153 页的主机维修手册。
- 10. 选择 [ROM Version] (ROM 版本)。
- 11. 确定固件版本是否更新。

- 5. 固件升级序列将开始。
- 6. 当升级序列完成,即画面上显示信息 "FINISH"时,关闭主电源开关。

备注

- 在画面上没有显示 "FINISH" 信息之 前,切勿关闭主电源开关。
- 7. 从插槽取出闪存卡 [2]。

故障排除

3. 故障排除步骤

3.1 无法打印

编号	故障症状	可能原因	措施
1	出现"No printers are connected"或"Print	打印所选的打印机驱动程序与 打印机控制器不兼容。	检查所选的打印机名称。
	error"信息。	网络电缆或 USB 电缆断开。	检查电缆是否正确连接。
		本机出错。	检查本机的控制面板。
		可用的内存空间不足。	进行测试打印以检查是否可以打印。
2	出现 postscript 错误。	可用的计算机内存空间不足。	进行测试打印以检查是否可以打印。
		应用软件设定出错。	参见应用软件的用户手册以检查设 定。
		文件打印设定不正确。	更改设定并再次尝试打印。
3	计算机已完成打印作业, 但本机不开始打印。	打印所选的打印机驱动程序与 打印机控制器不兼容。	检查所选的打印机名称。
		网络电缆或 USB 电缆断开。	检查电缆是否正确连接。
		本机出错。	检查本机的控制面板。
		打印作业在本机中排队,拖延 打印。	在本机控制面板的 Active Jobs 列表中检查作业顺序。
		对打印作业选择了 "Save in User Box"。	在本机控制面板的信箱画面中检查打 印作业是否被储存。
		对打印作业选择了"Secure Print"。	在本机控制面板的安全打印画面中检 查打印作业是否被保留。
		如应用了部门数据检查设定, 则可能输入了未注册的部门名 称(或密码)。	请输入正确的部门名(或密码)。
		如果设定了认证设定,可能是 输入了未注册的用户名(或密码)。	请输入正确的用户名(或密码)。
		可用的计算机内存空间不足。	进行测试打印以检查是否可以打印。
		本机与网络的连接尚未建立 (在与网络进行连接时)。	询问网络管理员。

3.2 无法指定所需的设定或无法按照指示进行打印

编号	故障症状	可能原因	措施
1	不能选择打印机驱动程序设 定。	某些功能不能组合使用。	不要试图选择不能使用的设定。
2	出现具有"Unable to Select"或"Function Canceled"的"Conflicts" 信息。	指定了错误的功能组合。	检查设定并正确指定功能。
3	未能按照指定进行打印。	指定了错误的设定。	检查打印机驱动程序中的各项设
		本机不能使用某种功能组合(尽管在打印机驱动程序中可行)。	定。
		在应用程序中指定的纸张尺寸、 方向以及其他设定与在打印机驱 动程序中指定的设定相比具有优 先权。	在应用程序中输入正确的设定。
4	不能打印水印。	未能正确设定水印。	检查水印设定。
		水印浓度设定过低。	检查浓度设定。
		不能在图形应用程序中打印水印。	这种情况下不能打印水印。
5	不能指定装订功能。	如 "Paper Type"设定为 "Thick"或 "Transparency",则 不能使用装订功能。	检查打印机驱动程序中的各项设 定。
		装订功能需要可选购的排纸处理 器。	安装所需的选购排纸处理器并用 打印机驱动程序启用排纸处理 器。
6	不能进行装订。	可装订的页数: 多达 50 页 Letter A4S 或小一些的普通纸。	通过针对可以装订的页数指定每 套页数来打印。
		可中央装订的页数: 多达 15 页普 通纸。	
		如文件各页尺寸不同,则不能进 行装订。	检查文件。
7	装订位置与预计的不同。	方向设定有误。	在打印机驱动程序设置对话框中 检查装订位置。
8	不能指定打孔功能。	如选择了"Booklet", "Transparency","Thick2", "Thick3"或"Envelope"则不能 指定打孔功能。	检查打印机驱动程序中的各项设 定。
		必须在可选购的排纸处理器上安 装打孔单元,才能具有打孔功能。	安装所需的选购排纸处理器并用 打印机驱动程序启用排纸处理 器。
9	各页未打孔。	如纸张装入供纸盒时方向错误, 则打印页可未经打孔而直接输出。	检查方向设定。
10	打孔位置与预计的不同。	方向设定有误。	在打印机驱动程序设置对话框的 配置菜单条中检查打孔位置。
11	表格打印有误。	可用的计算机内存空间不足。	简化表格以减少数据大小。
12	图像打印有误。	可用的计算机内存空间不足。	简化图像以减少数据大小。
13	未从指定的供纸盒送入纸 张。	如纸张供纸盒中装入了尺寸或方 向不同的纸张,则不会从指定的 该供纸盒中送入纸张。	将尺寸与方向适当的纸张装入供纸盒。
		•	

3. 故障排除步骤

编号	故障症状	可能原因	措施
14	编号功能不会执行。	在打印设置对话框中选择了	清除"Collate"(针对
15	无法进行确认打印。	"Collate"(针对 Windows)或 "Collated"(针对 Mac OS X)复 选框。	Windows) 或"Collated"(针对 Mac OS X)复选框。

标准控制器

空白页



维修手册

现场维修

FK-503

2008.12 Ver. 1.0

柯尼卡美能达办公系统(中国)有限公司

修订记录

本维修手册出版之后,由于性能改进各部分和机构可能会发生改变。因此,本维修手册的某些记载说明可能与实际机器不完全一致。

若本维修手册的记载说明出现任何变化,将根据需要发行修订版并注明修订标记。

修订标记:

- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的左边将标注 <u>∧</u>。
 在 <u>∧</u>中的数字表示已经修订的次数。
- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的页面外侧将标注 ▲。
 在 ▲ 中的数字表示已经修订的次数。

备注

页面上的修订标记仅限最新修订标记,旧的标记将被删除。

- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中发生更改时:
 仅显示版本 3.0 的修订标记,而版本 2.0 的修订标记将被删除。
- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中没有更改时: 仍然保留版本 2.0 的修订标记。

2008/12	1.0	_	第1版的发行
日期	维修手册版本	修订标记	修订说明

目录

FK-503

概述

1. 产品规格要求	1
-----------	---

维修保养

2.	其他	5
2.1	拆卸 / 调整禁止的项目	5
3.	连接	6
4.	拆卸 / 重装	7
4.1	传真板 (带 G3 多端口选购件)	7
4.2	备用 TX 印记 2	7
4.3	更换镍氢由池	9

调整 / 设置

5.	如何使	 月调整部分11
6.	效用 /	/ 计数器模式12
6.1	效用	/ 计数器模式功能树12
6.2	效用	/ 计数器模式功能设置步骤15
6.2	2.1	步骤15
6.2	2.2	退出15
6.2	2.3	更改效用模式功能的设定值15
6.3	用户	设置中的各项设置16
6.3	8.1	用户选项 5/616
6.3	3.2	用户选项 6/616
6.3	3.3	传真17
6.4	用户	管理中的各项设置18
6.4	l.1	线路监视音18
6.4	4.2	记忆 RX 开 / 关18
6.4	1.3	POP3 RX
6.5	管理	员管理中的各项设置19
6.5	5.1	管理员 119
6.5	5.2	管理员 2
6.6	报告	中的各项设置

i

6.6.1	TX 报告	25
6.6.2	RX 报告	25
6.6.3	单触列表	26
6.6.4	程序列表	26
6.6.5	公告列表	26
6.6.6	保密列表	26
7. 初始	模式	27
7.1 初刻	始模式功能设置步骤	27
7.1.1	退出	27
7.2 初刻	始模式功能树	27
7.3 初刻	始模式中的各项设置	
7.3.1	清除传真设置	
8. 维修	模式	29
8.1 维生	修模式功能设置步骤	
8.2 维生	修模式功能树	
8.3 维生	修模式中的各项设置	
8.3.1	记忆内容	
8.3.2	记忆转存	
8.3.3	文件显示	
8.3.4	文件转存	
8.3.5	软开关设置	
8.3.6	触摸面板调整	
8.3.7	协议追踪	
8.3.8	维修呼叫报告	
9. 技术	维修代表模式	
9.1 技	术维修代表模式功能设置步骤	
9.2 技	术维修代表模式功能树	
9.3 技	术维修代表选项中的设置	35
9.3.1	国家设置	35
9.4 系统	统输入中的各项设置	
9.4.1	机器配置	
9.5 计	数器中的各项设置	
9.5.1	检查计数器读数	
9.5.2	立即清除所有计数器的读数	
9.5.3	清除特定计数器的读数	
9.5.4	应用计算器	

9.5.5	传真通讯错误计数器	37
9.6	功能中的各项设置	37
9.6.1	F7-2	37
9.7	传真设置中的各项设置	37
9.7.1	维修呼叫设置	37
9.7.2	终端 TX	39
9.7.3	印记	39
9.7.4	SIP 传真功能	39
10. 传	专真相关的调整项目	39
10.1	CD/FD 缩放比率纠正 (传真)	39
11. 软	欠开关设置	40
11.1	用户可自行设置的软开关(画面设置)	40
11.2	默认值列表	44
11.3	软开关列表	52

故障排除

12. 故	障排除	
12.1	通过报警代码诊断	
12.2	通讯错误代码	
12.2.1	操作错误	
12.2.2	终端报警	
12.2.3	通讯错误(TX)	
12.2.4	通讯错误 (RX)	
12.2.5	故障	
12.2.6	Internet 传真 (E-m	ail) 传输 / 扫描到 E-mail182
12.2.7	Internet 传真 (E-m	ail) 接收182
12.2.8	扫描到 FTP	
12.2.9	扫描到 SMB	
12.2.1	0 扫描到 PC	
12.2.1	1 IP 扫描器	
12.2.1	2 网关 TX/IP 中继	
12.2.1	3 完整模式通讯	
12.2.1	4 SIP 传真功能	
12.2.1	5 IP 传真通讯错误(发送)189
12.2.1	6 IP 传真通讯错误(接收)192
12.3	通过故障症状诊断	

5 APL 功能的故障排除	199
错误显示 (图标): POP3 接收异常	199
Internet 传真 (E-mail) 传输 / 扫描到 E-mail	199
Internet 传真 (IP-TX) 传输	200
Internet 传真 (E-mail)接收	200
文件转发/档案分布	201
扫描到 PC	201
₽ 扫描器	202
网关 TX/IP 中继	204
SIP 传真	204
PageScope Web Connection	205
其它 (网络设备相关)	207
网络传真传输	207
网络传真	208
传真适配器故障排除	209
SIP 传真基本系统配置图	209
故障分析流程	209
SIP 传真适配器	210
使用远程登录 (对于 Windows XP)	214
	APL 功能的故障排除

1. 产品规格要求

概述

1. 产品规格要求

A. 类型

内存容量	32 MB		
通讯模式	G3/ECM		
扫描分辨率 (水平分辨率×垂直分辨率)	8 × 3.85 line/mm 8 × 7.7 line/mm 8 × 15.4 line/mm 16 × 15.4 line/mm		
数据速度	G3/ECM: 2.4 Kbps - 33.6 Kbps		
传输时间	G3/ECM: 图像信号 - 大约 2 秒 (V.34 JBIG)		
编码方式	MH/MR/MMR/JBIG		
可用网络	G3/ECM	电话线路、传真通讯网络、专用线路	
选项	印记单元 SP-501 传真复式线路 ML-502		

B. 功能

	工作	bizhub 362、 282
	高速扫描	O (0.55 sec/Letter 精细)
速度	高速打印	O bizhub 362 36 ppm/A4 bizhub 282/7728 28 ppm/A4
	ECM 模式	O (大约2秒/标准文件)
	高速半色调	0
	超精细模式	0
	半色调传输	0
	发生错误后自动重发	O (ECM)
分辨率	全自动曝光控制	0
	手动亮度控制	O (仅限于复印)
	平滑处理	0
	混合模式 (文字+图像)	0
	单触键拨号	O (540个目的地)
	缩略拨号	-
	单触键编程拨号	O (30)
	自动重拨	0
	传输预订	O (200)
操作性	广播目的地	O (300)
	发件人选择	O (8种类型)
	LCD 显示器	O (320 × 240)
	操作	O (模拟触摸面板)
	禁用复印功能	-
	选择自动模式画面	O (复印/传真自动切换)
	自动选择打印纸尺寸	0
	密码通讯	0
	多重查询	-
	定时查询	-
效用功能	非存储传输	0
	优先传输	0
	插入目的地	0
	信息打印	-
	PSTN 号码自动暂停	0
	显示通讯结果	0
	记录 TSI 信息	0
	ID 显示 / 记录	O (接收的日期与时间记录)
	节电模式	0
	切换文件读取长度(1m/4m)	-
	ADF 双面传输	0

FK-503

2

工作		bizhub 362、 282		
活动报告 (TX / RX)		0		
	传输报告	O (采用文档合并)		
	未完成的传输报告	O (采用文档合并)		
	连续广播报告	O (采用文档合并)		
	帐户列表	-		
报告功能	单触键列表	0		
	传真编程列表	0		
	公告板列表	0		
	保密列表	-		
	转发列表	0		
	设置列表	0		
	多路存取	0		
	传输预订文件数量	O (200)		
	重发	O (目的地可以更改)		
	文件重发	0		
	存储器接收	0		
	传输管理文件数量	O (200)		
	批量TX	O (30个目的地)		
	记忆查询发送	0		
内存功能	保密传输 保密打印	O (F代码)		
	连续广播	O (300个目的地)		
	中转广播	O (F代码)		
	存储器满控制	O (分别 TX)		
	快速记忆传输	0		
	文件备份	O (12 H)		
	旋转 RX	0		
	选择性查询	0		
	中转传输	-		
	外接电话机	 O (允许接收 PB 转发) * *PSTN (仅限端口1) 		
	帐户跟踪模式	O (100个部分)		
系统配置	连续拨号	0		
	多端口	O (G3 多端口选购件)		
	硬盘	-		
	英寸 / 毫米转换	0		
	内存	O (32 MB)		
	ITU-T G4	-		
互通性	ITU-T G4/ECM	0		
	传真通讯网络	O (G3)		
维修保养	自我诊断	0		
	应用计数器	0		
	调整触摸面板对位	0		

空白页

维修保养

- 2. 其他
- 2.1 拆卸 / 调整禁止的项目
- A. 漆成蓝色或绿色的螺丝
- 将一些螺丝漆成蓝色或绿色以防松动。
- 作为一般规则,不应卸下或松动漆成蓝色或绿色的螺丝。
- B. 漆成红色的螺丝
- 请勿在现场卸下或松动任何漆成红色的螺丝。另外需要注意的是,当有两颗或两颗以上的螺丝用在一个部件上时,只有其中一颗代表性螺丝被漆成红色。
- C. 电路板上的可变电阻

备注

- 如果调整 / 设置中未提供电路板上可变电阻的有关调整操作说明,请勿进行调整。
- D. 拆卸 PWB

▲ 注意

- 拆卸电路板或其它电气元件时,请参阅"安全和重要警告事项",并按照相应的拆卸步 骤操作。
- 下文介绍的拆卸步骤省略了固定电路板支撑或电路板的插头与螺丝的拆卸步骤。
- 如果非触摸电路板上的 IC 及其它电气元件不可,请务必确保身体接地。

2. 其他

3. 连接

• 按照下图所示,将电话线路与其它设备的电缆线与系统相连。



编号	名称	接到		备注
[1]	电话端口1	外接电话机	标准	
[2]	线路端口1	电话线路 (端口1)	标准	
[3]	线路端口2	电话线路 (端口2)	选购件	选购件(G3多端口)
[4]	LAN	LAN (PC 打印选购件)	标准	用于扫描器和 iFAX 功能以及打印机功
[5]	USB	打印机控制器	标准	能(打印机功能仅限于 USB)

FK-503

拆卸/重装

 拆下后上盖。 请参阅第 49 页的主机维修手册。
 拆下后盖。

4

41

请参阅第50页的主机维修手册。

传真板 (带G3多端口选购件)



4.2 备用 TX 印记 2





- 3. 拆下3颗螺丝[1]。
- 4. 解开卡垫块 [2]。
- 向下滑动传真板 [4],断开插头 [3], 然后卸下传真板 [4]。

- 1. 解开自动输稿器 [1] 的顶门。
- 2. 打开顶门[2]。
- 3. 打开调整导板 [3]。

用镊子拾起并取下印记(油墨部分)
 [1]。

备注

• 重新安装时,将印记上的圆形凸缘 [2] 套入 TX 印记 2 中的切槽。



5. 拆下螺丝 [3] 与导向板 [4]。

 6. 断开插头 [5],并卸下连接的线束 [6]。

备注

- 重新安装时,不要让连接的线束跨越辐条 [7]。
- 7. 拆下螺丝 [8] 并断开插头 [9], 然后拆 下 TX 印记 2 [10]。

备注

• 确定只在印记 (油墨部分)拆下后执 行此步骤。

4. 拆卸 / 重装

FK-503

4.3 更换镍氢电池

1. 在画面上检查可使用的内存容量仍显示为 100%。

备注

- 如果内存容量没有显示为 100%, 让机器输出内存内容, 或等待机器完成传输。
- 2. 关闭主电源开关。
- 3. 拆下后上盖。 请参阅第 49 页的主机维修手册。





 拔下 MFB3 板的 1 个插头 (CN10) [1]。

- 用钳子剪断束带 [1], 然后更换镍氢 电池 [2]。
- 维修保养

6. 打开主电源开关。

备注

- 更换新的镍氢电池后,务必打开主电源开关。
- 按照相应的当地法规丢弃用过的电池,切勿在用户现场丢弃或使电池放电。
空白页

FK-503

调整 / 设置

5. 如何使用调整部分

- "调整 / 设置"包含有关本机器的调整项目和步骤的详细信息。
- 在整个"调整 / 设置"中,默认设置用""表示。

高级检查

尝试解决客户问题之前,必须先进行下面的高级检查。检查下列条件:

- 电源电压是否满足规格要求。
- 电源是否正确接地。
- 机器是否与其他间歇使用大电流的机器 (如产生电气噪音的电梯和空调机)共用电源。
- 安装场所的环境是否适宜: 高温度、高湿度、阳光直射、通风等; 安装场所的水平度。
- 原稿是否有导致缺陷图像的问题。
- 浓度选择是否正确。
- 稿台、切槽玻璃板或相关零件是否有污垢。
- 打印使用的纸张是否正确。
- 打印所用单元、零件和耗材(显影剂、PC感光鼓等)在到达使用寿命时是否得到适当补充和更换。
- 碳粉没有用尽。

⚠ 注意

- 开始维修作业之前,拔下机器的电源线。
- 如果不得不打开电源维修机器,要务必小心不要让曝光单元的齿轮或扫描器电缆卡住。
- 处理定影单元时要特殊注意,因为它可能非常热。
- 显影单元有很强的磁场。避免接触手表和测量仪表。
- 当心使用工具或相似设备时不要损伤 PC 感光鼓。
- 请勿赤手触摸集成电路引脚。

6. 效用 / 计数器模式

6.1 效用 / 计数器模式功能树

• 功能树的显示方式与画面上显示的格式相符。

备注

• 下面的功能树仅显示与传真相关的功能。

		效用 /	计数器		参考页
用户设置	用户选项	5/6	输出纸盒设置		第16页
		6/6	默认画面	默认 LCD 画面	第16页
				默认传真画面	第16页
	传真*1	单触			第17页
		索引			第17页
		传真编程			第17页
		域名			第17页
		公告板			第17页
		保密信箱			第17页
用户管理	线路监视音				第18页
	存储器 RX 开	/ 关			第18页
	POP3 RX				第18页

效用 / 计数器			参考页		
管理员管理	管理员1	初始设置	日期和时间设置	日期和时间设置	第19页
			通讯语言		第19页
			本机电话号码信息		第19页
			TSI 注册		第19页
			本机 ID		第 20 页
		管理员设置	限制单触键编辑		第20页
			活动报告 E-mail TX		第 20 页
		TX 设置	品质 / 模式	默认质量	第20页
				默认浓度	第20页
				通讯模式	第21页
			通讯菜单	TX	第21页
				TSI	第21页
				旋转 TX	第21页
				双面 TX	第 21 页
		RX 设置	存储器 RX 时间设置	存储器锁定时间	第 22 页
				存储器锁定密码	第 22 页
			保密 RX 用户信箱删降	余	第 22 页

效用 / 计数器					参考页
		传真设置	RX 功能	接收模式	第 22 页
				RX 响铃次数	第 22 页
			密码通讯	通讯密码	第 23 页
		打印列表	设置列表		第 23 页
		报告设置	TX 报告		第 23 页
			活动报告		第 23 页
		文件管理	TX 文件	转发 TX	第 24 页
			RX 文件	F代码	第 24 页
				端口	第 24 页
				所有其他文件	第 24 页
	管理员 2	网络设置	网络设置2	SIP 传真设置 *1	第 25 页
报告。1	TX 报告				第 25 页
	RX 报告				第 25 页
	单触键列表				
	程序列表				第 26 页
	公告板列表				第 26 页
	保密列表				第26页

备注

• 画面上显示的键因设定不同而异。

• *1: 如果将增强安全模式设为开,将显示不同的画面。

6.2 效用 / 计数器模式功能设置步骤

6.2.1 步骤

г

- 1. 按 Utility/Counter (效用 / 计数器) 键。
- 2. 显示效用 / 计数器模式画面。

Vsering Vser Management Counter 303030 Admin. Management Reports Counter Printer Setting Counter
Imagement Reports Imagement Brinter Imagement Imagement
Printer Setting
Check Detail

6.2.2 退出

• 触摸 [Enter] (确定)键。

6.2.3 更改效用模式功能的设定值

- 使用 +/- 键输入或更改设定值。
- 用数字键盘输入设定值。(要更改设定值,请在输入之前按 Clear (清除)键。)

6.3 用户设置中的各项设置

备注

• 对用户设置,只描述与传真相关的功能。

6.3.1 用户选项 5/6

- A. 输出纸盒设置
- (1) 传真 / 打印

功能	安装了整理选购作根据安装的选购作	牛时,为每个不同 牛类型的不同,会	的应用选择输出分页格。 提供不同的显示内容。	
用途	• 在接收传真或计算	拿机打印输出期间	更换整理纸盒。	
设置 / 步骤	< 端口 1> • 默认设置为 "1" "1" <端口 2> • 默认设置为 "1" "1" < 传真 / 打印 > • 默认设置为 "1"	° 2 ° 2 °	(3) (3)	
	"1"	2	(3)	

6.3.2 用户选项 6/6

A. 默认画面

(1) 默认 LCD 画面

功能	• 设定发生自动清除或类似事件时优先选择的默认画面。
用途	• 更改在发生自动清除或类似事件时优先选择的默认画面。
	• 默认设置为"Copy"(复印)。
设置 / 步骤	"Copy"(复印) FAX (传真) Scanner (扫描器) FAX/Copy Auto (传真 / 复印自动)

(2) 默认传真画面

功能	• 设定选择传真时优先选择的默认画面。	
用途	• 更改在选择传真时优先选择的默认画面。	
	● 默认设置为 "One-Touch" (单触)。	
设置 / 步骤	"One-Touch"(单触) Direct Input (直接输入)	Search (搜索) Index (索引)

6.3.3 传真

备注

• 将安全模式设为开时,显示在 [Admin. 1] (管理员 1)上。

A. 单触

功能	▲ 左单鲉拨号键中方移目的地,或再改或删除凹前佐为单鲉拨号方移的目的地
用途	' 仕半隈饭亏硬甲仔陌日的吧,以更以以删标以削作为早隈饭亏仔陌的日的吧。
设置 / 步骤	 总共最多可以存储 540 个不同的目的地,每个画面包含 15 个。 1. 触摸 [One-Touch] (单触)。 2. 选择特定的键,在其中存储目的地,或修改或删除以前存储的目的地。 3. 进行必要的设定。

B. 索引

功能	• 收单轴 批 - 建 编 卓 贞 在 友 入 不同 的 凌 司 魏
用途	• 村牛鹿1次与陡满风组行八小问时杀力陡。
设置 / 步骤	• 共有 36 个索引键。

C. 传真编程

功能	• 存储通讯期间与目的地信息一起使用的功能。
用途	• 在存储此功能之前,有必要事先存储单触拨号或缩略拨号。
设置 / 步骤	• 最多可以设定 30 个程序。

D. 域名

功能	• 事先设定部分地址作为地址输入支持。
用途	• 需要快速输入地址时
设置 / 步骤	 1. 触摸 [Domain Name] (域名)。 2. 触摸要存储或修改域名的键。 3. 键入字符 (最长 64 个字符),然后触摸 [Enter] (确定)。

E. 公告板

功能 用途	• 为设定公告板进行所需的设置。
设置 / 步骤	 1. 触摸 [Bulletin] (公告板)。 2. 触摸要存储,或修改或删除的公告板编号。 3. 进行必要的设定。

F. 保密信箱

功能	• 注册要存储带 F 代码的传真信息的私人信箱。
用途	
设置 / 步骤	 1. 触摸 [Conf. Box] (保密信箱)。 2. 选择特定的键,在其中设定私人信箱,或修改以前存储的私人信箱信息,或删除私人 信箱本身。 3. 进行必要的设定。

6.4 用户管理中的各项设置

6.4.1 线路监视音

功能	● 设宁住真住绘期间可以且收湎果的招声哭听到的线吸收湎弃的产量
用途	• 仪龙传英传袖朔问书以外血忱奋的扬尸奋引到的线斑血忱目的目重。
设置 / 步骤	• 默认设置为"3"。
	0 (静音) 到 5

6.4.2 记忆 RX 开 / 关

功能 用途	允许机器即使在关闭模式中仍可以暂时打印。打印数据时需要输入打印控制密码。
设置 / 步骤	 1. 触摸 [Memory RX ON/OFF] (存储器接收开 / 关)。 2. 键入 4 位数的密码 (默认值: 1111),再触摸 [Enter] (确定)。 3. 触摸 [Lock OFF] (锁定关)。 4. 要停止打印循环,在打印循环运行期间触摸 [Lock ON] (锁定开),再触摸 [Enter] (确定)。 5. 触摸 [Temporarily Print] (暂时打印)可以继续打印循环。

6.4.3 POP3 RX

功能	▲ 检查目 DOD2 服务果的接收
用途	◆ 位旦/叭FOF5 加分 船口的安议。
设置 / 步骤	1. 触摸 [POP3 RX]。

6.5 管理员管理中的各项设置

输入管理员设置设定的管理员密码(8位)可以使用管理员管理。(管理员密码初始设定为 "12345678")

6.5.1 管理员 1

A. 初始设置

(1) 日期和时间设置

<日期和时间设置>

功能	• 设置传真机的日期与时间。
用途	• 设置或更改为传真机设定的日期与时间。
设置 / 步骤	 使用数字键盘输入年、月、日和时间。 触摸 [Enter] (确定)启动时钟。

(2) 通讯语言

功能	• 设定传真机使用的语言。
用途	• 更改传真机使用的语言。
设置 / 步骤	• 默认设置为"English"(英文)。
	Japanese (日文) "English" (英文)

(3) 本机电话号码信息

功能	• 注册传真通讯所需的信息,包括本地传真机的电话号码、是否有 PBX 以及线路类型。
用途	
设置 / 步骤	 1. 触摸 [PBX Connection Mode] (PBX 连接模式)。 2. 触摸 [Self-telephone #] (本机电话号码),并输入电话号码。 3. 触摸 [PBX Connection Mode] (PBX 连接模式)。 [Extension] (分机):如果通过 PBX 连接到普通固定线路 [Outside] (外线):如果直接连接到普通固定线路 * 如果选择 [Extension] (分机),输入外线访问代码。 4. 触摸 [Dial Method] (拨号方式)。 [DP20]: 20 pps 脉冲拨号线路 [DP10]: 10 pps 脉冲拨号线路 [PB]: 音频拨号线路

(4) TSI 注册

功能	• 设定要通知给接收者的(发送者)名称。
用途	• 更改要通知给接收者的 (发送者)名称。
设置 / 步骤	 最多可以注册 8 个不同名称。 1. 触摸 [TSI Registration] (TSI 注册)。 2. 选择要注册发送者的号码。 3. 输入发送者名称,然后触摸 [Enter] (确定)。

(5) 本机 ID

功能	• 将本地机器的名称、电话号码和其他信息注册为 ID。
用途	• 在接收方传真机的面板上显示以及在日志上打印 ID。
设置 / 步骤	 1. 触摸 [Self-ID] (本机 ID)。 2. 输入本地机器 ID (最多 12 个字符),再触摸 [Enter] (确定)。

B. 管理员设置

(1) 限制单触键编辑

功能	▲ 阻判田白注册或修改单确提号键
用途	• സ前用/ 在加或修改平應10.5 速。
	• 默认设置为 "OFF" (关)。
设置 / 步骤	ON (开) "OFF"(关)
	备注 ● 选择验证设备 (PageACSES) 或用于计数器模式的投币机 2 会使显示变为"ON"(开)。

(2) 活动报告 E-mail TX

功能	• 注册要发送活动报告的 E-mail 地址。
用途	• 从注册的 E-mail 地址接收活动报告数据,并以 CSV 文件格式进行组织。
设置 / 步骤	 1. 触摸 [Activity Report E-Mail TX] (活动报告电子邮件发送)。 注册 E-mail 地址。 3. 触摸 [Enter] (确定)。

C. TX 设置

(1) 品质 / 模式

<默认质量>

功能	• 设定传输期间选择的默认图像品质。	
用途	• 更改传输期间选择的默认图像品质。	
	 ◆ 默认设置为 "Standard" (标准)。 	
设置 / 步骤	"Standard"(标准) Fine (精细) SuperFine (超精细) Text/Photo (文字 / 照片) GSR Super GSR (超 GSR))

< 默认浓度 >

功能	• 设定传输期间选择的默认图像浓度。
用途	• 更改传输期间选择的默认图像浓度。
设置 / 步骤	• 默认设置为"Std."(标准)。 • 设置范围: 5级
	浅到标准到深

<通讯模式>

功能	 设定信 	新期间建立的通讯	飛模式。	
用途	 更改使 	新期间建立的通讯	R模式。	
设置 / 步骤	<传真> <internet< th=""><th>G3-1 传真 > Internet 传真</th><th>G3-2 IP-TX</th><th>IP 中继</th></internet<>	G3-1 传真 > Internet 传真	G3-2 IP-TX	IP 中继
	<pc></pc>	E-mail	扫描器	

(2) 通讯菜单 <TX>

功能	• 设定传输类型。	
用途	• 更改传输类型。	
设置 / 步骤	• 默认设置为"Memory TX"(存储器传送)。	
	"Memory TX"(存储器传送)	Quick Scan TX (快速扫描传送)

<TSI>

功能	• 设定发送者名称在发送文本上打印的位置,以及选择要打印的具体名称。		
用途	• 在发送文本上打印发送者名称。		
设置 / 步骤	<tx 时间信息=""> 内部正文</tx>	外部正文	关
	<tsi 选择=""> 选择要打印的发送者的具体名称。 </tsi>		

< 旋转 TX>

功能	• 选择打开还是关闭旋转传输。
用途	• 执行旋转传输。
设置 / 步骤	• 默认设置为"ON"(开)。
	"ON"(开) OFF (关)

<双面 TX>

功能	• 设定双面传输的原稿的文件装订线。
用途	• 更改双面传输的原稿的文件装订线。
	• 默认设置为 "OFF" (关)。
设置 / 步骤	双面 TX: ON (开) "OFF"(关)
	原稿装订方向: Left Bind (左侧装订) Top Bind (上侧装订) "Auto"(自动)

D. RX 设置

(1) 存储器 RX 时间设置

<存储器锁定时间>

功能	• 设定当天时间和在每周哪天开始或停止打印接收传真。
用途	• 在指定的特定时间打印接收的传真,而不是立刻打印
设置 / 步骤	 1. 触摸 [Memory RX Time Setting] (存储器接收时间设置)。 2. 触摸 [Memory Lock Time] (存储器锁定时间)。 3. 进行必要的设定,再触摸 [Enter] (确定)。 * 如果不需要设定,触摸 [OFF] (关)。

<存储器锁定密码>

功能	 设定密码,用于打印在非指定时间接收的传真。
用途	
设置 / 步骤	 默认设置为"0000"。 1. 触摸 [Memory RX Time Setting] (存储器接收时间设置)。 2. 触摸 [Memory Lock Password] (存储器锁定密码)。 3. 触摸 [Password] (密码), 输入密码, 再触摸 [Enter] (确定)。 4. 触摸 [Confirm New Password] (确认新密码), 第二次输入密码, 再触摸 [Enter] (确定)。

(2) 保密 RX 用户信箱删除

功能	• 删除以前注册的私人信箱。
用途	• 删除私人信箱
设置 / 步骤	 1. 触摸 [Confidential RX User Box Delete] (保密接收用户信箱删除)。 2. 选择要删除的私人信箱。 3. 触摸 [Yes] (是)。

E. 传真设置

(1) RX 功能

<接收模式>

功能	• 设定传真接收模式。
用途	• 更改传真接收模式。
设置 / 步骤	• 默认设置为 "Auto" (自动)。
	"Auto"(自动) Manual (手动)

<RX 响铃次数 >

功能	• 设定在启动自动接收功能前听到的电话铃响次数。
用途	• 更改在启动自动接收功能前听到的电话铃响次数。
	• 默认设置为"1x"。
设置 / 步骤	1 到 20 * 安装可选购听筒时的设定范围: 0 至 20 次响铃

(2) 密码通讯

<通讯密码>

功能	• 仅当匹配以前在发送和接收端注册的密码时才允许接收传真。		
用途	• 使用密码接收		
设置 / 步骤	• 默认设置为"00"。		
	"00"(禁用) 01 到 99(启用)		

F. 打印列表

(1) 设置列表

功能	• 打印有关机器初始设置的信息。
用途	
设置 / 步骤	 1. 触摸 [Print Lists] (打印列表)。 2. 触摸 [Setting List] (设置列表)。 3. 打印设置列表。

G. 报告设置

(1) TX 报告

功能	• 设定用于确认传输结果的报告输出模式。
用途	更改用于确认传输结果的报告输出模式。为单一目的地和多个目的地分别设定。
设置 / 步骤	< 单一目的地 > ON (开) "If TX Fails"(如果发送失败) OFF (关) 备注 • 选择验证设备 (PageACSES)或用于计数器模式的投币机 2 会使显示变为 "OFF"(关)。
	</td

(2) 活动报告

功能	•选择是否每完成50次处理便自动打印一份活动报告。
用途	• 每完成 50 次处理便自动打印一份活动报告。
	• 默认设置为"ON"(开)。
设置 / 步骤	"ON"(开) OFF (关)
	备注 选择验证设备 (PageACSES) 或用于计数器模式的投币机 2 会使显示变为 "OFF" (关)。

H. 文件管理

(1) TX 文件

<转发 TX>

功能	• 设定将接收的文本转发到管理员设定的目的地。
用途	• 将接收的文本转发到管理员设定的目的地。
设置 / 步骤	 1. 触摸 [Document Management] (文件管理)。 2. 触摸 [TX Document] (发送文件)。 3. 触摸 [TX Forwarding] (发送转发)。 4. 指定接收的传真要转发到的目的地,再触摸 [Enter] (确定)。 [One-Touch] (单触):通过单触拨号键指定目的地 [Search] (搜索): 在单触拨号键中搜索

(2) RX 文件

<F代码>

功能	• 设定为每个F代码接收文本。
用途	• 设定为每个 F 代码接收文本时使用。
设置 / 步骤	 1. 触摸 [RX Document] (接收文件)。 2. 触摸 [F-CODE] (F代码)。 3. 选择要注册 F 代码的特定键。 4. 触摸 [F-CODE] (F代码) 进行必要的设定。 5. 触摸 [RX Doc. Settings] (接收文件设置),选择所需的处理类型,再触摸 [Enter] (确定)。 * 如果选择了 [Forward] (转发)或 [Print & Forward] (打印并转发),设定转发目的地。

<端口>

功能	• 设定如何处理每条线路接收的文本,是否打印,转发等。
用途	• 打印,转发或处理每条线路接收的文本。
设置 / 步骤	 1. 触摸 [RX Document] (接收文件)。 2. 触摸 [Port] (端口)。 3. 选择 [G3-1] 或 [G3-2]。 4. 如果为 [Document Management] (文件管理)选择了 [Yes] (是),设定如何处理接收 到的文件。 5. 触摸 [RX Doc. Settings] (接收文件设置),选择所需的处理类型,再触摸 [Enter] (确 定)。 * 如果选择了 [Forward] (转发) 或 [Print & Forward] (打印并转发),设定转发目的地。

<所有其他文件>

功能	• 设定如何处理从端口之外的线路接收的文本。
用途	• 设定如何处理从端口之外的线路接收的文本时使用。
设置 / 步骤	 1. 触摸 [RX Document] (接收文件)。 2. 触摸 [All Other Documents] (所有其他文件)。 3. 触摸 [RX Doc. Settings] (接收文件设置),选择所需的处理类型,再触摸 [Enter] (确定)。 * 如果选择了 [Forward] (转发) 或 [Print & Forward] (打印并转发),设定转发目的地。

6.5.2 管理员 2

A. 网络设置

(1) 网络设置 2

<SIP 传真设置 >

	 设定是否使用 SIP 传真功能。 输入 SIP 传真地址。
功能	 备注 ● 只有在技术维修代表模式中对 [FAX set] (传真设置) - [SIP-FAX Function] (SIP 传真功 能)选择了 [YES] (是),才显示 SIP 传真设置画面。
用途	• 启用 SIP 传真功能。
设置 / 步骤	 1. 触摸 [SIP-FAX Settings] (SIP 传真设置)。 2. 触摸 [YES] (是)。 3. 触摸 [SIP-Adaptor Address] (SIP 适配器地址)并输入 SIP 适配器的地址。 4. 触摸 [Enter] (确定)。 5. 关闭主电源,至少等待 10 秒钟后再打开电源。

6.6 报告中的各项设置

备注

- 将安全模式设为开时,显示在 [Admin. 1] (管理员 1)中的 [Print List] (打印列表)上。
- 选择用于计数器模式的投币机 2 时,显示在 [Admin. 1] (管理员 1) 中的 [Print List] (打印 列表)上,而且不接受打印列表键。
- 但插入了插入式计数器时可以接受。

6.6.1 TX 报告

功能	• 打印最后 50 次传输的信息。
用途	
设置 / 步骤	 按 Utility/Counter (效用 / 计数器)键。 触摸 [Reports] (报告)。 触摸 [TX Report] (发送报告)。 打印 TX 报告。

6.6.2 RX 报告

功能	• 打印最后 50 次接收的信息。
用途	
设置 / 步骤	 按 Utility/Counter (效用 / 计数器)键。 触摸 [Reports] (报告)。 触摸 [RX Report] (接收报告)。 打印 RX 报告。

6.6.3 单触列表

功能	• 打印法皿才爸妈想上的粉根
用途	● 1] 叶在加住牛鹿键上印象1站。
设置 / 步骤	 按 Utility/Counter (效用/计数器)键。 触摸 [Reports] (报告)。 触摸 [One-Touch List] (单触键列表)。 打印单触键列表。

6.6.4 程序列表

功能	• 打印单鲉键中友辞的程序由突
用途	• 11 印半應硬甲任咱的柱庁內谷。
设置 / 步骤	 按 Utility/Counter (效用 / 计数器)键。 触摸 [Reports] (报告)。 触摸 [Program List] (程序列表)。 打印程序列表。

6.6.5 公告列表

功能	● 打印方公告板山友佬的文才利圭
用途	• 11 中住 安 中 做 干 付 咱 的 人 平 列 衣。
设置 / 步骤	 按 Utility/Counter (效用/计数器)键。 触摸 [Reports] (报告)。 触摸 [Bulletin List] (公告板列表)。 打印公告板列表。

6.6.6 保密列表

功能	▲ 打印到人信绍的中容
用途	• 11中华八届相时内存。
设置 / 步骤	 按 Utility/Counter (效用 / 计数器)键。 触摸 [Reports] (报告)。 触摸 [Confidential List] (保密列表)。 打印保密列表。

7. 初始模式

7.1 初始模式功能设置步骤

- 1. 按热启动开关,画面左侧的中心位置会显示"●"。
- 2. 使用数字键盘输入"3"。
- 3. 键入 8 位数维修代码,再触摸 [Enter] (确定)。(默认值: 00000000)

备注

- 输入错误的维修代码后触摸 [END] (结束),基本画面会再次显示。
- 输入3次错误的访问代码后,第4次时画面将不会显示 [END] (结束)。此时需要关闭再打 开主电源开关。
- 如果忘记维修代码,需要更换新的 RAMS 板。采取必要的措施,避免忘记维修代码。
- RAMS 板不作为可更换零件提供。如需更换,通过 CSES 联系办公打印支持部门。
- 4. 选择一项功能。

Initial	Exit
Total Clear	Touch Panel Adjustment
Image Data Clear	Marketing Area
Data/ Time Set <u>ting</u>	27
Trouble Reset	
Trouble Reset	

7.1.1 退出

• 触摸 [Exit] (退出)。

7.2 初始模式功能树

备注

- 下面只描述初始模式功能中与传真机有关的功能。
- *1: 如果将增强安全模式设为 ON (开),将不显示菜单。

初始模式	参考页
清除传真设置*1	第 28 页

7.3 初始模式中的各项设置

7.3.1 清除传真设置

功能	 清除与传真有关的设置。 *如果将增强安全模式设为
	• 本机设置: 清除与本机材

-54112	*如果将增强安全模式设为 ON (开),将不显示菜单。
用途	 本机设置:清除与本机相关的数据。 目的地:清除与目的地相关的数据,包括电话目录和单触拨号键。 活动:清除活动报告信息。 软开关:清除使用软开关作的设置。 备注 如果要安装或拆除的硬盘上带有为计数器模式选择的投币机 2,需要执行清除传真设置。
设置 / 步骤	 1. 触摸 [Clear FAX Setting] (清除传真设置)。 2. 选择要清除设置的项目,再触摸 [END] (结束)。(可以选择一个或多个项目。) 3. 选择 [Yes] (是),并触摸 [Enter] (确定)。

8. 维修模式

8.1 维修模式功能设置步骤

A. 步骤

- 1. 按 Utility/Counter (效用 / 计数器) 键。
- 2. 触摸 [Check Detail] (检查内容)。
- . 依照此顺序按以下各个键。
 Stop (停止) → 0 → 0 → Stop (停止) → 0 → 2
- 4. 触摸 [Maintenance Mode] (维修模式)。
- 5. 键入 8 位数维修代码,再触摸 [Enter] (确定)。(默认值: 00000000)

备注

- 输入错误的维修代码后触摸 [END] (结束),基本画面会再次显示。
- 输入3次错误的访问代码后,第4次时画面将不会显示 [END] (结束)。此时需要关闭再打 开主电源开关。
- 如果忘记维修代码,需要更换新的 RAMS 板。采取必要的措施,避免忘记维修代码。
- RAMS 板不作为可更换零件提供。如需更换,通过 CSES 联系办公打印支持部门。
- 6. 显示维修模式菜单。

Maintenance Mode	Exit	
Mem. contents	Memory Dump	
File Display	File Dump	
Soft Switch Set	Touch Panel Adjustment	
Protocol Trace	Report	
	Namorytoo	
	Free ¹⁰¹⁹ 100%	4040F3E562DA

备注

• 要更改维修代码,请参见"维修安全模式"。

B. 退出

• 触摸 [Exit] (退出) 键。

备注

维修模式不向用户公开。因此,作业完成后,务必通过关闭再打开主电源开关退出该模式。

· 设 置

8.2 维修模式功能树

备注

- 下面只描述维修模式功能中与传真机有关的功能。
- *1: 如果将增强安全模式设为 ON (开),将不显示菜单。

维修模式	参考页
存储器内容*1	第30页
存储器转存*1	第 30 页
文件显示*1	第31页
文件转存*1	第31页
软开关设置*1	第31页
触摸面板调整	第31页
协议追踪*1	第 32 页
维修呼叫报告*1	第 32 页

8.3 维修模式中的各项设置

8.3.1 记忆内容

功能	• 通过指定我们的技术部门所提供的绝对地址,在 LCD 上显示 MAIN-CPU 的 RAM 数据。
用途	*如果将增强安全模式设为 ON (开),将不显示菜单。
设置 / 步骤	 在画面上进入维修模式。 触摸 [Mem. contents] (记忆内容)。 使用数字键盘键入绝对地址和 [A] 到 [F],然后触摸 [Enter] (确定)。 触摸 [个] 或 [↓],更改要显示的地址。 触摸两次 [Enter] (确定)。

8.3.2 记忆转存

功能	• 通过指定我们的技术部门所提供的绝对地址,可输出 MAIN-CPU 的 RAM 数据报告。
用途	*如果将增强安全模式设为 ON (开),将不显示莱单。
设置 / 步骤	 在画面上进入维修模式。 触摸 [Memory Dump] (记忆转存)。 触摸 [Address] (地址)。 使用数字键盘键入绝对地址和 [A] 到 [F],然后触摸 [Enter] (确定)。 触摸 [Length] (长度)。 使用数字键盘键入绝对地址和 [A] 到 [F],然后触摸 [Enter] (确定)。 触摸 [Enter] (确定),启动存储器转存序列。

8.3.3 文件显示

功能	● 通过指定文件名,可在 LCD 上显示 MAIN-CPU 的 RAM 数据。
用途	*如果将增强安全模式设为 ON (开),将不显示菜单。
设置 / 步骤	 在画面上进入维修模式。 触摸 [File Display] (文件显示)。 使用数字键盘或画面上的键盘键入文件名,然后触摸 [Enter] (确定)。 触摸 [↑] 或 [↓],更改要显示的地址。 触摸 [Enter] (确定)。

8.3.4 文件转存

功能	● 通过指定文件名,输出 MAIN-CPU 的 RAM 数据报告。
用途	*如果将增强安全模式设为 ON (开),将不显示菜单。
设置 / 步骤	 在画面上进入维修模式。 触摸 [File Dump] (文件转存)。 使用数字键盘或画面上的键盘键入文件名,然后触摸 [Enter] (确定)。 触摸 [↑] 或 [↓],更改要显示的地址。 触摸 [Enter] (确定),启动文件转存序列。

8.3.5 软开关设置

功能	• 设定用于维修的软开关。
用途	*如果将增强安全模式设为 ON (开),将不显示菜单。
设置 / 步骤	 在画面上进入维修模式。 触摸 [Mode Select] (模式选择)。 使用数字键盘输入模式编号 (3 位数字)。 触摸 [Bit Select] (位选择)。 使用 [←] 或 [→] 对齐光标,并使用数字键盘的 0 或 1 定义位。(要使用十六进制数字设定,触摸 [HEX Selection] (十六进制选择),再使用数字键盘和 A 到 F 键输入数据。) 触摸两次 [Enter] (确定)。

8.3.6 触摸面板调整

功能	调整触摸面板的位置		
用途	• 触摸时触摸面板响应慢时使用		
设置 / 步骤	 在画面上进入维修模式。 触摸 [Touch Panel Adjustment] (触摸面板调整)。 按箭头所示方向,用笔或类似物体顺次触摸屏幕上的四个点 (+)。 备注 按每个点的正中心。 小心笔尖不要损坏屏幕表面。 		

8.3.7 协议追踪

功能	 产生协议追踪的输出。 *如果将增强安全模式设为 ON (开),将不显示菜单。 	
用途		
设置 / 步骤	 在画面上进入维修模式。 触摸 [Protocol Trace] (协议追踪)。 	

8.3.8 维修呼叫报告

功能 用途	 产生维修呼叫报告的输出。 *如果将增强安全模式设为 ON (开),将不显示菜单。
设置 / 步骤	 在画面上进入维修模式。 触摸 [Service Call Report] (维修呼叫报告)。

- 9. 技术维修代表模式
- 9.1 技术维修代表模式功能设置步骤

备注

 对于维修模式功能设置步骤,请确保采取适当的安全措施。决不能让不涉及维修作业的 未授权人员得知。

A. 步骤

- 1. 按 Utility/Counter (效用 / 计数器) 键。
- 2. 触摸 [Check Detail] (检查内容)。
- 依照此顺序按以下各个键。
 Stop (停止)→0→0→Stop (停止)→0→1
- 4. 输入 8 位数维修代码,再触摸 [END] (结束)。(默认值: 00000000)

备注

- 输入错误的维修代码后触摸 [END] (结束),基本画面会再次显示。
- 输入3次错误的访问代码后,第4次时画面将不会显示[END](结束)。此时需要关闭再打 开主电源开关。
- 如果忘记维修代码,需要更换新的 RAMS 板。采取必要的措施,避免忘记维修代码。
- RAMS 板不作为可更换零件提供。如需更换,通过 CSES 联系办公打印支持部门。
- 5. 出现技术维修代表模式菜单。

Tech. Rep. Mode	Exit		
Tech: Rep. Administrator Initialization Function Operation Check ROH Version FAX Set	System Input Counter 1/0 Check CS Remote Care Level History Sett Switch		
		4040	F3E543DA

备注

• 要更改维修代码,请参见"维修安全模式"。

B. 退出

• 触摸 [Exit] (退出) 键。

C. 更改维修模式功能的设置值

- 使用 +/- 键输入或更改设置值。
- 用数字键盘输入设置值。(要更改设置值,请在输入之前按 Clear (清除)键。)

9.2 技术维修代表模式功能树

备注

- 下面只描述技术维修代表模式功能中与传真机有关的功能。
- *1: 如果将增强安全模式设为 ON (开),将不显示菜单。

技术维修代表模式			参考页
技术维修代表选择	国家设置		第 35 页
系统输入	机器配置		第 36 页
21. 米6 円	应用计算器		第 36 页
计双奋	传真通讯错误计数器		
工作	F7-2		第 37 页
传真设置	维修呼叫设置	维修日期 / 碳粉类型	第 37 页
		维修目的地	第 37 页
		TX 条件	第 38 页
		传输方法	第 38 页
		维修传真号码	第 38 页
		联系号码	第 39 页
		用户系统代码	第 39 页
	终端 TX		
	印记		
	SIP 传真功能		
软开关设置*1			第 40 页

9.3 技术维修代表选项中的设置

9.3.1 国家设置

功能	 • 设定每个国家的通讯相关选项功能的默认值。 • 此功能将显示在画面上,只有要在欧洲或其他国家销售并配有选购的传真功能的机器才能选择。 				
用途					
设置 / 步骤	 选择相应的国家 、欧洲> 德国 瑞士 丹麦 匈牙利 <其他国家> 南非 马来西亚 其他 2 	家。 法国 比利成 波兰 澳大利亚 阿根廷	英国	意大利 西班牙 芬兰 新加坡 台湾	奥地萄牙 捷克 新西 1

9.4 系统输入中的各项设置

9.4.1 机器配置

功能	• 显示机器配置状态。
用途	• 机器配置状态显示为 Yes (是)或 No (否)。
设置 / 步骤	 在画面上进入技术维修代表模式。 依序触摸 [System Input] (系统输入)和 [Machine Configuration] (机器配置)。

9.5 计数器中的各项设置

9.5.1 检查计数器读数

- 1. 在画面上进入技术维修代表模式。
- 2. 触摸 [Counter] (计数器)。
- 3. 触摸 [Check] (检查)和要检查读数的特定计数器键。

9.5.2 立即清除所有计数器的读数

- 1. 在画面上进入技术维修代表模式。
- 2. 触摸 [Counter] (计数器)。
- 3. 触摸 [Counter Reset] (清除计数器)。
- 4. 触摸要清除的计数器键,然后触摸 [OK] (确定)。

9.5.3 清除特定计数器的读数

- 1. 在画面上进入技术维修代表模式。
- 2. 触摸 [Counter] (计数器)。
- 触摸要清除的特定计数器键,再按 Clear (清除)键。 如果清除了错误的计数器键的读数,按中断键取消清除操作。

9.5.4 应用计算器

功能	• 显示或清除应用计数器的读数。		
用途	 复印:副本的份数 打印机:通过计算机产生的打印页数 列表打印:列表的打印页数 传真打印:作为传真和邮件接收的打印页数 传真传输:发送的传真页数 邮件传输:传真/扫描器发送的页数 		
设置 / 步骤	检查计数器读数 第 36 页 清除计数器读数 (所有和特定读数) 第 36 页		

9.5.5 传真通讯错误计数器

功能	显示或清除传真传输期间发生的错误数计数。	
用途	 传输错误: 计数传真传输错误 接收错误: 计数传真接收错误	
设置 / 步骤	检查计数器读数 第 36 页 清除计数器读数 (所有和特定读数) 第 36 页	

9.6 功能中的各项设置

9.6.1 F7-2

功能	• 自动调整原稿尺寸检测传感器。(仅用于传真)
用途	更换原稿尺寸检测传感器时安装选购件中的传感器时
设置 / 步骤	 从技术维修代表模式菜单,依序触摸 [Function] (功能)和 [F7-2]。 在稿台上将 5 张 A3 纸叠放在一起,并放低原稿盖。 按 Start (开始)键让机器启动调整程序。 所需调整完成之后,调整程序会自动立即终止。

9.7 传真设置中的各项设置

9.7.1 维修呼叫设置

• 当设定条件发生时,会自动向呼叫中心通知机器状态。

A. 维修日期 / 碳粉类型

功能 用途	• 设定维修日期和碳粉类型。	
	<碳粉类型> •默认设置为	"14k"。
设置 / 步骤	5k	"14k"
	< 维修日期 > • 输入 [Year]	(年)、 [Month] (月) 和 [Day] (日)。

B. 维修目的地

功能 用途	• 设定电话号码和通讯模式。					
设置 / 步骤	 1. 触摸 [Service Destination] (维修目的地),并输入地址的电话号码 (最多可以输入 64 位)。 2. 触摸 [Change Comm. Mode] (更改通讯模式),并选择通讯模式。 [FAX] (传真): G3-1、G3-2 [InternetFAX] (Internet 传真): Internet 传真 [PC]: E-mail 					

C. TX 条件

(1) 打印

功能	▲ 初计北宁纸化粉号时的维收项则					
用途	▼ 炮过 相比 纵					
设置 / 步骤	• 默认设置为"ON"(开)。					
	"ON"(开) OFF (关)					

(2) 碳粉用尽

功能	• 碳粉已用尽时的维修呼叫。				
用途					
设置 / 步骤	• 默认设置为"ON"(开)。				
	"ON"(开) OFF (关)				

(3) 感光鼓寿命

功能	• 计到成业社主人国期时的维收时间					
用途	• 达到您儿奴存叩问朔时的继修叮咛。					
设置 / 步骤	• 默认设置为"ON"(开)。					
	"ON"(开) OFF (关)					

(4) 故障

功能	• 况亡业坐开扣职执际计目不进行徐敏项则					
用途	▼ 以上 コ 从 土 机 倫 取 岸 的 定 白 辺 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1					
设置 / 步骤	• 默认设置为"ON"(开)。					
	"ON"(开) OFF (关)					

D. 传输方法

功能	• 设定传输方法。						
用途	• 当更改传输方法时。						
设置 / 步骤	 默认设置为"Data"(数据)。 Report(报告) "Data"(数据) E-Mail(电子邮件) 						
	 • 传真传输选择 [Report] (报告),数据传输选择 [Data] (数据), E-mail 传输 [E-Mail] (电子邮件)。 						

E. 维修传真号码

功能	当遇到通知顾时由心生勤时 益》报生的住真是码	
用途	● □地到週知可叫干心入败可, 捆入取口的存获 5 时。	
设置 / 步骤	1. 触摸 [Service FAX Number] (维修传真号码),并输入电话号码。	

F. 联系号码

功能	• 当遇到通知睡时由心生睡时 絵》报生的信自睡时是起
用途	• 当地到远知可叫"竹竹心入败时,相八队日的旧志"口"勺丐。
设置 / 步骤	1. 触摸 [Contact Number] (联系号码),并输入电话号码。

G. 用户系统代码

功能	● 冬江画面 甘山记录田白系统标识信自					
用途	• 奋江回回,兵十七水用/ 尔沉孙以旧忌					
设置 / 步骤	 1. 触摸 [Fwd] (前进)。 2. 触摸 [User System Code] (用户系统代码),然后输入代码。 					

9.7.2 终端 TX

• 使用禁止

9.7.3 印记

功能	• 用于指示安装了 TX 印记选购件。					
用途	• 安装了 TX 印记选购件时					
设置 / 步骤	• 默认设置为"YES"(是)。					
	"YES"(是) NO (否)					

9.7.4 SIP 传真功能

功能	• 设定是否安装选购的 SIP 传真适配器。						
用途	● 启用 SIP 传真功能时。						
设置 / 步骤	• 默认设置为"NO"(否)。						
	YES (是) "NO"(否)						

10. 传真相关的调整项目

10.1 CD/FD 缩放比率纠正 (传真)

• 厂家调整项目

备注

• 此模式仅供厂家进行调整,不得擅自使用。

11. 软开关设置

11.1 用户可自行设置的软开关 (画面设置)

		效	用 / 计数器		模式	位
用户设置*1	用户选项	1/6	混合原稿检测		400	6
			语言选择		433	7至2
			测量单位设置		426	4至3
			机器验证密码的更改*1			-
		2/6	默认设置单面 / 双面		402	7至5
			自动选纸 / 自动缩放		402	4至3
			优先纸盒		408	7至4
			特殊纸设置			-
			合并小册子的缩放比率		403	7
		3/6	节能模式		405	7至0
			睡眠模式		406	7至0
			LCD 背光关		407	7至0
			自动重置		404	7至0
			更改帐号时自动重置		403	0
		4/6	4合1复印排序		409	7至6
			默认质量 / 浓度模式		409	5至1
			默认复印浓度等级		410	7、6、3至0
			打印浓度		411	7、2至0
			默认分选模式		412	7至6、4、2 至1
		5/6	分页 / 不分页自动更改		412	3
			输出纸盒设置*1		413 419	7至4、2至0 7至4、2至0
			小型原稿的自动选纸		424	3
			扫描器除湿*1			-
			折线 / 中央装订*1			-
		6/6	默认画面	默认 LCD 画 面	402	1至0
				默认的 E-mail 画面	018	5至4
			默认设备	1-1 1-1	402	2
			图像质量 (ADF)			-
	E-mail 输入 单触			-		
	*2 *3 *6	索引	索引		-	
		E-mail 程序*2			-	
		域名			-	
		公告板*1		-		
		保密	『信箱 *1			-
	重叠存储*1					-

效用 / 计数器				模式	位		
用户管理	确认提示	音			415	7至5	
	报警音量	报警音量					
	线路监视]音*1*3			416	7至5	
	作业完成	作业完成提示音					
	面板清洁	面板清洁					
	除湿					-	
	碳粉供应	碳粉供应					
	存储器R	X开/关*3			038	1	
	POP3 RX	POP3 RX *3					
管理员管理	管理员1	初始设置	日期和时间设置	日期和时间设置		-	
				时区	354	7至2	
				夏令时	197	7	
			通讯语言"		434	7至2	
			本机电话号码信息*1*3		006	7至4	
			TSI 注册 *3			-	
			本机 ID*1*3		-		
		管理员设置	管理员密码输入			-	
			最大复印份数			-	
			禁用睡眠模式		416	0	
			限制单触键编辑 *3 *5			-	
			活动报告 E-mail TX *1			-	
		呼叫远程控制	J中心*1			-	
		帐户 / 用户 验证	用户验证开 / 关			-	
			允许未经验证就打印	∏ •1	452	0	
			外部服务器验证*1	常规设置		-	
				域设置		-	
			机器验证设置*1	用户注册		-	
			帐户跟踪设置*1	账户数据	0.01	-	
		TX 设置*1	品质 / 模式	默认质量	001	7至4	
				默认浓度	001	3 全 1	
				通讯模式	009	7至5	
			通讯菜单	TX	000	1	
				TSI	000	5, 4	
				旋转 TX	030	7	
				双面 TX	031	5至4	
			重试*2	重试*2 自动重试次数*2 (005	7至4	
				自动重试间隔*2	042	7至4	

11. 软开关设置

效用 / 计数器					模式	位
		RX 设置*3	存储器 RX 时间设	存储器锁定时间	038	1 0
			置	存储器锁定密码	050	1, 0
			保密 RX 用户信箱删除*1		-	
		传真设置*1*3	RX 功能	接收模式		-
				RX 响铃次数	019	7至3
			密码通讯	通讯密码	000	2
		打印列表*3	设置列表		-	
		报告设置*3	TX 报告		002	6, 5
			活动报告		002	7
			TX 文件		-	
		又什官理 "	RX 文件		-	
	管理员 2	网络设置	网络设置1	基本设置		-
				DNS 设置	361	0
				机器名称		-
				SMTP 设置		-
				POP3 设置		-
				优先压缩等级		-
				扫描器设置		-
				LDAP 设置	466	6、5至3
				帧类型设置	467	7至5
				IP过滤	466	2, 1
			网络设置 2 IP 中继设置: SIP 传真设置 前缀 / 后缀 i	IP 中继设置*1		-
				SIP 传真设置*1*3	477	4
				前缀 / 后缀设置		-
		打印机设置	超时		455	7至0
					456	1至0
			与纸盒设置中的纸	张不匹配	452	6
		软件开关				-
		Ping				-

效用 / 计数器			模式	位		
		安全设置	增强安全*1		-	
			解除锁定		-	
			SSL/TLS *5	466	0	
报告*3*6	TX 报告	TX 报告				
	RX 报告				-	
	单触键列表				-	
	程序列表*3				-	
	公告板列表	公告板列表*1*3				
	保密列表*1*	保密列表*1*3				
打印机设置	MFP 设置	确认预打印保留时间		031	2至1	
		覆盖 A4←Letter		452	7	
		文档保留时间		432	7至0	
		PostScript 错误报告		453	7	
	默认设置	基本	纸盒	441	7至4	
			纸张尺寸	440	5至1	
			原稿方向	441	3至2	
			打印方式	441	1至0	
			11 **+	442	7至0	
			竹奴	443	1至0	
		字体	字体号	444	7至1	
			符号集	445	7至2	
			编号行	446	7至0	
				447	7	
				448	7至0	
			字体大小	449	3至0	
				450	7 全 0	
				451	5 全 0	
			CR/LF 映射	452	5至4	
	PDL 设置				7至6	
	打印测试	打印测试				

备注

- 画面上显示的键因设定不同而异。
- *1: 安装相关选购件或进行设置后, 会出现在画面上。
- *2: 如果安装了传真组件 FK-503, 键名称会不同。
- *3: 有关更详细的信息,请参阅 FK-503 手册。
- *4:如果安装了 HD-504, [Memory Management] (存储器管理) 将变为 [HDD Management] (硬盘管理)。
- *5: 如果将增强安全模式设为 ON (开),将不显示菜单。
- *6: 如果将增强安全模式设为开,将显示不同的画面。
- 如果未安装 HD-504,将直接显示 [User's Choice] (用户选项)。

11.2 默认值列表

模式	十六 进制 (美国)	十六 进制 (欧洲)	备注
000	30	30	TX 印记、 TSI、密码、记忆 TX*
001	14	14	传真质量、浓度、插入目的地*
002	A8	A8	报告 *
003	63	63	线路监测器、广播传输报告*
004	16	16	记忆时间*
005	10	20	重拨次数*
006	32	32	DP 速度、PB 开关、PSTN 端口自动选择
007	B9	B5	打印范围缩小、分割*
008	00	00	选择打印纸*
009	1A	1A	通讯模式*
010	20	20	(未定义)
011	31	31	DP 速度、 PB 开关 *
012	40	40	单触键画面上的#键
013	35	35	自动模式画面、自动切换目的地、 INBOX 转发失败时操作
014	01	01	重拨时间间隔*
015	00	00	(未定义)
016	40	40	RX 时间印记、外接电话
017	C0	C0	选择 TSI* 的初始值
018	01	01	目的地显示画面、完整拨号传输、广播发送*
019	08	08	响铃检测计数 (PSTN 1)*
020	40	40	显示报告
021	08	08	显示符号速率
022	02	02	传真存储器已接近满容量
023	F8	F8	设定报告图像的合并, E-mail 错误传输
024	81	81	显示转发功能按钮、显示发件者 ID、其它用户未接收*
025	7F	7F	各种维修呼叫
026	DE	DE	维修呼叫、远程保养
027	24	24	显示 ID、显示按钮、安全通讯、 F 代码
028	63	63	远程打印协议、远程多副本数量
029	00	00	(未定义)
030	B1	B0	旋转 TX、旋转打印、2 合 1RX、打印纸选择限制*
031	A0	A0	多页面报告图像合并、报告图像输出格式合并、确认打印文件保留时间*
032	35	21	对传真 TX 读取范围切换公制 / 英制
033	14	14	双面 TX、草稿打印模式及电平 *
034	02	02	切除打印纸主缘、设定特殊浓度、重叠打印
035	03	03	存储器RX
036	01	01	安全打印文件保留时间、接收(远程复印)打印顺序*

模式	十六 进制 (美国)	十六 进制 (欧洲)	备注
037	F8	F8	选择传真打印纸盒
038	0A	0A	缺打印纸或打印停止 / 开始, 点亮打印灯 *
039	00	00	(未定义)
040	FA	FA	二维编码、T.6 编码、JBIG、V34JBIG
041	40	40	ECM 模式
042	3F	3F	重拨时间间隔*
043	80	80	重发文件次数、重拨无回应呼叫、 TX 前的响铃次数
044	80	80	RTN 发送错误、异常海外通讯的应对措施、T4 计时器
045	D4	D4	(未定义)
046	00	00	(未定义)
047	88	88	V34 回落容限
048	C6	C6	设定调制解调器标准
049	0D	0D	传输速度上限 (TX)
050	0D	0D	传输速度上限 (RX)
051	20	20	声明RX 打印纸尺寸
052	00	00	(未定义)
053	C8	C8	针对有F代码接收错误的文件采取的措施
054	7A	7A	V.34 自动拨号的历史控制、调谐方式
055	02	02	(未定义)
056	0C	0C	调制解调器节能、选择 ANSam 的发送时间
057	19	19	线路不通时 ANSam TX 开始的时间
058	3C	3C	
	1	1	(未定义)
070	14	14	(主空义)
071	00	00	(未定义)
072	00	00	(未定义)
073	0A	0A	(未定义)
074	14	14	(未定义)
075	0A	0A	(未定义)
076	14	14	(未定义)
077	60	60	接通监控计数
078	00	00	(未定义)
079	02	02	(未定义)
080	23	6E	线路连接 (PSTN1) 预计时间
081	00	00	(未定义)
082	04	24	检测忙音、检测线路断开(相反极性)(PSTN1)
083	50	50	接通监控循环、接通检测电压 (PSTN1)
084	14	28	PB 发送电平 (PSTN1)
085	90	C0	TX 电平 (PSTN1)
现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

模式	十六 进制 (美国)	十六 进制 (欧洲)	备注
086	40	40	RX 衰减器 (PSTN1)
087	90	90	检测持续响铃、响铃检测频率 (PSTN1)
088	C0	C0	检测到第二次拨号音超时时执行的处理、1300 Hz 接收灵敏度切换 (PSTN1)
089	00	00	传输方式,前缀#(PSTN1)*
090	00	00	(未定义)
091	00	00	(未定义)
092	70	70	发送回声保护音频信号、切换载波频率 (PSTN1)
093	48	40	CED、接收命令回声 (PSTN1)
094	0C	0C	AGC 锁定 (PSTN1)
095	20	20	数字 TX / RX 电缆线均衡器 (PSTN1)
096	14	14	CI 信号发送时间 (PSTN1)
097	14	14	TCF/NTCF 发送电平下降、 V.34 符号速率 (PSTN1)
098	46	46	CM 信号发送开始时间、 EQM 阀值 (PSTN1)
099	88	88	符号速度阀值 (PSTN1)
110	23	23	线路连接 (PSTN2) 预估时间
111	00	00	(未定义)
112	28	28	检测忙音、检测线路断开(相反极性) (PSTN2)
113	59	59	(未定义)
114	14	1C	PB 发送电平 (PSTN2)
115	90	90	TX 电平 (PSTN2)
116	40	40	RX 衰减器 (PSTN2)
117	90	90	检测持续响铃、响铃检测频率 (PSTN2)
118	C0	C0	检测到第二次拨号音超时时执行的处理、1300 Hz 接收灵敏度切换 (PSTN2)
119	00	00	TX 方式,前缀 # (PSTN2) *
120	00	00	(未定义)
121	00	00	(未定义)
122	70	70	发送回声保护音频信号、切换载波频率 (PSTN2)
123	48	48	CED、接收命令回声 (PSTN2)
124	0C	0C	AGC 锁定 (PSTN2)
125	20	20	数字 TX / RX 电缆线均衡器 (PSTN2)
126	14	14	CI 信号发送时间 (PSTN2)
127	14	14	TCF/NTCF 发送电平下降、 V33/V29 发送电平下降、 V.34 符号速率 (PSTN2)
128	46	46	CM 信号发送开始时间、 EQM 阀值 (PSTN2)
129	88	88	符号速度阀值 (PSTN1)
130	00	00	
180			(未定义)
109	00	00	阳牛I \$ 5 /\$\$5 通知
190	00	00	(大中) 517551 地 R
191	00	00	「不止义」

模式	十六 进制 (美国)	十六 进制 (欧洲)	备注							
192	C0	C0	年份到日期的显示顺序							
193	33	33								
196	32	32	(未定义)							
197	C0	C1	日间节能时间 *							
198	D0	D0	转发 TX*							
199	00	00	(未定义)							
200	04	04	目的地机器确认传输							
201	53	53	发送数据、确认对方单位时的特殊字符							
202	00	00								
		1	(未定义)							
211	02	02	DD 半行注志 (DOTMI)							
212	40	42	DP 进行迷率 (PSINI)							
215	42	42	(未定义)							
231	05	02								
232	40	00	DP 进行速率 (PSTN2)							
233	42	42								
248	 51	51	(未定义)							
240	08	08	后於於湖汁粉(DCTN2)							
249	00	00	- 响☆位微対数(P31N2)							
250	1	1	(未定义)							
287	FF	FF								
288	FF	FF	在 PIX 之前插入虚设数据							
289	FF	FF								
200	1	1	(未定义)							
300	00	00	维修用 REV 软开关							
301	00	00	维修用 REV 软开关							
302	00	00	维修用 REV 软开关							
303	00	00	维修用 REV 软开关							
304	00	00	维修用 REV 软开关							
305	00	00	维修用 REV 软开关							
306	00	00	拒绝 RX 垃圾传真							
307	00	00	使用复印功能							
308	00	00								
200	1	1	(未定义)							
310	00	00	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
310	00	00								
312	03	00	从17回回、 仄刀从八亚小时 亚小丁 回因" 魏香有工处时间 *							
212	03	03	硬里女月知时问" 如香有词逗 x							
313	01	01	提里 反 问 俪 *							

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

模式	十六 进制	十六 进制	备注							
314	(天国)	(BC3TT)	显示保密完成画面*							
511	05	05	先择峰鸣器响铃模式 (IBMS)、峰鸣器 IBMS 的声音由平。正堂完成声音							
315	4C	4C	(JBMS 对应)							
316	00	00								
210	1	1	(未定义)							
319	FO	FO	新会指定的打印(C2 1)							
321	FO	FO	纸盒油定的打印(C2-2)							
322	FO	FO	纸盒油是的打印(G5-2) 纸合指它的打印 (网络)							
323	F0	F0	纸盒油是的打印 (招告)							
324	00	00								
I	I	T	(未定义)							
349	00	00								
350	A8	A8	网络、听筒的 Internet 传真功能 *							
351	18	18	网络、网关传输*							
352	D0	D0	网络、结果通知*							
353	88	80	网络、文本插入、标题打印							
354	38	60	网络、时区设置							
355	20	20	网络、开关 10M/100M、开关全双工 / 半双工							
356	40	40	网络、 SMTP 传输超时 *							
357	40	40	网络、SMTP 接收超时*							
358	20	20	网络、POP3 接收超时 *							
359	00	00	网络、E-mail TX 重试次数							
360	80	80	网络、编码方式*							
361	78	78	DNS 功能 *							
362	8A	8A	网络、呼叫间隔							
363	20	20	网络、文本文件的图像品质							
364	00	00	(未定义)							
365	04	04	网络、FTP 超时							
366	08	08	网络、网络维修窗口显示*							
367	20	20	网络、DNS 查询超时的时间*							
368	C2	C2	网络、报告 CVS 输出 *							
369	00	00	网络、PING 超时							
370	FF	FF	网络、E-mail TX 重试附加次数							
371	40	40	网络、要为 E-mail TX 重试的附加次数设定的重试间隔 *							
372	0F	0F	网络、大小分割的 E-mail 文件数据的传输间隔 *							
373	08	08	网络、完整模式功能*							
374	40	40	网络、通知设置							
375	00	00	(未定义)							
376	00	00	(未定义)							

模式	十六 进制	十六 进制	备注								
	(美国)	(欧洲)									
377	00	00	(未定义)								
378	00	00	木正人)								
3/9	10	10	友接收的又件时编辑数据								
380	00	00	(N/W) APOP 验证、 SMTP 验证 *								
381	80	80	(N/W) IP 中继功能 *								
382	40	40	(N/W) IP 中继结果超时处理、默认 *								
383	20	20	指定 IP 扫描器版本								
384	00	00	(土 白 凶)								
399	C0	C0	(本定义)								
400	01	01	复印、设定存储调用、优先文件混合模式、语言代码*								
401	00	00	(未定义)								
402	01	01	优先文件模式、优先复印模式、自动功能优先模式, 优先应用*								
403	01	01	草稿打印缩放比率、用户自动复原*								
404	01	01	自动复原时间*								
405	0F	0F	预热时间 *								
406	01	01	自动关闭电源时间*								
407	01	01	LCD 背灯 (关闭时间) *								
408	00	00	默认输稿器(打印纸)*								
409	08	08	4 合 1 打印顺序、优先浓度、原稿图像类型 *								
410	54	54	AE浓度水平、优先手动浓度水平*								
411	00	00	符号位、调整打印浓度*								
412	08	08	优先分页模式、优先装订模式、优先打孔模式、智能分页 打孔数 *								
413	04	04	指定出纸分页格 *								
414	A0	A0	保留记忆副本 *								
415	6C	6C	喇叭音量、报警音量*								
416	60	60	设定音量 (监视器)、方向改变、非自动电源关闭 *								
417	63	63	设定最多份数*								
418	58	58	成像单元寿命终止、接近寿命终止								
419	40	40	指定出纸分页格 *								
420	00	00	自动面板复原确认时间*								
421	21	42	销售地区、 PageScope Web 连接								
422	08	08	总计数器、尺寸计数器、复印组件计数器								
423	4E	4C	复印、插入式计数器、自动收费模式、文件尺寸 OP*								
424	18	18	公制 / 英制混合、复印模式、小文件 *								
425	00	00	复印、调整品质模式								
426	50	00	移动排纸处理器分页格*								
427	00	00	默认设置的国家类型、分离器工作台选择								

模式	十六 进制 (美国)	十六 进制 (欧洲)	备注							
428	00	00	(未定义)							
429	00	04	复印、ADF的面板自动复原*							
430	00	00	设定多项作业、启动时的硬盘一致性检查							
431	00	00	(未定义)							
432	05	05	PC 打印机、存储器溢出等待时间*							
433	04	04	指定语言代码(显示使用) *							
434	04	04	指定语言代码 (机器使用)*							
435	04	04	指定语言代码 (网络使用)*							
436	00	00								
 437	00	00	(未定义)							
438	00	00	管理设备的类型、使用管理设备2时的ID键、投币机类型、连接投币机时 报告输出无效、切换未打开电源时显示的信息							
439	00	00	验证方法、取消验证的时间、设定所用复印功能、设定所用 PC 打印功能、 作业完成时取消验证							
440	12	04	PC 打印机、 PDL 设置、纸张尺寸*							
441	80	80	PC 打印机、纸盒、纸张方向、打印方法*							
442	01	01	PC 打印机、份数(可缩放)(最低有效位为 8 位)*							
443	00	00	PC 打印机、份数(可缩放)(最高有效位为2位)*							
444	00	00	PC 打印机,字体 #*							
445	74	4C	PC 打印机、符号集*							
446	3C	40	PC 打印机、线数*							
447	00	00	PC 打印机、字体大小单位							
448	30	30	PC 打印机、字体大小(可缩放)(最低有效位为 8 位)*							
449	00	00	PC 打印机、字体大小(可缩放)(最高有效位为 8 位)*							
450	E8	E8	PC 打印机、字体大小(位图)(最低有效位为8位)*							
451	03	03	PC 打印机、字体大小(位图)(最高有效位为6位)*							
452	00	00	PC 打印机、切换 A4/letter、 CR/LF 映射 *							
453	00	00	设定 PostScript 错误打印、强制裁切图像 *							
454	00	00	平行设置							
455	2C	2C	PC 打印机、超时设置(最低有效位为 8 位)*							
456	01	01	PC 打印机、超时设置 (最低有效位为 2 位)							
457	00	00								
 463	 00	00	(未定义)							
464	8C	80	PC 打印机, RAW 端口号设置 (最低有效位为 8 位)							
465	23	23	PC 打印机, RAW 端口号设置 (最高有效位为 8 位)							
466	00	00	田HTTP 设定 I DAP. SSI/TI S							
467	00	00	DC 打印机 · 帖米刑设置 *							
468	00 0E	00	沿空田王下港固件的 CTD 服务累被动							
408	UF	UF	以戊用 」 「							

3
0
5
し
×

	调
14	整
	设
	置
-	

	模式	十六 进制	十六 进制	备注								
	Deri	(美国)	(欧洲)	by Page								
I	469	00	00	访问锁定、覆盖数据、分类文件的选择方法、密码规则								
I	470	00	00	设定导出扩展名、简单格式、 IT 系列代理 *								
I	471	00	00	设定用户列表画面显示,默认*								
I	472	00	00	大尺寸纸张设置								
	473	00	00	设定优先作业列表画面 *								
I	474	00	00	(未定义)								
I	475	00	00	禁止 TCP/IP、禁止 FTP 客户机								
	476	00	00	禁止扫描到 SMB、禁止 G3 传真、禁止扫描到 HDD、禁止扫描到 E-mail、 禁止 IFAX、禁止 IP 中继、禁止 IP 地址传真								
I	477	00	00	设定单触扫描、传真注册限制和目的地显示、SIP 传真注册*								
I	478	80	00	显示 delete (删除)键、设定中文的默认输入方法								
I	479	00	00	设定扩展扫描验证、设定传真 / 扫描验证								
I	480	00	00	指定显示默认域名、活动目录默认域号码								
I	481	00	00									
	511	00	00	(未定义)								
ŀ	512	80	80	检测拨号音 (PSTN1)								
ŀ	513	64	64									
	Ι	I.	1	(未定义)								
ļ	767	14	14									
ļ	768	0D	0D	V.17 和 V.27tar 的 DCS-TCF 间隔 (PSTN1)								
ļ	769	09	09	V.29 的 DCS-TCF 间隔 (PSTN1)								
	770	22	C8	CFR-PIX 时间间隔 (PSTN1)								
	771	23	23	自动 TX 的 T1 计时器 (PSTN1)								
	772	23	23	自动 RX 的 T1 计时器 (PSTN1)								
	773	23	23	手动 TX 的 T1 计时器 (PSTN1)								
l	774	23	23	手动 RX 的 T1 计时器 (PSTN1)								
l	775	23	23	查询自动 TX 的 T1 计时器 (PSTN1)								
	776	23	23	查询手动 TX 的 T1 计时器 (PSTN1)								
ĺ	777	07	08	PIX-Post 命令时间间隔 (PSTN1)								
ſ	778	00	00									
	1 829	00	00	(禾定义)								
ŀ	831	C0	C0	发送 4 字节的 DIS (数字标识信号)								
1		1	1									

11.3 软开关列表

备注

FK-503

• 如果后面的软开关列表中未给出位设置,这些特定位的出厂设置是固定的,不得更改。

: 美国默认设置

: 欧洲默认设置

: 常见默认设置

模式	厂家设定位									
000	位:	7 0	6 0	5 1	4 1	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:30

124	71.64	逻	辑	1477		
112	切能	0	1	拍	坯	
7	指定操作完成之后 TX 印 记恢复为 ON (开)还是 OFF (关)。 <*>	OFF (关)	是			
6	选择 TX 印记的位置。 <*>	文件的顶 部与底 部。	文件的底 部。			
5	指定操作完成之后在发送 文件上打印 TSI 恢复为开 还是关。*	否	是			
4	选择 TSI 的位置。*	在文件 外。	在文件 外。			
3	指定完成操作之后 TX 时 确认通讯密码恢复为 ON (开)还是 OFF(关)。 <*>	否	是			
2	RX 时确认通讯密码。 <*>	否	是			
1	指定操作完成之后哪种 TX 方式恢复为开,存储 器存储 TX 还是非存储 TX。*	存储器存 储	非存储	存储器存储 TX 包 括快速存储器 TX。		

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

模式	厂家设定位									
001	位:	7 0	6 0	5 0	4 1	3 0	2 1	1 0	0 0	HEX:14

0.		j	逻辑	LHAN			
团	功能	0 1			抽坯		
7	指定操作完成之后,要恢	位 7-4:	0000	不可用			
6	复指定的图像品质。*		0001	标准			
5			0010	高级纸			
			0011	不可用			
			0100	超精细			
			0101	GSR			
4			0110	不可用			
			0111	超 GSR			
			1000	文字+图像			
			其它	不可用			
3	指定完成传真通讯之后要	位 3-1:	000	很淡			
2	恢复指定的浓度。*		001	较淡			
			010	正常			
1			011	较浓			
1			100	很浓			
			其它	不可用			
0	指定是否在即将发送的文 件中插入目的地名称。 <*>	否	是				

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

模式		厂家设定位	
002	位:	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:A8

Pr		逻	辑	描述	
117	切能	0	1		描述
7	每 50 个活动自动打印一次 通讯活动报告。*	否	是	"否"表示手动打印。	
6	当一个结果报告需要打印	位 6-5:	00	不打印	指定 TX、不完全 TX
5	时选择.*		01	为不完全 TX 打 印	或广播 TX 的结果报 告。
			10	总是打印	
			11	不可用	
3	打印记忆存储清除报告	否	是		
2	广播传输的日志管理。 <*>	统一管理	分别管理		

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

模式				厂家设定位	
003	位:	7 6 0 1	5 4 1 1	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:63

12-	-rL 4k	逻	辑	44:34	
112	位 功能		1		抽坯
7	广播传输的结果报告*	位 7-6:	00	不打印	
6			01	为不完全 TX 输	
				出	
			10	总是打印	
			11	不可用	
5	监测线路。(PSTN1)	否	是		

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

模式			厂家设定位	
004	位:	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:16

	-1L 4K	逻	[辑	+# +*	
112	切能	0	1	抽坯	
3	选择不完全 TX 文件在存	位 3-0:	0000	IC 存储器设备	
2	储器中保留的时间。 <*>			将文件立即从存储器	
1				中删除 (尤里扳切 能。)	
			0001	10分钟	
			0010	20分钟	
			0011	30分钟	
			0100	40分钟	
			0101	50分钟	
			0110	1 小时	
0			0111	2 小时	
			1000	4 小时	
			1001	8 小时	
			1010	12 小时	1
			1011	24 小时	
			1100	72 小时	1
			其它	不可用	

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

模式						厂家设定位	-
005	位:	7 0	6 1	5 0	4 1	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:10	

12-	71. 4K	ž	罗辑		444.745
112	切能	0	1		抽还
7	选择重拨1的次数。	位 7-4:	0000	0	指定按一定时间间隔(由"选
6	(第一阶段的自动重拨次		0001	1	择重拨时间间隔1(模式042 位 2 4)"
5	奴)		0010	2	位 7-4) 指定)进行 里拔的沃 粉。
4			0011	3	
			0100	4	
			0101	5	
			0110	6	
			0111	7	
			1000	8	
			1001	9	
			1010	10	
			1011	11	
			1100	12	
			1101	13	
			1110	14	
			1111	15	
3	选择重拨2的次数。	位 3-0:	0000	0	完成"选择重拨1的次数(模
2	(第二阶段的目动重拨次 数)		0001	1	式 005 位 7-4)" 设定的重拨 后 系统合相据业绩开关地定
1	×× /		0010	2	后, 示机云很诺此扒丌大指定 的次数进行重拨。
0			0011	3	重拨时间间隔第一次按照"选
			0100	4	择重拨时间间隔 2 (模式 042 位 2 0)" 的次果 第二次按照
			0101	5	位 3-0) 的反直, 第二次按照 "洗择重拨时间间隔1 (模式
			0110	6	042位7-4)"的设置。
			0111	7	
			1000	8	
			1001	9	
			1010	10	
			1011	11	
			1100	12	
			1101	13	
			1110	14	
			1111	15	

备注

- 如果将第一阶段设置为 [0000],则系统不会执行第一阶段,而在 10 分钟后直接进入第二阶段。
- 如果将第一阶段与第二阶段均设置为 [0000],则不会执行自动重拨过程。

模式		厂家设定位							
006	位:	7 0	6 1	5 0	4 1	3 2 1 0 0 0 1 0 HEX:32			

12x	74.66	逻	辑	描述	
197	切庇	0	1		抽坯
7	选择拨号线路速度(DP	位 7-6:	00	10 pps	仅在"切换 PB/DP(模
6	速度)。 (PSTN1)*		01	20 pps	式 006 位 5)"设置为
			10	16 pps	DP 时有效。 田白不可以使田 16 pp。
			11	不可用	10 THE COLOR PPS.
5	选择呼叫的线路类型(音 频或脉冲)(开关 PB / DP)。(PSTN1)*	DP	PB	DP: 脉冲 PB: 音频	
4	选择与系统连接的标准电 话线 (分机 / 外线连 接)。 (PSTN1)*	分机连接	外线连接		
1	自动选择 PSTN 端口: 指定如何拨号标准电话线 路。 <**>	否	 是	 当系统有2条 使用时,可i 条。 如果你只有 别用于分机 	PSTN线且其中1条正在被 通过选择"是"使用另一 1条 PSTN或者将2条分 和外线时,选择"否"。

- 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置 只有当系统装有多接口选项时带 [**](位1)的功能才能使用。
- 对于 PSTN2,参见模式 011。

模式		厂家设定位								
007	位:	7 1	6 0	5 1	4 1	3 0	2 1	1 0	0 1	HEX:B9(美国) HEX:B5(欧洲)

		逻	辑		10.55
位	功能	0	1		描述
7	选择打印之后切除长度的上	位 7-5:	000	0 mm	如果超出的长度大于此
6	限: 加里接齿的文件比打印纸长		001	8 mm	处指定的尺寸:
5	并且超出的长度比此处指定		010	12 mm	 如果将位1设为0,在
	的切除长度值小,则将切除		011	14 mm	用位 4-2 指定的缩小
	该文件。 加里超出电长度士王讨此位		100	18 mm	比率范围之内时将缩
	所指定的值,则文件将被分		101	20 mm	小。 < 分割 <
	成多页。满足以下2个条件		110	24 mm	 如果将位1设为0,在
	时,就会启动此功能:		111	不可用	用位 4-2 指定的缩小
	 在打印接收的又件 此模式的位 1 是 1<*> 				比率范围之内时将分
					 割。 ● 加里格位1设为1 超
					出的长度部分将被分
					割。
4	选择接收的文件的缩小比率	位 4-2:	000	100%	如果按指定的缩小比率
3	上限: 当接收的立件比打印延长时		001	95%	进行缩小后,接收的文
2	当按收的又行比打印纸长时, 文件将按这些位所指定的上限		010	90%	将不执行缩小操作。
	进行缩小,以使其适合打印		011	85%	
	纸。满足以下2个条件时,就		100	80%	
	会后动此功能: ● 在打印接收的文件		101	65%	
	• 此模式的位1是0		110	60%	
	例如: 当指定为 "90%"时,		111	不可用	
	缩小比率为 100 到 90%。 <*>		-		
1	选择对接收的文件进行切除	缩小	切除	此位确定接收	(的文件是按照"选择打
	/ 缩小: 此位指定在接收的文件比打			印之后切际本 7-5)"进行切	C
	印纸长的情况下,对文件进			收的文件的编	小比率上限(模式 007
	行切除还是缩小操作。			位 4-2)"进行	亍缩小。
	(
	如果没有按此处指定的最大				
	缩小比率使文件缩小到可打				
	印泡围以内,超出的长度部 分将被分割。				
0	接收的文件的打印说明。	第一页。	全部页		
			面。		

备注 • 用户可设置带有 (*)的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

模式						厂家设定位	
008	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:00	

0.	بالم الد	逻	辑		
垭	功能	0	1		描述
7	从何处检测打印纸张。 (仅在打印接收的文件时 有效) <*>	从打印纸	从纸盒	"从打印纸"栋 纸,"从纸盒" 印纸的最新信息 实际打印纸。	提据实际打印纸检测打印 则根据纸盒尺寸或有关打 急指示打印纸,而不考虑
6	选择接收的文件的打印纸	位 6-3:	0000	标准方法 1	"标准方法"确定适合打
5	尺寸。 (仅在打印接收的文件时 有效) <*>		0001	标准方式 2	印图像长度和宽度的打
4			0010	标准方式 3	方法 1: 相同的宽度且没
3			0011	标准方式 4	有缩小。
			0100	不扩大宽度1	万法 2: 相同的宽度且最 小的面边
			0101	不扩大宽度2	方法 3: 不考虑纸张的宽
			0110	不扩大宽度3	度而不缩小。
			0111	不扩大宽度4	方法 4: 个考虑纸张的觉 度情况下的最小页边。
			1000	仅宽度相同	"不扩大宽度"会使打印
			其它	不可用	纸的宽度不大于打印图 像。 不扩大 宽度 1:相同的宽度且没 有缩小。 宽度 2:相同的宽度且最 心的页边。 宽度 3:不考虑纸张的宽 度而不缩小。 宽度 4:不考虑纸张的宽 度情况下的最小页边。 "仅宽度相同"选择宽度 与打印图像相同的纸张。 备注。 • 页边距表示非打印区 域。 • 用户不可以使用方式 2 到 4。

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

က
0
S
. U.
x
1.1

模式						厂	家设	定住	<u>v</u>	
009	位:	7 0	6 0	5 0	4 1	3 1	2 0	1 1	0 0	HEX:1A

		逻	辑		-++->
112	切能	0	1		描述
7	选择通讯模式的初始显	位 7-5:	000	G3-1	每次操作之后将"通讯
6	示: 指定要作为通讯模式的初		001	SIP 传真	模式"恢复为默认值。 此软开关在某些系统中
5	始显示方式。*		010	PC 扫描器	不可用:
			011	G3-2	此软开关在某些系统中
			100	邮件 (I-FAX)	 小可用: ● 只有单个端口 (包括)
			101	扫描到 E-mail	虚拟多端口)
			110	IP 地址传真	G3 类:都不能用
			111	IP 中继	● 刊 多 师 口 PSTN+PSTN:
			其它	不可用	G3-1, G3-2 可用 • 如果传真配有网络应 用选项,可以使用 "邮件"。

• 用户可设置带有(*)的功能。只适用于带多端口的系统。*: 画面设置

模式		厂家设定位									
011	位:	7 0	6 1	5 0	4 1	3 0	2 0	1 0	0 1	HEX:31	

12x	74.44	逻	辑		+# >+>	
197	切能	0	1		抽坯	
7	选择拨号线路速度(DP	位 7-6:	00	10 pps	• 仅在"切	换 PB/DP
6	速度)。 (PSTN2) *		01	20 pps	(模式 011	位 5) "设
			10	16 pps	 置为 DP 町 田白不可い 	
			11	不可用	• 用/ 小时乡	стелт то pps.
5	选择呼叫的线路类型(音 频或脉冲)。(切换 PB / DP)。 (PSTN2)*	DP	PB	• DP: 脉冲 • PB: 音频		
4	选择与系统连接的标准电 话线 (分机 / 外线连 接)。 (PSTN2)*	分机连接	外线连接			
1	显示插图。	位 1-0:	00	不显示		
0			01	显示(动画)		
			10	显示(仍是图)	片)	
			11	不可用		

• 用户可设置带有(*)的功能。只适用于带多端口选项的系统。*: 画面设置

模式	厂家设定位									
012	位:	7 0	6 1	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:40

12t	古台	逻	辑	+# >*			
112	切舵	0	1	田戊			
6	选择单触键画面上#键的 功能。	全拨号号 码	单触键号 码				
0	累积的张数:更改累积的 张数。	可以更改。	不允许更改。	 在"Number of sheets"(张数)表上 更改"Facsimile Print"(传真打印)、 "Copy Print"(复印打印)、"Report Print"(报告打印)、"Send Facsimile"(发送传真)、"PC Print" (PC 打印)、"Send E-mail"(发送电 子邮件)等项目。 即使此位已设置为"Changes not allowed"(不允许更改),仍可以在维 修模式中更改累积张数。 			

2

0

自动切换目的地

障时的操作。

选择 INBOX 转发发生故

模式

\mathcal{O}	
õ	
ň	
~	
v.	
<u>-</u>	
ш.	

	013	弦: 7 6 5 0 0 1	4 3 1 0	2 1 0 1 0 1	HEX:3	35	
1	位	功能	逻 0	辑 1		描述	
	7 6	在自动模式画面上选择传 真单触键与复印程序的数			单触键	打印程序	
	5	重。	位 7-5:	000	5	0	
				001	4	1	
				010	3	2	
				011	2	3	
				100	1	4	
				101	0	5	
				其它	不可用		
	4	决定自动模式画面副本或	位 4-3:	00	1 位数	将这些位数看作	是副本
	3	传真目的地的输入数量。		01	2 位数	份数的输入。	
				10	3 位数	1	

其它

打印之后

销毁文件

是

否

立即销毁

文件

不可用

501。)

行通讯。)

可以使用单触键注册主地址和副地址。

当与主地址通讯发生异常时可以发送到 副地址。(必须安装扫描器单元 SU-

指定当 INBOX 转发发生故障时,要采取

的措施。(这里的故障指的是通讯无法进行。而通讯指的是通过传真与 E-mail 进

厂家设定位

模式	厂家设定位									
014	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 1	HEX:01

12-	功能	逻	辑		-H1-)-P	
112		0	1		抽坯	
7	选择重新发送文件的重拨	位 7-5:	000	10b		
6	时间间隔。		001	30 秒		
5			010	60秒		
			011	120 秒		
			100	180 秒		
			其它	不可用		
1	广播传输设置确认窗口。	位 1-0:	00	不显示		
0	<*>		01	确认广播传输的设置		
			10	确认设置(单	个目的地 / 所有目的地)	
			11	不可用		

• 用户可设置带有 (*) 的功能。 <*>: 软开关设置

模式		厂家设定位									
016	位:	7 0	6 1	5 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:40					

Pr	74.台站	逻	辑	4244		
112	切舵	0	1	抽坯		
6	使用外接电话机。 <*>	否	是			
5	邮件模式:打印接收日期 与时间 <*>	否	是			
4	邮件模式:接收日期与时 间的打印位置 <*>	在文件内。	在文件外。	仅在"(模式016位5)"设置为是时 有效。		
1	RX 时间印记:打印接收 日期与时间 <*>	否	是			
0	RX 时间印记:接收日期 与时间的打印位置 <*>	在文件内。	在文件外。	仅在"(模式 016 位 1)"设置为是时 有效。		

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。<*>: 软开关设置

模式	厂家设定位									
017	位:	7 1	6 1	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:C0

	功能	逻	辑	世法		
117		0	1		抽坯	
3	选择 TSI 名称的初始值 *	位 3-0:	0000	TSI 1		
2			0001	TSI 2		
1			0010	TSI 3		
0			0011	TSI 4		
			0100	TSI 5		
			0101	TSI 6		
			0110	TSI 7		
			0111	TSI 8		
			其它	不可用		

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位									
018	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:01

12-	국L 스Ł	逻	辑	描述		
112	切形	0	1			
5	选择目的地画面:	位 5-4:	00	单触键第一画面		
4	在传真模式中,当装入文 在时显云日的地画面 *	01		名称画面		
	目的亚小口的喧回田。	10		拨号号码画面		
			11	索引画面		
3	指定完全拨号发送	允许	不允许			
2	指定广播传输	允许 不允许		指定是否允许广播传输。		
1	外接电话通讯模式	允许 不允许		0: 允许呼叫后开始通讯 1: 呼叫时不允许操作		

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位									
019	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:08			

12-	-rL 4k	逻	辑	44 54		
112	切能	0	1		抽坯	
7	指定自动接收呼叫的响	位 7-3:	00000	0	指定直到主机开始接收	
6	铃计数 (PSTN1) *		00001	1	呼叫时的响铃计数。	
5			Ι			
4			10100	20		
3			其它	不可用		

- 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置
- 部分机器无法接收呼叫。
 将响铃计数设成 10 以上时必须小心。
- 对于 PSTN2,请参见模式 249。

模式		厂家设定位								
020	位:	7 6 0 1	$\begin{array}{ccc} 5 & 4 \\ 0 & 0 \end{array}$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:40					

12-	计台站	逻	辑	47.11			
112	切能	0	1	祖处			
7	显示报告页数。	否	是	"是"除显示普通的张数外,还显示有关 电话线的页数。			
6	追踪协议。	否	是	"是"可以在完成通讯之后打印协议追踪 的结果。如果在此次打印之前进行了下 一个通讯,那么先前的通讯协议信息将 被删除。			
5	显示出错线路数 / 传输速 度。	否	是	"是"可以在面板上显示出错线路数 / 传 输速度,并输出端口以供自动检查。			
4	选择线路的监控时间间 隔。	相位A	所有相位	指定监控 G3 通讯电话线的时间间隔。			
3	显示错误代码。 (面板、报告)	否	是	"是"在面板上和报告中显示错误代码 (6位数)。			

模式	厂家设定位									
021	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 1	2 0	1 0	0 0	HEX:08

P	7L 4K	逻	辑		+#)->
112	切能	0	1		描述
4	呼叫保留守卫计时器	位 4-3:	00	1 小时	
3			01	10 小时	
			10	24 小时	
			11	72 小时	
2	显示符号速率。	否	是	符号速率为 24 3429。 实际情况下并	400/2743/2800/3000/3200/ 不使用 2743 的速率。
1	观察 EQM: 检查调制解调器与线路的 状态	否	是	不更改设置值	o
0	观察探测信息: 检查调制解调器与线路的 状态	否	是	不更改设置值	0

模式	厂家设定位									
022	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 1	0 0	HEX:02

A		逻]辑	世社			
位 功能		0	1	田心			
2	传真存储器的容量将满。	256 KB	512 KB	"存储器将满"指的是未使用的存储器容 量小于指定值。 此软开关指定门槛容量。			
1	限制存储器存储 TX 的参数。	否	是	如果选择了"是",那么在远程端功能 未知(没有获知/全拨号)的情况下, 所有的中继传输都会以A4尺寸进行。 如果获知的目的地没有16×15.4的尺 寸,则会以8×7.7的尺寸进行TX。			

模式						厂	家设	定住	立	
023	位:	7 1	6 1	5 1	4 1	3 1	2 0	1 0	0 0	HEX:F8

		逻	辑		
位	功能	0	1		描述
7	选择重拨终端中数据类型	位 7-4:	0000	0	
6	错误的数量。		0001	1	
5			0010	2	
4			0011	3	
			0100	4	
			0101	5	
			0110	6	
			0111	7	
			1000	8	
			1001	9	
			1010	10	
			1011	11	
			1100	12	
			1101	13	
			1110	14	
			1111	15	
3	设置报告图像的装订线。 <*>	否	是	指定是否要使 合并处理。	用合并对图像的报告进行
0	选择存储器溢出传输模 式。	继续传输	中断传输	指定扫描文件 否发送存储的	时,如果存储器已满,是 页面。

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。<*>: 软开关设置

模式			厂家设定位	
024	位:	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:81

		逻	辑	47.44			
112	切能	0	1	加达			
5	显示管理员 / 用户密码。	是	否				
4	显示转发功能按钮。	否	是	如果在本功能被设为"是"的情况下机器因引擎一侧的故障而无法输出接收的 传真信息,画面上将出现"Forward" (前进)按钮,用户可以将传真信息转发 到另一台机器。			
3	选择报警蜂鸣器模式。	模式 0	模式 1	模式 0: 噼噗噼噗噼噗 模式 1: 噼噼噼			
2	选择接收是的 ID 显示顺 序。	位 2-1:	00	扩展 IDT → TSI			
1			01	TSI			
			其它	不可用			
0	其它用户接收。	否	是				

模式	厂家设定位									
025	位:	7 0	6 1	5 1	4 1	3 1	2 1	1 1	0 1	HEX:7F

(Ex	그는 순논	逻	辑	+# 24		
192	切胞	0	1	油坯		
6	打印机选购件发生故障时 的维修呼叫。	否	是	指定是否在 PC 打印机单元选购件发生故 障时进行维修呼叫。*1		
5	打印机发生故障时的维修 呼叫。	否	是	指定是否在打印机发生故障时进行维修 呼叫。*1		
4	扫描器发生故障时的维修 呼叫。	否	是	指定超出指定的纸张数量时,是否进行 维修呼叫。*1		
1	进入碳粉将尽循环时的维 修呼叫。	否	是	设置在碳粉将用尽或已用尽时,是否进 行维修呼叫。*2		
0	达到感光鼓寿命时的维修 呼叫。	否	是	设置在接近或已达到感光鼓寿命时,是 否进行维修呼叫。*2		

*1: 仅当"是否允许维修呼叫? (模式 026 位 6)"设置为"是"时,此项设置才有效。
*2: 仅当模式 026 位 3 设置为"是"、模式 026 位 1 设置为"是"时,此项设置才有效。
*3: 仅当模式 026 位 2 设置为"是"、模式 026 位 1 设置为"是"时,此项设置才有效。

模式						厂家设定位	
026	位:	7 1	6 1	5 0	4 1	3 2 1 0 1 1 1 0 HEX:DE	

12-	功能	逻	辑	44.75
112		0	1	抽坯
7	允许远程维修。	否	是	
6	允许维修呼叫。(E-mail 维修)(网络功能)	否		未用
4	打印进行通知耗材维修呼 叫时的不完全接收。	否	是	
3	碳粉已用尽时的维修呼 叫。	否	是	*1
2	达到感光鼓寿命时的维修 呼叫。	否	是	*2
1	通知耗材用尽。	否	是	

- *1: 仅当模式 366 位 7 设置为 "是"、模式 025 位 1 设置为 "是"、模式 026 位 1 设置为
 "是"时,此项设置才有效。
- *2: 仅当模式 366 位 7 设置为 "是"、模式 025 位 0 设置为 "是"、模式 026 位 1 设置为 "是"时,此项设置才有效。

模式						厂	家设	定位	Ì.	
027	位:	7 0	6 0	5 1	4 0	3 0	2 1	1 0	0 0	HEX:24

	-1.48	逻	辑	TH / P
117	切能	0	1	抽还
7	选择 ID 显示顺序:	位 7-6:	00	模式 1:
6	指正打印报百 / 画面显示 时日的抽 DD 的优先顺序		01	$1 \rightarrow 2 \rightarrow 3 \rightarrow 4 \rightarrow 5 \rightarrow 6$
	HI H HIVE ID HIVE/GAM/I .		01	模式 2: 4→5→6→1→2→3
			01	模式 3: 4→5→1→2→3→6
			11	
				 注册在单触按钮上的名称 注册在单触按钮上的目的地编号 所拨的目的地电话号码 根据 TSI 的目的地电话号码 扩展 ID 标准 ID (TSI/CIG 的编号)
5	显示防止结露按钮。	否	是	
4	处理感光鼓干燥按钮。	否	是	
3	使用 N 方式保证通讯的安 全。	否	是	
2	F代码功能。	否	是	G3 通讯需要此功能。
1	指定2合1扫描为非压缩 传输。	否	是	指定是总是用 A4 纸,还是根据接收者所 能接收的相应尺寸 TX 2 合 1 传真。

模式						厂	家设	定位	Ì	
028	位:	7 0	6 1	5 1	4 0	3 0	2 0	1 1	0 1	HEX:63

12x	그는 순원	逻	辑	世法	
1业	功能	0	0 1		抽还
7	选择远程打印协议。	F代码	N方式	固定为"0",7	ΓX 时有效
6	选择远程多副本打印的限制	位 6-0:	0000000	不可用	
5	数量。			(等同于1份 副本)	
4			0000001	1 份	
3			I		
2			1100011	99 份	
1				不可用	
0				(等同于 99 份 副本)	

模式	厂家设定位									
030	位:	7	6	5	4	3	2	1	0	HEX:B1 (美国)
030		1	0	1	1	0	0	0	0	HEX:B0 (欧洲)

12-		逻]辑	-1-1	4.14
112	切能	0	1	JE JE	印坯
7	旋转 TX*	否	是		
6	传真 RX 的旋转打印。<*>	位 6-5:	00	不旋转打印	"分页"在此处指
5			01	旋转打印 (不分 页)	"交替分页"。
			10	旋转打印 (分页)	
			11	不可用	
4	接收2分页页面。 (RX打印时有效) <*>	否	是		
3	限制打印纸选择: 指定进行传真时不能选择	位 3-2:	00	不选 B5S、A5S 及 明信片。	
	的打印纸(包括方向)。		01	不选 A5S 和明信片	
			10	不选明信片	
			11	不可用	
1	指定混合毫米 / 英寸纸	位 1-0:	00	仅选择毫米	
0	张。 (优先设置)		01	仅选择英寸	
	(RX 打印时有效)		10	兼选	
			11	不可用	

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

模式		厂家设定位									
031	位:	7 1	6 0	5 1	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:A0	

12-		逻	辑			
112	切能	0	1		抽坯	
7	处理带有图像装订线的报 告的多个副本的装订线。	否	是	当"是否设置报告图像装订线?(模式 23 位 3)"设置为"是"时有效。		
6	指定图像装订线报告的输 出格式。	与普通报 告一致	总是 A5 格式	1: 不管纸的设定状态总是使用 A5 格 输出。当纸盒中装有 A4 C 纸张时有		
5	双面 TX 的装订线布局*	位 5-4:	00	顶部装订线		
4			01	标准书本		
			10	自动		
			11	不可用		
2	PC 打印的确认打印文件保	位 2-1:	00	否	设置确认打印功能保留	
1	留时间*		01	20 分钟	文件的时间。	
			10	30分钟		
			11	不可用		

备注 ● 用户可设置带有 (*)的功能。*: 画面设置

模式							厂刻	飞 设分	言位	
032	位:	7 0	6 0	5 1	4 0	3 0	2 0	1 0	0 1	HEX:35(美国) HEX:21(欧洲)

启	市台	逻	辑	世法
192	均肥	0	1	押
4	选择 TX 传真时使用公制 / 英制。	毫米	英寸	
3	设置用于缩小 ledgerl/letter 的 缩放比率。	64.7%	77.2%	
2	指定读取地区时,在公制和英 制之间切换。	毫米	英寸	

模式	厂家设定位									
033	位:	7 0	6 0	5 0	4 1	3 0	2 1	1 0	0 0	HEX:14

		逻	辑		+#+ \>-		
1业	切能	0	1	油坯			
6	双面 TX 的初始设置	无双面 TX 模式	双面 TX 模式				
5	选择草稿打印模式。	位 5-4:	00	无草稿模式	"节省碳粉模式"遵循		
4			01	节省碳粉模式	忽略的像素数(第3到 2位)		
			10	高分辨率节省 模式	□2位)。在 同分拼平 节省模式"下,每个像 素的尺寸都会被减小,		
			11	不可用	仅在沿着主扫描方向黑 白之间过渡的点,遵循 忽略的像素量(第3到 2位)。		
3	选择草稿打印水平。	位 3-2:	00	不忽略	指定复印、RX 及报告打		
2			01	忽略 1/4 像素	印时的忽略打印水平。		
			10	忽略 2/4 像素			
			11	忽略 3/4 像素			

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

模式	厂家设定位								
034	位:	7 6 0 0	5 4 0 0	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:02				

(2)	-1.68	逻	辑		141.7.12
117	切能	0	1		描述
7	选择打印纸张主缘的切除	位 7-4:	0000	0 mm	仅在RX 打印时有效。
6	长度。		0001	2 mm	
5			0010	4 mm	
4			0011	6 mm	
			0100	8 mm	
			0101	10 mm	
			0110	12 mm	
			0111	14 mm	
			1000	16 mm	
			1001	18 mm	
			1010	20 mm	
			1011	22 mm	
			1100	24 mm	
			1101	26 mm	
			1110	28 mm	
			1111	30 mm	
3	设置特殊浓度。	否	是		
1	重叠打印。	否	是	仅在 RX 打 不论线条¾ 4 mm。	T印时有效。 &度如何,重叠打印均固定为

模式	厂家设定位									
035	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 1	0 1	HEX:03

合	고는 승당	逻	辑	准准
112	切胞	0	1	抽坯
1	达到 I/C 寿命时通过存储 器 RX。	否	是	
0	碳粉用尽时通过存储器 RX。	否	是	

模式		厂家设定位									
036	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 1 HEX:	:01				

0.		逻	辑		144.) N	
117	功能	0	1		描述	
7	安全打印文件保留时间	位 7-3:	00000	不删除		
6	<*>		00001	1 小时		
5			00010	2 小时		
4			00011	3 小时		
3				I		
			11000	24 小时		
			其它	不可用		
0	指定 RX(远程复印)打 印次序	接收到第 一页后即 开始打印。	接收完所 有页后再 开始打印。			

• 用户可设置带有 (*) 的功能。<*>: 软开关设置

模式	厂家设定位										
037	位:	7 1	6 1	5 1	4 1	3 2 1 0	1 0	0 0	HEX:F8		

		逻]辑	47.44
112	切能	0	1	描述
7	选择传真纸盒(第1纸 盒)。 <*>	否	是	
6	选择传真纸盒 (第2纸 盒)。 <*>	否	是	
5	选择传真纸盒 (第3纸 盒)。 <*>	否	是	
4	选择传真纸盒 (第4纸 盒)。 <*>	否	是	
2	选择传真纸盒(手送进 纸)。 <*>	否	是	

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。<*>: 软开关设置

模式	厂家设定位										
038	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 1	2 0	1 1	0 0	HEX:0A	

臣	그는 순도	逻	辑		4# \ 2	
112	切能	0	1	加及		
7	缺纸时点亮打印灯。	所有纸盒 均无纸时 点亮	至少有一 个纸盒无 纸时就点 亮			
3	停止后,打印重新开始计	位 3-2:	00	3分钟		
2	时器。		01	5分钟		
			10	10 分钟		
			11	20分钟		
1	手动设置打印停止 / 开 始。 *	停止	开始			
0	打印停止 / 开始计时器。*	不工作	工作			

备注 ● 用户可设置带有 (*)的功能。*: 画面设置

模式				厂家设定位	
040	位:	7 6 1 1	5 4 1 1	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:FA

臣	7년 신 년	逻	辑	+#->+
112.	切胞	0	1	抽坯
7	接收时的二维编码 (对 G3 通讯有效)	否	是	"否": MH "是": MH+MR
6	T.6 编码。 (对 G3 通讯有效)	否	是	"是": MH + MR + MMR 只有当"2 维编码时有效? (模式 040 位 7)"设成"是"时有效。
5	JBIG 通讯。 (对 ECM 通讯有效)	否	是	
4	第三方 JBIG(ITU-T) 通信。 (对 ECM 通讯有效)	否	是	只有当"JBIG 通讯? (模式 040 位 5)"设成"是"时有效。
3	专用 JBIG (ITU-T)通讯。 (对 ECM 通讯有效)	否	是	只有当"JBIG 通讯? (模式 040 位 5)"设成"是"时有效。
1	V.34 通讯时的 JBIG 能力。 (G3)	否	是	只有当"JBIG 通讯? (模式 040 位 5)"设成"是"时有效。

模式						厂家设定位							
041		位:	7 0	6 1	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0		HEX:40	
	1												
(h)				逻辑						推注			
192.	立 切能			0 1			1	加及					
6	ECM 核	支				否		틋	Ē		"겉	5": G3	
	U ECM 侠氏										" 焉	€": G3 + ECM	

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

模式						厂家设定位	
042	位:	7 0	6 0	5 0	4 1	3 2 1 0 1 0 1 0 HEX:3F	

位 功能		逻	塑辑	描述	
112	切能	0	1		抽坯
7	选择重拨时间间隔1。	位 7-4:	0000	不可用	
6			0001	1分钟	
5			0010	2 分钟	
4			0011	3 分钟	
			0100	4 分钟	
			0101	5 分钟	
			0110	6分钟	
			0111	7 分钟	
			1000	8 分钟	
			1001	9分钟	
			1010	10 分钟	
			1011	11 分钟	
			1100	12 分钟	
			1101	13 分钟	
			1110	14 分钟	
			1111	15 分钟	
3	选择重拨时间间隔2。	位 3-0:	0000	不可用	
2			0001	1分钟	
1			0010	2 分钟	
0			0011	3 分钟	
			0100	4 分钟	
			0101	5 分钟	
			0110	6分钟	
			0111	7 分钟	
			1000	8分钟	
			1001	9分钟	
			1010	10 分钟	
			1011	11 分钟	
			1100	12 分钟	
			1101	13 分钟	
			1110	14 分钟	
			1111	15 分钟	

模式		厂家设定位							
043	位:	7 1	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:80			

臣	74.66	逻	辑	42.44		
112	切庇	0	1	田坯		
7	重发文件数量。	位 7-6:	00	0		
6			01	1		
			10	2		
			11	3		
4	线路接通但无应答时重 拨。	否	是			
3	自动应答呼叫频率。	不限制 (1 到 9)	限制 (2到4)	自动接收呼叫的次数。		
2	TCI/CSI 对位画面。	用户	维修模式	电话号码设置。		

模式	厂家设定位									
044	位:	7 1	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:80

	-1.44	逻	辑	141.72
117	切能	0	1	描述
7	选择 RTN 发送错误追踪的 阀值。	32 路以上	64 路以上	指定出错线路数作为发送 RTN 参考: • "32 路以上": 如果错误线路为 0-31,为 MCF:如果 错误线路为 32 路以上,为 RTN • "64 路以上": 如果出错线路是 0-31 条为 MCF,如果 出错线路是 32-63 条为 RTP,如果出错 线路是 64 条或更多为 RTN。
6	特别处理 TCF 发送。	否	是	
4	选择 T4 计时器 (线路延 迟的应对措施)。	3 秒	4.5 秒	
3	来自海外的通讯发生错误 时采取措施(LMCD-OFF 的应对措施)。	是	否	 除非遇到坏的线路,否则请选择 "否"。
2	来自海外的通讯发生错误 时采取措施(备份的措 施)。	是	否	 除非遇到坏的线路,否则请选择 "否"。
1	处理 RTN RX 故障。	当作错误 忽略	不当作错误	更改高速信号发送时间: 0: DCF/TCF 80 毫秒、 CFR/PIX 450 毫 秒。 1: DCF/TCF 250 毫秒、 CFR/PIX 600 毫 秒。
0	重新制定 V. 34 控制频道。	是 (当作错 误忽略)	否 (不当作 错误)	

模式						厂	家设	定住	<u>जे</u>	
047	位:	7 1	6 0	5 0	4 0	3 1	2 0	1 0	0 0	HEX:88

124	71.64	逻	辑	+# 54		
112	切能	0	1		描述	
7	选择 V. 34 备份容限。	位 7-5:	000	0		
6	(TX)		001	1		
5			010	2		
			011	3		
			100	4		
			其它	不可用		
4	选择 V. 34 备份容限。	位 4-2:	000	0		
3	(RX)		001	1		
2			010	2		
			011	3		
			100	4		
			其它	不可用		

模式				厂家设定位	
048	位:	7 6 5 1 1 0	5 4 0 0	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:C6

12x	74.44	逻	辑	描述						
112	切庇	0	1							
7 6	选择 V.34/V.33/V.17 功能。	位 7-6:	00	功能无法超过 9600 bps	设定调制解调器的 功能					
			01	V.33						
			10	V.17 与 V.33						
			11	V.17、 V.33 及 V.34						
2	允许 V.34。	否	是	应与"V.8(模式4	8位1)"相同					
1	允许 V.8。	否	是	应与"V.8(模式4	8位2)"相同					
0	允许分机的 V.34 通讯。	V.34	V.17	如果位 7-6 不是 V.3 为"否",设置将被	4 或位 2 或位 1 设置 _{故忽略。}					
模式	厂家设定位									
-----	-------	--------	--------	--------	--------	--------------------	----------	--	--	--
049	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 1 1 0 1	0 HEX:0D			

	-1.64	逻	辑		144.7.12	
包	功能	0	1	描述		
4	选择传输速度的上限。	位 4-0:	00000	2400 bps	• 需要通过选择"否",	
3	(TX)		00001	4800 bps	关闭 2400 bps 的 "V.34	
2			00010	7200 bps	功能(模式 048 位 2)"	
1			00011	9600 bps	 ∠) 。 ● 只有当启动了 "允许 	
0			00100	12.0 kbps	V.34 (模式 048 位 2)"	
			00101	14.4 kbps	(是)时, 16.8 kbps 或	
			00110	16.8 kbps	更快才有效。	
			00111	19.2 kbps		
			01000	21.6 kbps		
			01001	24.0 kbps		
			01010	26.4 kbps		
			01011	28.8 kbps		
			01100	31.2 kbps		
			01101	33.6 kbps		
			其它	不可用		

模式					厂家设定位	
050	位:	7 (0 (55 00	4 0	3 2 1 0 1 1 0 1 HE	X:0D

臣	그는 상님	逻	辑		+#->+	
112	切盹	0	1	加大臣		
4	选择传输速度的上限。	位 4-0:	00000	2400 bps	• 需要通过选择"否",	
3	(RX)		00001	4800 bps	关闭 2400 bps 的 "V.34	
2			00010	7200 bps	功能 (模式 048 位	
1			00011	9600 bps	 2) 。 ● 只有当启动了 "允许 	
0			00100	12.0 kbps	V.34 (模式 048 位 2)"	
			00101	14.4 kbps	(是)时, 16.8 kbps 或	
			00110	16.8 kbps	更快才有效。	
			00111	19.2 kbps		
			01000	21.6 kbps		
			01001	24.0 kbps		
			01010	26.4 kbps		
			01011	28.8 kbps		
			01100	31.2 kbps		
			01101	33.6 kbps		
			其它	不可用		

模式	厂家设定位								
051	位:	7 0	6 0	5 1	4 0	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:20			

合	고뉴 삼 노	逻	辑	44.44		
192	切胞	0	1		田心	
7	为接收的文件声明打印纸	位 7-5:	000	不可用	指定 RX 打印功能的声明	
6	尺寸。		001	自动	值。 "白动"选择纸改的是十	
5			010	A4/Letter	日40 远洋纸张的取入 尺寸、装入纸盒的最大	
			011	B4/Legal	尺寸或最后一张纸张的	
			100	A3/11 × 17	最大尺寸。 即使描述 008 位 7 选择	
			101	自动包括旋转	可使模式 008 位 7 远祥 了 A4 (Letter), "自动包	
			其它	不可用	括旋转"仍等同于设置 为 A4S (Letter R)。	

模式	厂家设定位									
053	位:	7 0	6 1	5 0	4 0	3 1	2 0	1 0	0 0	HEX:C8

12-	TL AK	逻	辑	47.44
112	切形	0	1	抽坯
6	F 代码接收失败时,选择 接收的文件的操作。	不销毁	销毁	

模式	厂家设定位								
054	位:	7 0	6 1	5 1	4 1	3 2 1 0 1 0 1 0 HEX:7A			

	-1.64	逻	辑		144.772		
117	切能	0	1	加及			
7	检测为无声的时间。	位 7-4:	0000	不可用			
6			0001	1秒			
5			Ι				
4			1111	7 秒			
			Ι				
			1010	10 秒			
			其它	不可用			
3	控制 V.34 自动拨号的历 史。	否	是	仅当接收系统有	f V.34 调谐时有效。		
2	V.34 手动、不储存 TX 的 调谐方式。	V.17	V.34				
1	V.34 查询 TX 文件的调谐 方式。	V.17	V.34				
0	V.34 手动 RX 的调谐方 式。	V.17	V.34				

模式	厂家设定位									
056	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 1	2 1	1 0	0 0	HEX:0C

臣	그는 상논	逻	辑	世法	
112	切胞	0	1		捆坯
3	调制解调器节能模式 (睡眠)	非节能模 式	节电模式		
2	选择 ANSam 的发送时间。	位 2-0:	000	2.0 秒	
1			001	2.5 秒	
0			010	3.0 秒	
			011	3.5 秒	
			100	4.0 秒	
			101	5.0 秒	
			110	6.0 秒	
			111	不可用	

模式	厂家设定位									
057	位:	7 0	6 0	5 0	4 1	3 0	2 1	1 0	0 0	HEX:19

合	74.66	逻	辑	47.44	
192	切庇	0	1		抽坯
7	选择自何时线路被阻断,	位 7-0:			指定自何时线路被阻断,
6	到何时 ANSam TX 开始。		00000000	不可用	到何时 ANSam TX 开
5			00000001	100 毫秒	好。
4			I		
3			00011001	2500 毫秒	
2			I		
1			11111111	25500 毫秒	
0					

模式	厂家设定位				
077	位:	$\begin{array}{cccc} 7 & 6 & 5 \\ 0 & 1 & 1 \end{array}$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:60	

合	74.48	逻	辑	描述	
112	切庇	0	1		
4	铃响期间,接通监视的次	位 4-3:	00	3	
3	数		01	5	
			10	8	
			11	12	

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

模式	厂家设定位	
080 (PSTN1)	位: 76543210	HEX:23(美国) HEX:6E(欧洲)
110 (PSTN2)	0 0 1 0 0 0 1 1	HEX:23 (美国) HEX:23 (欧洲)

		逻	辑		
197	切胞	0	1		抽坯
7	选择线路连接所期望的时	位 7-0:			
6	间		00000000	0秒	
5			00000001	0.5 秒	
4			I		
3			00100011	17.5 秒	
2			I		
			01101110	55 秒	
1			01111000	60 秒	
0			其它	不可用	

模式	厂家设定位				
082 (PSTN1)	位: 76543210	HEX:04			
112 (PSTN2)	0 0 1 0 1 1 0 0	HEX:28			

là:	그는 순도	逻	辑	42.44	
112	切肥	0	1	抽坯	
5	检测忙音。	否	是		
3	检测线路通断情况。(反 极性)	否	是		

模式	厂家设定位				
083 (PSTN1)	位:	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:50	

12-	74.64	ì	逻辑	+# >+	
112	切能	0	1	抽坯	抽坯
7	接通监控循环	位 7-6:	00	12 毫秒	
6			01	24 毫秒	
			10	36 毫秒	
			11	48 毫秒	
5	选择接通时检测的上限	位 5-3:	000	8 V	
4	(接通时检测的电压调整)		001	11 V	
3			010	14 V	
			011	19 V	
			100	25 V	
			101	31 V	
			110	36 V	
			111	42 V	
2	选择接通时检测的下限	位 2-0:	000	3 V	
1	(接通时检测的电压调整)		001	5 V	
0			010	8 V	
			011	11 V	
			100	14 V	
			101	17 V	
			110	19 V	
			111	22 V	

备注

• 上限 (位 5-3) 必须高于下限 (位 2-0)。

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

模式	厂家设定位	
084 (PSTN1)	位: 76543210	HEX:14 (美国) HEX:28 (欧洲)
114 (PSTN2)	0 0 0 1 1 1 0 0	HEX:14 (美国) HEX:1C (欧洲)

(Pr	功能	逻	辑	描述	
117		0	1		
5	选择 PB 发送电平。	位 5-2:	0000	-1 dBm	
4			0001	-2 dBm	
3			0010	-3 dBm	
2			0011	-4 dBm	
			0100	-5 dBm	
			0101	-6 dBm	
			0110	-7 dBm	
			0111	-8 dBm	
			1000	-9 dBm	
			1001	-10 dBm	
			1010	-11 dBm	
			1011	-12 dBm	
			1100	-13 dBm	
			1101	-14 dBm	
			1110	-15 dBm	
			1111	-16 dBm	

模式	厂家设定位	
085 (PSTN1)	位: 76543210	HEX:90(美国) HEX:C0(欧洲)
115 (PSTN2)	1 0 0 1 0 0 0 0	HEX:90(美国) HEX:90(欧洲)

12-	~L 스논	逻辑		47.444	
112	切能	0	1		抽坯
7	选择 TX 电平。	位 7-4:	1000	-9 dBm	指定除了 PB 的 TX 电
6			1001	-10 dBm	平。
5			1010	-11 dBm	
4			1011	-12 dBm	
			1100	-13 dBm	
			1101	-14 dBm	
			1110	-15 dBm	
			1110	-16 dBm	
			其它	不可用	

模式	厂家设定位				
086 (PSTN1)	位:	7 6	554	3 2 1 0	UEX.40
116 (PSTN2)		0 1	0 0	0 0 0 0	HEX:40

Þ	74.66	逻	辑	+#-54		
112	切肥	0	1		抽还	
7	选择 RX 衰减器。	位 7-6:	00	0 dB (-48 dBm)	 此软开关控制的信号 是 1300 Hz 检测、 PB 	
			01	5 dB (-43 dBm)	音频检测、 V29 与 V27ter、 V21 信号检测	
			10	10 dB (-38 dBm)	以及所有音频信号。 • 括号中的数字表示最	
			11	15 dB (-33 dBm)	小的接收灵敏度。	

模式	厂家设定位						
087 (PSTN1)	位:	7	65	4	3 2 1	0	UEV.00
117 (PSTN2)		1	0 0	0	0 0 0	0	nea:90

12-	국上 스톤	逻	辑	47.444	
12 切雨	切能	0	1		抽坯
7	选择持续响铃的检测时	位 7-6:	00	不检测	
6	间。		01	1.8 秒	
			10	3.0 秒	
			11	10秒	
5	选择响铃检测的频率。	位 5-3:	000	10 到 27.5 Hz	
4			001	10 到 75 Hz	
3			010	10 到 90 Hz	
			011	10 到 200 Hz	
			其它	不可用	

模式		厂家设定位	
088 (PSTN1)	位:	7 6 5 4 3 2 1 0 HEX:CO	
118 (PSTN2)		1 1 0 0 0 0 0 0 MEX.CO	

臣	7년 산년	逻辑		47.44	
112	功能	0	1	抽坯	
6	在检测时间超过二次拨号 音时选择处理模式。	保前同作超如此。 行为一个的一个。 保持一个的一个。 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个,	超时现象 产生时生 成 TX 错 误。		
3	1300 Hz 检测。	-28 dBm	-36 dBm		

模式	厂家设定位			
089 (PSTN1)	位: 76543210	HEV-00		
119 (PSTN2)	0 0 0 0 0 0 0 0	HEX.00		

臣	고뉴 슈노	逻	辑	44.74	
192	切胞	0 1		油坯	
7	选择 TX 方式。	在外线的 前缀之后 插入暂停	第一次拨 号之后插 入暂停		
6	选择检测外线拨号前缀的 方式。	拨号号码 寻找方式	暂停寻找 方式		
5	选择外线前缀号码。*	位 5-2:	0000	0	仅在"选择检测外线拨
4			0001	1	号前缀的方式 (模式 080 位 6) " 设置为"选
3			0010	2	号号码寻找方式"时有
2			0011	3	效。
			0100	4	
			0101	5	
			0110	6	
			0111	7	
			1000	8	
			1001	9	
			其它	不可用	

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位				
092 (PSTN1)	位:	7 6 5 4 3 2 1 0	UEX 70		
122 (PSTN2)		0 1 1 1 0 0 0 0	HEX:/0		

合	74.48	逻	辑	47.44	
112	切能	0	1		抽坯
7	发送 V.29 回声保护音频信 号。	否	是		
6	发送 V.17 回声保护音频信 号。	否	是		
5	发送 V.33 回声保护音频信 号。	否	是		
4	选择 V.17 与 V.33 载波频	位 4-3:	00	1800 Hz	
3	率。		01	1700 Hz	
			10	1800 + 1700 Hz	
			11	不可用	

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

模式		厂家设定位	
093 (PSTN1)	立: 765	4 3 2 1 0	HEX:48(美国) HEX:40(欧洲)
123 (PSTN2)	0 1 0	0 1 0 0 0	HEX:48(美国) HEX:48(欧洲)

位 功能		送	逻辑	世法		
112	切能	0	1		抽坯	
7	选择开始 CED 发送时序。	位 7-6:	00	0 毫秒	指定从线路连接到开始	
6			01	2000 毫秒	发送 CED 的时间间隔。 (7 秋县提供经第二次按	
			10	2500 毫秒	号的时间间隔。)	
			11	7秒		
5	选择 CED 频率。	位 5-4:	00	2100 Hz	指定 CED 或 N/A 选项的	
4			01	1080 Hz	载波频率。	
			10	1300 Hz		
			11	不可用		
3	处理 CED 回声。	否	是	指定是否在 CE 毫秒为时间间隔	D 与初始标识之间以 500 鬲处理 CED 回声。	
2	处理接收的命令回声。	否	是	指定是否在接收 命令之间以 500 收的回声。	文初始标识与发送接收的)毫秒为时间间隔处理接	
1	控制频道数据速率。	位 1-0:	00	1200 bps		
0			01	非 1200 bps		
			10	2400 bps		
			11	≢ 2400 bps		

调	
整	
设	
罯	

模式						厂	家设	定任	立	
094 (PSTN1)	位:	7	6	5	4	3	2	1	0	UEV OC
124 (PSTN2)		0	0	0	0	1	1	0	0	HEX:0C

		逻	辑	42.44
112	切能	0	1	抽坯
3	在 V.33 模式中锁定 AGC。	否	是	
2	在 V.17 模式中锁定 AGC。	否	是	
1	在 V.29 模式中锁定 AGC。	否	是	
0	在 V.27ter 模式中锁定 AGC。	否	是	

模式					厂家	设定	<u>À</u>	
095 (PSTN1)	位:	7	65	4	3 2	2 1	0	UEV.20
125 (PSTN2)		0	0 1	0	0 (0 0	0	HEX:20

臣	그는 순도	逻	辑		+#+ > +
112	切胞	0	1		抽坯
7	调整数字 TX 电缆均衡	位 7-6:	00	0 dB	
6	器。		01	4 dB	
			10	8 dB	
			11	12 dB	
5	调整数字 RX 电缆均衡	位 5-4:	00	0 dB	对于 V.29, 实际值等于
4	器。		01	4 dB	4 dB 与指定值之和。
			10	8 dB	
			11	12 dB	

模式						厂	家设	定住	<u>ÿ</u>	
096 (PSTN1) 126 (PSTN2)	位:	7 0	6 0	5 0	4 1	3 0	2 1	1 0	0 0	HEX:14

	-1.68	逻	辑		LHAN
112	切能	0	1		描述
5	将 CI 信号发送时间选择为	位 5-4:	00	0.5 秒	对于 V8 序列中的错误,
4	ON (开)。		01	1.0 秒	使用此软开关。
			10	1.5 秒	
			11	2.0 秒	
3	将 CI 信号发送时间选择为	位 3-1:	000	0.4 秒	对于 V8 序列中的错误,
2	OFF(关)。		001	0.8 秒	使用此软开关。
1			010	1.0 秒	
			011	1.2 秒	
			100	1.6秒	
			101	2.0 秒	
			其它	不可用	1

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

模式						厂	家设	定位	<u>À</u>	
097 (PSTN1) 127 (PSTN2)	位:	7 0	6 0	5 0	4 1	3 0	2 1	1 0	0 0	HEX:14

臣	~뉴 쉬노	逻	辑	+# 24
112.	切胞	0	1	抽坯
7	衰减 TCF/NTCF 发送电 平。	否	是 下降 3 dB。	指定是否要衰减 TCF 与 NTCF 的发送电 平。对于 V33/V29, 衰减水平是由模式 085 位 7-4 和模式 097 位 6 决定。否则, 衰减水平由模式 085 位 7-4 决定。
6	衰减 V33/V29 发送电平。	否	是 下降 3 dB。	指定是否要衰减 V17/V33/V29 的发送电 平。衰减水平是由模式 085 位 7-4 和模式 097 位 6 决定。
4	选择 V.34 符号速率。	位 4-2:	000	2400 符号 / 秒
3			001	不可用
2			010	2800符号 / 秒
			011	3000 符号 / 秒
			100	3200 符号 / 秒
			101	3429 符号 / 秒
			其它	不可用

模式	厂家设定位					
098 (PSTN1) 128 (PSTN2)	位: 7 6 5 4 3 2 1 0 0 1 0 0 0 1 1 0	HEX:46				

	市能	逻	習辑	442444		
112	切能	0	1	-	抽还	
7	选择发送 CM 信号的开始	位 3-6:	00	0秒	对于 V8 序列中的错误,	
6	时间。		01	1 秒	使用此软开关。	
			10	2秒		
			11	3秒		
3	选择 EQM 阀值。	位 3-0:	0000	-6		
2			0001	-5		
1			0010	-4		
0			0011	-3		
			0100	-2		
			0101	-1		
			0110	0		
			0111	1		
			1000	2		
			1001	3		
			1010	4		
			1011	5		
			1100	6		
			其它	不可用		

调整 / 设置

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

模式	厂家设定位	
099 (PSTN1)	位: 76543210	HEY-88
129 (PSTN2)	1 0 0 0 1 0 0 0	HEA.00

Þ		逻	逻辑		描述		
112	切胞	0	1		抽坯		
7	为符号速度选择阀值1。	位 7-4:	0000	-8	为 V.34 线路特性变形指定容限		
6			0001	-7	范围。		
5			0010	-6			
4			0011	-5			
			0100	-4			
			0101	-3			
			0110	-2			
			0111	-1			
			1000	0			
			1001	1			
			1010	2			
			1011	3			
			1100	4			
			1101	5			
			1110	6			
			1111	7			
3	为符号速度选择阀值2。	位 3-0:	0000	-8	指定 V.34 中 S/N 比率的最小容		
2			0001	-7	限电平。		
1			0010	-6			
0			0011	-5			
			0100	-4			
			0101	-3			
			0110	-2			
			0111	-1			
			1000	0			
			1001	1			
			1010	2			
			1011	3			
			1100	4			
			1101	5			
			1110	6			
			1111	7			

模式	厂家设定位									
114 (PSTN2)	位:	7 0	6 0	5 0	4 1	3 1	2 1	1 0	0 0	HEX:14(美国) HEX:1C(欧洲)

	-rL 4k	逻	辑	44.44	
112	切祀	0	1		描述
5	选择 PB 发送电平。	位 5-2:	0000	-1 dBm	
4			0001	-2 dBm	
3			0010	-3 dBm	
2			0011	-4 dBm	
			0100	-5 dBm	
			0101	-6 dBm	
			0110	-7 dBm	
			0111	-8 dBm	
			1000	-9 dBm	
			1001	-10 dBm	
			1010	-11 dBm	
			1011	-12 dBm	
			1100	-13 dBm	
			1101	-14 dBm	
			1110	-15 dBm	
			1111	-16 dBm	

模式	厂家设定位									
190	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

12x	74.66	逻	辑	+# 54	
197	业 功能		1	抽坯	
7	限制 SF/SSF 通讯 (TX)。	否	是	用于根据 G3 高分辨率传输的新建议进行 风险管理	
6	限制 SF/SSF 通讯 (从其 他公司系统 RX)。	否	是	用于根据 G3 高分辨率传输的新建议进行 风险管理	

模式							
192	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:C0	0 HEX

12-	L 스Ł	逻	辑	44.74		
112	切能	0	1	AF	胚	
7	选择显示年份到日期的顺	位 7-6:	00	年 - 月 - 日	OPE 显示中的日期	
6	序(对应于每个地区)		01	不可用	显示顺序	
			10	日-月-年		
			11	月 - 日 - 年		

模式		厂家设定位								
197	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:C0(美国) HEX:C1(欧洲)

(Pr	그는 순논	逻	辑	描述		
112	切肥	0	1			
7	日间节能功能	不可用	可用			
6	显示日间节能的 ON/OFF 开关	OFF (关)	ON (开)			
3	日间节能方式	位 3-0:	0000	模式 1	模式1到6的详细	
2			0001	模式 2	信息,请参见下面	
1			0010	模式 3	口2	
0			0011	模式 4		
			0100	模式 5		
			0101	模式 6		
			0111	模式 7		
			1000	模式 8		
			1001	模式 9		
			1010	模式 10		
			1011	模式 11		
			其它	不可用		

备注

	开始时间	结束时间
模式1	四月第1个星期日上午2:00	十月最后1个星期日上午2:00
模式 2	三月最后1个星期日上午2:00	十月最后1个星期日上午2:00
模式 3	四月最后1个星期五上午2:00	九月最后1个星期四上午2:00
模式 4	三月最后1个星期日上午2:00	九月最后1个星期日上午2:00
模式 5	九月第1个星期日上午2:00	四月最后1个星期日上午2:00
模式 6	十月最后1个星期日上午2:00	三月最后1个星期日上午2:00

	开始时间	结束时间
模式 7	十月最后1个星期日上午2:00	二月最后1个星期日上午2:00
模式 8	十一月最后1个星期日上午2:00	二月最后1个星期日上午2:00
模式 9	四月一日上午 2:00	十月最后1个星期日上午2:00
模式 10	四月一日上午 2:00	十月一日上午 2:00
模式 11	<2006年前 > 四月第1个星期日上午 2:00	十月最后1个星期日上午2:00
	<2007年后> 三月第2个星期日上午2:00	十一月第1个星期日上午2:00
模式 11	(2006年前)四月第1个星期日上午2:00 (从2007年起)三月第2个星期日上午2:00	十月最后1个星期日上午2:00 十一月第1个星期日上午2:00

模式						厂家设定位	
198	位:	7 1	6 1	5 0	4 1	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:D0	

		逻]辑			
112	切能	0	1	抽坯		
7	转发给管理员 <*>	不转发	转发	指定是否将接收的文件转发到管理员指 定的目的地。		
6	将扫描器功能转发给管理 员 <*>	不转发	转发	将模式 198 位 7 设为 "1"时启用。 如果设为"0",并执行连续广播传输, 包括向非扫描器传输的目的地发送,扫 描翠传输文件将被转发到管理员。		
5	将结果报告转发给管理员	位 5-4:	00	不输出	将模式 198 位 7 设为	
4			01	为不完全 TX 输 出	"1"时启用。	
			10	总是输出		
			11	不可用		

• (*1): 只有指定了 "1" (转发)时才启用模式 198 的位 7。

З
0
5
. Ц.
×
1.1

模式						厂复	家设	定位	Ì	
200	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 1	1 0	0 0	HEX:04

(Pr	74.48	逻	辑		+# \ *
112	切屁	0	1		抽坯
4	目的地机器确认传输功能	不确认 / 发送	确认 / 发 送		
3	用于目的地机器确认传输的	位 3-0:	0001	1 位数	选择位4的"确认/
2	CSI对比位数		0010	2 位数	发送"时指定 CSI 对
1			0011	3 位数	吃世剱。
0			0100	4 位数	
			0101	5 位数	
			0110	6 位数	
			0111	7 位数	
			1000	8 位数	
			1001	9 位数	
			1010	10 位数	
			其它	不可用	

现场维修 版本 1<u>.0 2008 年 12</u> 月

11. 软开关设置

模式		厂家设定位									
201	位:	7 0	6 1	5 0	4 1	3 0	2 0	1 1	0 1	HEX:53	

		j	逻辑		
位	功能	0	1		描述
7	发送数据、确认对方单位时	位 7-0:	01000001	А	发送数据、确认对方单
6	的特殊字符		I		位时指定拨号号码末尾
4			01000011	G	的特殊子付。 通讨设定大写字母使小
3			01001000	不可用	写字母生效。
2			01001001	I	
1			I		
0			01011010	0	
			01010000	不可用	
			01010001	Q	
			I		
			01010011	S	
			01010100	不可用	
			01010101	U	
			01011010	Z	
			01100001	а	
			I		
			01100111	g	
			01101000	不可用	
			01101001	i	
			I		
			01101111	0	
			01110000	不可用	
			01110001	q	
			I		
			01110011	s	
			01110100	不可用	
			01110101	u	
			I		
			01111010	z	ļ
			其它	不可用	

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

	模式		厂家设定位										
212 (232 (PSTN1) PSTN2)	位: 7 (76)0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	H H	EX:40 (EX:00 (美国) 欧洲)	
													1
臣	고부 수많	2			逻辑						44-545		
112	位功能			0		1					抽处		
7	选择 DP 进行速	[率。	位 7-	-6:	00)		33	3%	ł	指定 DP 亻	信号进行:	速率。
6					01			40	0%				
					其	它		不	可用				

模式		厂家设定位									
249	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 1	2 0	1 0	0 0	HEX:08	

合		逻]辑	47.44		
11/2	切形	0	1		抽还	
7	指定自动接收呼叫的响铃	位 7-3:	00000	0	指定 PSTN2 响铃检测计	
6	计数 (PSTN2) <*>		00001	1	数。响铃计数是机器自	
5			I		响铃次数。	
4			10100	20		
3			其它	不可用		

备注

- 用户可设置带有 (*) 的功能。<*>: 软开关设置
- 部分机器无法接收呼叫。
 将响铃计数设成 10 以上时必须小心。
- 对于 PSTN1,请参见模式 019。

模式		厂家设定位									
288	位:	7 1	6 1	5 1	4 1	3 1	2 1	1 1	0 1	HEX:FF	

	市能	逻	辑		+# \#
112	切能	0	1		抽坯
7	在 PIX 之前插入虚设数	位 7-0:	00H	增加 200 毫秒	• 不允许更改。
6	据。				• 指定发送 PIX 之前,发
5			01H	增加 300 毫秒	送虚设数据的时段。 • 终此处步定的时段运
4				(200 毫秒	加到图像信号的第一
3				+100 毫秒)	个标志 (EMC) 与 FILL
2					(G3).
1			07H	增加 900 毫秒	
0				(200 毫秒 +	
				700 毫秒)	
			FFH	增加 200 毫秒	
			其它	不可用	

模式	厂家设定位							
306	位:	7 6 0 0	5 4 0 0	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:00			

(A)	石山台屿	逻	辑	推建	
112	切胞	0	1	油坯	
7	拒绝 RX 垃圾传真	不拒绝	拒绝	只允许 RX 从 [F code (bulletin board/ confidential/forward)] (F 代码 (公告 板 / 保密 / 转发))中指定的地址发 送的传真 (G3), 拒绝 RX 其它传真。	

模式	厂家设定位									
307	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

È	7년 산 년	逻	辑	推建	
112	切柜	0	1	油坯	
7	指定是否允许使用复印功能 <*>	允许	不允许	此设置使复印键被禁用,无法访问复 印功能。	

模式	厂家设定位								
310	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	$ \begin{array}{ccc} 3 & 2 \\ 0 & 0 \end{array} $	1 0	0 0	HEX:00

	功能	逻	辑	世法	
112.		0	1	油坯	
7	增大声音电平 *	正常声音 电平模式	增大的声 音电平模 式		

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位								
311	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:00		

合	功能	逻	辑	+# 24	
112		0	1	油坯	
7	反转画面*	正常	已反转		
6	使用放大显示显示下一画 面 <*>	等待说明	显示左上 画面		

备注

调整 / 设置

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

模式	厂家设定位									
312	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 1	0 1	HEX:03

衍	功能	逻	辑	推注	
112		0	1	担处	
7	键重复开始时间*	位 7-0:	00000000	不可用	
6			00000001	1×100 毫秒	
5			1		
4			00000011	3 × 100 毫秒	
3			1		
2			11111111	255 × 100 毫	
1				秒	
0					

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位								
313	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:01		

臣	TH 상논	逻]辑		+#->+			
112.	切胞	0	1	加定				
7	键重复间隔 *	位 7-0:	00000000	不可用				
6			00000001	1 × 100 毫秒				
5			I					
4			11111111	255 × 100 毫				
3				秒				
2								
1								
0								

• 用户可设置带有 (*)的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位									
314	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 1	0 1	HEX:03

Pr	功能	逻	閏辑	推注		
112		0	1		抽坯	
7	保留完成屏幕的显示时间*	位 7-0:	00000000	未关闭		
6			00000001	1秒		
5			I			
4			00000011	3 秒		
3			I			
2			11111111	255 秒		
1						
0						

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

က
Õ.
S
、し
×.
11

模式	厂家设定位									
315	位:	7 0	6 1	5 0	4 0	3 1	2 1	1 0	0 0	HEX:4C

	74. 台屿	逻	辑	-+++	4.
112	切形	0	1	EF.	坯
7	选择蜂鸣器响铃模式 (JBMS)。*	正常	JBMS 对 应	指定将蜂鸣器响铃模 是 JBMS 对应模式。	式设为正常模式还
6	蜂鸣器的声音电平 *	位 6-5:	00	低	
5			01	正常	
			10	高	
			11	不可用	
4	正常完成声音	位 4-2:	000	0	设定音量。
3			1		0 到 56 (6 级调 數) (0 沿墨为王
2			011	3	金)(0 以且为九 吉)
1			1		, ,
0			101	5	
			其它	不可用	

模式	厂家设定位								
320	位:	7 1	6 1	5 1	4 1	3 2 0 0	1 0	0 0	HEX:F0

臣	그는 순도	逻	辑	+#-54
112.	切胞	0	1	抽坯
7	纸盒指定的打印(G3-1: 纸盒 1)	无法打印	可以打印	当启用了模式 320 位 0 "根据接收端口 选择纸盒"时,如果通过 G3-1 接收,指
6	纸盒指定的打印(G3-1: 纸盒 2)	无法打印	可以打印	定用于打印的纸盒(包括手送进纸)。
5	纸盒指定的打印(G3-1: 纸盒 3)	无法打印	可以打印	
4	纸盒指定的打印(G3-1: 纸盒 4)	无法打印	可以打印	
3	纸盒指定的打印(G3-1: 手送进纸纸盒)	无法打印	可以打印	
0	根据接收端口选择纸盒	禁用	启用	根据通讯线路指定用于打印接收文件的 纸盒。

模式	厂家设定位								
321	位:	7 1	6 1	5 1	4 1	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:F0			

là:	古台	逻	辑	世法	
112	切舵	0	1	抽坯	
7	纸盒指定的打印(G3-2: 纸盒 1)	无法打印	可以打印	当启用了模式 320 位 0 "根据接收端口 选择纸盒"时,如果通过 G3-2 接收,指	
6	纸盒指定的打印(G3-2: 纸盒 2)	无法打印	可以打印	定用于打印的纸盒 (包括手送进纸)。	
5	纸盒指定的打印 (G3-2: 纸盒 3)	无法打印	可以打印		
4	纸盒指定的打印(G3-2: 纸盒 4)	无法打印	可以打印		
3	纸盒指定的打印(G3-2: 手送进纸纸盒)	无法打印	可以打印		

模式	厂家设定位									
322	位:	7 1	6 1	5 1	4 1	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:F0

12:	古台的	逻	辑	世法	
197	切舵	0	1	抽坯	
7	纸盒指定的打印 (网络: 纸盒 1)	无法打印	可以打印	当启用了模式 320 位 0 "根据接收端口 选择纸盒"时,如果通过网络接收,指	
6	纸盒指定的打印 (网络: 纸盒 2)	无法打印	可以打印	定用于打印的纸盒(包括手送进纸)。	
5	纸盒指定的打印 (网络: 纸盒 3)	无法打印	可以打印		
4	纸盒指定的打印 (网络: 纸盒 4)	无法打印	可以打印		
3	纸盒指定的打印 (网络: 手送进纸纸盒)	无法打印	可以打印		

3
0
S
シ
<u></u>

模式						厂家i	殳定(立	
323	位:	7 1	6 1	5 1	4 1	3 2 0 0	1 0	0 0	HEX:F0

12:	古台	逻	辑	47.44	
197	-50 HE 0 1		1	油坯	
7	纸盒指定的打印(报告: 纸盒1)	无法打印	可以打印	当启用了模式 320 位 0 "根据接收端口 选择纸盒"时,如果通过报告接收,指	
6	纸盒指定的打印(报告: 纸盒 2)	无法打印	可以打印	定用于打印的纸盒 (包括手送进纸)。	
5	纸盒指定的打印(报告: 纸盒3)	无法打印	可以打印		
4	纸盒指定的打印 (报告: 纸盒 4)	无法打印	可以打印		
3	纸盒指定的打印(报告: 手送进纸纸盒)	无法打印	可以打印		

模式						厂家设定位	
350	位:	7 1	6 0	5 1	4 0	3 2 1 0 1 0 0 0 HEX:A8	

12-		逻	辑		44.74		
112	切能	0	1	加大			
6	POP3 before SMTP <*>	否	是				
5	当接收器的传真功能设成	位 5-4:	00	A4/Letter	当接收器的传真功能设成		
4	[Advanced] (高级)时要		01	B4/Legal	[Advanced] (高级)时要		
	反达的又什取入觅度 (网络功能)*		10 A3/11		及运的又件取入觅度的新 认值		
			11	不可用			
3	当接收器的传真功能设成	位 3-2:	00	$200 imes200~{ m dpi}$	当接收器的传真功能设成		
2	[Advanced] (高级)时要 使用的最大分辨率		01	400 imes400 dpi	[Advanced] (高级)时要 使用的是十分辨素的野训		
	(网络功能)*		10	600 imes 600 dpi	值		
			11	不可用			

备注

• 用户可设置带有 (*)的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

模式						厂	家设	定位	立	
351	位:	7 0	6 0	5 0	4 1	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:18

		逻]辑		
112	切能	0	1		抽还
7	网关传输 (网络功能)*	不允许	允许	指定允许或不关 E-mail。 如果指定"不 收,而不执行际 的数据。	允许使用网关通讯发送 允许",将执行 SMTP 接 网关传输,同时打印接收
6	网关传输的输出端口	位 6-5:	00	G3-1	指定通过网关发送传真
5	(网络功能)**		11	G3-2	(传真发送收到的 E-mail 立件)的住输端口
			其它	不可用	(仅对 G3 多端口有效) [参见备注。]
3	网关 TSI <*>	通常不添 加	通常添加	直接传真, IP	中继
2	禁用 SMTP 接收	启用	禁用	指定允许或不知 (对于 Internet SIP 传真、 Internet 收)	允许 SMTP 接收。 传真 (IP-TX)、网络传真、 ernet 传真 (IP 中继)接
1	SMTP 接收的 TSI 信息 <*>	机器名称 优先	IP 地址优 先	指定是否在主题 (如果没有机器 在转发通过 IP 否让 IP 地址优 此设置同样适用 中继接收的 RX 息显示的优先》	题中描述 TSI 的机器名称 器名称则为 IP 地址),或 地址传真接收的文件时是 先。 相于 IP 地址传真接收和 IP K 活动报告目的地名称信 顺序。

• 对于 G3-1 和 G3-2,请参见"自动选择 PSTN 端口 (模式 006 位 1)"。

用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置
 只有当系统装有多端口选项时带 [**]的功能才能使用。

模式						厂》	家设	定位	Ì	
352	位:	7 1	6 1	5 0	4 1	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:D0

	-1. AK	逻	辑	THEF		
112	切能	0	1	抽述		
7	结果通知 (网络功能)*	否	是	指定当接收 E-mail 发生代码为 E6xxxx 的 通讯错误时,是否向发送者返回通讯错 误信息。		
6	添加网关 TSI 的位置 <*>	文件外部	文件内部	指定通过网关传输转发时(直接传真, IP 中继)添加 TSI 的位置。		
5	指定转发时是否添加 TSI <*>	不添加	添加	指定转发收到的文件时是否添加 TSI。		
4	转发时添加 TSI 的位置 <*>	文件外部	文件内部	选择转发收到的文件时是否添加 TSI。		

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

模式		厂家设定位								
353	位:	7 1	6 0	5 0	4 0	3 1	2 0	1 0	0 0	HEX:88(美国) HEX:80(欧洲)

合	그는 순논	逻	辑	世法		
192	切胞	0	1	油坯		
7	在要发送的文件中插入文 本 (网络功能)*	否	是	指定是否在通过 E-mail 发送的存储文件 图像的标题插入预先设定的文本信息。 (不用于扫描到 E-mail)		
6	接收到的文件的标题打印 (网络功能)*	否	是	指定是否通过 E-mail 接收的文件上打印 标题。		
4	插入任意文本信息 *	否	是			
3	显示任意文本信息画面	否	是			

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

• 预设定文本: E-mail 附有图像数据 (TIFF-F 格式)。

模式		厂家设定位								
354	位:	7	6	5	4	3	2	1	0	HEX:38 (美国)
554		1	0	1	0	1	0	0	0	HEX:60 (欧洲)

Þ		逻	辑	44.44	
112	切能	0	1	抽坯	
7	时区设定:	位 7-2:	000000	GMT-12:00	
6	为发送的 E-mail 标题的日		000001	GMT-11:30	
	期子段设定时区 (网络功能) *		001110	GMT-5:00	
5			Ι		
4			011000	GMT	
3			Ι		
2			101010	GMT+09:00	
			Ι		
			101111	GMT+11:30	
			110000	GMT+12:00	
			110001	GMT+12:30	
			110010	GMT+13:00	
			其它	不可用	

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式						厂家设定位	
355	位:	7 0	6 0	5 1	4 0	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:20	0

			10				
谷	市能	逻	辑		描述		
112	切祀	0	1	JMAL			
7	开关 10M 和 100M:选择	位 7-6:	00	自动协商	• 自动协商: 通过标识		
6	LAN 适配器的通讯速率		01	设为 100M	10BASE-T 或		
	(网络切能)*		10	设为 10M	100BASE-1X 佣定迪讯 谏率。		
			11	不可用	 选举。 设为100M:连接设为100BASE-TX。 设为10M:连接设为10BASE-T。 关闭并打开电源后有效。 (当选择"设成100M" 或"设成10M",且通讯 线路的通讯速率不正确 时,无法通讯。检查并 指定线路的正确通讯速率。) 		
5	切换全双工和半双工: 当连接到切换集线器时选 择包发送 / 接收。 (网络功能) *	全双工	半双工	当模式 355 位 2 "设为 10M" 时 • 全双工:可以 • 半双工:可以 关闭并打开主时	7-6 设成"设为100M"或		
4	自动取得 IP 地址 (DHCP)*	否	是				

备注 ● 用户可设置带有 (*)的功能。*: 画面设置

模式		厂家设定位									
356	位:	7 0	6 1	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:F40	

12x	功能	÷	逻辑		+# 2#		
117		0	1		抽坯		
7	SMTP 传输超时	位 7-4:	0000	不可用	设定在扫描器传输或		
6	(网络功能) <*>		0001	30 秒	E-mail 传输中等待目的地		
5			0010	60秒	一 扫描器或 SMTP 服务器 对邮件命令的响应的时		
4			0011	90秒			
			0100	120 秒	关闭并打开主电源开关		
			0101	150 秒	——————————————————————————————————————		
			0110	180 秒			
			0111	210 秒			
			1000	240 秒			
			1001	270 秒			
			1010	300秒			
			其它	不可用			

• 用户可设置带有 (*) 的功能。<*>: 软开关设置

模式		厂家设定位								
357	位:	7 0	6 1	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:40

12-		逻]辑		14+ 1-4-
197	切胞	0	1		抽坯
7	SMTP 传输超时 (网络功	位 7-4:	0000	不可用	指定等待 SMTP 客户机
6	能)<*>		0001	30秒	命令的时间。 *四*****
5			0010	60 秒	天闭开打开土电源开天 后有效。
4			0011	90 秒	
			0100	120 秒	
			0101	150秒	
			0110	180 秒	
			0111	210 秒	
			1000	240 秒	
			1001	270 秒	
			1010	300秒	
			其它	不可用	

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。<*>: 软开关设置

模式		厂家设定位									
358	位:	$\begin{array}{cccc} 7 & 6 & 5 \\ 0 & 0 & 1 \end{array}$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:20							

P		逻	閏辑		44.74		
112	切能	0	1	祖赵			
7	POP3 接收超时	位 7-4:	0000	不可用	设定在 E-mail 传输中等		
6	(网络功能)<*>		0001	30 秒	待 POP3 服务器对邮件命		
5			0010	60 秒	令响应的时间。 关闭并打开电源后有效。		
4			0011	90 秒			
			0100	120 秒			
			0101	150 秒			
			0110	180 秒			
			0111	210 秒			
			1000	240 秒			
			1001	270 秒			
			1010	300 秒			
			其它	不可用			

备注 ● 用户可设置带有 (*)的功能。<*>: 软开关设置

模式		厂家设定位									
359	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00	

合	그는 상논	逻	辑		+#-5 4
112.	切胞	0	1		抽坯
7	发送接收的数据时重新传 输的次数(网络功能)	正常	附加重试	指定是否为路由 试。只有选择了 或 IP 地址传真 模式时,此设置	日发送的文件设定附加重 ⁷ E-mail 传输、 IP 扫描器 作为路由发送文件的通讯 行才能生效。
6	扫描器模式:指定	位 6-4:	000	MH	
5	[Advanced] (高级)时的 ^{疟和支ま} (TEE)		001	MR	
4	编屿万式 (HFF)。		010	MMR	
			011	JBIG	
			其它	不可用	
0	强制优先传输 (网络功 能)	OFF (关)	ON (开)	指定是否强制排	执行等待文件的优先传输。

模式		厂家设定位									
360	位:	7 1	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:80	

	고노스산	送	逻辑		世法		
112	功能	0	1		抽坯		
7	E-mail 接收 (网络功能)	禁止	允许	为 E-mail 接收 [Prohibited] (参 许)。	(SMTP/POP3) 选择 禁止)或 [Permitted] (允		
6	接收器 Internet 传真功能	位 6-4:	000	MH			
5	的编码方式 (网络功能,		001	MR			
4	邮件候式丿*		010	MMR			
			011	JBIG			
			其它	不可用			
3	PDF 的编码方式*	位 3-2:	00	MH	扫描到 E-mail TX 时		
2			01	不可用 (MR)			
			10	MMR			
			11	不可用 (JBIG)			
1	图像数据文件格式*	位 1-0:	00	TIFF	扫描到 E-mail TX 时		
0	1		01	PDF			
			其它	不可用			

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

模式					厂家i	殳定亻	Ì	
361	位:	7 (0	55 11	4 1	3 2 1 0	1 0	0 0	HEX:78

合	山台	逻	辑	描述
112	切祀	0	1	祖赵
0	DNS 功能 *	不可用	可用	

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式						厂家设定位	
362	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 1 0 1 0 HEX:8A	

臣	74.48	逻	辑		+#->+
112	-93188	0	1		抽坯
5	网络通讯期间的呼叫间隔	位 5-1:	00000	不可用	• 此设置可用于网络通
4			00001	1秒	讯,可以减小从通讯
3			00010	2 秒	光成到下 (八通讯)开 始的间隔。对于重拨
2			00011	3秒	间隔或文件重新发送
1			00100	4 秒	间隔,
			00101	5 秒	• 应用网络通讯期间呼
			00110	6秒	叫间隔的通讯模式 ● PC (邮件) PC
			00111	7秒	(扫描器)、PC
			01000	8秒	(FTP), PC (SMB),
			01001	9秒	PC (HDD)、 IP 地址
			01010	10 秒	IP 中继 (发送顺序)
			其它	不可用	

模式						厂	家设	定位	Ì	
363	位:	7 0	6 0	5 1	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:20

臣	位 功能		辑	推准	
112	切胞	0	1	抽坯	
6	禁止 SMTP 扩充 (网络功能)	允许	禁止	对 SMTP 扩充协议选择 "允许"或 "禁 止"。 • 关闭并打开电源后有效。	
5	为 DSN 报告传输选择发件 人地址(网络功能)	指定地址	未指定地 址	通过在有些系统上指定 DSN 报告的地址 可以防止联锁邮件。	

模式						厂家	《设	定位	Ì	
365	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 1	1 0	0 0	HEX:04

	-1.44	逻	辑		LHAN	
117	切能	0	1		抽还	
7	FTP 超时 (网络功能)	位 7-0:	00000001	30 秒	指定建立 FTP 登录后没	
6			00000010	60 秒	有 FTP 命令要求期间经	
5			00000011	90 秒	过多长时间超时。 超时会导致 FTP 强制退	
4			00000100	120 秒	出。	
3			00000101	150 秒		
2			00000110	180 秒		
1			00000111	210 秒		
0			00001000	240 秒		
			00001001	270 秒		
			00001010	300 秒		
			其它	不可用		

模式				厂家设定位	
366	位:	7 6 0 0	5 4 0 0	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:08

(A)	古台	逻	辑	描述
117	切能	0	1	抽坯
7	是否显示 E-mail 维修画面 (网络功能)	不显示	显示	未用
6	预设扫描的优先地址输入 画面 <*>	IP 地址输 入画面	域名输入 画面	
4	限制用于 E-mail 文件名的 字符数	否	是	
3	文件名的年份的位数	最后 2 位 数	4 位数	

• 用户可设置带有 (*) 的功能。<*>: 软开关设置
模式						厂	家设	定位	<u>जे</u>	
367	位:	7 0	6 0	5 1	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:20

<i>D</i> .	-1.64	逻	辑	47.44		
1立	功能	0	1		描述	
7	DNS 查询超时 <*>	位 7-3:	00001	20 秒		
6			00010	40 秒		
5			00011	80 秒		
4			00100	160 秒		
3			00101	320 秒		
			00110	640 秒		
			其它	不可用		

备注 ● 用户可设置带有 (*)的功能。<*>: 软开关设置

模式						厂	家设	定信	立	
368	位:	7 1	6 1	5 0	4 0	3 0	2 0	1 1	0 0	HEX:C2

12-		逻	辑	141.7.12
112	切能	0	1	抽坯
7	通讯管理报告 CVS 输出	不输出	输出	
6	为管理员和网络使用密码*	否	是	 否:密码仅用于网络。 是:密码用于网络和管理员(机器)。
5	发送 TIFF 文件时禁止 JBIG	禁止	允许	指定用网络功能发送 TIFF 格式时是 否允许 JBIG 编码。 (禁止时不显示 JBIG)
4	接收 TIFF 文件时禁止 JBIG	禁止	允许	指定接收 E-mail 时是否接收 JBIG。 (如果在禁止时接收 E-mail,会发生 错误)
1	扫描器传输的通讯日志 (TX)	不打印	打印	
0	从网络传真发送的通讯结果	不打印	打印	

• 用户可设置带有(*)的功能。

模式						厂家设定位
369	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:00

12:	74.44	逻	辑	性子		
197	切能	0	1		加匹	
2	PING 超时	位 2-0:	000	5 秒		
1			001	10 秒		
0			010	15 秒		
			011	20 秒		
			100	25 秒		
			101	30 秒		
			其它	不可用		

模式						厂家设定位	
370	位:	7 1	6 1	5 1	4 1	3 2 1 0 1 1 1 1 HEX:FF	

位	74.44	逻	辑	47.44		
	切胞	0	1		抽坯	
7	附加重新传输的次数(网	位 7-0:	00000000	0	指定重试用户指定的次	
6	络功能)		00000001	1	数后的附加重试次数。 "0"指示没有附加重	
5			I		试。	
4		11111111		255	重试 E-mail 传输超过用	
3					户指定的当前次数后,	
2					里试探作将终止。	
1						
0						

模式						厂家	役	定位	Ĩ	
371	位:	7 0	6 1	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:40

12-	-rL 4k	逻	辑		44.44		
112	切能	0	1	油坯			
7	附加重新传输之间的间隔	位 7-5:	000	10 分钟			
6	(网络功能)		001	15 分钟			
5			010	20 分钟			
			011 2				
			100	30 分钟			
			其它	不可用			
4	切换 SMTP 服务器	OFF (关)	ON (开)	注册两个 SMTI 错误时是否进行	P服务器并指定在发生 TX 行切换。		
1	二进制分割 *	OFF (关)	ON (开)				
0	页面分割*	OFF (关)	ON (开)				

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

模式						厂》	家设	定住	<u><u>v</u></u>	
372	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 1	2 1	1 1	0 1	HEX:0F

12-	국L 삼년	逻	辑		+# \-
112	切能	0	1		描述
7	指定大小分割的 E-mail 文	位 7-0:	00000101	5秒	
6	件数据的传输间隔 <*>		00001010	10 秒	
5			00001111	15 秒	
4			00011110	30 秒	
3			00111100	60 秒	
2			01011010	90 秒	
1			01111000	120秒	
0			10010110	150秒	
			10110100	180秒	
			11010010	210 秒	
			11110000	240 秒	
			00000000	不可用	

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。<*>: 软开关设置

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

9
0
5
- L.
\sim
÷.
ш.

模式	厂家设定位									
373	位:	7 0	6 0	5 0	4	3	2	1	0	HEX:08

		逻	閏辑		描述		
112	切能	0	1		抽坯		
7	完整模式功能 <*>	不可用	可用				
6	MDN/DSN 文本的输出	否	是				
3	MDN 响应的等待时间	位 3-0:	0000	0分钟	发送包括结果通知请求		
2			0001	5分钟	(MDN 请求)的 Internet 生 声 时 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
1			0010	10 分钟	请求的机器返回结果通		
0			0011	15 分钟	知 (MDN) 的时间。 如果要立即输出 TX 报 生 设为 0 公钟		
			0100	20 分钟			
			0101	30 分钟	日, 仅为6万46。		
			0110	40 分钟			
			0111	50 分钟			
			1000	1 小时			
			1001	2 小时			
			1010	3 小时			
			1011	4 小时			
			1100	5 小时			
			1101	6 小时			
			1110	7 小时			
			1111	8 小时			

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。<*>: 软开关设置

模式		厂家设定位										
374	位:	7 0	6 1	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:40		

12-		逻	辑	推注		
192	切肥	0	1	抽坯		
7	通知 (成功)	不发送	发送	正常处理邮件服务器时使用。		
6	通知 (失败)	不发送	发送	邮件服务器检测到错误时使用。		
5	通知 (延迟)	不发送	发送	接收到邮件文件后邮件服务器无法立即 处理时使用。		
4	接收到 SMTP 数据时响应 MDN 请求	响应	不响应			

模式		厂家设定位								
379	位:	7 0	6 0	5 0	4 1	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:10

合	그는 상논	逻	辑	42.44			
192	切肥	0	1	抽坯			
3	指定转发接收到的文件时	位 3-2:	00	居中	指定转发收到的文件时		
2	2 剪切数据的位置		01	左侧	将主扫描尺寸的数据从 百禧尺寸前切到发详尼		
			10	不可用	寸的位置。		
			11	右侧			
1	指定转发时的图像编辑	位 1-0:	00	编辑到标准尺	指定转发收到的文件时,		
0				·1 开转反	将収到数据的土扫抽免		
			01	按原样转发存 储的数据	度设定成标准宽度还是 保留原来的存储数据宽 座		
			其它	不可用	/ 浸。		

调整 / 设置

模式						
380	位:	7 6 0 0	5 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:00	0 HE2

0.		逻	辑	LH Y D
位	功能	0	1	描述
7	启用 APOP 验证功能 <*>	不启用	启用	指定是否启用 APOP 功能。
6	启用 SMTP 验证功能 <*>	不启用	启用	指定是否启用 SMTP 验证功能。(*1)
5	SMTP 验证:允许 CRAMMD5 验证功能 <*>	允许	不允许	指定是否为 SMTP 验证启用 CRAM-MD5 验证功能。(*2)
4	SMTP 验证:允许 LOGIN 验证功能 <*>	允许	不允许	指定是否为 SMTP 验证启用 LOGIN 验证 功能。(*2)
3	SMTP 验证:允许 PLAIN 验证功能 <*>	允许	不允许	指定是否为 SMTP 验证启用 PLAIN 验证 功能。 (*2)
2	分离 SMTP 验证 ID / 密 码和 POP3 信息 <*>	不分离	分离	指定是否与 POP3 信息共享 SMTP 验证 ID / 密码。

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

(*1)SMTP 验证功能在下列情况下有效。

- 模式 380 位 6 设成 "1"。
- 当SMTP验证用户名和SMTP验证密码共享POP3用户名和POP3密码时,模式380位2设成 "0"。

当 SMTP 验证用户名和 SMTP 验证密码不共享 POP3 用户名和 POP3 密码时,模式 380 位 2 设成 "1",且网络设置中设定 "SMTP AUTH 用户名"和 "SMTP AUTH 密码"。 模式 280 位 5 4 或 2 设成 "0"

• 模式 380 位 5、 4 或 3 设成 "0"。

(*2) 当所有邮件验证功能都生效后 (模式 380 位 5、 4 和 3 均设成 "0"),它们的优先顺序为 "DRAM-MD5 验证 (位 5)" "LOGIN 验证 (位 4)" "PLAIN 验证 (位 3)"。

模式		厂家设定位								
381	位:	7 1	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:80

合	그는 순논	逻	辑	世法		
192	切胞	0	1		抽坯	
7	使用 IP 中继功能	禁用	启用	选择是否启用 I 关闭并打开电》	P 中继功能。 原后有效。	
2	设定 IP 中继传输的传输编	位 2-0:	000	MH	指定通过 IP 中继发送时	
1	码方式 <*>		001	MR	另一方功能的默认编码	
0			010	MMR	刀式 (1日文机品)	
			011	JBIG		
			其它	不可用		

• 用户可设置带有(*)的功能。<*>: 软开关设置

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

模式	厂家设定位										
382	位:	7 0	6 1	5 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:40	EX:40				

12.		逻	辑		-H+ \-P-
112	切能	0	1		抽坯
7	IP 中继处理结果超时 <*>	通信错误	通讯完成	指定 IP 中继结 结果 (指令机)	果等待发生超时时的通讯 器)。
6	IP 中继设置结果超时 <*>	位 6-3:	0000	0分钟	指定 IP 中继结果等待超
5			0001	5 分钟	时的时间(指令机器)。
4			0010	10 分钟	
3			0011	15 分钟	
			0100	20 分钟	
			0101	30 分钟	
			0110	40 分钟	
			0111	50 分钟	
			1000	1 小时	
			1001	2 小时	
			1010	3 小时	
			1011	4 小时	
			1100	5 小时	
			1101	6 小时	
			1110	7 小时	
			1111	8 小时	
2	设定 IP 中继的默认中继	位 2-0:	000	中继站 1	设定 IP 中继的默认中继
1	站 *		001	中继站 2	指令机器(中继机器)。
0			010	中继站 3	
			011	中继站 4	
			100	中继站 5	
			101	中继站6	
			110	中继站 7	
			111	中继站 8	

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

模式		厂家设定位									
383	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:00					

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

11. 软开关设置

臣	구나 슈노	逻	辑	抽 洗	
112	切肥	0	1	抽坯	
7	指定允许使用的 IP 扫描器版 本。	使用早于 版本 1.55 的 IP 扫描 器	使用版本 1.55 或以 后版本的 IP 扫描器	指定是否使用版本 1.55 或更高版本的 IP 扫描器	

模式	厂家设定位									
400	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

i)-	고뉴 상 논	逻	辑	144 VP		
位 功能		0	1	抽坯		
6	设置优先文件混合模式。 (复印) *	否	是	电源与面板重置 选择优先文件》	置键均为 ON (开)时, 昆合模式。	
5		位 5-0:	000000	日语		
4			000001	英语		
3			其它	不可用		
2						
1						
0						

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式		厂家设定位									
402	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 1	HEX:01	

		逻	閏辑		44.74			
112	切能	0	1		加大田に			
7	选择优先文件模式。(复 印)*	单面	双面					
6	选择优先打印模式。(复	位 6-5:	00	单面				
5	印)*		01	双面				
			其它	不可用				
4	选择自动功能优先模式	位 4-3:	00	APS	APS: 自动选纸。			
3	(复印)*		01	AMS	AMS: 自动放大选择。			
			10	不可用				
			11	手动				
2	选择设备的优先顺序*	复印	打印机					
1	选择优先应用功能。(在	位 1-0:	00	传真	设定初始状态画面(复			
0	自动清除和面板重置后)*		01	复印	印、传真、自动或扫描 哭)			
			10	自动				
			11	扫描器]			

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式		厂家设定位									
403	位:	7 0	6 5 0 0	4 0	3 2 0 0	1 0	0 1	HEX:01			

合	그는 순도	逻	辑	世法		
192	切肥	0	1	油坯		
7	选择草稿打印缩放比率。 (复印)*	建议倍率	等倍	设置2合1页面、4合1页面、制作小册 子、或图像重复的倍率。		
6	进行纸盒选择时设定自动 尺寸 (AMS)<*>	不设定 AMS	设定 AMS	选择设定自动纸张 (APS) 时的送纸来源时,指定是否自动设定 AMS。		
0	由用户自动清除。(复印)*	否	是	选择当按 ID 键时是否复原触摸面板。		

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式		厂家设定位									
404	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 1	HEX:01	

Pr		逻	辑	47.441			
112	切能	0	1	抽坯			
7	选择自动清除时间。*	位 7-0:	00000000	不复原			
6			00000001	1 分钟	每1分钟		
5			Ι				
4			11110000	240分钟	选择完成复印或其它操		
3			11111111	30秒	作之后,如果一定时间 内于操作是否进行自动		
2			其它	不可用	清除。		
1							
0							

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式		厂家设定位									
405	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 1 1 1 1 HEX	::0F				

12-	心 功能		辑	+# >>		
112	切能	0	1	抽坯		
7	选择预热时间。*	位 7-0:	00000001	1分钟	每1分钟	
6			I		此权应此有印武甘户揭	
5			00000101	5 分钟	远拜元成复印或兵已探 作之后,如果一定时间	
			Ι		内无操作是否进行自动	
4			00001111	15 分钟	清除。	
			Ι			
3			11110000	240分钟		
2			其它	不可用		
1						
0						

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位									
406	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 1	HEX:01

		逻	辑	+# 55					
122	切能	0	1	祖述					
7	选择睡眠关闭的时间。*	位 7-0:	00000000	OFF (关)	每1分钟				
6			00000001	1 分钟	选择学业自由工作方物				
5			I	1	近年元成复中或其它操 作之后,一定时间内无				
4			00011110	30 分钟	操作时是否执行"自动				
3			I	1	电源关闭"。同时,还要 选择其时间。				
2			00111100	60分钟	如果"选择自动电源关				
1			I	1	闭 (模式 416 位 0)"设				
0			11110000	240 分钟	直丙 "台",则个执行 "自动电源关闭"。				
			其它	不可用	H / Bayers				

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

模式		厂家设定位									
407	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 1 HEX:01					

12-	功能	逻	辑	47.44		
112		0	1		抽坯	
7	选择触摸面板关闭的时	位 7-0:	00000000	OFF (关)		
6	间。*		00000001	1 分钟	每1分钟	
5			I			
4			11110000	240 分钟	选择完成操作之后,一	
3			其它	不可用	定时间内尢操作时是否 执行"白动面板关闭"	
2						
1						
0						

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

模式		厂家设定位									
408	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:00					

合	74 상 논	逻	辑	世法		
192	切祀	0 1		抽坯		
7	选择进纸盒。(纸张)(复	位 7-4:	0000	纸盒 1	选择使用 APS (自动选	
6	印)*		0001	纸盒 2	纸模式)或手动模式时,	
5			0010	纸盒 3	<u>此</u> 儿使用的 <u></u> 如纸盘。	
4			0011	纸盒 4		
			1100	LCT		
			其它	不可用		

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式		厂家设定位									
409	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 1 0 0 0 HEX:08					

12-		逻	辑	+# 24			
112	切能	0	1	祖赵			
7	选择4合1页面的优先排	位 7-6:	00	模式 1	描书 1 描书 2		
6	序(复印)*		01	模式 2			
			其它	不可用	3 4 2 4		
5	选择优先曝光级别。(复 印)*	自动曝光	手动	浓度			
4	选择优先文件级别。(复	位 4-1:	0000	文字 / 照片	如果模式 409 的位 5 设		
3	印)*		0100	文本	置为"AE (自动)",		
2			1000	照片	则"照斤惧式"个可 用。		
1			1100	点阵	/ 14 -		
			其它	不可用			

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位									
410	位:	7 0	6 1	5 0	4 1	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:54			

~	.L. Alt	逻	辑		LILAN
位	功能	0	1		描述
7	选择自动曝光打印浓度级	位 7-6:	00	较浓	指定自动浓度的级别。
6	别。(复印)*		01	正常	
			10	不可用	
			11	较淡	
4	浅色原稿调整,(复印: 仅限 ADF)*	较深副本	较浅副本	较深副本:按排 与 IR 扫描相同 较浅副本:以注	皆定浓度扫描原稿。(浓度 。) 线于指定的浓度扫描原稿。
3	选择优先的手动浓度级	位 3-0:	0000	EXP1	选择模式初始化时的手
2	别。(复印)*		0001	EXP2	动浓度级别,或从自动
1			0010	EXP3	浓度切换到于幼浓度时 的浓度级别:
0			0011	EXP4	EXP1 (较浅)
			0100	EXP5	 EVD5 (正常)
			0101	EXP6	EAPJ(正帝)
			0110	EXP7	EXP9 (较深)
			0111	EXP8	
			1000	EXP9	
			其它	不可用	

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位									
411	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

合	74.46	逻	辑		神 序		
192	亚动能		0 1		祖赵		
7	选择符号位。(复印)	+	-	通过模式 411 位 调整方向 (+/-	2 到 0,选择打印浓度的)。		
2	调整打印浓度。(复印)*	位 2-0:	000	0	通过调整显影偏压,选		
1			1		择打印浓度。		
			011	3			
0			其它	不可用			

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式						厂	家设	定位	Ì	
412	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 1	2 0	1 0	0 0	HEX:08

(Ar	그는 순원	ž	逻辑		+# >+>
112	功能	0	1		抽坯
7	选择自动分页模式。(复	位 7-6:	00	不分页模式	安装了出纸器选购件
6	印)*		01	分页模式	时,指定出纸模式。
			10	不可用	
			11	分组模式	
5	禁止移位。(复印)	否	是		
4	选择自动打孔模式。(复 印) *	否	是	可以与模式 412 个 置。	位 7-6 的其它功能一起设
3	选择分页 / 不分页自动切 换。(复印)*	否	是	确定是否根据文 不分页"或"不	件数或操作切换"分页 分页分页"。
2	选择优先装订模式。	位 2-1:	00	否	
1			01	角装订	
			10	2 点装订]
			11	中心装订	1

备注 ● 用户可设置带有 (*)的功能。*: 画面设置

模式						厂》	家设	定位	Ì	
413	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 1	1 0	0 0	HEX:04

合	74 상노	逻	辑		+#->+
112.	切庇	0	1		抽坯
7	选择传真 (G3-1) 输出分页	位 7-6:	00	第1纸盒输出	• 指定安装了排纸处理
6	格。*		01	第2纸盒输出	器的情况下,用来接
			10	附加分页格输	文传具(G3-1) 文件的 纸盒。
				出	• 只有安装了附加分页
			11	不可用	格时,"附加分页格输 出"才有效。
5	选择 PC 打印输出分页格。	位 5-4:	00	第1纸盒输出	• 指定安装了排纸处理
4	*		01	第2纸盒输出	器的情况下,用来接 受 PC 打印输出的纸
			10	附加分页格输 出	● 只有安装了附加分页
			11	不可用	格时,"附加分页格输 出"才有效。
2	选择复印输出分页格。*	分页格1	分页格 2	指定安装了工作 接受复印文件的	作分离器的情况下,用来 的分页格。
1	选择传真 (G3-1) 输出分页 格。*	 分页格 1	分页格 2	指定安装了工作 接受传真 (G3-1	作分离器的情况下,用来)文件的分页格。
0	选择 PC 打印输出分页格。	分页格 1	分页格 2	指定安装了工作 接受 PC 打印文	作分离器的情况下,用来 工件的分页格。

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

134

模式						厂家	设;	定位	Ĭ.	
414	位:	7 1	6 0	5 1	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:A0

		逻	辑		
位	功能	0	1	-	描述
7	选择保存到复印存储器时	位 7-4:	0101	0.5	显示每个复印文件被保
6	的图像压缩率。		0110	0.6	存到复印存储器时的图 傍正婉恋 开始扫描前
5			0111	0.7	承已确定的压缩率保留。 为已确定的压缩率保留
4			1000	0.8	必要的存储器容量。
			1001	0.9	
			1010	1.0	
			1011	1.1	
			1100	1.2	
			1101	1.3	
			其它	不可用	

模式				厂家设定位	
415	位:	7 6 0 1	5 4 1 0	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:6C

		逻	辑		+# \+			
112	切能	0	1		加定			
7	选择音量1。(蜂鸣器)*	位 7-5:	000	0 (无声)	键蜂鸣器有6级调整			
6			001	1				
5			010	2				
			011	3				
			100	4				
			101	5				
			其它	不可用				
4	选择音量 2。(报警) *	位 4-2:	000	0(无声)	报警音量有6级调整			
3			001	1				
2			010	2				
			011	3				
			100	4				
			101	5				
			其它	不可用				

• 用户可设置带有 (*)的功能。*: 画面设置

模式						厂复	家设	定位	Ì	
416	位:	7 0	6 1	5 1	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:60

臣	~누 수논	逻	辑		+# >+			
112.	切肥	0	1	加坯				
7	选择音量3。(监控器) *	位 7-5:	000	0(无声)	线路监测器有6级调整			
6			001	1				
5			010	2				
			011	3				
			100	4				
			101	5				
			其它	不可用				
4	安装排纸处理器时图像的 对齐方向*	否	是	指定安装排纸如	让理器时图像输出的方向。			
0	禁用睡眠关闭。*	是	否	指定模式 406 易 闭。"	是否可以设为 "无电源关			

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位									
417	位:	7 0	6 1	5 1	4 0	3 0	2 0	1 1	0 1	HEX:63

() ;	位 功能		辑	描述		
192	切肥	0	1	加大区		
7	限制纸张数。(复印) *	否	是	指定是否限制的	分数。	
6	选择要限制的纸张数。	位 6-0:	0000001	1	指定当模式 417 位 7 设	
5	(复印)*		1		成"是"时的纸张数。	
4			1100011	99		
3			其它	不可用		
2						
1						
0						

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式						厂	家设	定位	Ì	
418	位:	7 0	6 1	5 0	4 1	3 1	2 0	1 0	0 0	HEX:58

12-		逻	辑		+++ \-+
112	切能	0	1		描述
6	文件消除宽度。	位 6-5:	00	0 mm	指定在以下条件下 BS 扫
5	(可用于用书本扫描器复 印)		01	1 mm	描的消除 (空白区域消 险) 宽度
			10	2 mm	(1)APS (自动打印纸)
			11	3 mm	模式或 AMS (自动放 大/缩小)模式下距 离检测文件边框的宽 度。 (2) 手动模式下距离用打 印纸张尺寸和放大/ 缩小比率计算的扫描 区域边框的宽度。 • 读取 ADF时不起作用。 • 传真 (E-mail) /复 印功能通用。
4	成像单元寿命结束时停 止。	停止	不停止	指定成像单元表 或不停止)。	寿命结束时的操作(停止
3	当成像单元的状态是"寿 命将尽"时,显示一条信 息。	不显示	显示	指定成像单元的 的操作(显示:	的状态是"寿命将尽"时 或不显示)。
2	前缀 / 后缀功能	禁用	启用		

模式						厂刻	家设	定位	Ì	
419	位:	7 0	6 1	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:40

0.	-1.64	逻	辑		
垭	功能	0	1		描述
7	选择复印输出分页格。*	位 7-6:	00	第1纸盒输出	• 指定安装了排纸处理
6			01	第2纸盒输出	器的情况下,用来接 受打印文件的纸盒。
			10	附加分页格输 出	 只有安装了附加分页 格时,"附加分页格输
			11	不可用	出"才有效。
5	选择传真 (G3-2) 输出分页	位 5-4:	00	第1纸盒输出	• 指定安装了排纸处理
4	格。 *		01	第2纸盒输出	器的情况下,用来接 受供真(C2-2) 文件的
			10	附加分页格输 出	 € (G)⁻²) ♥ f) £ (G)⁻²) ♥ f) £ (G)⁻²) ♥ f) £ (G)⁻²) ♥ f) £ (G)⁻²) ♥ f)
			11	不可用	格时,"附加分页格输 出"才有效。
3	选择传真(网络)输出分	位 3-2:	00	第1纸盒输出	
2	页格。*		01	第2纸盒输出	
			10	附加分页格输 出	
			11	不可用	
1	选择传真 (G3-2) 输出分页 格。*	分页格 1	分页格 2	指定安装了工作 接受传真 (G3-2	作分离器的情况下,用来 () 文件的分页格。
0	选择传真(网络)输出分 页格。*	分页格 1	分页格 2	指定安装了工作 接受传真 (网络	作分离器的情况下,用来 洛)文件的分页格。

备注 ● 用户可设置带有 (*)的功能。*: 画面设置

模式						厂	家设	定位	Ì	
420	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

		逻	逻辑		44.75	
112	业 功能		1	抽坯		
7	自动清除确认时间*	位 7-0:	00000000	功能关闭	10 秒步长	
6			00000001	10秒		
5			00000010	20 秒		
4			I			
3			00011110	300 秒		
2			其它	不可用		
1						
0						

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式						厂刻	家设	定位	<u>Ì</u>	
421	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

				1	
尉	Th台的	į	逻辑		描述
11.	-20162	0	1		加大臣
7	销售地区	位 7-5:	000	cm	切换纸张尺寸和倍率的
6			001	英制	设置值。
5			010	cm/inch	
			011	其他	
			其他	不可用	
3	PageScope Web	位 3-0:	0000	日语	选择要在 PageScope
2	Connection		0001	美国英语	Web Connection 上显示
1			0010	英国英语	的语言。
0			0011	德语	
			0100	法语	
			0101	意大利语	
			0110	丹麦语	
			0111	荷兰语	
			1000	西班牙语	
			1001	捷克语	

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。

模式	厂家设定位									
422	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 1	2 0	1 0	0 0	HEX:08

		1)m +u		
位	功能		逻辑	_	描述
		0	1		
7	总计数器。	位 7-6:	00	模式 1 (标 構 准)	旨定总计数器的计数方 亡。
6			01	模式 2	
			10	模式 3	
			其它	不可用	
5	尺寸计数器。	位 5-3:	000	不计数 措	后定要用尺寸计数器计数
4				В	切纸张尺寸。
3			001	A3、11×17	
			010	A3、B4	
				11×17 , Legal	
			011	A3、B4、FLS、	
				11×17	
				Legal、 11×14	
			100	A6	
			其它	不可用	
2	复印组件计数器。(复印)	位 2-1:	00	模式 1	选择是否设置复印计
1				(不计数)	数器的计数,并选择
			01	模式2(进行计	当 <u>制</u> 值达到该定值 时,是否禁止开始新
				数,并且即使达到	的复印循环。
				∫ 设定值, 仍允й 进行复印)	+
			10	四日友中。)	-
			10	楔式 3 (进行订 数 并且即 使 → 2	al
				<u></u> 了设定值.仍禁	- -
				进行复印。)	
			11	不可用	

C	0
0	õ
1	ņ
~	と
E.	5

模式						J	家	设定	三位	
423	位:	7 0	6 1	5 0	4 0	3 1	2 1	1 0	0 0	HEX:4E(美国) HEX:4C(欧洲)

P		逻	辑	+# 55		
112	切形	0	1	抽坯		
7	插入式计数器模式。 (复印)*	纸张计数	复印计数	设置插入式计数器的阀值,并读取计数 器。		
6	插入式计数器。(复印)*	可用 (禁止复 印。)	不 可用 (允许复 印。)	设定是否使用插入式计数器。		
3	文件尺寸检测选项*	是	否	指定在英制选购件中,是否可以使用文 件尺寸传感器。		
0	自动调整图像的转印电流	是	否			

模式	厂家设定位									
424	位:	7 6 5 4 0 0 0 1	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:10						

		逻	辑	描述		
112	切能	0	1			
7	公制与英制混合模式。 (复印)	混合	限制	指定在自动选纸模式中,是否调整文件 尺寸,以符合系统技术规格。		
4	限制打印模式。(复印)	是	否	指定在优先复印模式中是否禁用"双面 复印"。		
3	打印小尺寸文件。(复印)*	禁止复印	可以复印	指定当装入文件小于文件尺寸传感器可 检测的尺寸时,是否产生警告。		
2	限制功能。(复印)	否	是	指定是否禁用部分复印功能 (应用,文件复印)。		

备注

调整 / 设置

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位									
425	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

12-	TL 산	逻	辑	44.44			
192	切肥	0	1	抽坯			
6	选择 FLS 尺寸。(复印) *	位 6-4:	000	210 imes 330	指定机器中使用的 FLS		
5			001	203×330	尺寸。		
4			010	216 imes 330			
			011	220×330			
3	调整图像品质模式。(复	位 3-0:	0000		指定图像的打印浓度。		
2	印)		I		位 3 到 0 中的任一位为 1 时		
1			1000		□、 机云亚小 [*] 键。		
0			其它	不可用			

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位									
426	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:50(美国) HEX:00(欧洲)

	-1.68	逻]辑	Li	+ > >	
112	业切能		1	抽坯		
7	移动排纸处理器分页格	不可用	可用	指定在完成打印经过设定的时间后并 将分页格移动一个分页格的输出位量		
6	设定混合 AMS 页而不打 印*	否	믿닌			
5		位 5-0:	010000			
4			其它	不可用		
3						
2						
1						
0						

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式						厂	家设	定位	Ì	
427	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

	-14 AK	逻	翌辑		+#+ \-+
11/2	切能	0	1	1	加还
7	默认设置的国家类型	位 7-2:	000001	德国	应用此功能以便能符
6			000010	法国	合欧洲等地区的每个 国家规定的住有规则
5			000011	英国	可以指定能达到每个
4			000100	意大利	国家规定的规则。
3			000101	奥地利	
2			000110	瑞士	
			000111	比利时	
			001000	荷兰	
			001001	西班牙	
			001010	葡萄牙	
			001011	丹麦	-
			001100	挪威	-
			001101	瑞典	_
			001110	芬兰	_
			001111	捷克共和国	_
			010000	匈牙利	_
			010001	波兰	-
			010010	南非	-
			010011	澳大利亚	-
			010100	香港	-
			010101	新加坡	-
			010110	新西兰	-
			010111	马来西亚	-
			011000	阿根廷	-
			011001	韩国	-
			011010	中国或台湾	
			011011	其他1	
			011100	其他 2	
1	分离器工作台选择	位 1-0:	00	公用工作台	更改分离器的偏移输
0			01	专用工作台	出以解厌低温、低湿 环境下发生的全黑图 像脱墨问题。

模式	厂家设定位									
429	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00(美国) HEX:04 (欧洲)

12-	74.4%	逻	辑		+# `+
112	切能	0	1		抽坯
7	设定引擎电源打开时执行 感光鼓干燥程序	不执行	执行	设定选择 OHP 到照片模式。	透明胶片时是否自动切换
6	对应 OHP 胶片	不切换品 质模式	切换品质 模式		
5	使用输稿器完成复印时, 自动复原基本屏幕上的各 项值。 <*>	否	是		
4	设定纸张压平	位 4-3:	00	不控制	
3			01	所有环境控制	
			10	HH、LL 环境 的控制	
			11	不可用	
2	对应荧光灯闪烁	控制	不控制		
1	设置风扇全速旋转的时	位 1-0:	00	20 秒	
0	间。		01	55 秒	
			10	10分钟	
			11	不可用	

备注 ● 用户可设置带有 (*)的功能。<*>: 软开关设置

模式	厂家设定位									
430	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

12x	74.48	逻	辑	描述	
112	切底	0	1	油坯	
7	无法设定多项作业	可以	无法	即使在结构上存在多项作业,也不能 进行多项作业设置。	
5	检查与硬盘文件的一致性	否	是	设定打开主电源时是否检查与硬盘的 一致性。	

调整 / 设置

模式	厂家设定位									
432	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 1	1 0	0 1	HEX:05

	.L Ab	逻	辑	UIS	b	
112	功能	0	1	描述		
7	PC 打印存储器满的等待时间	位 7-0:	00000000	立即删除		
6	(M) 设置范围,0 1到30分钟		00000001	1 分钟		
5	(1分钟步长) 过了存储器满的等待时间后, 将删除 PC 打印工作。*		00000010	2 分钟		
4				I		
3			00000101	5 分钟		
2			I			
1			00011110	30 分钟		
0			其它	不可用		

模式			厂家设定位	
433	位:	$\begin{array}{cccc} 7 & 6 & 5 \\ 0 & 0 & 0 \end{array}$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:04

冾	그는 쉬는	逻	辑		+# >+	
112	切肥	0	1		抽坯	
7	语言选择 *	位 7-2:	000000	日语	选择要在触摸面板和	
6			000001	英语	PageScope Web Connection 上星云的连	
5			000010	德语	言。	
4			000011	法语		
3			000100	意大利语		
2			000101	西班牙语		
			000110	汉语		
			000111	韩语		
			001000	台湾语		
			其他	不可用		

备注

- 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置
- •*标记(画面设置)不适用于模式 435 (网络用)。

模式	厂家设定位	
434 (机器用) 435 (通讯)	位: 7 6 5 4 3 2 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	HEX:04

合	그는 상논	逻	'辑	描述		
112	切肥	0	1			
7	语言选择 *	位 7-2:	000000	日语	(机器用)	
6			000001	英语	选择发送者、接收、活动报告 (TY / PY) 等	
5			其他	不可用	的语言。	
4					(网络用)	
3					选择用于 E-mail 传输的	
2					谐言。	

模式						厂	家设	定位	<u>ÿ</u>	
438	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

0.		逻	辑		LLL) N	
位	功能	0	1		描述	
7	管理设备的类型	位 7-5:	001	验证设备 (PageACSES)	设定管理设备的类 型。	
6			010	管理设备1		
5			011	管理设备 2		
		100		仅限插入式计数 器		
			101	投币机 1		
			110	投币机 2		
			111	不可用		
4	使用管理设备 2 时的 ID 键	不使用 ID 键 (模式 1)	使用 ID 键 (模式 2)	如果安装了管理设备,设定退出时是 否使用 ID 键。		
3	投币机类型	位 3-2	00	投币机	设定投币机2的类型	
2			01	储卡器		
			10	投币机 / 储卡器		
			11	不可用		
1	连接投币机时报告输出无 效	需要插入式 计数器	打开管理 员	如果连接投币机 是否需要插入式;	2,设定报告输出时 十数器。	
0	切换未打开电源时显示的 信息	信息 1	信息 2	选择投币机 2 未 息之一。 信息 1: "请打 信息 2: "请等	通电时显示的以下信 开投币机单元" 寺"	

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。<*>: 软开关设置

FK-503

148

模式	厂家设定位							
439	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:00		

	-1.44	逻	辑		144.575	
112	切能	0	1	抽坯		
7	验证方法	卡被存储 卡被触摸		设定安装了验证设备 (PageACSES) 时 的验证方法。		
6	取消验证的时间	位 6-4:	000	1 分钟	设定将"卡触摸	
5		001		2分钟	法"用于验证设备 (Page ACSES)时取消	
4			010	3分钟	验证的时间。	
			011	4 分钟		
			100	5分钟		
			其他	禁止设置		
3	设置所用的复印功能	ON (开)	OFF (关)	设定是否用验证设备、管理设备和投 币机控制复印功能。		
2	设置所用的 PC 打印功能	ON (开) OFF (关)		设定是否用验证设备、管理设备和投 币机控制 PC 打印功能。		
1	作业完成时取消验证	OFF (关)	ON (开)	设定是否取消作业完成时的验证。		

模式						ſ	家	设定	巨位	
440	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 1	1 0	0 0	HEX:12(美国) HEX:04(欧洲)

	.1.61	逻]辑	LUAN STATES
包	功能	0	1	抽还
7	PC 打印的 PDL 设置*	位 7-6:	00	自动
			01	PCL
6			10	PS
			11	其它
5	PC 打印的纸张尺寸设置*	位 5-1:	00000	A3
4			00001	B4
3			00010	A4
2			00011	B5
1			00100	A5
			00101	B6
			00110	A6
			00111	5 1/2 x 8 1/2
			01000	执行
			01001	Letter
			01010	11 x 17
			01011	FLS 1
			01100	FLS 2
			01101	FLS 3
			01110	FLS 4
			01111	Legal
			10000	11 x 14
			10001	信封 B5
			10010	信封 Com10
			10011	信封 C5
			10100	信封 DL
			10101	信封 Monarch
			10110	J-POST (Hagaki)
			10111	用户纸张
			11000	K16
			11001	K8
			其它	不可用

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

FK-503

150

模式	厂家设定位									
441	位:	7 1	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:80

		ž	逻辑	1417.0
112	切能	0	1	描述
7	选择使用 PC 打印机功能时的	位 7-4:	0000	纸盒 1
6	进纸盒*		0001	纸盒 2
5			0010	纸盒 3
4			0011	纸盒 4
			1000	自动
			1010	手送进纸
			1100	LCT
			其它	不可用
3	选择使用 PC 打印机功能时的	位 3-2:	00	纵向
2	纸张方向*		01	横向
			其它	不可用
1	选择使用 PC 打印机功能时要	位 1-0:	00	单面打印
0	使用的打印方式*		01	窄边装订的双面打印
			10	宽边装订的双面打印
			11	不可用

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

模式						厂家	家设	定位	Ì	
442	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 1	HEX:01

Þ	74.48	逻	辑	+# >+	
112	切底	0	1	抽坯	
7	选择 PC 打印机要打印的副本	位 7-0:	00000000	不可用	
6	数(最后8位)*		00000001	1	
5			I		
4			11100111	999	
3			I		
2			11111111		
1					
0					

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

×
Q
S
1.1
\checkmark
_

模式	厂家设定位							
443	位:	7 6 0 0	5 4 0 0	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:00			

臣	74.44	逻	辑	+#-14
197	切框	0	1	抽坯
1	选择 PC 打印机要打印的副本	位 1-0:	00	1
0	数(前面2位)*		I	
			11	999

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

11. 软开关设置

模式	厂家设定位						
444	位:	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:00			

		逻辑		4.444		
112	切能	0	1	10次2		
7	选择使用 PC 打印机	位 7-1:	0000000	Courier	设定未对	
6	功能时要设置的字体		0000001	CG Times	PCL 打印指	
5	关型 *		0000010	CG Times Bold	正时 的子神 大小。	
4			0000011	CG Times Italic		
3			0000100	CG Times Bold Italic		
2			0000101	CG Omega		
1			0000110	CG Omega Bold		
			0000111	CG Omega Italic		
			0001000	CG Omega Bold Italic		
			0001001	Coronet		
			0001010	Clarendon Condensed		
			0001011	Univers Medium		
			0001100	Univers Bold		
			0001101	Univers Medium Italic		
			0001110	Univers Bold Italic		
			0001111	Univers Condensed Medium		
			0010000	Univers Condensed Bold		
			0010001	Univers Condensed Medium Italic		
			0010010	Univers Condensed Bold Italic		
			0010011	Antique Olive		
			0010100	Antique Olive Bold		
			0010101	Antique Olive Italic		
			0010110	Garamond Antiqua		
			0010111	Garamond Halbfett		
			0011000	Garamond Kursiv		
			0011001	Garamond Kursiv Halbfett		
			0011010	Marigold	-	
			0011011	Albertus Medium	-	
			0011100	Albertus Extra Bold		
			0011101	Arial		
			0011110	Arial Bold		
			0011111	Arial Italic		
			0100000	Arial Bold Italic		
			0100001	Times New Roman		
			0100010	Times New Roman Bold		
			0100011	Times New Roman Italic		
		逻	辑	144.2.12		
-----	----	---	---------	--	--	
112	切能	0	1	描述		
1			0100100	Times New Roman Bold Italic		
			0100101	Helvetica		
			0100110	Helvetica Bold		
			0100111	Helvetica Oblique		
			0101000	Helvetica Bold Oblique		
			0101001	Helvetica Narrow		
			0101010	Helvetica Narrow Bold		
			0101011	Helvetica Narrow Oblique		
			0101100	Helvetica Narrow Bold Oblique		
			0101101	Palatino Roman		
			0101110	Palatino Bold		
			0101111	Palatino Italic		
			0110000	Palatino Bold Italic		
			0110001	ITC Avant Garde Gothic Book		
			0110010	ITC Avant Garde Gothic Demi		
			0110011	ITC Avant Garde Gothic Book Oblique		
			0110100	ITC Avant Garde Gothic Demi Oblique		
			0110101	ITC Bookman Light		
			其它	不可用		

备

备注 ● 用户可设置带有 (*)的功能。*: 画面设置

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

模式		厂家设定位									
445	位 :	7	6	5	4	3	2	1	0	HEX:74 (美国)	
		0	1	0	0	1	1	0	0	HEX:4C (欧洲)	

0.	- Ak	ì	逻辑	LH > N				
1立	功能	0	1	描述				
7	符号集	位 7-2:	000000	桌面	设定未对			
6	(PC 打印) *	-	000001	ISO 4: United Kingdom	PCL 打印指			
5		-	000010	ISO 6: ASCII	 一定町的子体 符号集 			
4			000011	ISO 11: Swedish	10.0%			
3			000100	ISO 15: Italian				
2	1		000101	ISO 17: Spanish				
			000110	ISO 21: German				
			000111	ISO 60: Norwegian V1 ISO 60: Danish/Norw				
			001000	ISO 69: French				
			001001	ISO 8859/1 Latin1				
			001010	ISO 8859/2 Latin2				
			001011	ISO 8859/9 Latin5				
			001100	ISO 8859/10 Latin 6				
			001101	ISO 8859/15 Latin 9				
			001110	Legal				
			001111	Math-8				
			010000	MC Text				
			010001	Microsoft Publishing				
			010010	PC-775				
			010011	PC-8, 代码页 437				
			010100	PC-850 Multilingual				
			010101	PC-852 Latin 2				
			010110	PC-858 Multilingual				
			010111	PC-8 Turkish				
			011000	PC-8 Danish/Norw				
			011001	PC-1004				
			011010	PI Font				
			011011	PS Math				
			011100	PS Text				
			011101	Roman-8				
			011110	Windows 3.0 Latin 1				
			011111	Window Baltic				
			100000	Windows 3.1 Latin 1				
			100001	Windows 3.1 Latin 2				

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

ന
0
Ω.
J.
×
ш

(Ar	TH 상논	逻	辑	描述		
112.	均能	0	1			
2			100010	Windows 3.1 Latin 5		
		100011		PC-866		
			其它	不可用		

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

模式		厂家设定位									
446	位:	7 0	6 1	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:3C(美国) HEX:40(欧洲)	

臣	그는 순도	逻	辑	描述		
112	切胞	0	1			
7	编号行	位 7-0:	00000100	4	设定未对 PCL 打印指定	
6	(PC 打印) *		00000101	5	时的行数。	
			00111100	60		
5			1			
4			01000000	64		
3			10000000	128		
2			其它	不可用		
1						
0						

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位									
447	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

12-		逻	辑	-t#./+
112	切尼	0	1	抽还
7	选择使用 PC 打印机功能时 要使用的字体大小单位*	间距	点	

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式		厂家设定位								
448	位:	7 0	6 0	5 1	4 1	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:30				

12-	고 뉴 삼노	逻	辑	44.44			
112	切肥	0	1		1田 7匹		
7	选择使用 PC 打印机功能	位 7-0:	00000000		设定未对 PCL 打印指定		
6	时要使用的字体大小。		00010000	4.00 (16)	时的字体大小。(可缩放		
5	(可缩成子体入小) (最后8位) *		I		子徑) 与模式 449 位 3-0 一起指定字体大小。(最		
4			00110000	12.00 (48)	低有效位为8位)设定		
3			I		的字体大小不能大于		
2			11111111		999.75 (3999)。		
1							
0							

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式		厂家设定位								
449	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

12-	功能	į	逻辑		47.44		
112		0	1		抽还		
3	选择使用 PC 打印机功能	位 3-0:	0000		设定未对 PCL 打印指定		
2	时要使用的字体大小。		I		■ 时的字体大小。(可缩放 - 字体) 与 博式 448 位 7.0		
1	(可缩成子体入小) (前面8位) *		1111	999.75 (3999)	子仲) 与候式 448 位 7-0 一起指定字体大小。(最		
0					高有效位为4位)设定		
					的字体大小不能大于 999.75 (3999)。		

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位								
450	位:	7 1	6 1	5 1	4 0	3 2 1 0 1 0 0 0 HEX:E8			

臣	~뉴 쉬노	逻	辑	44 34		
112	切胞	0	1		抽坯	
7	选择使用 PC 打印机功能	位 7-0:	00000000		设定未对 PCL 打印指定	
6	时要使用的字体大小。		00101100	0.44 (44)	时的字体大小。(位图字	
5	(位图子体入小) (最后8位) *		1		(本) 与候式 451 一起指 定字体大小。(最低有效	
4			11101000	10.00 (1000)	位为8位)设定的字体	
3			1		大小不能大于 99.00	
2			10101100	99.00 (9900)	(9900)。	
1			I			
0			11111111			

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位									
451	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 1	0 1	HEX:03

	-1.44	ž	逻辑	描述		
112	切能	0	1			
5	选择使用 PC 打印机功能	位 5-0:	000000		设定未对 PCL 打印指定	
4	时要使用的字体大小。 (位图字体士小)		000011	10.00 (1000)	时的字体大小。(位图字	
3	(位图子体入小) (前面6位)*		1		体) 与 模式 450 一 起 指 完 空 休 士 小 (最 喜 右 効	
2			100110	99.0 (9900)	位为6位)设定的字体	
1					大小不能大于 99.00	
0					(9900)。	

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位									
452	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

12-	-rL 4k	逻	辑	世法		
112	切能	0	1		抽坯	
7	在 A4 和 letter 尺寸之间更 改 PC 打印的纸张 *	否	是			
6	设定 PC 打印的固定 / 优 先纸盒	优先级	固定			
5	CR/LF 映射	位 5-4:	00	不映射	指定行回车控制码的映	
4	(PC打印) * <*>		01	模式 1 CR->CRLF, LF=LF, FF=FF 模式 2 CR=CR, LF > CPLF	射。	
				LF->CRLF, FF->CRFF		
			11	模式 3 CR->CRLF, LF->CRLF, FF->CRLF		
0	允许在没有部门指令时进 行 PC 打印 * <*>	不可用	允许	没有部门指令时	允许 / 不允许 PC 打印。	

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

模式		厂家设定位								
453	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

合	7 년 순년	逻	辑	推进	
192	业 功能		1	抽坯	
7	使用 PC 打印机功能时,将 PostScript 错误打印设置为 OFF (关)或 ON (开)*	OFF (关)	ON (开)	设定 PS 打印有错误时是否打印错误 信息。	
6	空白页控制设置	OFF (关)	ON (开)	设定控制器是否请求系统一端打印空 白页。	
5	设定图像裁切量	4 mm	2 mm		

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

模式						厂	家设	定住	立	
454	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

		逻	辑		#*
112	切胞	0	1		抽心
7	平行设置	位 7-6:	00	ECP	设定并行传输方法。
			01	兼容	必须将并行功能 (
6			10	半字节	(模式 428 位 5) 设 为有效 (1)。
			11	不可用	

模式	厂家设定位								
455	位:	7 6 0 0	5 4 1 0	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:2C				

合	그는 순논	逻	辑		+#->+
192	切肥	0	1		抽坯
7	选择 PC 打印的超时计时	位 7-0:	00001010	10 秒	与模式 456 位 1-0 一起指
6	器(最后8位)*		00001111	15 秒	定。(最低有效位为8
5			1		12。) 设定的数值不得大于
4			00101100	300 秒	1000秒。
3			I		
2			其它	不可用	
1					
0					

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

模式						厂家设定位	
456	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 1 HEX:01	

(Ex	74.48	逻	辑		+#->+	
112	12 切能		1	加坯		
1	选择 PC 打印的超时计时	位 1-0:	00	0秒	模式 455 的最高有效位	
	器(前面2位)*		01	300 秒		
0			I			
			11	1000 秒		

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置

模式	厂家设定位											
464	位:	7 1	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 1 1 0 0 HEX:8C						

臣	고뉴 삼 노	逻	辑	描述		
112.	切胞	0	1		抽坯	
7	选择 RAW 端口号码	位 7-0:	00000000	不可用	与模式 465 一起设定。	
6	(最后8位)。*		I		(最低有效位为8位。)	
5			10001100	9100		
4			I			
3			11111111	65535		
2						
1						
0						

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: IT 系列代理的画面设置

模式		厂家设定位										
465	位:	7 0	6 0	5 1	4 0	3 2 1 0 0 0 1 1 HEX	:23					

12x	74.48	逻	辑		+#-> + -
112	切庇	0	1		抽坯
7	选择 RAW 端口号码	位 7-0:	00000000	0	模式 464 的最高有效位
6	(前面8位)。*		Ι		
5			00100011	9100	
4			Ι		
3			11111111	65535	
2					
1					
0					

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。*: IT 系列代理的画面设置

模式		厂家设定位											
466	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00			

P		逻	辑		44.144		
11/2	切形	0	1		抽坯		
7	使 LDAP 外部服务器验证 同步 <*>	不同步	同步	登录 LDAP 服务器时,设定是否使用用于外部服务器验证的用户名 / 密码。			
6	启用 LDAP 搜索 * <*>	否	是	设定是否启用I	LDAP 搜索。		
5	选择默认 LDAP 服务器 * <*>	位 5-3:	000	LDAP 服务器 1	选择 LDAP 搜索的默认 服务器。		
4			001	LDAP 服务器 2			
3			010	LDAP 服务器 3			
			011	LDAP 服务器 4			
			100	LDAP 服务器 5			
			其它	不可用			
2	允许 IP 过滤	否	是	设定允许 IP 过	滤		
1	拒绝 IP 过滤	否	是	设定拒绝 IP 过	滤		
0	设定 HTTP 使用 SSL/TLS* <*>	不使用	用途	设定 HTTP 是召	F使用 SSL/TLS。		

备注

调整 / 设置

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

模式	厂家设定位										
467	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00	

合	山台	逻	辑		冲 注
192	功能	0	1		加心
7	选择 PC 打印的帧类型*	位 7-5:	000	自动检测	
6			001	Ethernet-II	
5			010	802.2	
			011	802.3	
			100	SNAP	
			其它	不可用	

备注

• 用户可设置带有(*)的功能。*: 画面设置

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

11. 软开关设置

模式			厂家设定位]		
468		位:		7 0	6 0	5 0	4 0	3 1		2 1	1 1	0 1		HEX:0F	
	-	- · · ·													
合			74 4 6							逻	辑			+#	44
192			切肥					()			1		1E	112
6	设定用于下载固件的 FTP 服				(OFF			ON	1 (开)	设定用于下载固件的 FTP 服务器被注			
0	务器被	动						(关)						模式。	

模式		厂家设定位							
469	位:	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:40					

17	市台に	逻	辑	世法
11/2	切祀	0	1	祖赵
7	访问锁定	否	是	设定输入3次错误密码后是否允许访问。
6	覆盖数据	否	是	设定是否覆盖数据以删除存储器中的 图像数据。设置开关后打开 / 关闭电 源。
5	分类文件的选择方法	显示所有 文件	用 ID 显 示文件	0: 显示 ID 与密码匹配的所有文件。 1: 用 ID 显示文件并用密码重置。 如果将访问锁定设为 [YES](是), 文件用 ID 显示并用密码重置,而不 管位设置如何。
4	密码规则	无规则	有规则	设定是否应用密码规则。

模式			厂家设定位	
470	位:	$\begin{array}{cccc} 7 & 6 & 5 \\ 0 & 0 & 0 \end{array}$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:00

臣	~뉴 쉬노	逻	辑	+# 54
112.	位初起		1	抽坯
7	设置导出文件扩展名 <*>	ТХТ	CSV	将 IP 系列代理导出功能的导出文件扩展 名设成 CSV 或 TXT。
6	设置简化格式 <*>	OFF (关) (模式 1)	ON (开) (模式 2)	设定以完整格式(包括传真程序注册) 或简单格式(不包括传真程序注册)执行IP系列代理导入/导出功能。
5	启用 / 禁用 IT 系列代理功 能 <*>	启用	禁用	设定是否启用 IP 系列代理功能。
4	使用 PageScope Data Administrator	用途	不使用	

• 用户可设置带有(*)的功能。<*>: 软开关设置

模式	厂家设定位									
471	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

12-	位 功能		辑	+#-5+	
112			0 1		抽坯
2	设定是否显示用户列表画 面,和默认画面 * <*>	位 2-1:	00	不显示列表画 面	指定是否显示用户列表 画面进行机器认证,并
1			01	显示列表画 面,输入画面 默认值	选择指定列表画面时的 默认画面。
			10	不可用	
			11	显示列表画 面,列表画面 默认值	

备注

• 用户可设置带有 (*) 的功能。*: 画面设置 <*>: 软开关设置

调整 / 设置

模式		厂家设定位							
472	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:00		

12:	74.68	逻	辑	世法		
197	业 功能		1	抽坯		
1	大尺寸纸张设置	位 1-0:	00	设置 1: 430 mm	选择用户尺寸 (X = 430 mm) 用于手送进纸	
0			01	设置 2: 470 mm	时设定大尺寸纸张。 但如果设定设置2或设	
			10	设置 3: 490 mm	查3时, 必须聚八具有 设定长度的纸张。	
			11	不可用		

模式		厂家设定位						
473	位:	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:00				

(A)			辑	+# 24
112	切庇	0	1	抽坯
7	设定优先作业列表画面 <*>	按状态显 示	按打印顺 序显示	设定是否优先打印顺序显示。

• 用户可设置带有(*)的功能。<*>: 软开关设置

模式		厂家设定位								
475	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

(Pr	T는 순도	逻	辑	供述	
197	切屁	0	1	抽坯	
7	禁止 TCP/IP	允许	不允许	设定是否允许使用 TCP/IP 协议。	
3	禁止 FTP 客户机	允许	不允许	设定是否允许使用扫描到 FTP。	

模式					厂家设定位	
476	位:	7 0	6 5 0 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 0 HE	X:00

启	市台	逻	辑	世法
122	切眍	0	1	抽坯
7	禁止扫描到 SMB	允许	不允许	设定是否允许使用扫描到 SMB。
5	禁止 G3 传真	允许	不允许	设定是否允许使用 G3 传真功能。
4	禁止扫描到 HDD	允许	不允许	设定是否允许使用扫描到 HDD 注册的操作。
3	禁止扫描到 E-mail	允许	不允许	设定是否允许使用扫描到 E-mail 注册的操作。
2	禁止 IFAX	允许	不允许	设定是否允许使用 IFAX TX 注册的操作。
1	禁止 IP 中继	允许	不允许	设定是否允许使用 IP 中继 TX 注册的 操作。
0	禁止 IP 地址传真	允许	不允许	设定是否允许使用 IP 地址传真 TX 注 册的操作。

模式						厂	家设	定位	Ì	
477	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

		逻	辑		+# `#	
112	切能	0	1		抽坯	2
7	禁止 PC (扫描器)	允许	不允许	设定是否介 册的操作。	论许使用 PC	(扫描器) TX 注
6	设定传真注册限制和目的 地显示 <*>			传真注册 / 报告输 出限制	目的地显 示	传真注册 / 报告 输出限制 "仅限 管理员":
		位 6-5:	00	允许用户	显示电话 号码 / 地 址	传真注册和报告 输出按钮移动到
			01	不可用	不可用	自建员自建来 单。
5			10	仅限管理 员	显示电话 号码 / 地 址	目的地显示"显示单触键名称": 显示为单触键指
			11	仅限管理员	显示单触 键名称	定的目的地名加 的单触键名称、 作业列表、结果 报告的目的地名 称和活动报告 (TX)。(不显示 目的地的电话号 码/地址。)
4	禁止 SIP 传真	允许	不允许	设定是否介	论许使用 SIP	传真注册的操作。
3	禁止 TCPSocket	允许	不允许	设定是否介	亡许 TCPSocl	ket 操作。

• 用户可设置带有 (*) 的功能。<*>: 软开关设置

模式						J	「家	设定	官位	
478	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:80(美国) HEX:00(欧洲)

Pr	行 计线		辑	世法	
192	切胞	0	1	抽处	
7	删除键显示	删除	退格	按键盘样式设定输入画面上删除键的 功能。 按键功能可以设为删除光标处的一个 字母,或删除光标后的一个字母。	
6	设定中文的默认输入方法。	拼音	单击	指定中文的键盘输入方法。	

模式						厂》	家设	定位	Ì	
479	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

12x	合 市能		辑	推送		
197	切屁	0	1		抽坯	
2	设定扩展扫描验证。	位 2-1:	00	是	设定使用扩展扫描时	
1	设定传真 / 扫描验证。		11	否	是否验证。 设定使用传真 / 扫描 时是否验证。	

模式						厂	家设	定住	Ì	
480	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 0	1 0	0 0	HEX:00

		逻	辑		144.5.5
位	功能	0	1		描述
4	指定显示默认域名	是	否	设定在用户登录选 域名 (键)(活动	择默认域名时是否显示 目录)。
3	活动目录默认域号码	位 3-0:	0000	活动目录域 1	设定在机器上注册的
2			0001	活动目录 域 2	活动目录域 1-10 中作 为默认域的域注册号
1			0010	活动目录 域 3	1 1-∃ ∘
0			0011	活动目录 域 4	
			0100	活动目录 域 5	
			0101	活动目录 域 6	
			0110	活动目录 域 7	
			0111	活动目录 域 8	
			1000	活动目录 域 9	
			1001	活动目录 域 10	

模式						厂家设定位
512	位:	7 1	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 0 HEX:80

i)-	位 功能		辑	描述
1业	功能	0	1	油坯
7	检测拨号音 (DT)	否	是	

模式						厂家设定位	
768	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 2 1 0 1 1 0 1 HEX:0	D

		逻	辑		
位	功能	0	1		描述
7	V.17 与 V.27 tar 中 DCS 与	位 7-0:	00000000	不可用	
6	TCF 之间的软计时器调整				
5	11.		1		
4			00001101	65 毫秒	
3			1		
2			11111111	1275 毫秒	
1					
0					

模式						厂》	家设	定位	Ì	
769	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 1	2 0	1 0	0 1	HEX:09

Þ	그는 쉬는	逻	辑	世法	
112	切肥	0	1		抽坯
7	V.29 中 DCS 和 TCF 之间	位 7-0:	00000000	不可用	
6	的软计时器调整值		00000001	5 毫秒	
5			1		
4			00001001	45 毫秒	
3			1		
2			11111111	1275 毫秒	
1					
0					

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

模式	厂家设定位									
770	位:	7	6	5	4	3	2	1	0	HEX:22 (美国)
770		0	0	1	0	0	0	1	0	HEX:C8 (欧洲)

12-		逻	辑	+# >*		
112	切能	0	1	抽坯		
7	CFR 与 PIX 之间的间隔	位 7-0:	00000000	不可用		
6			00000001	5 毫秒		
5			I			
4			00100010	170 毫秒		
3			I			
			11001000	1000 毫秒		
2			11111111	1275 毫秒		
1						
0						

模式						厂家设定位	
771	位:	7 0	6 0	5 1	4 0	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	HEX:23

12x	74.48	逻	辑	+# 24		
112	切庇	0	1	加及		
7	自动发送包的 T1 计时器	位 7-0:	00000000	不可用		
6			00000001	1秒		
5			Ι			
4			00100011	35 秒		
3			Ι			
2			11111111	255 秒		
1						
0						

调整 / 设置

模式						厂家设定位	
772	位:	7 0	6 0	5 1	4 0	3 2 1 0 0 0 1 1 HEX:23	

1à	市台	逻	辑	世法	
112	切肥	0	1		佃心
7	自动接收包的 T1 计时器	位 7-0:	00000000	不可用	
6			00000001	1秒	
5			1		
4			00100011	35 秒	
3			1		
2			11111111	255 秒	
1					
0					

模式						厂复	家设	定位	Ì	
773	位:	7 0	6 0	5 1	4 0	3 0	2 0	1 1	0 1	HEX:23

合	그는 순도	逻	辑	世法		
192	切胞	0	1	油坯		
7	手动发送包的 T1 计时器	位 7-0:	00000000	不可用		
6			00000001	1秒		
5			I			
4			00100011	35 秒		
3			I			
2			11111111	255 秒		
1						
0						

模式							厂	家设	定位	Ż]
774	1	位:	7 0	6 0	5 1	4 0	3 0	2 0	1 1	0 1			HEX:2	.3	
							ì	罗辑			1				
位	位 功能		ŀ		0	214	1		-			描述	<u>Š</u>		
7	手动接	收包的 T1	计图	け哭		位 7-	0·	00	000	0000	不可	可用			
6	1 -9115		11	чн с	ŀ	1	0.	00	0000	0001	1.1	њ.			
5					-			0.	1000	001	1 12	<i>y</i>			
3					ł			0	010	0011	0.5	7. .			
4								U	010	0011	35	杪			
3					ŀ										
2								11	1111	111	255	5秒			
1															
0															

模式						厂家设定位	
775	位:	7 0	6 0	5 1	4 0	3 2 1 0 0 0 1 1 HE	X:23

Þ	고 뉴 삼노	逻	辑	+# 24			
197	切肥	0 1			加心		
7	自动发送查询包的 T1 计	位 7-0:	00000000	不可用			
6	时器		00000001	1秒			
5			I				
4			00100011	35 秒			
3			I				
2			11111111	255 秒			
1							
0							

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

模式						厂家	役	定位	Ì	
776	位:	7 0	6 0	5 1	4 0	3 0	2 0	1 1	0 1	HEX:23

		逻]辑	47.44				
112	切能	0	1		捆坯			
7	手动发送查询包的 T1 计	位 7-0:	00000000	不可用				
6	时器		00000001	1秒				
5			I					
4			00100011	35 秒				
3			I					
2			11111111	255 秒				
1								
0								

模式							厂家	设定	三位	
777	位:	7 0	6 0	5 0	4 0	3 0	2 1	1 1	0 1	HEX:07(美国) HEX:08(欧洲)

Þ	그는 순도	逻	辑	+# 24				
112	切胞	0	1	加大				
7	PIX 及之后命令之间的间	位 7-0:	00000000	不可用				
6	隔		00000001	45 毫秒				
5			1					
4			00000111	75 毫秒				
3			1					
			00001010	90 毫秒				
2			11111111	1315 毫秒				
1								
0								

模式						厂家设定位	
831	位:	7 1	6 1	5 0	4 0	3 2 1 0 0 0 0 0	IEX:C0

臣	그는 순도	逻	辑	世法		
112	切胞	0	1	抽坯		
5	发送4字节的DIS(数字标 识信号)	不将 DIS 限制在 4 字节	将 DIS 限 制在 4 字 节	发送 DIS 时,设定是否限制在4字节。		

故障排除

12. 故障排除

12.1 通过报警代码诊断

- 本节介绍通过报警代码诊断系统故障,以及排除故障的方法。
- 诊断代码的默认设置是"不显示"。如果经常发生错误,请通过设置软开关(模式 020) 显示诊断代码。然后按照通讯错误代码表进行故障排除。
- 通讯错误代码表列出通讯错误代码。显示面板上每个代码有一个六位数和报告组成。
 码 00 到 B4 表示上面两位数。再加上 4 位内部码,面板上就会显示一个六位数和一个报告。
 通讯报告(TX和 RX)输出打印最多可达 50 次通讯活动的诊断代码。之前的那些活动的

备注

• 根据表格排除故障之前,请务必确保电源线与插头均已正确连接。

• 设置诊断代码显示

代码无法打印出来。

模式 020							
位 3	含义						
0	不显示代码。						
1	显示代码。						

备注

• 如需设置软开关的详细信息,请参阅"软开关列表"部分。

12.2 通讯错误代码

备注

• 原因 - Re: 远程,Li: 线路,Lo: 本地

12.2.1 操作错误

代码	描述	原因				排除方法
1463	JULXE		Re	Li	Lo	
00	• 已接收 DIS, 但本地终端中	操作错误			0	重新装入文件并重试 TX。
	没有文件 请求进行查询接收 连接时发生软件故障 	远程端操作错误	0			请求重新装入文件并重试 TX。
01	 文件在发送时被拉出。 文件尺寸太小	操作错误			0	重新装入正确的文件并重试 TX。
02	 非法拨号操作 (例如: 拨号*或#带 DP 	设置错误			0	检查软开关 (模式 006 位 5 与模式 011 位 5)。
	设置)	注册错误			0	检查已注册的单触键拨号号 码。
03	• TX 密码不匹配	发送者的密码与接收者 的不匹配。	0		0	检查两端的组密码。
04	• RX 密码不匹配	发送者的密码与接收者 的不匹配。	0		0	检查两端的组密码。
05	• 查询时密码不匹配	设置查询时输入的密码 不正确。			0	检查远程机器的状态与本地密 码。
06	• 远程系统无中转功能	远程机器故障	0			检查远程机器的状态。
07	• 远程系统无保密通讯功能	远程机器故障	0			检查远程机器的状态。
09	 不相容(例如:查询RX期 间,本地系统中没有文件) 	远程端操作错误	0			请求远程端再次重新装入文 件。
	 通讯类型与/或传输速度不 匹配导致的传输故障 	传输速度被设置为 4800/2400 bps。远程机				检查软开关(模式 049 位 4 -0)。
		器只有 V.29。	0		0	检查每个单触键拨号的最大传 输速度 (仅限在维修功能中 已注册的)。
10	• F 代码 TX 错误	远程机器故障	0			检查远程机器的状态。
11	• F 代码 RX 错误	远程机器故障	0			检查远程机器的状态。

12.2.2 终端报警

代码	描述	原因		e Li L		排除方法
45	• 存储器溢出或接近满	存储器溢出或接近满			0	复原终端报警,并请求远程 端重发。
46	• 文件被卡住	送稿不连续。			0	重新装入文件。
		长文件或一页的中间被 卡住(送稿长度已超 过1m,但仍未完成送 作。)			0	重新装入文件。
47	• 检测到 "无打印纸" 或	缺打印纸			0	装入打印纸。
	"侧盖打开"	RX 期间侧盖被打开			0	关闭侧盖。

12.2.3 通讯错误 (TX)

सःचा	世法	原因 Re				排除专注
1119	抽坯			Li	Lo	11F际刀 亿
33	• V.34 序列的协议故障	远程机器故障	0			尝试连接其它远程机器。
		线路故障		0		尝试其它线路。
70	• 等待初始标识信号时有忙	远程机器故障	0			尝试连接其它远程机器。
	 音 检测二次拨号音时发生超 时或调制解调器故障 由于拨号/响铃冲突导致无 法拨号 未检测到传真信号而等待 初始标识信号时发生 T1 超 时 	线路故障		0		尝试其它线路。
71	• 检测到传真信号之后等待	远程机器故障	0			尝试连接其它远程机器。
	初始标识信号时发生 T1 超 时 • 等待初始标识信号时,检 测到极性相反的信号	线路故障		o		尝试背靠背通讯。
72	 等待除 DCN 之外的其它命 令时,在相位 B 接收到 DCN 	远程机器中断或发生故 障	0			检查远程系统并重试 TX。

代码	描述 原因 Re Li Lo		排除方法			
74	• 等待对 TCF 的响应时,收	远程机器故障	0			尝试连接其它远程机器。
	到 DIS 或 DTC 三次	线路故障		0		尝试其它线路。
	• 即使发送了三次TSI/DCS与	传真板故障			0	更换传真板
	 TCF,仍然没有响应 即使 TCF 使用最低速度, 仍然收到 FTT 两次 	MFBS 板故障			0	更换 MFBS 板。
76	• 等待初始标识之外的其它	远程机器故障	0			检查远程系统并重试 TX。
	信号时,收到极性相反的 信号	线路故障		0		如果多次遇到同样的错误, 请将软开关 (模式 082 位 3) 设置为 0。
77	• 对后处理信息未作出响应	远程机器故障	0			尝试连接其它远程机器。
	 (T4 超时) RNR、RR 序列发生 5 分钟 超时 (T5 超时) 	远程机器中未进行 RTC 检测 (线路故障)		0		尝试其它线路。
78	 等待对后处理信息的响应 时,收到 DCN 	远程机器中断或发生故 障	0			检查远程机器的状态,并重 试 TX。
79	 收到后处理信息的 PIP(就 对 EOP 或 PPS-EOP 的响 应而言,即使显示了错误 信息码,通讯仍然正常) 	远程机器故障	0			检查远程机器的状态。
7A	• 收到后处理信息的 RTN	远程机器故障	0			检查远程机器的状态。
	(收到 RTN 表示发生了通	线路故障		0		检查线路。
	讯故障)重试重发时发生错误PPR 帧错误	TX 电平故障			0	检查 TX 电平。
7C	 收到三次 TCF 的 CRP 	远程机器故障	0			尝试连接其它远程机器。
	 收到三次后处理信息的 CRP 收到三次查询接收 DTC 的 CRP 	线路故障		0		尝试其它线路。
7D	 RX 命令错误 (无截断载 波) 	远程机器故障	0			检查远程机器的状态。
7F	 更改模式之后,远程机器 无响应(T1超时) 	远程机器故障	0			检查远程机器的状态。
8F	• 收到后处理信息的 PIN	远程机器故障	0			检查远程机器的状态。

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

12.2.4 通讯错误 (RX)

伊丽	供述	描述 原因 Re Li Lo		排除方法		
, Ch⇒ì	田大臣			Lo	11157月74	
33	• V.34 序列的协议故障	远程机器故障	0			尝试连接其它远程机器。
		线路故障		0		尝试其它线路。
91	• 等待初始标识信号时发生	远程机器故障	0			尝试连接其它远程机器。
	T1 超时	线路故障		0		尝试其它线路。
92	• 等待 DCN 之外的其它命令 时,在相位 B 中收到 DCN	远程机器中断或发生故 障	0			检查远程机器的状态,并重试 TX。
95	• 等待检测图像信号载波	远程机器故障	0			尝试其它远程系统
	 (HMCD ON)时,检测到 低速标志,接着发生10秒 超时 	线路故障		0		尝试其它线路。
96	• 接收 G3 图像信号期间,载	远程机器错误	0			请求重发。
	波中断达 15 秒	远程机器故障	0			尝试连接其它远程机器。
		线路故障		0		尝试其它线路。
97	• 等待后处理信息时发生 T2	远程机器错误	0			尝试连接其它远程机器。
	 超时 收到最后一页之后,等待 DCN 时发生 T2 超时 更改模式后,远程系统没有响应(T2 超时) 	意外 RTC 检测 (线路 故障)		0		尝试其它线路。
98	• 等待 DCN 之外的其它命令 时,在相位 D 中收到 DCN	远程机器中断或发生故 障	0			请求重发。
99	 收到作为后处理信息的 PRI-Q (即使出现错误信息,通讯仍视为正常) 	远程机器故障	0			检查远程机器的状态。
9A	• 接收 ECM 图像信号时,无	远程机器故障	0			尝试连接其它远程机器。
	法对线路进行正确解码达	线路故障		0		尝试其它线路。
	35 秒	传真板故障			0	更换传真板
		MFBS 板故障			0	更换 MFBS 板。
9C	• 等待初始标识信号时,收	远程机器故障	0			尝试连接其它远程机器。
	到三次 CRP	传真板故障			0	更换传真板
		MFBS 板故障			0	更换 MFBS 板。
		线路故障		0		尝试其它线路。

12. 故障排除

З
0
S
いい
x

代码	描述	原因 Re Li Lo		排除方法		
9D	 RX 命令错误 (无截断载 波) 	远程机器故障	0			检查远程机器的状态。
9F	• 在 ECM 过程中,来自发送	远程机器故障	0			尝试连接其它远程机器。
	者的 EOR-Q 或 EOR-PRI-Q 信号中断了页面接收(由 于 ECM 过程会持续运行, 因此仍可能完全接收下一 页)	线路故障		0		降低初始传输速度,然后尝试 重发。

12.2.5 故障

仲司	世法	百田			排除士法	
1713	加心	尿凶	Re	Li	Lo	1+陈月石
B0	• 断电	电源开关被关掉			0	无。
		电源故障			0	无。
		供电单元存在故障			0	更换供电单元。
B2	• 系统故障(例如: 图像数	热启动开关被按下			0	无。
	据转换故障与序列时序错	传真板故障			0	更换传真板
	误)	MFBS 板故障			0	更换 MFBS 板。
		线路故障		0		检查线路噪音与接收电平。
B4	• 调制解调器故障	在 V.34 模式中,未装 入文件供查询接收	0			检查远程端装入的文件。
		线路故障		0		检查线路噪音与接收电平。
		传真板故障			0	更换传真板
		MFBS 板故障			0	更换 MFBS 板。
B5	• 调制解调器故障(RX 时	线路故障		0		检查线路噪音与接收电平。
	V.8 序列中发生调制解调器	传真板故障			0	更换传真板
	政 障)	MFBS 板故障			0	更换 MFBS 板。
B6	• 调制解调器故障(RX 时	线路故障		0		检查线路噪音与接收电平。
	V.8 序列中发生调制解调器	传真板故障			0	更换传真板
	故障)	MFBS 板故障			0	更换 MFBS 板。
B7	• 系统故障(例如: 图像数	热启动开关被按下			0	无。
	据转换故障,序列时序错	传真板故障			0	更换传真板
	(天)	MFBS 板故障			0	更换 MFBS 板。
		线路故障		0		检查线路噪音与接收电平。

7

8

9

设置是否正确,目的地的 E-mail 地址是否

检查 POP 服务器有关管理员维护的设置。

正确。

启用 SMTP 验证设置。

检查 POP3 的帐户和密码。

项号	错误代码	可能的原因	应采取的措施
1	E4DXXX	因为未设定 SMTP 服务器地址,机器 无法连接到邮件服务器。	设定 SMTP 服务器地址。
2	E5AXXX	因为 DNS 设置不正确,机器无法发送文件。	检查 DNS 设置。
3	E5DXXX	机器无法用 E-mail 地址或目的地 E-mail 地址发送文件,因为未指定地 址或地址不正确。	检查设置和目的地 E-mail 地址。
4	E6FXXX	尝试传输,但数据太大不能发送。	即使数据成功加载,可能也无法发送文件。 将质量设为精细或标准后重试。
5	E7XXXX	SMTP 验证失败。	确认 SMTP 验证帐户和密码。
6	EAXXXX	未连接 LAN 电缆,或无法与 SMTP 服务器通讯。试图将文件发送到不正	检查 LAN 电缆是否正确连接, SMTP 服 务器是否可以通讯,子网掩码设置等网络

12.2.6 Internet 传真 (E-mail) 传输 / 扫描到 E-mail

确的目的地地址。

需要 SMTP 验证。

机器的 POP3 before SMTP 设置无效。

机器无法验证 POP3 before SMTP。

12.2.7 Internet 传真 (E-mail) 接收

EAX212

EABF4F

EABF50

项号	错误代码	可能的原因	应采取的措施
1	E40XXX	因为未正确设定 POP3 服务器地址, 机器无法连接到邮件服务器。 因为服务器故障,机器无法连接到邮 件服务器。	检查 POP3 服务器地址。 检查 POP3 服务器是否正常工作。
2	E50XXX E51XXX E52XXX	因为未设定 POP3 用户名或密码或设 定不正确,机器无法接收文件。	检查设置。
3	E60XXX E61XXX	无法打印用 POP3 接收的数据。 接收的邮件带有非 TIFF-F 格式的附 件、邮件文本中包含超过 1000 个字 符的行或邮件的数据量很大。 接收的邮件中不包含任何数据。	与发送者确认。
4	E7XXXX	APOP 验证失败。	确认 POP3 帐户和密码。
5	ECXXXX	未连接 LAN 电缆,或无法与 POP3 服务器通讯。 用户名或密码未注册在服务器中。 用户名和密码与机器中的设置不同。	检查 LAN 电缆是否正确连接。检查 POP3 服务器设置是否正确。

12.2.8 扫描到 FTP

项号	错误代码	可能的原因	应采取的措施
1	ED09C6	未连接 LAN 电缆,或目的地址不正确。	检查 LAN 电缆是否正确连接。同时检查 FTP 服务器地址、端口号和代理服务器的 设置是否正确指定。
2	ED09C7	用户名或密码不正确。	检查用户名和密码。
3	ED09C8	指定的文件夹不存在。	检查保存目的地的文件夹是否存在,并检 查文件夹名。
4	ED09C9	FTP 服务器空间已满。	释放 FTP 服务器上的磁盘空间。
5	ED09CA	转发数据时发生错误。	检查 FTP 服务器工作是否正常,或检查 LAN 电缆是否断开。
6	EF09CF	协议不正确。	请管理员禁用协议使用限制,或寻找其它 传送方法。
7	ED09CC	如果以上都不是,则是 FTP 服务器发 生故障。	检查 FTP 服务器的状态。
8	EF09CD	可用的内存空间不足。	扩展本机的内存空间。
9	EF09D0	输入了无法使用的字符。	更改文件名。

12.2.9 扫描到 SMB

项号	错误代码	可能的原因	应采取的措施
1	ED09C6	未连接 LAN 电缆,或目的地址不正确。	检查 LAN 电缆是否正确连接。同时检查 目的地地址和端口号的设置是否正确指
			定。
2	ED09C7	用户名或密码不正确。	检查用户名和密码。
3	ED09C8	指定的文件夹不存在。	检查保存目的地的文件夹是否存在,并检 查文件夹名。
4	ED09C9	磁盘空间已满。	释放相关磁盘上的磁盘空间。
5	ED09CF	协议不正确。	请管理员禁用协议使用限制,或寻找其它 传送方法。
6	ED09CC	协议不正确。	请管理员禁用协议使用限制,或寻找其它 传送方法。
7	EF09CD	可用的内存空间不足。	扩展本机的内存空间。
8	EF09D0	输入了无法使用的字符。	更改文件名。

12.2.10 扫描到 PC

项号	错误代码	可能的原因	应采取的措施
1	EAXXXX	为目的地指定的 IP 地址错误。	重新设定目的地 PC 的 IP 地址。
		使用目的地 IP 地址的 PC 电源未打	确认 PC 电源已打开、图像接收器正在运
		开。	行。
		图像接收器没有运行。	启动图像接收器。
		PC 正在从另一台扫描器接收。	接收完成后重试传输。
		用使用目的地 IP 地址的 PC 的图像接 收器设置设定的网络多功能机器的 IP 地址不是发送者的 IP 地址。	作为目的地的网络多功能机器是固定的。 如果仍要从当前的网络多功能机器发送, 请删除图像接收器设置中的 IP 地址,重 新启动图像接收器。
		未在图像接收器设置中正确设定目的 地的 IP 地址。	删除图像接收器设置中的 IP 地址并重新 启动图像接收器。
		未在 [Receive Settings] (接收设置) - [Connection Filter] (连接过滤器)中 正确设定发送者的 IP 地址。	在 [Receive Settings] (接收设置) - [Connection Filter] (连接过滤器) 设置中 正确设定 IP 地址, 然后重新启动图像接 收器。
		图像接收器工作不正常。	重新启动 PC。 重新安装 IP 扫描器。 检查 PC 的 TCP/IP 设置。

项号	错误代码	可能的原因	应采取的措施
1	EAXXXX	未连接 LAN 电缆。	检查 LAN 电缆是否正确连接。
		网络多功能机器的网络和使用目的地 IP 地址的 PC 不匹配。	确认 PC 的网络设置和网络多功能机器的 网络设置是否存在网络类型问题。
		PC 的网络设置设定不正确。	检查 PC 的 TCP/IP 设置。
		使用目的地 IP 地址的 PC 的网卡发生 故障。	更换网卡或 PC。
		集线器未通电。	给集线器通电。
		对等连接未使用交联式网络电缆。	请使用交联式电缆。
		网络电缆连接断开。	更换网络电缆。
		目的地 PC 的网络负荷过高。	检查目的地 PC 是否接收了数据量很大的 邮件,是否从网上下载了大文件。
		传输数据过大。	如果扫描分辨率设置较高,请减少扫描 页数。
		访问受 PC 网络连接的防火墙 (Windows 防火墙)限制。	请咨询网络管理员,更改网络连接的防 火墙(Windows 防火墙)设置。

12.2.11 IP 扫描器

项号	错误代码	可能的原因	应采取的措施		
1	EAXXXX	使用目的地 IP 地址的 PC 电源未打 开。	确认 PC 电源已打开、图像接收器正在运行。		
		图像接收器没有运行。	启动图像接收器。		
		为目的地指定的 IP 地址错误。	重新设定目的地 PC 的 IP 地址。		
	PC 正在从另一台扫描器接收。 括		接收完成后重试传输。		
		用使用目的地 IP 地址的 PC 的图像接 收器设置设定的网络多功能机器的 IP 地址不是发送者的 IP 地址。	作为目的地的网络多功能机器是固定的。 如果仍要从当前的网络多功能机器发送, 请删除图像接收器设置中的 IP 地址,重 新启动图像接收器。		
		未在图像接收器设置中正确设定目的 地的 IP 地址。	删除图像接收器设置中的 IP 地址并重新 启动图像接收器。		
		未在 [Receive Settings] (接收设置) - [Connection Filter] (连接过滤器) 中 正确设定发送者的 IP 地址。	在 [Receive Settings] (接收设置) - [Connection Filter] (连接过滤器)设置中 正确设定 IP 地址, 然后重新启动图像接 收器。		

项号	错误代码	可能的原因	应采取的措施
1	EAXXXX	图像接收器工作不正常。	重新启动 PC。 重新安装 IP 扫描器。 检查 PC 的 TCP/IP 设置。
		未连接 LAN 电缆。	检查 LAN 电缆是否正确连接。
		网络多功能机器的网络和使用目的地 IP 地址的 PC 不匹配。	确认 PC 的网络设置和网络多功能机器的 网络设置是否存在网络类型问题。
		PC 的网络设置设定不正确。	检查 PC 的 TCP/IP 设置。
		使用目的地 IP 地址的 PC 的网卡发生 故障。	更换网卡或 PC。
		集线器未通电。	给集线器通电。
		对等连接未使用交联式网络电缆。	请使用交联式电缆。
		网络电缆连接断开。	更换网络电缆。
		目的地 PC 的网络负荷过高。	检查目的地 PC 是否接收了数据量很大的 邮件,是否从网上下载了大文件。
		传输数据过大。	如果扫描分辨率设置较高,请减少扫描页数。
		访问受 PC 网络连接的防火墙 (Windows 防火墙)限制。	请咨询网络管理员,更改网络连接的防火墙(Windows防火墙)设置。

12.2.12 网关 TX/IP 中继

项号	错误代码	可能的原因	应采取的措施
1	E4FFFE	经过固定的时间后中继机器未进行传输确认。(在固定的时间内未收到 IP 中继机器的结果通知。)	确认对方是否收到。
2	E53XXX	因为目的地的 E-mail 地址不正确,机 器无法用网关传输发送文件。	与发送者确认。
3	E65XXX	要发送无法用网关传输发送的数据。 要发送的邮件带有非 TIFF-F 格式的附 件、邮件文本中包含超过 1000 个字符 的行或邮件的数据量很大。	与发送者确认。
4	EBXXXX	机器无法接收用网关传输发送的数 据。	检查邮件服务器是否处于可以通讯的状 态。 检查网络设置。
5	FFF003	等待 IP 中继的结果通知。	等待 IP 中继机器完成传输。

12.2.13 完整模式通讯

项号	错误代码	可能的原因	应采取的措施	
1	E4FFFC	经过固定的时间后目的地机器未进行 接收确认。(固定的时间内未收到 MDN 响应。)	确认对方是否收到。	
2	E4FFFD	超过了等待结果的管理量。	确认对方是否收到。	
3	E4FFFF	MDN/DSN 响应通知异常。	重新发送文件。	
4	FFF001	目的地机器正确接收。	不需要	

12.2.14 SIP 传真功能

备注

 与 <SIP 传真功能 > 同时确认 "SIP 传真适配器故障排除"项目。 请参阅第 209 页

项号	错误代码	错误内容	分析方法	可能的原因	应采取的措施	主题
1 E30XXX		SIP 连接目 的地错误	确认机器接收的 设置。	目的地号码不正 确。	通过与目的地确认 正确设定目的地号 码。	MFP2
				SIP 传真适配器 2 故障(LAN 故障、 电源连接断开、设 置错误)	通过与目的地确认 正确设定 SIP 传真 适配器 2。	适配器 2
		SIP 连接时 目的地机器	如果能成功发送 到另一台机器,	目的地终端正在使 用中。	等待片刻后重新发 送。	MFP2
		忙	请采取此处所述的措施。	未收到目的地终端 的响应。	与目的地确认: • 电源是否打开, • SIP 传真设置, • LAN5 连接, • 操作是否正确。	MFP2
				为 SIP 传真适配器 注册的 MFP2 的 IP 地址不正确。	与目的地确认 SIP 传真适配器 2 的 IP 地址设置。	适配器 2/ MFP2
				MFP2 的 SIP 传真 功能设置的端口号 与 SIP 传真适配器 2 的端口号不同。	与目的地确认 SIP 传真适配器 2 的端 口号设置。	适配器 2/ MFP2
				SIP	将 SIP 传真适配器 2 与目的地正确连 接并进行确认。	适配器 2
		SIP 连接错 误	确认通讯操作。	在 IP 传真通讯期间 试图用 SIP 传真通 讯。	等待片刻后重新发 送。	MFP1 / 适配 器 1
2	E31XXX	SIP 连接临 时错误	确认通讯操作。	同时呼叫了 SIP 网络。 通讯期间发生 SIP 连接断开。	等待片刻后重新发 送。	MFP1 / 适配 器 1
3	E38XXX	全局错误 / 服务器错误 / 状态代码错 误 / SIP 连接 协议错误	-	SIP 传真适配器 1 的服务器设置不正 确。	 确认 SIP 传真适配 器 1 的 LED 状 态, 参照 <sip li="" 传<=""> 真适配器 > 项目, 然后采取措施。 </sip>	适配器 1
				SIP 服务器工作不 正确。	与网络管理员确认 SIP服务器的连接 和工作状态。	SIP 服务器

项号	错误代码	错误内容	分析方法	可能的原因	应采取的措施	主题
4	E39XXX	SIP 连接的 SIP 传真适 配器连接错 误	-	SIP 传真适配器 1 不工作。	 确认 SIP 传真适配 器 1 的 LED 状 态,参照 <sip li="" 传<=""> 真适配器 > 项目, 然后采取措施。 </sip>	适配器 1
				MFP1 的 SIP 传真 设置被设为"不使 用"。	将 MFP1 的 SIP 传 真设置设为"使 用"。	MFP1
5	EA422A	SMTP 传输 错误	-	因预约传输的文件 累积在 MFP2 中而 无法发送。	与目的地确认。	MFP2
6	EAXXXX	SMTP 传输 错误	-	(与 IP 地址传真的 原因相同)	(与 IP 地址传真的 措施相同)	

12.2.15 IP 传真通讯错误 (发送)

错误 代码	错误内容	可能的原因	目的 地	线路	本 机	应采取的措施
33	V.34 序列期间协议错 误	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设 为-16 dBm,然后重新发送。
		目的地机器故障	0			更改目的地机器, 然后重新发送。
		线路故障(数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
70	• 等待接收初始标识	目的地号码错误			0	确认目的地号码。
	信号时检测到忙音	目的地机器故障	0			更改目的地机器,然后重新发送。
	 检测二级传输音时 发生调制解调器错 误或超时 	线路故障(数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
	 达银油可闻在关制 无法呼叫 未检测到传真信号 而等待接收初始标 识信号时发生 T1 超 时 	SIP 适配器故障			0	按照 SIP 传真适配器的故障排除方 法确认连接、设置等。 请参阅第 209 页
71	• 检测到传真信号后	目的地机器故障	0			更改目的地机器,然后重新发送。
	等待接收初始标识 信号时发生 T1 超时 • 等待接收初始标识 信号时检测到极性 颠倒	线路故障(数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
72	等待 DCN 之外的其它 命令时,在相位 B 中	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设 为-16 dBm,然后重新发送。
	收到 DCN	目的地机器故障 或连接断开	0			更改目的地机器, 然后重新发送。
		线路故障(数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
12. 故障排除

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

错误	供得由穷	可能的原用 日本 小 上			应亚取的共流	
代码	甘 庆 内 谷	可能的原因	日的 地	线 路	本机	应本取的追加
74	• 在等待 TCF 进行响	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设
	应时收到三次 DIS 或 DTC		•			刀-16 dBm, 然后里新反达。
	 发送三次TSI/DCS或 	日的地机器故障	0	0		史改日的地机器,然后里新友达。
	TCF,无响应 •因TCF的接收灵敏	线路故障 (0		朔认网络状态(果线益建按寺)
	度达到最低值而收 到两次 FTT	传真板故障			0	更换传真板。
		MFBS 板故障			0	更换 MFBS 板。
76	等待接收非初始标识 信号时检测到极性颠	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设 为-16 dBm,然后重新发送。
	倒	目的地机器故障	0			确认目的地机器,然后重新发送。
		线路故障 (数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
77	• 无后处理信息响应	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设
	 (T4 超时) RNR, RR 序列 5 分 		•			为-16 dBm,然后重新发送。
	钟超时	目的地机器故障	0	•		史改目的地机器,然后重新发送。
	• (T5 超时)	线路战障(0		佣认网络状态 (集线器连接寺)
78	等待后处理信息响应 时收到 DCN	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设
	时权到DCN		•			刀-16 dBm, 然后里新反达。
		目的地机器故障 或连接断开	0			确认目的地机器,然后重新友迭。
		线路故障(数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
79	• 收到后处理信息的	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设
	PIP ● (尽管对EOP戓PPS-		-			为-16 dBm, 然后重新发送。
	EOP 响应设定了错	目的地机器故障	0	•		更改目的地机器,然后重新发送。
	误代码,通讯结果 仍正常)	线路故障 (0		· 佣认网络状态(集线器连接等)
7A	• 收到后处理信息的	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设
	KIN ● (将收到RTN作为通					为 -16 dBm, 然后重新发送。
	讯错误处理时)	目的地机器故障	0			史改目的地机器,然后重新发送。
	 出错重发尝试 PPR 帧错误	线路故障 (数据 包损失、延迟 等)		0		· 備认网络状态 (集线器连接等)
7C	• 收到三次TCF的CRP	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设
	• 收到三次后处理信					为-16dBm, 然后重新发送。
	息的 CRP ● 此到三次杏询接应	目的地机器故障	0			更改目的地机器,然后重新发送。
	DTC的CRP	线路故障 (数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
		41				

错误						
代码	错误内容	可能的原因	目的 地	线路	本机	应采取的措施
7D	接收命令错误 (载波 连接未断开)	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设 为-16 dBm,然后重新发送。
		目的地机器故障	0			更改目的地机器, 然后重新发送。
		线路故障(数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
7F	更改模式之后,目的	目的地机器故障	0			更改目的地机器,然后重新发送。
	地无响应(T1 超时)	线路故障(数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
8F	收到后处理信息的 PIN	目的地机器故障	0			更改目的地机器, 然后重新发送。
		线路故障(数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态(集线器连接等)

12.2.16 IP 传真通讯错误 (接收)

ი	
0	
5	
. U.	
x	
ш.	

供记						
代码	错误内容	可能的原因	目的 地	线路	本机	应采取的措施
33	V.34 序列期间协议错 误	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设 为-16 dBm,然后重新发送。
		目的地机器故障	0			更改目的地机器,然后重新发送。
		线路故障(数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
91	等待接收初始标识信	目的地机器故障	0			更改目的地机器,然后重新发送。
	号时发生 T1 超时	线路故障 (数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
92	等待 DCN 之外的其它 命令时,在相位 B 中	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设 为 -16 dBm,然后重新发送。
	收到 DCN	目的地机器故障 或连接断开	0			重新发送到目的地机器。
		线路故障 (数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
95	等待检测图像信号载 波(HMCD ON)时,	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设 为 -16 dBm,然后重新发送。
	检测到低速标志,接 着发生10秒超时	目的地机器故障	0			更改目的地机器,然后重新发送。
		线路故障 (数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
96	收到 G3 图像信号时 15 秒载波连接断开	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设 为 -16 dBm,然后重新发送。
		目的地机器故障	0			更改目的地机器,然后重新发送。
		线路故障 (数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态(集线器连接等)
97	 等待接收后处理信 息时发生 T2 超时 	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设 为 -16 dBm,然后重新发送。
	 收到最后一页之后, 等待接收 DCN 时发 	目的地机器故障	0			更改目的地机器,然后重新发送。
	 生 T2 超时 更改模式之后,目 的地无响应(T2 超 时) 	线路故障 (数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
98	等待 DCN 之外的其它 命令时,在相位 D 中	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设 为 -16 dBm,然后重新发送。
	收到 DCN	目的地机器故障 或连接断开	0			更改目的地机器,然后重新发送。
		线路故障 (数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)

4年3日						
4 民	错误内容	可能的原因	目的 地	线路	本 机	应采取的措施
99	收到端口信息的 PRI- Q(尽管设定了错误	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设 为-16 dBm,然后重新发送。
	代码,通讯结果仍正	目的地机器故障	0			确认目的地机器的状态。
	帝)	线路故障(数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态(集线器连接等)
9A	收到 ECM 图像信号 35 秒钟内无法对正确	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设 为-16 dBm,然后重新发送。
	的线路进行解码。	目的地机器故障	0			更改目的地机器,然后重新发送。
		线路故障(数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态(集线器连接等)
		传真板故障			0	更换传真板。
		MFBS 板故障			0	更换 MFBS 板。
9C	等待初始标识信号应 答时收到三次 CRP	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设 为-16 dBm,然后重新发送。
		目的地机器故障	0			更改目的地机器, 然后重新发送。
		线路故障(数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
		传真板故障			0	更换传真板。
		MFBS 板故障			0	更换 MFBS 板。
9D	接收命令错误(载波 连接未断开)	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设 为-16 dBm,然后重新发送。
		目的地机器故障	0			确认目的地机器的状态。
		线路故障(数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)
9F	在 ECM 过程中用 EOR-Q 或 EOR-PRI-Q	V.34 故障			0	将 V.34 设为关,将信号传输电平设 为 -16 dBm,然后重新发送。
	信号从传输端接收的 页面毁坏 (由于过程	目的地机器故障	0			确认目的地机器的状态。
	继续进行,可能发送 了下一页)	线路故障(数据 包损失、延迟 等)		0		确认网络状态 (集线器连接等)

12.3 通过故障症状诊断

• 下文介绍导致各种问题的可能原因及其排除方法。请按此表进行故障排除。

故障症状	项号	原因		排除方法
收到的图像被	1	在复印模式中,打印的图像被严	是	转到项目 2。
ADF 拉伸		重拉伸? 备注 • 可能是如下的原因 (不正确地 处理文件): 特殊纸张,如很 厚的纸张、无碳打印纸、含碳 打印纸。	否	远程终端发生故障 (文件处理不当,远 程终端的传输单元发生错误)。
	2	维修中心提供的图像是否也被拉	是	转到项目 3。
		伸?	否	转到项目 4。
	3	更换 MFBS 板后是否有所改善?	是	更换 MFBS 板。
			否	更换 PWB-A
	4	进纸辊齿轮之间的啮合是否正	是	转到项目 5。
		确?	否	更换进纸辊齿轮单元。
	5	进纸辊或拾纸辊上是否有纸屑?	是	清洁这些辊。
			否	更换板簧。
收到的图像严	1	在复印模式中,打印的图像严重 缩小?	是	转到项目 2。
重缩小。			否	远程终端发生故障 (文件处理不当,远 程终端的传输单元发生错误)。
	2	维修中心提供的图像是否也被缩 小?	是	转到项目 4。
			否	转到项目 3。
	3	更换 PKG 组件 (MFBS)后有无 改进?	是	结束
			衔	转到项目 4。
	4	更换 MFBS 板后是否有所改善?	是	更换 MFBS 板。
			否	更换 PWB-A
收到的图像太	1	复印图像或测试图像是否也太	是	转到项目 2。
淡。		 淡? 备注 可能是如下的原因 (文件对比度设定不正确):带有很小蓝 色字母或文字行的文件 	否	远程端发生故障 (文件对比度设置不 当、文件处理不当、线路状况不佳及远 程终端的传输单元存在错误)。
	2	更换成像单元之后是否有所改	是	更换成像单元。
		善?	否	如需有关详细信息,请参阅主机维修手 册的"图像质量问题"。

12. 故障排除

故障症状	项 号	原因		排除方法
收到的图像呈 现挤压现象	1	复印图像或测试图像中的字符是 否也呈现挤压现象?	是	远程端发生故障 (文件对比度设置不 当、远程终端的传输单元发生错误)。
		 ×叶时对比度设置不当:接收到 "对比度"开关设置为"黑"的带小字符或蓝色副本的图像。 远程机器错误: 可能是如下原因: A. 扫描器单元的电路板发生故障 B. 光学聚焦调整不当 C. 光学镜头上有露(过行除露.) 	否	转到项目 2。
	2	更换成像单元之后是否有所改	是	更换成像单元。
		書?	否	详细信息,请参阅主机维修手册的"图像质量问题"。
时钟故障	1	没有不当的操作?	是	请参阅使用说明书进行操作。
			否	转到项目 2。
	2	更换 RAMS 板后是否有所改善?	是	更换 RAMS 板。
			否	转到项目 3。
	3	更换 MFBS 板后是否有所改善?	是	更换 MFBS 板。
			否	更换 PWB-A。
既未显示	1	画面上是否有报警信息?	是	排除故障并复原报警。
"Sending" (正在发送).			否	转到项目 2。
也未显示	2	外接电话是否已挂机?	是	转到项目 3。
"Receiving" (正在接收)。			否	将外接电话设置为摘机,然后按通讯开 关。
	3	是否正在打印报告等内容?	是	完成打印作业后继续通讯。
			否	转到项目 4。
	4	更换操作面板后是否有所改善?	是	更换操作面板。
			否	转到项目 5。
	5	更换操作面板与 BCRS 之间的电	是	更换操作面板与 BCRS 之间的电缆线。
		缆线后,是否有所改善?	否	转到项目 6。
	6	更换传真板后是否有所改善?	是	更换传真板。
			否	转到项目 7。
	7	更换 MFBS 板后是否有所改善?	是	更换 MFBS 板。
			否	更换 PWB-A

12. 故障排除

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

故障症状	项 号	原因		排除方法
无法进入"发	1	是否已检查密码?	是	转到项目 2
送"或"接 此"模式			否	转到项目3。
1人 1天八	2	密码是否正确?		关闭密码检查,然后转到项目3。
			否	使用正确的密码。
	3	尝试与维修中心通讯。问题依	是	转到项目 4。
		旧? 可能的原因: D. 未按下 FAX (传真) 按钮。 E. 两个系统都处于传输 (或接 收)模式。	否	结束 可能的原因包括:线路故障、远程终端 发生故障或操作不当、未连接远程传 真。
	4	维修中心的传输电平与均衡器是	是	转到项目 5。
		省都已止确设置?	否	正确设置这些项目。
	5	是否检查了远程端的模式 (TX	是	转到项目 6。
		或 RX)?	否	通过电话确认。
	6	更换 MFBS 与 FAX 之间的电缆	是	更换 MFBS 与 FAX 之间的电缆线。
		线后是否有所改善?	否	转到项目 7。
	7	更换传真板后是否有所改善?	是	更换传真板。
			否	转到项目 8。
	8	更换 MFBS 板后是否有所改善?	是	更换 MFBS 板。
			否	转到项目9。
	9	更换操作面板后是否有所改善?	是	更换操作面板。
			否	转到项目 10。
	10	更换操作面板与 BCRS 之间的电 缆线后,是否有所改善?	是	更换操作面板与 BCRS 之间的电缆线。
			否	更换 PWB-A
关闭自动接收	1	是否选择了自动接收模式?	是	转到项目 2
			否	选择自动接收模式。
	2	外接电话是否已挂机?	是	转到项目 3。
			否	将外接电话设置为挂机。
	3	更换 MFBS 与 FAX 之间的电缆	是	更换 MFBS 与 FAX 之间的电缆线。
		线后是否有所改善?	否	转到项目 4。
	4	更换传真板后是否有所改善?	是	更换传真板。
			否	转到项目 5。
	5	更换 MFBS 板后是否有所改善?	是	更换 MFBS 板。
			否	转到项目 6。
	6	更换操作面板后是否有所改善?	是	更换操作面板。
			否	转到项目 7。
	7	更换操作面板与 BCRS 之间的电	是	更换操作面板与 BCRS 之间的电缆线。
		缆线后,是否有所改善?	否	更换 PWB-A

故障症状	项号	原因		排除方法
无法用数字键	1	外接电话是否处于挂机状态?	是	转到项目 2
盘发送拨号号 ^四			否	挂好听筒。
ζ-μ	2	指定的线路类型是否正确?	是	转到项目3。
			否	正确指定线路类型 (MF、10及20 PPS)。
	3	是否用数字键盘输入完整的拨	是	转到项目 5。
		号?	否	转到项目 4。
	4	是否注册了该电话号码?	是	转到项目5。
			否	注册该电话号码。
	5	更换 MFBS 与 FAX 之间的电缆	是	更换 MFBS 与 FAX 之间的电缆线。
		线后是否有所改善?	否	转到项目6。
	6	更换传真板后是否有所改善?	是	更换传真板。
			否	转到项目 7。
	7	更换 MFBS 板后是否有所改善?	是	更换 MFBS 板。
			否	转到项目8。
	8	更换操作面板后是否有所改善?	是	更换操作面板。
			否	转到项目9。
	9	更换操作面板与 BCRS 之间的电 缆线后,是否有所改善?	是	更换操作面板与 BCRS 之间的电缆线。
			否	更换 PWB-A
无法监测通	1	音量开关是否为 OFF (关)?	是	选择不是 OFF(关)的音量开关。
讯。			否	转到项目 2
	2	S/W DIP SW 是否被设置为线路 监测?	是	转到项目3。
			否	设置 S/W DIP SW。
	3	更换扬声器后是否有所改善?	是	更换扬声器。
			否	转到项目4。
	4	更换传真板后是否有所改善?	是	更换传真板。
			否	转到项目 5。
	5	更换 MFBS 板后是否有所改善?	是	更换 MFBS 板。
			否	转到项目6。
	6	更换操作面板后是否有所改善?	是	更换操作面板。
			否	转到项目7。
	7	更换操作面板与 BCRS 之间的电	是	更换操作面板与 BCRS 之间的电缆线。
		缆线后,是否有所改善?	否	更换 PWB-A

12. 故障排除

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

故障症状	项 号	原因	排除方法	
未备份图像存 储器 (用来存 储 TX 图像的 存储器)。	1	执行如下步骤。是否备份了图像 存储器? F. TX: 切断电缆线进行快速存 储传送。等待响应时,关掉 电源开关。接通电源,检查 数据是否已存储到图像存储 器。 G. RX: 在无打印纸状态下当正 在进行存储接收时切断电 源。再次接通电源,检查数		正常 转到项目 2
	2	(か。) 行び及過で称, 10 旦 数 据是否已存储到图像存储 器。	H	壮动语曰 2
	2	BCRS 似的细头定首按安:	定工	转到项目 3。
			省	连接好插头。
	3	电池电压是否合适? (1.2 V 或 以上)	是	转到项目 6。
			否	转到项目 4。
	4	电池是否已完全充电? (大约24 小时)	是	转到项目 5。
			否	给电池充电。
	5	更换电池后是否有所改善?	是	更换电池。
			否	转到项目 6。
	6	更换 MFBS 板后是否有所改善?	是	更换 MFBS 板。
			否	转到项目 7。
	7	更换 RAMS 板后是否有所改善?	是	更换 RAMS 板。
			否	更换 PWB-A

12.4 网络 APL 功能的故障排除

12.4.1 错误显示 (图标): POP3 接收异常 👬

项 号	情况	可能的原因	应采取的措施
1	图标显示在操作画面的 下方时。	无法使用 POP3 接收文件。	确认是否在 [Admin.2] (管理员 2) - [Network Set] (网络设置)中正确指 定了 POP3 用户名和 POP3 密码。

12.4.2 Internet 传真 (E-mail) 传输 / 扫描到 E-mail

项 号	情况	可能的原因	应采取的措施
1	传输不成功。	连接有某些缺陷。	检查 LAN 电缆。 (是否属于第 5 类的类型) 检查集线器单元的 LED 指示灯和连 接。
		即使未注册帐户的 E-mail 地址, 用户仍登录并试图发送文件。	注册登录帐户的 E-mail 地址。
		机器上未注册所需设置。	进行必要的网络设置。
		LAN 电缆连接断开。	更换 LAN 电缆。
		其它未知原因。	检查 [Job List] (作业列表)的 [Com.] (通讯) 菜单中的错误内容并参考错 误代码。
2	可以发送文件,但目的 地终端装置或 PC 上不	目的地机器不支持处理所发送的 图像的功能。	用目的地机器支持的尺寸 / 质量 / 编码 系统重试传输。
	显示图像。	文件发送时未插入传输文件的文 本。	根据邮件发送软件的不同,收到只有 附件而无文本的邮件时,可能无法查 看附件。在这种情况下,请将文本插 入要发送的文件中并重试。
3	取消传输失败。	取消 Internet 传真传输可能需要一 定的时间。	取消前需要等待一定的时间。

12.4.3 Internet 传真 (IP-TX) 传输

项号	情况	可能的原因	应采取的措施
1	传输不成功。	连接有某些缺陷。	检查集线器单元的 LED 指示灯和连接。
		图像数据量过大,导致接收超 时。	 请接收者延迟发生超时之前的时间。 碱小图像数据量并重试。
		机器上未注册所需设置。	进行必要的网络设置。
		LAN 电缆连接断开。	更换 LAN 电缆。
		其它未知原因。	检查 [Job List] (作业列表)的 [Com.] (通讯)菜单中的错误内容并参考错 误代码。

12.4.4 Internet 传真 (E-mail) 接收

项号	情况	可能的原因	应采取的措施
1	接收功能不起作用。	连接有某些缺陷。	检查集线器单元的 LED 指示灯和连接。
		自动检查接收被设为 OFF (关)。	设定自动检查之间的间隔。
		机器上未注册所需设置。	进行必要的网络设置。
		对另一 E-mail 软件或另一用户使	不应在其它地方或对其它 E-mail 软件
		用了同一POP3用户名。	使用同一POP3用户名。
		LAN 电缆连接断开。	更换 LAN 电缆。
2	文件收到但未打印出 来。	附加了不被支持的数据,或收到 了没有数据的邮件。	请发送者以 TIFF-F 或文本文件的格式 发送文件。
		未指定打印接收的文件。	要打印接收的文件,请指定在接收文件的处理过程中打印。
		存储器已满	打印存储的文件以减少存储器的使 用,然后请发送者重新发送。
		其它未知原因	检查 [Job List] (作业列表)的 [Com.] (通讯)菜单中的错误内容并参考错 误代码。
3	机器收到 (打印)二 进制代码的数据。	附加了非 MIME 格式的数据,或 通过不支持 MIME 格式的服务器 接收邮件。	如果附加数据的格式不是 MIME,数据属于文本时将打印出二进制代码。 (这不属于机器故障。) 请发送者发送 MIME 格式的数据。
4	机器重复收到同一文 件。	邮件过大,导致在文件接收完成 之前发生与服务器的连接超时。	 选择通过 PC 接收,以删除服务器中有问题的邮件。 请发送者减小邮件大小并重试。
5	取消传输失败。	取消 Internet 传真接收可能需要一 定的时间。	取消前需要等待一定的时间。
6	表示 POP3 接收错误的 图标不消失。	由于上次机器未能以 POP3 模式 接收文件之后未达到设定的时间 间隔,所以不执行 POP3 接收。	一旦显示 POP3 接收错误图标,将一 直不消失,直到接收成功完成。检查 机器是否按较小的自动检查间隔值以 POP3 模式接收。

12.4.5 文件转发 / 档案分布

项号	情况	可能的原因	应采取的措施
1	邮件分布传输失败。	未注册要分布邮件的帐户的 E-mail 地址。	设定用于邮件分布的 E-mail 地址。注 册已设定邮件分布的帐户的 E-mail 地址。
2	邮件已从机器分布,但 转发目的地没有收到。	转发目的地的地址不正确。	检查要转发邮件的单触键的邮件地 址。
		其它未知原因。	可能向已设定邮件分布的帐户的 E-mail 地址返回了一个错误邮件。请 检查其内容。

12.4.6 扫描到 PC

项号	情况	可能的原因	应采取的措施
1	传输不成功。	请参考通讯错误代码。	检查 [Job List] (作业列表)的 [Com.] (通讯)菜单中的通讯错误内容并参 考错误代码。
		LAN 电缆连接断开。	更换 LAN 电缆。
2	PC 无法接收图像。	请参考通讯错误代码。	检查 [Job List] (作业列表)的 [Com.] (通讯)菜单中的通讯错误内容并参 考错误代码。
3	PC 能接收文件,但无 法查看图像。	IP 扫描器没有运行。	启动 IP 扫描器,执行 RX 检查,并将 接收的数据文件转换成图像文件。
		未安装查看器软件,或虽然安装 了但未进行链接。	请安装查看器软件。 创建与查看器软件的链接,以便浏览 TIFF 文件或 PDF 文件。
		在 IP 扫描器内进行图像转换时发 生了故障,没有正确创建文件。	文件是无效的。关闭图像接收器后重 新启动,然后重新执行扫描器传输。 如果设定了高分辨率,请用较低的分 辨率或较少的页数执行扫描。
4	机器无法取消传输或 PC 无法取消接收。	取消传输可能需要一定的时间。	取消前需要等待一定的时间。如果着急,请关闭图像接收器。在这种情况下,PC已接收但尚未经过 IP 扫描器处理的数据将被删除。

12.4.7 IP 扫描器

项号	情况	可能的原因	应采取的措施
1	传输不成功。	请参考通讯错误代码。	检查 [Job List] (作业列表)的 [Com.] (通讯)菜单中的通讯错误内容并参考 错误代码。
		[Receive Settings] (接收设置) - [Connection Filter] (连接过滤 器)的设置错误。	检查 [Receive Settings] (接收设置) - [Connection Filter] (连接过滤器)的 设置。
		图像接收器设置错误。	检查图像接收器的设置。
		LAN 电缆连接断开。	更换 LAN 电缆。
		插入了两块 LAN 板。	如果插入了两块或更多 LAN 板,将无 法使用。在 PC (Windows)上更改网 络设置的优先极。
2	PC 无法接收图像。	请参考通讯错误代码。	检查 [Job List] (作业列表)的 [Com.] (通讯)菜单中的通讯错误内容并参考 错误代码。
		另一个邮件软件正在运行,对图 像接收器有影响。	请尝试关闭该邮件软件。
3	PC 能接收文件,但无 法查看图像。	IP 扫描器没有运行。	启动 IP 扫描器,执行 RX 检查,并将 接收的数据文件转换成图像文件。
		未安装查看器软件,或虽然安装 了但未进行链接。	请安装查看器软件。创建与查看器软件的链接,以便浏览 TIFF 文件或 PDF 文件。
		在 IP 扫描器内进行图像转换时发 生了故障,没有正确创建文件。	文件是无效的。关闭图像接收器后重 新启动,然后重新执行扫描器传输。 如果设定了高分辨率,请用较低的分 辨率或较少的页数执行扫描。
4	机器无法取消传输或 PC 无法取消接收。	取消传输可能需要一定的时间。	取消前需要等待一定的时间。如果着 急,请关闭图像接收器。在这种情况 下,PC已接收但尚未经过IP扫描器 处理的数据将被删除。
5	显示 [Failed to connect	机器未打开。	请打开机器。
	to machine] (无法连 接到机器)。	LAN 电缆连接断开或发生其它网络故障。	检查 LAN 电缆的连接。
		从 IP 扫描器输入的机器 IP 地址 错误。	重新设定 IP 地址。
		PC 的 TCP/IP 设置错误。	检查 PC 的网络设置。
		PC 未连接到网络。	检查 PC 的网络连接。
		未连接 LAN 电缆。	检查 LAN 电缆是否正确连接。
6	显示 [Connection	图像接收器没有运行。	启动图像接收器。
	Failure with ImageReceiver. Do you want to start up ImageReceiver?](与 图像接收器连接故障。	图像接收器工作不正确。	重新启动 PC。
	要启动图像接收器 吗?)。		

项 号	情况	可能的原因	应采取的措施
7	显示 [ImageReceiver detected conflict of XXX] (图像接收器检 测到 XXX 冲突)。	另一软件正在使用此端口。	邮件服务器与 IP 扫描器不能共存。不 要启动邮件服务器。关闭引起问题的 软件。 按照指示更改端口。
8	显示 [Connection failure with ImageReceiver] (与图 像接收器连接故障)。	IP 扫描器或图像接收器工作不正确。	重新启动 PC。如果仍有错误,请卸载 IP 扫描器,然后再重新安装。
9	显示 [Failed to create image files] (无法创 建图像文件)。	接收的数据无效。	关闭图像接收器后重新启动,然后再 重新执行扫描器传输。 关闭图像接收器时, IP 扫描器未完成 RX 处理的接收数据将被删除。
		PC 的负荷暂时变高。	接收扫描器传输的图像时,请勿在 PC 上执行复杂的操作。
		接收数据的文件很大。	接收的数据可能超过了 PC 上可用的文件空间。请以较低的分辨率或较少的 页数执行扫描。
		无目的地目录。	请创建目录。
		只读目录。	使其成为可写的。
10	显示 [Selected Scanner key not found.] (未找 到所选扫描器键)。	该键已被删除。	检查机器上的键是否已被删除。重新 注册扫描器键。
11	机器上的按钮消失, 但注册扫描器键可用 的传输后未返回图标。	扫描器键在机器上被删除,或机 器关闭后又重新打开。	单击 [Delete Scanner Key] (删除扫描 器键)。
12	单击 [Check now] (现 在开始检查)后没有 反应。	未收到文件。	重试扫描。
13	无法打开图像文件。	机器未收到图像文件。	请获得支持 TIFF 文件或 PDF 文件的 查看器。
14	图像数据文件不能正	查看器的显示缩小了。	将缩小比率设为100%。
	确显示。	接收的数据无效。	重试扫描。
15	IP 扫描器无法启动。	未提供 TCP/IP。	在 Windows 的网络属性中添加 TCP/IP 协议, 然后重新启动 PC。
		IP 扫描器已经运行。	无法重新启动两次。
16	图像接收器无法启动。	未提供 TCP/IP。	在 Windows 的网络属性中添加 TCP/IP 协议, 然后重新启动 PC。
		上一次在已启动图像接收器的情况下 IP 扫描器被卸载。然后在未 重新启动 PC 的情况下重新安装了 IP 扫描器,所以重新启动后,图 像接收器可能会被删除。	卸载 IP 扫描器, 然后重新安装。
17	显示 [Number of Scanner keys reached maximum] (扫描器键 数达到最大值)。	已注册了6个键。	删除所有不需要的键。

项号	情况	可能的原因	应采取的措施
18	显示 [Scanner key name has invalid character] (扫描器键名上有无效 的字符)。	扫描器键名有除字母数字字符、"-"或"_"以外的字符。	用字母数字字符、"-"或"_"指定 键名。
19	显示 [Incorrect IP address] (IP 地址不正 确)。	在 IP 地址中输入了字符串。	请用 XXX. XXX. XXX. XXX 的格式。
20	显示 [Currently this command not acceptable] (当前无法 接受此命令)。	在与机器进行通讯 (如注册或删 除按钮)的过程中执行了下一次 通讯。	等待当前连接断开 (窗口底部的 [Currently this function is not available. Try again later.] (当前无法使用此功 能。请以后重试。) 消失), 然后进行 下一项操作。
21	显示 [Filed to write to image file] (无法写入	文件目录中的空间不足。	更改目录或确保硬盘上有足够的空间 保存文件。
	图像文件)。	文件目录故障。	更改保存文件的目录。
22	显示 [Image folder not found] (未找到图像文 件夹)。	未找到指定的文件夹。	检查保存数据的文件夹名。 重新指定保存数据的文件夹名。

12.4.8 网关 TX/IP 中继

项号	情况	可能的原因	应采取的措施
1	本机不能接收数据。	网络传真设置错误。	检查网络传真的设置。
		所需软件设置未完全设定。	进行必要的网络设置。
		传输数据过大导致无法发送,因 服务器的限制而没有收到传真。	减少页数使数据量变小,然后重新发送。
2	不能从本机发送传真。	网关传输的通讯模式设定不正 确。	对网关 TX 触摸 [YES] (是),并正确 设定通讯模式。

12.4.9 SIP 传真

备注

故障排除

• 与 <SIP 传真 > 同时确认 "SIP 传真适配器故障排除"项目。

请参阅第 209 页

项号	情况	可能的原因	应采取的措施
1	无法用 SIP 传真	试图错误地用 IP 传真号码发送。	请指定 SIP 传真号码。
	发送	试图错误地用 IP 传真模式发送。	将通讯模式设为 [SIP-FAX] (SIP 传真)。
		在 IP 传真通讯期间无法用 SIP 传真	请等待片刻,直到通讯结束。
		发送。	

项 号	情况	可能的原因	应采取的措施
2	无法用 IP 传真 发送	线路类型设置不正确。	确认 SIP 传真适配器或机器的线路类型设置。
		试图错误地用 SIP 传真号码发送。	请指定 IP 传真号码。
		试图错误地用 SIP 传真模式发送。	将通讯模式设为 [G3]。
		在 SIP 传真通讯期间无法用 IP 传真 发送。	请等待片刻,直到通讯结束。
3	无法用 G3 传真 发送	线路类型设置不正确。	确认 SIP 传真适配器或机器的线路类型设置。
		未添加号码(设定前缀时)	指定目的地的前缀和传真号码。

12.4.10 PageScope Web Connection

项 号	情况	可能的原因	应采取的措施
1	无法连接 IT 系列代	未在机器上设定 IP 地址。	请设定 IP 地址。
	理。	浏览器中 URL 设置错误。	在 URL 中输入机器的 IP 地址。
		浏览器中设置错误。	对于某些网络配置,访问机器可能需要进 行连接设置。如需更多信息,请咨询网络 管理员。
		如果在浏览器中进行了代理设 置但代理服务器不能识别本机 的 IP 地址,将无法显示 IT 系 列代理画面。	在浏览器的代理设置中,在例外栏中添加 本机的 IP 地址,而不使用代理服务器。
		LAN 电缆连接断开。	更换 LAN 电缆。
2	登录失败。	在此次登录操作之前,曾经用 另一用户名和密码进行了登录 操作。	有些浏览器会保留曾经登录成功的用户名 和密码。请关闭浏览器,然后重新启动。
3	不能正常显示画面。	浏览器尺寸太小。	请增大浏览器的尺寸。
		字体大小错误。	设定正确的 PC 和浏览器字体大小。
4	显示设备配置中未包 含的项目。	设备配置中未包含的项目在注 册时将无效。这对实际注册没 有影响。	-
5	画面上显示半个点。	有些浏览器会显示。	-
6	部分被删除的字符仍 会显示在画面上。	有些浏览器的操作可能不同。	请更新显示或在浏览器中重新加载。
7	输入/显示区域的数 位与可用的字符数不 同。	有些浏览器可以滚动显示输入 区域。如果不行,不会影响实 际注册。	-
8	有些字符无法注册或 显示。	有些操作系统无法注册或显示 某些字符。	-
9	IT 系列代理无法注册 或显示空格字符。	在文字末尾输入的空格可能会 变成无效。	-
10	发生注册错误时,输 入数据将被清除。	对于有些浏览器,可能会清除 显示有"*"(如密码)的项 目。	-

12. 故障排除

c
0
ΨP.
Ý.
ш

项号	情况	可能的原因	应采取的措施	
11	发生注册错误时,输 入的数据将被清除。	根据浏览器的不同,显示有 "*"(包括密码)的项目可能 会被清除。	-	
12	单击 [Apply] (应用) 或 [Log-out] (退出) 时,页面未被刷新, 而显示"Cannot open page." (无法打开页 面)。	根据浏览器的设置,可能会显示。	如果使用 Internet Explorer, 单击 [Tools] (工具) - [Internet Options] (Internet 选 项) - [General] (常规),将"Temporary Internet Files" (Internet 临时文件)设为 [Confirm Pages] (确认页面)。	
13	刷新浏览器显示时, 尽管没有退出,仍显 示"Administrator is logged in"(登录管理 员)。	根据浏览器的设置,可能会显 示。	如果使用 Internet Explorer, 单击 [Tools] (工具) - [Internet Options] (Internet 选 项) - [General] (常规),将"Temporary Internet Files" (Internet 临时文件)设为 [Confirm Pages] (确认页面)。	

12.4.11 其它 (网络设备相关)

项号	情况	可能的原因	应采取的措施
1	打开电源时,触摸面 板画面上显示 [ERROR!!](错 误!!)。	PKG 连接故障 单元错误	重新安装 MEM 板或 MEMS 板。 更换 MEM 板或 MEMS 板。
2	尽管已安装了网络应 用程序, [Admin2.] (管理员 2) 菜单上 仍未显示 [Network Settings] (网络设 置)。	机器错误	请与经销商联系。
3	自动模式画面上的传 真传输不起作用。	优先 TX 模式被设为邮件。	更改 [Admin. Management] (管理员管 理)、 [Admin. 1] (管理员 1)、 [TX Settings] (发送设置)、 [Quality/Mode] (品质/模式)、 [Communication Mode] (通讯模式)。如果优先 TX 模式为邮件, 将优先画面改为传真。

12.4.12 网络传真传输

项号	情况(信息)	可能的原因	应采取的措施
1	被用户取消	用户中止了发送过程。	
2	服务器连接错误	试图连接 SMTP 服务器,但失败了。	 检查 SMTP 服务器地址是否正确。 检查计算机上的网络设置是否正确。 SMTP 服务器可能发生了故障。请与负责的系统管理员联系,检查服务器状态。
3	服务器识别错误	建立了与服务器的连接,但该 服务器未作为 SMTP 服务器使 用。	检查 SMTP 服务器地址是否正确。
4	附件不良	发送附件时试图转换为文本格 式,但发生了错误。 或创建 TIFF 文件的 E-mail 附 件失败。	可能因内存不足引起。 关闭所有其它应用程序后重试。
5	未设定接收者字段	未正确填写接收者字段。	请在接收者字段中指定一位接收者。
6	未指定发送者的地址。	因未输入发送者的 E-mail 地址 而无法发送 E-mail。	输入发送者的 E-mail 地址。(请参阅 操作手册第1章。)
7	发送者的 E-mail 地址无效	因发送者的 E-mail 地址不是有 效的 E-mail 地址,服务器拒绝 了 E-mail。	检查接收者的 E-mail 地址是否为有效 的 E-mail 地址 (例如 chris@xxxx.com)。
8	接收者的 E-mail 地址无效	因接收者的 E-mail 地址不是有 效的 E-mail 地址,服务器拒绝 了 E-mail。	检查发送者的 E-mail 地址是否为有效 的 E-mail 地址 (例如 edward@xxxx.com)。
9	接收者的 E-mail 地址无效	网络 MFP 设备的域名不正确。	检查域名是否正确。(如需详细信息, 请参阅操作手册第1章。)

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

项号	情况(信息)	可能的原因	应采取的措施
10	无法发送信息	发送了传真,但被服务器拒绝 了。	请咨询负责服务器的系统管理员,检查 SMTP 服务器是否正常运行。
11	发送错误	用传真发送时发生了错误。	附加的文件很大时,服务器可能无法 正确处理。
12	通信错误	与服务器通讯时发生了错误, 从而中断了连接。	如果用户未中止发送过程,此错误会 指示网络问题。请等待片刻后重新发 送,或咨询系统管理员。
13	文件 I/O 错误	发生了文件操作错误。	重新启动计算机后重试。

12.4.13 网络传真

• 与其它 E-mail 软件共享 E-mail 地址。

项号	情况	可能的原因	应采取的措施
1	有 TIFF 附件的 E-mail 因无 法送达而被退回。	E-mail 无法送达时发生了这一类的错误通知。	检查接收者的 E-mail 地址是否正确。
2	无法接收邮件	邮件被设定为接收后从服务器中 删除。	设定所用邮件软件,使其不从服 务器中删除邮件。

备注

网络传真系列有几个姊妹产品。一台 PC 上只能运行一个产品。因此,使用此软件时,请参照 ReadMe 完全卸载另一网络传真系列。

12.5 SIP 传真适配器故障排除

12.5.1 SIP 传真基本系统配置图



12.5.2 故障分析流程



12.5.3 SIP 传真适配器



- [2] INIT (初始化)指示灯
- [3] DATA (数据) 指示灯
- [4] LINK (链接) 指示灯
- [5] VoIP 指示灯
- [6] POWER (电源) 指示灯

- [7] LAN 端口状态显示指示灯
- [8] 接地端子
- [9] LAN 端口
- [10] PSTN 端口
- [11] MFP 端口

项号	情况	确认项目	分析	应采取的措施 (或下一步分析)	应采取的措施 (或下一步分析)
1	电源指示灯不 亮。	电源线插头与壁式电 源插座的连接断开。	\rightarrow	请牢固地插入电 源插头。	如果问题仍未解 决,请参阅下一步 骤。
		电源线被插入与 PC 电 源连接的电源插座上。	\rightarrow	请将电源线直接 插入壁式电源插 座。	如果问题仍未解 决,请参阅下一步 骤。
		电源线断开。	\rightarrow	更换 SIP 传真适	
		上述原因都不适用。		配器。	

项号	情况	确认项目	分析	应采取的措施 (或下一步分析)	应采取的措施 (或下一步分析)
2	LAN 端口状态 指示灯不亮。	确认集线器电源是否 打开。	无法打开集线 器。集线器故 障。	更换集线器。	如果问题仍未解 决,请参阅下一步 骤。
		确认 LAN 电缆是否连 接在连接器上。	重新连接电缆 后,指示灯亮 了。连接器连接 故障。	LAN 电缆有缺 陷。更换 LAN 电 缆。	如果问题仍未解 决,请参阅下一步 骤。
		更改集线器的插入连 接器。(连接到另一端 口。)	连接到另一端口 时,指示灯亮 了。集线器故 障。	尽管可以工作, 仍需更换集线器。	
			即使更改了端 口,指示灯仍不 亮。	更换集线器。	如果问题仍未解 决,请参阅下一步 骤。
		同时更换集线器电缆 和 LAN 电缆。	\rightarrow	如果指示灯不亮, 请更换 SIP 传真 适配器。	
3	LINK (链接) 指示灯不亮。	关闭电源后,马上重 新打开。	\rightarrow	请经过至少10秒 钟后再打开电源。	如果问题仍未解 决,请参阅下一步 骤。
		确认 SIP 传真适配器的 连接设置。(设置不正 确。请予以纠正。)	IP 地址或子网掩 码不适当。	对比机器的 IP 地 址和子网掩码。 通常以相同的方 法设定子网掩码。 与客户的网络管 理员确认。	如果问题仍未解 决,请参阅下一步 聚。
		关闭 SIP 传真适配器的 电源,从 PC 向有问题 的 IP 地址执行 PING	如果收到响应, 用另一台机器复 制 IP 地址。	将 IP 地址改为另 一个 IP 地址。	如果问题仍未解 决,请参阅下一步 骤。
		测试。	不响应。	初始化 SIP 传真 适配器,并对初 始 IP 地址执行 PING 测试。	如果 PING 测试通 过,则重新设定。
		如果将 DHCP 服务器 作为 SIP 传真适配器的 连接设置,请指定一	指示灯亮。	与客户的网络管 理员确认 DHCP 服务器。	如果问题仍未解 决,请参阅下一步 骤。
		个不用的固定的 IP 地 址。	指示灯不亮。	确认 IP 地址和子 网掩码设置。	请参阅"确认 SIP 传真适配器的连接 设置"步骤。
		如果将 DHCP 服务器 作为 SIP 传真适配器的 连接设置,改为连接 到 PC。	PC 工作没有问题。	初始化 SIP 传真 适配器,并对初 始 IP 地址执行 PING 测试。	如果 PING 测试通 过,则重新设定。
			PC 不工作。	这是 DHCP 服务 器或 DHCP 服务 器网络路径的问题。	与客户的网络管理 员确认。

12. 故障排除

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

项 号	情况	确认项目	分析	应采取的措施 (或下一步分析)	应采取的措施 (或下一步分析)
4	VoIP 指示灯亮 红灯	确认 SIP 传真服务器 名、端口号和 SIP 域是 否正确。与客户的网 络管理员确认 SIP 域设 置。	\rightarrow	如果问题仍未解 决,请参阅下一 步骤。	
		确认从 SIP 传真适配器 到 SIP 服务器的网络路 径上的集线器电缆和 LAN 电缆。同时确认 防火墙和 NAT (IP 地 址变更)是否在网络 路径上。	\rightarrow	如果问题仍未解 决,请参阅下一 步骤。	
		改为 SIP 电话而不是	可以使用。	请参阅下一步骤。	
		SIP 传真适配器,以确 认能否使用。	不能使用。	考虑问题是否发 生在 SIP 服务器 一侧。与客户的 网络管理员确认。	
		确认 SIP 传真设置的电话号码设置。	电话号码错误。 SIP 传真和 IP 传 真使用错误。	与客户的网络管 理员确认电话号 码设置。	如果问题仍未解 决,请参阅下一步 骤。
		改为 SIP 电话而不是	可以使用。	请参阅下一步骤。	
		SIP 传真适配器,设定 上述电话号码以确定 能否使用。	不能使用。	考虑问题是否发 生在 SIP 服务器 一侧。与客户的 网络管理员确认。	
		SIP 服务器设置的验证 设置不正确。确认右 边的点。	尽管不需要验 证,但仍设置了 ID 和密码。	与客户的网络管 理员确认 SIP 服 务器设置。	如果问题仍未解 决,请参阅下一步 骤。
			验证 ID 和密码不 正确。		
			SIP 传真和 IP 传 真使用错误。		
		改为 SIP 电话而不是 SIP 传真适配器,设定	可以使用。	初始化并重新设 定设置。	
		上述电话号码和验证 设置以确定能否使用。	不能使用。	考虑问题是否发 生在 SIP 服务器 一侧。与客户的 网络管理员确认。	

项 号	情况	确认项目	分析	应采取的措施 (或下一步分析)	应采取的措施 (或下一步分析)
5-1	尽管 VoIP 指 示灯亮绿灯, 仍无法发送	PB/DP 设置不正确。 与机器的线路类型设 置一致。	\rightarrow	如果问题仍未解 决,请参阅下一 步骤。	
	(无法执行 IP 传真)。	更换电话线路。	\rightarrow	如果问题仍未解 决,请参阅下一 步骤。	
		确认电话号码。	\rightarrow	如果问题仍未解 决,请参阅下一 步骤。	
		将模拟电话而不是机 器连接到 SIP 传真适配 器。呼叫 IP 传真电话	连接到目的地传 真。	请参阅"尽管开 始传输,仍发生 通讯错误"步骤。	
		号码并确认是否与目 的地传真连接。	未连接到目的地 传真。	确认是否是 SIP 传真模式选择错 误。(发送时 SIP 传真按钮是否高 亮显示并被启用)	考虑问题是否发生 在 SIP 服务器一 侧。与客户的网络 管理员确认是否注 册了目的地电话号 码。
				用普通电话线路 (PSTN)确认传 输 (SIP 传真设 置的前缀号码是 否不正确)	
		尽管开始传输,仍发 生通讯错误。	\rightarrow	用 IP 传真通讯的 故障排除方法进 行确认。	
5-2	尽管 VoIP 指 示灯亮绿灯, 仍无法发送 (无法执行 SIP	确认为 SIP 传真设定的 端口号和 IP 地址。 (在机器的 OPE 画面 上确认)	机器的端口号或 IP 地址不正确。	设定机器的端口 号或 IP 地址。	
	传真)。	设定机器而不是 SIP 传	响应。	请参阅下一步骤。	
		真适配器的 IP 地址并 执行 PING 测试。	不响应。	机器的网络路径 错误。确认从 SIP 传真适配器到机 器的网络路径上 的集线器电缆和 LAN 电缆。	如果问题仍未解 决,请参阅下一步 骤。
		从 PC 启动远程登录命 令,连接到用 SIP 传真 设置设定的端口号和 IP 地址以确认是否响 应。	不响应。	机器的 SIP 传真 适配器端口号设 置与 SIP 传真适 配器的 IP 传真设 置的机器端口号 设置不一致。	使端口号设置一 致。
			响应。	请参阅下一步骤。	
		从机器执行 "SIP 适配	连接正确。		用 SIP 传真通讯的
		器连接 确认"。	连接不正确。	确认机器一端的 SIP 传真适配器设置。	政障排除方法进行 确认。

12.5.4 使用远程登录 (对于 Windows XP)

- 启动命令提示符([Start] (开始) [Programs] (程序) [Accessories] (附件) 命令提示符)
- 输入使用远程登录端口的 >IP 地址。
 例如IP 地址为 192.168.0.2、端口号为 5060 时
 >远程登录为 192.168.0.2 5060
- 3. 如果显示 "receiver's host can't accept your mail"(接收者的主机无法接收邮件),"不响应"

画面将被清除;如果显示字符串,则为"响应"(也可能只清除画面)。



维修手册

现场维修

DF-620

2008.12 Ver. 1.0

柯尼卡美能达办公系统(中国)有限公司

修订记录

本维修手册出版之后,由于性能改进各部分和机构可能会发生改变。因此,本维修手册的某些记载说明可能与实际机器不完全一致。

若本维修手册的记载说明出现任何变化,将根据需要发行修订版并注明修订标记。

修订标记:

- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的左边将标注 <u>∧</u>。
 在 <u>∧</u>中的数字表示已经修订的次数。
- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的页面外侧将标注 ▲。
 在 ▲ 中的数字表示已经修订的次数。

备注

页面上的修订标记仅限最新修订标记,旧的标记将被删除。

- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中发生更改时:
 仅显示版本 3.0 的修订标记,而版本 2.0 的修订标记将被删除。
- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中没有更改时: 仍然保留版本 2.0 的修订标记。

2008/12	1.0	_	第1版的发行
日期	维修手册版本	修订标记	修订说明

目录

DF-620

概述

彻火	$\underline{\Gamma}$	
1.	产品	观格要求1
10.1	6 /m 24	
维修	诊保养	
2.	定期相	金查5
2.	1 维修	络保养步骤 (定期检查零件)
	2.1.1	更换拾纸辊 / 进纸辊5
	2.1.2	更换分离辊
:	2.1.3	拾纸辊、进纸辊和分离辊的清洁7
	2.1.4	其它滚轮的清洁7
	2.1.5	其它辊子的清洁
	2.1.6	扫描导轨的清洁9
	2.1.7	反射传感器部分的清洁9
3.	其他.	
3.	1 拆卸	10/调整禁止的项目
3.	2 拆卸	1/ 组裝 / 清洁列表 (其他零件)11
	3.2.1	拆卸 / 组装零件列表11
3.	3 拆卸	□/组装过程11
	3.3.1	前盖 / 后盖 / 原稿进纸盘后盖11
	3.3.2	主控制板12
	3.3.3	可变电阻器12
	3.3.4	完成印记盒单元 214
	3.3.5	更换更换印记 215
4.	固件法	升级16

调整 / 设置

5.	如何使用调整部分	17
6.	技术维修代表模式	18
6.1	技术维修代表模式功能设置步骤	18
6.2	技术维修代表选项设置	18
6.2	2.1 Sheet-through-ADF (过页式 ADF)	18
6.3	功能设置	18

i

6.3	3.1 Org. Width Detect Adjust (原和	高宽度检测调整)18
6.4	I/O 检查	
6.4	4.1 Sheet-through-ADF(过页式 A	DF (双面))19
6.5	操作检查设置	
6.5	5.1 Paper Passage (纸张通道)	
6.5	5.2 ADF Sensor Adjust (ADF 传感	器调整)
6.5	5.3 Backun Data Initialization (久	分数据初始化) 21
		J 9X III (J) II (L)
7.	机械调整	22
7. 7.1	机械调整 主缘歪斜调整	
7. 7.1 7.2	机械调整主缘歪斜调整主、副扫描方向的扫描缩放比率的	22 22 22 周整
7. 7.1 7.2 7.3	机械调整 主缘歪斜调整 主、副扫描方向的扫描缩放比率的 主、副扫描方向的扫描起始位置的	22 22 周整
7. 7.1 7.2 7.3 7.4	机械调整 主缘歪斜调整 主、副扫描方向的扫描缩放比率的 主、副扫描方向的扫描起始位置的 原稿尺寸检测调整	22 22 月整

故障排除

8.	卡纸	显示	27
8.1	卡约	纸故障显示	27
8.1	.1	卡纸故障显示复原步骤	27
8.2	传愿	惑器布局	27
8.3	解後	央方案	28
8.3	3.1	初始检查项目	28
8.3	3.2	发生在搓纸部分的卡纸故障	28
8.3	3.3	传送部分卡纸故障	29
8.3	3.4	翻页部分卡纸故障	29
8.3	3.5	出纸部分卡纸故障	30
9.	故障	代码	31
9.1	故降	章代码	31
9.2	解₹	央方案	31
9.2	2.1	C8301: ADF 冷却风扇马达故障	31
9.2	2.2	C9701: ADF 文档尺寸故障调整	32
10.	设置	错误检测	33

概述

1. 产品规格要求

A. 类型

名称	翻转自动输稿器		
	进纸	从纸堆的顶部进纸	
类型	翻页	切换系统	
	出纸	直接出纸系统	
安装	用螺丝拧紧到主机上		
原稿对齐	居中		
原稿装入方法	图像面朝上(左对齐)		

B. 功能

模式	单面模式 / 双面模式

C. 纸张类型

	标准模式	单面模式 35 至 128 g/m ² (9.25 至 34 lb)			
	普通纸	双面模式 50 至 128 g/m ² (13.25 至 34 lb)			
原稿类型	混合原稿检测 模式 普通纸	单面模式 / 双面模式 50 至 128 g/m² (13.25 至 34 lb)			
	传真模式	单面模式 35 至 128 g/m ² (9.25 至 34 lb)			
	普通纸	双面模式 50 至 128 g/m ² (13.25 至 34 lb)			
可检测的文件 尺寸*1	公制地区 B6S到A3 英制地区 5 ¹ / ₂ ×8 ¹ / ₂ S/5 ¹ / ₂ ×8 ¹ / ₂ 至11×17				
容量 80 张 (80 g/m ²) 或装纸高度在 11 mm 以下。					

*1: 对于组合原稿检测模式,请参见混合原稿可检测尺寸组合表。

D. 禁止进纸的原稿

• 如果进纸,很可能发生故障。

原稿类型	可能的问题
装订或剪切过的原稿。	进纸故障、损坏原稿或因纸片堵塞导致的驱 动故障
书本原稿	进纸故障、损坏原稿或驱动故障
原稿重量小于 35 g/m ² 或 129 g/m ² 或以上	进纸故障
损坏原稿	进纸故障, 原稿破损
严重卷曲的原稿 (15 mm 以上)	卷角或歪斜导致的原稿卡纸故障
OHP 透明胶片	进纸故障
标签纸	进纸故障
原版胶片	进纸故障
被夹在一起或穿孔的原稿	原稿破损
拼接原稿	拼接部分折叠或损坏原稿, 原稿卡纸

E. 不能保证进纸的原稿

• 如果进纸,进纸在某种程度上是可能的,但可能发生故障。

原稿类型	可能的问题
原稿轻微卷曲 (卷曲量: 10 - 15 mm)	卷角,出纸故障
热敏纸	折边,出纸故障,传送故障
铜版纸 (喷墨纸)	搓纸故障, 传送故障
半透明纸	搓纸故障,传送故障
刚从主机排出的纸张	搓纸故障, 传送故障
只限垂直送入的有许多孔的纸张 (如活页)	孔的反射导致的多页进纸
有2到4个孔的原稿	传送故障
两折或 Z 形折页原稿	传送故障,图像变形
表面不平的原稿 (如信笺上方的印刷文字)	搓纸故障
折叠原稿	图像变形,多页进纸,搓纸故障

F. 混合原稿输稿图表

公制

	最大原稿尺寸	297 mm		257 mm		210 mm		182 mm	148 mm
混合原稿尺寸		A3	A4	B4	В5	A4S	A5	B5S	A5S
207	A3	可以	可以	-	-	-	-	-	-
297 11111	A4	可以	可以	-	-	-	-	-	-
257 mm	B4	可以	可以	可以	可以	-	-	-	-
	В5	可以	可以	可以	可以	-	-	-	-
210 mm	A4S	可以*	可以*	可以	可以	可以	可以	-	-
	A5	不可以	不可以	可以	可以	可以	可以	-	-
182 mm	B5S	不可以	不可以	可以*	可以*	可以	可以	可以	-
148 mm	A5S	不可以	不可以	不可以	不可以	不可以	不可以	可以	可以
123 mm	B6S	不可以	不可以	不可以	不可以	不可以	不可以	不可以	可以

英制

	最大原稿尺寸	11		8.5			5.5
混合原稿尺寸		11×17	8.5 imes 11	8.5 imes 14	8.5 imes 11S	5.5 imes 8.5	8.5 imes 5.5S
11	11×17	可以	可以	-	-	-	-
	8.5 imes 11	可以	可以	-	-	-	-
8.5	8.5 imes 14	可以*	可以*	可以	可以	可以	-
	8.5 imes 11S	可以*	可以*	可以	可以	可以	-
5.5	8.5 imes 5.5	不可以	不可以	可以	可以	可以	-
5.5	8.5 imes 5.5S	不可以	不可以	不可以	不可以	不可以	可以

可以	可以输送混合原稿 (倾斜在1.5%或更小的范围内)
不可以	不可以输送混合原稿
-	无法设定原稿
*	倾斜在 2% 或更小的范围内为 80%

G. 机器的技术指标

	DC 24 V (由主机提供)
电源要求	DC5V (自动输稿器内部产生)
	DC 3.3 V (由主机提供)
最大功耗	48 W 或以下
尺寸	582(宽)× 558(深)× 145(高) mm 23 inch (宽)× 20.5 inch (深)× 5.75 inch (高)
重量	10 kg (22 lb) 或以下

H. 操作

• 符合主机的操作环境。

备注

• 这些技术规格如有变更, 恕不另行通知。

空白页

维修保养

- 2. 定期检查
- 2.1 维修保养步骤 (定期检查零件)

备注

- 维修保养的清洁步骤中描述的酒精是异丙醇。
- 2.1.1 更换拾纸辊 / 进纸辊









1. 打开顶门[1]。

2. 拆下2颗螺丝[2]与盖[3]。

维修保养

3. 拆下 2 个 C 形环 [4], 然后拆下拾纸 轮组件 [5]。

- 4. 拆下2根拉杆[6]。
- 5. 拆下5个C形环[7]。
- 6. 拆下夹臂 [8]。
- 7. 拆下传输带 [9]。
- 8. 拆下2个拾纸辊[10]。



2.1.2 更换分离辊









- 卸下 C 形环 [11], 然后卸下齿轮 [12] 和衬套 [13]。
- 10. 拆下2个销钉[14]。
- 11. 拆下进纸辊 [15]。
- 备注
- 请注意不要弄丢销钉。
- 1. 打开顶门[1]。

2. 握住图中的 [2] 部分,拆下盖板 [3]。

- 3. 卸下分离辊组件 [4]。
- 备注
- 请注意不要弄丢分离辊组件底部的弹簧。
- 4. 掰开托架 [5],将轴 [6] 拆下。 备注
- 将托架掰得太开可能会将它损坏。

DF-620



2.1.3 拾纸辊、进纸辊和分离辊的清洁





2.1.4 其它滚轮的清洁





5. 从轴上拆下分离辊 [7]。

- 1. 打开顶门[1]。

- 使用蘸有酒精的软布,擦拭2个拾纸 辊[2]、进纸辊[3]和分离辊[4]。
- 维修保养

- 1. 打开顶门[1]。
- 使用蘸有酒精的软布,擦拭3个滚轮
 [2]。

- 3. 抬起原稿输稿器托盘 [3]。
- 使用蘸有酒精的软布,擦拭4个滚轮
 [4]。


2.1.5 其它辊子的清洁









- 5. 打开双面输稿器。
- 使用蘸有酒精的软布,擦拭 10 个滚 轮 [5]。

- 1. 打开顶门[1]。
- 使用蘸有酒精的软布,擦拭 3 个辊子 [2]。

- 3. 抬起原稿输稿器托盘 [3]。
- 使用蘸有酒精的软布,擦拭4个辊子
 [4]。

- 5. 拆下前盖与后盖。
 请参阅第 11 页
- 6. 断开电路板上的8个插头[5]。

7. 拆下拉杆 [6]。





2.1.6 扫描导轨的清洁



2.1.7 反射传感器部分的清洁



元 [8]。

维修保养

8. 拆下8颗螺丝[7],然后拆下进纸单

DF-620

1. 打开双面输稿器。

子 [9]。

2. 使用蘸有酒精的软布,擦拭扫描导轨 [1] 以清除污垢。

9. 使用蘸有酒精的软布,擦拭10个辊

1. 使用刷子或其它类似工具清洁传感器 [1]。

- 3. 其他
- DF-620
- 3. 其他
- 3.1 拆卸 / 调整禁止的项目
- A. 漆成蓝色或绿色的螺丝
- 将一些螺丝漆成蓝色或绿色以防松动。
- 作为一般规则,不应卸下或松动漆成蓝色或绿色的螺丝。
- B. 漆成红色的螺丝
- 请勿在现场卸下或松动任何漆成红色的螺丝。另外需要注意的是,当有两颗或两颗以上的螺丝用在一个部件上时,只有其中一颗代表性螺丝被漆成红色。
- C. 电路板上的可变电阻
- 备注
- 如果调整 / 设置中未提供电路板上可变电阻的有关调整操作说明,请勿进行调整。
- D. 拆卸 PWB

⚠ 注意

- 拆卸电路板或其它电气元件时,请参阅"安全和重要警告事项",并按照相应的拆卸步 骤操作。
- 下文介绍的拆卸步骤省略了固定电路板支撑或电路板的插头与螺丝的拆卸步骤。
- 如果非触摸电路板上的 IC 及其它电气元件不可,请务必确保身体接地。

维

修保

养

3.2 拆卸 / 组装 / 清洁列表 (其他零件)

3.2.1 拆卸 / 组装零件列表

编号	部分	零件名称	参考页
1	外部零件	前盖	第11页
2		后盖	第11页
4		原稿输稿器托盘后盖	第11页
5	5 6 面板等	主控制板	第 12 页
6		可变电阻器	第 12 页
7	其它	完成印记盒单元 2	第 14 页
8		更换印记盒 2	第 15 页

3.3 拆卸 / 组装过程

3.3.1 前盖 / 后盖 / 原稿进纸盘后盖



- 1. 拆下 2 颗螺丝 [1] 与前盖 [2]。
- 2. 拆下 2 颗螺丝 [3]。
- 3. 抬起原稿输稿器托盘,拆下后盖[4]。
- 4. 拆下螺丝 [5] 和垫圈 [6], 然后卸下止动器 [7]。
- 5. 抬起原稿输稿器托盘。
- 6. 拆下 4 颗螺丝 [8], 然后拆下原稿输稿器托盘后盖 [9]。

维修保养

3.3.2 主控制板



备注

- 更换主控制板后,请务必执行以下操作。
- 5. 初始化备份数据。 请参阅第 21 页
- 执行原稿宽度检测调整。 请参阅第 18 页
- 7. 关闭主电源开关,然后再打开,检查尺寸检测是否正常操作。
- 8. 升级固件。
 请参阅第 16 页

3.3.3 可变电阻器







- 1. 关闭主电源开关。
- 5. 拆下后盖。
 请参阅第11页
- 3. 断开电路板上的全部插头。
- 4. 拆下 3 颗螺丝 [1], 然后拆下主控制 板 [2]。

- A. 拆卸步骤
- 1. 关闭主电源开关。
- 拆下原稿输稿器托盘后盖。 请参阅第11页
- 3. 断开插头[1]。
- 4. 拆下 2 颗螺丝 [2] 与安装托架 [3]。
- 5. 拆下齿轮 [4]。

 拆下螺母 [5] 和垫圈 [6], 然后卸下可 变电阻器 [7]。

[4]





4344F2C526DA





7. 安装原稿输稿器托盘后盖, 然后打开主电源开关。

- B. 重装步骤
- *I*. 关闭原稿输稿器托盘的侧缘挡块 [1]。
 备注
 更换可变电阻器 (PBA-VR) 之后,请务 必执行原稿宽度检测调整。

请参阅第25页

- 用螺母 [2] 和垫圈 [3] 安装可变电阻器 [4]。
- 备注
- 将可变电阻器的凸缘套入安装托架的孔口。
- 3. 逆时针拧动可变电阻器 [5] 直至其停止。

- 4. 重新安装齿轮 [6]。
- 备注
- 请注意齿轮与可变电阻器的安装位置。

- 5. 连接插头 [7]。
- 6. 用 2 个螺丝 [8] 安装可变电阻器 [9]。 备注
- 对齐箭头,安装齿轮与导轨齿轮。

备注

维修保养

- 更换可变电阻后,请务必执行以下操作。
- 初始化备份数据。 请参阅第 21 页
- 执行原稿宽度检测调整。 请参阅第18页
- 10. 关闭主电源开关, 然后再打开, 检查尺寸检测是否正常操作。

3.3.4 完成印记盒单元 2





- 1. 打开顶门[1]。
- 2. 打开调整导板 [2]。

3. 拆下螺丝 [3] 与盖板 [4]。

 拆下螺丝 [5] 并断开插头 [6], 然后拆 下完成印记盒单元 2 [7]。







- 1. 打开顶门[1]。
- 2. 打开调整导板 [2]。

- 3. 拆下印记盒。
- 4. 重装新的更换印记盒 2 [3]。

备注

- 将印记盒的凸缘 [4] 与托架的卡口 [5] 对 齐。
- 5. 关闭调整导板。
- 6. 关闭顶门。

4. 固件升级

- 1. 准备固件升级 EP-ROM。
- 2. 关闭主电源开关。
- 3. 拆下后盖。 请参阅第11页









4. 将准备好的 EP-ROM [2] 插入主控制 板的 IC 插座部分 [1]。

备注

- 确保按正确的方向安装 EP-ROM。
- 5. 打开主电源开关。
- 检查双面输稿器中打印灯显示部分 [3]的固件更新状态。
 更新:交替点亮绿灯与红灯。
 成功完成:绿灯闪烁。
- 失败: 红灯闪烁。
- 如果发生故障,请重新从步骤4开始执行。
- 7. 固件成功升级之后,请关闭主电源开 关,然后拆下在步骤4安装的EP-ROM [4]。

- 8. 打开主电源开关。
- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。
- 10. 触摸 [ROM Version] (ROM 版本), 检查 ADF ROM 版本。
- 11. 使用钢笔或其它类似工具,更正主控 制板上 ROM 标签的版本指示。
- 12. 重装后盖。

DF-620

调整 / 设置

5. 如何使用调整部分

- "调整 / 设置"包含有关本机器的调整项目和步骤的详细信息。
- 在整个"调整/设置"中,默认设置用""表示。

高级检查

尝试解决客户问题之前,必须先进行下面的高级检查。检查下列条件:

- 电源电压是否满足规格要求。
- 电源是否正确接地。
- 机器是否与其他间歇使用大电流的机器 (如产生电气噪音的电梯和空调机)共用电源。
- 安装场所的环境是否适宜: 高温度、高湿度、阳光直射、通风等; 安装场所的水平度。
- 原稿是否有导致缺陷图像的问题。
- 浓度选择是否正确。
- 稿台、切槽玻璃板或相关零件是否有污垢。
- 打印使用的纸张是否正确。
- 打印所用单元、零件和耗材(显影剂、PC感光鼓等)在到达使用寿命时是否得到适当补充和更换。
- 碳粉没有用尽。

⚠ 注意

- 开始维修作业之前,拔下机器的电源线。
- 如果不得不打开电源维修机器,要务必小心不要让曝光单元的齿轮或扫描器电缆卡住。
- 处理定影单元时要特殊注意,因为它可能非常热。
- 显影单元有很强的磁场。避免接触手表和测量仪表。
- 当心使用工具或相似设备时不要损伤 PC 感光鼓。
- 请勿赤手触摸集成电路引脚。

- 6. 技术维修代表模式
- 6.1 技术维修代表模式功能设置步骤

请参阅第153页的主机维修手册。

6.2 技术维修代表选项设置

6.2.1 Sheet-through-ADF (过页式 ADF)

A. Registration Loop (对位波幅)

功能	• 调整纸张进入对位辊之前形成的波幅长度。
用途	• 仅供厂家进行调整

B. Zoom (缩放)

功能	• 在 ADF 供纸中设定 CD 和 FD 扫描缩放比率。
用途	• 设置 ADF 时
设置 / 步骤	第 23 页

C. Feed (CD) (供纸 (CD))

功能	• 在 ADF 供纸中调整 CD 图像扫描开始位置。
用途	• 设置 ADF 时
设置 / 步骤	第 24 页

D. Feed (FD) (供纸 (FD))

功能	• 在 ADF 供纸中调整 FD 图像扫描开始位置。
用途	• 设置 ADF 时
设置 / 步骤	第 24 页

6.3 功能设置

6.3.1 Org. Width Detect Adjust (原稿宽度检测调整)

功能	• 检测 ADF 中装入的原稿尺寸
用途	更换新的可变电阻器时初始化备份数据时
设置 / 步骤	第 25 页

6.4 I/O 检查

6.4.1 Sheet-through-ADF (过页式 ADF (双面))

功能	• 检查纸张通道上的传感器。
用途	• 发生原稿卡纸故障时。

A. 检查步骤

- 主机处于待机状态(包括卡纸故障、其它故障及关机失败状态)下,可以在面板上检查
 电路板上IC的数据,这样便能安全、简便地检查传感器的操作。
- B. 步骤
- 1. 将模式设置为 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。
- 2. 触摸 [I/O CHECK] (I/O 检查)。
- 3. 触摸 [Sheet-through-ADF (2-sided)] (过页式 ADF (双面))。
- 使用纸张或类似物体操作要检查的传感器,并检查画面显示。
 (检测到纸张: 1,没有检测到纸张: 0)

C. I/O 检查画面

• 这只是典型画面,可能与每个单个主机上显示的画面不同。

ADF(2-sided)
Empty Registration Sefore Scanning Sefore Scanning Durn Over Durn Over Tig. Length 1 Drig. Length 2 Drig. Length 3 Drig. Length 4 Separator Org. Vidth Drig. Dength 4 Separator Org. Vidth

D. I/O 检查列表

符号	面板显示		零件 / 信号名称	操作特征 / 面板显示	
				1	0
PC5-ADF		Empty (空)	无纸传感器	有纸	无纸
PC9-ADF]	Registration (对位)	对位传感器	有纸	无纸
PC8-ADF		Before Scanning (扫描之前)	原稿检测传感器	有纸	无纸
PC10-ADF		Exit and Turn Over (出纸和翻页)	出纸 / 翻页传感器	有纸	无纸
PC1-ADF	((Ⅲ))	Orig. Length 1 (原 稿长度 1)	FD 纸张尺寸检测传感器 1	有纸	无纸
PC2-ADF	DF (3	Orig. Length 2 (原 稿长度 2)	FD 纸张尺寸检测传感器 2	阻断	解除阻断
PC3-ADF	₫页式 /	Orig. Length 3 (原 稿长度 3)	FD 纸张尺寸检测传感器 3	有纸	无纸
PC4-ADF	ADF (j	Orig. Length 4 (原 稿长度 4)	FD 纸张尺寸检测传感器 4	有纸	无纸
PC6-ADF	Sheet-through-A	Behind Separator (分离器后面)	分离传感器	阻断	解除阻断
		Org. Width Detect 0 (原稿宽度检测 0)	混合原稿尺寸检测板	有纸	无纸
PWB-SIZE		Org. Width Detect 1 (原稿宽度检测 1)		有纸	无纸
		Org. Width Detect 2 (原稿宽度检测 2)		有纸	无纸
PC7-ADF		Side Cover (侧盖)	顶门打开 / 关闭传感器	打开	关闭
PBA-VR		Orig. Width Vol. (原稿宽度)	可变电阻器	模打	以值

6.5 操作检查设置

6.5.1 Paper Passage (纸张通道)

功能	• 在每个 ADF 模式中检查通过 ADF 的纸张通道。
用途	• 用于在发生原稿卡纸故障时检查原稿通道状态是否异常。
设置 / 步骤	
	 备注 按 Start (开始)键开始操作后,如果在操作过程中按 Start (开始)键,操作将暂停。如果在暂停期间再次按 Start (开始)键,操作将继续。 如果在测试操作期间按 Stop (停止)键,测试将被迫终止。 如果搓纸托盘中没有放入原稿, Start (开始)键不会工作。 放入搓纸托盘中的所有原稿将通过。所有原稿都通过后,纸张通过测试结束。

6.5.2 ADF Sensor Adjust (ADF 传感器调整)

功能	• 自动调整传感器。
用途	 发生原稿卡纸故障时。 更换传感器时。
设置 / 步骤	< 步骤 > 1. 将模式设置为 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 2. 触摸 [Operation Check] (操作检查)。 3. 触摸 [ADF]。 4. 触摸 [ADF Sensor Adjust] (ADF 传感器调整)。 5. 按 Start (开始)键,让 ADF 开始自动调整传感器。

6.5.3 Backup Data Initialization (备份数据初始化)

功能 用途	 初始化通过 ADF 传感器调整与原稿宽度检测调整设定的各个值。 更换主控制板时。 更换可变电阻器时。
设置 / 步骤	< 步骤 > 1. 将模式设置为 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 2. 触摸 [Operation Check] (操作检查)。 3. 触摸 [ADF]。 4. 触摸 [Backup Data Initialization] (备份数据初始化)。 5. 触摸 [Yes] (是)和 [Enter] (确定)开始初始化序列。

- 7. 机械调整
- 7.1 主缘歪斜调整









 将测试用图表 [1] 放入翻转自动输稿 器,连续单面复印 5 次。

- 按照图示将每张副本折叠,检查是否 存在偏差。 规格:0±3.0 mm
- 3. 如果偏差值没有落在指定的范围内, 则实施下面的调整步骤。
- 将背面的装饰性螺丝 [2] 和螺母 [3] 向右拧松。

5. 如果出现如图所示的偏差, 逆时针拧 动螺丝进行调整。

- 6. 如果出现如图所示的偏差,顺时针拧动螺丝进行调整。
- 完成调整步骤后,将步骤4中松开的 装饰性螺丝和螺母重新拧紧。



7.2 主、副扫描方向的扫描缩放比率的调整







将测试用图表 [1] 放入翻转自动输稿器,复印一张等倍的副本。

- 检查副本上再现的参考线长度 A (CD) 和 B (FD) 是否满足以下规格要求。 规格: A (CD): 250 ± 2.5 mm (± 1.0%) B (FD): 400 ± 6.0 mm (± 1.5%)
- 如果副本上再现的线长度落在指定范围之外,选择 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)→[Tech. Rep. Choice](技术维修代表选项)→ [Sheet-through-ADF](过页式 ADF) → [Zoom](缩放)。

DF-620

23



8. 产生另一个测试打印,并检查宽度 A。

7.3 主、副扫描方向的扫描起始位置的调整

备注

• 调整好主、副扫描方向的扫描缩放比率之后,执行此项调整。







- 1. 将测试用图表 [1] 放入翻转自动输稿器,复印一张等倍的副本。
- 使用双面原稿 / 双面复印模式复印等 倍大小的副本。(将测试用图表正面 朝下放置)
- 检查副本上再现的装订线是否满足以 下规格要求。
- 在等倍大小复印模式中规格:
 宽度 A: 20 ± 3.0 mm
 宽度 B: 20 ± 2.0 mm

• 在双面原稿模式中 规格: 宽度 A: 20 ± 3.5 mm

 如果副本上再现的线长度落在指定范围之外,选择 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)→[Tech. Rep. Choice](技术维修代表选项)→ [Sheet-through-ADF](过页式 ADF) → [Feed (CD)](供纸 (CD))或 [Feed (FD)](供纸 (FD))。







7.4 原稿尺寸检测调整

备注

- 完成以下任意步骤之后,执行此项调整。
- 更换可变电阻器后。
- 初始化备份数据后。



- 5. 参照左图,选择 [Feed (CD)] 或 [Feed (FD)],对偏差进行调整。
- 如果偏差在相对于参考线的 方向: 在 + 方向调整。
- 如果偏差在相对于参考线的 + 方向: 在 - 方向调整。
- 对于 Feed (CD) (供纸 (CD))的情况 6. 按 Clear (清除)键。
- 使用数字键盘输入数字值。
 (1 mm = 24 点)

(1 mm = 2 调整范围:

· 师登氾回 最多+72

取多 + /2 最少 - 72

取少 -12 按★键更改符号,选择+或 -。

- 对于 Feed (FD) (供纸 (FD)) 的情况
- 选择 [Front (F)] (正面 (F))或 [Back (B)] (背面 (B))。
- 9. 按 Clear (清除)键。
- 10. 使用数字键盘输入数字值。 (0.1 mm 增量)

调整范围:

- 最大 +4.0 mm (F), +4.0 mm (B)
- 最小 -4.0 mm (F), -4.0 mm (B)
- 11. 触摸 [END] (结束)。
- 12. 再复印一份,并检查误差。

- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。
- 2. 触摸 [Function] (功能)。
- > 触摸 [Org. Width Detect Adjust] (原 稿宽度检测调整)。

调

整

设

置



 将原稿输稿器托盘侧缘挡块 [1] 的原 稿边缘面与外部▼标记对齐。

- 5. 触摸 [Maximum Size] (最大尺寸)。
- 6. 按 Start (开始)键。

 将原稿输稿器托盘侧缘挡块 [2] 的原 稿边缘面与内部 ▼标记对齐。

- 8. 触摸 [Minimum Size] (最小尺寸)。
- 9. 按 Start (开始)键。
- 10. 检查尺寸检测是否操作正常。

故障排除

8. 卡纸显示

8.1 卡纸故障显示

 发生卡纸故障时,主机的触摸面板会显示卡纸故障位置"闪烁"以及纸张位置"亮 起"。



面板显示	卡纸故障位置	卡纸故障访问位置	措施
[1]	搓纸部分	搓纸部分盖板	第 28 页
	传送部分	搓纸部分盖板	第 29 页
	翻页部分	出纸部分盖板	第 29 页
	出纸部分	出纸部分盖板	第 30 页

8.1.1 卡纸故障显示复原步骤

• 打开相应的门,清除卡住的纸张,然后将门关好。

8.2 传感器布局



8.3 解决方案

8.3.1 初始检查项目

• 发生卡纸故障时,首先执行以下初始检查项目。

检查项目	措施
纸张是否符合产品技术规格?	更换纸张。
纸张是否卷曲、起皱或受潮?	更换纸张。 指导用户按正确的操作程序储存纸张。
纸张通道中是否存在异物?或纸张通道是否变形或磨损?	清洁纸张通道,并在必要时更换。
滚轮/辊子是否太脏、变形或磨损?	清洁或更换有缺陷的滚轮/辊子。
边缘导板和后缘挡块是否处在适合纸张的正确位置?	根据需要进行设置。
启动器操作是否正确?	校正或更换有缺陷的启动器。

8.3.2 发生在搓纸部分的卡纸故障

A. 检测时序

类型	描述
洋巫如八上巫力座协测	即使进纸马达 (M1-ADF) 通电已经过设定的时段,分离传感器 (PC6-ADF) 仍未被阻断。
佐 44印77下4400時位初	即使进纸马达 (M1-ADF) 通电已经过设定的时段,对位传感器 (PC9-ADF) 仍未被阻断。
+¥ 45. 397 八 3世 60 45. 31/ +人 361	即使纸张阻断原稿检测传感器 (PC8-ADF) 已经过设定的时段,分离传感器 (PC6-ADF) 仍未被阻断。
佐纸即刀神畄纸床位测	即使纸张阻断原稿检测传感器 (PC8-ADF) 已经过设定的时段,对位传感器 (PC9-ADF) 仍未被阻断。

相关电气零件		
进纸马达 (M1-ADF) 分离传感器 (PC6-ADF) 对位传感器 (PC9-ADF) 原稿检测传感器 (PC8-ADF)	主控制板 (PBA-CONT)	

步骤		线路图	
	措施	控制信号 ()	位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	PC6-ADF I/O 检查	PBA-CONT CN5CONT-11	DF-620 G-5
3	PC9-ADF I/O 检查	PBA-CONT CN6CONT-3	DF-620 G-3
4	PC8-ADF I/O 检查	PBA-CONT CN6CONT-6	DF-620 G-3
5	M1-ADF 操作检查	PBA-CONT CN7CONT-3 到 6	DF-620 C-6
6	更换 PBA-CONT	-	-

DF-620

8.3.3 传送部分卡纸故障

A. 检测时序

类型	描述	
传送部分卡纸故障检测	即使纸张阻断对位传感器 (PC9-ADF) 已经过设定的时段, 原稿检测传感器 (PC8-ADF) 仍未被阻断。	
传送部分滞留纸张检测	即使纸张导通对位传感器 (PC9-ADF) 已经过设定的时段, 原稿检测传感器 (PC8-ADF) 仍未解除阻断。	

B. 措施

相关电气零件			
进纸马达 (M1-ADF)	主控制板 (PBA-CONT)		
传送马达 (M2-ADF)			
对位传感器 (PC9-ADF)			
原稿检测传感器 (PC8-ADF)			

步骤		线路图	
	措施	线路图 控制信号 位置 (电气元件) - - PBA-CONT CN6CONT-3 DF-620 G-3 PBA-CONT CN6CONT-6 DF-620 G-3	位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	PC9-ADF I/O 检查	PBA-CONT CN6CONT-3	DF-620 G-3
3	PC8-ADF I/O 检查	PBA-CONT CN6CONT-6	DF-620 G-3
4	M1-ADF 操作检查	PBA-CONT CN7CONT-3 到 6	DF-620 C-6
5	M2-ADF 操作检查	PBA-CONT CN8CONT-3 到 6	DF-620 C-6
6	更换 PBA-CONT	-	-

8.3.4 翻页部分卡纸故障

A. 检测时序

类型	描述	
翻页部分卡纸故障检测	即使传送马达 (M2-ADF) 通电已经过设定的时段,对位传感器 (PC9-ADF) 仍未被阻断。	

相关电气零件		
传送马达 (M2-ADF) 对位传感器 (PC9-ADF)	主控制板 (PBA-CONT)	

步骤		线路图 控制信号 位置 (电气元件)	
	措施		位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	PC9-ADF I/O 检查	PBA-CONT CN6CONT-3	DF-620 G-3
3	M2-ADF 操作检查	PBA-CONT CN8CONT-3 到 6	DF-620 C-6
4	更换 PBA-CONT	-	-

8.3.5 出纸部分卡纸故障

A. 检测时序

类型	描述	
出纸部分卡纸故障检测	即使纸张阻断原稿检测传感器 (PC8-ADF) 已经过设定的时段, 感器 (PC10-ADF) 仍未被阻断。	出纸/翻页传
出纸部分滞留纸张检测	即使纸张导通原稿检测传感器 (PC8-ADF) 已经过设定的时段, 感器 (PC10-ADF) 仍未解除阻断。	出纸/翻页传

相关电气零件			
传送马达 (M2-ADF) 原稿检测传感器 (PC8-ADF) 出纸 / 翻页传感器 (PC10-ADF)	主控制板 (PBA-CONT)		

步骤	措施	线路图		
		控制信号	位置 (电气元件)	
1	初始检查项目	-	-	
2	PC8-ADF I/O 检查	PBA-CONT CN6CONT-6	DF-620 G-3	
3	PC10-ADF I/O 检查	PBA-CONT CN6CONT-9	DF-620 G-4	
4	M2-ADF 操作检查	PBA-CONT CN8CONT-3 到 6	DF-620 C-6	
5	更换 PBA-CONT	-	-	

DF-620

9. 故障代码

9.1 故障代码

• 本机 CPU 具有自我诊断功能,在检测到故障后,会在触摸面板上显示相应的故障代码及维 修呼叫标记。



9.2 解决方案

9.2.1 C8301: ADF 冷却风扇马达故障

A. 检测时序

故障代码	描述	
C8301	• 在 ADF 冷却风扇马达运转后经过预先设定的连续时段,	锁定信号仍为 HIGH。

相关电	气零件
冷却风扇马达 (M3-ADF)	主控制板 (PBA-CONT)

步骤		线路图		
	措施	控制信号	位置 (电气元件)	
1	检查 M3-ADF 插头连接是否正确, 并根据需要进行纠正。	-	-	
2	M3-ADF 操作检查	PBA-CONT CN9CONT-2	DF-620 C-6	
3	更换 PBA-CONT	-	-	

9.2.2 C9701: ADF 文档尺寸故障调整

A. 检测时序

故障代码	描述
C9701	 没有正确完成 Tech. Rep. mode(技术维修代表模式)中 ADF Sensor Adjust(ADF 传感器调整)、Firmware Upgrade(固件升级)和 Org. Width Detection Adjust(原稿宽度检测调整)之一的设置。

B. 措施

相关电气零件		
ADF 传感器调整 原稿宽度检测调整 固件升级	可变电阻器 (PBA-VR) 主控制板 (PBA-CONT)	

步骤	措施 1	线路图		
		控制信号	位置 (电气元件)	
1	ADF 传感器调整	-	-	
2	原稿宽度检测调整	-	-	
3	固件升级	-	-	
4	更换 PBA-VR	-	-	
5	更换 PBA-CONT	-	-	

10. 设置错误检测

• 当因某种原因检测到 ADF 或盖板设置错误时, 主机的面板将有如下显示。



<每个的面板显示与检测时序>

面板显示	错误说明	检测开始	检测时序
[1]	顶门的关闭情况	将原稿装入 ADF 时	顶门打开/关闭传感器 (解除阻断)
[2]	ADF 的关闭情况	将原稿装入 ADF 时	副本尺寸复原开关 (开)

空白页



维修手册

现场维修

PC-108/PC-206

2008.12 Ver. 1.0

柯尼卡美能达办公系统(中国)有限公司

修订记录

本维修手册出版之后,由于性能改进各部分和机构可能会发生改变。因此,本维修手册的某些记载说明可能与实际机器不完全一致。

若本维修手册的记载说明出现任何变化,将根据需要发行修订版并注明修订标记。

修订标记:

- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的左边将标注 <u>∧</u>。
 在 <u>∧</u>中的数字表示已经修订的次数。
- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的页面外侧将标注 ▲。
 在 ▲ 中的数字表示已经修订的次数。

备注

页面上的修订标记仅限最新修订标记,旧的标记将被删除。

- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中发生更改时:
 仅显示版本 3.0 的修订标记,而版本 2.0 的修订标记将被删除。
- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中没有更改时: 仍然保留版本 2.0 的修订标记。

1	2008/12	1.0	_	第1版的发行
	日期	维修手册版本	修订标记	修订说明

目录

PC-108/PC-206

概述

1. 产品疗	现格要求1
维修保养	
2. 定期相	金查
2.1 维修	₭保养步骤(定期检查零件)
2.1.1	更换分离辊组件
2.1.2	更换搓纸辊
2.1.3	更换拾纸辊
3. 其他.	
3.1 拆卸	7/调整禁止的项目
3.2 拆卸	7/组装/清洁列表(其他零件)
3.2.1	拆卸 / 组装零件列表9
3.2.2	清洁零件列表9
3.3 拆卸	□/ 组装过程10
3.3.1	右门 / 右后盖 / 右下盖 / 右前盖10
332	后盖 10
3.4 洁洁	月二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十
2.4 1月1日 2.4.1	11 公 南 却 11
5.4.1	刀齿批
3.4.2	搓纸辊11
3.4.3	拾纸辊12
3.4.4	垂直传送辊12
调整 / 设	置
4. 如何作	吏用调整部分13

т.	AH LUI D	(月两正即刀	15
5.	I/O 检	查	14
5.1	检查	步骤	14
5.2	I/O 材	金查列表	14
5.2	2.1	I/O 检查画面	14
5.2	2.2	传感器检查列表	15
6.	机械调	整	17
6.1	对位	(CD)	17

i

6.2 对位 (FD)......19

故障排除

7. 卡纸	显示	21
7.1 卡约	氏故障显示	21
7.1.1	卡纸故障显示复原步骤	21
7.2 传想	惑器布局	22
7.3 解社	央方案	23
7.3.1	初始检查项目	23
7.3.2	纸盒 3 搓纸部分 / 垂直传送部分卡纸故障 (PC-108/PC-206)	24
7.3.3	纸盒4搓纸部分/垂直传送部分卡纸故障(PC-206)	25
8. 故障	代码	
8.1 故降	章代码显示	26
8.2 故降	章代码列表	26
8.3 解社	央方案	27
8.3.1	C0206: 纸盒 3 提升故障	
	C0208: 纸盒 4 提升故障	27

概述

1. 产品规格要求

A. 类型

名称	双向搓纸盒
类型	前端装入型双向搓纸设备
安装	工作台类型
原稿对齐	居中

B. 纸张类型

类型	与主机相同。		
尺寸	公制: A3、B4、A4、A4S、B5、A5S、11× 16K *1 英制: 11×17、8½×14、8½×11、8 Foolscap	17、8 $\% \times 11$ 、8 $\% \times 11$ S、Foolscap、8K *1、 3 $\% \times 11$ S、5 $\% \times 8\%$ S、A3、A4、A4S、	
<u> </u>	第3纸盒 500张 (80 g/m ² , 21.25 lb)		
谷里	第4纸盒	500 张 (80 g/m², 21.25 lb)	

*1: 仅在中国台湾支持。

C. 机器的技术指标

中源亜卡	DC 24 V ± 10% (由主机提供)
电源安水	DC 5 V \pm 5%
最大功率 消耗	15 W 或以下
尺寸	570 mm (宽)577 mm (深)300 mm (高)
重量	PC-108: 22.0 kg (48.5 lb) PC-206: 26.0 kg (57.25 lb)

D. 操作环境

• 符合主机的操作环境。

备注

• 这些技术规格如有变更, 恕不另行通知。

空白页

维修保养

- 2. 定期检查
- 2.1 维修保养步骤 (定期检查零件)
- 2.1.1 更换分离辊组件









- 拆下右门。
 请参阅第 10 页
- 2. 拆下 2 颗螺丝 [1] 与卡纸访问盖 [2]。

 拆下 2 颗螺丝 [3] 与纸张分离辊安装 托架组件 [4]。

 拆下2个C形环[5]和轴[6],并拆下 纸张分离辊固定托架组件[7]。

备注

- 小心此时不要弄丢弹簧。
 - 5. 拆下 C 形环 [8]、导板 [9] 和分离辊组 件 [10]。

备注

PC-108/PC-206



• 安装分离辊组件时,请适当用力往下按支架,以使它紧贴主机的金属支架。

备注

• 同时更换分离辊组件、搓纸辊和拾纸辊。

2.1.2 更换搓纸辊







- 拆下右后盖。(拆下第4行的右下 盖。) 请参阅第10页
- 拆下纸盒 3。(拆下第 4 行的纸盒 4。)
- 拆下纸张分离辊安装托架组件。 请参阅第3页上"更换分离辊组件" 的步骤1到3。
- 断开插头[1],并从两个电线支架上 卸下线束。
- 5. 拆下4颗螺丝[2]和搓纸单元[3]。

6. 拆下2颗螺丝[4],并拆下纸张分离 辊安装托架组件的安装架[5]。





 拆下 2 颗螺丝 [6],并拆下搓纸盖 [7]。

8. 拆下 C 形环 [8],并拆下衬套 [9]。

9. 沿左图所示方向移动轴组件 [10],并 拆下 C 形环 [11] 和齿轮 [12]。

10. 拆下 C 形环 [13]、衬套 [14] 和轴组件

[15]。

PC-108/PC-206




备注

• 同时更换分离辊组件、搓纸辊和拾纸辊。

2.1.3 更换拾纸辊





 拆下C形环[16]、E形环[17]和衬套 [18],并拆下拾纸辊固定托架组件 [19]。

- 12. 拆下 C 形环 [20],并拆下搓纸辊 [21]。
- 13. 类似地,对第4纸盒重复步骤1至步骤12。

- 拆下右后盖。(拆下第4行的右下 盖。) 请参阅第10页
- 拆下纸盒3。(拆下第4行的纸盒
 4。)
- 拆下纸张分离辊安装托架组件。 请参阅第3页上"更换分离辊组件" 的步骤1到3。
- 断开插头[1],并从两个电线支架上 卸下线束。
- 5. 拆下4颗螺丝[2]和搓纸单元[3]。







备注

• 同时更换分离辊组件、搓纸辊和拾纸辊。

 拆下2颗螺丝[4],并拆下纸张分离 辊安装托架组件[5]和机架。

 拆下 2 颗螺丝 [6],并拆下搓纸盖 [7]。

- 8. 拆下 2 个 C 形环 [8]、 2 个衬套 [9], 并拆下拾纸辊组件 [10]。
- 维修保养

- 9. 拆下 C 形环 [11],并拆下拾纸辊 [12]。
- 10. 类似地,对第4纸盒重复步骤1至步骤9。

- PC-108/PC-206
- 3. 其他
- 3.1 拆卸 / 调整禁止的项目
- A. 漆成蓝色或绿色的螺丝
- 将一些螺丝漆成蓝色或绿色以防松动。
- 作为一般规则,不应卸下或松动漆成蓝色或绿色的螺丝。
- B. 漆成红色的螺丝
- 请勿在现场卸下或松动任何漆成红色的螺丝。另外需要注意的是,当有两颗或两颗以上的螺丝用在一个部件上时,只有其中一颗代表性螺丝被漆成红色。
- C. 电路板上的可变电阻
- 备注
- 如果调整 / 设置中未提供电路板上可变电阻的有关调整操作说明,请勿进行调整。
- D. 拆卸 PWB

⚠ 注意

- 拆卸电路板或其它电气元件时,请参阅"安全和重要警告事项",并按照相应的拆卸步 骤操作。
- 下文介绍的拆卸步骤省略了固定电路板支撑或电路板的插头与螺丝的拆卸步骤。
- 如果非触摸电路板上的 IC 及其它电气元件不可,请务必确保身体接地。

3.2.1 拆卸 / 组装零件列表

编号	部分	零件名称	参考页
1		右门	第10页
2		右后盖	第10页
3	外部零件	右下盖	第10页
4		右前盖	第10页
5		后盖	第10页

3.2.2 清洁零件列表

编号	部分	零件名称	参考页
1		分离辊	第11页
2	进纸部分	搓纸辊	第11页
3		拾纸辊	第 12 页
4	传送部分	垂直传送辊	第 12 页

PC-108/PC-206

3.3 拆卸 / 组装过程

3.3.1 右门 / 右后盖 / 右下盖 / 右前盖



- 1. 打开右门[1]。
- 2. 拆下右门[1]。
- 3. 拆下2颗螺丝[2],然后拆下右后盖[3]。
- 4. 拆下2颗螺丝[4],然后拆下右下盖[5]。
- 5. 拆下2颗螺丝[6],然后拆下右前盖[7]。

3.3.2 后盖



1. 拆下4颗螺丝[1],然后拆下后盖[2]。

清洁步骤

分离辊

• 清洁步骤中描述的酒精是异丙醇。

3.4

备注

3.4.1

[3]

[1]

[2]

[1]

A0CRF2C500D/

4348fs2612c

- 3.4.2 搓纸辊



- 拆下右门。
 请参阅第 10 页
- 2. 拆下 2 颗螺丝 [1] 与卡纸访问盖 [2]。

 拆下2颗螺丝[3]与纸张分离辊安装 托架组件[4]。

- 使用蘸有酒精的软布,擦拭分离辊
 [5] 以清除污垢。
- 类似地,对第4纸盒重复步骤1至步 骤4。

- 拆下纸盒 3。(拆下第 4 行的纸盒 4。)
- 拆下纸张分离辊安装托架组件。 请参阅第11页上"分离辊"的清洁 步骤的步骤1到3。
- 用蘸有酒精的软布将搓纸辊 [1] 上的 污物擦干净。

3.4.3 拾纸辊



3.4.4 垂直传送辊



- 拆下纸盒 3。(拆下第 4 行的纸盒 4。)
- 拆下纸张分离辊安装托架组件。 请参阅第11页上"分离辊"的清洁 步骤的步骤1到3。
- 使用蘸有酒精的软布,擦拭拾纸辊
 [1] 以清除污垢。
- 4. 类似地,对第4纸盒重复步骤1至步骤3。
- 1. 打开右门。
- 使用蘸有酒精的软布,擦拭垂直传送 辊[1]以清除污垢。

PC-108/PC-206

调整 / 设置

4. 如何使用调整部分

- "调整 / 设置"包含有关本机器的调整项目和步骤的详细信息。
- 在整个"调整/设置"中,默认设置用""表示。

高级检查

尝试解决客户问题之前,必须先进行下面的高级检查。检查下列条件:

- 电源电压是否满足规格要求。
- 电源是否正确接地。
- 机器是否与其他间歇使用大电流的机器 (如产生电气噪音的电梯和空调机)共用电源。
- 安装场所的环境是否适宜: 高温度、高湿度、阳光直射、通风等; 安装场所的水平度。
- 原稿是否有导致缺陷图像的问题。
- 浓度选择是否正确。
- 稿台、切槽玻璃板或相关零件是否有污垢。
- 打印使用的纸张是否正确。
- 打印所用单元、零件和耗材(显影剂、PC感光鼓等)在到达使用寿命时是否得到适当补充和更换。
- 碳粉没有用尽。

▲ 注意

- 开始维修作业之前,拔下机器的电源线。
- 如果不得不打开电源维修机器,要务必小心不要让曝光单元的齿轮或扫描器电缆卡住。
- 处理定影单元时要特殊注意,因为它可能非常热。
- 显影单元有很强的磁场。避免接触手表和测量仪表。
- 当心使用工具或相似设备时不要损伤 PC 感光鼓。
- 请勿赤手触摸集成电路引脚。

5. I/O 检查

5.1 检查步骤

 主机处于待机状态(包括卡纸故障、其它故障及关机失败状态)下,可以在面板上检查 电路板上IC的数据,这样便能安全、简便地检查传感器的操作。

<步骤>

- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 请参阅第 153 页的主机维修手册。
- 2. 触摸 [I/O CHECK] (I/O 检查)。
- 3. 触摸 [Printer] (打印机)。
- 4. 触摸 [Tray 3] (纸盒 3) 或 [Tray 4] (纸盒 4)。

5.2 I/O 检查列表

5.2.1 I/O 检查画面

• 这只是典型画面,可能与每个单个主机上显示的画面不同。

Tray Set	0	Pickup	0	Tray Set	01	
Paper Near Empty	0			Paper Near Empty	0	
Paper Empty	0			Paper Empty	0	
Upper Side Detect	0			Upper Side Detect	0	
CD Size 1	0			CD Size 1	0	
CD Size2	0			CD Size2	0	
FD Size 1	0			FD Size 1	0	
FD Size 2	0			FD Size 2	0	
FD Size 3	0			FD Size 3	0	
FD Size 4	0			FD Size 4	0	
Take-up Lower	0			Pickup	0	

5.2.2 传感器检查列表

A. 打印机 (PC-108/PC-206)

佐旦	面板显示		季 州 / 信早夕む	操作特征 / 面板显示	
何万			令件/ 信亏石协	1	0
PC112-PF		Tray Set (纸盒设 置)	纸盒3设置传感器	已设置	脱离 位置
PC113-PF		Paper Near Empty (纸张不足)	纸盒3纸张不足传感器	阻断	解除阻断
PC115-PF		Paper Empty (缺 纸)	纸盒 3 无纸传感器	无纸	有纸
PC114-PF		Upper Side Detect (上面检测)	纸盒3提升传感器	提升的位置	未提升的位置
PC118-PF		CD Size 1 (CD 尺 寸 1)	纸盒 3 CD 纸张尺寸传感器 1	最大值	不在最大值
PC119-PF	Tray 3 (纸盒	CD Size 2 (CD 尺 寸 2)	纸盒 3 CD 纸张尺寸传感器 2	最大值	不在最大值
	3)	FD Size 1 (FD 尺 寸 1)		最大值	不在最大值
DWD 12 DE	-	FD Size 2 (FD 尺 寸 2)	纸盒 3 FD 纸张尺寸检测板	最大值	不在最大值
F W D-13 F1		FD Size 3 (FD 尺 寸 3)		最大值	不在最大值
		FD Size 4 (FD 尺 寸 4)		最大值	不在最大值
PC111-PF		Take-up Lower (搓 纸降低)	门传感器	打开时	关闭时
PC116-PF		Pickup (拾纸)	纸盒3搓纸传感器	有纸	无纸
PC121-PF		Tray Set (纸盒设 置)	纸盒4设置传感器	已设置	脱离 位置
PC122-PF		Paper Near Empty (纸张不足)	纸盒4纸张不足传感器	阻断	解除阻断
PC124-PF		Paper Empty (缺 纸)	纸盒4无纸传感器	无纸	有纸
PC123-PF		Upper Side Detect (上面检测)	纸盒4提升传感器	提升的位置	未提升的位置
PC127-PF	Tray 4 (纸盒	CD Size 1 (CD 尺 寸 1)	纸盒 4 CD 纸张尺寸传感器 1	最大值	不在最大值
PC128-PF	*/	CD Size 2 (CD 尺 寸 2)	纸盒4CD纸张尺寸传感器2	最大值	不在最大值
		FD Size 1 (FD 尺 寸 1)		最大值	不在最大值
PWB-I4 PF		FD Size 2 (FD 尺 寸 2)	纸盒 4 FD 纸张尺寸检测板	最大值	不在最大值
		FD Size 3 (FD 尺 寸 3)		最大值	不在最大值

5. I/O 检查

现场维修 版本 1.0 2008 年 12 月

佐旦	放马 西托耳二		季 併 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	操作特征 / 面板显示	
11 5		回放业小	令针/ 恒与石桥	1	0
		FD Size 4 (FD 尺 寸 4)		最大值	不在最大值
PC125-PF		Pickup (拾纸)	纸盒4搓纸传感器	有纸	无纸

6. 机械调整

6.1 对位 (CD)

备注

完成以下任意步骤之后,执行此项调整。

- 更换 PH 单元后。
- 副本上的图像在 CD 方向上出现偏移时。
- 图像主缘发生图像太淡的现象时。
- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 请参阅第 153 页的主机维修手册。

Adjust	END	
Printer	Scanner	
		4061F3C517DA







- 按 Start (开始)键之后,再按 Stop (停止)键,以显示调整模式。
- 3. 触摸 [Printer] (打印机)。

4. 触摸 [Registration (CD)] (对位 (CD))。

5. 触摸 [Test Print] (测试打印)。

- 6. 触摸 [Tray 3] (纸盒 3) 或 [Tray 4] (纸盒 4)。
- 7. 按 Start (开始)键。

PC-108/PC-206



Test Print

12. 按 Clear (清除)键,并使用数字键盘设置值。
如果宽度 A 大于指定范围,则输入负值。
如果宽度 A 小于指定范围,则输入正值。
调整范围: +4.0 (最大值)到 -4.0 (最小值)
使用*键在+与-之间进行切换。

Max +4.0 Min -4.0

13. 关闭主电源开关,等待10秒钟,然后再打开开关。

- 备注
- 如果宽度 A 不在指定的范围之内,则从步骤 13 开始重新进行调整操作。

4061F3C519DA





- 17. 再次执行打印测试,并检查参考偏移。
- 18. 重复调整,直到参考线落在指定的范围之内。
- 19. 拧紧调整螺丝。
- 20. 类似地,对纸盒4重复步骤1至步骤19。

- 测量打印参考线的宽度 A。 规格: 10 mm ± 2.0 mm
- 如果宽度A在指定的范围之内,完成 调整步骤。若不在指定范围内,请执 行如下调整。
- 10. 触摸 [END] (结束),以显示 Registration (CD) (对位 (CD))画 面。
- 11. 触摸 [Tray 3] (纸盒 3) 或 [Tray 4] (纸盒 4)。

14. 滑出纸盒 [1],并取出纸张。15. 拧松纸张提升板中心的 3 颗螺丝 [2]。

- 16. 一边看着纸盒中提供的刻度 [3], 一 边移动后部的边缘导板 [4]。
- 如果宽度A大于指定的值,将边缘导板 移动到前端。
- 如果宽度 A 小于指定的值,将边缘导板 移动到后端。

调 整

6.2 对位 (FD)

备注

完成以下任意步骤之后,执行此项调整。

- 更换 PH 单元后。
- 副本上的图像在 FD 方向出现偏移时。
- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 请参阅第 153 页的主机维修手册。

Adjust	E	10
Printer	Scanner	
		4061F3C517DA

í.		
	Printer END	
	Registration(CD) Registration(FD)	
	4061F	3C518DA

Registration(FD)	END	
0 ×0. 32nn		
Test Print	Nax +19(+6,08nn) Nin -19(-6,08nn)	
	406	1F3C521DA

Test Print END
Tray 1 Tray 2 Tray 3
Tray 4 Bypass
Duplex
4061F3C520DA

- 2. 按 Start (开始)键之后,再按 Stop (停止)键,以显示调整模式。
- 3. 触摸 [Printer] (打印机)。

4. 触摸 [Registration (FD)] (对位 (FD))。

5. 触摸 [Test Print] (测试打印)。

- 6. 触摸 [Tray 3] (纸盒 3) 或 [Tray 4] (纸盒 4)。
- 7. 按 Start (开始)键。



- 测量打印参考线 B 的宽度。 8. 规格: 11.3 mm ± 1.5 mm
- 9. 如果宽度 B 在指定的范围之内,完成 调整步骤。若不在指定范围内,请执 行如下调整。
- 10. 触摸 [END] (结束),以显示 Registration (FD) (对位 (FD)) 画面。

- 11. 按 Clear (清除)键,并使用数字键盘设置值。
- 如果宽度 B 大于指定范围,则输入负值。
- 如果宽度 B 小于指定范围,则输入正值。
- 调整范围: + 19.0 (+6.08 mm) 最大值和 -19.0 (-6.08 mm) 最小值

4061F3C521DA

使用*键在+与-之间进行切换。

Test Print

- 12. 再次执行打印测试,并检查参考偏移。
- 13. 重复调整,直到参考线落在指定的范围之内。

故障排除

7. 卡纸显示

7.1 卡纸故障显示

发生卡纸故障时,主机的触摸面板会显示卡纸故障位置"闪烁"以及纸张位置"亮起"。



编号	卡纸故障位置	卡纸故障访问位置	措施
[1]	纸盒 3 搓纸部分 纸盒 3 纸张垂直传送部分	右门	第 24 页
[1]	纸盒 4 搓纸部分 纸盒 4 纸张垂直传送部分	右门	第 25 页

7.1.1 卡纸故障显示复原步骤

• 打开相应的门,清除卡住的纸张,然后将门关好。

7.2 传感器布局



PC-108/PC-206

7.3 解决方案

7.3.1 初始检查项目

• 发生卡纸故障时,首先执行以下初始检查项目。

检查项目	措施
纸张是否符合产品技术规格?	更换纸张。
纸张是否卷曲、起皱或受潮?	更换纸张。 指导用户按正确的操作程序储存纸张。
纸张通道中是否存在异物? 或纸张通道是否变形 或磨损?	清洁纸张通道,并在必要时更换。
纸张分离爪是否太脏、变形或磨损?	清洁或更换有缺陷的纸张分离爪。
滚轮 / 辊子是否太脏、变形或磨损?	清洁或更换有缺陷的滚轮 / 辊子。
边缘导板和后缘挡块是否处在适合纸张的正确位 置?	根据需要进行设置。
启动器操作是否正确?	校正或更换有缺陷的启动器。

7.3.2 纸盒 3 搓纸部分 / 垂直传送部分卡纸故障 (PC-108/PC-206)

A. 检测时序

类型	描述
	即使纸盒 3 进纸马达 (M122-PF) 通电后已经过设定的时段,纸张主缘仍 未阻断纸盒 3 垂直传输传感器 (PC117-PF)。
纸盒3搓纸部分/垂直传送 部分卡纸故障检测	即使纸张阻断纸盒 3 垂直传输传感器 (PC117-PF) 后已经过设定的时段, 垂直传输传感器 (PC2) 仍未阻断。
	即使纸张阻断 PC117-PF 后已经过设定的时段,纸盒 3 垂直传输传感器 (PC117-PF) 仍未解除阻断。
你么。到人你业私潮	纸盒 3 垂直传输传感器 (PC117-PF) 在以下情况中被阻断: 主电源开关设置为打开; 打开和关上门或盖; 重置卡纸故障及其它故障。
以血 5 和示地 孤徑 例	纸盒 3 搓纸传感器 (PC116-PF) 在以下情况中被阻断: 主电源开关设置为 打开; 打开和关上门或盖; 重置进纸故障及其它故障。

B. 措施

相关电气零件			
纸盒3搓纸传感器 (PC116-PF) 纸盒3垂直传输传感器 (PC117-PF) 垂直传输传感器 (PC2) 纸盒3进纸马达 (M122-PF)	主控制板 (PWB-C2 PF)		

步骤	措施	线路图		
		控制信号	位置(电气元件)	
1	初始检查项目	-	-	
2	PC116-PF 传感器检查	PWB-C2 PF PJ6C2 PF-8 (ON)	PC-206 C-4	
3	PC117-PF 传感器检查	PWB-C2 PF PJ6C2 PF-11 (ON)	PC-206 C-4	
4	PC2 传感器检查	PWB-A PJ22A-9 (ON)	D-7	
5	M122-PF 操作检查	PWB-C2 PF PJ5C2 PF-1 到 4	PC-206 C-4	
6	PWB-C2 PF 的更换	-	-	

PC-108/PC-206

7.3.3 纸盒 4 搓纸部分 / 垂直传送部分卡纸故障 (PC-206)

A. 检测时序

类型	描述
	即使纸盒 4 进纸马达 (M123-PF) 通电后已经过设定的时段,纸张主缘仍 未阻断纸盒 4 垂直传输传感器 (PC126-PF)。
纸盒4搓纸部分/垂直传送 部分卡纸故障检测	即使纸张阻断纸盒4垂直传输传感器 (PC126-PF) 后已经过设定的时段, 纸盒3垂直传输传感器 (PC117-PF) 仍未阻断。
	即使纸张阻断 PC126-PF 后已经过设定的时段,纸盒4垂直传输传感器 (PC126-PF)仍未解除阻断。
新会 / 剩 会新武特测	纸盒 4 垂直传输传感器 (PC126-PF) 在以下情况中被阻断: 主电源开关设 置为打开; 打开和关上门或盖; 重置卡纸故障及其它故障。
\$1.血 + 和示\$1,环位例	纸盒 4 搓纸传感器 (PC125-PF) 在以下情况中被阻断: 主电源开关设置为 打开; 打开和关上门或盖; 重置卡纸故障及其它故障。

B. 措施

相关电气零件			
纸盒 4 搓纸传感器 (PC125-PF) 纸盒 4 垂直传输传感器 (PC126-PF) 纸盒 3 垂直传输传感器 (PC117-PF) 纸盒 4 进纸马达 (M123-PF)	主控制板 (PWB-C2 PF)		

步骤	措施	线路图		
		控制信号	位置(电气元件)	
1	初始检查项目	-	-	
2	PC125-PF 传感器检查	PWB-C2 PF PJ10C2 PF-8 (ON)	PC-206 G-6	
3	PC126-PF 传感器检查	PWB-C2 PF PJ11C2 PF-2 (ON)	PC-206 G-6	
4	PC117-PF 传感器检查	PWB-C2 PF PJ6C2 PF-11 (ON)	PC-206 C-4	
5	M123-PF 操作检查	PWB-C2 PF PJ5C2 PF-1 到 4	PC-206 G-6	
6	PWB-C2 PF 的更换	-	-	

PC-108/PC-206

8. 故障代码

8.1 故障代码显示

• 主机 CPU 具有自我诊断功能,在检测到故障后,会在触摸面板上显示相应的故障代码。



8.2 故障代码列表

代码	项目	描述
C0206	纸盒3提升故障	• 即使纸盒的纸张提升操作开始后已经过设定的时段,
C0208	纸盒4提升故障	提升传感器仍未阻断。

• 打开和关闭前门,或关闭再打开主电源开关。

8.3.1 C0206: 纸盒 3 提升故障 C0208: 纸盒 4 提升故障

相关电气零件		
纸盒 3 提升马达 (M-124-PF) 纸盒 4 提升马达 (M-125-PF) 纸盒 3 提升传感器 (PC114-PF) 纸盒 4 提升传感器 (PC123-PF)	主控制板 (PWB-C2 PF) 主机控制板 (PWB-MC) 主机直流电源 (PU1)	

止而	推放:	线路图		
少辣	行口加也	控制信号	位置 (电气元件)	
1	检查马达与传感器的插头连接是否正确, 并根据需要进行纠正。	-	-	
2	检查每个马达插头的驱动耦合是否正确, 并根据需要进行纠正。	-	-	
3	检查 PU1 插头的连接是否正确,并根据 需要进行纠正。	-	-	
4	PC114-PF 传感器检查	PWB-C2 PF PJ6C2 PF-3 (ON)	PC-206 C-3	
5	PC123-PF 传感器检查	PWB-C2 PF PJ10C2 PF-3 (ON)	PC-206 G-5	
6	M124-PF 操作检查	PWB-C2 PF PJ4C2 PF-4 到 5	PC-206 C-5	
7	M125-PF 操作检查	PWB-C2 PF PJ8C2 PF-12 到 13	PC-206 G-3	
8	PWB-C2 PF 的更换	-	-	
9	PWB-MC 的更换	-	-	
10	PU1 的更换	-	-	

空白页



维修手册

现场维修

PC-407

2008.12 Ver. 1.0

柯尼卡美能达办公系统(中国)有限公司

修订记录

本维修手册出版之后,由于性能改进各部分和机构可能会发生改变。因此,本维修手册的某些记载说明可能与实际机器不完全一致。

若本维修手册的记载说明出现任何变化,将根据需要发行修订版并注明修订标记。

修订标记:

- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的左边将标注 <u>∧</u>。
 在 <u>∧</u>中的数字表示已经修订的次数。
- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的页面外侧将标注 ▲。
 在 ▲ 中的数字表示已经修订的次数。

备注

页面上的修订标记仅限最新修订标记,旧的标记将被删除。

- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中发生更改时:
 仅显示版本 3.0 的修订标记,而版本 2.0 的修订标记将被删除。
- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中没有更改时: 仍然保留版本 2.0 的修订标记。

1	2008/12	1.0	_	第1版的发行
	日期	维修手册版本	修订标记	修订说明

目录

PC-407

概述

1. 产	品规格要求	1
维修保	养	
2. 定	期检查	3
2.1	¥修保养步骤(定期检查零件)	3
2.1.1	更换分离辊组件	3
2.1.2	更换搓纸辊	4
2.1.3	更换拾纸辊	6
3. 其	他	
3.1	斥卸 / 调整禁止的项目	
3.2	斥卸 / 组裝 / 清洁列表 (其他零件)	9
3.2.1	拆卸 / 组装零件列表	9
3.2.2	清洁零件列表	9
3.3	印 / 组装过程	
3.3.1	右门 / 右后盖 / 右下盖 / 右前盖	
3.3.2	后盖	
3.3.3	纸盒	11
3.3.4	电线	
3.4	青洁步骤	
3.4.1	分离辊	14
3.4.2	搓纸辊	14
3.4.3	拾纸辊	14
3.4.4	垂直传送辊	15

调整 / 设置

4.	如何使	使用调整部分	17
5.	I/O 检	查	18
5.1	检查	f步骤	18
5.2	I/O	检查列表	18
5.2	2.1	I/O 检查画面	18
5.2	2.2	I/O 检查列表	19

i

6.	机械调整	20
6.1	对位 (CD)	20
6.2	对位 (FD)	22
6.3	移动器移动同步皮带调整	24

故障排除

7	卡纸显示	
7.1	卡纸故障显示	示
7.1.	1 卡纸故	章显示复原步骤
7.2	传感器布局	
7.3	解决方案	
7.3.	1 初始检	查项目27
7.3.	2 LCT 搓	纸部分 /LCT 垂直传送部分28
8.	故障代码	
8.1	故障代码显示	<u></u> 7 29
8.2	故障代码列表	表
8.3	解决方案	
8.3.	1 C0001:	LCT 通讯错误
8.3.	2 C0209:	LCT 提升马达故障31
8.3.	3 C0210:	LCT 提升故障
8.3.	4 C0212:	LCT 锁定释放故障32
8.3.	5 C0213:	LCT 移动门操作故障
8.3.	6 C0214:	LCT 移位故障
8.3.	7 C0215:	LCT 移位马达故障

概述

1. 产品规格要求

A. 类型

名称	大容量纸盒
类型	前端装入型 LCC
安装	工作台类型
原稿对齐	居中

B. 纸张类型

类型	普通纸	56 到 90 g/m² (15 到 24 lb)
尺寸	公制: A4 英制: 8½×11	
容量	2500 张 (80 g/m², 21.25 lb)	

C. 机器的技术指标

中海亜辛	DC 24 V ± 10% (由主机提供)
电源安水	DC 5 V \pm 5%
最大功率消耗	45 W 或以下
尺寸	570 mm(宽)× 577 mm(深)× 300 mm(高)
重量	26.0 kg (57 lb)

D. 操作环境

• 符合主机的操作环境。

备注

• 这些技术规格如有变更, 恕不另行通知。

空白页

2. 定期检查

维修保养

- 2.1 维修保养步骤 (定期检查零件)
- 2.1.1 更换分离辊组件







- 拆下右门。
 请参阅第 10 页
- 拆下 2 颗螺丝 [1] 与纸张分离辊安装 托架组件 [2]。
- 3. 拆下 2 个 C 形环 [3] 和轴 [4],并拆下 纸张分离辊固定托架组件 [5]。
- 备注
- 小心此时不要弄丢弹簧。

维修保养

4. 拆下 C 形环 [6]、导板 [7] 和分离辊组件 [8]。

- 备注
- 安装分离辊组件时,请适当用力往下按支架,以使它紧贴主机的金属支架。
- 确定分离辊组件在安装时不向右或向左倾斜。



- 备注
- 同时更换分离辊组件、搓纸辊和拾纸辊。

2.1.2 更换搓纸辊



- [4] [5] [4]



- 卸下后盖和右后盖。
 请参阅第 10 页
- 2. 拆下纸盒3。
- 拆下纸张分离辊安装托架组件。 请参阅第3页上"更换分离辊"的步骤1到2。
- 4. 从主控制板断开插头 [1]。

5. 拆下4颗螺丝[2]和搓纸单元[3]。

6. 拆下 2 颗螺丝 [4],并拆下纸张分离 辊安装托架组件的安装架 [5]。

 拆下2颗螺丝[6],并拆下搓纸盖 [7]。







[9]。

8. 拆下 2 个 C 形环 [8], 并拆下衬套

2. 定期检查

PC-407

- 9. 沿左图所示方向移动轴组件 [10],并 拆下 C 形环 [11] 和齿轮 [12]。
- 10. 拆下轴组件 [10]。

11. 拆下 C 形环 [13]、 E 形环 [14] 和轴承 [15],并拆下拾纸辊固定板组件 [16]。



备注

• 同时更换分离辊组件、搓纸辊和拾纸辊。

2.1.3 更换拾纸辊







12. 拆下 C 形环 [17],并拆下搓纸辊 [18]。

- 卸下后盖和右后盖。
 请参阅第 10 页
- 2. 拆下纸盒3。
- 拆下纸张分离辊安装托架组件。 请参阅第3页上"更换分离辊"的步骤1到2。
- 4. 从主控制板断开插头 [1]。

5. 拆下4颗螺丝[2]和搓纸单元[3]。

6. 拆下 2 颗螺丝 [4],并拆下纸张分离 辊安装托架组件 [5] 和机架。

PC-407





- 备注
- 同时更换分离辊组件、搓纸辊和拾纸辊。

 拆下 2 颗螺丝 [6],并拆下搓纸盖 [7]。

8. 拆下 2 个 C 形环 [8]、 2 个衬套 [9] 和 拾纸辊组件 [10]。

9. 拆下 C 形环 [11],并拆下拾纸辊 [12]。

PC-407

- 3. 其他
- PC-407
- 3. 其他
- 3.1 拆卸 / 调整禁止的项目
- A. 漆成蓝色或绿色的螺丝
- 将一些螺丝漆成蓝色或绿色以防松动。
- 作为一般规则,不应卸下或松动漆成蓝色或绿色的螺丝。
- B. 漆成红色的螺丝
- 请勿在现场卸下或松动任何漆成红色的螺丝。另外需要注意的是,当有两颗或两颗以上的螺丝用在一个部件上时,只有其中一颗代表性螺丝被漆成红色。
- C. 电路板上的可变电阻
- 备注
- 如果调整 / 设置中未提供电路板上可变电阻的有关调整操作说明,请勿进行调整。
- D. 拆卸 PWB

⚠ 注意

- 拆卸电路板或其它电气元件时,请参阅"安全和重要警告事项",并按照相应的拆卸步 骤操作。
- 下文介绍的拆卸步骤省略了固定电路板支撑或电路板的插头与螺丝的拆卸步骤。
- 如果非触摸电路板上的 IC 及其它电气元件不可,请务必确保身体接地。

3.2.1 拆卸 / 组装零件列表

编号	部分	零件名称	参考页
1	外部零件	右门	第10页
2		右后盖	第10页
3		右下盖	第10页
4		右前盖	第10页
5		后盖	第10页
6	单元	纸盒	第11页
7		电线	第11页

3.2.2 清洁零件列表

编号	部分	零件名称	参考页
1		分离辊	第 14 页
2	进纸部分	搓纸辊	第 14 页
3		拾纸辊	第 14 页
4	传送部分	垂直传送辊	第 15 页

PC-407
3. 其他

3.3 拆卸 / 组装过程

3.3.1 右门 / 右后盖 / 右下盖 / 右前盖



- 1. 打开右门[1]。
- 2. 拆下右门 [1]。
- 3. 拆下 2 颗螺丝 [2], 然后拆下右后盖 [3]。
- 4. 拆下2颗螺丝[4],然后拆下右下盖[5]。
- 5. 拆下2颗螺丝[6],然后拆下右前盖[7]。

3.3.2 后盖



1. 拆下4颗螺丝[1],然后拆下后盖[2]。

10

3.3.3 纸盒







3.3.4 电线





- 1. 按纸盒弹出按钮 [1] 并拉出纸盒 [2]。
- 2. 取出纸张。
- 3. 拆下4颗螺丝[3]并拉出纸盒[2]。

- 拆下 2 颗螺丝 [4] 和插头 [5],并拆下 插头板 [6]。
- 5. 拆下纸盒。

备注

- 拆卸插头板时,请注意不要让纸盒掉出 导轨。
- ⚠ 注意
- 为防止伤害,请将导轨 [7] 推入机器。

- 拆下纸盒。
 请参阅第 11 页
- 拆下4颗螺丝[1],然后拆下前盖组件[2]。
- 3. 拔下插头 [3]。
- 4. 拆下 2 颗螺丝 [4] 与内盖组件 [5]。备注
- 请勿撕下滑轮的保护性聚酯薄膜。



5. 拆下2颗螺丝[6]与驱动盖[7]。

 拆下3颗螺丝[8]与驱动安装板组件 [9]。

- 备注
- 组装时,务必使齿轮1的辐条[10]与齿轮2的凸出部分[11]啮合。

 拆下3颗螺丝[12]与紧固架组件 [13]。

- 8. 拆下2个C形环[14]。
- 9. 拆下4个滑轮盖[15]。
- 10. 解开4个滑轮[16]。

PC-407









- 11. 拆下接地板 [17]。
- 12. 拆下 4 个电缆线支撑夹具 [18] 与主纸 盒 [19]。
- 备注
- 请小心使用,勿弯折电线。
- 13. 拆下 4 颗螺丝 [20], 然后拆下后后缘 组件 [21]。

14. 拆下 4 颗螺丝 [22], 然后拆下前后缘 组件 [23]。

PC-407

- 15. 拆下 3 个 C 形环 [24]、衬套 [25] 及 2 个齿轮 [26]。
- 16. 拆下搓纸感光鼓组件 [27]。

- 17. 拆下 2 个 C 形环 [28] 和 2 个搓纸感 光鼓 [29]。
- 备注
- 请注意不要弄丢固定销钉。
- 重新安装搓纸感光鼓时,应检查两个搓 纸感光鼓的电线方向是否相同。
- 安装时使轴两端的切口部分 [30] 朝上。

3. 其他

3.4 清洁步骤

备注

- 清洁步骤中描述的酒精是异丙醇。
- 3.4.1 分离辊





3.4.2 搓纸辊



3.4.3 拾纸辊



- 拆下右门。
 请参阅第 10 页
- 拆下 2 颗螺丝 [1] 与纸张分离辊安装 托架组件 [2]。
- 使用蘸有酒精的软布,擦拭分离辊
 [3] 以清除污垢。

- 1. 拆下纸盒3。
- 拆下纸张分离辊安装托架组件。 请参阅第14页上"分离辊"的清洁 步骤的步骤1到2。
- 3. 用蘸有酒精的软布将搓纸辊 [1] 上的 污物擦干净。
- 1. 拆下纸盒3。
- 拆下纸张分离辊安装托架组件。 请参阅第14页上"分离辊"的清洁 步骤的步骤1到2。
- 使用蘸有酒精的软布,擦拭拾纸辊
 [1] 以清除污垢。

3.4.4 垂直传送辊



- 1. 打开右门。
- 使用蘸有酒精的软布,擦拭垂直传送 辊[1]以清除污垢。

PC-407

空白页

PC-407

调整 / 设置

4. 如何使用调整部分

- "调整 / 设置"包含有关本机器的调整项目和步骤的详细信息。
- 在整个"调整/设置"中,默认设置用""表示。

高级检查

尝试解决客户问题之前,必须先进行下面的高级检查。检查下列条件:

- 电源电压是否满足规格要求。
- 电源是否正确接地。
- 机器是否与其他间歇使用大电流的机器 (如产生电气噪音的电梯和空调机)共用电源。
- 安装场所的环境是否适宜: 高温度、高湿度、阳光直射、通风等; 安装场所的水平度。
- 原稿是否有导致缺陷图像的问题。
- 浓度选择是否正确。
- 稿台、切槽玻璃板或相关零件是否有污垢。
- 打印使用的纸张是否正确。
- 打印所用单元、零件和耗材(显影剂、PC感光鼓等)在到达使用寿命时是否得到适当补充和更换。
- 碳粉没有用尽。

⚠ 注意

- 开始维修作业之前,拔下机器的电源线。
- 如果不得不打开电源维修机器,要务必小心不要让曝光单元的齿轮或扫描器电缆卡住。
- 处理定影单元时要特殊注意,因为它可能非常热。
- 显影单元有很强的磁场。避免接触手表和测量仪表。
- 当心使用工具或相似设备时不要损伤 PC 感光鼓。
- 请勿赤手触摸集成电路引脚。

5. I/O 检查

5.1 检查步骤

 主机处于待机状态(包括卡纸故障、其它故障及关机失败状态)下,可以在面板上检查 电路板上IC的数据,这样便能安全、简便地检查传感器的操作。

<步骤>

- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 请参阅第 153 页的主机维修手册。
- 2. 触摸 [I/O Check] (I/O 检查)。
- 3. 触摸 [Printer] (打印机)。
- 4. 触摸 [LCT]。

5.2 I/O 检查列表

5.2.1 I/O 检查画面

• 这只是典型画面,可能与每个单个主机上显示的画面不同。

END		LCT
LCT2 Raised(Lift-Up) tCTFt up) Home(Shift) Stop Position Elev. Mtr Pulse Shift Mtr Pulse Juiding Right Door Open	0 0 0 0	LCT1 Yertical Feed Shift Tray Paper Empty Main Tray Paper Empty Paper Empty Lower Overrun
	LCT2 Raised(Lift-Up) Lowered (LiftUp) Home(Shift) Shift Jay Elev. Mtr Pulse Shift Mtr Pulse Dividing Right Door Open	LCT2 0 Raised(Lift-Up) 1 Curred 1 Curred 0 Stop Position Elev. Mtr Pulse 0 Shift Mtr Pulse 0 Shift Mtr Pulse 0 Right Door Open

5.2.2 I/O 检查列表

A. 打印机 (PC-407)

- ケー	西抵目子		重井 / 片旦々歩	操作特征 / 面板显示	
何万		田权亚小	令件/ 信亏石协	1	0
PC2-LCT		Vertical Transport (垂直发送)	垂直传输传感器	有纸	无纸
PC1-LCT		Feed (进纸)	进纸传感器	有纸	无纸
PC9-LCT		Shift Tray Paper Empty (移位纸盒缺纸)	移位纸盒无纸传感器	有纸	无纸
PC3-LCT		Main Tray Paper Empty (主纸盒缺纸)	上无纸传感器	有纸	无纸
PWB-E LCT		Paper Empty (缺纸)	缺纸板	有纸	无纸
PC7-LCT		Lower Overrun (超出下限)	下限传感器	故障	操作
UN1-LCT		Manual Button Down (手动按下按钮)	纸张下降键	开	关
PC6-LCT	LCT	Tray Open (纸盒打开)	纸盒设置传感器	打开	关闭
PC4-LCT		Raised (lift-Up) (提起 (提升))	纸盒上限传感器	在提升的位置	不在提升的 位置
PC13-LCT		Lowered (Lift up) (下降(提升))	纸盒低位传感器	在下限位置	不在下限位置
PC12-LCT		Home (Shift) (原位 (移位))	移动器原位传感器	在原位	不在原位
PC11-LCT		Shift Tray Stop Position (移动纸 盒停止位置)	移动器回位传感器	在停止位置	不在停止位置
PC10-LCT		Elev. Mtr Pulse (升降马达脉冲)	升降马达脉冲传感器	阻断	解除阻断
PC8-LCT		Shift Mtr Pulse (移位马达脉冲)	移位马达脉冲传感器	阻断	解除阻断
PC14-LCT		Dividing Position (分割位置)	移位门原位传感器	在原位	不在原位
PC5-LCT		Right Door Open (右门打开)	右下门传感器	打开	关闭

6. 机械调整

6.1 对位 (CD)

备注

完成以下任意步骤之后,执行此项调整。

- 更换 PH 单元后。
- 副本上的图像在 CD 方向上出现偏移时。
- 图像主缘发生图像太淡的现象时。
- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 请参阅第 153 页的主机维修手册。

Adjust	END	
Printer	Scanner	
	4061	F3E523DA
		-

Printer	END	28
Registration(CD)	Registration(FD)	
	4061	F3E524DA





- 按 Start (开始) 键之后,再按 Stop (停止) 键,以显示调整模式。
- 3. 触摸 [Printer] (打印机)。

4. 触摸 [Registration (CD)] (对位 (CD))。

5. 触摸 [Test Print] (测试打印)。

- 6. 触摸 [Tray 3] (纸盒 3)。
- 7. 按 Start (开始)键。









14. 再次执行打印测试,并检查参考偏移。 15. 拧紧调整螺丝。

- 8. 测量打印参考线的宽度 A。 规格: 10 mm ± 2.0 mm
- 如果测量的宽度 A 落在指定范围之 外,输入修正值。
- 10. 再次执行打印测试,并检查宽度 A 是 否在指定范围内。
- 如果只输入数字值无法完成调整,请根据下列步骤执行调整。
- 11. 按纸盒释放按钮 [1], 然后从进纸柜 拉出纸盒 [2]。

- 12. 打开右门。
- 13. 拧松调整螺丝 [3] 并旋转螺丝 D [4] 进 行调整。
- 备注
- 请勿损坏右门的通道表面。
- 如果宽度 A 大于规定值: 逆时针转动螺
 丝 D。

• 如果宽度 A 小于规定值:顺时针转动螺 丝 D。

PC-407

6.2 对位 (FD)

备注

完成以下任意步骤之后,执行此项调整。

- 更换 PH 单元后。
- 副本上的图像在 FD 方向出现偏移时。
- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)。 请参阅第 153 页的主机维修手册。

1	Adjust	END	
	Printer	Scanner	
		4061	E3E523DA
		4001	TOESEODA
	Printer	END	1
			8
	Registration(CD)	Registration(FD)	
	Registration(CD)	Registration(FD)	22
	Registration(CD)	Registration(FD)	8
	Registration(CD)	[Registration(FD)]	
	Registration(CD)	Registration(FD)	F3E524DA



Test Print	END	
Tray 1 Tray 4	Tray 2 Bypass	
	Duplex 4061F3E526DA	

- 按 Start (开始)键之后,再按 Stop (停止)键,以显示调整模式。
- 3. 触摸 [Printer] (打印机)。

4. 触摸 [Registration (FD)] (对位 (FD))。

5. 触摸 [Test Print] (测试打印)。

- 6. 触摸 [Tray 3] (纸盒 3)。
- 7. 按 Start (开始)键。



Registration(FD)	END
0 ×0. 32mm	
Test Print	Hax +19(+6.09mm) Nin -19(-6.09mm) 4061F3E527DA

- 8. 测量打印参考线 B 的宽度。 规格: 11.3 mm ± 1.5 mm
- 如果宽度 B 在指定的范围之内,完成 调整步骤。
 若不在指定范围内,请执行如下调 整。
- 10. 触摸 [END] (结束),以显示 Registration (FD) (对位 (FD))画面。

11. 按 Clear (清除)键,并使用数字键盘设置值。

• 如果宽度 B 大于指定范围,则输入负值。

如果宽度 B小于指定范围,则输入正值。
 调整范围: +19.0 (+6.08 mm) 最大值和 -19.0 (-6.08 mm) 最小值
 使用*键在+与-之间进行切换。

12. 再次执行打印测试,并检查参考偏移。

13. 重复调整, 直到参考线落在指定的范围之内。

PC-407

6.3 移动器移动同步皮带调整









- 1. 拉出纸盒,并拆下纸盒。
- 抬起主纸盒[1],并拆下固定移位纸 盒的2颗螺丝[2]。

备注

- 重新安装时请小心,因为主纸盒的电线 很容易脱落。
- 3. 拆下2颗螺丝[3]与移动器[4]。

- 如左图所示,按下移位纸盒 [5] 上的 翼片 [6],并松开锁定。
- 5. 拆下移位纸盒 [5]。

- 如左图所示,拧松用来固定张力滑轮 组件的螺丝[7],并按箭头所示方向 移动它。
- 移动移动器之后,请拧紧固定螺丝 [7]。

PC-407

故障排除

7. 卡纸显示

7.1 卡纸故障显示

发生卡纸故障时,主机的触摸面板会显示卡纸故障位置"闪烁"以及纸张位置"亮起"。



编号	卡纸故障位置	卡纸故障访问位置	措施
[1]	LCT 搓纸部分		签 20 五
[1]	LCT 垂直发送部分	石[]	弗 28 贝

7.1.1 卡纸故障显示复原步骤

• 打开相应的门,清除卡住的纸张,然后将门关好。

7.2 传感器布局



PC-407

PC-407

7.3 解决方案

7.3.1 初始检查项目

• 发生卡纸故障时,首先执行以下初始检查项目。

检查项目	措施
纸张是否符合产品技术规格?	更换纸张。
纸张是否卷曲、起皱或受潮?	更换纸张。 指导用户按正确的操作程序储存纸张。
纸张通道中是否存在异物?或纸张通道是否变形 或磨损?	清洁纸张通道,并在必要时更换。
纸张分离爪是否太脏、变形或磨损?	清洁或更换有缺陷的纸张分离爪。
滚轮 / 辊子是否太脏、变形或磨损?	清洁或更换有缺陷的滚轮 / 辊子。
边缘导板和后缘挡块是否处在适合纸张的正确位 置?	根据需要进行设置。
启动器操作是否正确?	校正或更换有缺陷的启动器。

7.3.2 LCT 搓纸部分 /LCT 垂直传送部分

A. 检测时序

类型	描述
	即使进纸马达 (M1-LCT) 通电后已经过设定的时段,纸张主缘仍未阻断进 纸传感器 (PC1-LCT) 或 LCT 垂直发送传感器 (PC2-LCT)。
LCT 搓纸部分 / 垂直发送部 分卡纸故障检测	即使纸张阻断 LCT 垂直发送传感器 (PC2-LCT) 后已经过设定的时段, 垂 直传输传感器 (PC2) 仍未阻断。
	即使纸张阻断 PC1-LCT 后已经过设定的时段,进纸传感器 (PC1-LCT) 仍 未解除阻断通。
LCT 剩全班出捡测	LCT 垂直发送传感器 (PC2-LCT) 在以下情况中被阻断: 主电源开关设置 为打开; 打开和关上门或盖; 重置卡纸故障及其它故障。
	进纸传感器 (PC1-LCT) 在以下情况中被阻断:主电源开关设置为打开;打 开和关上门或盖;重置卡纸故障及其它故障。

B. 措施

相关电气零件		
进纸传感器 (PC1-LCT) 垂直传输传感器 (PC2-LCT) 垂直传输传感器 (PC2) 进纸马达 (M1-LCT)	主控制板 (PWB-C1 LCT)	

步骤	措施	线路图		
		控制信号	位置 (电气元件)	
1	初始检查项目	-	-	
2	PC1-LCT 传感器检查	PWB-C1 LCT PJ5C1 LCT-2 (ON)	PC-407 C-8	
3	PC2-LCT 传感器检查	PWB-C1 LCT PJ5C1 LCT-5 (ON)	PC-407 C-7	
4	PC2 传感器检查	PWB-A PJ22A-9 (ON)	D-7	
5	M1-LCT 操作检查	PWB-C1 LCT PJ6C1 LCT-1 到 4	PC-407 C-8	
6	PWB-C1 LCT 的更换	-	-	

8. 故障代码

8.1 故障代码显示

• 主机 CPU 具有自我诊断功能,在检测到故障后,会在触摸面板上显示相应的故障代码。



8.2 故障代码列表

代码	项目	描述
C0001	LCT 通讯错误	 由于软件故障等原因,看门狗定时器的时间已经用尽, 并执行了复原操作。
C0209	LCT 提升马达故障	 升降马达(M5-LCT)前后转动(上升/下降)期间,即 使已经过设定的时段,升降马达脉冲传感器(PC10- LCT)仍无法检测到H/L的边缘。
C0210	LCT 提升故障	 即使纸张提升操作开始之后已经过设定的时段,纸盒上限传感器(PC4-LCT)仍未阻断。 纸张提升操作开始之后,即使升降马达脉冲传感器(PC10-LCT)已检测到设定脉冲,纸盒上限传感器(PC4-LCT)仍未被阻断。 纸张提升操作开始之后,即使升降马达脉冲传感器(PC10-LCT)检测到设定脉冲,纸盒低位传感器(PC13-LCT)仍被解除阻断。 纸张提升操作开始之后,即使已经过设定的时段,纸 盒上限传感器(PC4-LCT)仍未阻断。 纸张飞降操作开始之后,即使已经过设定的时段,纸 盒低位传感器(PC13-LCT)仍未被阻断。 纸张下降操作开始之后,即使升降马达脉冲传感器(PC10-LCT)检测到设定脉冲,纸盒低位传感器(PC13-LCT)仍未被阻断。 纸张下降操作开始之后,即使升降马达脉冲传感器(PC10-LCT)检测到设定脉冲,纸盒低位传感器(PC13-LCT)仍未被阻断。 纸张下降操作开始之后,即使升降马达脉冲传感器(PC10-LCT)已检测到设定脉冲,纸盒上限传感器(PC4-LCT)仍未被解除阻断通。 纸张下降操作期间下限传感器(PC7-LCT)被阻断。
C0212	LCT 锁定释放故障	 下降操作完成之后,即使纸盒锁定电磁铁 (SL1-LCT)通 电后已经过设定的时段,仍无法判断纸盒位置是否正 确。

故障排除

代码	项目	描述
C0213	LCT 移动门操作故障	•移位门马达(M3-LCT)操作开始且移位门原位传感器 (PC14-LCT)设置为L后,即使经过了设定的时段,仍 无法将移位门原位传感器(PC14-LCT)设置为L。
C0214	LCT 移位故障	 移位操作开始之后(向右侧移动),即使已经过设定的时段,移动器回位传感器(PC11-LCT)仍未阻断。 移位操作开始之后(向右侧移动),即使移位马达脉冲传感器(PC11-LCT)仍未阻断。 移位操作开始之后(向右侧移动),即使移位马达脉冲传感器(PC11-LCT)仍未阻断。 移位操作开始之后(向右侧移动),即使移位马达脉冲传感器(PC12-LCT)仍未解除阻断。 返回操作开始之后(向左侧移动),即使已经过设定的时段,移动器原位传感器(PC12-LCT)仍未解除阻断。 返回操作开始之后(向左侧移动),即使移位马达脉冲传感器(PC12-LCT)仍未阻断。 返回操作开始之后(向左侧移动),即使移位马达脉冲传感器(PC12-LCT)仍未阻断。 返回操作开始之后(向左侧移动),即使移位马达脉冲传感器(PC12-LCT)仍未阻断。
C0215	LCT 移位马达故障	 移位马达前后转动(上升/下降)期间,即使已经过 设定的时段,移位马达脉冲传感器(PC8-LCT)无法检 测到 H/L 的边缘。

• 打开和关闭前门,或关闭再打开主电源开关。

PC-407

8.3 解决方案

8.3.1 C0001: LCT 通讯错误

	相关电气零件			
主控制	主控制板 (PWB-C1 LCT)			
		线路图		
步骤	措施	控制信号	位置 (电气元件)	
1	关闭主机, 然后重新打开。	-	-	
2	PWB-C1 LCT 的更换	-	-	

8.3.2 C0209: LCT 提升马达故障

相关电气零件		
升降马达 (M5-LCT)	接口板 (PWB-H LCT)	
升降马达脉冲传感器 (PC10-LCT)	主控制板 (PWB-C1 LCT)	

步骤	措施	线路图	
		控制信号	位置 (电气元件)
1	检查马达与传感器的插头连接是否正 确,并根据需要进行纠正。	-	-
2	检查马达插头的驱动耦合是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
3	PC10-LCT 传感器检查	PWB-C1 LCT PJ2H <a> LCT-5 (ON)	PC-407 G-5
4	M5-LCT 操作检查	PWB-C1 LCT PJ2H LCT-6 到 7	PC-407 G-6
5	PWB-H LCT 的更换	-	-
6	PWB-C1 LCT 的更换	-	-

8.3.3 C0210: LCT 提升故障

~	-
\sim	2
1	F.
<u>،</u> ۱	5
	,

相关电气零件		
纸盒上限传感器 (PC4-LCT) 纸盒低位传感器 (PC13-LCT) 升降马达脉冲传感器 (PC10-LCT) 下限传感器 (PC7-LCT)	主控制板 (PWB-C1 LCT)	

步骤	措施	线路图		
		控制信号	位置 (电气元件)	
1	检查传感器插头连接是否正确,并根据 需要进行纠正。	-	-	
2	PC4-LCT 传感器检查	PWB-C1 LCT PJ5C1 LCT-12 (ON)	PC-407 C-7	
3	PC13-LCT 传感器检查	PWB-C1 LCT PJ2H <a> LCT-9 (ON)	PC-407 G-3	
4	PC10-LCT 传感器检查	PWB-C1 LCT PJ2H <a> LCT-5 (ON)	PC-407 G-5	
5	PC7-LCT 传感器检查	PWB-C1 LCT PJ2H <a> LCT-2 (ON)	PC-407 G-6	
6	PWB-C1 LCT 的更换	-	-	

8.3.4 C0212: LCT 锁定释放故障

相关电气零件		
纸盒锁定电磁铁 (SL1-LCT)	主控制板 (PWB-C1 LCT)	

步骤	措施	线路图	
		控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 SL1-LCT 插头连接是否正确,并根据需要进行纠正。	-	-
2	SL1-LCT 操作检查	PWB-C1 LCT PJ7C1 LCT-4 (ON)	PC-407 C-8
3	PWB-C1 LCT 的更换	-	-

PC-407

8.3.5 C0213: LCT 移动门操作故障

相关电	气零件
移位门原位传感器 (PC14-LCT) 移位门马达 (M3-LCT)	主控制板 (PWB-C1 LCT)

步骤	措施	线路图	
		控制信号	位置 (电气元件)
1	检查马达与传感器的插头连接是否正 确,并根据需要进行纠正。	-	-
2	检查马达插头的驱动耦合是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
3	PC14-LCT 传感器检查	PWB-C1 LCT PJ2H LCT-1 (ON)	PC-407 G-6
4	M3-LCT 操作检查	PWB-C1 LCT PJ2H LCT-2 到 3	PC-407 G-6
5	PWB-C1 LCT 的更换	-	-

8.3.6 C0214: LCT 移位故障

相关电	气零件
移位马达脉冲传感器 (PC8-LCT) 移动器回位传感器 (PC11-LCT) 移动器原位传感器 (PC12-LCT)	主控制板 (PWB-C1 LCT)

		线路图		
步骤	措施	控制信号	位置 (电气元件)	
1	检查传感器插头连接是否正确,并根据 需要进行纠正。	-	-	
2	PC8-LCT 传感器检查	PWB-C1 LCT PJ2H <a> LCT-3 (ON)	PC-407 G-5	
3	PC11-LCT 传感器检查	PWB-C1 LCT PJ2H <a> LCT-7 (ON)	PC-407 G-4	
4	PC12-LCT 传感器检查	PWB-C1 LCT PJ2H <a> LCT-8 (ON)	PC-407 G-4	
5	PWB-C1 LCT 的更换	-	-	

8. 故障代码

8.3.7 C0215: LCT 移位马达故障

相关电气零件	
移位马达 (M4-LCT) 移位马达脉冲传感器 (PC8-LCT)	主控制板 (PWB-C1 LCT)

	措施	线路图		
步骤		控制信号	位置 (电气元件)	
1	检查马达与传感器的插头连接是否正 确,并根据需要进行纠正。	-	-	
2	检查马达插头的驱动耦合是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-	
3	PC8-LCT 传感器检查	PWB-C1 LCT PJ2H <a> LCT-3 (ON)	PC-407 G-5	
4	M4-LCT 操作检查	PWB-C1 LCT PJ2H LCT-4 到 5	PC-407 G-6	
5	PWB-C1 LCT 的更换	-	-	



维修手册

现场维修

JS-502

2008.12 Ver. 1.0

柯尼卡美能达办公系统(中国)有限公司

修订记录

本维修手册出版之后,由于性能改进各部分和机构可能会发生改变。因此,本维修手册的某些记载说明可能与实际机器不完全一致。

若本维修手册的记载说明出现任何变化,将根据需要发行修订版并注明修订标记。

修订标记:

- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的左边将标注 <u>∧</u>。
 在 ∧ 中的数字表示已经修订的次数。
- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的页面外侧将标注 ▲。
 在 ▲ 中的数字表示已经修订的次数。

备注

页面上的修订标记仅限最新修订标记,旧的标记将被删除。

- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中发生更改时: 仅显示版本 3.0 的修订标记,而版本 2.0 的修订标记将被删除。
- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中没有更改时:
 仍然保留版本 2.0 的修订标记。

2008/12	1.0	_	第1版的发行
日期	维修手册版本	修订标记	修订说明

目录

JS-502

概述

1.	系统配置	1
维修	保养	
2.	其他	3
2.1	拆卸 / 调整禁止的项目	3
22	拆卸 / 组基 / 清洁列表 (其仲案件)	4

2.2.1	1	拆卸 / 组装零件列表	4
2.3	拆卸	印/组装过程	4
2.3.1	1	上方盖	4

调整 / 设置

3.	如何使用调整部分5
4.	传感器检查6
4.1	检查步骤
4.2	I/O 检查列表
4.2	.1 I/O 检查画面
4.2	2 I/O 检查列表

空白页

概述

1. 系统配置

A. 类型

名称	工作分离器
类型	扩展纸盒
安装	安装在主机内
原稿对齐	居中

B. 纸张类型

出纸盒	尺寸	类型		容量
		普通纸 (56 到 90 g/m ² ,15 到 24 lb)		250 张
	A6S 到 A3 (5 ½ 到 11 × 17 inch) 宽度: 90 mm 到 297 mm (3.5 到 11.75 inch) 长度: 139.7 mm 到 432 mm (5.5 到 17 inch)		OHP 透明胶片	
班合 1		特殊	厚纸 (91 到 210 g/m ² , 24.25 到 55.75 lb)	20 张
纸品 1			信封	
			标签	
			信头纸	
			政府标准明信片	
纸盒 2	A5 到 A3 (5.5 到 8.5 inch) 最大: 297 mm × 432 mm (11.75 到 17 inch) 最小: 139.7 mm × 139.7 mm (5.5 到 5.5 inch)	普通纸 (56 到 90 g/m ² ,15 到 24 lb)		100 张

C. 机器的技术指标

电源要求	DC 5 V ± 5% (由主机提供)
最大功耗	0.2 W 或以下
尺寸	450 mm (宽)× 443 mm (深)× 75 mm (高) 17.75 inch (宽)× 17.5 inch (深)× 3 inch (高)
重量	约 1.7 kg (3.75 lb)

D. 操作环境

• 符合主机的操作环境。

备注

• 这些技术规格如有变更, 恕不另行通知。

空白页

维修保养

- 2. 其他
- 2.1 拆卸 / 调整禁止的项目
- A. 漆成蓝色或绿色的螺丝
- 将一些螺丝漆成蓝色或绿色以防松动。
- 作为一般规则,不应卸下或松动漆成蓝色或绿色的螺丝。
- B. 漆成红色的螺丝
- 请勿在现场卸下或松动任何漆成红色的螺丝。另外需要注意的是,当有两颗或两颗以上的螺丝用在一个部件上时,只有其中一颗代表性螺丝被漆成红色。
- C. 电路板上的可变电阻

备注

- 如果调整 / 设置中未提供电路板上可变电阻的有关调整操作说明,请勿进行调整。
- D. 拆卸 PWB

⚠ 注意

- 拆卸电路板或其它电气元件时,请参阅"安全和重要警告事项",并按照相应的拆卸步 骤操作。
- 下文介绍的拆卸步骤省略了固定电路板支撑或电路板的插头与螺丝的拆卸步骤。
- 如果非触摸电路板上的 IC 及其它电气元件不可,请务必确保身体接地。

维修保

养

2. 其他

2.2 拆卸 / 组装 / 清洁列表 (其他零件)

2.2.1 拆卸 / 组装零件列表

编号	部分	零件名称	参考页
1	外部零件	上盖	第4页

2.3 拆卸 / 组装过程

2.3.1 上方盖



^{1.} 拆下 2 颗螺丝 [1] 与上方盖 [2]。

2. 其他

JS-502

调整 / 设置

3. 如何使用调整部分

- "调整 / 设置"包含有关本机器的调整项目和步骤的详细信息。
- 在整个"调整/设置"中,默认设置用""表示。

高级检查

尝试解决客户问题之前,必须先进行下面的高级检查。检查下列条件:

- 电源电压是否满足规格要求。
- 电源是否正确接地。
- 机器是否与其他间歇使用大电流的机器 (如产生电气噪音的电梯和空调机)共用电源。
- 安装场所的环境是否适宜: 高温度、高湿度、阳光直射、通风等; 安装场所的水平度。
- 原稿是否有导致缺陷图像的问题。
- 浓度选择是否正确。
- 稿台、切槽玻璃板或相关零件是否有污垢。
- 打印使用的纸张是否正确。
- 打印所用单元、零件和耗材(显影剂、PC感光鼓等)在到达使用寿命时是否得到适当补充和更换。
- 碳粉没有用尽。

⚠ 注意

- 开始维修作业之前,拔下机器的电源线。
- 如果不得不打开电源维修机器,要务必小心不要让曝光单元的齿轮或扫描器电缆卡住。
- 处理定影单元时要特殊注意,因为它可能非常热。
- 显影单元有很强的磁场。避免接触手表和测量仪表。
- 当心使用工具或相似设备时不要损伤 PC 感光鼓。
- 请勿赤手触摸集成电路引脚。

调整 / 设置

4. 传感器检查

4.1 检查步骤

 主机处于待机状态(包括卡纸故障、其它故障及关机失败状态)下,可以在面板上检查 电路板上IC的数据,这样便能安全、简便地检查传感器的操作。

<步骤>

- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)画面。 请参阅第 153 页的主机维修手册。
- 2. 触摸 [I/O Check] (I/O 检查)。
- 3. 触摸 [Job Tray] (工作纸盒)。

4.2 I/O 检查列表

4.2.1 I/O 检查画面

• 这只是典型画面,可能与每个单个主机上显示的画面不同。

4.2.2 I/O 检查列表

A. 工作纸盒

	面板显示		零件 / 信号名称	操作特征 / 面板显示	
何亏				1	0
PC1-JOB	Job Tray (工作纸盒)	Upper Tray Full (上方纸盒满)	纸满检测传感器	阻断	解除阻断
-		Turn Over Unit (翻页单元)	翻页单元设置信号	已设置	未设置
-		Job Tray (工作纸盒)	工作纸盒设置信号	已设置	未设置

调 整

· 设 置



维修手册

现场维修

FS-530/PU-501/ OT-602

2008.12 Ver. 1.0

柯尼卡美能达办公系统(中国)有限公司
修订记录

本维修手册出版之后,由于性能改进各部分和机构可能会发生改变。因此,本维修手册的某些记载说明可能与实际机器不完全一致。

若本维修手册的记载说明出现任何变化,将根据需要发行修订版并注明修订标记。

修订标记:

- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的左边将标注 <u>∧</u>。
 在 <u>∧</u>中的数字表示已经修订的次数。
- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的页面外侧将标注 ▲。
 在 ▲ 中的数字表示已经修订的次数。

备注

页面上的修订标记仅限最新修订标记,旧的标记将被删除。

- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中发生更改时:
 仅显示版本 3.0 的修订标记,而版本 2.0 的修订标记将被删除。
- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中没有更改时: 仍然保留版本 2.0 的修订标记。

2008/12	1.0	_	第1版的发行
日期	维修手册版本	修订标记	修订说明

目录

FS-530/PU-501/OT-602

概述

1.	产品规格要求1	
1.1	FS-5301	
1.2	PU-501	
1.3	OT-602	

维修保养

2.	定期检	查5
2.1	维修	保养步骤 (定期检查零件)5
2.1	.1	辊子与滚轮的清洁5
3.	固件升	-级7
3.1	准备	固件重写7
3.1	.1	维修环境7
3.1	.2	写入闪存7
3.1	.3	检查 ROM 版本7
3.2	固件	重写7
3.2	.1	排纸处理器7
4.	其他	
4.1	拆卸	/ 调整禁止的项目10
4.2	更改	选购件配置时要遵守的注意事项11
4.2	.1	设置出纸盒检测位置11
4.3	拆卸	/ 组装 / 清洁列表 (其他零件) 12
4.3	.1	拆卸 / 组装零件列表12
4.4	拆卸	/ 组装过程13
4.4	.1	水平传送上前盖 / 水平传送右前盖 / 水平传送下前盖13
4.4	.2	水平传送上盖13
4.4	.3	前门14
4.4	.4	水平传送左前盖14
4.4	.5	出纸口前盖 / 出纸口后盖 / 插头盖14
4.4	.6	第2纸盒15
4.4	.7	出纸盒 (OT-602)15
4.4	.8	第1纸盒15

4.4.9	分页复印纸盒	16
4.4.10	水平传送单元	16
4.4.11	装订单元	17
4.4.12	打孔单元 (PU-501)	18
4.4.13	储存叶片驱动离合器	19
4.4.14	出纸叶片驱动离合器	20

调整 / 设置

5.	如何使用调整部分	23
6.	I/O 检查	24
6.1	检查步骤	24
6.2	I/O 检查列表	
6.	2.1 I/O 检查画面	
6.	2.2 I/O 检查列表	25
7.	测试模式	27
7.1	进入功能模式	
7.2	功能模式	
8.	机械调整	
8.1	装订位置调整	
8.2	遮挡板驱动齿轮安装位置的调整	
8.3	打孔偏差调整 (PU-501)	
8.4	打孔停止位置调整 (PU-501)	
8.5	打孔波幅长度调整 (PU-501)	

故障排除

9.	卡纸显示	35
9.1	卡纸故障显示	35
9.1.	1 卡纸故障显示复原步骤	35
9.2	传感器布局	
9.3	解决方案	
9.3.	1 初始检查项目	
9.3.	2 传送部分卡纸故障	
9.3.	3 排纸处理器装订卡纸故障	39
9.3.	4 排纸处理器打孔卡纸故障 (PU-501)	
9.3.	5 排纸处理器纸叠出纸故障	40
10.	故障代码	41
10.1	故障代码	41

10.2	解决方案	
10.2.1	C1183:	升降马达上升 / 下降驱动故障42
10.2.2	2 C1190:	对齐板 1 驱动故障
10.2.3	G C1191:	对齐板 2 驱动故障
10.2.4	4 C11A0:	纸张托起驱动故障44
10.2.5	5 C11A1:	出纸辊压力 / 收缩故障44
10.2.6	5 C11A3:	遮挡板驱动故障45
10.2.7	7 C11B0:	装订驱动故障
10.2.8	8 C11B2:	装订驱动故障
10.2.9	• C11C0:	打孔凸轮马达单元故障46
10.2.1	10 CC155:	排纸处理选购件闪存 ROM 故障47

FS-530/PU-501/OT-602

概述

空白页

概述

1. 产品规格要求

1.1 FS-530

A. 类型

名称	主机内置的多点装订排纸处理器
安装	安装在主机内
原稿对齐	居中
耗材	装订

B. 功能

模式	不分页、	分页、	分组、	分页装订及打孔	(安装了 PU-501 时)	
----	------	-----	-----	---------	----------------	--

C. 纸张类型

(1) 不分页

类型	尺寸	重量		最大容量		
普通纸	A6S 到 A3 5 ½ 到 11 × 17 最大 297 mm × 431.8 mm 11.75 × 17 inch 最小 100 mm × 139.7 mm 4 × 5.5 inch	56 到 90 g/m ² 15 到 24 lb	出纸 盒 1	200 张		
			出纸 盒 2	A4S、 8 1/2 × 11S 或以下	1000 张	
				B4、 8 以 ₂ × 14S 或更大	500 张	
厚纸		91 到 210 g/m ² 24.25 到 55.75 lb				
OHP 透明胶 片		-				
半透明纸		-	20 관			
政府标准明 信片		-	20 %			
信封		-	-			
标签		-				
信头纸		-				

(2) 分页 / 分组

类型	尺寸	重量	最大容量		
普通纸	A6S 到 A3 5 ½ 到 11 × 17		出纸 盒 1	200 张	
	最大 297 mm × 431.8 mm 11.75 × 17 inch	56 到 90 g/m² 15 到 24 lb	出纸 盒 2	A4S、 8 以 ₂ × 11S 或以下	1000 张
	最小 182 mm × 139.7 mm 7.25 × 5.5 inch			B4、8 ¹ / ₂ ×14S 或更大	500 张

(3) 分页装订

类型	尺寸	重量		最大容量	
普通纸	A6S 到 A3		出纸盒1	200 张	
	5 ½ 到 11 × 17 最大 297 mm × 431.8 mm	56 到 90 g/m ² 15 到 24 lb		A4S、8 ¹ / ₂ ×11S 或以下	1000 张
	11.75 × 17 inch 最小 182 mm × 139.7 mm 7.25 × 5.5 inch		15 到 24 lb	出纸盒 2	B4、8 以 × 14S 或更大

(4) 打孔

类型	尺寸	重量	出纸盒
普通纸	B5S/B5 到 A3 8 以 到 11 × 17	60 到 90 g/m² 15 到 24 lb	出纸盒 1 出纸盒 2 OT-602 MT-502

D. 装订

订书钉补充模式	专用订书钉盒(5000枚订书钉)					
订书钉检测	有钉 (接近空: 20 枚剩余订书钉)					
	前部: 对角 45°1 点 *1	A4、A3、B5、B4S				
	后部: 对角 45°1 点 *1	$8 \frac{1}{2} \times 11, 11 \times 17$				
	前部:平行1点	A4S、 B5S、 A5				
装订位置	后部:平行1点	$8 \frac{1}{2} \times 11S, 8 \frac{1}{2} \times 14S, 5 \frac{1}{2} \times 8 \frac{1}{2}$				
	侧面: 平行2点	A4, A4S, A3, B5, B5S, B4S, A5 $8 \frac{1}{2} \times 11$, $8 \frac{1}{2} \times 11S$, $8 \frac{1}{2} \times 14S$, 11×17 , $5 \frac{1}{2} \times 8 \frac{1}{2}$				
手动装订	无	•				

*1: 对角 30° (对于 B5 和 B4S)

E. 打孔

孔数	公制: 4孔, 英制: 2孔/3孔
打孔纸屑盒满检测	可用

F. 机器的技术指标

中派重书	DC 24 V (由主机提供)
电源安米	DC 5.1 V (由排纸处理器产生)
最大功耗	63 W
尺寸	319 mm (宽) × 558 mm (深) × 573 mm (高) 12.5 inch (宽) × 22 inch (深) × 22.5 inch (高)
重量	21.4 kg (47.25 lb)

G. 操作环境

• 符合主机的操作环境。

概述

1.2 PU-501

A. 类型

名称	打孔单元 PU-501
安装	内置于排纸处理器中
纸张尺寸	B5S/B5 到 A3 8 $\frac{1}{2} \times 11$ S、8 $\frac{1}{2} \times 11$ 、8 $\frac{1}{2} \times \times 14$ S、11 × 17
纸张类型	普通纸 (60 到 163 g/m ² , 16 到 43.5 lb)
打孔	公制: 4孔, 英制: 2, 3孔
废纸盒容量	公制 (4 孔): 对于 1,500 张纸 (80 g/m ²) 英制 (2, 3 孔): 对于 1,000 张纸 (75 g/m ²)
原稿对齐	居中

B. 机器的技术指标

电源要求	排纸处理器提供
尺寸	114 mm (宽)× 461 mm (深)× 136 mm (高) 4.5 inch (宽)× 18.25 inch (深)× 5.25 inch (高)
重量	约 1.9 kg (4.25 lbs) 或以下

C. 操作环境

• 符合主机的操作环境。

1.3 OT-602

A. 类型

名称	出纸盒 OT-602
安装	固定在排纸处理器上
模式	不分页、分页、分组及分页装订
分页格数量	1个分页格
原稿对齐	居中

B. 纸张类型

模式	尺寸		类型	容量
		普通纸 (56 到 9	0 g/m², 15 到 24 lb)	200 张 (最高 24 mm)
不分页	A6S 到 A3 5 ½ 到 11 × 17 最大 297 mm × 431.8 mm 11.75 × 17 inch 最小 100 mm × 139.7 mm 4 × 5.5 inch	特殊	OHP 透明胶片 厚纸 (91 到 210 g/m², 24.25 到 55.75 lb) 信封 标签 信头纸 半透明纸 政府标准明信片	20 张 (最高 24 mm)
分页 / 分组	A6S 到 A3 5 ¼ 到 11 × 17	普通纸 (56 到 90 g/m², 15 到 24 lb)		200 张 (最高 24 mm)
分页装订	最大 297 mm × 431.8 mm 11.75 × 17 inch 最小 182 mm × 139.7 mm 7.25 × 5.5 inch			200 张或 20 份 (最高 24 mm)

C. 机器的技术指标

尺寸	282 mm (宽)× 368 mm (深)× 57 mm (高) 11 inch (宽)× 14.5 inch (深)× 2.25 inch (高)
重量	0.7 kg (1.5 lb)

D. 操作环境

• 符合主机的操作环境。

备注

产品在原稿中的名称

- FS-530: 排纸处理器
- PU-501: 打孔单元
- OT-602: 出纸盒

备注

• 这些技术规格如有变更, 恕不另行通知。

维修保养

- 2. 定期检查
- 2.1 维修保养步骤 (定期检查零件)

备注

• 维修保养的清洁步骤中描述的酒精是异丙醇。

2.1.1 辊子与滚轮的清洁

- 拆下分页复印纸盒。 请参阅第 16 页
- 拆下水平传送单元。 请参阅第16页
- 5. 拆下水平传送顶盖。 请参阅第13页







 使用蘸有酒精的软布擦拭辊子与滚轮 [1]。

- 5. 放低调整导板 FN1 [2]。
- 使用蘸有酒精的软布,擦拭4个滚轮
 [3]。

7. 拆下废纸盒 FN3.1 [4]。 (只在安装了 PU-501 时)



4349F2C506DA

- 8. 放低调整导板 FN-3 [5]。
- 9. 使用蘸有酒精的软布,擦拭滚轮 [6]。

- 10. 放低调整导板 FN-4 [7]。
- 11. 使用蘸有酒精的软布, 擦拭 4 个滚轮 [8]。

12. 转动调整旋钮 FN-5 [9] 时,使用蘸有 酒精的软布拭擦滚轮 [10]。

13. 使用蘸有酒精的软布,擦拭4个辊子 [11]。

FS-530/PU-501/OT-602

3. 固件升级

3.1 准备固件重写

3.1.1 维修环境

- 可以写 / 读闪存的驱动器
- 闪存 (32 MB 或以上)

3.1.2 写入闪存

• 使用计算机复制固件文件。

备注

- 只将要升级的文件复制到闪存。
- 如果复制了错误的固件,不会有画面显示,因而无法下载固件。

3.1.3 检查 ROM 版本

• 尝试升级固件之前,先检查 ROM 版本。 请参阅第 211 页的主机维修手册。

3.2 固件重写

3.2.1 排纸处理器

备注

- 切勿在机器电源打开时卸下或插入闪存卡。
- 确定 MSC 固件已经复制到闪存卡。
- 引擎固件和排纸处理器固件可以同时更新。 请参阅第 39页的主机维修手册。
- 如果复制到闪存卡的文件是引擎或排纸处理器的文件,或错误,不会有画面显示,因而 无法下载固件。





- 1. 关闭主电源开关。
- 2. 卸下闪存盖 [1]。

3. 将已经复制排纸处理器升级文件的闪 存卡 [2] 插入插槽。



- 4. 打开右门。
- 备注
- 务必先打开右侧门,再打开主电源开关。
- 5. 打开主电源开关。
- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代 表模式)画面。
 请参阅第 153 页的主机维修手册。
- 7. 触摸 [Function] (功能)。
- 8. 触摸 [FW Download] (FW 下载)。

- 选择 [Finisher] (排纸处理器), 然后 触摸 [Enter] (确定)。
- 备注
- 如果同时升级引擎固件,触摸 [Engine] (引擎)。
- 10. 选择 [Yes] (是),并触摸 [Enter] (确定)。

11. 固件升级序列将开始。

备注

- 固件升级序列将持续5到6分钟。在此 期间,切勿关闭机器电源。
- 如果同时升级引擎固件,整个序列将花 10到11分钟。





- 14. 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)画面。 请参阅第 153 页的主机维修手册。
- 15. 触摸 [ROM Version] (ROM 版本)。
- 16. 确定固件版本是否更新。

12. 升级序列完成后,关闭主电源开关。

13. 从插槽取出闪存卡 [2]。过一会儿, 打开主电源开关。

- 4. 其他
- 4.1 拆卸 / 调整禁止的项目
- A. 漆成蓝色或绿色的螺丝
- 将一些螺丝漆成蓝色或绿色以防松动。
- 作为一般规则,不应卸下或松动漆成蓝色或绿色的螺丝。
- B. 漆成红色的螺丝
- 请勿在现场卸下或松动任何漆成红色的螺丝。另外需要注意的是,当有两颗或两颗以上的螺丝用在一个部件上时,只有其中一颗代表性螺丝被漆成红色。
- C. 电路板上的可变电阻
- 备注
- 如果调整 / 设置中未提供电路板上可变电阻的有关调整操作说明,请勿进行调整。
- D. 拆卸 PWB

▲ 注意

- 拆卸电路板或其它电气元件时,请参阅"安全和重要警告事项",并按照相应的拆卸步 骤操作。
- 下文介绍的拆卸步骤省略了固定电路板支撑或电路板的插头与螺丝的拆卸步骤。
- 如果非触摸电路板上的 IC 及其它电气元件不可,请务必确保身体接地。

维

修保

养

4.2 更改选购件配置时要遵守的注意事项

• 必须根据复合机上所安装选购件的配置更改出纸盒检测位置。

4.2.1 设置出纸盒检测位置

A. 仅安装了 OT-602、 MT-502 或 SD-507 时



- 1. 拧松螺丝 [1] 并将其朝箭头方向移 动。然后将其拧紧在新位置。
- 备注
- 必须将螺丝牢固地拧紧。否则,可能会 发生故障。
- 请务必移动螺丝本身。
- 请勿使用调整板 [2] 移动螺丝。

B. 安装了 OT-602 + MT-502 或 OT-602 + SD-507 时



C. 仅安装了 FS-530 时



 疗松2颗螺丝[1]并将其朝箭头方向 移动。然后将其拧紧在相应的新位 置。

备注

- 必须将螺丝牢固地拧紧。否则,可能会 发生故障。
- 请务必移动螺丝本身。
- 请勿使用调整板 [2] 移动螺丝。

 拧松2颗螺丝[1]并将其朝箭头方向 移动。然后将其拧紧在相应的新位 置。

备注

- 必须将螺丝牢固地拧紧。否则,可能会 发生故障。
- 请务必移动螺丝本身。
- 请勿使用调整板 [2] 移动螺丝。

FS-530/PU-501/0T-602

FS-530/PU-501/OT-602

4.3 拆卸 / 组装 / 清洁列表 (其他零件)

4.3.1 拆卸 / 组装零件列表

编号	部分	零件名称	参考页
1		水平传送上前盖	第13页
2		水平传送上盖	第13页
3		水平传送右前盖	第13页
4		前门	第 14 页
5		水平传送下前盖	第13页
6	加雪 伊	水平传送左前盖	第 14 页
7	21 动令件	出纸口前盖	第 14 页
8		第二纸盒	第15页
9		出纸盒 OT-601 (选购件)	第15页
10		第一纸盒	第15页
11		插头盖	第 14 页
12		出纸口后盖	第 14 页
13		分页复印纸盒	第16页
14		水平传送单元	第16页
15	平九	装订单元	第 17 页
16]	打孔单元 PU-501 (选购件)	第 18 页
17	甘ウ	储存叶片驱动离合器	第 19 页
18	共ら	出纸叶片驱动离合器	第 20 页

4.4.1 水平传送上前盖 / 水平传送右前盖 / 水平传送下前盖







4.4.2 水平传送上盖



- 1. 打开前门。
- 解开两个翼片,并拆下水平传送上前 盖[1]。

拆下 2 颗螺丝 [2],然后拆下水平传送右前盖 [3]。

拆下 2 颗螺丝 [4],然后拆下水平传送下前盖 [5]。

备注

•重新安装时,先将翼片[6]安装到位。

拆下4颗螺丝[1],然后拆下水平传送上盖[2]。

4. 其他

4.4.3 前门





4.4.4 水平传送左前盖



- 4.4.5 出纸口前盖 / 出纸口后盖 / 插头盖
- 1. 拆下2颗螺丝[1]与出纸口前盖[2]。
- 2. 松开螺丝 [3], 拆下 2 颗螺丝 [4] 和出纸口后盖 [5]。
- 3. 拆下螺丝 [6], 然后拆下插头盖 [7]。

- 1. 打开前门。
- 2. 拆下螺丝[1],然后拆下止动器。
- 3. 拆下2颗螺丝[2]与假盖。

- 4. 关闭前门。
- 5. 拆下环 [3] 及前门 [4]。

拆下3颗螺丝[1],然后拆下水平传送左前盖[2]。

FS-530/PU-501/OT-602



4.4.7 出纸盒 (OT-602)



4.4.8 第1纸盒



1. 拆下2颗螺丝[1]和第2纸盒[2]。

维修保养

- 1. 拆下 2 颗螺丝 [1] 与出纸盒 [2]。

1. 拆下2颗螺丝[1]和第1纸盒[2]。

4. 其他

15

4.4.9 分页复印纸盒

备注

- 拆卸分页复印纸盒时,将分页复印纸盒设置到原位。
- 如果安装了出纸盒 (OT-602),事先将其拆下。





4.4.10 水平传送单元



- 1. 打开前门。
- 拆下螺丝[1],然后拆下前门止动器 [2]。
- 3. 拆下水平传送左前盖。 请参阅第14页
- 4. 断开3个插头[3]。
- 5. 拆下2颗螺丝[4]与地线。

6. 拆下 6 颗螺丝 [5],向上抬起分页复 印纸盒 [6],将它从主机上移开。

- 拆下分页复印纸盒。 请参阅第16页
- 5. 拆下右前门。
 请参阅第14页
- 3. 在按住锁定释放钮 [1] 的同时,拆下 水平传送单元 [2]。

FS-530/PU-501/OT-602









- 1. 打开前门。
- 2. 转动旋钮 [1],并向前移动装订器。
- 3. 拆下订书钉盒。
- 4. 拆下螺丝 [2], 然后拆下盖板 [3]。
- 5. 断开 2 个插头 [4]。

 拆下 2 颗螺丝 [5],然后拆下装订单 元组件 [6]。

 7. 拆下 2 颗螺丝 [7],然后拆下装订单 元 [8]。

4. 其他

4.4.12 打孔单元 (PU-501)









- 拆下分页复印纸盒。 请参阅第16页
- 拆下水平传送单元。 请参阅第16页
- 5. 拆下水平传送上盖。 请参阅第13页
- 4. 拆下2颗螺丝[1]与紧固架[2]。
- 5. 断开 2 个插头 [3]。

6. 拆下2颗螺丝[4]与打孔组件[5]。

7. 拆下 8 颗螺丝 [6] 与打孔单元 [7]。





- A. 拆卸步骤
- 拆下分页复印纸盒。
 请参阅第 16 页
- 拆下水平传送单元。 请参阅第16页
- 5. 拆下水平传送上盖。 请参阅第13页
- 4. 拆下 C 形环 [1]。
- 5. 松开 2 颗内六角头螺丝 [2],并拆下 储存叶片驱动离合器组件 [3]。

- B. 重装步骤
- 1. 检查储存叶片驱动轴 [1] 上的 2 mm 孔 [2] 与框架 [3] 上的断口是否对齐, 然后安装储存 叶片驱动离合器组件 [4]。
- 2. 请参阅下图检查叶片位置 [5]。



- 3. 将电磁铁舌片 [7] 勾住储存叶片驱动离合器组件 [4] 的翼片 [6]。
- 4. 安装 C 形环, 然后重装储存叶片驱动离合器组件。
- 5. 将 C 形环和储存叶片驱动离合器组件之间的间隙调整到 0.2 mm, 然后拧紧 2 颗内六角头螺丝。

4. 其他

4.4.14 出纸叶片驱动离合器







- A. 拆卸步骤
- 拆下分页复印纸盒。
 请参阅第 16 页
- 拆下水平传送单元。
 请参阅第16页
- 3. 拆下水平传送上盖。 请参阅第13页
- 4. 拆下 C 形环 [1]。
- 5. 拆下齿轮 [2]。
- 松开2颗内六角头螺丝[3],然后拆 下出纸叶片驱动离合器组件[4]。

- B. 重装步骤
- 1. 重装出纸叶片驱动离合器组件[1]。

重装出纸叶片驱动离合器的注意事项



FS-530/PU-501/OT-602

21



- 安装 C 形环,并将出纸叶片驱动离合 器组件 [6] 推向衬套 [5]。
- 5. 将衬套 [5] 和出纸叶片驱动离合器组 件 [6] 之间的间隙调整到 0.2 mm, 然 后拧紧 2 颗内六角头螺丝。

FS-530/PU-501/0T-602

调整 / 设置

调整 / 设置

5. 如何使用调整部分

- "调整 / 设置"包含有关本机器的调整项目和步骤的详细信息。
- 在整个"调整 / 设置"中,默认设置用""表示。

高级检查

尝试解决客户问题之前,必须先进行下面的高级检查。检查下列条件:

- 电源电压是否满足规格要求。
- 电源是否正确接地。
- 机器是否与其他间歇使用大电流的机器 (如产生电气噪音的电梯和空调机) 共用电源。
- 安装场所的环境是否适宜: 高温度、高湿度、阳光直射、通风等; 安装场所的水平度。
- 原稿是否有导致缺陷图像的问题。
- 浓度选择是否正确。
- 稿台、切槽玻璃板或相关零件是否有污垢。
- 打印使用的纸张是否正确。
- 打印所用单元、零件和耗材(显影剂、PC感光鼓等)在到达使用寿命时是否得到适当补充和更换。
- 碳粉没有用尽。

▲ 注意

- 开始维修作业之前,拔下机器的电源线。
- 如果不得不打开电源维修机器,要务必小心不要让曝光单元的齿轮或扫描器电缆卡住。
- 处理定影单元时要特殊注意,因为它可能非常热。
- 显影单元有很强的磁场。避免接触手表和测量仪表。
- 当心使用工具或相似设备时不要损伤 PC 感光鼓。
- 请勿赤手触摸集成电路引脚。

6. I/O 检查

6.1 检查步骤

 主机处于待机状态(包括卡纸故障、其它故障及关机失败状态)下,可以在面板上检查 电路板上IC的数据,这样便能安全、简便地检查传感器的操作。

<步骤>

- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)画面。 请参阅第 153 页的主机维修手册。
- 2. 触摸 [I/O Check] (I/O 检查)。
- 3. 触摸 [Finisher] (排纸处理器)。

6.2 I/O 检查列表

6.2.1 I/O 检查画面

• 这只是典型画面,可能与每个单个主机上显示的画面不同。

Finisher	Fwd	END		Finisher	Back	Fwd	END
Paper Path	Lower (Ele	v.)	0	Finisher Trav		Staple Hom	e 0
Paper Passage (MO	ldSurface (E	lev.)	ō	Align Home 1	0	Punch	-
Paper Passage (F0	d0ptional	Trav	•	Align Home 2	Ō	Punch Pos.	1 0
Trav	(Elevate)		0	Home (Shutter) n	Punch Pos.	2 0
Elevate Trav	Elevate T	ray	ň	Paddle Home	, 0	Punch Scra	י_ פ≤ ∩
Upper/Lowered n	position		•	Exit B Home	ŏ	Home	
Shutter Status 0				Empty(Finish	er) 0	Middle Gui	de 0
Front Door Set 0				Staple			
Punch Pulse 0				Staple Home(n (no		
				Self Priming	0		
				Staple Empty	0		
Finisher Back	Fwd	END		Finisher	Back	7	END
Finisher Back	Fwd	END		Finisher	Back	7	END
Finisher Back	Fwd	END	<u> </u>	Finisher [Back		END
Finisher Back Saddle	Fwd Layable G Home(Sadd	END uide le)	0	Finisher (Mail Bins Paper Passag	Back] 3rd Mail B	END
Finisher Back Saddle Exit(Saddle) 0	Fwd Layable G Home(Sadd	END uide le)	0	Finisher [Mail Bins Paper Passag CMail Bins Paper Passag	Back] 3rd Mail B Empty 3rd Mail B	END in o
Finisher Back Saddle Exit(Saddle) 0 Saddle Empty 0	Fwd Layable G Home(Sadd	END uide le)	0	Finisher Mail Bins Paper Passae (Mail Bins) Paper Passae (Mail Bins)	Back le 1 0 le 2 0	3rd Mail B Empty 3rd Mail B Full 4th Mail B	END in 0 in 0
Finisher Back Saddle Exit(Saddle) 0 Saddle Empty 0 Saddle Reset 0 Staple Home 1 0	Fwd Layable G Home(Sadd	END uide le)	0	Finisher Mail Bins Paper Passag (Mail Bins) Paper Passag (Mail Bins) Mail Bin Doo	Back le 1 0 le 2 0 r 0] 3rd Mail B Empty 3rd Mail B 4th Mail B Empty	END in in O in O
Finisher Back Saddle Exit(Saddle) 0 Saddle Empty 0 Stadle Home 1 (Saddle) 1 Self Priming 1	Fwd Layable G Home(Sadd	END uide	0	Finisher Mail Bins Paper Passag (Mail Bins) Mail Bin Doo 1st Mail Bin Fenty	Back le 1 0 le 2 0 or 0] 3rd Mail B Empty 3rd Mail B 4th Mail B Empty 4th Mail B	END in in in in in
Finisher Back Saddle Exit(Saddle) 0 Saddle Empty 0 Saddle Reset 0 Staple Home 1 Safdre 1 Staple Empty 1 Staple Empty 1 Staple Empty 1 Staple Empty 1 Staple Empty 1	Fwd Layable G Home(Sadd	END uide le)	0	Finisher Mail Bins Paper Binse Caper Basses Mail Binss Mail Bin Doo 1st Mail Bin Empty 1st; Mail Bin	Back e 1 0 e 2 0 r 0	3rd Mail B Empty 3rd1 ^{Mail B} 4th Mail B Empty 4th1 ^{Mail B}	END in 0 in 0 in 0
Finisher Back Saddle Exit(Saddle) 0 Saddle Empty 0 Saddle Reset 0 Staple Home 1 (Saddle) 0 Self Priming 1 Staple Home 2 Staple Home 2 Staple Home 2 Staple Home 2	Ewd Layable G Home(Sadd	END uide le)	0	Finisher Mail Bins Paper Basses Paper Basses Mail Bin Doo 1st Mail Bin Doo 1st Mail Bin Doy 1st Mail Bin Bin Sod Mail Bin 2nd Mail Bin	Back le 1 0 le 2 0 r 0 0	3rd Mail B Empty Full ^{Mail} B 4th Mail B Empty 4th Mail B	END in 0 in 0 in 0
Finisher Back Saddle Exit(Saddle) 0 Saddle Empty 0 Saddle Reset 0 Saddle Reset 0 Saddle Mome 1 (Saddle) Saddle Empty 1 (Saddle) Saddle Empty 1 (Saddle) Saddle Deme 2 (Saddle) Self, Priming 2 Self, Priming 2	Fwd Layable G Home(Sadd	END uide le)	0	Finisher Mail Bins Paper Bassag Mail Bins Mail Bin Doo 1st Mail Bin Empty 1st Mail Bin Full 2nd Mail Bin Empty	Back le 1 0 le 2 0 r 0 0 0	3rd Mail B Empty FullMail B 4th Mail B Empty 4th_Mail B	END Sin 0 Sin 0 Sin 0
Finisher Back Saddle Exit(Saddle) 0 Saddle Empty 0 Saddle Reset 0 Staple Home 1 Staple Empty 1 Staple Home 2 Staple Mome 2 Staddle) Staple Empty 2 Staddle Mark 2 Staddle Mark 2 Stadle Empty 2 Staddle Empty 2 Stadle Empty 2 Stadle Empty 2	Fwd Layable G Home(Sadd	END uide Ie)	0	Finisher Mail Bins Paper Passag (Mail Bins) Mail Bin Doo 1st Mail Bin Empty 1st Mail Bin Full 2nd Mail Bin Empty 2nd Mail Bin	Back le 1 0 le 2 0 r 0 0 0] 3rd Mail B Empty ≩rd1Mail B 4th Mail B Empty ⊈t11 ^{Mail} B	END in 0 in 0 in 0
Finisher Back Saddle Exit(Saddle) 0 Saddle Empty 0 Saddle Reset 0 Staple Home 1 (Saddle) Staple Empty 1 (Saddle) Staple Empty 1 (Saddle) Staple Home 2 (Saddle) Staple Home 2 (Saddle) Staple Home 2 Staple Home 2 S	Fwd Lavable G Home(Sadd	END uide le)	0	Finisher Mail Bins Paper Binse Caper Binse Paper Binse Paper Binse Paper Binse Pase Pase Pase Mail Bin Doo 1st Mail Bin Empty 2nd Mail Bin Full	Back le 1 0 le 2 0 r 0 0 0) Bapty Srd Mail B Full Ath Mail B Empty Ath Mail B Empty Ath Mail B	END in 0 in 0 in 0

A. 排纸处理器 (FS-530/PU-501)

符号	面板显示		零件 / 信号名称	操作特征 / 面板显示	
				1	0
PC5-FN		Paper Passage (Middle) (纸张通道 (中))	传送传感器	有纸	无纸
PC4-FN		Paper Passage (Feed in) (纸张通道 (供 纸))	进纸传感器	有纸	无纸
PC3-FN		Elevate Tray Upper/ Lowered (升降纸盒 上限 / 下限)	升降纸盒原位传感器	提升的位置	未提升 的位置
S2-FN		Shutter Status (遮挡 板状态)	遮挡板检测开关	关闭	打开
S1-FN		Front Door Set (前 门设定)	前盖检测开关	关闭	打开
PC2-PK		Punch Pulse (打孔脉 冲)	打孔马达脉冲传感器	阻断	解除阻断
PC14-FN		Lower (Elev.) (下限 (升降))	升降纸盒下限传感器	阻断	解除阻断
PC15-FN	理器)	Surface (Elev.) (表 面 (升降))	顶面检测传感器	阻断	解除阻断
-	· (排纸处:	Optional Tray (Elevate) (选购的纸 盒 (升降))	短插头	已设置	未设置
PC3-FN	Finisher	Elevate Tray Position (升降纸盒位置)	升降纸盒原位传感器	阻断	解除阻断
PC6-FN		Align Home 1 (对齐 原位 1)	对齐原位传感器 1	在原位	不在原位
PC7-FN		Align Home 2 (对齐 原位 2)	对齐原位传感器 2	在原位	不在原位
PC16-FN		Home (Shutter) (原 位 (遮挡板))	遮挡板原位传感器	在原位	不在原位
PC11-FN		Paddle Home (Exit) (叶片原位 (出 纸))	出纸叶片原位传感器	在原位	不在原位
PC12-FN		Exit R Home (出纸 辊原位)	出纸辊原位传感器	在原位	不在原位
PC8-FN		Empty (Finisher) (空 (排纸处理器))	存储纸盒检测传感器	有纸	无纸
PC10-FN		Staple Home (CD) (装订原位 (CD))	装订原位传感器	阻断	解除阻断
-		Self Priming (自吸 式)	自吸式传感器	阻断	解除阻断

符号	面板显示		零件 / 信号名称	操作特征 / 面板显示	
				1	0
-	Finisher(排纸处理器)	Staple Empty (缺 钉)	缺钉检测传感器	阻断	解除阻断
-		Staple Home (装订 原位)	装订原位传感器	阻断	解除阻断
PC3-PK		Punch Pos. 1 (打孔 位置 1)	打孔位置传感器 1	解除阻断	阻断
PC4-PK		Punch Pos. 2 (打孔 位置 2)	打孔位置传感器 2	解除阻断	阻断
PC1-PK		Punch Scraps Full Detect (打孔纸屑盒 满检测)	废纸盒满	阻断	解除阻断
PC22-SK		Home (Paper Hold R) (原 位 (压纸辊))	折线辊原位传感器	阻断	解除阻断
S4-FN		Middle Guide (中间 导轨)	传送卡纸检测开关	关闭	打开

- 7. 测试模式
- 7.1 进入功能模式
- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式) 画面。 请参阅第 153 页的主机维修手册。

Tech. Rep. Mode	Exit
Tech. Rep. Choice	System Input
Function	Counter
Operation Check	CS Remote Care
ROM Version	Level History
	4349F2E541DA
 Function	[mum_]
F1	F2
F8	F12
Hard Disk Fornat	FD
FC	Org. Width Detect Adjust
PW Download	4349F2E542DA
]
 FC	END
1 2	3
4 5 7 8	
10 11	12
13 14	
	4349F3E520DA

2. 触摸 [Function] (功能)。

3. 触摸 [FC]。

4. 触摸所需功能的按钮。

7.2 功能模式

1: 装订单元 CD 移动模式

- 移到 A4 的 2 点装订位置之后,装订单元返回预设位置。
 - → 从预设位置移到 A4 的内 2 点装订位置。
 - → 从起始位置移动,到达预设时间时停止。
 - →移到A4前面。
 - → 从起始位置移动,到达预设时间时停止。
 - → 移到预设位置。
 - → 操作完成。

2: 对齐移动模式

- 移到 A4S 对齐位置之后,对齐板 1 与 2 返回预设位置。
 - → 从预设位置移到 A4S 的第二个预设位置。
 - → 预设时间后停止。
 - →移到A4S对齐位置。
 - → 预设时间后停止。
 - → 移到预设位置。
 - → 操作完成。

3: 升降纸盒上升操作模式

- 升降纸盒上升到邮箱 1。(邮箱 1 → 附加邮箱 → 邮箱 2)
 - → 出纸口打开。
 - → 遮挡板关闭。
 - → 出纸盒上升到邮箱1。
 - → 遮挡板打开。
 - → 出纸口关闭。
 - → 操作完成。

4: 升降纸盒下降操作模式

- 升降纸盒从邮箱1下降。(邮箱2→附加邮箱→邮箱1)
 - → 出纸口打开。
 - → 遮挡板关闭。
 - → 出纸盒从邮箱1降下。
 - → 遮挡板打开。
 - → 出纸口关闭。
 - → 操作完成。

5: 打孔单元移动模式 (仅在安装有打孔组件 PU-501 时出现)

- 每次打一个标准孔。
 - → 操作完成。
- 7: 出纸口开 / 关模式
- 打开及关闭出纸口。
 - → 出纸口打开。
 - → 预设时间后停止。
 - → 出纸口关闭。
 - → 操作完成。

调 整

设

置

7. 测试模式

- 折叠单元移动模式(仅在安装有鞍式组件 SD-507 时出现) 请参阅第 32 页的 SD-507 维修手册。
- 9: 鞍式单元出纸口开 / 关模式 (仅在安装有鞍式组件 SD-507 时出现) 请参阅第 32 页的 SD-507 维修手册。
- 10: 传送驱动模式
- 按照预设时间执行传送驱动。(使用连接主机的高速执行相同的传送驱动作为前驱动。)
 → 驱动进纸马达 (M3-FN)。
 - → 驱动传送马达 (M2-FN)。
 - → 驱动出纸马达 (M1-FN)。
 - → 操作完成。
- 如果安装有邮箱组件 MT-502, 也同时驱动邮箱。
- 如果也安装了鞍式组件 SD-507, 也同时驱动鞍式传送马达 (M8-SK)。

11: 遮挡板驱动模式

- 打开及关闭遮挡板。
 - → 出纸口打开。
 - → 遮挡板关闭。
 - → 预设时间后停止。
 - → 遮挡板打开。
 - → 出纸口关闭。
 - → 操作完成。
- 12: 邮箱电磁铁移动模式 (仅在安装邮箱组件 MT-502 后出现) 请参阅第 10 页的 MT-502 维修手册。
- 13: 储存叶片操作模式
- 执行储存叶片的单次旋转操作。
 →操作完成。
- 14: 出纸叶片移动模式
- 执行储存叶片的单次旋转操作。
 →操作完成。

- FS-530/PU-501/OT-602
- 8. 机械调整

8.1 装订位置调整

备注

- 完成以下任意步骤之后,执行此项调整。
- 更换装订器后。
- 装订位置不对齐时。



- 1. 设置装订模式并复印一份。
- 2. 检查纸张的装订位置。
- 1 点倾斜装订 (纸张宽度: 216 到 297 mm)
 279 到 297 mm: 45°倾斜,
 B5, B4S: 30°倾斜

测量位置	技术规格	调整范围
А	4.4 mm	_
В	12.1 mm	+1 mm 到 -2 mm
С	12.1 mm	_
D	4.4 mm	+1 mm 到 -2 mm

• 1 点平行装订 (纸张宽度: 182 到 216 mm)

测量位置	技术规格	调整范围
А	4.5 mm	_
В	6 mm	+1 mm 到 -2 mm

• 2 点装订

测量位置	技术规格	调整范围
C, F	6 mm	+1 mm 到 -2 mm
D	Y	_
Е	Х	-

- Y = (纸张宽度-X-11)/2
- X = A3, A4: 137
 - B4S, B5: 114 A4S: 190
 - B5S: 162
- 将上面的值替换到等式中。
- 如果装订位置不对齐,按照下列步骤 进行调整。

调 整

设

置





8.2 遮挡板驱动齿轮安装位置的调整

备注

- 完成以下任意步骤之后,执行此项调整。
- 更换了1、2或3齿轮当中的任何一个时。
- 拆卸了1、2或3齿轮当中的任何一个时。



- 4. 打开前门。
- 5. 转动旋钮 [1],并向前移动装订器。
- 6. 拧松螺丝 [2], 然后拆下盖板 [3]。

- 疗松2颗调整螺丝[4]后按箭头所示 方向移动装订单元[5]调整。
- 8. 再复印一份,并检查装订位置。

- 1. 设置3个齿轮。
- 备注
- 如右图所示,将齿轮设置好,使齿轮1 和3[1]上的标记与齿轮2[2]的辐条对 齐。

8. 机械调整
8.3 打孔偏差调整 (PU-501)

备注

完成以下任意步骤之后,执行此项调整。

- 更换打孔组件后。
- 拆卸打孔组件后。





- 将主机设置为打孔模式,并使用单面 原稿复印一份单面副本。
- 将输出纸张对折,检查打孔位置是否 对齐。

规格: 0 ± 2 mm

- 3. 如果打孔位置不对齐,按照下列步骤 进行调整。
- 4. 拆下水平传送下前盖。
 请参阅第 13 页
- 5. 拧松调整螺丝 [1],并将打孔单元 [2] 前后移动进行调整。
- 6. 然后再复印一份,检查打孔位置。

- 8.4 打孔停止位置调整 (PU-501) A 4349E3C511DA Tech. Rep. Choice END 表模式) 画面。 System Set Printer Sheet-throuth-The amount of Center Erase 代表选项)。 Orientation Change Finisher Internet ISV Setting Trail Erase(Dup) 4349F3E521DA Finisher END Punch Stop Position Punch Loop Adjustment 位置)。 4349F3E522DA Punch Stop Position END 盘设置值。 值) Мах +10 Min -10 增量单位: 0.5 mm 4349F3E523DA
 - 1. 将主机设置为打孔模式,并使用单面 原稿复印一份单面副本。
 - 2. 检查输出纸张上的宽度 A。

- 3. 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代 请参阅第153页的主机维修手册。
- 4. 触摸 [Tech. Rep. Choice] (技术维修
- 5. 触摸 [Finisher] (排纸处理器)。
- 6. 触摸 [Punch Stop Position] (打孔停止

- 7. 按 Clear (清除)键,并使用数字键
- ●要使宽度 A 加宽, 请输入正值。
- ●要使宽度 A 缩小, 请输入负值。

调整范围:+10 (最大值)到-10 (最小 使用*键在+和-之间切换。

8.5 打孔波幅长度调整 (PU-501)

备注

发生以下任何情况时,必须执行此项调整:

- 打孔位置发生倾斜时。
- 打孔模式下经常发生卡纸故障时。



- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)画面。 请参阅第 153 页的主机维修手册。
- 触摸 [Tech. Rep. Choice] (技术维修 代表选项)。
- 3. 触摸 [Finisher] (排纸处理器)。
- 触摸 [Punch Loop Adjustment] (打孔 波幅调整)。

- 5. 按 Clear (清除)键,并使用数字键 盘设置值。
- 要使波幅长度增大,请输入正值。
- 要使波幅长度减小,请输入负值。

调整范围:+4 (最大值)到-4 (最小 值) 增量单位:1mm 使用*键在+和-之间切换。

FS-530/PU-501/OT-602

故障排除

9. 卡纸显示

9.1 卡纸故障显示

• 发生卡纸故障时,主机的触摸面板会显示卡纸故障信息、卡纸故障位置以及纸张位置。



显示	卡纸故障位置	卡纸故障处理位置	措施
	传送部分卡纸故障	前门	第 38 页
[1]	排纸处理器装订卡纸故障	前门	第 39 页
[1]	排纸处理器打孔卡纸故障	前门	第 39 页
	排纸处理器纸叠出纸故障	前门	第 40 页

9.1.1 卡纸故障显示复原步骤

• 打开相应的门,清除卡住的纸张,然后将门关好。

9.2 传感器布局



9.3 解决方案

9.3.1 初始检查项目

• 发生卡纸故障时,首先检查以下初始检查项目。

检查项目	措施
纸张是否符合产品技术规格?	更换纸张。
纸张是否出现卷曲、波浪形或潮湿现象。	更换纸张。 指导用户正确储存纸张。
纸张通道中是否存在异物?或纸张通道是否变形或磨损?	清洁或更换纸张通道。
滚轮/辊子是否太脏、变形或磨损?	清洁或更换有缺陷的滚轮/辊子。
边缘导板和后缘挡块是否处在适合纸张的正确位置?	根据需要进行设置。
启动器是否能够运转?运转是否正常?	校正或更换有缺陷的启动器。

9.3.2 传送部分卡纸故障

A. 检测时序

类型	描述
排纸处理器传送部分卡纸	即使主机的出纸传感器 (PC4) 被纸张阻断已经过设定的时段,进纸传感器 (PC4-FN) 仍未被阻断。
故障检测	即使主机的出纸传感器 (PC4) 被纸张导通已经过设定的时段,进纸传感器 (PC4-FN) 仍未被解除阻断。
排纸处理器出纸	即使进纸传感器 (PC4-FN) 被纸张阻断几经过了设定的时段, 传送传感器 (PC5-FN) 仍未被阻断。
部分卡纸故障检测	即使纸张导通进纸传感器 (PC4-FN) 已经过设定的时段, 传送传感器 (PC5-FN) 仍未解除阻断。
住送如八洲的承書协调	进纸传感器 (PC4-FN) 在以下情况中被阻断:电源开关设置为打开;打开和 关上门或盖;重置卡纸故障及其它故障。
有效的定律用机体检测	传送传感器 (PC5-FN) 在以下情况中被阻断:电源开关设置为打开;打开和 关上门或盖;重置卡纸故障及其它故障。

相关电气零件		
出纸传感器 (PC4) 入口传感器 (PC4-FN) 传送传感器 (PC5-FN)	主控制板 (PWB-A FN) 机械控制板 (PWB-A)	

步骤 措施		线路图	
	控制信号	位置 (电气元件)	
1	初始检查项目	-	-
2	PC4 I/O 检查	PWB-A PJ18A-11 (ON)	M-12
3	PC4-FN I/O 检查	PWB-A FN PJ25A FN-4 (ON)	FS-530 G-4
4	PC5-FN I/O 检查	PWB-A FN PJ20A FN-9 (ON)	FS-530 B-5
5	更换 PWB-A FN	-	-
6	更换 PWB-A	-	-

9.3.3 排纸处理器装订卡纸故障

A. 检测时序

类型	描述
排纸处理器装订卡纸故障	装订马达向前旋转经过设定的时段后,装订单元中的装订原位传感器未被阻断;然后装订马达又向后旋转,在设定的时段之内,装订单元中的装订原位
检测	传感器被阻断。

B. 措施

相关电气零件	
装订单元	主控制板 (PWB-A FN)

步骤	措施	线路图	
		控制信号	位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	驱动耦合部分检查	-	-
3	I/O 检查	-	-
4	更换装订单元	-	-
5	更换 PWB-A FN	-	-

9.3.4 排纸处理器打孔卡纸故障 (PU-501)

A. 检测时序

类型	描述	
排纸处理器打孔卡纸故障 检测	即使打孔马达通电经过了设定的时段,打孔定位传感器1与2均仍未被阻断。	

相关电气零件	
打孔单元	主控制板 (PWB-A FN)

步骤	措施	线路图	
		控制信号	位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	驱动耦合部分检查	-	-
3	I/O 检查	-	-
4	更换打孔单元	-	-
5	更换 PWB-A FN	-	-

9.3.5 排纸处理器纸叠出纸故障

A. 检测时序

类型	描述
排纸处理器纸叠出纸 卡纸故障检测	存储纸盒检测传感器 (PC8-FN) 在出纸马达 (M1-FN) 通电之后,经过设定的时段后仍未解除阻断。

相关电气零件		
存储纸盒检测传感器 (PC8-FN) 出纸马达 (M1-FN)	主控制板 (PWB-A FN)	

	步骤 措施	线路图	
步骤		控制信号	位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	PC8-FN I/O 检查	PWB-A FN PJ13A FN-8 (ON)	FS-530 G-8
3	更换 PWB-A FN	-	-

FS-530/PU-501/OT-602

10. 故障代码

10.1 故障代码

• 本机 CPU 具有自我诊断功能,在检测到故障后,会在触摸面板上显示相应的故障代码及维 修呼叫标记。

代码	描述	检测时序
C1183	升降马达上升/下降 驱动故障	 即使主电源开关设成开已经过了设定的时段,升降纸盒下限传感器 (PC14-FN)仍未被阻断。 即使升降马达(M11-FN)通电经过了设定的时段,升降纸盒原位传感器(PC3-FN)与顶面检测传感器(PC15-FN)均仍未被阻断。 在升降马达(M11-FN)通电(开始下降操作)并且升降纸盒下限传感器(PC14-FN)被阻断之后,升降纸盒并未停止在指定纸盒的位置。 排出纸张时,即使升降马达(M11-FN)通电(开始上升操作)经过了设定的时段,顶面检测传感器(PC15-FN)仍未被阻断。 升降马达(M11-FN)通电经过设定的时段后,可以检测到锁定信号。
C1190	对齐板1驱动故障	 即使主电源开关设成开经过了设定的时段,对齐原位传感器1(PC6-FN)仍未被阻断。 即使对齐马达1(M4-FN)通电经过了设定的时段,对齐原位传感器1 (PC6-FN)仍未解除阻断。
C1191	对齐板 2 驱动故障	 即使主电源开关设成开经过了设定的时段,对齐原位传感器 2 (PC7-FN)仍未被阻断。 即使对齐马达 2 (M5-FN)通电经过了设定的时段,对齐原位传感器 2 (PC7-FN)仍未解除阻断。
C11A0	纸张托起驱动故障	 即使启动出纸叶片电磁铁(SL2-FN)(开始叶片收缩操作)经过了设定的时段,出纸叶片原位传感器(PC11-FN)仍未被阻断。 即使启动出纸叶片电磁铁(SL2-FN)(开始叶片纸张托起操作)经过了设定的时段,出纸叶片原位传感器(PC11-FN)仍未解除阻断。
C11A1	出纸辊压力/收缩故 障	 即使出纸口开 / 关马达 (M6-FN) 通电 (开始压力操作) 经过了设定的时段,出纸辊原位传感器 (PC12-FN) 仍未被阻断。 即使出纸口开 / 关马达 (M6-FN) 通电 (开始收缩操作) 经过了设定的时段,出纸辊原位传感器 (PC12-FN) 仍未解除阻断。
C11A3	遮挡板驱动故障	 即使出纸口开 / 关马达 (M6-FN) 通电 (开始打开遮挡板的操作) 经过 了设定的时段,遮挡板原位传感器 (PC16-FN) 仍未解除阻断。 即使出纸口开 / 关马达 (M6-FN) 通电 (开始关闭遮挡板的操作) 经过 了设定的时段,遮挡板原位传感器 (PC16-FN) 仍未被阻断。
C11B0	装订单元 CD 驱动 故障	即使装订单元移动马达 (M7-FN) 通电 (开始返回到预定位置的操作) 经过了设定的时段,装订原位传感器 (PC10-FN) 仍未被阻断。
C11B2	装订驱动故障	即使装订马达通电(开始装订操作)经过了设定的时段,原位传感器仍未被阻断。
C11C0	打孔凸轮马达单元故 障	即使打孔驱动马达通电经过了设定的时段,打孔马达脉冲传感器仍无法检测到 H/L缘。
CC155	整理选购件闪存 ROM 故障	• 接通电源后发现整理选购件的闪存 ROM 数据有误。

10.2 解决方案

10.2.1 C1183: 升降马达上升 / 下降驱动故障

相关电气零件		
升降马达 (M11-FN)	顶面检测传感器 (PC15-FN)	
升降纸盒原位传感器 (PC3-FN)	升降板 (PWB-B FN)	
升降纸盒下限传感器 (PC14-FN)	主控制板 (PWB-A FN)	

	措施	线路图	
步骤		控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 M11-FN 插头连接是否正确,并根据需要进行纠正。	-	-
2	检查 M11-FN 的驱动耦合是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
3	如果连接了 OT-601,请检查插头连接是 否正确,并根据需要进行纠正。	-	-
4	检查 OT-601 纸盒的安装位置,并根据 需要进行纠正。	-	-
5	检查出纸盒检测位置的调整板设置,并 根据需要进行纠正。	-	-
6	M11-FN 操作检查	PWB-A FN PJ7A FN-1 到 2	FS-530 G-7
7	PC3-FN I/O 检查	PWB-A FN PJ12A FN-2 (ON)	FS-530 G-4
8	PC14-FN I/O 检查	PWB-B FN PJ2B FN-3 (ON)	FS-530 H-6
9	PC15-FN I/O 检查	PWB-B FN PJ2B FN-6 (ON)	FS-530 H-6
10	更换 PWB-B FN	-	-
11	更换 PWB-A FN	-	-

10.2.2 C1190:对齐板1驱动故障

10.2.3 C1191:对齐板 2 驱动故障

相关电气零件		
对齐马达1(M4-FN)	主控制板 (PWB-A FN)	
对齐马达 2 (M5-FN)		
对齐原位传感器1(PC6-FN)		
对齐原位传感器 2 (PC7-FN)		

• C1190

步骤 措施		线路图	
	控制信号	位置 (电气元件)	
1	检查 M4-FN 插头连接是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
2	检查 M4-FN 的驱动耦合是否正确, 并根据需要进行纠正。	-	-
3	M4-FN 操作检查	PWB-A FN PJ14A FN-1 到 4	FS-530 G-7
4	PC6-FN I/O 检查	PWB-A FN PJ13A FN-3 (ON)	FS-530 G-8
5	更换 PWB-A FN	-	-

• C1191

步骤 措施		线路图	
	控制信号	位置 (电气元件)	
1	检查 M5-FN 插头连接是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
2	检查 M5-FN 的驱动耦合是否正确, 并根据需要进行纠正。	-	-
3	M5-FN 操作检查	PWB-A FN PJ14A FN-5 到 8	FS-530 G-8
4	PC7-FN I/O 检查	PWB-A FN PJ13A FN-6 (ON)	FS-530 G-8
5	更换 PWB-A FN	-	-

10.2.4 C11A0: 纸张托起驱动故障

相关电气零件	
出纸叶片电磁铁 (SL2-FN) 出纸叶片原位传感器 (PC11-FN)	主控制板 (PWB-A FN)

步骤 措施		线路图	
	控制信号	位置 (电气元件)	
1	检查 SL2-FN 插头连接是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
2	PC11-FN I/O 检查	PWB-A FN PJ17A FN-7 (ON)	FS-530 B-7
3	SL2-FN 操作检查	PWB-A FN PJ18A FN-6 (REM)	FS-530 B-7
4	更换 PWB-A FN	-	-

10.2.5 C11A1: 出纸辊压力 / 收缩故障

相关电气零件		
出纸口开 / 关马达 (M6-FN) 出纸辊原位传感器 (PC12-FN)	主控制板 (PWB-A FN)	

步骤 措施		线路图	
	控制信号	位置 (电气元件)	
1	检查 M6-FN 插头连接是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
2	检查 M6-FN 的驱动耦合是否正确, 并根据需要进行纠正。	-	-
3	M6-FN 操作检查	PWB-A FN PJ20A FN-1 到 2	FS-530 B-6
4	PC12-FN I/O 检查	PWB-A FN PJ20A FN-7 (ON)	FS-530 B-5
5	更换 PWB-A FN	-	-

10.2.6 C11A3: 遮挡板驱动故障

相关电	气零件
出纸口开 / 关马达 (M6-FN)	升降板 (PWB-B FN)
遮挡板原位传感器 (PC16-FN)	主控制板 (PWB-A FN)

步骤 措施	线路图		
	控制信号	位置 (电气元件)	
1	检查 M6-FN 插头连接是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
2	检查 M6-FN 的驱动耦合是否正确, 并根据需要进行纠正。	-	-
3	M6-FN 操作检查	PWB-A FN PJ20A FN-1 到 2	FS-530 B-6
4	PC16-FN I/O 检查	PWB-B FN PJ2B FN-9 (ON)	FS-530 H-6
5	更换 PWB-B FN	-	-
6	更换 PWB-A FN	-	-

10.2.7 C11B0:装订驱动故障

相关电气零件		
装订单元移动马达 (M7-FN) 装订原位传感器 (PC10-FN)	主控制板 (PWB-A FN)	

步骤 措施	线路图		
	控制信号	位置 (电气元件)	
1	检查遮挡板与出纸辊之间的接口,并 根据需要进行纠正。	-	-
2	检查 M7-FN 插头连接是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
3	检查 M7-FN 的驱动耦合是否正确, 并根据需要进行纠正。	-	-
4	M7-FN 操作检查	PWB-A FN PJ15A FN-1 到 4	FS-530 G-9
5	PC10-FN I/O 检查	PWB-A FN PJ17A FN-3 (ON)	FS-530 B-7
6	更换 PWB-A FN	-	-

10.2.8 C11B2:装订驱动故障

相关电	气零件
装订单元	主控制板 (PWB-A FN)

步骤 措施	线路图		
	控制信号	位置 (电气元件)	
1	检查装订单元插头连接是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
2	检查装订单元的驱动耦合是否正确, 并根据需要进行纠正。	-	-
3	装订单元操作检查	-	-
4	更换装订单元	-	-
5	更换 PWB-A FN	-	-

10.2.9 C11C0: 打孔凸轮马达单元故障

相关电气零件	
打孔单元	主控制板 (PWB-A FN)

步骤 措施	线路图		
	控制信号	位置 (电气元件)	
1	检查打孔单元插头连接是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
2	检查打孔单元的驱动耦合是否正确, 并根据需要进行纠正。	-	-
3	打孔单元 I/O 检查	-	-
4	更换打孔单元	-	-
5	更换 PWB-A FN	-	-

10.2.10 CC155: 排纸处理选购件闪存 ROM 故障

主控制板 (PWB-A FN)

相关电气零件

		线路图	
步骤 措施	措施	控制信号	位置 (电气元件)
1	断开后重新连接电源线。关闭主电源 开关,等待10秒钟或更长的时间, 再打开主电源开关。	-	-
2	使用闪存卡重写固件	-	-
3	更换 PWB-A FN	-	-

FS-530/PU-501/OT-602

空白页



维修手册

现场维修

MT-502

2008.12 Ver. 1.0

柯尼卡美能达办公系统(中国)有限公司

修订记录

本维修手册出版之后,由于性能改进各部分和机构可能会发生改变。因此,本维修手册的某些记载说明可能与实际机器不完全一致。

若本维修手册的记载说明出现任何变化,将根据需要发行修订版并注明修订标记。

修订标记:

- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的左边将标注 <u>∧</u>。
 在 ∧ 中的数字表示已经修订的次数。
- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的页面外侧将标注 ▲。
 在 ▲ 中的数字表示已经修订的次数。

备注

页面上的修订标记仅限最新修订标记,旧的标记将被删除。

- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中发生更改时:
 仅显示版本 3.0 的修订标记,而版本 2.0 的修订标记将被删除。
- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中没有更改时: 仍然保留版本 2.0 的修订标记。

2008/12	1.0	_	第1版的发行
日期	维修手册版本	修订标记	修订说明

目录

MT-502

概述

1.	产品规格要求	. 1
维修	保养	
2.	定期检查	. 3
2.1	维修保养步骤(定期检查零件)	. 3
2.1	.1 辑子与滚轮的清洁	. 3
3.	其他	.4
3.1	拆卸 / 调整禁止的项目	.4
3.2	拆卸 / 组装列表 (其他零件)	. 5
3.3	拆卸 / 组装过程	. 5
3.3	.1 后盖 / 右门	. 5
3.3	2.2 前盖 / 上盖 / 出纸盒	.6

调整 / 设置

4.	如何使用调整部分	7
5.	I/O 检查	8
5.1	检查步骤	8
5.2	I/O 检查列表	8
5.2	.1 I/O 检查画面	8
5.2	.2 I/O 检查列表	9
6.	测试模式操作1	0
6.1	进入功能模式1	0
6.2	功能模式1	0

故障排除

卡约	氏显示	
卡	纸故障显示	
.1	卡纸故障显示复原步骤	
传	感器布局	
解	决方案	
.1	初始检查项目	
.2	传送部分卡纸故障	
	卡 4 1 6 解 .1 .2	 卡纸显示 卡纸故障显示 1 卡纸故障显示复原步骤 传感器布局 解决方案 1 初始检查项目 2 传送部分卡纸故障

i

空白页

概述

1. 产品规格要求

A. 类型

名称	邮箱组件
安装	安装在排纸处理器升降纸盒的顶部。
分页格数量	4 个分页格
每个分页格中存储的张数	125 张 (80 g/m ²)
可存储纸张	普通纸 (56 到 90 g/m ²)、回收纸 (60 到 90 g/m ²)
可存储纸张尺寸	公制: A4、B5、8½×11 英制: 8½×11、5½×8½S

B. 机器的技术指标

电源要求	直流 24 V (由排纸处理器提供) 直流 5 V (邮箱内部产生)
尺寸	624 (宽)×503 (深)×390 mm (高)
重量	8 kg

C. 操作环境

• 符合主机的操作环境。

备注

• 这些技术规格如有变更, 恕不另行通知。

空白页

维修保养

- 2. 定期检查
- 2.1 维修保养步骤 (定期检查零件)

备注

- 维修保养的清洁步骤中描述的酒精是异丙醇。
- 2.1.1 辊子与滚轮的清洁



- 1. 打开右门。
- 使用蘸有酒精的软布擦拭辊子 [2] 与 滚轮 [1]。

MT-502

维

修保

养

- 3. 其他
- 3.1 拆卸 / 调整禁止的项目
- A. 漆成蓝色或绿色的螺丝
- 将一些螺丝漆成蓝色或绿色以防松动。
- 作为一般规则,不应卸下或松动漆成蓝色或绿色的螺丝。
- B. 漆成红色的螺丝
- 请勿在现场卸下或松动任何漆成红色的螺丝。另外需要注意的是,当有两颗或两颗以上的螺丝用在一个部件上时,只有其中一颗代表性螺丝被漆成红色。
- C. 电路板上的可变电阻
- 备注
- 如果调整 / 设置中未提供电路板上可变电阻的有关调整操作说明,请勿进行调整。
- D. 拆卸 PWB

备注

- 拆卸电路板或其它电气元件时,请参阅"安全和重要警告事项",并按照相应的拆卸步 骤操作。
- 下文介绍的拆卸步骤省略了固定电路板支撑或电路板的插头与螺丝的拆卸步骤。
- 如果非触摸电路板上的 IC 及其它电气元件不可,请务必确保身体接地。

编号	部分	零件名称	参考页
1		后盖	第5页
2		前盖	第6页
3	外部零件	上盖	第6页
4		右门	第5页
5		纸张出纸盒	第6页

3.3 拆卸 / 组装过程

3.3.1 后盖 / 右门



1. 拆下螺丝 [1], 然后拆下后盖 [2]。

2. 拆下螺丝 [3]、止动器 [4] 和右门 [5]。

3. 其他

3.3.2 前盖 / 上盖 / 出纸盒



- 1. 拆下螺丝 [1], 然后拆下前盖 [2]。
- 2. 拆下后盖。
 - 请参阅第5页
- 3. 拆下上盖 [3]。
- 4. 拆下纸张出纸盒 [4]。

调整 / 设置

4. 如何使用调整部分

- "调整 / 设置"包含有关本机器的调整项目和步骤的详细信息。
- 在整个"调整/设置"中,默认设置用""表示。

高级检查

尝试解决客户问题之前,必须先进行下面的高级检查。检查下列条件:

- 电源电压是否满足规格要求。
- 电源是否正确接地。
- 机器是否与其他间歇使用大电流的机器 (如产生电气噪音的电梯和空调机)共用电源。
- 安装场所的环境是否适宜: 高温度、高湿度、阳光直射、通风等; 安装场所的水平度。
- 原稿是否有导致缺陷图像的问题。
- 浓度选择是否正确。
- 稿台、切槽玻璃板或相关零件是否有污垢。
- 打印使用的纸张是否正确。
- 打印所用单元、零件和耗材(显影剂、PC感光鼓等)在到达使用寿命时是否得到适当补充和更换。
- 碳粉没有用尽。

⚠ 注意

- 开始维修作业之前,拔下机器的电源线。
- 如果不得不打开电源维修机器,要务必小心不要让曝光单元的齿轮或扫描器电缆卡住。
- 处理定影单元时要特殊注意,因为它可能非常热。
- 显影单元有很强的磁场。避免接触手表和测量仪表。
- 当心使用工具或相似设备时不要损伤 PC 感光鼓。
- 请勿赤手触摸集成电路引脚。

5. I/O 检查

5.1 检查步骤

 主机处于待机状态(包括卡纸故障、其它故障及关机失败状态)下,可以在面板上检查 电路板上IC的数据,这样便能安全、简便地检查传感器的操作。

<步骤>

- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)画面。 请参阅第 153 页的主机维修手册。
- 2. 触摸 [I/O CHECK] (I/O 检查) 键。
- 3. 触摸 [Finisher] (排纸处理器)键。
- 4. 触摸 [Fwd] (前进) 三次。

5.2 I/O 检查列表

5.2.1 I/O 检查画面

• 这只是典型画面,可能与每个单个主机上显示的画面不同。

		لير 1 - 1 - 1 - 1 - 1	D.:	J
Paper Passage 1	0	srd Maii Empty	BIN	0
Paper Passage 2 (Mail Bins)	· o	3rd Mail Full	Bin	Ō
Mail Bin Door	0	4th Mail	Bin	_
1st Mail Bin		Empty 4th Mail	Bin	0
Empty 1st Mail Bin Full	0	Full	DIN	0
2nd Mail Bin				
Empty 2nd Mail Bin	0			

调整 / 设置

5.2.2 I/O 检查列表

ケロ	面板显示 零件 / 信号名称		季供/片日夕 海	操作特征 / 面板显示	
付亏			1	0	
PC10-MK		Paper Passage 1 (Mail Bins) (纸张 通道 1 (邮箱))	下传送传感器	有纸	无纸
РС9-МК		Paper Passage 2 (Mail Bins) (纸张 通道 2 (邮箱))	上传送传感器	有纸	无纸
PC11-MK		Mail Bin Door (邮 箱门)	盖板打开 / 关闭传感器	打开	关闭
PC1-MK		1st Mail Bin Empty (第1邮箱空)	纸张检测传感器 1	无纸	有纸
PC5-MK	Finisher (排纸	1st Mail bin Full (第1邮箱满)	纸张满检测传感器 1	阻断	解除阻断
PC2-MK	处理 器)	2nd Mail Bin Empty (第2邮箱空)	纸张检测传感器 2	无纸	有纸
PC6-MK		2nd Mail Bin Full (第2邮箱满)	纸张满检测传感器 2	阻断	解除阻断
PC3-MK		3rd Mail Bin Empty (第3邮箱空)	纸张检测传感器 3	无纸	有纸
PC7-MK		3rd Mail Bin Full (第3邮箱满)	纸张满检测传感器 3	阻断	解除阻断
PC4-MK		4th Mail Bin Empty (第4邮箱空)	纸张检测传感器 4	无纸	有纸
PC8-MK		4th Mail Bin Full (第4邮箱满)	纸张满检测传感器 4	阻断	解除阻断

调整 / 设置

MT-502

- 6. 测试模式操作
- 6.1 进入功能模式
- 显示 Tech. Rep. Mode(技术维修代表模式)画面。 请参阅第 153 页的主机维修手册。



6.2 功能模式

12: 邮箱电磁铁驱动模式

- 在预定时间依次为邮箱入口切换电磁铁1、2和3开关。
 - → 预定时间启动邮箱入口切换电磁铁 1 (SL1-MK)。
 - →预定时间启动邮箱入口切换电磁铁 2 (SL2-MK)。
 - →预定时间启动邮箱入口切换电磁铁 3 (SL3-MK)。
 - → 解除所有邮箱入口切换电磁铁。
 - → 操作完成。

2. 触摸 [Function] (功能)。

3. 触摸 [FC]。

4. 触摸[12]。

故障排除

7. 卡纸显示

7.1 卡纸故障显示

发生卡纸故障时,主机的触摸面板会显示卡纸故障位置"闪烁"以及纸张位置"亮起"。



编号	卡纸故障位置	卡纸故障访问位置	措施
[1]	垂直传送部分	右门	第 14 页

7.1.1 卡纸故障显示复原步骤

• 打开相应的门,清除卡住的纸张,然后将门关好。

MT-502

7.2 传感器布局



- [1] 上传送传感器
- [2] 下传送传感器
- [3] 传送传感器

PC9-MK PC10-MK PC5-FN

7.3 解决方案

7.3.1 初始检查项目

• 发生卡纸故障时,首先执行以下初始检查项目。

检查项目	措施
纸张是否符合产品技术规格?	更换纸张。
纸张是否卷曲、起皱或受潮?	更换纸张。 指导用户按正确的操作程序储存纸张。
纸张通道中是否存在异物?或纸张通道是否变形或磨损?	清洁纸张通道,并在必要时更换。
滚轮 / 辊子是否太脏、变形或磨损?	清洁或更换有缺陷的滚轮 / 辊子。
边缘导板和后缘挡块是否处在适合纸张的正确位置?	根据需要进行设置。
启动器操作是否正确?	校正或更换有缺陷的启动器。

7.3.2 传送部分卡纸故障

A. 检测时序

类型	描述
/+ 洋动八 上 瓜 +/亚•/A.调	即使纸张解除阻断传送传感器 (PC5-FN) 已经过设定的时段,下传送传感器 (PC10-MK) 仍未被阻断。
包括中方下线取厚位测	即使纸张阻断下传送传感器 (PC10-MK) 已经过设定的时段,上传送传感器 (PC9-MK) 仍未被阻断。
住送如八进的延迟检测	下传送传感器 (PC10-MK) 在以下情况中被阻断:电源开关设置为打开;打 开和关上门或盖;重置卡纸故障及其它故障。
传达即力而由纸东位测	上传送传感器 (PC9-MK) 在以下情况中被阻断:电源开关设置为打开;打 开和关上门或盖;重置卡纸故障及其它故障。

相关电	气零件
传送传感器 (PC5-FN)	主控制板 (PWB-A MK)
下传送传感器 (PC10-MK)	
上传送传感器 (PC9-MK)	

步骤	措施	线路图			
		控制信号	位置(电气元件)		
1	初始检查	-	-		
2	PC5-FN 传感器检查	PWB-MK CN102A MK-5 (ON)	FS-530 C-5		
3	PC10-MK 传感器检查	PWB-MK CN102A MK-8 (ON)	MT-502 C-5		
4	PC9-MK 传感器检查	PWB-MK CN101A MK-8 (ON)	MT-502 C-4		
5	PWB-A MK 的更换	-	-		



维修手册

现场维修

SD-507

2008.12 Ver. 1.0

柯尼卡美能达办公系统(中国)有限公司
修订记录

本维修手册出版之后,由于性能改进各部分和机构可能会发生改变。因此,本维修手册的某些记载说明可能与实际机器不完全一致。

若本维修手册的记载说明出现任何变化,将根据需要发行修订版并注明修订标记。

修订标记:

- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的左边将标注 <u>∧</u>。
 在 ∧ 中的数字表示已经修订的次数。
- 为了明确指示被修订的部分,在被修订部分的页面外侧将标注 ▲。
 在 ▲ 中的数字表示已经修订的次数。

备注

页面上的修订标记仅限最新修订标记,旧的标记将被删除。

- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中发生更改时:
 仅显示版本 3.0 的修订标记,而版本 2.0 的修订标记将被删除。
- 当版本 2.0 中的某页在版本 3.0 中没有更改时: 仍然保留版本 2.0 的修订标记。

2008/12	1.0	_	第1版的发行
日期	维修手册版本	修订标记	修订说明

目录

SD-507

概述

1.	产品规	见格要求1
维修	保养	
2.	定期相	金查
2.1	维修	· 保养步骤 (定期检查零件)
2.	1.1	辊子与滚轮的清洁
3.	维修	工具
3.1	CE	工具列表3
4.	其他.	
4.1	拆卸	1/调整禁止的项目4
4.2	拆卸	1/ 组装列表(其他零件)5
4.2	2.1	拆卸 / 组装零件列表5
4.3	拆卸	1/组装过程
4.3	3.1	出纸盘 / 前盖5
4.3	3.2	后盖6
4.3	3.3	上方盖6
4.3	3.4	鞍式单元7
4.3	3.5	折叠单元8
4.3	3.6	装订单元
4.3	3.7	输入与输出导轨驱动马达 (M13-SK)14
4.3	3.8	折叠辊18
调整	/ 设	置
5.	如何任	吏用调整部分
6.	I/O 检	·查
6.1	检查	步骤
6.2	I/O	检查列表
6.2	2.1	I/O 检查画面
6.2	2.2	I/O 检查列表
7.	测试材	莫式
7.1	进入	功能模式
7.2	功能	6模式

i

8.	机械调整	
8.1	折叠角度调整	
8.2	折叠位置调整	
8.3	中央装订角度调整	35
8.4	中央装订位置调整	

故障排除

9. 卡纸	显示	37
9.1 卡约	E故障显示	37
9.2 传想	器布局	37
9.3 解社	方案	38
9.3.1	初始检查项目	38
9.3.2	折叠部分卡纸故障	38
9.3.3	装订单元卡纸故障	39
9.3.4	纸叠出纸故障	40
10. 故障	弋码	41
10.1 故降	代码	41
10.2 解視	5案	42
10.2.1	C11A2: 鞍式出纸辊压力 / 收缩故障	42
10.2.2	C11A4: 鞍式出纸马达故障	42
10.2.3	C11A5: 鞍式输入与输出导轨马达故障	43
10.2.4	C11A6: 鞍式可铺设导轨驱动故障	43
10.2.5	C11B5: 侧装订1驱动故障	44
10.2.6	C11B6: 侧装订2驱动故障	44
10.2.7	C11D0: 折线马达驱动故障	44

概述

1. 产品规格要求

A. 类型

名称	鞍式装订器 SD-507
类型	内置于排纸处理器中
安装	用螺丝拧到排纸处理器上
原稿对齐	居中
装订功能	中央平行两点 要装订的张数: 2 到 15

B. 纸张类型

类型	普通纸	56 g/m ² 至 90 g/m ² 15 到 24 lb
尺寸	公制: A3、B4、A4S、B5S*2、11× 16KS*1 英制: 11×17、8½×14、8½×1	 × 17、8½ × 11S、Foolscap、8K *1、 1S、A3、A4S、Foolscap
容量	200 张或 20 份	

*1: 仅在中国台湾支持。

*2: 英制地区和中国台湾之外的地区支持。

C. 机器的技术指标

电源要求	DC 24 V (由排纸处理器提供) DC 5 V
最大功耗	9.5 W 或以下
尺寸	445 mm (宽) × 203 mm (深) × 478 mm (高) 17.5 inch (宽) × 8 inch (深) × 18.75 inch (高)
重量	9.3 kg (20.5 lb)

D. 操作环境

• 符合主机的操作环境。

E. 耗材

• 订书钉 2000 (MS-2C) × 2

备注

• 这些技术规格如有变更, 恕不另行通知。

空白页

维修保养

- 2. 定期检查
- 2.1 维修保养步骤 (定期检查零件)

备注

- 维修保养的清洁步骤中描述的酒精是异丙醇。
- 2.1.1 辊子与滚轮的清洁



 5. 拆下折叠单元。 请参阅第8页



 使用蘸有酒精的软布擦拭 2 个辊子 [1] 与 5 个滚轮 [2]。

 使用蘸有酒精的软布擦拭辊子 [3] 与 滚轮 [4]。

3. 维修工具

3.1 CE 工具列表

工具名称	形状	人员	零件号	备注
装订单元定位夹具		1	4511-7901-01	

维修保养

- 4. 其他
- SD-507
- 4. 其他
- 4.1 拆卸 / 调整禁止的项目
- A. 漆成蓝色或绿色的螺丝
- 将一些螺丝漆成蓝色或绿色以防松动。
- 作为一般规则,不应卸下或松动漆成蓝色或绿色的螺丝。
- B. 漆成红色的螺丝
- 请勿在现场卸下或松动任何漆成红色的螺丝。另外需要注意的是,当有两颗或两颗以上的螺丝用在一个部件上时,只有其中一颗代表性螺丝被漆成红色。
- C. 电路板上的可变电阻
- 备注
- 如果调整 / 设置中未提供电路板上可变电阻的有关调整操作说明,请勿进行调整。
- D. 拆卸 PWB

⚠ 注意

- 拆卸电路板或其它电气元件时,请参阅"安全和重要警告事项",并按照相应的拆卸步 骤操作。
- 下文介绍的拆卸步骤省略了固定电路板支撑或电路板的插头与螺丝的拆卸步骤。
- 如果非触摸电路板上的 IC 及其它电气元件不可,请务必确保身体接地。

维

修保

养

4.2 拆卸 / 组装列表 (其他零件)

4.2.1 拆卸 / 组装零件列表

编号	部分	零件名称	参考页
1	外部零件	纸张出纸盒	第5页
2		前盖	第5页
3		上盖	第6页
4		后盖	第6页
5	单元	鞍式单元	第7页
6		折叠单元	第8页
7		装订单元	第9页
8	其它	输入与输出导轨驱动马达 (M13-SK)	第 14 页
9		折叠辊	第18页

4.3 拆卸 / 组装过程

4.3.1 出纸盘 / 前盖



1. 对齐切口,并拆下出纸盒[1]。

2. 拆下 2 颗螺丝 [2] 与前盖 [3]。

4.3.2 后盖



1. 拆下2颗螺丝[1]与后盖[2]。

4.3.3 上方盖

- 拆下前盖。
 请参阅第5页
- **2.** 拆下后盖。
 - 请参阅第6页



3. 拆下4颗螺丝[1]与上方盖[2]。

鞍式单元

4.3.4

[1] [2] 4511F2C503DA





1. 拆下螺丝 [1], 然后拆下插头盖 [2]。

- 2. 拆下螺丝 [3] 和接地端子 [4]。
- 3. 拔下2个插头[5]。

4. 拆下螺丝 [6], 然后拆下下前盖 [7]。

- 5. 拉动锁定释放杆 [8],并打开鞍式单 元。
- 6. 拆下螺丝 [9], 然后关闭鞍式单元。



4.3.5 折叠单元

- 拆下鞍式单元。 请参阅第7页
- 拆下分页复印纸盒。 请参阅第 16 页的 FS-530/PU-501/OT-602 维修手册。
- 3. 拆下水平传送单元。 请参阅第 16 页的 FS-530/PU-501/OT-602 维修手册。





拆下4颗螺丝[1],然后拆下水平传送上盖[2]。

5. 拆下 2 颗螺丝 [3] 与紧固板 [4]。

- 7. 拆下 2 颗螺丝 [10]。
- 超起遮挡板 [11],从孔 [13] 拆下 2 个 卡爪 [12],然后拆下鞍式单元 [14]。







- 4.3.6 装订单元
- 拆下鞍式单元。
 请参阅第7页
- 拆下纸张出纸盒。
 请参阅第5页
- 5. 拆下前盖。
 请参阅第5页
 4. 拆下后盖。
- 5. 拆下上方盖。 请参阅第6页



- 拆下 2 颗螺丝 [5],然后拆下水平传送下前盖 [6]。
- 备注
- 重新安装时,先将卡爪 [7] 安装到位。
- 7. 拔下插头 [8]。

 5. 拆下带肩螺丝 [9] 和螺丝 [10], 然后 拆下折叠单元 [11]。

6. 拆下螺丝 [1] 和接地端子 [2]。
 7. 拆下 2 颗螺丝 [3] 与托架 [4]。

4. 其他



- 松开锁定释放杆 [5],并滑动鞍式单 元安装板 [6]。
- 5. 拆下螺丝 [7] 和垫圈 [8], 然后拆下鞍 式单元安装板 [6]。
- 10. 从金属板拆下线束夹 [6a]。

- 11. 拔下4个插头[7]。
- 12. 拆下 C 形环 [8],并拆下轴承 [9]。
- 13. 拆下 3 颗螺丝 [10] 和 2 颗螺丝 [11], 并拆下驱动单元 [12]。







- 14. 拔下插头 [13]。
- 15. 拆下2颗螺丝[14]与2颗螺丝[15]。
- 16. 拆下纸盒 [16]。

- 17. 拔下主控制板上的全部插头。
- 77. 该十工11时以上的主印第一人。
 78. 拆下 PWB 支撑,然后拆下主控制板 [17]。

19. 拆下螺丝 [18], 然后拆下安装托架
 [19] 和锁定释放杆 [20]。

备注

- 拆下安装托架 [19] 时要小心,弹簧 [21] 也会被拆下。
- 安装弹簧时,将弹簧 [21] 的末端安装到 挡片间的间隙 [22] 中。

4. 其他







 5. 拆下4颗螺丝 [23]和4颗螺丝 [24], 然后拆下下盖 [25]。

- 21. 拆下线束夹,并拔下插头 [26]。
- 22. 拆下 3 颗螺丝 [27],并拆下紧钳 / 1 [28]。

23. 拆下订书钉盒 /1[29]。

24. 拆下 4 颗螺丝 [30],拔下插头,然后 拆下装订器 /1 [31]。

备注

• 要更换紧钳 /2 与装订器 /2, 请重复步骤 21 到 24。

SD-507

12

重新安装紧钳的注意事项

• 安装了紧钳时,装订器位置与紧钳将无法对齐。请务必执行以下调整。









- 1. 安装装订器, 然后安装订书钉盒。
- 使用3颗螺丝[1]来临时固定紧钳 [2]。

- 3. 拧松止动器的3颗螺丝[3]。
- 4. 拧松紧钳的3颗螺丝[4]。

 对齐装配夹具 [6] 的凸缘与装订器 [5] 的凹进处,并将装配夹具安装到装订器。

备注

- 请务必确保装配夹具的凸缘正确嵌入凹 进中。
- 转动紧钳的齿轮 [7] 突出紧钳的凸缘
 [9],然后在凸缘装入装配夹具的凹进 处 [8] 时滑动放入紧钳。



4.3.7 输入与输出导轨驱动马达 (M13-SK)

- 拆下鞍式单元。 请参阅第7页
- 5. 拆下纸张出纸盒。
 请参阅第5页
- 3. 拆下前盖。 请参阅第5页
- 4. 拆下后盖。
 请参阅第6页
- 5. 拆下上方盖。 请参阅第6页





- 7. 拧紧 6 颗螺丝 [10]。
- 备注
- 再次转动齿轮,并检查紧钳的凸缘是否 平滑安装到装配夹具的凹进处。
- 8. 转动齿轮,并拆下装配夹具。

- 6. 拆下螺丝 [1] 和接地端子 [2]。
- 7. 拆下 2 颗螺丝 [3] 与托架 [4]。

- 松开锁定释放杆 [5],并滑动鞍式单 元安装板 [6]。
- 拆下螺丝 [7] 和垫圈 [8], 然后拆下鞍 式单元安装板 [6]。







10. 拆下螺丝 [9], 然后拆下安装托架 [11] 和锁定释放杆 [10]。

备注

- 拆下安装托架 [11] 时要小心, 弹簧 [12] 也会被拆下。
- 安装弹簧时,将弹簧 [12] 的末端安装到 挡片间的间隙 [13] 中。

11. 拆下 4 颗螺丝 [14] 和 4 颗螺丝 [15], 然后拆下下盖 [16]。 SD-507

- 12. 拆下 4 颗螺丝 [17], 然后拆下板 [18] 和 [19]。
- 13. 拔下连接器 [20], 拆下螺丝 [21], 然 后拆下纸张导板齿轮组件 [22]。

15





- 14. 拆下 C 形环 [23], 并拆下轴承 [24]。
- 15. 拆下鞍式线 [25],并拔下 2 个插头 [26]。拆下螺丝 [27] 与输入与输出导 轨驱动马达组件 [28]。

- 16. 拆下3个C形环[29]与3个轴承 [30]。
- 17. 拆下离合器齿轮驱动轴 [31], 然后拆 下离合器齿轮组件 [32]。



重新安装输入与输出导轨驱动马达的注意事项



- 1. 按下 2 个输入与输出导轨 [1],并检查它们是否同时接触止动器 [2]。
- 2. 检查是否可以将针脚 [4] 插入输入与输出导轨传感器组件的定位孔 [3] (3个孔)。
- 3. 使用 2 颗螺丝固定输入与输出导轨驱动马达。

18. 拆下 2 颗螺丝 [33] 与输入与输出导轨 驱动马达 [34]。

SD-507

4. 其他

4.3.8 折叠辊

 拆下折叠单元。 请参阅第8页



2. 拆下 2 个弹簧 [1]。

备注

- 重新安装弹簧时,将末端 [3] 朝外穿过孔 [2]。
- 拆下4颗螺丝[4],然后拆下上板 [5]。

 4. 拆下 2 颗螺丝 [6], 然后拆下导向板 [7]。

备注

• 重新安装导向板时,将其放入凸耳 [8]。



[10]

[9] ଶ୍ଚ A0PGF2C521DA 备注 [14] [13] [16] [17] • 请按左图所示方向安装折页刀组件。 • 务必从弹簧 [14] 不工作的位置 (弹簧垂 • 务必安装超出金属板 [18] 的刀片支座的 [18] [15] -п [11] [12]

A0PGF2C522DA

5. 拆下2颗螺丝[9],然后拆下折页刀 组件 [10]。

直垂下) 逆时针 [15] (从设备正面观

看)旋转曲柄臂[13]一圈,然后将折 页刀组件安装到弹簧可以勾住止动器

[11] 前部 [12] 后部

[16] 的位置。

边缘 [17]。

维修保养

19



 拔下连接器 [19] 并拆下螺丝 [20], 然 后拆下传感器 [21]。

7. 松开弹簧 [22]。

备注

 重新安装弹簧 [22] 时,将其插入凹进处 [23]。

SD-507

20



8. 拆下 C 形环 [24],并拆下齿轮 [25]。 备注

- 安装齿轮 [25] 以使齿轮的标记 [26] 与左 图所示位置对齐。
- 9. 拆下 2 个 C 形环 [27], 然后拆下 2 个 齿轮 [28]。

备注

 安装齿轮 [28] 以使折叠辊 / 右侧的标记 [29] 高出折叠辊 / 左侧的标记 [30] 半 齿的位置。



10. 拆下轴承 [31], 然后拆下下导向板 / 左侧 [32]。

备注

- 安装下导向板 / 左侧 [32] 务必使导向板 齿轮的卡爪 [34] 插入孔 [33] 中。
- 安装轴承[31]以使导向板齿轮 / 左前侧的最后一齿[35]高出导向板齿轮 / 右前侧的最后一齿[36]半齿的位置。



11. 拆下 C 形环 [37],并拆下轴承 [38]。 备注

安装轴承 [38] 以使导向板齿轮 / 左后侧的最后一齿 [39] 高出导向板齿轮 / 右后侧的最后一齿 [40] 半齿的位置。



12. 拆下 C 形环 [41] 和轴承 [42], 然后拆 下下导向板 / 右侧 [43]。

备注

 安装下导向板 / 右侧 [43] 务必使导向板 齿轮的卡爪 [45] 插入孔 [44] 中。

13. 拆下 C 形环 [46] 和轴承 [47]。 备注

• 安装轴承 [47] 使标记 [48] 对齐。





14. 拆下 C 形环 [49], 然后拆下曲板 [50] 和轴承 [51]。

备注

 重新安装时,将曲轴 [52] 插入到导向齿 轮板的凹进处 [53]。并务必不要将凸轮 轴 [54] 插入到凸轮 [55] 中。

- 15. 拆下 2 颗螺丝 [56], 然后拆下侧板 [57]。
- 16. 拆下折叠辊组件 / 左侧 [58] 和折叠辊 组件 / 右侧 [59]。





- 拆下垫圈 [60] 和导向板齿轮 / 左前侧 [61],然后拆下导向板齿轮 / 左后侧 [62]。
- 18. 拆下2个C形环[63],并拆下折叠辊 A[64]和C[65]。
- 19. 拆下螺丝 [66], 然后从折叠辊轴 / 左侧 [68] 上拆下折叠辊 B [67]。
- 50. 拆下导向板齿轮 / 右前侧 [69] 和导向 板齿轮 / 右后侧 [70]。
- 21. 拆下 2 个 C 形环 [71],并拆下折叠辊 A [72] 和 C [73]。
- 22. 拆下螺丝 [74], 然后从折叠辊轴 / 右侧 [76] 上拆下折叠辊 B [75]。
- 23. 根据拆卸步骤相反的步骤重新安装上 述零件。

备注

- 折叠辊轴 / 左侧 [78] 的两端各有 1 个 槽。但是,折叠辊轴 / 右侧 [79] 的两 端各有 2 个槽。小心不要将其混淆。
- 务必将 D 形切面 [80] 朝下进行放置,并 从顶部安装螺丝 [81]。
- 务必安装折叠辊轴,以使折叠辊轴/左侧[78]的螺丝朝向设备的前侧并使折叠辊轴/右侧[79]的螺丝朝向设备的后侧。

 小心不要将导向板齿轮 / 左后侧 [82]、 / 左前侧 [83]、 / 右后侧 [84] 和 / 右前侧 [85] 混淆。导向板齿轮 / 左前侧 [83]、 / 右后侧 [84] 和 / 右前侧 [85] 的外观是相 同的。但是,导向板齿轮 / 右前侧 [85] 上带有标记 [86]。正对标记安装卡爪。



 小心不要混淆下导向板 / 左侧 [87] 和 / 右侧 [88] 的方向。务必按照图中所示 的方向 (从设备正面观看)进行安装。





空白页

SD-507

调整 / 设置

5. 如何使用调整部分

- "调整 / 设置"包含有关本机器的调整项目和步骤的详细信息。
- 在整个"调整/设置"中,默认设置用""表示。

高级检查

尝试解决客户问题之前,必须先进行下面的高级检查。检查下列条件:

- 电源电压是否满足规格要求。
- 电源是否正确接地。
- 机器是否与其他间歇使用大电流的机器 (如产生电气噪音的电梯和空调机)共用电源。
- 安装场所的环境是否适宜: 高温度、高湿度、阳光直射、通风等; 安装场所的水平度。
- 原稿是否有导致缺陷图像的问题。
- 浓度选择是否正确。
- 稿台、切槽玻璃板或相关零件是否有污垢。
- 打印使用的纸张是否正确。
- 打印所用单元、零件和耗材(显影剂、PC感光鼓等)在到达使用寿命时是否得到适当补充和更换。
- 碳粉没有用尽。

⚠ 注意

- 开始维修作业之前,拔下机器的电源线。
- 如果不得不打开电源维修机器,要务必小心不要让曝光单元的齿轮或扫描器电缆卡住。
- 处理定影单元时要特殊注意,因为它可能非常热。
- 显影单元有很强的磁场。避免接触手表和测量仪表。
- 当心使用工具或相似设备时不要损伤 PC 感光鼓。
- 请勿赤手触摸集成电路引脚。

1

6. I/O 检查

6.1 检查步骤

 主机处于待机状态(包括卡纸故障、其它故障及关机失败状态)下,可以在面板上检查 电路板上IC的数据,这样便能安全、简便地检查传感器的操作。

<步骤>

- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)画面。 请参阅第 153 页的主机维修手册。
- 2. 触摸 [I/O Check] (I/O 检查)。
- 3. 触摸 [Finisher] (排纸处理器)。
- 4. 触摸 [Fwd] (前进)两次。

6.2 I/O 检查列表

6.2.1 I/O 检查画面

• 这只是典型画面,可能与每个单个主机上显示的画面不同。

Ba
ddle xit(Saddle) addle Empty addle Reset taple Home 1 Saddle) saddle taple Empty 1 taple Home 2 Saddle saddle saddle saddle taple Forming 2 Saddle saddle taple Gampty 1 taple Gampty 2 saddle ne Gout Guide

6.2.2 I/O 检查列表

A. 排纸处理器 (SD-502)

/// D	西接日二		章曲 / 台口 4 地	操作特征 / 面板显示	
付亏		囬伮显示	零件 / 信号名称	1	0
PC20-SK	-	Exit (Saddle) (出纸 (鞍式))	鞍式出纸传感器	有纸	无纸
PC21-SK		Saddle Empty (鞍 式缺纸)	鞍式纸盒无纸传感器	有纸	无纸
S4-SK		Saddle Reset (鞍式 复原)	鞍式互锁开关	打开	关闭
-		Staple Home 1 (Saddle) (装订原位 1 (鞍式))	装订原位传感器 1	阻断	解除阻断
-		Self Priming 1 (Saddle) (自吸式 1 (鞍式))	自吸式传感器 1	阻断	解除阻断
-	纸处理器)	Staple Empty 1 (Saddle) (缺钉 1 (鞍式))	缺钉检测传感器 1	阻断	解除阻断
-	uisher (排	Staple Home 2 (Saddle) (装订原位 2 (鞍式))	装订原位传感器 2	阻断	解除阻断
-	Ξ	Self Priming 2 (Saddle) (自吸式 2 (鞍式))	自吸式传感器 2	阻断	解除阻断
-	-	Staple Empty 2 (Saddle)(缺钉 2 (鞍式))	缺钉检测传感器 2	阻断	解除阻断
PC23-SK		Home (Saddle In & Out Guide) (原位 (鞍式输入与输出 导轨))	输入与输出导轨原位传感器	阻断	解除阻断
PC26-SK		Layable Guide Home (Saddle) (可铺设导 轨原位 (鞍式))	可铺设导轨原位传感器	阻断	解除阻断

- 7. 测试模式
- 7.1 进入功能模式
- 显示 Tech. Rep. Mode (技术维修代表模式)画面。 请参阅第 153 页的主机维修手册。
- Tech. Rep. Mode Exit Tech. Rep. Choice System Input Administrator # Initialize Counter Function 1/0 Check CS Remote Care Operation Check ROM Version Level History Soft Switch Settings FAX Set 4349F2E541DA Function END F1 F2 F7-1 F7-2 F8 F12 Hard Disk Format FD FC Org. Width Detect Adjust F# Download 4349F2E542DA FC END ٦ 2 3 4 5 7 8 9
- 2. 触摸 [Function] (功能)。

3. 触摸 [FC]。

4. 触摸[8]或[9]。

7.2 功能模式

10

13

8: 折叠单元移动模式

• 执行一次折线单元的驱动操作。

11

14

12

4349F3E520DA

- → 抬起可铺设导轨。
- → 预设时间后停止。
- →降低可铺设导轨。
- → 操作完成。

9: 鞍式单元出纸打开 / 关闭模式

- 鞍式出纸打开和关闭后打开鞍式出纸。
 - → 预设时间后停止。
 - → 鞍式出纸口关闭。
 - → 鞍式输出与输出导轨前进。
 - → 预设时间后停止。
 - → 鞍式输出与输出导轨收缩。
 - → 操作完成。

8. 机械调整

8.1 折叠角度调整

备注

6.

完成以下任意步骤之后,执行此项调整。

- 更换折叠单元后。
- 折线发生倾斜时。
- 1. 进入折线模式并复印一份。(A3或11×17尺寸)



再复印一份,并检查折叠位置。

4511E3C502DA

- 2. 沿折线 [1] 折叠输出纸张。
- 3. 将输出纸张对折,并测量纸张的宽度 A。

规格: 0 ± 1.5 mm

- 如果折叠位置如左图所示倾斜,请执 行以下调整。
- 打开前门,拧松调整螺丝 [2],并将 折叠单元移到左侧进行调整。 以 1 mm 为步进
- 如果折叠位置如步骤4的图示相反方向 倾斜,请将折叠单元移到右侧进行调整。
8.2 折叠位置调整

备注

完成以下任意步骤之后,执行此项调整。

- 更换折叠单元后。
- 折线发生偏移时。
- 执行折叠角度调整后。
- 1. 进入小册子 + 折线模式并复印一份。(A3 或 11 × 17 尺寸)



- 12. 触摸 [Enter] (确认)。
- 13. 再复印一份,并检查偏差。

- 按 Utility/Counter (效用/计数器) 键,并触摸 [User's Choice] (用户选 项)。
- 3. 触摸 [5/6] 选项卡。
- 触摸 [Crease/Center Staple] (折线 / 中央装订)。
- 5. 选择 [A3], 并触摸 [Enter] (确认)。
- 6. 触摸 [Crease] (折线)。
- 检查步骤1的副本,并执行以下调整。

如果折线出现如左图所示的偏移。

- 沿折线折叠副本,并测量宽度 A。 规格: 0 ± 1.5 mm
- 触摸 [▲],并设定合适的数字值。 调整范围:0至+10。 (增量单位:0.5 mm)

如果折线出现如左图所示的偏移。

- 沿折线折叠副本,并测量宽度 B。 规格: 0±1.5 mm
- 抽摸 [▼],并设定合适的数字值。 调整范围:0至-10。
 (增量单位:0.5 mm)

8.3 中央装订角度调整

备注

完成以下任意步骤之后,执行此项调整。

- 更换装订单元1或2后。
- 中央装订位置发生倾斜时。





5. 再复印一份,并检查装订位置。

8. 机械调整

- SD-507
- 设置为小册子+2点装订与折线模 式,然后进行复印。测量纸张的宽度 A。
 - 规格: $0 \pm 1.5 \text{ mm}$
- 如果装订位置如左图所示倾斜,请执 行以下调整。
- 3. 松开鞍式单元的锁定释放杆 [1]。
- 如果装订位置如步骤2的图示相反方向 歪斜,请将锁定件移到右侧进行调整。

8.4 中央装订位置调整

备注

完成以下任意步骤之后,执行此项调整。

- 更换装订单元1或2后。
- 中央装订位置无法对齐时。
- 执行中央装订角度调整后。
- 1. 在中央装订模式下复印一份。(A3或11×17尺寸)



- 12. 触摸 [Enter] (确认)。
- 13. 再复印一份,并检查偏差。

- 按 Utility/Counter (效用/计数器) 键,并触摸 [User's Choice] (用户选 项)。
- 3. 触摸 [5/6] 选项卡。
- 触摸 [Crease/Center Staple] (折线 / 中央装订)。
- 5. 选择 [A3], 并触摸 [Enter] (确认)。
- 6. 触摸 [Center Staple] (中央装订)。
- 检查步骤1的副本,并执行以下调整。

如果装订位置出现如左图所示的偏移

- 将副本在中心对折,并测量宽度 A。 规格:0±1.5 mm
- 触摸 [▲],并设定合适的数字值。 调整范围:0至+10。 (增量单位:0.5 mm)

如果装订位置出现如左图所示的偏移

- 10. 将副本在中心对折,并测量宽度 B。 规格: 0 ± 1.5 mm
- 11. 触摸 [▼],并设定合适的数字值。 调整范围:0至-10。
 (增量单位:0.5 mm)

SD-507

故障排除

- 9. 卡纸显示
- 9.1 卡纸故障显示

• 发生卡纸故障时,主机的触摸面板会显示卡纸故障信息、卡纸故障位置以及纸张位置。



显示	卡纸故障位置	卡纸故障处理位置	措施
	折叠部分卡纸故障	前门	第 38 页
[1]	装订单元卡纸故障	前门	第 39 页
	纸叠出纸故障	前门	第 40 页

9.2 传感器布局



PC20-SK PC5-FN

9.3 解决方案

9.3.1 初始检查项目

• 发生卡纸故障时,首先检查以下初始检查项目。

检查项目	措施
纸张是否符合产品技术规格?	更换纸张。
纸张是否出现卷曲、波浪形或潮湿现象。	更换纸张。 指导用户正确储存纸张。
纸张通道中是否存在异物? 或纸张通道是否变形或 磨损?	清洁或更换纸张通道。
滚轮/辊子是否太脏、变形或磨损?	清洁或更换有缺陷的滚轮/辊子。
边缘导板和后缘挡块是否处在适合纸张的正确位 置?	根据需要进行设置。
启动器是否能够运转?运转是否正常?	校正或更换有缺陷的启动器。

9.3.2 折叠部分卡纸故障

A. 检测时序

类型	描述
折叠部分	即使入口马达 (M3-FN) 通电 (向后旋转操作开始)已经过了设定的时段,入口传感器 (PC4-FN) 仍未阻断。
卡纸故障检测	即使入口马达 (M3-FN) 通电 (向前旋转操作开始)已经过了设定的时段,入口传感器 (PC4-FN) 仍未解除阻断。

B. 措施

相关电气零件		
入口马达 (M3-FN) 入口传感器 (PC4-FN)	主控制板 (PWB-C SK)	

-f-r	步骤	
仪 章	1	初始检查项目
#	2	PC4-FN I/O 检
东	3	更换 PWB-C S

		线路图		
	步骤	措施	控制信号	位置 (电气元件)
	1	初始检查项目	-	-
	2	PC4-FN I/O 检查	PWB-A FN PJ25A FN-4 (ON)	FS-530 B-6
	3	更换 PWB-C SK	-	-

9.3.3 装订单元卡纸故障

A. 检测时序

类型	描述
装订单元卡纸故障检测	装订马达向前旋转经过设定的时段后,装订单元中的装订原位传感器未被阻断;然后装订马达又向后旋转,在设定的时段之内,装订单元中的装订原位 传感器被阻断。

B. 措施

相关电气零件			
装订单元1 装订单元2	主控制板 (PWB-C SK)		

步骤		线路图 控制信号 位置 (电气元件)	
	措施		位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	驱动耦合部分检查	-	-
3	I/O 检查	-	-
4	更换装订单元1	-	-
5	更换装订单元 2	-	-
6	更换 PWB-C SK	-	-

9.3.4 纸叠出纸故障

A. 检测时序

类型	描述
	存储纸盒检测传感器 (PC8-FN) 在出纸马达 (M1-FN) 通电之后,经过设定的时段后仍未解除阻断。
纸叠卡纸故障检测	即使出纸马达 (M1-FN) 通电已经过设定的时段, 鞍式出纸传感器 (PC20-SK) 仍未阻断。
	即使鞍式出纸传感器 (PC20-SK) 被阻断已经过设定的时段, 鞍式出纸传感器 (PC20-SK) 仍未解除阻断。

B. 措施

相关电气零件		
出纸马达 (M1-FN) 鞍式出纸马达 (M8-SK) 存储纸盒检测传感器 (PC8-FN)	鞍式出纸传感器 (PC20-SK) 主控制板 (PWB-C SK)	

步骤		线路图	
	措施	控制信号	位置 (电气元件)
1	初始检查项目	-	-
2	PC8-FN I/O 检查	PWB-A FN PJ13A FN-8 (ON)	FS-530 G-8
3	PC20-SK I/O 检查	PWB-C SK PJ19C SK-8 (ON)	SD-507 B-4
4	更换 PWB-C SK	-	-

10. 故障代码

10.1 故障代码

• 本机 CPU 具有自我诊断功能,在检测到故障后,会在触摸面板上显示相应的故障代码及维 修呼叫标记。

代码	项目	描述
C11A2	鞍式出纸辊 压力 / 收缩 故障	 即使鞍式出纸打开 / 关闭马达 (M9-SK) 通电 (压力操作开始) 已经过设定的时段,鞍式出纸辊原位传感器 (PC18-SK) 仍未阻断。 即使鞍式出纸打开 / 关闭马达 (M9-SK) 通电 (收缩操作开始) 已经过设定的时段,鞍式出纸辊原位传感器 (PC18-SK) 仍未解除阻断。
C11A4	鞍式出纸马达故障	鞍式出纸马达 (M8-SK) 通电已经过设定的时段后,可以检测到锁定信号。
C11A5	鞍式输入与输出导轨马达 故障	 即使输入与输出导轨马达(M13-SK)通电(提升操作开始)已经过设定的时段,输入与输出导轨原位传感器(PC23-SK)仍未解除阻断。 即使输入与输出导轨马达(M13-SK)通电(收缩操作开始)已经过设定的时段,输入与输出导轨原位传感器(PC23-SK)仍未解除阻断。
C11A6	鞍式可铺设导轨驱动故障	 即使可铺设导轨马达 (M14-SK) 通电 (返回到预先设定位置的操作开始)已经过设定的时段,可铺设导轨原位传感器 (PC26-SK) 仍未阻断。 即使可铺设导轨马达 (M14-SK) 通电 (返回到预先设定位置的操作开始)已经过设定的时段,可铺设导轨原位传感器 (PC26-SK) 仍未解除阻断。
C11B5	侧装订1驱动故障	即使鞍式装订马达1通电(装订操作开始)已经过设定的时段, 原位传感器1仍未阻断。
C11B6	侧装订2驱动故障	即使鞍式装订马达2通电(装订操作开始)已经过设定的时段, 原位传感器2仍未阻断。
C11D0	折线马达驱动故障	 即使折线马达 (M10-SK) 通电 (向后旋转操作开始)已经过设定的时段,折线辊原位传感器 (PC22-SK) 仍未解除阻断。 即使折线马达 (M10-SK) 通电 (向前旋转操作开始)已经过设定的时段,折线辊原位传感器 (PC22-SK) 仍未阻断。

10.2 解决方案

10.2.1 C11A2: 鞍式出纸辊压力 / 收缩故障

相关电气零件		
鞍式出纸打开 / 关闭马达 (M9-SK) 鞍式出纸辊原位传感器 (PC18-SK)	主控制板 (PWB-C SK)	

		线路图	
步骤 措施		控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 M9-SK 插头连接是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
2	检查 M9-SK 的驱动耦合是否正确, 并根据需要进行纠正。	-	-
3	M9-SK 操作检查	PWB-C SK PJ4C SK-6 到 7	SD-507 H-6
4	PC18-SK I/O 检查	PWB-C SK PJ9C SK-6 (ON)	SD-507 B-3
5	更换 PWB-C SK	-	-

10.2.2 C11A4: 鞍式出纸马达故障

相关电	气零件
鞍式出纸马达 (M8-SK)	主控制板 (PWB-C SK)

	措施	线路图	
步骤		控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 M8-SK 插头连接是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
2	检查 M8-SK 的驱动耦合是否正确, 并根据需要进行纠正。	-	-
3	M8-SK 操作检查	PWB-C SK PJ4C SK-6 到 7	SD-507 H-6
4	更换 PWB-C SK	-	-

10.2.3 C11A5: 鞍式输入与输出导轨马达故障

相关电	已气零件
输入与输出导轨马达 (M13-SK) 输入与输出导轨原位传感器 (PC23-SK)	主控制板 (PWB-C SK)

		线路图	
步骤	措施	控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 M13-SK 插头连接是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
2	检查 M13-SK 的驱动耦合是否正确, 并根据需要进行纠正。	-	-
3	M13-SK 操作检查	PWB-C SK PJ4C SK-4 到 5	SD-507 H-6
4	PC23-SK I/O 检查	PWB-C SK PJ10C SK-3 (ON)	SD-507 B-4
5	更换 PWB-C SK	-	-

10.2.4 C11A6: 鞍式可铺设导轨驱动故障

相关电	气零件
可铺设导轨马达 (M14-SK)	主控制板 (PWB-C SK)
可铺设导轨原位传感器 (PC26-SK)	

		线路图	
步骤 措施	措施	控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 M14-SK 插头连接是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
2	检查 M14-SK 的驱动耦合是否正确, 并根据需要进行纠正。	-	-
3	M14-SK 操作检查	PWB-C SK PJ4C SK-8 到 9	SD-507 H-6
4	PC26-SK I/O 检查	PWB-C SK PJ10C SK-6 (ON)	SD-507 B-4
5	更换 PWB-C SK	-	-

10.2.5 C11B5: 侧装订1驱动故障

10.2.6 C11B6: 侧装订 2 驱动故障

相关电气零件	
装订单元1	主控制板 (PWB-C SK)
装订 単元 2	

		线路图	
步骤 措施		控制信号	位置 (电气元件)
1	检查装订单元1与装订单元2插头的 连接是否正确,并根据需要进行纠 正。	-	-
2	检查装订单元1与装订单元2的驱动 耦合是否正确,并根据需要进行纠 正。	-	-
3	装订单元1与装订单元2操作检查	-	-
4	更换装订单元1和2	-	-
5	更换 PWB-C SK	-	-

10.2.7 C11D0: 折线马达驱动故障

相关电气零件	
折线马达 (M10-SK) 折线辊原位传感器 (PC22-SK)	主控制板 (PWB-C SK)

步骤	措施	线路图	
		控制信号	位置 (电气元件)
1	检查 M10-SK 插头连接是否正确,并 根据需要进行纠正。	-	-
2	检查 M10-SK 的驱动耦合是否正确, 并根据需要进行纠正。	-	-
3	M10-SK 操作检查	PWB-C SK PJ3C SK-1 到 2	SD-507 D-7
4	PC22-SK I/O 检查	PWB-C SK PJ2C SK-3 (ON)	SD-507 D-7
5	更换 PWB-C SK	-	-



© 2009 柯尼卡美能达办公系统(中国)有限公司

本手册的使用应受到严格地监督,以避免泄漏机密信息。

中国印刷 DDA11U-M-FC1